

JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD



Компания JINN FA Machine industrial Co., Ltd была основана в 1976 году как производитель прецизионных станков. JINN FA проектирует и производит широкий ассортимент автоматизированных станков: токарных станков, токарных станков ЧПУ, токарных станков ЧПУ с наклонной станиной и противошпинделем, токарных прутковых автоматов с противошпинделем. Огромное внимание компания уделяет разработке, развитию и внедрению новых технологий в производство своей продукции. Токарные станки JINN FA успешно продаются во многие страны мира. Станки отвечают высоким стандартам качества, легкая и быстрая переналадка позволяют использовать станки для обработки пруткового материала самой разной сложности. Для этого станки проходят строгий контроль на всех этапах производственного процесса, что позволяет быть уверенным в качестве конечного продукта. Высокая квалификация специалистов и строгое соблюдение контроля качества позволяет компании JINN FA выпускать оборудование, полностью отвечающее строгим требованиям, предъявляемым заказчиками, к эксплуатационным характеристикам станков.

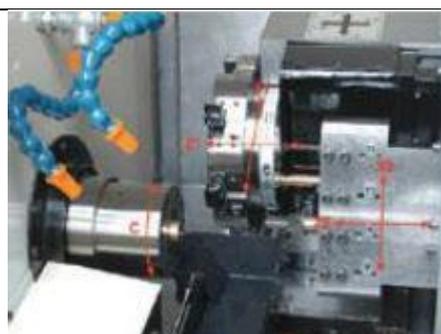
Токарные станки ЧПУ с противошпинделем и наклонной станиной серии JCL.

Станки серии JCL – это токарные станки ЧПУ с противошпинделем и наклонной станиной предназначены для токарной обработки в полуавтоматическом режиме наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения с профилями различной сложности. Угол наклона станины на 20°/30°/45° в компоновке с высокоточными линейными направляющими качения/скольжения обеспечивают плавное и точное перемещение. Все станки в зависимости от моделей оснащены 8/10/12-ти позиционными электромеханическими/гидравлическими револьверными головками. На модели TNM, TGM и TSM устанавливается револьверная головка с приводным VDI инструментом, что позволяет обрабатывать детали высокой сложности, не снимая их со станка, т.е. позволяет резко увеличить производительность оборудования за счет сокращения простоев на переустановку деталей. Станки специально сконструированы для длительного обеспечения точности и качества поверхности обрабатываемой детали и отвечают всем европейским стандартам, предъявляемым к прецизионному металлорежущему оборудованию.

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL



12-ти позиционная револьверная головка с приводным инструментом для ста



Оси станков



База станков



Устройство подачи прутка (опция)

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL

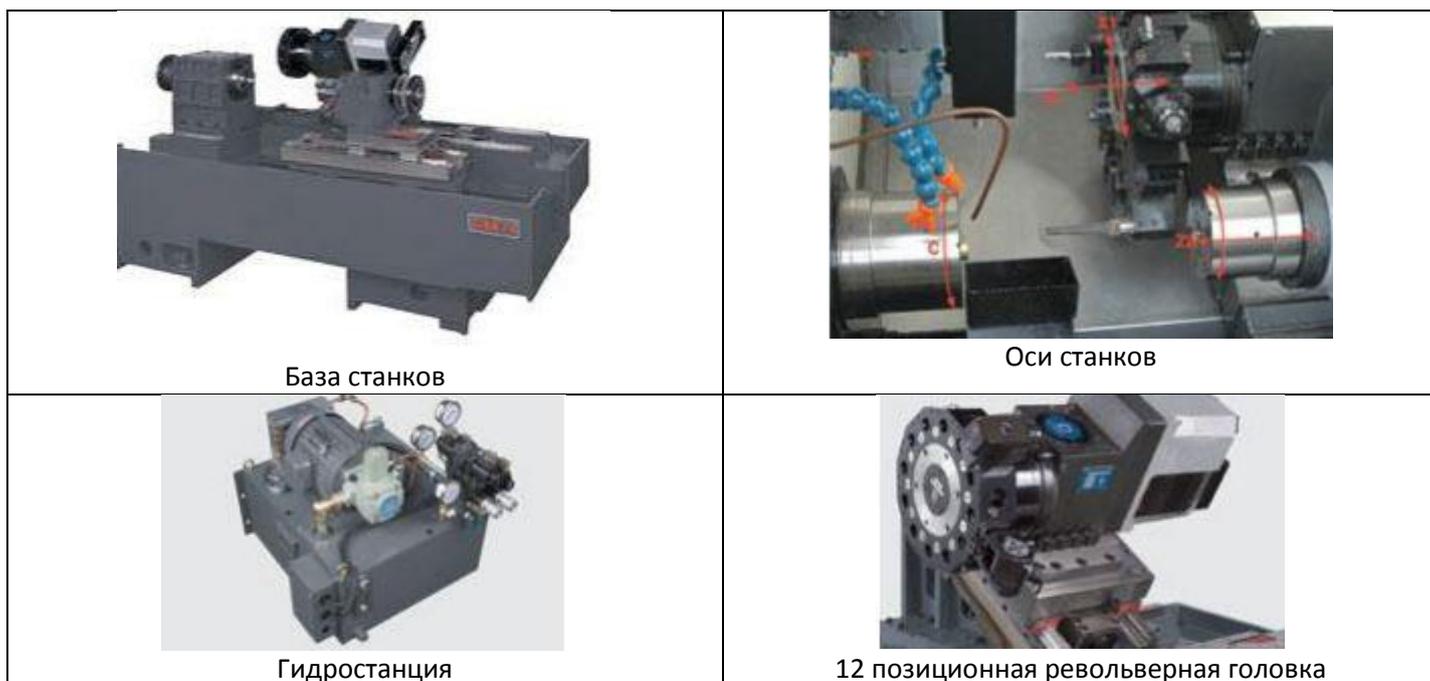
Технические характеристики:

Характеристика/модель		JCL-42/52TG	JCL-42/52TGM
Максимальный диаметр заготовки устанавливаемой над станиной	мм	Ø440	Ø440
Максимальный диаметр точения	мм	Ø200	Ø140
Максимальная длина точения	мм	195/180	155/140
Максимальный диаметр прутка	мм	Ø42/Ø50	Ø42/Ø50
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	Ø55.5/Ø70	Ø55.5/Ø70
Торец шпинделя		A2-5	A2-5
Скорость вращения шпинделя	об/мин	45~4000	45~4000
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5	7.5
Количество инструментов S1	шт.	8	12
Количество инструментов S2	шт.	5	5
Максимальное перемещение по оси X1	мм	125	130
Максимальное перемещение по оси Z1	мм	205/190	165/150
Максимальное перемещение по оси X2	мм	240	240
Максимальное перемещение по оси Z2	мм	290	290
Ускоренное перемещение по оси X1	м/мин	12(16)	12(16)
Ускоренное перемещение по оси Z1	м/мин	12(16)	12(16)
Ускоренное перемещение по оси X2	м/мин	12(16)	12(16)
Ускоренное перемещение по оси Z2	м/мин	12(16)	12(16)
Время смены инструмента	сек.	0.3	0.3
Угол наклона станины	град.	20°	20°
Тип направляющих		скольжения	скольжения
Диаметр зажимного гидравлического патрона (главный шпиндель)	мм	Ø150	Ø150
Размер сечения державки	мм	□20	□16
Диаметр осевого инструмента	мм	Ø25	VDI20
Мощность двигателя приводного инструмента	кВт	–	1.5
Мощность двигателя гидростанции	кВт	0.75	0.75
Мощность двигателя системы смазки	кВт	3.5	3.5
Потребляемая мощность	кВа	15	21
Емкость бака СОЖ	л	100	100
Габаритные размеры	мм	2255x1800x1800	2255x1800x1800
Вес	кг	2400	2480

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL



Описание станков:



Технические характеристики:

Характеристика/модель		JCL-42TS	JCL-52TS/60TS	JCL-42TSM	JCL-52TSM/60TSM
Максимальный диаметр заготовки устанавливаемой над станиной	мм	Ø590		Ø590	

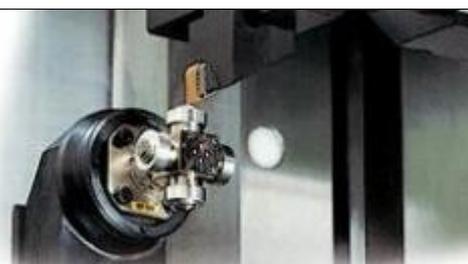
Токарные станки ЧПУ с противошпинделем и наклонной станиной серии JCL

Максимальный диаметр точения над станиной	мм	Ø395		Ø395	
Максимальный диаметр точения (главный шпиндель)	мм	Ø240		Ø240	
Максимальный диаметр точения (противошпиндель)	мм	Ø150		Ø150	
Максимальная длина точения	мм	180		235	
Максимальный диаметр прутка (главный шпиндель)	мм	Ø42	Ø50/Ø60	Ø42	Ø50/Ø60
Максимальный диаметр прутка (противошпиндель)	мм	Ø42		Ø42	
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе (главный шпиндель)	мм	Ø56	Ø75	Ø56	Ø75
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе (противошпиндель)	мм	Ø55.5		Ø56	
Торец шпинделя (главный шпиндель)		A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
Торец шпинделя (противошпиндель)		A2-5		A2-5	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	35~3500		35~3500	
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5	15	7.5	15
Количество инструментов	шт.	12		12	
Максимальное перемещение по оси X1	мм	135		135	
Максимальное перемещение по оси Z1	мм	225		280	
Максимальное перемещение по оси Z2	мм	310		310	
Ускоренное перемещение по оси X1	м/мин	16		16	
Ускоренное перемещение по оси Z1	м/мин	20		20	
Ускоренное перемещение по оси Z2	м/мин	16		16	
Время смены инструмента	сек.	0.3		0.3	
Угол наклона станины	град.	30°		30°	
Тип направляющих		качения		качения	
Диаметр зажимного гидравлического патрона (главный шпиндель)	мм	Ø150	Ø200	Ø150	Ø200
Диаметр зажимного гидравлического патрона (противошпиндель)	мм	Ø150		Ø150	
Размер сечения державки	мм	□20		□20	
Диаметр осевого инструмента	мм	Ø32		VDI30	
Мощность двигателя привода инструмента	кВт	-		2.2	
Мощность двигателя противошпинделя	кВт	5.5		5.5	
Мощность двигателя гидростанции	кВт	2		2	
Мощность двигателя системы смазки	Вт	3.5		3.5	
Потребляемая мощность	кВа	26		30	
Емкость бака СОЖ	л	140		140	
Габаритные размеры	мм	2695x1810x1950		2695x1810x1950	
Вес	кг	4150		4230	

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL



Станина



Устройство для предварительной (размерной) настройки инструментов

Технические характеристики:

Характеристика/модель	мм	JCL-42/52T	JCL-52/60	JCL-52/60A	JCL-75/90	JCL-75/90A
Максимальный диаметр заготовки устанавливаемой над станиной	мм	Ø440	Ø510		Ø670	
Максимальный диаметр точения	мм	Ø200	Ø320		Ø520	
Максимальная длина точения	мм	215/205	320	500	610	1100
Максимальный диаметр прутка	мм	Ø42/Ø50	Ø50/Ø60		Ø73/Ø89	
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	Ø55.5/Ø70	Ø50/Ø60		Ø87/Ø102	
Торец шпинделя		A2-5	A2-5/A2-6	A2-5/A2-6	A2-8	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	45~4000	45~3500		45~3000	
Мощность двигателя шпинделя	кВт	5.5/7.5	15		18.5/22	18.5/22
Количество инструментов	шт.	8	12(8)		12/10	12/10

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL

Максимальное перемещение по оси X	мм	120	170		270	
Максимальное перемещение по оси Z	мм	225/215	360	550	650	1150
Ускоренное перемещение по оси X	м/мин	12(16)	16		16	
Ускоренное перемещение по оси Z	м/мин	12(16)	20		20	
Время смены инструмента	сек.	0.3	0.3		0.3	
Угол наклона станины	град.	45°	45°		45°	
Тип направляющих		скольжения	качения	качения	скольжения	скольжения
Конус пиноли		–	MT4		MT5	
Перемещение пиноли	мм	–	100		160	
Диаметр зажимного гидравлического патрона (главный шпиндель)	мм	Ø150	Ø200		Ø250/Ø300	Ø250/Ø300
Размер сечения державки	мм	□20	□20		□32	
Диаметр осевого инструмента	мм	Ø25	Ø32		Ø50	
Мощность двигателя гидростанции	кВт	0.75	1.5		1.5	
Мощность двигателя системы смазки	Вт	3.5	3.5		7.5	
Потребляемая мощность	кВа	15	32		44	
Емкость бака СОЖ	л	100	120		190	
Габаритные размеры	мм	2255x1800 x1800	2475x1605 x1910	2780x1625 x1948	3209x1990 x2200	3965x1990 X2200
Вес	кг	2235/2265	2800	3200	6350/6380	7510/7530



Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL

Технические характеристики:

Характеристика/модель	мм	JCL-42/52TM	JCL-52/60M	JCL-52/60AM	JCL-75/90M	JCL-75/90AM
Максимальный диаметр заготовки устанавливаемой над станиной	мм	Ø440	Ø510		Ø670	
Максимальный диаметр точения	мм	Ø140	Ø230		Ø400	
Максимальная длина точения	мм	180/160	260	440	540	1100
Максимальный диаметр прутка	мм	Ø42/Ø50	Ø50/Ø60		Ø73/Ø89	
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	Ø55.5/Ø70	Ø50/Ø60		Ø87/Ø102	
Торец шпинделя		A2-5	A2-5/A2-6	A2-5/A2-6	A2-8	
Скорость вращения шпинделя	об/мин	45~4000	45~3500		45~3000	
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5	15		18.5/22	18.5/22
Количество инструментов	шт.	12	12		12	12
Максимальное перемещение по оси X	мм	120	170		270	
Максимальное перемещение по оси Z	мм	190/170	300	480	550	1050
Ускоренное перемещение по оси X	м/мин	12(16)	16		16	
Ускоренное перемещение по оси Z	м/мин	12(16)	20		20	
Время смены инструмента	сек.	0.3	0.3		0.3	
Угол наклона станины	град.	45°	45°		45°	
Тип направляющих		скольжения	качения	качения	скольжения	скольжения
Конус пиноли		–	MT4		MT5	
Перемещение пиноли	мм	–	100		160	
Диаметр зажимного гидравлического патрона (главный шпиндель)	мм	Ø150	Ø200		Ø250/Ø300	Ø250/Ø300
Размер сечения державки	мм	□20	□20		□32	
Диаметр осевого инструмента	мм	VDI20	VDI30		VDI50	
Мощность двигателя приводного инструмента	кВт	1.5	2.2		7.5	
Мощность двигателя гидростанции	кВт	0.75	1.5		1.5	
Мощность двигателя системы смазки	Вт	3.5	3.5		7.5	
Потребляемая мощность	кВа	17	36		56/62	56/62
Емкость бака СОЖ	л	100	120		190	
Габаритные размеры	мм	2255x1800 x1800	2475x1605 x1910	2780x1625 x1948	3290x1990 x2200	3965x1990 x2200
Вес	кг	2260/2290	2900	3300	6400/6430	7560/7590

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL



Технические характеристики:

Характеристика/модель	мм	JCL-4232/5232	JCL-5250/6050
Максимальный диаметр заготовки устанавливаемой над станиной	мм	Ø510	Ø510
Максимальный диаметр точения	мм	Ø320	Ø320
Максимальная длина точения	мм	320	500
Максимальный диаметр прутка	мм	Ø50/Ø60	Ø50/Ø60
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	Ø70/Ø75	Ø70/Ø75
Торец шпинделя		A2-5/A2-6	A2-5/A2-6
Скорость вращения шпинделя	об/мин	45~3500	45~3500
Мощность двигателя шпинделя	кВт	7.5 (опция: 15)	7.5 (опция: 15)
Количество инструментов	шт.	10	10
Максимальное перемещение по осям X/Z	мм	171/360	171/550
Ускоренное перемещение по осям X/Z	м/мин	16/20	16/20
Время смены инструмента	сек.	0.3	0.3
Угол наклона станины	град.	30°	30°
Тип направляющих		скольжения	скольжения
Конус пиноли		MT4	MT4

Токарные станки ЧПУ с противопинделем и наклонной станиной серии JCL

Перемещение пиноли	мм	100	100
Диаметр зажимного гидравлического патрона (главный шпиндель)	мм	Ø200	Ø200
Размер сечения державки	мм	□20	□20
Диаметр расточного инструмента	мм	Ø32	Ø32
Диаметр шпиндельных подшипников	мм	Ø100/Ø110	Ø100/Ø110
Диаметр ШВП по осям X/Z	мм	Ø32	Ø32
Мощность серводвигателя по осям X/Z	кВт	1.2 (опция: 1.6)	
Мощность двигателя гидростанции	кВт	1.5	1.5
Мощность двигателя системы смазки	Вт	3.5	3.5
Потребляемая мощность	кВа	20	20
Емкость бака СОЖ	л	120	120
Габаритные размеры	мм	2165x1555x1890	2780x1625x1950
Вес	кг	3200	3500