

Станок для сматывания и фиксации провода EW-20G

Руководство по эксплуатации



Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

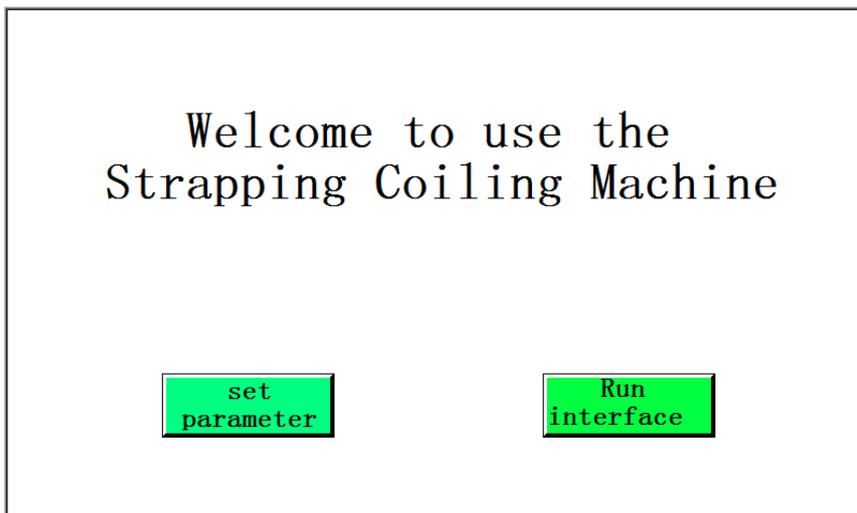
Функции:

1. Полуавтоматическая машина для намотки и переплета EWS использует передовую технологию производства точности для намотки и связывания АС-кабеля, кабеля постоянного тока, линии передачи данных, видеокабеля, других электрических проводов и скрученных пучков. Он имеет четыре шаговых двигателя для управления скручиванием и связыванием. Головки проволоки могут быть установлены с одной или двух сторон. Намотка и связывание могут быть завершены в одно время.
2. Его эффективность работы в три-четыре раза выше, чем при работе вручную, что помогает сэкономить трудозатраты и предотвратить повреждение пальцев рабочих.

Персонажи:

1. Машина управляется контроллером ПЛК с сенсорным дисплеем. Скорость намотки кабеля, количество окружностей можно настроить произвольно в соответствии с требованиями пользователя.
2. Эта машина может отображать фактическое количество продукции в любое время; также можно установить количество каждой коробки. Когда количество достигает заданного количества, машина автоматически подает сигнал тревоги и выключается.
3. Если что-то не так с машиной во время работы, машина немедленно предупреждает операторов. Для настройки машины доступны как автоматический переключатель, так и ручной переключатель.

Запуск



Wire length

120 mm

Длина провода

Нажмите на рамку параметра с помощью клавиатуры, введите

номер и подтвердите.

Модель X15-30: Диапазон регулировки длины проволоки 75—140 мм

X18—Модель 45: диапазон регулировки длины провода 120—190 мм

В зависимости от диаметра обвязки отрегулируйте длину проволоки.

Два параметра намотки провода: Номер намотки и скорость намотки.

Winding number 888 Ring

Winding speed 888 Ring

Номер обмотки

Winding number

5 Ring

Нажмите на рамку параметра с помощью клавиатуры, введите номер и подтвердите.

Скорость намотки

Winding speed

6 Ring

Нажмите на рамку параметров с помощью клавиатуры, введите номер, и подтвердите.

Скорость коррективка диапазон: (1—9) 1 самый медленный.

Шаг подачи проволоки для обнаружения каждой двигательной точки

Home page

Point detection

Setting parameters

Нажмите, чтобы вернуться к внутренним параметрам страницы машины.

Нажмите «Обнаружение точки входа»

Нажмите на

Welcome to use the Strapping Coiling Machine

Point detection

Hook line motor Start Wire feeding motor Start

Kink motor Start Winding motor Start

Rotation mode switching According to the set number of laps Back

Этот интерфейс предназначен для ручного управления двигателями в случае неисправности, что помогает чтобы проверить причину.

Wire feeding motor



Для изменения управления вязальной проволокой/точкой на выходную вязательную проволоку.

Rotation mode switching

According to the set number of laps



In accordance with any number of laps

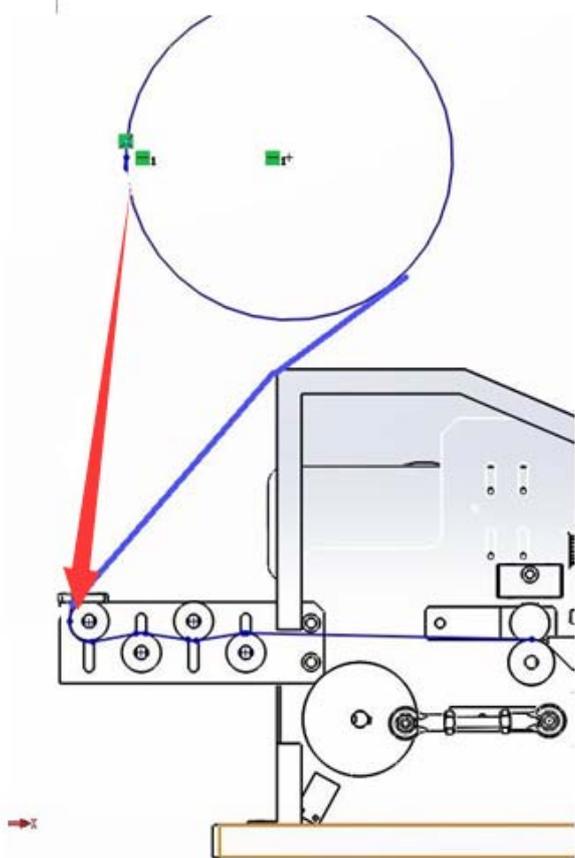
Переключение режима намотки

Согласно установленному количеству кругов : Нажмите один раз на педаль, чтобы начать работу по намотке, и она остановится автоматически, когда будет достигнуто заданное количество кругов.

В соответствии с любым количеством кругов : Вступить на педальный переключатель, чтобы начать намотку, и остановить намотку, чтобы ослабить переключатель.

Лента для переплета

Советы: Держите ленту прямо в одном направлении, в противном случае он растянется, что приведет к сбою в переплете.



Промышленное Оборудование
Интернет Портал
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru