

Станок для зачистки провода EW-1090



Промышленное Оборудование

Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru ₁

www.poip.ru

I . Условия использования и область применения

Рабочая температура составляет около $-5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$, индукционный тип/фут.

Запуск педали, диапазон тангенса 0,3–4,0 квадрата, метод регулировки — ручка, длина регулируется 1,5–20 мм, диаметр проволоки 0,3–4,0 регулируется, половина длины зачищенного клея регулируется. Основными характеристиками машины являются высокая точность, высокая эффективность и быстрый цикл окупаемости, чистое электричество, не ограниченное давлением воздуха.

Применимые типы проводов

Свободный провод, одножильный провод, одножильный провод, одножильный кабель, провод, кабель, резиновая проволока, полиуретан, ПВХ, тефлон

Тип обрабатываемой изоляции ПВХ, тефлон, плетеный кабель, стекловолокно
Сечение проводника Один провод 0,03-4мм² (AWG11-AWG32)
Макс. длина зачистки 20 мм
Точность установки диаметра провода 0,01 мм
Время обработки 2 шт./с
Точность зачистки Цельная зачистка конца провода: 0,5 мм, полужачистка: 6 мм
Источник питания 220 Вольт, 50 Гц
Вилка питания Евро/США/китайская вилка
Интерфейс управления станком Два языка
Габаритные размеры (ДхШхВ) 380x85x188 мм
Размеры упаковки (ДхШхВ)450x320x310 мм
Вес Нетто/Брутто 4,5/6 Кг

III. Метод регулировки оборудования









IV . Регулируемые параметры обработки

- 1-выключатель питания, вверх открыт, вниз закрыт.
- 2 — значение лезвия (большее значение для проволоки меньшего размера; меньшее значение для проволоки большего размера)
- 3--Датчик, коснитесь один раз, машина начнет цикл и остановится после очистки.
- 4. Отрегулируйте проволоку и центральную часть держателя ножа.

- 5-отрегулируйте ручку верхнего и нижнего центрального позиционирования.
- деталь №4, которую можно регулировать вручную.
- 6 — Полуполосная ручка регулировки размера, используется со шкалой с серийным номером 10.
- 7 — Ручка регулировки толщины жилы проволоки, используемая в сочетании с дисплеем серийного номера 2, номер левого дисплея становится меньше, и наоборот.
- 8-Ручка регулировки длины зачистки, используется вместе со шкалой серийного номера 9.
- 9- Область шкалы отображения длины зачистки.
- 10- Область отображения шкалы длины половины полосы.
- 11-Вручную отрегулируйте ручку, которая используется во время смены инструмента и отладки. Лезвие закрывается при вращении, что удобно для настройки инструмента.
- 12-интерфейс ножного переключателя.
- 13 — Датчик/ножной переключатель.
- 14 — Розетка питания.

V. Обслуживание оборудования

1. Если машина не работает, отключите питание.

2. Каждую смену добавляйте необходимое количество смазочного масла на соответствующую движущуюся рабочую поверхность, например, на направляющие.

3. Регулярно очищайте машину от остатков резиновых и медных проводов.

VI. Этапы и стандарты установки лезвия

1. Выключите питание.
2. Откройте верхнюю защитную крышку.
3. Снимите старое лезвие.
4. Замените новое лезвие.
5. Отрегулируйте ручку 11 так, чтобы лезвия сомкнулись, а кромка лезвия стала правильным квадратом.

VII. Установка нитезахвата

На предыдущем этапе установите захват нитезахвата, когда края ножа будут установлены так, чтобы они совпадали друг с другом. Два захвата должны быть симметричны относительно центра кромки ножа, в противном случае кромка будет скошена или головка для зачистки будет изогнута в одну сторону. Диаметр можно регулировать самостоятельно (как правило, зазор небольшой, если нить тонкая, зазор большой, если нить толстая, а нестандартная линия зависит от материала проволоки).

Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08 9

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru