

JPSK

JPSK

JINGPENG

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Шинообработывающий станок JPMX-503ESK



Шинообрабатывающий станок JPMX-503ESK



Данная модель станка с ЧПУ для обработки сборных шин JPMX-503ESK в основном используется для производства электрических панелей. Представляет из себя многофункциональный гидравлический пресс. Имеет 3 функции: гибка, резка, штамповка.

Резка, штамповка (различные круглые отверстия и прямоугольные отверстия), горизонтальный изгиб, вертикальный изгиб, тиснение, прессование кабельного соединения, скручивание, обратное сплющивание и т. д. Для медных или алюминиевых шин.

Область применения:

Гидравлическая гибочная машина для резки медной шиной, широко используемая в распределительном шкафу, производстве электрической панели управления, высоковольтном распределительном устройстве, электрической трансформаторной станции, электрической панели, трансформаторе напряжения, шитье прибора, судовом производстве, производстве электрических лифтов, производстве электрических шкафов.

Обрабатываемый материал:

Латунь / Медная сборная шина, Алюминиевая сборная шина.

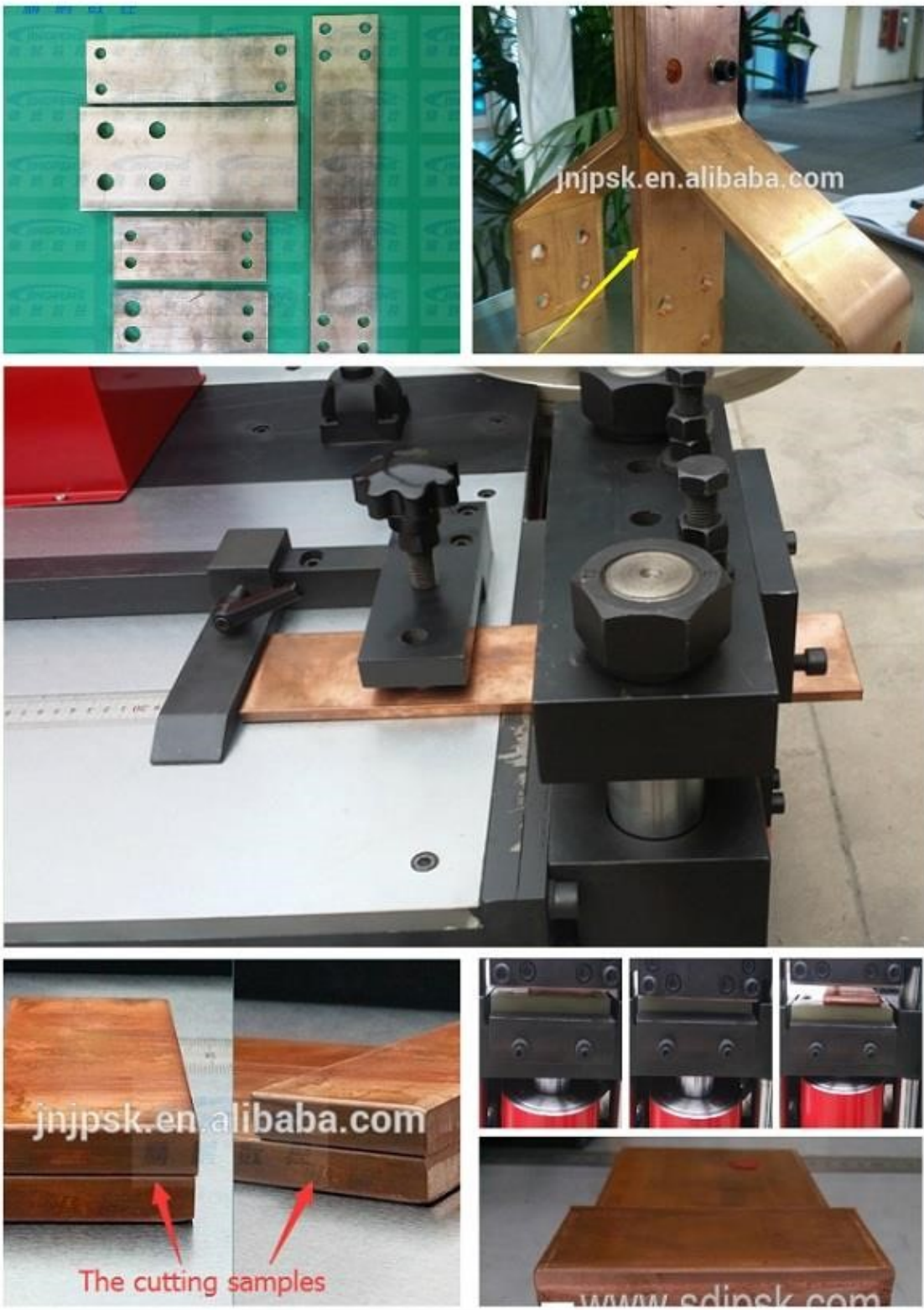


Jinan Jingpeng CNC Machinery Co., Ltd



Особенности:

1. Приспособление режущей структуры двойной вертикальной колонны для режущего блока. Режущий край аккуратный и без заусенцев, без отходов.



2. Применение трехмерной башни из узлового чугунного материала с четырьмя положениями пресс-формы для пробивного устройства улучшает уплотняемость пресс-форм, увеличивает срок службы машины и экономит время замены пресс-форм. Роторный револьверный блок установлен на 6 штампов.



Jinan Jingpeng CNC Machinery Co., Ltd

4. Применение двухместных скамеек для гибочной установки, которые позволили трем рабочим станциям работать одновременно без влияния друг на друга



5. Адаптивная Система управления PLC дает более стабильное управление, чем традиционное реле.

6. Три единицы могут работать одновременно, без влияния друг на друга, повышая эффективность работы.

7. Использованы толстые стальные листы для изготовления сварного бака для гидравлического масла, а также фосфатирование перед покраской, чтобы гидравлическое масло долгое время не могло ухудшаться.

Детали Pic:



Horizontal Bending



Punching



Образцы:



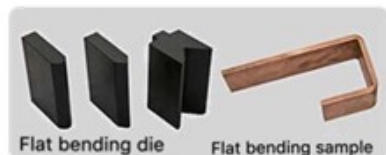


Jinan Jingpeng CNC Machinery Co., Ltd

Характеристики:

Функция	Модель	JPMX-503ESK
Система управления	PLC	Siemens
Функции		Гибка, резка, штамповка.
ШТАМПОВКА / перфорация	Максимум. Сила удара (KN)	500
	Диаметр пробивки (мм)	Ø4.3-Ø34
	Максимум. Толщина (мм)	16
	Максимум. Ширина (мм)	200
Резка	Максимум. Толщина (ММ)	16
	Максимум. Ширина (ММ)	200
Вертикальный изгиб	Максимум. Сила изгиба (KN)	500
	Максимум. Толщина (мм)	16
	Максимум. Ширина (мм)	200
Горизонтальный изгиб	Максимум. Ширина (мм)	120
	Максимум. Угол (градус)	90 °
Внешние габариты	М.М.	1950 * 1650 * 1520
Мощность	KW	3 * 5.5kw
Вес	КГ	1600 кг
Точность ЧПУ	точность изгиба	± 1 °
	Повторить точность изгиба	± 0,3 °

Комплектация:



(1) 33 комплекта пуансонов:

Круглые пуансоны (Round hole(mm)).

- Ф8 - 1 комплектов,
- Ф9 - 1 комплектов,
- Ф10 - 1 комплекта,
- Ф11 - 1 комплекта,
- Ф13 - 1 комплекта.

Овальные пуансоны (Oval hole(mm)).

- Ф9*13 - 1 комплектов,
- Ф11*15 - 1 комплекта,
- Ф13*18 - 1 комплекта.

- (2) 2 комплекта Горизонтальной Формы для гибки (horizontal bending dies)
- (3) 2 комплекта Вертикальной Формы для гибки (vertical bending dies)
- (4) 1 комплект U-образной гибочной формы (U type bending die)
- (5) 1 комплект масляного наполнителя (Воронка+гибкий шланг)
- (6) 1 шт. комплект внутренних шестигранного ключей
- (7) 1 Набор уплотнительных колец для гидравлической системы
- (8) 3 шт. Ножные выключатели
- (9) 2 шт. концевого выключателя
- (10) 1 шт. пробивная локационная игла
- (11) 4 шт. плавкие предохранители
- (12) 1 шт. магнитный держатель





Jinan Jingpeng CNC Machinery Co., Ltd

Импортер (Уполномоченное лицо):

ООО "ПО ИП"

ИНН: 7804681271 / КПП: 780401001

195257, г. Санкт-Петербург, вн. тер. г. Муниципальный Округ Академическое, пр-кт

Гражданский, дом 90 корпус 6 литера А, кв. 22

тел.

(812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

Соответствует техническим регламентам таможенного союза:

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования",

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств",

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-

СН.АД65.В.19998/20 Дата регистрации декларации о соответствии: 29.12.2020

