

ÜRÜN KATALOĞU
КАТАЛОГ



GÖÇMAKSAN®

Demiri Dize Getiren Güç
МОЩЬ, ПОБЕЖДАЮЩАЯ МЕТАЛЛ

İÇİNDEKİLER

СОДЕРЖАНИЕ

- 2** **Firma Profili**
О компании
- 3** **Üretim**
Производство
- 4** **Dünyada GMS**
GMS в мире
- 5** **GMS Ürün Ailesi**
Продукция GMS
- 6** **Ürünlere Yakından Bakalım**
Тонкости производства
- 8** **İnşaat Demiri Bükme Makinaları**
Станки для гибки арматуры
- 10** **B Serisi** *серия B*
- 12** **BS Serisi** *серия BS*
- 14** **BD Serisi** *серия BD*
- 16** **MG 62 B Makinası** *станок MG 62 B*
- 17** **Opsiyonel Aparatlar** *Дополнительные аксессуары*
- 18** **Spiral İnşaat Demiri Bükme Makinaları**
Станки для производства спиралей
- 20** **Etriye İnşaat Demiri Bükme Makinaları**
Специальные станки для гибки и рубки арматуры
- 22** **İnşaat Demiri Kesme Makinaları**
Станки для рубки арматуры
- 24** **H Serisi** *серия H*
- 26** **CL Serisi** *серия CL*
- 28** **SH Serisi** *серия SH*
- 30** **M Serisi** *серия M*
- 32** **Hasır Kesme ve Bükme Makinaları**
Станки для гибки и рубки арматурной сетки
- 34** **Ekonomik İnşaat Demiri Kesme ve Bükme Makinaları**
Специальные станки для гибки и рубки арматуры
- 36** **Portatif İnşaat Demiri Kesme ve Bükme Makinaları**
Портативные станки для гибки и рубки арматуры
- 40** **Kombine İnşaat Demiri Kesme ve Bükme Makinaları**
Комбинированные станки для гибки и рубки арматуры
- 42** **Demir Doğrultma Kesme Makinası**
Правильно-отрезной станок
- 43** **Hafif İnşaat Makinaları**
Легкое строительное оборудование
- 50** **İnşaatçı El Aletleri ve Kalıp Bağlantı Elemanları**
Ручные устройства для гибки и рубки арматуры
- 52** **Sertifikalar**
Сертификаты
- 54** **Satış Sonrası Hizmetler**
Сервис
- 55** **Garanti Ediyoruz**
Гарантии
- 56** **Dikkat Edelim**
Предупреждающие знаки



FİRMA PROFİLİ

О КОМПАНИИ

GöçMakSan, inşaatçı el aletleriyle başladığı üretim yolculuğunda 1960 yılından günümüze kadar istikrarlı bir büyüme göstererek, sektöründeki global markalardan biri olmuştur. Farklı kapasite ve güçte inşaat demiri bükme ve inşaat demiri kesme makinaları üreten GMS, demiri dize getiren güç sloganıyla yedi kıtada inşaat sektörüne ürün ve hizmet sunmaktadır. Yurt içindeki satış & servis yapılanmasının yanı sıra yurt dışındaki distribütörlükleri ile tüm dünyaya ürün ve hizmet sunan GöçMakSan, yılların kazandırdığı tecrübe, güvenilirlik ve kalitesiyle işlevsel, uzun ömürlü, nitelikli ürünlere gururla imza atmaktadır. Geniş ürün yelpazesi, deneyimli kadrosu, tam kapasite işleyen donanımlı üretim tesisleri ile GMS sektörde lider konumdadır. Finansman gücü ve Ar-Ge yatırımları sayesinde kullandığı teknolojiyi sürekli geliştiren GöçMakSan, yeni makina tasarımları, sektörün nabzını tutan yönetim vizyonu ve diğer firmalara örnek olan yaklaşımıyla her geçen gün büyümeyi sürdürmektedir. GMS, gelecekte de marka değerini korumak, kendi alanında sürekli ilerleyen bir organizasyon olmak için yenilik üretmeye, yorulmadan çalışmaya devam edecektir.

Компания GöçMakSan, которая начала свою историю с производства ручных станков, показывает стабильный рост производства с 1960 года по сегодняшний день и является одним из известнейших брендов в своей отрасли. Производя станки для гибки и рубки арматуры и арматурной сетки различной мощности и производительности, GöçMakSan предлагает оборудование и сервис в строительной области на семи континентах под девизом "Мощь, побеждающая металл". Компания GöçMakSan, которая имеет дилерскую сеть по всему миру, производит функциональное, качественное и надежное оборудование, опираясь на многолетний опыт. Имея широкую линейку продукции, квалифицированный персонал и современное производственное оборудование, GöçMakSan занимает лидирующие позиции на мировом рынке. Благодаря своей финансовой устойчивости и инвестициям, завод имеет возможность постоянно улучшать технологии, создавать новый дизайн оборудования, предвидеть изменения рынка, подавая тем самым пример другим производителям. Чтобы поддерживать свой бренд и оставаться компанией, которая постоянно совершенствуется, GöçMakSan продолжит неустанно работать над инновациями и в будущем.

Türkiye'de inşaat demiri bükme ve kesme makinalarını üreten ilk firma olan GMS yılların deneyimi ve birikimini ürünlerine yansıtır. Donanımlı üretim tesislerinde, teknolojinin tüm imkânlarından yararlanılarak, otomasyon sistemi ile üretilen GMS makinaları, CE ve diğer uluslararası standartlara uygun olarak üretilir. Makinalarının tüm parçalarını kendi bünyesinde üreten GöçMakSan, %95 oranında CNC ünitelerinde üretim yapar. Yeni nesil CNC üniteleri, kaynak robotları gibi gelişmiş üretim donanımları sayesinde ürünlerinin her parçası standart özelliklerde ve yüksek kalitededir. Üretim her aşamasında, bilgisayar destekli kalite kontrolü yapılır ve makinalarda kullanılan tüm parçalar, üniteler test edilir. Bu sayede GMS markası taşıyan her makina uluslararası standartları ve yüksek performansı garanti eder.

GMS makinaları çoğunlukla dış ortamlarda bulunduğu için korozyona karşı statik boya ile boyanmaktadır. Bunun yanı sıra birbiriyle çalışan ve boyanmaması gereken bölgeler fosfat ve çinko kaplama ile kaplanmaktadır. Makinaların güç ileten tüm aksamları çelik malzemeden üretilmektedir. Kullanım yerlerine göre sement ve ıslah çeliğe ısıtma işlemi uygulanmaktadır. Isıtma işlemi GMS bünyesindeki ısıtma ünitesinde yapılmaktadır. Sektörel standartların üzerine çıkan GöçMakSan, makinalarında kullandığı ve kendi tasarımı olan redüktörleri de yine kendi tesislerinde üretmektedir. GMS makinalarının büyük bölümünde monoblok planet dişli redüktör kullanılmaktadır. Özel malzeme çelikten yapılan redüktörlerin tamamı, CNC ünitelerinde ve her aşamasında bilgisayarlı kalite kontrolü yapılarak laboratuvar ortamında üretilmektedir. GMS redüktörleri, yedek parça olarak da kolay montaj avantajı sunmaktadır.

GMS – первый турецкий производитель станков для гибки и резки арматуры. Станки производятся на автоматической линии с использованием всех технологических возможностей на огромном заводе, укомплектованном в соответствии с мировыми стандартами. Почти все комплектующие производятся на заводе, и 95% этого производства происходит с использованием станков с ЧПУ. Благодаря высокотехнологичному оборудованию, такому как роботизированная линия сварки, каждая комплектующая единица производится по стандарту. На каждой стадии производства осуществляется компьютерный контроль качества и все комплектующие проходят испытания. Поэтому каждый станок с брендом GMS соответствует международным стандартам высшего качества.

Станки GMS в основном используются вне помещений, поэтому для защиты их от коррозии используется электростатическая окраска. Кроме того, части, которые работают в связке и не подвергаются окраске, покрываются фосфатом и цинком. Все компоненты станков, которые участвуют в передаче мощности, сделаны из стали, они проходят термическую обработку на собственном оборудовании завода GMS.

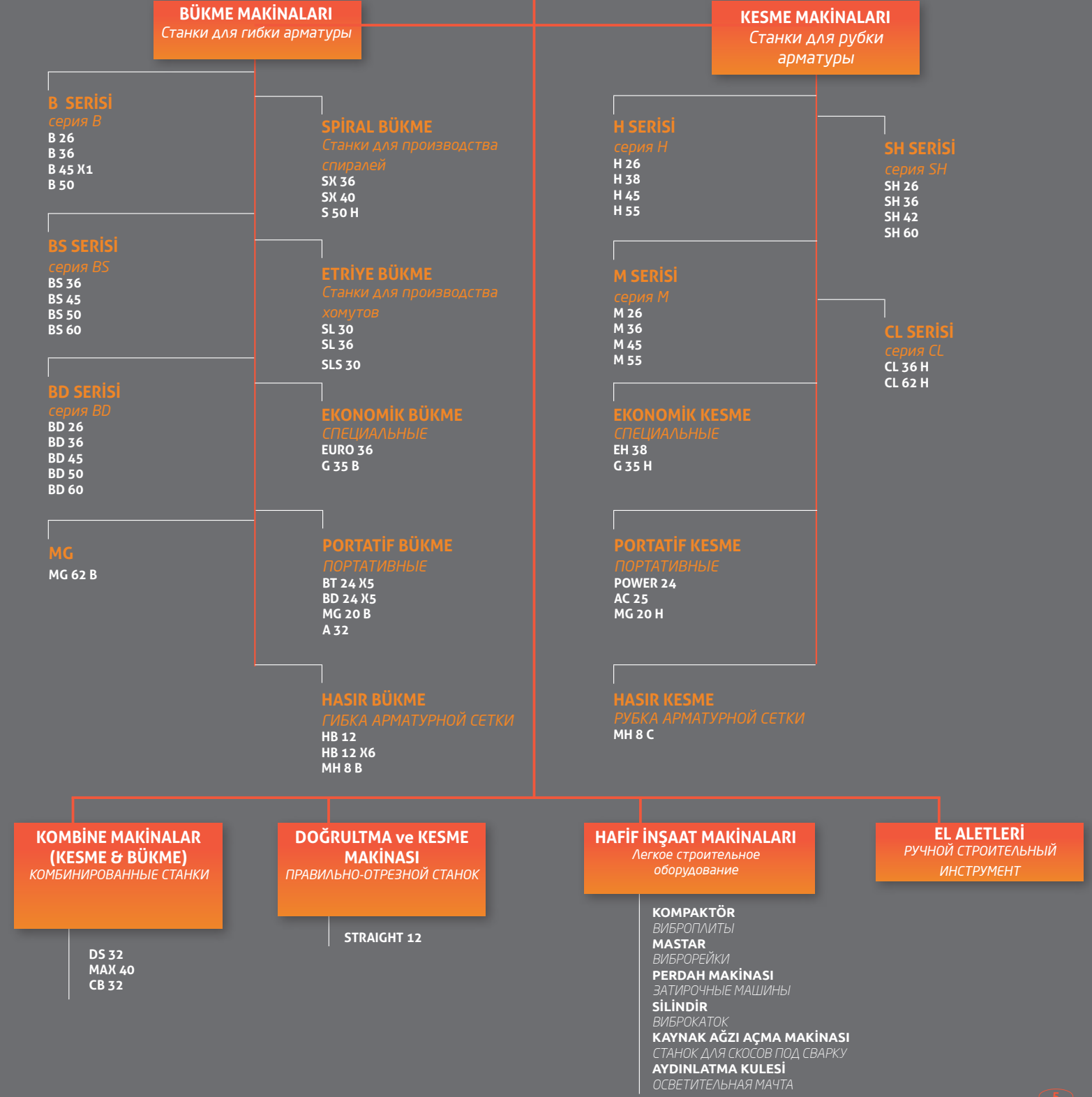
Кроме того, GöçMakSan занимается разработкой и производством редукторов для своих станков. В основном, на станки устанавливается планетарный редуктор в цельном корпусе. Он изготавливается из специальной стали в лабораторных условиях, с использованием линии с ЧПУ и компьютерного контроля качества на каждой стадии производства. Конструкция редуктора позволяет производить быструю и легкую замену запчастей.

ÜRETİM

Производство

DÜNYADA GMS

GMS B MİPE





Dayanıklı ve Uzun Ömürlü

Прочность и долговечность

GMS makinaları güç koşulların güçlü ortağıdır. GMS ürünlerinin tüm özellikleri zorlu fiziki koşullara göre tasarlanmış, dayanıklı, uzun ömürlü ve işlevsel olması için her detayı titizlikle düşünülmüştür.

Станки GMS – мощные партнеры в условиях напряженной работы. Вся продукция разработана для работы в тяжелых условиях, поэтому каждая деталь имеет высокую прочность и долгий срок службы.



Deneyim ve Mühendislik Bilgisinin Ürünü

Плоды опыта и инженерных знаний

GMS, Ar-Ge ve inovasyon konusunda son derece iddialıdır. GMS ürünlerinin her detayı mühendislik bilgisinin pratik çalışma prensiplerine uyarlanması ile oluşturulur. Yeni ürün ve model geliştirirken, uluslararası anlamda en gelişmiş tasarım ve analiz yazılımlarını kullanan GMS, bu konudaki yaklaşımıyla da sektörde fark yaratmaktadır. GMS, yetkin kuruluşların işbirliğiyle yürüttüğü projeler ve faydalı model tescilleriyle Ar-Ge konusundaki başarısını kanıtlamıştır.

Коллектив GMS крайне амбициозен в области исследований, разработок и новаторства. Каждая деталь создается совмещением технических знаний с практическими принципами работы. Используя самые последние разработки и аналитические программы в мире, при выпуске новых продуктов и моделей, GMS создает существенные отличия в своем секторе. GMS доказали свой успех в исследованиях и разработках в совместных проектах с научными институтами.



Toplamda Kalite, Her Detayda Kalite

Качество в каждой детали

GMS ürünlerinin tüm parçaları zengin makina parkı ve teknolojik alt yapıya sahip GöçMakSan tesislerinde üretilir. Elektrik aksamı konusunda ise dünya devi ve her ülkede rahatlıkla bulunabilen markalarla işbirliği yapılır.

Все комплектующие станков производятся на заводе GöçMakSan, который имеет богатый парк технологического оборудования. На станках используются электрические компоненты всемирно известных брендов, которые легкодоступны в любой стране.



Ömür Boyu Yedek Parça Garantisi

Гарантия

GöçMakSan, tüm makinalarında garanti koşulları kapsamında ücretsiz yedek parça sunar. Garanti dışı kalmış makinaları için ise ömür boyu yedek parça teminini garanti eder.

GMS отличается от конкурентов списком аксессуаров, поставляемых со станками – это различные втулки, пальцы, насадки, ножи и т.д.



Kullanıcı Dostu Простота в использовании

GMS markası taşıyan tüm makina ve aletler ergonomik yapısı ve kullanım kolaylıkları ile kullanıcı dostudur. GMS makinalarının çalışma mantığı kolay anlaşılır ve kullanımları pratiktir.

Все оборудование под брендом GMS отличается простотой в использовании благодаря эргономичному дизайну. Логика работы станков проста и понятна.



Makina gövdesinde kullanılan sac panellerin köşeleri kaynak ile değil, köşe sıvama tekniğiyle birleştirilir. Bu sayede takma-çıkarma işlemleri sırasında ek yerlerinin çatlaması, esnemesi gibi aşınmalar meydana gelmez.

Металлические панели, образующие корпус станка, не свариваются между собой, а собираются по уникальной технологии, которая позволяет избежать образования трещин или растяжения швов.



Sektörel eğilimin aksine, GMS makinalarındaki mekanik aksamlar ısıtılma işlemi tabii tutulduktan sonra CNC ünitelerinde işlenir. Bu işlem sıralaması üretimdeki hata payını da sıfıra indirdiği gibi ürünlerin dayanıklılığını da artırır.

В противоположность веяниям отрасли, все механические части станков после термообработки проходят компьютерный контроль качества. Это уменьшает количество возникновения ошибок до нуля и, в то же время, увеличивает надежность оборудования.



GMS makinalarında kullanılan tüm dişli aksamlar, ısıtılma işleminden geçildikten sonra, CNC ünitelerinde taşlama işlemine tabii tutulur ve özel ölçüm tezgahlarında kalite kontrolden geçirilir. Bu işlem sayesinde GMS makinaları sorunsuz ve sessiz çalışır.

Все шестеренчатые механизмы после термообработки затачиваются с помощью компьютерного оборудования и проходят контроль параметров. Благодаря этому станки работают тихо.

Akılcı ve Pratik Detaylar

Практичные детали

Malzeme seçimi ve kalitesi konusunda lider olan GMS ürün detaylarında eşsiz çözümler sunar. Bu sayede uzun ömürlü kullanım için gerekli tüm koşulları sağlar.

GMS, лидер в области выбора качественных материалов, предлагает уникальные решения для комплектующих. Это обеспечивает все условия для получения необходимой долговечности.



Donanımlı Комплект поставки

GMS, ürünlerle birlikte müşterilerine verdiği aksesuar ve parçalar konusunda da farkını ortaya koyar. Ürün modeli ve kapasitesiyle uyumlu farklı burç, pim, bıçak vb. parçalar ürün tesliminde kullanıcıya ücretsiz olarak sunulur.

GMS отличается от конкурентов списком аксессуаров, поставляемых со станками – это различные втулки, пальцы, насадки, ножи и т.д.



GMS makinalarının her birinin ayırt edici bir seri numarası bulunur.

Каждый станок GMS имеет индивидуальный серийный номер.

Kimlik Sahibi

Идентификация

Ürünün kimlik numarası olarak da nitelenebilecek seri numarası sayesinde garanti takibinden, servis işlemlerine, uygun yedek parça ve aparat seçimine kadar geriye dönük birçok işlemin takibi yapılabilir.

Используйте серийный номер станка при обращении в сервисный центр.



Tüm modellerde, tehlike anında kullanılmak üzere acil stop düğmesi bulunur

Все модели станков снабжены кнопкой экстренного выключения.



Bükme makinalarında hareketli ve dönen kısımların çalışma mantığı kullanıcı güvenliğini sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

На гибочных станках имеется алгоритм движения и поворота частей для обеспечения безопасности оператора.



İnşaat demiri kesme makinalarında bulunan bıçak muhafazası, kesilen demir parçalarının sıçramasını önlemek için önemli bir güvenlik aparatıdır.

На рубочных станках предусмотрен кожух ножа.

Sağlıklı ve Güvenli

Безопасность

GMS makinaları, inşaat sektörüne özgü iş sağlığı ve güvenliği standartları dikkate alınarak üretilir. Makina emniyet direktiflerine uygun olarak hazırlanan GMS ürünleri uluslararası İSG standartlarına uyumludur. Tüm makinalarda güvenlik, uyarı ve bilgi etiketleri ile kullanıcılara doğru yönlendirmeler yapılmaktadır.

При производстве станков GMS учитываются международные стандарты безопасности. На каждом оборудовании имеются информационные, предупредительные знаки и знаки безопасности.



DEMİR BÜKME MAKİNALARI
СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ



Her Şantiyenin Demirbaşı

Станок, необходимый на каждой строительной площадке

Mekanik ve elektrik otomasyon sistemi ile çalışan makinelerdir. Sivici pimleri ile istenilen açı ayarı girilerek, inşaat demiri bükümlerinde en çok ihtiyaç duyulan açı ayarları (pilye, gönye ve kanca bükümleri) kolaylıkla yapılabilir. Sağa ve sola dönme özelliği olan makina, otomatik ve manuel olarak kumanda edilebilir. Standart bükümlerin dışında, farklı bükümler (örneğin etriye, spiral bükümü) yapabilmek için makina üzerine farklı aparatlar takılabilir. Şantiye alanlarında ve demir işleme tesislerinde kullanılan bir makinedir.

Станки серии В производят гибку арматуры посредством вращения диска с механическим приводом, а управляются электрической системой. Задавая угол с помощью гибочных пальцев, можно получить большинство необходимых форм (квадраты, петли). Кроме стандартных форм, на станке можно получить также спирали и хомуты, если использовать дополнительные насадки. Гибочный диск вращается в двух направлениях, а станок работает как в автоматическом, так и в ручном режиме. Станки повсеместно применяются на строительных площадках и предприятиях по обработке стали.

B Serisi Makinalarla Verilen Aparat ve Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии В*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Pim Палец	5
Etriye Pimi Тонкий палец	1
Düz Pim Центральный палец	1
Büküm Burcu Гибочный диск	5
Ayar Anahtarı Регулировочный ключ	1
Pano Anahtarı Ключ для панели	1
Siperlik Угольник	1

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	B 26	B 36	B 45 X1	B 50
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 45	Ø 50
	2	Ø 16	Ø 20	Ø 30	Ø 32
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 32	Ø 40	Ø 45
	2	Ø 14	Ø 18	Ø 26	Ø 30
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 26	Ø 32	Ø 36
	2	Ø 12	Ø 14	Ø 20	Ø 28

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	B 26	B 36	B 45 X1	B 50
En (cm) Ширина (см)	73	80	84	89
Boy (cm) Длина (см)	78	92	111	125
Yükseklik (cm) Высота (см)	88	88	88	88
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	1.5	3	4	5.5
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450	1450	1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	260	350	430	580

B 26



B 36



B 45 X1



B 50





İkili Bükümde Uzman

Эксперт в мультигибке

Mekanik ve elektrik otomasyon sistemi ile çalışan, ikili büküm yapabilen makinelerdir. Siviç pimleri ile istenilen açı ayarı girilerek, inşaat demiri bükümlerinde en çok ihtiyaç duyulan açı ayarları (pilye, gönye ve kanca bükümleri) kolaylıkla yapılabilir. Sağa ve sola dönme özelliği olan makina, otomatik ve manuel olarak kumanda edilebilir. Standart bükümlerin dışında, farklı bükümler (örneğin etriye, spiral bükümü) yapabilmek için makina üzerine farklı aparatlar takılabilir. Şantiye alanlarında ve demir işleme tesislerinde kullanılan bir makinedir.

Электромеханические станки, осуществляющие гибку нескольких прутков одновременно. Большинство необходимых форм (квадраты, петли) можно получить, задавая угол гибки с помощью пальцев. Гибочный диск вращается в двух направлениях, станок работает как в автоматическом, так и в ручном режиме. Кроме стандартных форм, на станке можно получать также спирали и хомуты, если использовать дополнительные насадки. Станки повсеместно применяются на строительных площадках и предприятиях по обработке стали.

BS Serisi Makinalarla Verilen Aparat ve Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии BS*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Pim Палец	5
Etriye Pimi Тонкий палец	1
Düz Pim Центральный палец	1
Büküm Burcu Гибочный диск	5 **
Ayar Anahtarı Регулировочный ключ	1
Pano Anahtarı Ключ для панели	1
Siperlik Угольник	1

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

** BS 36 modelinde, diğerlerinden farklı olarak 6 adet büküm burcu verilmektedir.

** Станок BS 36 - 6 шт.

BS 36



BS 45



BS 50



BS 60



Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	BS 36	BS 45	BS 50	BS 60
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 36	Ø 45	Ø 50	Ø 60
	2	Ø 20	Ø 30	Ø 32	Ø 38
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 32	Ø 40	Ø 45	Ø 50
	2	Ø 18	Ø 26	Ø 30	Ø 34
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 32	Ø 36	Ø 45
	2	Ø 14	Ø 20	Ø 28	Ø 30

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	BS 36	BS 45	BS 50	BS 60
En (cm) Ширина (см)	80	83	89	98
Boy (cm) Длина (см)	112	126	140	150
Yükseklik (cm) Высота (см)	88	88	90	92
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	3	4	5.5	7.5
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450	1450	1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	450	478	570	900



Programlanabilir Dijital Panel

Программируемая цифровая панель

Mekaniksel güç aktarma sistemleri ile büküm yapabilen, açrı ayarları dijital kontrollü panel üzerinde yapılan makinalardır. BD serisi makinalarla istenilen açrı değeri ve büküm adedi girilerek pratik ve hızlı büküm yapmak mümkündür. Dijital kontrol paneli üzerinde, 9 adet program ve her bir programa 9 adet açrı ayarı değeri girilebilir. BD serisinin kontrol panelinde bükülen demir adetlerini görmek de mümkündür. Sağa ve sola dönme özelliđi olan makina, etriye ve pilye bükümlerinde tercih edilir. BD serisi, özellikle fabrikasyon çalıřılan kapalı ortamlarda kullanılan makinalardır.

Гибка производится с помощью механического привода, а настройки угла осуществляются на цифровой панели. Работа происходит очень быстро благодаря заданию угла и количества загибаний. Можно вводить до 9-ти программ, в каждой из которых по 9 углов. Гибочный диск работает в двух направлениях, что предпочтительно для гибки хомутов. Станки используются на строительных площадках и предприятиях по обработке стали.

BD Serisi Makinalarla Verilen Aparat ve Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии BD*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Pim Палец	5
Etriye Pimi Тонкий палец	1
Düz Pim Центральний палец	1
Büküm Burcu Гибочный диск	5 **
Ayar Anahtarı Регулировочный ключ	1
Pano Anahtarı Ключ для панели	1
Siperlik Угольник	1

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

** BD 36 modelinde, diğerlerinden farklı olarak 6 adet büküm burcu verilmektedir.

** Модель BD 36 – 6 шт.



BD 26



BD 36



BD 45



BD 50



BD 60

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	BD 26	BD 36	BD 45	BD 50	BD 60
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 45	Ø 50	Ø 60
	2	Ø 16	Ø 20	Ø 30	Ø 32	Ø 38
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 32	Ø 40	Ø 45	Ø 50
	2	Ø 14	Ø 18	Ø 26	Ø 30	Ø 34
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 26	Ø 32	Ø 36	Ø 45
	2	Ø 12	Ø 14	Ø 20	Ø 28	Ø 30

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	BD 26	BD 36	BD 45	BD 50	BD 60
En (cm) Ширина (см)	73	80	83	89	98
Boy (cm) Длина (см)	78	92	126	140	150
Yükseklik (cm) Высота (см)	88	88	88	90	92
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	1.5	3	4	5.5	7.5
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450	1450	1450	1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	260	450	478	707	900



3 Devirli Yeni Nesil GMS

Трехскоростной станок нового поколения

Özellikle demir işleme tesislerinde tercih edilen MG 62 B, üç devirli, şanzımanlı bükme özeliğine sahip eşsiz bir makinadır. Yavaş, orta hızlı ve hızlı olmak üzere üç hız devri bulunan bu modelde, bükülmek istenen demirin kalınlığına göre makinanın devri (hızını) ayarlanabilir. Her türlü çaptaki demiri, demir çarpına uygun hızda bükme kolaylığı sunan MG 62 B aynı zamanda hızlı üretim yapılmasını da sağlar. Dünya genelinde çift devirli olarak yapılan bu ürünün 3 devirli bükme modu ilk kez GöçMakSan tarafından üretilmiştir.

MG 62 B – это уникальный станок, у которого можно регулировать скорость: низкая, средняя и высокая, в соответствии с толщиной арматуры. Традиционно, такого рода станки имеют две скорости, но GöçMakSan были первыми, кто спроектировал и произвел трехскоростной станок. Это дает возможность выполнять работу быстро. Наиболее предпочтителен для использования на предприятиях по обработке стали.

Büküm Kapasitesi

Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	5 rpm об/мин	10 rpm об/мин	15 rpm об/мин
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 60	Ø 38	Ø 30
	2	Ø 38	Ø 30	Ø 24
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 50	Ø 34	Ø 26
	2	Ø 34	Ø 24	Ø 20
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 42	Ø 26	Ø 24
	2	Ø 30	Ø 20	Ø 18

MG 62 B ile Verilen Aparat ve Ekipmanlar

Стандартные аксессуары, поставляемые со станком MG 62 B

Adı Наименование	Adet Кол-во
Pim Палец	5
Etriye Pimi Тонкий палец	1
Düz Pim Центральный палец	1
Büküm Burcu Гибочный диск	5
Ayar Anahtarı Регулировочный ключ	1
Pano Anahtarı Ключ для панели	1
Siperlik Угольник	1

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	MG 62 B
En (cm) Ширина (см)	90
Boy (cm) Длина (см)	137
Yükseklik (cm) Высота (см)	90
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	3
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1000
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	880

MG 62 B



ETRIYE APARATI

НАСАДКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХОМУТОВ

Portatif etriye aparatı dünyada ilk kez GöçMakSan tarafından tasarlanmış ve uygulanmıştır. Spesifik olarak etriye yapmak için üretilen bu aparat aşağıda belirtilen bükme makinalarına kolay bir şekilde monte edilebilir. Etriye aparatı mevcut makinarya takıldığında hızlı ve pratik şekilde etriye yapılır, çıkarıldığında ise makinanın normal kullanımına devam edilebilir.

Впервые портативная насадка для изготовления хомутов была предложена мировому рынку компанией GöçMakSan. Она может быть установлена на нижеуказанные модели станков, и позволяет быстро получить хомут на любом гибочном станке.

Etriye aparatının uygulandığı makinalar

Станки, на которые может быть установлена насадка для изготовления хомутов:

B 26, BD 26,
B 36, BS 36, BD 36, EURO 36,
B 45, BS 45, BD 45,
B 50, BS 50, BD 50,
BS 60, BD 60,
MAX 40
MG 62 B

SPIRAL APARAT

НАСАДКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СПИРАЛЕЙ

Mevcut demir bükme makinalarına kolay bir şekilde monte edilebilen bu aparat, özel spiral makinalarına ihtiyaç duyulmaksızın, hızlı ve pratik olarak spiral büküm yapabileme imkânı sunar. Üzerinde uygulandığı makina modeline göre değişiklik göstermekle birlikte, minimum 180 mm (B 26), maksimum ise sınırsız çapta (yarım daire bükümlerinde) spiral, çember, helezon, yarım daire bükümleri yapmayı sağlar.

Насадка для изготовления спиралей может быть легко установлена на любой гибочный станок и избавляет от потребности покупать отдельную машину для этих нужд. Несмотря на то, что размер насадки варьируется в зависимости от модели станка, вы можете получить спираль, окружность, полуокружность минимального диаметра 180 мм.

Spiral aparatın uygulandığı makinalar ve minimum spiral çapları

Станки, на которые может быть установлена насадка для изготовления спиралей и соответствующие диаметры спиралей:

B 26, BD 26 - 180 mm - мм
B 36, BS 36, BD 36, MAX 40, EURO 36 - 280 mm - мм
B 45, BS 45, BD 45 - 280 mm - мм
B 50, BS 50, BD 50 - 280 mm - мм
BS 60, BD 60, MG 62 B - 350 mm - мм

ÖZEL TASARIM & ÜRETİM APARATLAR

СПЕЦИАЛЬНАЯ НАСАДКА

GMS, inşaat demiri bükme makinalarının sunduğu bükümlerin dışında bir büküm yapılmak istenildiğinde, özel, opsiyonel büküm aparatlarının tasarım ve üretimini yapmaktadır. Bunun için, istenilen ölçülerin yanı sıra, demirin kalite ve çap bilgilerinin verilmesi yeterlidir.

GMS изготавливает насадки по индивидуальным запросам. Для этого Вам всего лишь надо сообщить диаметр и тип арматуры, а также угол гибки.

ETRIYE APARATI
НАСАДКА ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ХОМУТОВ



SPIRAL APARAT
НАСАДКА ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СПИРАЛЕЙ



SPİRAL BÜKME MAKİNALARI

СТАНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СПИРАЛЕЙ



Fore Kazıkta Eşsiz Çözümler

Уникальное решение для круглых колонн

Mekaniksel güç aktarma yöntemi ile spiral büküm yapabilen makinalardır. GMS spiral inşaat demiri bükme makinaları ile her türlü helezon, spiral, çember ve yarım daire bükümü yapılabilir. Spiral bükümde halkaların adımları istenilen aralığa göre ayarlanabilir. Spiral bükme makinaları, özellikle köprü yapımlarındaki fore kazık çalışmalarında, yol yapımlarındaki tünel içinde kullanılan dairesel demirlerin bükümlerinde tercih edilir. S 50 H modeli SX 36 ve SX 40'tan farklı olarak, PLC ekranla kumanda edilir ve tüm tahrik aksamları hidroliktir.

Механические станки SX 36 и SX 50 позволяют изготавливать спирали, окружности и полуокружности. Шаг между кольцами спирали можно регулировать. Данные станки особенно предпочтительны для работы при строительстве мостов и тоннелей.

Станок S 50 H имеет цифровой дисплей и гидравлическую систему привода.



SX 36



SX 40



S 50 H

- PLC Ekranlı Kumanda Sistemi
Цифровой дисплей
- Hidrolik Tahrik Aksamları
Гидравлическая система

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	SX 36	SX 40	S 50 H
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 32	Ø 42
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 26	Ø 36
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 22	Ø 30
Minimum Dairesel Büküm Çapı (mm) Минимальный диаметр спирали (мм)		280	280	220

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	SX 36	SX 40	S 50 H
En (cm) Ширина (см)	77	87	91
Boy (cm) Длина (см)	105	120	128
Yükseklik (cm) Высота (см)	97	87	90
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	2.2	2.2	1.5-2
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	697-1387	697-1387	925 - 1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	300	430	560

ETRIYE DEMİR BÜKME MAKİNALARI

СТАНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХОМУТОВ



SLS 30

Parça Demirden Çalışan Fonksiyonel Etriye Makinası (Dikey & Yatay Pozisyon)

Горизонтально-вертикальный многофункциональный станок

Hidrolik tahrik sistemi ile hem kesim hem büküm işlemi yapabilen bu fonksiyonel makine, kullanıcının birçok ihtiyacına aynı anda cevap verebilmektedir. Kullanım alanına ve ihtiyaca göre makine dikey ve yatay pozisyonlarda hem büküm hem kesim moduna alınabilir. Dikey ve yatay pozisyonda etriye bükümü yanı sıra 45kg/mm² mukavemetteki 30 mm'e kadar inşaat demiri kesim ve büküm işlemlerinde kullanılabilir.

Dikey bükme, yatay bükme ve kesme pozisyonları arasında elektriksel kumanda paneliyle manuel olarak geçiş yapılabilir. Etriye bükümleri için geliştirilmiş, etriye modu sayesinde açılı ayar yapmaksızın otomatik olarak seri etriye bükümü yapılabilen makine, manuel ve otomatik olarak kumanda edilebilmektedir.

Kesme işlemleri de bükme işlemlerinde olduğu gibi manuel ve otomatik olarak, ayak pedalı yardımı ile yapılabilir.

Гидравлический станок SLS 30 отвечает многим нуждам оператора - он осуществляет гибку и рубку арматуры до 30 мм типа 45кг/мм² в горизонтальной и вертикальной плоскостях, а также производит хомуты. Оператор вручную переключает режимы вертикальной гибки, горизонтальной гибки и горизонтальной рубки с помощью электрической системы управления. С помощью специально разработанного режима хомутов процесс гибки повторяется автоматически без повторного ввода углов. Станок управляется вручную и автоматически во всех процессах с помощью педали.

Büküm & Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	Büküm Kapasitesi Производительность гибки	Büküm Kapasitesi Производительность рубки
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 30	Ø 30
	2	Ø 16	Ø 18
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 26
	2	Ø 14	Ø 16
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 22
	2	Ø 12	Ø 14

SLS 30



SLS 30 ile Verilen Aparat ve Ekipmanlar*

Стандартные аксессуары, поставляемые со станком SLS 30*

Adı Наименование	SLS 30
Alyan Anahtarı Ключ	8
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Набор запасных ножей	1
Pim Палец	3
Etriye Aparatı Насадка для хомутов	4
Orta Göbek Палец	1
Büküm Burcu Гибочный диск	4
Pano Anahtarı Ключ панели	1
Siperlik Pimi Угольник	1
Dayama Aparatı Стопорное устройство	1
Demir Sürme Aparatı Подающее устройство	1

Teknik Özellikler

Технические характеристики

SL 30	
En Şiрина (см)	93
Boy Длина (см)	121
Yükseklik - Açık (cm) Высота в открытом состоянии (см)	205
Yükseklik Kapalı (cm) Высота в закрытом состоянии (см)	89
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	4
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1400
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	650

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.



ETRIYE DEMİR BÜKME MAKİNALARI

СТАНКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ХОМУТОВ



SL 30 и SL 36

Sabit Göbekli / Otomatik Etriye Bükümü

Автоматическая гибка хомутов

Mekaniksel güç aktarma yöntemi ile büküm yapabilen sabit göbekli bir makinedir. Otomatik ve manuel olarak kumanda edilebilme özelliği bulunur. Makinaya elektriksel sistemle 3 adet değişik açısı ayarlanabilir. Özellikle etriye bükümü yapacak şekilde tasarlanmış makinaların dijital programlama opsiyonu da vardır. Etriye bükümler için geliştirilmiş etriye modu sayesinde açısı ayarlanmaksızın otomatik olarak tekrar büküm gerçekleştirir.

Электромеханические станки, работающий как в автоматическом, так и в ручном режиме, и позволяющие задавать 3 угла гибки. Процесс гибки повторяется автоматически, благодаря опции цифрового программирования, которая разработана специально для гибки хомутов.

Etriye Bükme Makinalarıyla Verilen Aparat ve Ekipmanlar * Стандартные аксессуары, поставляемые со станками *

Adı Наименование	SL 30	SL 36
Pim Палец	4	4
Etriye Aparatı Насадка для хомутов	4	4
Orta Göbek Pimi Палец	1	1
Büküm Burcu Гибочный диск	4	4
Pano Anahtarı Ключ панели	1	1
Siperlik Угольник	1	1

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	SL30	SL 36
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 30	Ø 32
	2	Ø 16	Ø 18
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 26
	2	Ø 14	Ø 14
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 22
	2	Ø 12	Ø 12

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.



Sabit Göbekli
Неподвижный палец

Teknik Özellikler Технические характеристики	SL 30	SL36
En (cm) Ширина (см)	73	80
Boyu (cm) Длина (см)	73	93
Yükseklik (cm) Высота (см)	86	88
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	3	3
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	275	400

SL 30



SL 36



DEMİR KESME MAKİNALARI

СТАНКИ ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ

Kolay Kullanım ve Bakım

Простота в использовании и обслуживании

Hidrolik sistemle çalışan, sistem geri dönüşü yaylı makinalardır. Tekerlekleri yardımıyla kısa mesafelerde taşınma kolaylığının yanı sıra, toz gibi olumsuz koşullar ve ağır çalışma şartlarına dayanıklı yapısı itibarıyla inşaat sahalarına uygun bir seridir. Az enerji tüketen ve düşük bar basınçlarında kesim yapılabilen, gürültüsüz çalışan bu makinalar güvenli ve çevre dostudur. Kumanda şekli rahat ve az bakım gerektiren, uzun ömürlü yapıya sahiptir. Kapasite olarak aynı özelliklerde, fakat farklı sistemlerle çalışan makinalar ile karşılaştırıldığında daha ekonomik makinalardır. H serisi makinaların hidrolik yağ tankı vidalı ve demonte olduğu için (yedek parça olarak değişim ve yenilemesi yapılırken) montajı son derece rahattır.

Станок серии H производит рубку арматурной стали ножом, приводимым в действие посредством гидравлической системы привода и пружины обратного хода относительно неподвижного ножа. Станки имеют колеса для транспортировки и прочный корпус, защищающий от грязи и повреждений. Отличаются низким потреблением мощности, бесшумной работой, высокой безопасностью, удобным управлением, производят рубку арматуры под низким давлением и, при своей долговечности, требуют минимального обслуживания. По сравнению с другими станками, они более экономичны, а масляный бачок легко снимается. Все это делает станки серии H наиболее востребованными на строительных площадках.

H Serisi Makinalarla Verilen Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии H*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Alyan Anahtarı Ключ	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1

* Ürünle birlikte verilen ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	H 26	H 38	H 45	H 55
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 38	Ø 45	Ø 55
	2	Ø 16	Ø 26	Ø 36	Ø 32
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 22	Ø 36	Ø 42	Ø 45
	2	Ø 12	Ø 22	Ø 30	Ø 28
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 32	Ø 34	Ø 40
	2	Ø 10	Ø 20	Ø 26	Ø 26

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	H 26	H 38	H 45	H 55
En (cm) Ширина (см)	55	70	70	75
Boy (cm) Длина (см)	105	135	135	165
Yükseklik (cm) Высота (см)	60	90	90	90
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	2.2	4	5.5	7.5
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	160	340	345	640
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	17	20	20	35



Kollu Kumanda
Ручное управление

H 26



H 38



H 45



H 55



Uzun Ömürlü, Hızlı ve Çevre Dostu

Скорость и долговечность

Hidrolik sistemle çalışan, tek etkili, geri dönüşü yaylı makinalardır. Ayak pedali ile kumanda edilirler. Makinaların hidrolik yapısı dolayısıyla piston strok boyu kısadır ve bu sayede oldukça hızlı kesim yapabilirler. Makina motoru sadece kesim anında çalıştığı için enerji tüketimi azdır. Hidrolik sistemde kullanılan pompa ve yağ ömrü uzundur. CL serisi, H serisi makinalara yakın kapasitede olmasına rağmen, hacim ve ağırlık olarak daha küçük yapıya sahiptir. Tekerlekleri yardımıyla kısa mesafelerde rahatlıkla taşınabilir.

Станки с гидравлической системой привода и пружиной обратного хода, управляются с педали. Имеют короткий ход цилиндра, поэтому процесс рубки происходит очень быстро. Имеют низкий уровень потребления энергии благодаря тому, что двигатель работает только во время рубки. Производительность станков серии CL такая же, как у станков серии H, но размеры и вес меньше. Имеются колеса для транспортировки.

CL Serisi Makinalarla Verilen Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии CL *

Adı Наименование	Adet Кол-во
Alyan Anahtarı Ключ	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1

* Ürünle birlikte verilen ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.



А ayak Pedalli
Управление с педали

CL 36 H

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	CL 36 H	CL 62 H
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 36	Ø 60
	2	Ø 24	Ø 36
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 32	Ø 50
	2	Ø 20	Ø 28
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 28	Ø 40
	2	Ø 18	Ø 26

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	CL 36 H	CL 62 H
En (cm) Ширина (см)	53	72
Boy (cm) Длина (см)	110	167
Yükseklik (cm) Высота (см)	90	90
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	5.5	7.5
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	290	880
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	32	170



CL 62 H

Çift Etkili Süper Hidrolik

Двойной эффект гидравлической системы

Çift etkili hidrolik sistemle çalışan, elektrikli kumanda sistemi ile kumanda edilebilen makinalardır. Hem otomatik hem de manuel olarak kumanda edilebilir. SH serisi makinalar elektrikli sistemle çalıştığı için daha çok kapalı ortamlarda tercih edilir.

Станки с двойным эффектом гидравлической системы. Предназначены для работы в помещении, так как имеют электрическое управление. Работают как в автоматическом, так и в ручном режиме.

SH Serisi Makinalarla Verilen Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии SH *

Adı Наименование	Adet Кол-во
Alyan Anahtarı Ключ	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1

* Ürünle birlikte verilen ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	SH 26	SH 36	SH 42	SH 60
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 42	Ø 60
	2	Ø 16	Ø 24	Ø 38	Ø 36
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 22	Ø 32	Ø 38	Ø 50
	2	Ø 12	Ø 20	Ø 32	Ø 28
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 28	Ø 32	Ø 42
	2	Ø 10	Ø 18	Ø 26	Ø 26

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	SH 26	SH 36	SH 42	SH 60
En (cm) Ширина (см)	53	66	71	75
Boy (cm) Длина (см)	82	119	117	162
Yükseklik (cm) Высота (см)	67	75	85	95
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	5.5	7.5	7.5	7.5
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	161	371	592	970
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	26	60	105	163



SH 26



SH 36



SH 42



SH 60

Süper Hızlı 0,8 Saniyede Kesim

Супер скорость. Время рубки 0,8 сек.

Mekaniksel güç aktarma sistemiyle çalışan, son derece hızlı makinalardır. M serisi makinalar yüksek kesim performanslarına karşılık düşük enerji harcarlar. Aynı kapasitelerdeki makinalara göre çok daha hızlı kesim yapabildikleri için özellikle demir işleme tesislerinde bu makinalar tercih edilirler. Hem saha hem de kapalı alanlarda rahatlıkla kullanılan M serisi makinalar, tekerlekli oldukları için kısa mesafelerde kolay taşınabilirler.

Высокоскоростные механические станки для рубки арматуры, обладающие высокой производительностью, потребляют мало энергии. Благодаря своей скорости, станки наиболее предпочтительны для работы на предприятиях по обработке стали. Имеются колеса для транспортировки, можно использовать как внутри, так и снаружи помещения.

M Serisi Makinalarla Verilen Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками серии М*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Alyan Anahtarı Ключ	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1

* Ürünle birlikte verilen ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.
* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	M 26	M 36	M 45	M 55
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 36	Ø 45	Ø 55
	2	Ø 16	Ø 24	Ø 36	Ø 32
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 22	Ø 32	Ø 40	Ø 42
	2	Ø 12	Ø 20	Ø 30	Ø 28
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 28	Ø 30	Ø 36
	2	Ø 10	Ø 18	Ø 24	Ø 24

Teknik Özellikler

Технические характеристики

	M 26	M 36	M 45	M 55
Eп (cm) Ширина (cm)	53	55	55	69
Boy (cm) Длина (cm)	60	102	115	118
Yükseklik (cm) Высота (cm)	60	70	78	80
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	2.2	3	3	3
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	192	350	475	691



M 26



M 36



M 45



M 55



HASIR KESME MAKİNASI

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРНОЙ СЕТКИ

Mekanik ve Hızlı

Механика и скорость

Mekaniksel sistemle hasır inşaat çeliğini otomatik kesebilen bir makinedir. 3 metre enindeki hasır malzemeyi 7 saniyede kesebilme özelliğine sahiptir. Hasır çeliğini rahatça sürebilmek için portatif hasır sürme sehпасına sahiptir. CE normlarına uygun çalışma güvenliği alınmış bir makinedir.

Механический станок, подвижный нож которого режет заготовку длиной 3 метра за 7 секунд. Максимальный диаметр арматуры - 8 мм (А3). Имеется портативная стойка для транспортировки сетки. Безопасность станка подтверждена сертификатом CE.

Hasır Kesme Makinasıyla Verilen Ekipmanlar

Стандартные аксессуары, поставляемые со станком

Adı Наименование	Adet Кол-во
Alyan Anahtarı Ключ	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1

Teknik Özellikler	MH 8 C
Технические характеристики	
En (cm) Ширина (см)	97
Boy (cm) Длина (см)	405
Yükseklik (cm) Высота (см)	132
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	1.1
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	530

Kesim Kapasitesi

Производительность

Çelik Mukavemeti	Adet	MH 8 C
Тип стали	Кол-во	
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 8
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 8
85kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 8



MH 8 C

HASIR BÜKME MAKİNALARI

СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРНОЙ СЕТКИ

HB 12 & HB 12 X6

Hidrolik Sistem Гидравлическая система

Bu makineler çift etkili hidrolik tahrik yöntemiyle büküm yapar. Kumanda sistemi elektrikseldir ve hem otomatik hem de manuel olarak kumanda edilebilir. HB 12 modeli çapı 12 mm olan hasır çelikleri 3 m boyunda, HB 12 X6 ise 6 m boyunda bükülebilir. Maksimum 135 derece büküm yapabilen bu makinelerin kumanda sistemiyle, aynı anda 3 adet farklı açılı ayar yapmak mümkündür. Bu makinelerin kullanımı ve bakımı oldukça rahattır.

Станки с двойным эффектом гидравлической системы и электрической системой управления. Работают как в автоматическом, так и в ручном режиме. Модель HB 12 способна гнуть сетку диаметром 12 мм (А3) 3м в длину, тогда как модель HB 12 X 6 - 6 м в длину. Минимальный размер сетки - 7,5 см. Имеется возможность задать 3 угла гибки, максимальный - 135°. Станок очень прост в использовании и обслуживании.

MH 8 B

Mekanik ve Hızlı Механика и скорость

Mekanik güç iletim (dişli çark) sistemi ile büküm yapabilecek şekilde tasarlanmış, hızı ve üretim performansı yüksek bir makinedir. İş verimini artırmak amacıyla makinede hasır sürme sehпасı bulunur ve bu sehpa katlanabilme özelliğine sahiptir. MH 8 B'de minimum 50 mm'ye kadar hasır aralığı ayarlanabilir ve maksimum 40 sıradan oluşan hasır demiri istenen açıda bükülebilir. Kumanda şekli dijital sistem olup isteğe bağlı olarak otomatik veya manuel olarak kumanda edilebilir. Makina numaratörü sayesinde yapılan büküm miktarı sayılabilir. 0 ila 135° arasında istenilen açıda büküm yapılabilir. Kontrol paneli yardımıyla aynı parçada 3 farklı açılı tek bir ayarla büküm mümkündür. Bu sayede dörtgen ve çokgen gibi parçaların yanı sıra, geometrik şekli olmayan parçalar da seri bir şekilde bükülebilir. Her türlü çalışma güvenliği alınmış olup CE normlarına uygun bir makinedir.

Станок высокой производительности и современного дизайна, производящий гибку арматурной сетки механическим способом. Имеется портативная стойка для транспортировки сетки, которая может складываться, а также счетчик количества операций. Минимальный размер сетки 5 см, станок может гнуть до 40 линий сетки от 1 до 135°. Цифровое управление осуществляется как автоматически, так и вручную. На панели управления можно выбрать 3 угла гибки для одной сетки. Таким образом, кроме прямоугольных и многоугольных форм, возможно создавать негеометрические формы. Безопасность станка подтверждена сертификатом CE.

Büküm Kapasitesi

Производительность

Çelik Mukavemeti	Adet	HB 12	HB 12 X6	MH 8 B
Тип стали	Кол-во			
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 12	Ø 12	Ø 8
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 10	Ø 10	Ø 8
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 8	Ø 8	Ø 8

Teknik Özellikler	HB 12	HB 12 X6	MH 8 B
Технические характеристики			
En (cm) Ширина (см)	98	100	85
Boy (cm) Длина (см)	340	640	360
Yükseklik (cm) Высота (см)	103	103	95
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	5.5	7.5	2 x 0.55
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450	1000
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	710	1250	550
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi			
Объем масляного бака (л)	36	36	-



HB 12
HB 12 X6



MH 8 B

EKONOMİK DEMİR KESME MAKİNALARI

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ

Projelerinize Ekonomik Çözümler

Удобное решение для вашего объекта

Hidrolik sistemle çalışan, sistem geri dönüşü yaylı makinalardır. Tekerlekleri yardımıyla kısa mesafelerde taşınma kolaylığının yanı sıra, toz gibi olumsuz koşullar ve ağır çalışma şartlarına dayanıklı yapıları sayesinde inşaat sahalarına uygun modellerdir. Az enerji tüketen ve düşük bar basınçlarında kesim yapılabilen, gürültüsüz çalışan bu makinalar güvenli ve çevre dostudur. Kumanda şekli rahat ve az bakım gerektiren, uzun ömürlü yapıya sahiptir. Kapasite olarak aynı özelliklerde, fakat farklı sistemlerle çalışan makinalar ile karşılaştırıldığında daha ekonomik makinalardır. Bu makinaların hidrolik yağ tankı vidalı ve demonte olduğu için (yedek parça olarak değişim ve yenilemesi yapılırken) montajı son derece rahattır.

Гидравлические станки для рубки арматуры. Благодаря наличию колес, станки легко передвигаются на короткие дистанции, а прочный корпус, защищающий от грязи и повреждений, позволяет использовать их на строительных площадках. Отличаются низким потреблением мощности, бесшумной работой, высокой безопасностью, удобным управлением, производят рубку арматуры под низким давлением и, при своей долговечности, требуют минимального обслуживания. По сравнению с другими станками, они более экономичны, а масляный бачок легко снимается.

Ekonomik Demir Kesme Makinalarıyla Verilen Ekipmanlar * Стандартные аксессуары, поставляемые со станками*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Alyan Anahtarı Ключ	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1

* Ürünle birlikte verilen ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	EH 38	G 35 H
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 38	Ø 32
	2	Ø 26	Ø 20
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 36	Ø 28
	2	Ø 22	Ø 16
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 32	Ø 26
	2	Ø 20	Ø 14

Teknik Özellikler Технические характеристики	EH 38	G 35 H
En (cm) Ширина (см)	68	57
Boy (cm) Длина (см)	130	100
Yükseklik (cm) Высота (см)	68	70
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	4	3
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	50	50
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	380	380
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	300	160
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	20	17

EH 38



G 35 H



EKONOMİK DEMİR BÜKME MAKİNALARI

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

Mekanik ve elektrik otomasyon sistemi ile çalışan ekonomik modellerdir. Switch pimleri ile istenilen açı ayarı girilerek, inşaat demiri bükümlerinde en çok ihtiyaç duyulan açı ayarları (pilye, gönye ve kanca bükümleri) kolaylıkla yapılabilir. Sağa ve sola dönme özelliği olan bu makinalar, otomatik ve manuel olarak kumanda edilebilir. Standart bükümlerin dışında, farklı bükümler (örneğin etriye, spiral bükümü) yapabilmek için makina üzerine farklı aparatlar takılabilir.

Экономичные модели электромеханических станков. Задавая угол с помощью гибочных пальцев, можно получить большинство необходимых форм (квадраты, петли). Кроме стандартных форм, на станке можно получить также спирали и хомуты, если использовать дополнительные насадки. Гибочный диск вращается в двух направлениях, а станок работает как в автоматическом, так и в ручном режиме.

Ekonomik Demir Bükme Makinalarıyla Verilen Aparat ve Ekipmanlar * Стандартные аксессуары, поставляемые со станками*

Adı Наименование	Adet Кол-во
Pim Палец	4
Etriye Pimi Палец для хомутов	1
Düz Pim Прямой палец	1
Büküm Burcu Гибочная насадка	4
Ayar Anahtarı Регулировочный ключ	1
Pano Anahtarı Ключ панели	1
Siperlik Угольник	1

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	EURO 36	G 35 B
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 36	Ø 32
	2	Ø 20	Ø 20
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 32	Ø 28
	2	Ø 18	Ø 16
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 26
	2	Ø 14	Ø 14

Teknik Özellikler Технические характеристики	EURO 36	G 35 B
En (cm) Ширина (см)	80	80
Boy (cm) Длина (см)	84	83
Yükseklik (cm) Высота (см)	88	88
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	3	2.2
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	320	260

EURO 36



G 35 B



PORTATİF İNŞAAT DEMİRİ KESME ve BÜKME MAKİNALARI

ПОРТАТИВНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ И РУБКИ АРМАТУРЫ

Çok Küçük, Çok Hızlı, Çok Güçlü

Очень маленькие, очень быстрые и очень мощные

MG 20 B

Mekanik tahrik yöntemi ile büküm yapan bir makinedir. Makina sabit göbekli olup özellikle küçük çaplı inşaat işleri için tasarlanmış çok hafif ve kolay taşınabilen bir modeldir. Kullanım amacı olarak etriye büküm yapabilme özelliği kazandırılmıştır. Müşteri talebine göre 220 V ya da 380 V üretilen bu makinanın dijital programlama opsiyonu da mevcuttur. İnşaat sektöründeki ihtiyaçlar ve yüklenici firmaların talepleri göz önünde bulundurularak tasarlanan bu model çok kullanışlıdır. Endüstriyel tasarımından güvenliğine, çalışma voltajından rahat kullanımına ve ergonomik çalışma koşullarına kadar her detayda beklentilerin üzerine çıkmış bir modeldir. CE yönetmeliğine uygun olarak üretilen makinanın çalışma esnasında oluşabilecek tehlikeli durumlar için tam güvenlik tedbirleri alınmıştır. 220 Volt üretilen makinalarda kapasite üzeri kullanımların, güvenlik sistemini devre dışı bırakacağı dikkate alınmalıdır. Makinanın aksesuarlarına ölçü ayar cetveli ve portatif sehpa dahildir. Portatif sehpa, katlanabilir olduğu için kolay taşınabilir, taşınırken ve kullanılmadığı zamanlarda az yer kaplar.

Портативный механический станок для гибки арматуры разработан специально для малых строительных работ и обладает очень малым весом. Имеется возможность гибки хомутов. По запросу производится на 220 В или 380 В и имеет цифровое программное управление. Станок превзойдет все ваши ожидания по своему дизайну, безопасности, мощности, простоте и удобству в управлении. Использование сверхнагрузки на станке 220В отключает систему безопасности. Складная портативная подставка легко перемещается и занимает мало места. В комплект поставки входит рулетка.

MG 20 H

Hidrolik tahrik sistemi ile kesim yapabilen bir makinedir. Tek etkili hidrolik tahrik sistemiyle çalışır, elektriksel sistemle kumanda edilir. Sahip olduğu basınç emniyet sistemi sayesinde operatörün kapasite üzeri yanlış kullanımını engeller. Müşteri isteğine bağlı olarak 220 V ya da 380 V olarak iki farklı voltajda üretimi yapılır. Hidrolik yapısı sayesinde servis bakım ve yedek parça ihtiyacı az olmakla birlikte, bu hizmetlerin maliyetleri oldukça düşüktür. Oldukça hafif olması ve kolay taşınabilmesi sebebiyle, özellikle küçük çaplı inşaat sahalarının vazgeçilmezidir.

Гидравлический станок для рубки арматуры MG20H имеет систему защиты, поэтому предотвращает возможные сверхнагрузки. По запросу заказчика, станок выпускается в двух версиях - 220 В и 380 В. Требуется минимального обслуживания, имеет малый вес и легко передвигается, поэтому незаменим на малых строительных площадках.

MG 20 B ve MG 20 H ile Birlikte Verilen Aparat ve Ekipmanlar

Стандартные аксессуары, поставляемые со станками MG 20 B и MG 20 H

Adı Наименование	MG 20 B	MG 20 H
Pim Палец	3	-
EtriyeAparatı Насадка для хомутов	3	-
Büküm Burcu Гибочный диск	3	-
Portatif Sehpa Подставка	1	-
Ölçü Ayar Cetveli Рулетка	1	-
Alyan Anahtarı Ключ	-	1
Gres Pompası Насос	-	1
Yedek Bıçak (takım) Набор запасных ножей	-	1

Kapasite Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	MG 20 B Büküm Kapasitesi Производительность гибки	MG 20 H Kesim Kapasitesi Производительность рубки
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 20
	2	Ø 14	Ø 12
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 16	Ø 18
	2	Ø 12	Ø 10
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 14	Ø 14
	2	Ø 10	Ø 8

Teknik Özellikler Технические характеристики	MG 20 B		MG 20 H		
	Makina Станок	Sehpa Стенд	Makina Станок	Sehpa Стенд	220 Güç Ünitesi Станок 220 В
En (cm) Ширина (см)	45	43	25	25	18
Boy (cm) Длина (см)	60	50	53	48	25
Yükseklik (cm) Высота (см)	32	30	43	30	18
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	1.1	-	1.1	-	-
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	-	1450	-	-
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	-	50	-	-
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380/220*	-	380 / 220*	-	-
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	59	6	47	5	5.5
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	-	-	4	-	-

* 220 V makinaların büküm ve kesim kapasiteleri farklıdır.

* Станок на 220 В имеет меньшую производительность.

MG 20 H



MG 20 B



PORTATİF İNŞAAT DEMİRİ KESME MAKİNALARI

ПОРТАТИВНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РУБКИ АРМАТУРЫ

Küçük Projelerin Güçlü Ortağı

Главный рабочий на малых объектах

POWER 24

Hidrolik sistemle çalışan, sistem geri dönüşü yaylı makinalardır. Tekerlekleri sayesinde kolay taşınabilen bu modelin kullanımı da son derece rahattır ve az bakım gerektirir. Bu özelliklerinden dolayı genelde küçük çaplı inşaat işlerinde tercih edilen bir modeldir.

Гидравлический станок предназначен для рубки арматуры. Благодаря своим колесам, простоте в использовании и минимальному обслуживанию, станок предпочтителен для работы на малых строительных площадках.

AC 25 Filiz Demir Kesimi Портативный станок для рубки стыковой арматуры

Hidrolik tahrik sistemi ile 380V olarak çalışan bu model, filiz demir kesimleri için özel tasarlanmış bir makinadır. Elde taşınır özelliği nedeniyle standart kesim makinalarına göre kullanım yerine ve amacına göre kolaylık sağlamaktadır.

Станок AC 25 разработан специально для рубки стыковой арматуры, работает с помощью гидравлической системы, 380 В.

Portatif Kesme Makinalarıyla Verilen Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые с портативными станками*

Adı Наименование	POWER 24	AC 25
Alyan Anahtarı Ключ	1	1
Gres Pompası Насос	1	-
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1	1

* Ürünle birlikte verilen ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	POWER 24	AC 25
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 24	Ø 26
	2	Ø 14	Ø 12
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 18
	2	Ø 10	Ø 8
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 16	Ø 14
	2	Ø 8	Ø 6

Teknik Özellikler Технические характеристики	POWER 24	AC 25	
		Ünite Unit	Gövde Body
En (cm) Ширина (см)	39	37	19
Boy (cm) Длина (см)	71	55	48
Yükseklik (cm) Высота (см)	62	37	23
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	3	1.1	-
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450	-
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	-
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380 / 220*	380	-
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	115	27	15
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	10	0.8	-

*Ürün standardı 380 V'dur. Talep halinde 220 V üretilebilir. 220 V makinaların kesim kapasiteleri farklıdır.

* Стандартный станок производится на 380 В, по запросу - на 220 В. Станок на 220 В имеет меньшую производительность.

PORTATİF İNŞAAT DEMİRİ BÜKME MAKİNALARI

ПОРТАТИВНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ

BT 24 X5 - BD 24 X5 / Sabit Göbek, Kazımalı Sistem Etriye Aparatı

Неподвижный центральный палец

Mekaniksel güç aktarma yöntemiyle çalışan, sabit göbekli ve kolay taşınabilen makinalardır. Hem otomatik hem de manuel olarak kumanda edilebilirler. Bu makinaların özel etriye yapımını kolaylaştıran kazımalı sistem etriye aparatları bulunur. Standart üretimde çalışma voltajı 380 V olan bu makinalar, isteğe bağlı olarak 220 V olarak da üretilebilir. Makinaların aksesuarlarına portatif sehpa dahildir.

Электромеханические портативные станки, имеющие неподвижный центральный палец, позволяющий с легкостью получать специальные хомуты. Стандартный станок производится на 380 В, по запросу - на 220 В. Управляются автоматически и вручную. Имеют портативную подставку.

A 32 / Filiz Demir Bükümü Портативный станок для гибки стыковой арматуры

Hidrolik sistem ile 380 V olarak çalışan bu model, özellikle inşaatlardaki filiz demirlerin bükülmesi için tasarlanmıştır. Elde taşınabilen ve inşaat sektörüne büyük kolaylık sunan A 32 ile gönye bükümü yapmak mümkündür.

Станок А32 разработан специально для гибки стыковой арматуры, работает с помощью гидравлической системы, 380 В. Позволяет производить загиб арматуры в вертикальном положении.

Portatif Bükme Makinalarıyla Verilen Aparat ve Ekipmanlar * Стандартные аксессуары, поставляемые с портативными станками *

Adı Наименование	BT 24 X5	BD 24 X5	A 32
Pim Палец	3	3	-
Etriye Aparatı Палец для хомутов	4	4	-
Büküm Burcu Гибочный диск	4	4	-
Pano Anahtarı Ключ панели	1	1	-
Siperlik Угольник	-	-	-
Portatif Sehpa Стенд	1	1	-

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	BT 24 X5	BD 24 X5	A 32
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 24	Ø 24	Ø 32
	2	Ø 16	Ø 16	-
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 20	Ø 28
	2	Ø 14	Ø 14	-
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 18	Ø 18	Ø 26
	2	Ø 12	Ø 12	-

Teknik Özellikler Технические характеристики

Teknik Özellikler Технические характеристики	BT 24 X5	BD 24 X5	A 32	
			Ünite Unit	Gövde Body
En (cm) Ширина (см)	58	58	37	26
Boy (cm) Длина (см)	66	66	55	60
Yükseklik (cm) Высота (см)	62	62	37	25
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	1.1	1.1	1.1	-
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1450	1450	1450	-
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50	-
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	380/220*	380/220*	380	-
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	160	160	27	32
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	-	-	0.8	-

* 220 V makinanın büküm kapasiteleri farklıdır.

* Станок на 220 В имеет меньшую производительность.

POWER 24



AC 25



A 32



BD 24 X5



Dijital Ekran Kumandalı
Цифровой дисплей

BT 24 X5



KOMBİNE İNŞAAT DEMİRİ KESME VE BÜKME MAKİNALARI

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ГИБКИ И РУБКИ АРМАТУРЫ

DS 32 / Römork Bağlantılı Marşlı Dizel Kombine Makina

Комбинированный станок с электрозапуском дизельного двигателя и подсоединением к транспортному средству

Marşlı sistem dizel motor ile çalışan, hidrolik tahrik sistemiyle inşaat demiri kesim ve bükümü yapabilen bir makinedir. Makinanın, standart bükümlerin yanı sıra etriye bükümler için özel aparatları da bulunmaktadır. Kullanımı rahattır ve aynı zamanda az bakım gerektirir. Tekerekli olan DS 32, araçların arkasına takılarak uzak mesafelerde bile rahatlıkla taşınabilir.

Комбинированный дизельный станок DS 32 с электрозапуском производит гибку и рубку арматуры с помощью гидравлической системы. Прост в использовании, требует минимального обслуживания, имеет специальное устройство для гибки хомутов, а также колеса и подсоединение к транспортному средству для перевозки его на дальние расстояния.

MAX 40 / Maksimum Performans Minimum Sarfiyat

Максимальная производительность, минимальные издержки

Hidrolik güç iletim sistemiyle büküm ve kesim yapabilen bir makinedir. Büküm modunda aynı anda elektriksel sistemle 3 adet farklı açılı ayarı yapabilme özelliği bulunur. Sağa ve sola 360 derece dönebilen makina, hem otomatik hem de manuel olarak kumanda edilebilir. Standart bükümler dışında, değişik şekilli bükümler yapabilmek için makina üzerine farklı özelliklerde aparatlar bağlanabilir. Aynı anda hem kesim hem büküm işlemi yapamaz. Makina kesim modundayken, sadece ayak pedalına basıldığında motoru çalışır. Bu özelliği sayesinde hidrolik pompa ve kumanda ömrü uzun; enerji sarfiyatı düşük bir modeldir. İki makinanın yaptığı işi yapan MAX 40, inşaat sektöründe tercih edilen kullanışlı bir modeldir.

Комбинированный гидравлический станок MAX 40 с возможностью установления до 3-х углов гибки одновременно. На станок можно устанавливать различные гибочные насадки для получения форм, отличных от стандартных. Гибочный стол вращается в двух направлениях, станок имеет автоматический и ручной режимы работы. Процессы гибки и рубки арматуры производятся попеременно. На включенном станке двигатель работает только при нажатой педали, что увеличивает срок службы гидравлической помпы и уменьшает расход топлива. MAX 40 - популярный станок на строительных площадках.

Kombine Makinalarla Verilen Aparat ve Ekipmanlar *

Стандартные аксессуары, поставляемые с комбинированными станками*

Adı Наименование	DS 32	MAX 40	CB 32
Alyan Anahtarı Ключ	1	1	1
Gres Pompası Насос	1	1	1
Yedek Bıçak (takım) Комплект запасных ножей	1	1	1
Pim Палец	4	5	4
Etriye Aparatı Насадка для хомутов	4	-	-
Etriye Pimi Палец для хомутов	-	1	1
Orta Göbek Pimi Палец	1	-	-
Düz Pim Прямой палец	-	1	1
Büküm Burcu Гибочный диск	3	5	3
Ayar Anahtarı Регулировочный ключ	-	1	-
Pano Anahtarı Ключ панели	-	1	1
Siperlik Угольник	-	1	1

* Ürünle birlikte verilen aparat ve ekipmanların teknik özellikleri model ve kapasiteye göre farklılık gösterir.

* Комплект поставки может меняться в зависимости от модели и производительности станка.

DS 32



MAX 40



CB 32 / Az Yer Kaplar Çok İş Yapar

Меньше места, больше результата

Mekaniksel güç iletim sistemi ile bükme ve kesme yapabilen kombine bir modeldir. CB 32 aynı anda hem kesme hem bükme işlemi yapabilir. Sağa ve sola 360 derece dönebilen makina, hem otomatik hem de manuel olarak kumanda edilebilir.

Комбинированный электромеханический станок CB 32 может производить операции гибки и рубки арматуры **одновременно**. Гибочный стол вращается в двух направлениях, станок имеет автоматический и ручной режимы работы

MG 20 B ve MG 20 H / 1+1=1

MG 20 B ve MG 20 H'nin birlikte satın alınmaları durumunda, talep edilirse bu iki makinaya kombine bir makina görüntüsü ve işlevi kazandırılabilir. Bunun için kesme makinası bükme makinasının sehpasının altına yerleştirilir. İstenirse kesme makinası, bükme makinasının elektriksel sisteminden beslenecek şekilde üretilir. Bu durumda bükme makinası 220 V olarak tercih edilmişse, kesme makinası 380 V olsa bile, bükme makinasının sürücüsü sayesinde kesme makinası da 220 V'tan beslenerek çalışabilir. Bu sayede enerji, yer ve zamandan tasarruf edilmiş olur.

Использование станков MG 20 B и MG 20 H позволяет вам экономить рабочее место. Для этого лишь необходимо разместить рубочный станок под подставкой гибочного станка. По запросу рубочный станок можно изготовить с питанием от сети гибочного станка. В этом случае, если гибочный станок на 220 В, то рубочный будет работать от 220 В, даже если он произведен на 380 В. Таким образом, экономятся время, место и электроэнергия.

Teknik Özellikler Технические характеристики	DS 32	MAX 40	CB 32
En (cm) Ширина (см)	95	120	86
Boy (cm) Длина (см)	184	147	104
Yükseklik (cm) Высота (см)	90	102	93
Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	6.5 HP	5.5	3
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	3600	1450	1450
Motor Frekansı (Hz) Частота (Гц)	50	50	50
Çalışma Voltajı (V) Напряжение (В)	-	380	380
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	610	650	372
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	70	32	-

Büküm Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	DS 32	MAX 40	CB 32
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 32	Ø 36	Ø 32
	2	Ø 22	Ø 20	Ø 16
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 26	Ø 32	Ø 20
	2	Ø 18	Ø 18	Ø 14
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 20	Ø 26	Ø 18
	2	Ø 16	Ø 14	Ø 12

Kesim Kapasitesi Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	DS 32	MAX 40	CB 32
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 32	Ø 36	Ø 32
	2	Ø 18	Ø 24	Ø 16
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 28	Ø 32	Ø 20
	2	Ø 16	Ø 20	Ø 14
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 24	Ø 28	Ø 18
	2	Ø 14	Ø 18	Ø 12

CB 32



MG 20 B &
MG 20 H



DEMİR DOĞRULTMA VE KESME MAKİNASI

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

Kangal inşaat demirlerini 12 metreye kadar istenilen ölçüde doğrultup kesebilen bir makinedir. Dijital kontrollü olan STRAIGHT 12'de doğrultma işlemi ile ilgili istenilen boy ve adet ekrandan girilebilir. STRAIGHT 12, 2.5 ton ağırlığında kangal demir taşıma kapasitesinde bir sepet ve 3 metre boyunda iki sehpa ile birlikte kullanılır.

Станок для автоматической размотки металлической проволоки до 12 мм из бухты, ее выпрямления и рубки на требуемую длину. Необходимая длина и количество вводится на цифровом дисплее. Станок поставляется в комплекте с бухтодержателем на 2,5 тонны и двумя 3-х метровыми коллекторами.

Doğrultma ve Kesme Makinasıyla Verilen Ekipmanlar

Стандартные аксессуары, поставляемые с правильно-отрезным станком

Adı Наименование	Adet Кол-во
Sepet (2.5 ton Kangal Demir Taşıma Kapasitesinde) Бухтодержатель (2.5 т)	1
Sehpa Коллектор (3 м)	2
Anahtar Takımı Набор ключей	1
Gres Pompası Насос	1
Yedek Bıçak (adet) Комплект запасных ножей	1

Motor Devri Частота вращения (об/мин)	1450
Motor Frekansı Частота (Гц)	50
Çalışma Voltajı Напряжение (В)	380
Motor Gücü Мощность двигателя (кВт)	4
Makina Kapasitesi Диаметр арматуры (мм)	8 - 12
Dakikada Kesim Kapasitesi (m/dk) Производительность рубки (м/мин)	57

Doğrultma ve Kesme Kapasitesi

Производительность

Çelik Mukavemeti Тип стали	Adet Кол-во	STRAIGHT 12
45 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 12
65 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 10
85 kg/mm ² - кг/мм ²	1	Ø 8

Teknik Özellikler Размеры	Makina Станок	Sepet Бухтодержатель	Stant Коллектор
En Ширина (см)	106	192	80
Boy Длина (см)	246	200	300 x 2
Yükseklik Высота (см)	110	250	80
Ağırlık Вес (кг)	875	430	195



STRAIGHT 12



HAFİF İNŞAAT MAKİNALARI
ЛЕГКОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

HAFİF İNŞAAT MAKİNALARI

ЛЕГКОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОМПАКТÖR ВИБРОПЛИТЫ

- Park, bahçe, kanal doldurma, kaldırım zemini, asfalt ve toprak işlerinde mükemmel sonuçlar verir.
- Güçlü titreşim mekanizmasıyla, yüksek santrifüj kuvveti üretir ve zemin sıkılaşmada yüksek performans sunar.
- Güçlü ve çevreci yapısının yanı sıra düşük yakıt tüketimli motoruyla verimlidir.
- Aşınma ve darbeye dayanıklı sıkıştırma tablasının yanı sıra bakım gerektirmeyen yapısıyla uzun çalışma süreleri sağlar.
- Katlanır kol mekanizmasıyla az yer kaplar.
- Tek noktadan kaldırılma özelliği ve sökülüp takılabilir tekerlekleri sayesinde kolay ve güvenli taşınabilir.
- Büyük ve güçlü titreşim takozları sayesinde operatör sağlığını korur ve çalışma güvenliği kurallarına uyur. Ayrıca, kayış kasnak koruma düzeneğiyle üst düzey çalışma güvenliği sunar.
- Ergonomik kol tasarımı ile yön kontrolü çok kolaydır.

- Прекрасный результат уплотнения плитки, асфальта, бетона и грунта.
- Мощный вибрационный механизм, большая центробежная сила.
- Низкий расход топлива, высокая производительность.
- Возможно длительное использование без проведения обслуживания.
- Занимают мало места благодаря складному механизму.
- Легко передвигаются и поднимаются благодаря транспортировочному крюку и съёмным колесам.
- Имеют мощные амортизаторы, защиту ремня и шкива для безопасности оператора.
- Простое управление с помощью эргономичной рукоятки.

Техник Özellikler

Технические характеристики

Model / Модель	MT 600 K	MT 700 K	MT 800 K
Boyutlar (Kol Kapalı En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (с разложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	42 x 86 x 79	50 x 99 x 85	60 x 102 x 91
Boyutlar (Kol Açık En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (со сложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	42 x 146 x 75	50 x 157 x 95	60 x 167 x 101
Tabla (En x Boy) (cm) Площадка (ширина x длина) (см)	40 x 60	50 x 70	60 x 80
Tırmanma Kabiliyeti Макс. угол наклона	30	30	35
Santrifüj Kuvveti (kN) Центробежная сила (кН)	20	30	40
Titreşim Frekansı (Hz) Частота вибрации (Гц)	73	90	80
Ağırlık (kg) Вес (кг)	103	130	150
Motor Двигатель	Honda GX 200	Honda GX 270	Honda GX 270
Güç @3600 rpm Мощность при 3600 об/мин	6.5 hp Benzin бензин	9 hp Benzin бензин	9 hp Benzin бензин
Silindir Hacmi (cm³) Объем цилиндра (см³)	196	270	270
Yakıt Tüketimi (l/sa) Расход топлива (л/ч) при 3600 об/мин	1.7	2.5	2.5
Yakıt Tankı (lt) Объем топливного бака (л)	3.6	6	6
Yağ Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	0.6	1.1	1.1

КОМПАКТÖR ВИБРОПЛИТЫ



PERDAH MAKİNASI ZATIROÇNİE MAŞİNY

- Küçük ve orta düzeyde alanların perdahlanmasında mükemmel çözümler sunar.
- Güçlü, çevreci ve düşük yakıt tüketimli motoru ile son derece verimlidir.
- Acil durumlar için stop mekanizması üst düzey emniyet sunar.
- Bıçak koruma kafesi, çalışma ve çevre güvenliği sağlar.
- Kayış kasnak koruma yapısı emniyetli çalışma ortamı hazırlar.
- Koldan kumandalı motorda devir ayarı yapılabilir.
- Katlanabilir kol mekanizmasıyla az yer kaplar ve kolay taşınır.
- Tek noktadan kaldırılma özelliği sayesinde emniyetli bir şekilde taşınabilir.
- Kolay bıçak ayarlaması sayesinde pratiktir ve zaman kazandırır.

- Предназначены для работы на малых и средних строительных площадях.
- Высокая производительность, низкий расход топлива.
- Высокий уровень безопасности благодаря кнопке экстренного выключения.
- Защитный кожух лопастей.
- Защита ремня и шкива.
- Регулировка скорости на рукоятке.
- Занимает мало места, легко перемещается благодаря удобной рукоятке и имеет транспортировочный крюк.
- Простая замена лопастей.

Техник Özellikler

Технические характеристики

Model / Модель	MT 700 P	MT 900 P	MT 1200 P
Perdah Çapı (mm) Диаметр лопастей (мм)	700	900	1200
Şase Çapı (mm) Диаметр кожуха (мм)	750	950	1250
Bıçak Sayısı Кол-во лопастей (шт)	4	4	4
Bıçak Eğilim Açısı Угол наклона лопастей	0-20°	0-20°	0-20°
Ağırlık (kg) Вес (кг)	67	84.5	105
Tepsi Ağırlığı (kg) Вес (кг)	10.5	16	26.5
Boyutlar (Kol Kapalı En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (с разложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	75 x 96 x 110	95 x 106 x 110	125 x 121 x 110
Boyutlar (Kol Açık En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (со сложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	75 x 181 x 110	95 x 191 x 110	125 x 206 x 110
Motor Двигатель	Honda GX 160	Honda GX 200	Honda GX 270
Güç Мощность при 3600 об/мин	5.5 HP Benzin бензин	6.5 HP Benzin бензин	9 HP Benzin бензин
Silindir Hacmi (cm³) Объем цилиндра (см³)	163	196	270
Yakıt Tüketimi (lt/sa) Расход топлива (л/ч)	1.4	1.7	2.5
Yakıt Kapasitesi (lt) Объем топливного бака (л)	3.6	3.6	6
Yağ Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	0.6	0.6	1.1

PERDAH MAKİNASI ZATIROÇNİE MAŞİNY



HAFİF İNŞAAT MAKİNALARI

ЛЕГКОЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

MASTAR ВИБРОРЕЙКИ

- Beton zeminlerde, betonu eşit bir şekilde dağıtır ve mükemmel zemin hazırlar.
 - Hafif ve portatif olması sayesinde kolay taşınır ve yorulmadan kullanma imkanı sunar.
 - Çalışma esnasında beton sıçratmadan, temiz çalışır.
 - Değiştirilebilir master profili ile her işe uyum sağlar.
 - Gaz ayarı ile titreşim düzeyi ayarlanabilir.
 - Şase tasarımı estetik olduğu kadar sağlamdır.
 - Ayarlanabilir kol mekanizmasıyla rahat çalışma koşulları sunar.
 - Büyük titreşim takozları sayesinde operatöre titreşim aktarmaz.
 - Bakımı çok kolaydır.
- Равномерное распределение бетона по поверхности.
 - Портативные и легкие.
 - Не разбрасывают бетон во время работы.
 - Сменный профиль для любого типа работ.
 - Регулируемый уровень вибрации.
 - Прочная площадка.
 - Регулируемая по высоте рукоятка.
 - Не передают вибрацию оператору.
 - Просты в обслуживании.

Техник Özellikler

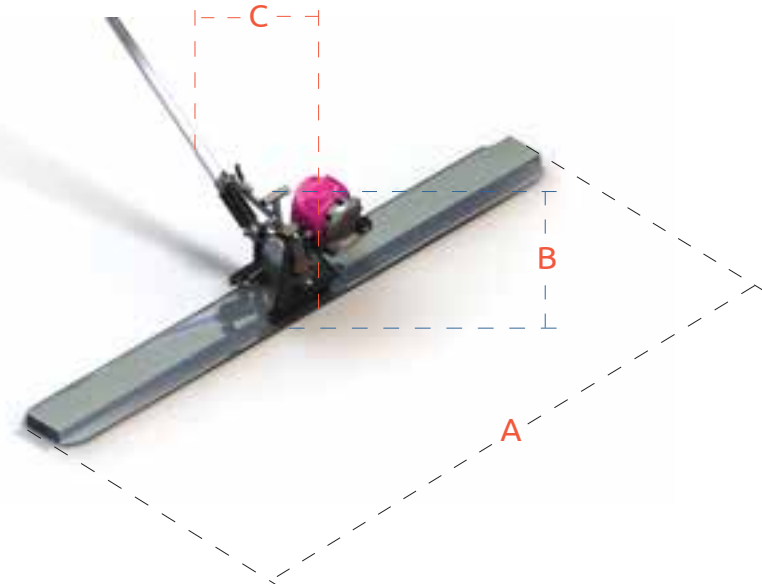
Технические характеристики

	B100	B200	B300
A Ölçüsü (cm)* Длина А (см)*	100	200	300
B Ölçüsü (cm) Длина В (см)	35	35	35
C Ölçüsü (cm) Длина С (см)	47	47	47
Kol Boyu (cm) Длина рукоятки (см)	200	200	200
Çalışma Açısı Рабочий угол	Max 20°	Max 20°	Max 20°
Nominal Hız (d/dak) Частота вращения (об/мин)	10000	10000	10000
Ağırlık (Mastarsız) (kg) Вес (без профиля) (кг)	10	10	10
Ağırlık (Masterlı) (kg) Вес (с профилем) (кг)	14.25	18.50	22.75

* İsteğe bağlı olarak 400, 500 ve 600 cm uzunluğunda master üretimi yapılabilir. Teknik özellikler konusunda lütfen bilgi alın.

* Виброрейки 400, 500 и 600 см производятся по заказу.

MASTAR
ВИБРОРЕЙКИ



Motor Teknik Özellikleri

Технические характеристики двигателя

Model Модель	HONDA GX25
Motor Tipi Тип двигателя	4 Zamanlı, Tek Silindirli, Üstten Valfli, Yatay Şaftlı 4-тактный
Motor Gücü (hp) Мощность (л.с.)	1.1
Genel Ebatlar (cm) Общие размеры (см)	192 x 221 x 230
Ateşleme Sistemi Система зажигания	Elektronik Электронная
Çalıştırma Sistemi Рабочая система	Otomatik Mekanizmalı Автоматическая
Soğutma Sistemi Система охлаждения	Hava Soğutmalı Воздушное
Hava Filtresi Воздушный фильтр	Yarı Kuru Полусухой
Yağ Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	0.08
Yakıt Kapasitesi (lt) Объем топливного бака (л)	0.6
Yakıt Cinsi Вид топлива	Normal / Kurşunsuz Benzin Неэтилированный бензин
Özgül Yakıt Tüketimi (gr/BG) Расход топлива (гр/л.с.)	250
Boş Ağırlık (kg) Вес (кг)	2.78

GMS 12 Kaynak Ağzı Açma Makinası

СТАНОК ДЛЯ СКОСОВ ПОД СВАРКУ

Makina 40 kg/mm² sertlikte, 40 mm kalınlığa kadar sacda 12 mm genişlikte kaynak ağzı açabilir. Makina devir sayısı 10 dev/dak. Станок делает скосы до 40 мм толщиной на металлических пластинах (тип стали 40 кг/мм²) шириной 12 мм. Скорость вращения двигателя 10 об/мин.

GMS 12

Motor Gücü (kW) Мощность (кВт)	2.2
Voltaj (V) Напряжение (В) / Frekansı (Hz) Частота (Гц)	380 / 50
Kaynak Ağzı Açma Hızı (m/dk.) Скорость (м/мин)	2.9
Kaynak Ağzı Derinliği (mm) Ширина (мм)	12
Kaynak Ağzı Açma Açısı Угол	30°
Kaynak Ağzı Açılabilir Sac Kalınlıkları (mm) Размер (мм)	6-40
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	65.5

GMS 12



HAFİF İNŞAAT MAKİNALARI

ВИБРОКАТОК RL 2000

RL 2000 Çift Tamburlu Silindir

ВИБРОКАТОК RL 2000

- Güçlü, çevreci ve düşük yakıt tüketimli motoru ile verimli bir silindirdir.
- Elektrikli marş opsiyonu ile rahat çalıştırma imkanı sunar.
- Hidrostatik yürüyüş ve kumanda sistemi ile kolay sürüş sağlar.
- Çift yönlü sulama sistemi ile çalışma koşullarını iyileştirir.
- Katlanabilir kol mekanizmasıyla az yer kaplar ve kolay taşınır.
- Estetik ve sağlam şase tasarımı ile etkileyici bir görünüme sahiptir.
- Ergonomik kol tasarımı ile yön değiştirmek son derece kolaydır.
- Acil durum stop mekanizması, operatöre üst düzey güvenlik sunar.
- Çift taraflı sıyırıcıları, temiz ve tamburlarla çalışmaya olanak tanır.
- Titreşim kontrol kumandası sayesinde kolay titreşim ayarı yapılabilir.
- Büyük ve güçlü titreşim sönmüleme takozları ile güvenli ve uzun saatler çalışabilir.

- Эффективный надежный двухвальцовый виброкаток с низким расходом топлива.
- Имеет электрозапуск.
- Прост в управлении благодаря гидростатической системе и системе контроля.
- Имеет двунаправленную систему смачивания.
- Занимает мало места и легко передвигается благодаря складной рукоятке.
- Имеет современный дизайн и мощную ходовую часть.
- Эргономичная рукоятка позволяет легко менять направление движения.
- Кнопка экстренной остановки обеспечивает высокую безопасность катка.
- Имеется система самоочистки вальцов.
- Настройка уровня вибрации с помощью контроллера.
- Имеет мощные амортизаторы, что позволяет эксплуатировать каток несколько часов.

Teknik Özellikler

Технические характеристики

Motor Двигатель	LOMBARDINI	HATZ
Motor Seçenekleri Опции двигателя	Manuel- Marşlı Ручной - Электрозапуск	Manuel- Marşlı Ручной - Электрозапуск
Güç @3600 rpm Мощность при 3600 об/мин (кВт)	7.5	7.3
Silindir Hacmi (cm³) Частота вращения (об/мин)	349	347
Devir (rpm) Частота вращения (об/мин)	3600	3600
Yakıt Tüketimi (lt/sa) Расход топлива (л/ч)	2.5	2.6
Akü (V) Электрозапуск (В)	12	12
Yakıt Kapasitesi (lt) Емкость топливного бака (л)	4.3	4.5
Yağ Kapasitesi (lt) Емкость масляного бака (л)	1.2	1.1
Tambur Çapı (mm) Диаметр вальца (мм)	400	400
Tambur Genişliği (mm) Ширина вальца (мм)	600	600
Su Deposu (lt) Объем бака для воды (л)	25	25
Hidrolik Yağ Tankı Kapasitesi (lt) Объем масляного бака (л)	50	50
Titreşim Frekansı (Hz) Частота вибрации (Гц)	60	60
Santrifüj Kuvveti (Ön - Arka) (kN) Центробежная сила (спереди-сзади) (кН)	20	20
Statik Lineer Yük (kg/cm) Статическая линейная нагрузка (кг/см)	5.6	5.6
Sıkıştırma Alanı (m²/sa) Производительность (м²/ч)	2700	2700
Yürütme Hızı (km/sa) Скорость (поступательная-реверсивная) (км/ч)	4.5	4.5
Tırmanma Kabiliyeti Макс.угол наклона %	40	40
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	600	600
Boyutlar (Kol Kapalı En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (с разложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	72 x 118 x 123	72 x 118 x 123
Boyutlar (Kol Açık En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (со сложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	72 x 235 x 121	72 x 235 x 121



RL 2000

GLT 900 Aydınlatma Kulesi ОСВЕТИТЕЛЬНАЯ МАЧТА GLT 900

- Güçlü, çevreci ve düşük yakıt tüketimli bir motora sahip bu ürün son derece verimli çalışır.
 - 4000 watt'lık metal halide lambaları ile güçlü aydınlatma sağlar.
 - Yüksekliği 9 metreye kadar ayarlanabilir mast sayesinde geniş bir alanı kolaylıkla aydınlatılabilir.
 - Etkili bir ses yalıtım sistemine sahiptir, düşük sesle çalışır ve çevreye rahatsızlık vermez.
 - Büyük yakıt tankı ile uzun çalışma süreleri sağlar.
 - Estetik görünümü, güçlü şase ve römork tasarımı ile uzun ömürlü, kullanışlı bir üründür.
 - Kaldırma ve sabitleme tertibatlarında ekstra emniyetli sınırlama pimleri bulunur.
- Bu sayede güvenli çalışma imkanı sağlar.
- Katlanır mast ve kapanır sabitleme ayakları sayesinde kolay taşınır, az yer kaplar.
 - Açılır kapanır krikolu sabitleme ayakları ile engebeli arazi şartlarına uyum sağlar.
 - Çift yönde emniyetli el vinçleri sayesinde kaldırma ve indirme işlemi güvenli bir şekilde yapılabilir.
 - Ürün üzerindeki güvenlik uyarıları ve çalışma bilgi etiketleri ile üst düzey çalışma güvenliği sağlar.

- Эффективная осветительная мачта с большой мощностью и низким расходом топлива.
- Имеет 4 металлогалогенные лампы по 1000 Вт.
- Благодаря 9-метровой мачте освещается обширная территория.
- Имеет эффективную звуковую изоляцию, работает тихо и безопасно для окружающей среды.
- Благодаря большому топливному баку мачта работает долгое время.
- Востребованное оборудование с долгим сроком службы, современным дизайном и надежным шасси.
- Имеет дополнительный ограничитель поднимающей и фиксирующей системы, что обеспечивает высокую безопасность эксплуатации.
- Легко передвигается и занимает мало места благодаря складной мачте и фиксирующим ножкам.
- Выдвигающиеся фиксирующие ножки с уровнями позволяют использовать осветительную мачту на неровной поверхности.
- Используются двунаправленные краны для облегчения операций по погрузке/разгрузке.
- Предупреждающие и рабочие рекомендательные знаки на оборудовании обеспечивают высокий уровень безопасности оператора.

Teknik Özellikler

Технические характеристики

Motor Двигатель	
Motor Marka	LOMBARDINI LDW 1003
Silindir Sayısı Количество цилиндров	3
Soğutma Sistemi Охлаждающая система	Su Soğutmalı Водяное охлаждение
Motor Gücü @1500 rpm kW Мощность при 1500 об/мин (кВт)	8.5
Motor Devri (rpm) Частота вращения (об/мин)	1500
Silindir Hacmi (cm³) Объем цилиндра (см³)	1028
Yakıt Tüketimi (lt/sa) Расход топлива (л/ч)	3.1
Yağ Kapasitesi (lt) Расход масла (л/ч)	4.1
Akü (V) Электрозапуск (В)	12
Alternatör Генератор	
Sürekli Güç (KVA) Номинальная мощность (кВА)	10
Bekleme Gücü S (KVA) Резервная мощность (кВА)	11
Devir (rpm) Частота вращения (об/мин)	1500
Frekans (Hz) Частота (Гц)	50
Gerilim (V) Напряжение (В)	231/400
Genel Yalıtım Sınıfı Класс изоляции	II
Koruma Derecesi Класс защиты	IP21
Alternatör Tipi Тип генератора	Fırçasız Бесщеточный
Çalışma Рабочие характеристики	
Lamba Türü Тип лампы	Metal Halide Металлогалоген
Lamba Gücü (W) x 4 Мощность лампы (В) x 4 шт	1000
Işık Akısı (Lamba Başı) (lm) Световой поток (Люмен)	80000
Duy Патрон	E40
Projektör Koruma Sınıfı Класс безопасности прожектора	IP65
Ateşleyici Зажигание	EN 61347-2-1
Balast Стабилизатор	EN 60923-EN 61347-2-9
Reflektör Отражатель	Simetrik Geniş Açılı Симметричный широкий угол
Kule Yüksekliği (m) Высота мачты (м)	9
Mast Adeti Количество мачт	3
Makina Ağırlığı (kg) Вес (кг)	1290
380 Volt Çıkış Выход 380 В	Var Да
220 Volt Çıkış Выход 220 В	Var Да
Yakıt Tankı (lt) Объем масляного бака (л)	80
Makina Ses Seviyesi (1m'de) Уровень шума	70 dB (A) дБ (А)
Römork Elektrik Bağlantı Fişi Электрическое подключение к трейлеру	Var Да
Boyutlar Размеры	
Boyutlar (Ayaklar ve Mast Kapalı En x Boy x Yükseklik) (mm) Размеры (с разложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	155 x 399 x 174
Boyutlar (Ayaklar ve Mast Açık En x Boy x Yükseklik) (cm) Размеры (со сложенной ручкой) (ширина x длина x высота) (см)	309 x 438 x 900



GLT 900

İNŞAATÇI EL ALETLERİ

РУЧНОЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1 Etriye Kolları
Ручной станок для гибки арматуры
Kapasite Арматура: Ø 8 - Ø 16

2 Demirci Anahtarları
Строительный клин
Kapasite Арматура: Ø 8 - Ø 36

3 Oturak Makasları
Ручной станок для рубки арматуры
Kapasite Арматура: Ø 8 - Ø 32

4 El Makasları
Ручные ножницы для арматуры
Kapasite Арматура: Ø 8 - Ø 16

5 Ayarlı Köşebent
Регулируемый кронштейн угла
Kapasite Арматура: Ø 8 - Ø 26

6 Kalıp Sökü Topuklu ve Taş Manivelaları
Рычаг

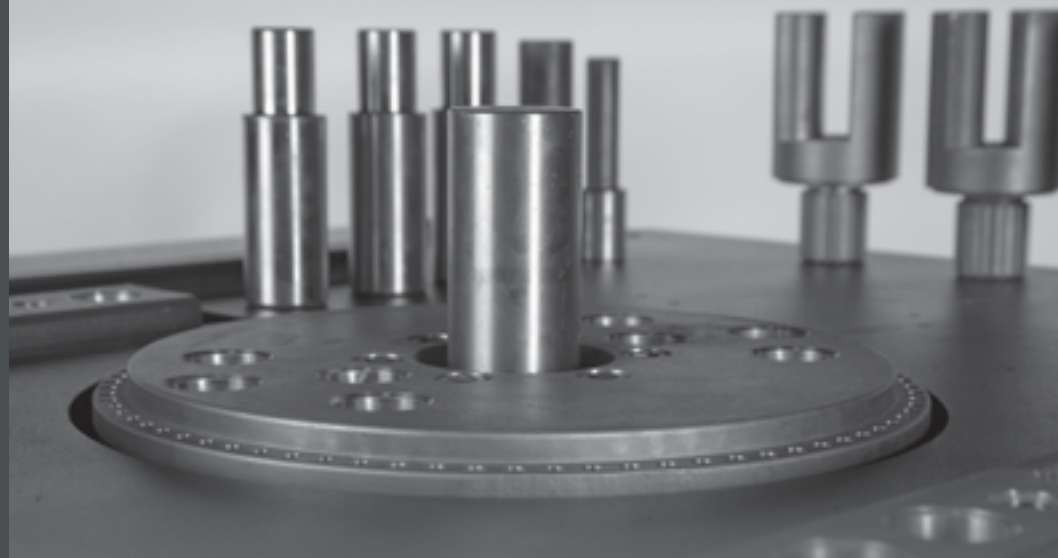
7 Tie-Rod Somun ve Vida
Стяжка
Kapasite Арматура: Ø 17 - Ø 24



SERTİFİKALAR

СЕРТИФИКАТЫ





Dünyanın dört bir yanında, inşaat demiri bükme ve kesme makinaları konusunda, GöçMakSan'ın tercih edilmesindeki önemli etkenlerden biri satış sonrası hizmetlerinin kapsamı ve kalitesidir. GMS, satış sonrasında hizmetin sürekliliği, güvenilirliği; eğitilmiş, güler yüzlü servis teknisyenleri; ekonomik yedek parça temini ve uygun servis ücretleriyle farkını yansıtmaktadır.

GöçMakSan, değişkenlik gösteren tüketici taleplerine en iyi şekilde cevap verebilecek alt yapıya ve teknik donanıma sahiptir. Ülke çapındaki kesintisiz hizmetlerinin yanı sıra, yurt dışındaki tüm müşterilere de tam donanımlı servis hizmeti sağlanmaktadır. Yurt dışı satış bağlantıları ve distribütörlük yapılanmasında, potansiyel iş ortaklarının GMS'nin satış sonrası hizmet standartlarına uygun olmalarına, eğitilmiş ve uzman servis teknisyeni istihdam etmelerine öncelik verilmektedir.

GöçMakSan, yenilikçi ve üstün çalışma şekliyle sektörün hizmet standartlarına yeni bir anlayış getirmiştir. GMS'nin mobil servis ekipleri, sistemli bir program dâhilinde Türkiye'nin dört bir yanını dolaşarak kullanıcıları ziyaret etmektedir.

Одной из главных причин, почему GöçMakSan востребован по всему миру, как производитель станков для гибки и рубки арматуры, является обширное и качественное послепродажное обслуживание. GMS отличается надежным сервисом, энергичными специалистами, высоким качеством запасных частей и ценами на обслуживание.

GöçMakSan имеет технический фундамент и оборудование, что идеально позволяет принимать изменения потребностей заказчика. Завод осуществляет сервисное обслуживание по всему миру благодаря международной сети дилеров с квалифицированными инженерами.

GöçMakSan развивает стандарты обслуживания в своем секторе с помощью своих инноваций и манеры работы. Мобильный сервис GMS на территории Турции является систематической программой посещения клиентов.

GARANTİ EDİYORUZ

ГАРАНТИИ



GöçMakSan ürünü satın aldığınızda, sadece prosedüre uygun standart birer garanti belgesi edinmez, ürünün sunduğu işlevlerin yanı sıra birçok avantaja birden sahip olursunuz. Çünkü dünya devi GMS markası garantinin ta kendisidir.

Biz,

- Mühendislik bilgisini,
- Teknoloji ile donatılmış üstün altyapıyı,
- En küçük aksamdan, dış kaplamaya kadar birinci sınıf kaliteyi,
- Yarım yüzyılı aşkın deneyimin güvencesini,
- Uzun ömürlü ürünleri,
- Satış sonrası hizmeti,
- Yedek parça teminini,
- Hızlı, dinamik ve müşteri odaklı hizmeti,
- Kalite-fiyat dengesinin ulaştığı son noktayı,
- Ürün ve aksesuar alternatiflerinde zenginliği

GARANTİ EDİYORUZ.

При покупке оборудования GöçMakSan вы получаете не только функции станка, но и множество других преимуществ.

МЫ ГАРАНТИРУЕМ;

- Знания инженеров,
- Огромную инфраструктуру, подкрепленную технологиями,
- Высшее качество, начинающееся с малых компонентов,
- Гарантии, основанные на 50-летнем опыте работы,
- Высокий срок службы,
- Послепродажный сервис,
- Поставку запасных частей,
- Быстрый и клиентоориентированный сервис,
- Наилучшее соотношение цены и качества,
- Широкий выбор оборудования и аксессуаров.

DİKKAT EDELİM ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЗНАКИ



KULLANMA KILAVUZU

ИНСТРУКЦИЯ

Kullanma ve bakım kılavuzunu mutlaka okuyunuz.

Инструкция по эксплуатации должна быть прочитана перед началом работ.



DOĞRU KULLANIM

НАДЛЕЖАЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Her ürünü kapasitesine uygun sayı ve nitelikte materyal ile kullanınız.

Используйте каждое оборудование с материалом соответствующего качества и количества.



KORUMA

ЗАЩИТА

Makinaları olumsuz hava koşullarından korumaya özen gösteriniz. Kullanım dışı zamanlarda ürünleri güvenli bir şekilde muhafaza ediniz.

Защищайте оборудование от плохих погодных условий. Обеспечьте соответствующие условия хранения оборудования в то время, когда оно не используется.



BAKIM & ONARIM

РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Bakım ve onarım için sadece GöçMakSan yetkili servisinden hizmet alınız, her zaman orijinal yedek parça kullanınız.

Обращайтесь только в авторизованные сервисные центры Göçmaksan и всегда используйте оригинальные запасные части и комплектующие.



ETRIYE BÜKÜMÜ YAPARKEN

ГИБКА ХОМУТОВ

Büküm makinalarında siperlik yardımı ile etriye bükümü yaparken, ürünün modeli ve kapasitesi ne olursa olsun, maksimum 16 mm çapında demir kullanınız.

При загибании хомутов используйте арматуру максимального диаметра 16 мм вне зависимости от модели и производительности станка.



ELEKTRİK ÇIKIŞI

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПИТАНИЕ

İsteğe bağlı olarak 220 V olarak üretilen makinalarda büküm ya da kesim kapasitesinin düşebileceğini dikkate alınız.

Değişen ülke standartlarına uygun olarak 60 Hz. 220/380V olarak üretimi yapılan makinalarda büküm ya da kesim kapasitesinin artabileceği ya da azalabileceğini dikkate alınız.

Помните, что станки, произведенные по заказу с напряжением 220 В, могут иметь меньшую производительность.

Помните, что производительность станков, которые имеет характеристики 60 Гц 220/380 В, может уменьшаться или увеличиваться в зависимости от национальных стандартов.



KABLO UZUNLUĞU

ДЛИНА КАБЕЛЯ

Şantiye sahasında makinalara takılan kablo boyu uzadıkça kesim ve büküm kapasitesinin etkileneceğini lütfen unutmayınız.

Помните, что производительность станка может зависеть от длины кабеля.



HİDROLİK YAĞ KULLANIMI

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Hidrolik yağ kullandığınız ürünlerin kullanım ömürleri ve performansları açısından, aşağıda belirtilen markaları ve bu markaların belirtilen tipteki yağlarını kullanmanızı öneririz.

GMS рекомендует использовать именно эти бренды и марки гидравлического масла, чтобы выдержать срок службы и производительность станков:

MOBIL DTE 24

SHELL TELLUS S2 M32

BP ENERPOL HPL 32

Tüm hakları saklıdır.

Все права защищены.

GöçMakSan, ürünlerin fiziksel, teknik özellikleri ve kapasitelerinde haber vermeden değişiklik yapabilir.

GöçMakSan оставляет за собой право изменять физические/технические характеристики и данные о производительности станков без предварительного уведомления.



GÖÇMAKSAN Makina San. ve Tic. A.Ş.
MERKEZ / ГЛАВНЫЙ ОФИС
1207.Sk.(Eski 34.Sk.) No: 5
Ostim Ankara / TÜRKİYE
Telefon : +90 312 354 26 18 (Pbx)
+90 312 385 79 17 (6 hat)
Fax : +90 312 354 40 14
info@gocmaksan.com
www.gocmaksan.com

FABRİKA / ЗАВОД
Şükrü Saraçoğlu Cad. Osmangazi Mah.
No:96 Sarayköy Keçiören Ankara / TÜRKİYE
Telefon : +90 312 399 56 00
Fax : +90 312 399 56 02

İSTANBUL SATIŞ - SHOWROOM
ПРОДАЖА - ШОУРУМ
Perpa Ticaret Merkezi A Blok 8.Kat No:719
Okmeydanı İstanbul / TÜRKİYE
Tel : + 90 212 221 34 54
Fax: +90 212 210 40 76

İSTANBUL SATIŞ- SERVİS- SHOWROOM
ПРОДАЖА - СЕРВИС - ШОУРУМ
İkitelli Org. San. Bölğ. Sefaköy Sanayi Sitesi A1 Blok
No:17/19 Küçükçekmece İkitelli
İstanbul / TÜRKİYE
Tel : +90 212 671 52 89
Fax: +90 212 671 41 95

İSTANBUL SATIŞ - SHOWROOM
ПРОДАЖА - ШОУРУМ
Şerifali Mah. Alptekin Cad.
Dergah Sk. No: 75 / A Ümraniye
İstanbul / TÜRKİYE
Tel : +90 216 365 45 78
Fax : +90 216 365 45 77

RUSYA OFİS
Представительство в России
ООО "ПО ИП" тел: +7(812)
6027708