

# Технологичные решения

**Презентация компании**

# SERRMAC

# SERRTECH

# SERRMAC

## История

Компания Serrmac S.p.A. была основана в 1973 году братьями Руфалли, основной идеей для разработки концепции производства металлообрабатывающего оборудования стала реализация проектов, где подвижной была колонна, а не стол станка.

Благодаря постоянному освоению новых технологий, приобретению большого опыта и совершенствованию конструкции вертикально-фрезерных станков с ЧПУ, компания Serrmac S.p.A. стала признанными лидером в Европе по качеству выпускаемой продукции.

На сегодняшний день компания SerrMac S.p.A предлагает широкую линейку вертикально-сверлильных одношпиндельных и многошпиндельных станков, а также вертикально-фрезерных станков с ЧПУ.

Период с 2004 по 2005 годы стал наиболее важным для развития компании Serrmac S.p.A, благодаря внедрению новой стратегии производства, стало возможным предлагать на рынке конструктивно более жесткие и высокоскоростные станки под брендом Serrtech.

Совершенствуя собственные разработки и внедряя передовые технологии в изготовлении станков, тесно сотрудничая со своими партнерами, компания Serrmac S.p.A, предлагает Вам обновленную линейку вертикально-фрезерных станков с ЧПУ Serrtech для металлообрабатывающих предприятий.



# SERRTECH

# SERRMÄC

**Производственные цеха**





# SERRTECH

Вертикально – фрезерные обрабатывающие центры с подвижной колонной

## SERRTECH R1



Инструментальный магазин на 12 позиций инструментов (автоматическая смена инструмента)

Инструментальный магазин на 16 позиций инструментов оборудован манипулятором смены инструментов (автоматическая смена инструмента)



Рабочие перемещения по оси X, мм	460
Рабочие перемещения по оси Y, мм	370
Рабочие перемещения по оси Z, мм	420
Размер рабочего стола, мм	650x350
Максимальный вес обрабатываемой детали, кг	200
Скорость перемещений ускоренных/рабочих, мм/мин	30.000/10.000
Шпиндель число оборотов (об/мин), мощность, (кВт)	10.000/5,5



# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки



Компания Serrmac S.p.A. производит 3000 единиц в год и модельный ряд включает в себя более 25 наименований. Точность. Гибкость, технический анализ и быстрая доставка являются дополнительными факторами успеха компании Serrmac.

# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия V

Сверлильные станки с клиноременной передачей



V16/18

V22

V25

V30

V22E

V25E

## Серия F

Сверлильные станки с механическим клиноременным вариатором



F22

F28

## Серия R

Средние и тяжелые вертикально-сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки



R32

R40

R45

R32E

R40E

R45E

## Серия HT

Мощные 3-осные сверлильно-фрезерные станки



TCS

DIGIT

CFL

TCS E

AUTOMAX

## Серия MDR

Резьбонарезные станки



MDR12

MDR22

MDR16

MDR32

## Многоголовочные

Сверлильные и резьбонарезные станки с гидравлической подачей – Многоголовочные сверлильные станки



TMV

TMF

TP

TMR



# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Преимущества



Усиленный конус Морзе



Все шестеренки каленые и отшлифованные



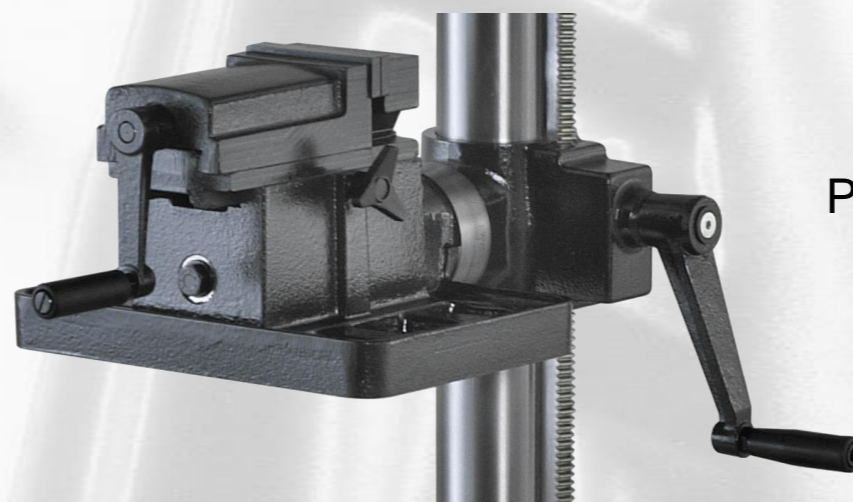
# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Преимущества : 4 различных вида столов



TR:  
Прямоугольный  
стол



PGM: Поворотный стол с  
тисками и штативом



PG: Поворотный стол с  
штативом



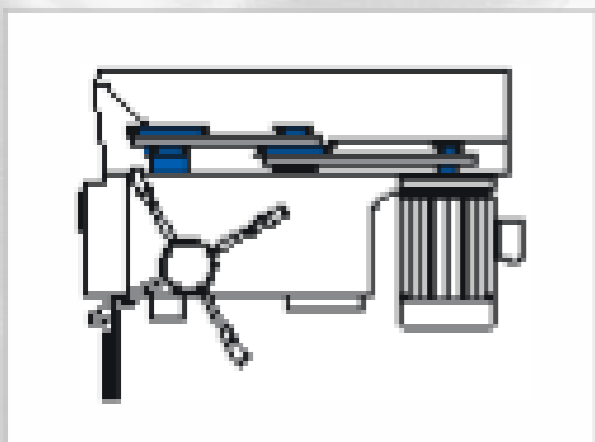
TC: крестовой стол



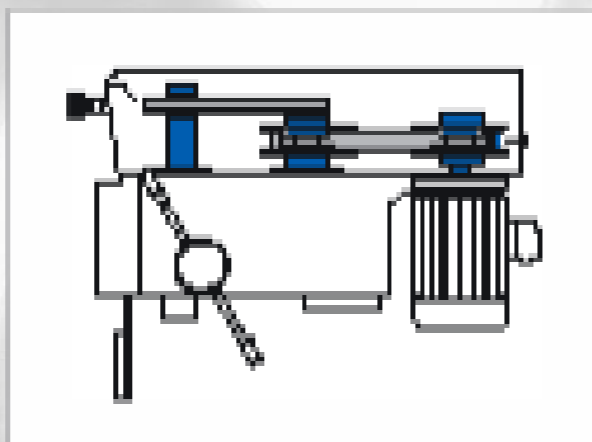
# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

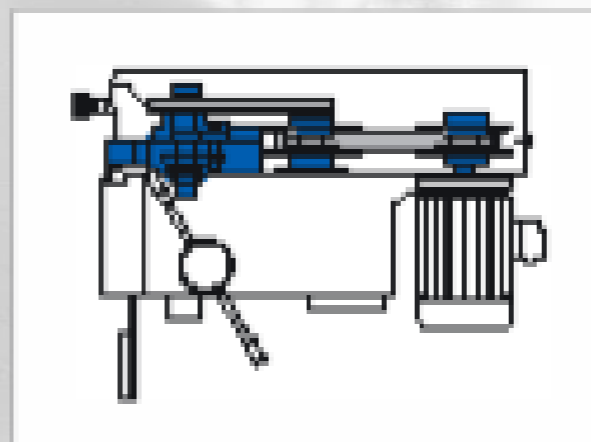
## Преимущества: 4 различных вида механической передачи



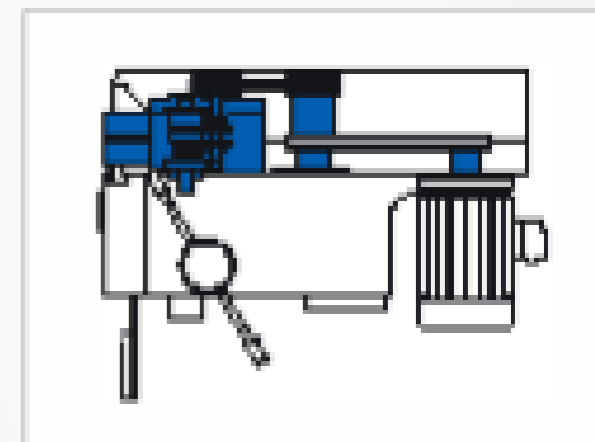
PU: Ступенчатый  
ШКИВ



VS: Вариатор



VR: Вариатор с коробкой  
скоростей



CI: Коробка передач (6  
скоростей)



## 1 Электронная передача

Высокопроизводительная передача с электронным потенциометром

Двухскоростной мотор: • первая скорость , об/мин: 45-900  
• вторая скорость , об/мин : 110-2150

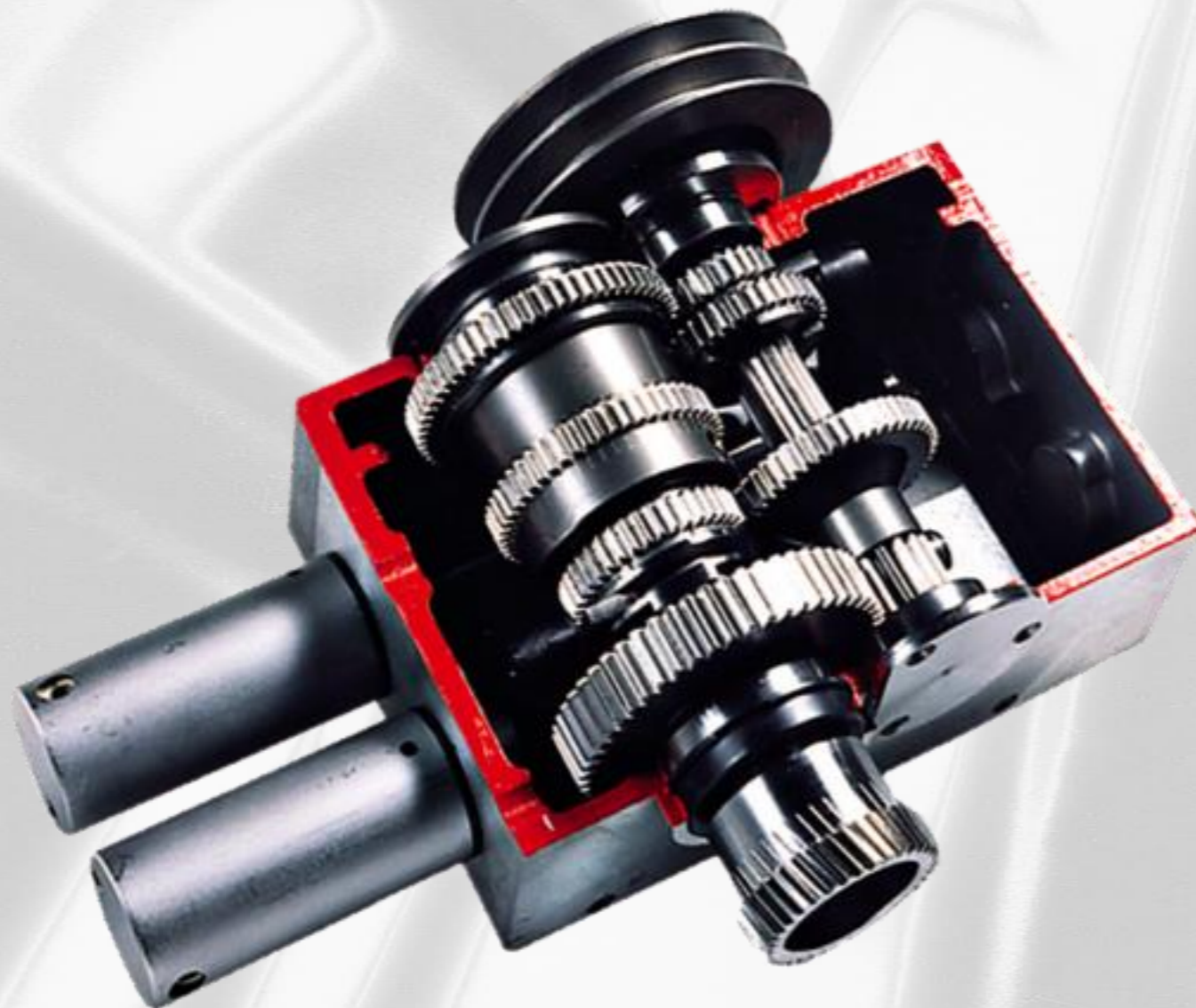
Оснащен резьбонарезным инструментом, цифровым индикатором скорости.



# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

Коробка передач



Коробка передач





# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

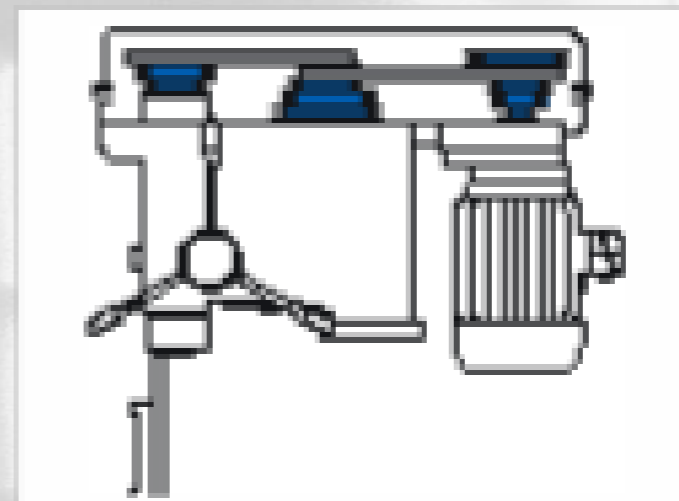
## Серия V

### Вертикально-сверлильный станок с клиноременной передачей



#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Сверление отверстий от 0,1 до 30 мм;
  - МК2 и МК3
  - Настольные модели и на колонне;
  - Ступенчатый шкив или Электронный потенциометр;
  - Точный, бесшумный и надежный.
- Колонна от Ø 90 и Ø 98 мм



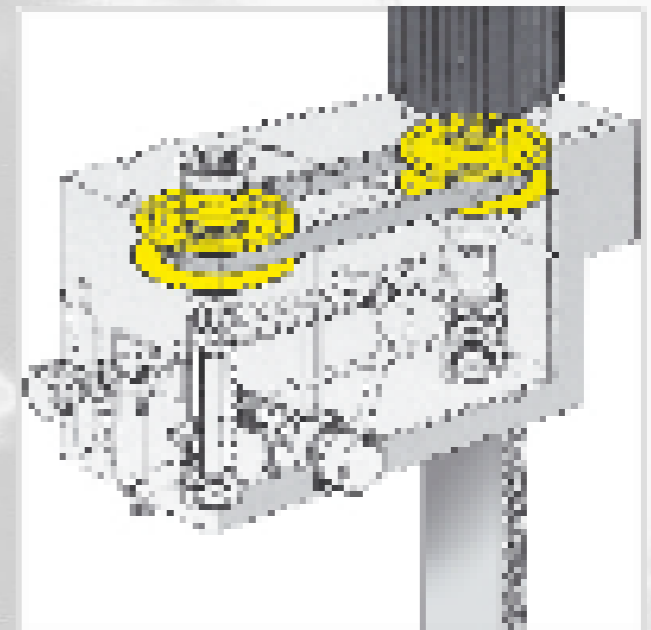
# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия F Вертикально - сверлильный станок с механическим клиноременным вариатором (CVT)

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Сверление отверстий от 0,1 до 28 мм;
- МК2 и МК3
- Настольные модели и на колонне;
- Клиноременный вариатор
- Очень мощный.
- Колонна Ø 98 мм





# SERRMÄC

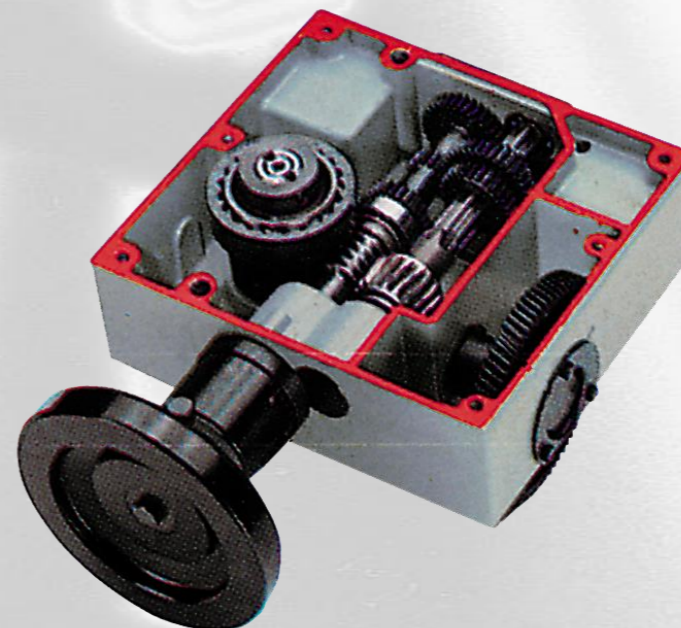
Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия R Средние и тяжелые сверлильные станки с высокопроизводительными передачами



### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Сверление отверстия от 0,1 до 45 мм;
- МК3 и МК4
- 5 различных типов передачи;
- 4 типа столов;
- Колонна от Ø 123 до 164 мм

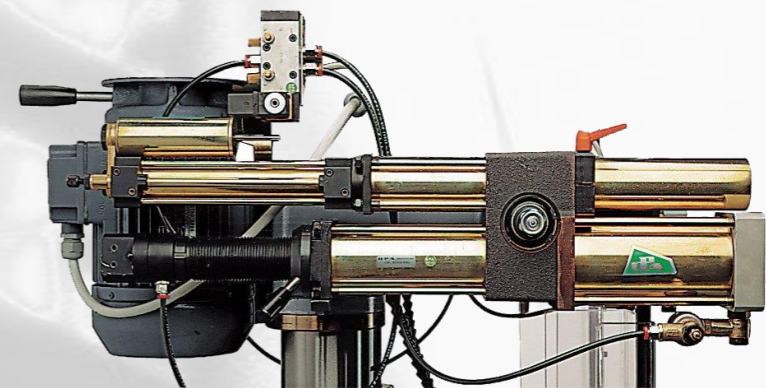
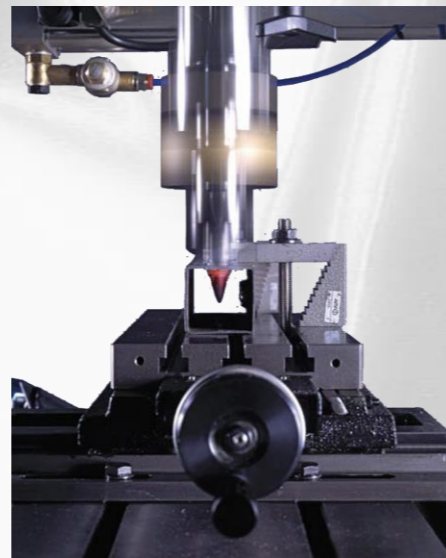




# SERRMÄC

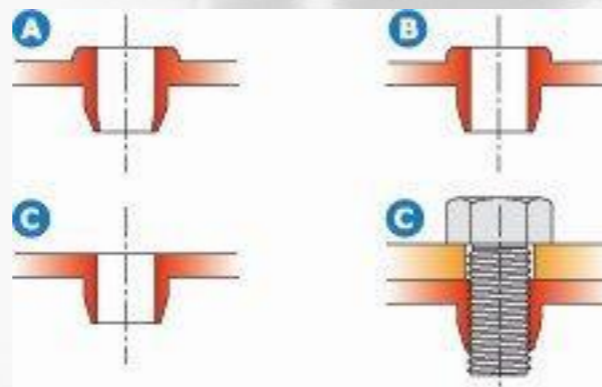
Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия R – специальный станок для высокопроизводительного сверления



### Модель R32 TR оборудована:

- Гидро - пневматическая подача - 105 мм;
- Мощность мотора 2,2-3 кВт;
- Специальные шкивы;
- 300-4000 об/мин;
- Вариатор скорости;
- Цифровой индикатор оборотов;





# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия НТ

**Тяжелые сверлильно-фрезерные станки с высокопроизводительными передачами и ЧПУ**



### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Сверление отверстия 0,1 до 50 мм;
- МК4 или ISO40
- Призматическая чугунная колонна;
- Большая рабочая поверхность;
- Телескопическая поддержка стола

# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

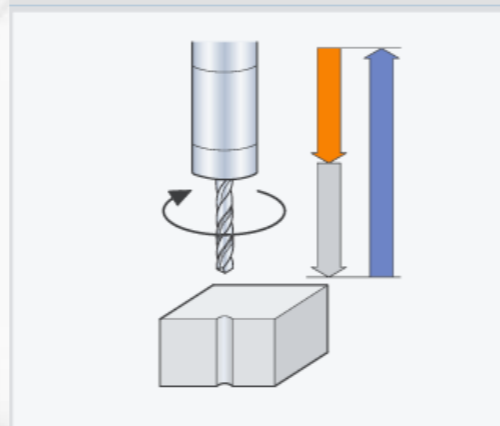
## Серия НТ - AUTOMAX

### 2-осный высокопроизводительный сверлильно-фрезерный станок



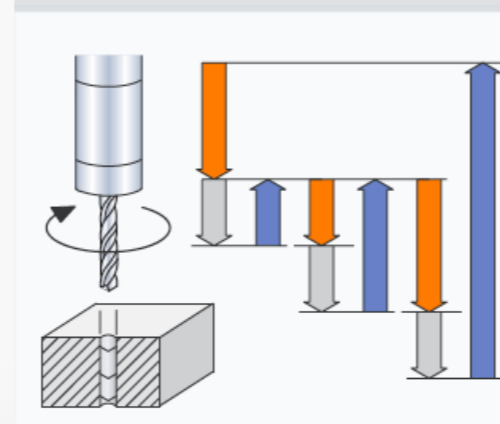
Сверление

DRILLING



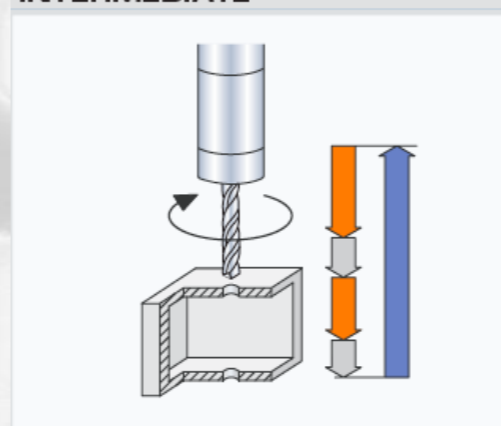
Прерывистое сверление для отвода стружки

DRILLING WITH CHIP REMOVAL



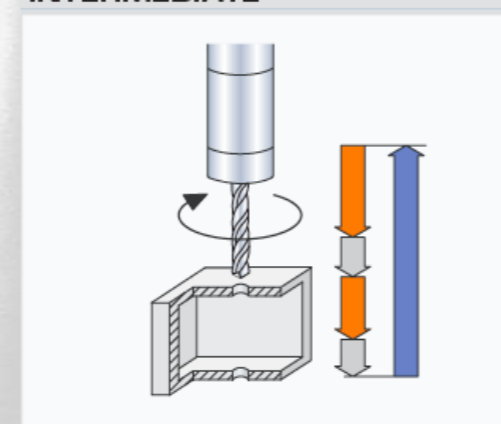
Сверление с быстрым возвратом

DRILLING WITH RAPID INTERMEDIATE



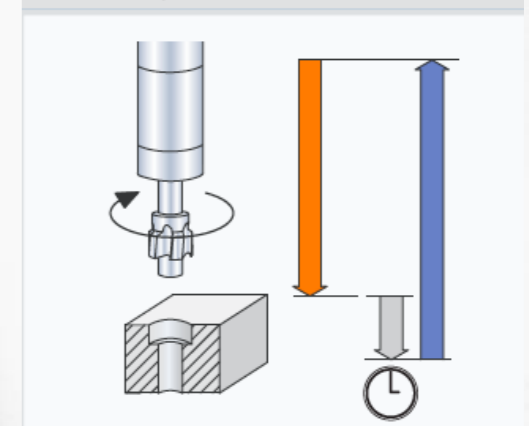
Сверление с быстрым возвратом

DRILLING WITH RAPID INTERMEDIATE



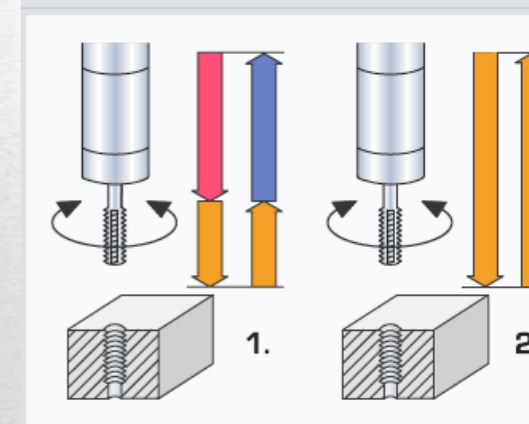
Цикловка

STOP FACING CYCLE RAPID FORWARD



1. Обработка резьбы
2. Обработка с ходовым ВИНТОМ

1. TAPPING  
2. TAPPING WITH LEAD SCREW





# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия НТ - АВТОМАХ

### 2-осный высокопроизводительный сверлильно-фрезерный станок



#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

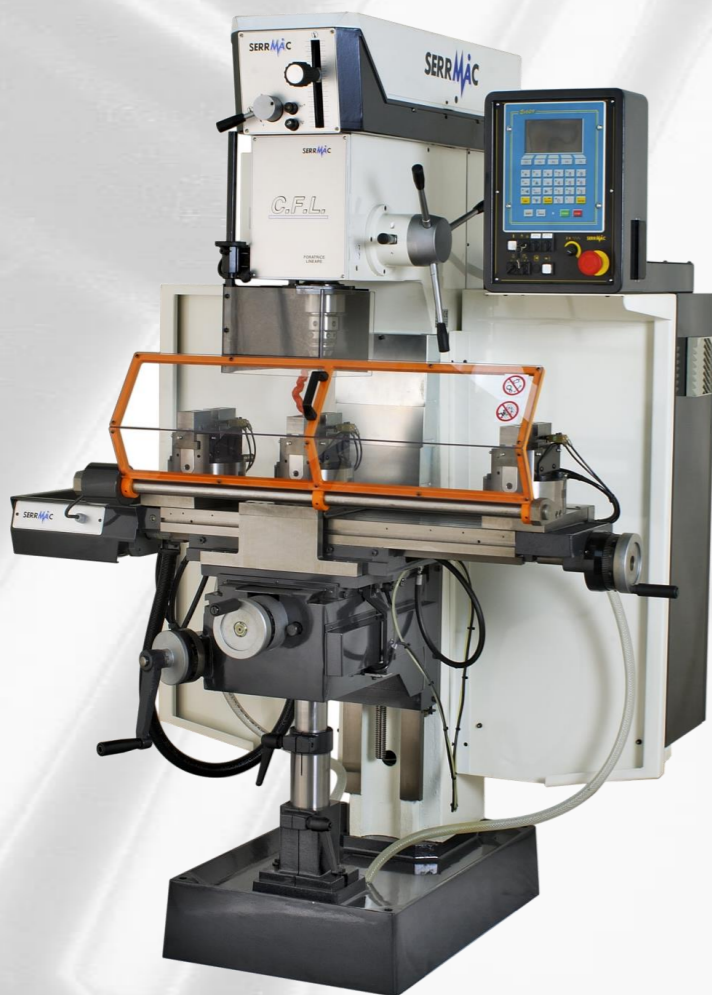
- 9 программ;
- 5 программ для циклов;
- Возможность использовать до 30 программ сверления;
- Высокая точность;

# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия HT - CFL

### Резьбонарезной - сверлильный станок для операций выполняемых последовательно



#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Циклы сверления с фиксированным шагом между отверстиями:
  - Max 9.999 отверстий;
- Циклы сверления с различным шагом между отверстиями:
  - Max 250 отверстий;
- Циклы сверления и нарезания резьбы с фиксированным и различным шагом между отверстиями
- 10 различных глубин
- 100 инструментов;



# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## Серия MDR

**Высокопроизводительные резьбонарезные станки с вариатором или коробкой передач**



### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Оборудован ходовым винтом;
- Резьба от M2 до M32;
- Шпиндель МК2 до МК4 (конус Морзе);
- Вертикальное исполнение на колонне и пьедестале;
- 5 различных рабочих циклов

**Нет конкурентов!**

# SERRMÄC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

**TMV - TMF - TMR**

**Многоголовочные сверлильные станки с пьедесталом**



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- От 2 до 6 головок;
- Компоновка головок из различных серий V-F-R-MDR;
- Сверление отверстий от 0,1 до 40 мм;
- Конус Морзе МК2, МК3 и МК4;
- Максимально удовлетворяет требованиям заказчика.



# SERRMAC

Сверлильные станки, сверлильно-фрезерные станки, резьбонарезные станки

## TP-DI, TP-DIF, TP-DIF2

**Мощный сверлильный станок с многошпиндельной головкой**



### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- От 1 до 16 шпинделей;
- 6 различных рабочих циклов
- Станок оснащен одним или двумя моторами;
- Перемещение головки 370 мм;
- Сила давления головки по Z 21500 Н;
- Большая рабочая зона
- Вертикальное исполнение на колонне и пьедестале;

# SERRTECH

Вертикально – фрезерные обрабатывающие центры с подвижной колонной



# SERRTECH

Вертикально – фрезерные обрабатывающие центры с подвижной колонной

**Спасибо за внимание!**