



# ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ



ТОКАРНЫЕ

ФРЕЗЕРНЫЕ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ

ГИБОЧНЫЕ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ

ОСНАСТКА



## Мы рады приветствовать Вас!

Наше основное направление – поставка широкого спектра металлообрабатывающего оборудования.

Мы постарались сделать всё, что бы предоставить Вам наиболее полную информацию. В каталоге представлено не всё оборудование, предлагаемое нами.

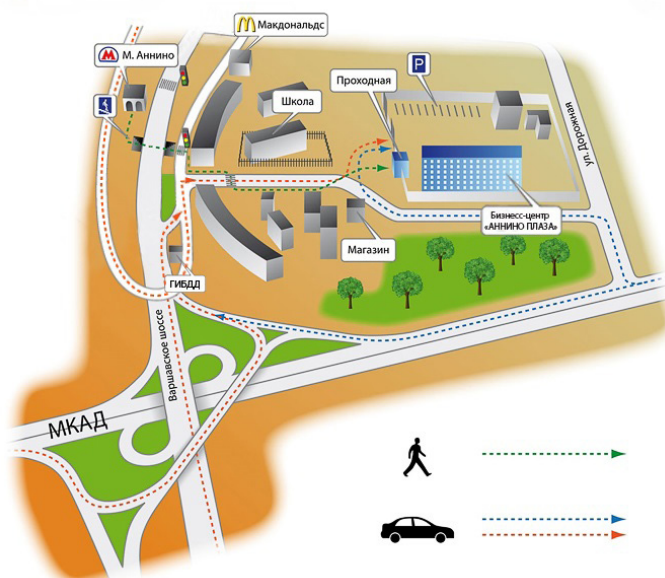
Поэтому, даже если в каталоге Вы не нашли интересующих станков, пожалуйста обратитесь к нам напрямую по телефону или e-mail.

Мы работаем для Вас!

### Предоставляем следующий спектр услуг:

1. Продажа оборудования со склада в Москве
2. Консультации специалистов по любым вопросам
3. Гарантийное и постгарантийное обслуживание
4. Выполнение ремонтных и диагностических работ
5. Выполнение шеф-монтажных и пусконаладочных работ
6. Предоставление технической документации и руководств пользователя
7. Поставка запасных частей

### Наш адрес:





<b>Токарные станки</b> .....	4
• токарные станки с ЧПУ .....	4
• токарные станки с УЦИ .....	10
<b>Устройство цифровой индикации</b> .....	20
<b>Фрезерные станки</b> .....	22
• фрезерные станки с ЧПУ .....	22
• фрезерные станки с УЦИ .....	26
<b>Сверлильные станки</b> .....	34
• станки на магнитном основании .....	34
• вертикально-сверлильные станки .....	36
• радиально-сверлильные станки .....	39
<b>Шлифовальные станки</b> .....	42
• круглошлифовальные станки .....	42
• плоскошлифовальные станки .....	45
• заточные станки .....	48
<b>Ленточнопильные станки</b> .....	52
• ручные ленточнопильные станки .....	52
• полуавтоматические ленточнопильные станки .....	55
• автоматические ленточнопильные станки .....	58
<b>Гибочные станки</b> .....	61
• вырубные станки .....	61
• ручные листогибы .....	62
• листогибочные прессы .....	64
• гильотинные ножницы .....	65
<b>Вспомогательное оборудование</b> .....	68
<b>Оснастка станков</b> .....	72



## Универсальный токарный станок LCH 4109 Fg

Артикул: 61024



Универсальный токарный станок с ЧПУ LCH 4109 Fg с горизонтальной станиной и цикловым управлением Fagor 8055 i/A-TC, предназначен для изготовления различных деталей в условиях как единичного, так и серийного производства.

- Система ЧПУ Fagor 8055 i/A-TC обеспечивает простое и высоко функциональное управление как для новичков, так и для профессионалов. Встроенные циклы (точения/расточивания, подрезки торцов, нарезания резьбы и канавок, радиусного точения и т.д.) с наглядным программированием и графическая визуализация выполнения программ, снижает время на подготовку программ обработки и их отладку на станке.
- Подвижный пульт ручного управления перемещением по осям X/Y при помощи электронных маховичков, позволяет быстро произвести привязку инструментов или переместить суппорт при необходимости.
- Шпиндельная бабка имеет жесткую конструкцию, шестерни закалены и точно отшлифованы для плавности хода. Принудительная система смазки с отдельным резервуаром, обеспечивает надежную смазку шпиндельной бабки и отвод нагретого масла из ее полости для уменьшения тепловых деформаций.

### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Fagor 8055i + 10,4" Color LCD
- сервомоторы Fagor по осям
- 2-х ступенчатая коробка скоростей
- система подачи СОЖ
- автоматическая система смазки
- полная защита рабочей зоны
- рабочее освещение
- ручная задняя бабка
- 2 рукоятки перемещений
- передний поддон для стружки
- вращающийся центр МК4
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- выравнивающие блоки
- 3-х кулачковый патрон 200 мм D1-6
- 4-х позиционный электрический сменщик инструментов
- стружечный конвейер с тележкой
- трансформатор CE
- стандарт CE

### Дополнительная комплектация

- 3-х кулачковый гидравлический патрон 200 мм D1-6
- гидравлическая задняя бабка
- 8-ми позиционный гидравлический револьвер + japanese disk или VDI20
- насос высокого давления (1 бар)
- цепной конвейер для стружки и емкость
- неподвижный люнет (ролики с подшипниками)
- подвижный люнет
- быстросменный резцедержатель QCT-55 включая кассеты (FM551x3 шт.; FM552x1 шт.; FM555x2 шт.)

### Технические характеристики

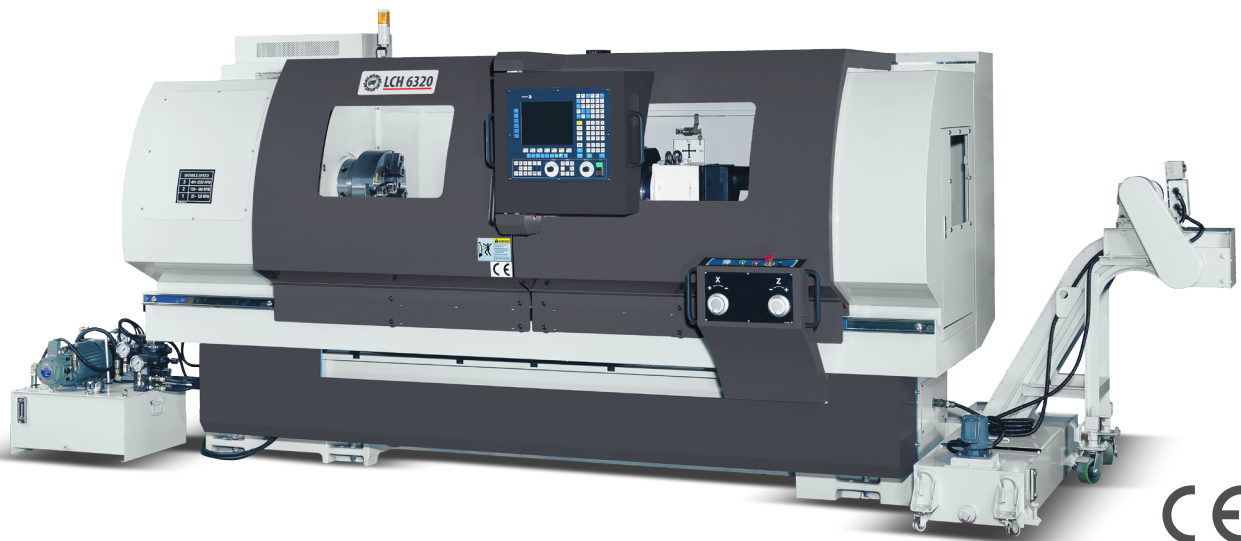
диаметр точения над станиной	410 мм
высота центров	205 мм
диаметр точения над суппортом	170 мм
ширина станины	260 мм
расстояние между центрами	890 мм
<b>Шпиндель</b>	
частота вращения	L: 25–480 об/мин; H: 481–3000 об/мин
диаметр отверстия в шпинделе	52,5 мм
конец шпинделя	D1-6
<b>Перемещения</b>	
продольное, ось Z	815 мм
поперечное, ось X	205 мм
<b>Задняя бабка</b>	
диаметр пиноли	58 мм
перемещение пиноли	140 мм
конус	МК 4
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	4/5,6 кВт (пост./30 мин.)
крутящий момент, ось Z	7,3 Нм
крутящий момент, ось X	5,1 Нм
двигатель насоса СОЖ	0,125 кВт
<b>Ускоренный ход</b>	
ось Z	10 м/мин
ось X	7,5 м/мин
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2470x2030x2200 мм
масса	2150 кг





### Универсальный токарный станок с ЧПУ LCH 6310 Fa

Артикул: 61009



Станки данной серии предназначены для точения различных деталей в условиях серийного производства. Дополнительное оснащение позволяет расширить применение.

- Все корпусные детали изготовлены из высокопрочного чугуна Meehanite и подвергнуты отжигу для снятия внутренних напряжений.
- Широкая станина с призматическими направляющими подвергнутыми ТВЧ закалке и точно отшлифованными, обеспечивают стабильность работы на высоких скоростях или при силовом резании.
- Шпиндель и шестерни станка изготовлены из хром-молибденовой легированной стали, подвергнуты термообработке с дополнительным цементированием и точно отшлифованы. Система смазки шпиндельной бабки, сочетает как погружение в масляную ванну, так и принудительную смазки, что позволяет значительно продлить срок службы.
- Шпиндель установлен по трех точечной схеме на двух конических роликовых и одном роликовом подшипниках, что обеспечивает точность и жесткость.
- Перемещение суппорта и поперечных салазок при помощи высокоточных ШВП.

#### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Fanuc 0i-TD, 8.4" color LCD
- инверторный привод шпинделя
- сервоприводы Fanuc по осям X/Z
- система подачи СОЖ
- система автоматической смазки
- рабочее освещение
- полная защита
- ручная задняя бабка
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- поддон для стружки
- 3-х кулачковый патрон 400 мм D1-8 1500 об/мин
- 4-х позиционный электрический резцедержатель
- Соответствие CE

#### Дополнительная комплектация

- увеличение мощности двигателя привода шпинделя до 11 кВт
- увеличение отверстия в шпинделе 105/153 мм
- 3-х кулачковый патрон 250/300 мм
- 3-х кулачковый гидравлический патрон 250/300/375 мм
- 8-ми позиционный гидравлический револьвер с держателями инструмента
- 8-ми позиционный электрический револьвер SAUTER с держателями
- неподвижный люнет 20-280 мм
- неподвижный люнет 20-160 мм
- подвижный люнет 30-170 мм
- гидравлическая задняя бабка
- трансформатор 25 KVA
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками 300/350/400/450/500/550 мм
- реле контроля фаз

#### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	630 мм
диаметр точения над суппортом	400 мм
высота центров	315 мм
расстояние между центрами	1000 мм
ширина станины	350 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	D1-8
отверстие в шпинделе	85 мм
частота вращения	L:27-125, M:126-490, H:491-2250 об/мин
<b>Перемещения</b>	
продольное, ось Z	810 мм
поперечное, ось X	350 мм
<b>Задняя бабка</b>	
диаметр пиноли	75 мм
перемещение пиноли	170 мм
конус пиноли	MK 5
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	11/15 кВт (a12i)
привода, оси X/Z	6,3/6,3 Нм (a8i/a8i)
двигателя насоса СОЖ	0,185 кВт
<b>Подача</b>	
ускоренная подача по оси Z	7 м/мин
ускоренная подача по оси X	5 м/мин
ШВП по оси Z (диаметр/шаг)	40/10 мм
ШВП по оси X (диаметр/шаг)	25/5 мм
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2850x2050x2120 мм
масса	3200 кг



### Универсальный токарный станок LCA 4846 Fa

Артикул: 61014



Токарный станок с ЧПУ и наклонной станиной для серийного производства небольших деталей.

- Основные части станка — станина, суппорт, передняя бабка, салазки и задняя бабка, изготовлены из чугуна литья Meehanite, подвергнуты термообработке для снятия внутренних напряжений, тем самым обеспечена пожизненная точность.
- Высоко производительные сервомоторы напрямую присоединены к высокоточным шарико-винтовым парам.
- Оси X и Z станка оснащены линейными направляющими.
- Наклон станины под углом 45° обеспечивает прекрасное удаление стружки и легкость в обслуживании станка.

#### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Fanuc 0i-TD
- система подачи СОЖ, бак 100 л.
- система автоматической смазки
- 8-ми позиционный гидравлический револьвер LS160A
- рабочее освещение
- 3-х цветная лампа состояния
- гидравлическая станция
- теплообменник электрического шкафа
- стружечный конвейер и бункер
- программируемая задняя бабка
- инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- документация на русском языке

#### Дополнительная комплектация

- автоматическая настройка инструмента
- ручная настройка инструмента
- трансформатор
- автоматическая дверь и защитный выключатель
- автоматический уловитель деталей
- защита от столкновений
- пруткоподатчик
- детектор отрезки
- увеличение мощности двигателя привода шпинделя
- увеличение размера гидравлического патрона.

#### Технические характеристики

количество осей	стандартно: 2 оси
Ø точения над станиной	480 мм
максимальный Ø обработки	280 мм
длина обработки	462 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	A2-6
отверстие в шпинделе	61 мм
диаметр прутка	52 мм
частота вращения шпинделя	25–4200 об/мин
<b>Патрон</b>	
Ø гидравлического патрона	210 мм
<b>Револьвер</b>	
количество инструментов	Гидравл. LS-160A, 8 поз.
сечение державки резца (OD)	25x25 мм
диаметр расточной державки (ID)	32 мм
<b>Перемещения</b>	
по оси X/Z	142 мм/475 мм
ускоренное перемещение по оси X, Z	30 м/мин
рабочая подача	0,001–500 мм/об
ШВП диаметр x шаг, ось X	32x10 мм
ШВП диаметр x шаг, ось Z	36x10 мм
<b>Привода</b>	
шпинделя	BP18i (9/11 кВт)
оси X	B12Bis (1.8 кВт)
оси Z	B12is (1.8 кВт)
гидравлическая станция	1,5 кВт
насос СОЖ	0,185 кВт
<b>Программируемая задняя бабка</b>	
диаметр пиноли	75 мм
ход пиноли / пиноли	80 мм / МК 4
конус пиноли	МК 4
перемещение бабки	395 мм
<b>Объем емкостей</b>	
гидравлической станции	40 литров
системы охлаждения	100 литров
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	3350x1575x1867 мм
масса	4550/5100 кг

## Универсальный токарный станок LCA 5048 Fa

Артикул: 61034



Токарный станок с ЧПУ LCA 5048 Fa с наклонной станиной и призматическими направляющими.

- Конструкция станины с углом наклона 45° с большим сопротивлением кручению, обеспечивает повышенную жесткость и точность при силовом точении, а также продлевает срок службы инструмента.
- Основные части станка выполнены из высококачественного литья Meehanite и подвергнуты термической обработке для снятия внутренних напряжений.
- Высокая прочность закаленных направляющих и конструкция с низким сопротивлением обеспечивает жесткость при силовом точении и отличное качество поверхности.
- Передача движения за счет ШВП с низкими натягом и рабочей температурой обеспечивает более точное управление.

### Стандартная комплектация

- гидравлический револьвер 10 позиций
- система подачи СОЖ
- продувка патрона сжатым воздухом
- рабочее освещение
- контроль зажима/разжима патрона
- контроль рабочего давления гидравлики
- стружечный конвейер с тележкой
- точка ориентации шпинделя
- программируемая задняя бабка
- жесткое нарезание резьбы
- теплообменник
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- ID&OD держатели инструмента
- зажимные блоки

### Дополнительная комплектация

- автоматическая дверь
- защита от перегрузок
- отделитель масляного тумана
- охлаждение ШВП
- интерфейс пруткоподатчика
- пруткоподатчик
- автоматическое измерение инструмента
- охлаждение гидравлической системы
- кондиционер электрического шкафа
- охладитель СОЖ
- система подачи СОЖ высокого давления
- контроль давления зажима патрона
- регулятор напряжения
- трансформатор
- сепаратор масло/вода
- измерительные линейки по осям X/Z
- конвейер для деталей
- револьвер с сервоприводом
- беспроводная система измерения инструмента

### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	500 мм
диаметр точения над суппортом	300 мм
расстояние между центрами	485 мм
длина точения	400 мм
<b>Шпиндель</b>	
диаметр гидравлического патрона	200 мм
конец шпинделя	A2-6
диаметр отверстия в шпинделе	52 мм
частота вращения шпинделя	макс. 4000 об/мин
<b>Инструментальный револьвер</b>	
количество позиций	10
размер державки резца OD	25x25 мм
размер державки резца ID	32 мм
<b>Перемещения</b>	
продольное, ось Z	400 мм
поперечное, ось X	150+40 мм
ускоренный ход по осям X/Z	20 м/мин
<b>Программируемая задняя бабка</b>	
диаметр пиноли	80 мм
конус пиноли	MK4
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	5,5/7,5 кВт
двигателей подачи по осям X/Z	2,5 кВт
двигателя насоса гидравлической станции	0,75 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
емкость бака СОЖ	120 литров
занимаемая площадь	1950x1750 мм
масса	4500 кг

### Универсальный токарный станок LCA 6231 CDT

Артикул: 61011



Токарный станок с ЧПУ LCA 6231 CDT позволяет производить комплексную обработку деталей.

- Два шпинделя с точным позиционированием (оси С), протившпindelь перемещается по призматическим направляющим.
- Два револьвера с силовым приводным инструментом перемещаются по линейным направляющим (оси Х и Z).
- 7 рабочих осей.
- Наклон станины под углом 45° обеспечивает прекрасное удаление стружки и легкость в обслуживании станка.

#### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Fanuc 0i
- система подачи СОЖ 3 бар, бак 100 л.
- система автоматической смазки
- оси С для главного и субшпинделя
- два револьвера с сервоприводом 12 позиций и приводным инструментом
- два гидравлических патрона
- рабочее освещение
- 3-х цветная лампа состояния
- гидравлическая станция
- теплообменник электрического шкафа
- стружечный конвейер и бункер
- инструмент для обслуживания в инструментальном ящике
- трансформатор
- ручная настройка инструмента
- СЕ норма электрической и механической части & EMC фильтр
- документация на русском языке

#### Дополнительная комплектация

- автоматическая настройка инструмента
- защитная блокировка двери
- автоматический уловитель деталей
- защита от столкновений
- пруткоподатчик
- система измерения края заготовки
- частота вращения приводного инструмента 25-4000 об/мин

#### Технические характеристики

количество осей	5/7 осей-опционально (ось С)
диаметр точения над станиной	620 мм
максимальный диаметр обработки	440 мм
длина обработки	310 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	левый: А2-5/правый: А2-5
отверстие в шпинделе	56/56 мм
диаметр прутка	45/45 мм
частота вращения шпинделя	10–6000/10–6000 об/мин
<b>Патрон</b>	
Ø гидравлического патрона	169/169 мм
<b>Револьвер</b>	
количество инструментов	VDI 30, 12 позиций
сечение державки резца (OD)	20x20 мм
Ø расточной державки (ID)	32 мм
<b>Перемещения</b>	
по оси Х1, Х2/По оси Z1, Z2	245 мм/342 мм
по оси В (субшпиндель)	520 мм
ускоренное перемещение Х1, Х2, Z1, Z2	20 м/мин
ускоренное перемещение по оси В	20 м/мин
рабочая подача	0,001–500 мм/об
<b>Привод</b>	
шпиндель	αP12i (5,5/7,5 кВт)
субшпиндель	α6i (5,5/7,5 кВт)
оси Х1, Х2	α8Bi/3000 (1.6 кВт) x 2
оси Z1, Z2	α8i/3000 (1.6 кВт) x 2
оси В	α8i/3000 (1.6 кВт)
гидравлическая станция	1,5 кВт
насос СОЖ	0,75 кВт / 3 бар
<b>Вместимость емкостей</b>	
гидравлической станции	60 литров
системы охлаждения	100 литров
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	4150x2100x2350 мм
масса	7160/7830 кг



## Универсальный токарный станок LCA 6610 Fa

Артикул: 61003



Станки данной серии предназначены для тяжелой обработки с высокой эффективностью.

- Высокий крутящий момент на шпинделе обеспечивается за счет мощного двигателя привода и немецкой коробки скоростей ZF.
- Жесткая станина из высокопрочного чугуна, имеет наклон 45° и широкие призматические направляющие.
- Дополнительное оснащение позволяет расширить технологические возможности станка.

### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Fanuc 0i-TD, 8.4" color TFT LCD
- объем памяти 640 Мб
- двухступенчатая коробка скоростей
- 10-ти позиционный гидравлический револьвер (в комплекте с держателями)
- цепной конвейер для стружки с емкостью
- ручная задняя бабка с неподвижной пинолью
- подвижный центр МК5
- подача СОЖ через револьвер
- автоматическая система смазки
- гидравлическая станция
- гидравлический патрон 450 мм с цилиндром
- комплект закаленных и незакаленных кулачков
- лампа индикации состояния станка
- полная защита рабочей зоны
- рабочее освещение
- теплообменник электрического шкафа
- инструментальный ящик и инструмент
- соответствие CE

### Дополнительная комплектация

- устройство автоматической настройки инструмента
- устройство ручной настройки инструмента
- программируемая задняя бабка
- гидравлический 12-ти позиционный револьвер с держателями
- С-ось с 12-ти позиционным револьвером (6 приводных + 6 неподвижных)
- ручной неподвижный люнет 150-200 мм
- ручной неподвижный люнет 20-150 мм
- гидравлический неподвижный люнет 12-152 мм
- гидравлический неподвижный люнет 30-245 мм
- гидравлический подвижный люнет 20-200 мм
- отделитель масла
- трансформатор 40 кВт

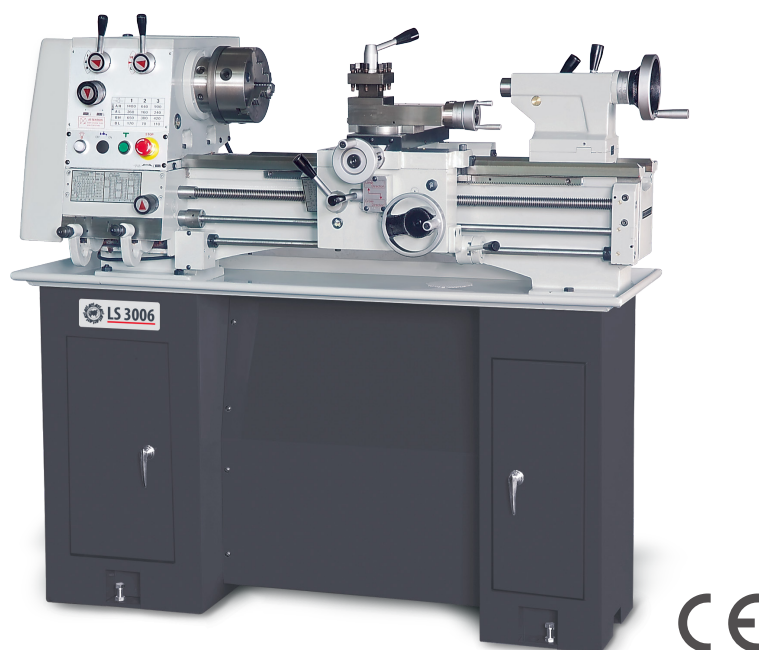
### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	660 мм
диаметр точения над поперечными салазками	480 мм
максимальный диаметр точения	500 мм
рабочая длина	700 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	A2-8
диаметр отверстия	102 мм
диаметр прутка	89 мм
частота вращения шпинделя	L:625; H:1650 об/мин
диаметр патрона	450 мм
<b>Револьвер</b>	
тип	гидравлический
число позиций	10
размер державки	32x32 мм
размер расточной державки	50 мм
<b>Перемещения</b>	
ось X	250+25 мм
ось Z	885 мм
ускоренный ход, ось X	12 м/мин
ускоренный ход, ось Z	15 м/мин
рабочая подача	0,001–500 мм/мин
<b>Привод</b>	
двигатель привода шпинделя (пост./30 мин.)	a22i 22/26 кВт
двигатель подачи, ось X	a22Bi 5,4 кВт
двигатель подачи, ось Z	a22i 5,4 кВт
двигатель насоса гидравлической станции	2,2 кВт
двигатель насоса СОЖ	0,75 кВт
<b>Задняя бабка</b>	
пиноль	неподвижная
ход пиноли	100 мм
диаметр пиноли	110 мм
конус пиноли	MK5
<b>Объем емкостей</b>	
гидравлической станции системы СОЖ	80 литров
	140 литров
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	5304x2130x2235 мм
масса	10030 кг



## Малогабаритный универсальный токарный станок LS 3040

Артикул: 61035



Малогабаритный токарно-винторезный станок LS 3040 предназначен для выполнения операций токарной обработки небольших деталей из различных материалов в условиях учебных мастерских, ремонтных цехов и единичного производства.

- Закаленные и точно отшлифованные направляющие станины станка обеспечивают точное перемещение суппорта и задней бабки.
- Закаленные и точно изготовленные шестерни коробки скоростей станка обеспечивают плавность и бесшумность работы и быстроту переключения частот вращения шпинделя.
- Коробка подач станка позволяет производить нарезание метрической и дюймовой резьбы.

## Стандартная комплектация

- фланцы 150 и 200 мм
- планшайба 250 мм
- неподвижный люнет
- подвижный люнет
- комплект сменных шестерен
- шестигранный ключ
- 4-х позиционный резцедержатель, ключ резцедержателя
- центр МКЗ
- центр МКЗ с твердосплавной вставкой
- переходная втулка шпинделя МК5/МКЗ
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- упор суппорта
- 2-х осевое УЦИ
- рабочее освещение
- 3-х кулачковый усиленный патрон 150 мм D1-4
- подставка
- задний защитный экран
- CE стандарт (включая защиту патрона)
- руководство по эксплуатации

## Дополнительная комплектация

- 4-х кулачковый патрон 200 мм с независимыми кулачками
- приспособление для точения конусов
- быстросменный резцедержатель (с 4-мя сменными держателями)
- патрон для 5С цанг
- 4-х позиционный упор суппорта
- насос СОЖ

## Технические характеристики

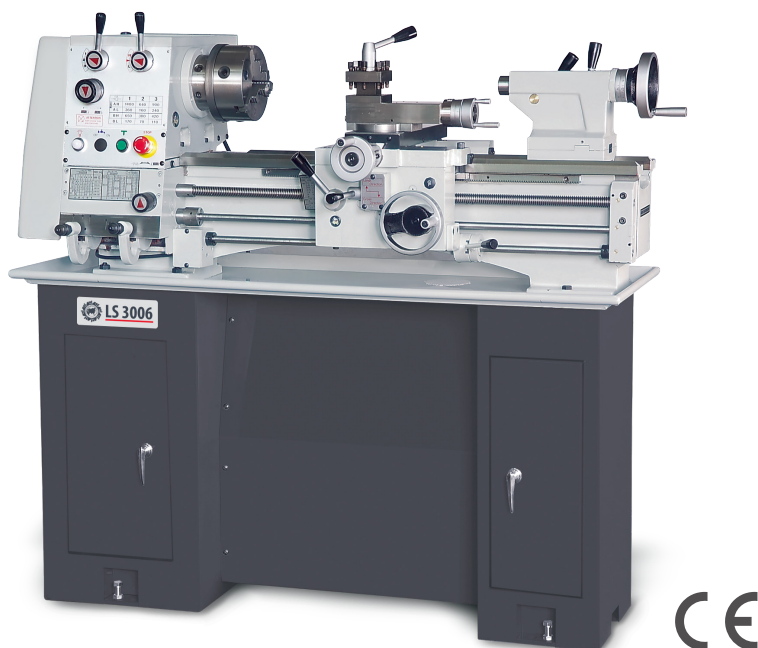
диаметр точения над станиной	305 мм
диаметр точения над суппортом	155 мм
диаметр точения над выемкой	445 мм
расстояние между центрами	406 мм
ширина станины	190 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	D 1-4
диаметр отверстия в шпинделе	40 мм
частота вращения шпинделя (12 ступеней)	70–1500 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	170 мм
перемещение резцовой каретки	90 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	100 мм
диаметр пиноли	40 мм
конус пиноли	МК 3
<b>Резьба</b>	
ходовой винт (диаметр x шаг)	22x4 мм
метрическая	(24) 0,25–7 мм
дюймовая	(40) 4–112 TPI
<b>Подача</b>	
продольная	0,042–1,31 мм/об
поперечная	0,021–0,655 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,1 кВт 220В / 1,5 кВт 380В
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1270x760x1520 мм
масса	260 кг





### Малогабаритный универсальный токарный станок LS 3091

Артикул: 61015



Малогабаритный токарно-винторезный станок LS 3091 предназначен для выполнения операций токарной обработки небольших деталей из различных материалов в условиях учебных мастерских, ремонтных цехов и единичного производства.

- Закаленные и точно отшлифованные направляющие станины станка обеспечивают точное перемещение суппорта и задней бабки.
- Закаленные и точно изготовленные шестерни коробки скоростей станка обеспечивают плавность и бесшумность работы и быстроту переключения частот вращения шпинделя.
- Коробка подач станка позволяет производить нарезание метрической и дюймовой резьбы.

#### Стандартная комплектация

- фланцы 150 и 200 мм
- планшайба 250 мм
- неподвижный люнет
- подвижный люнет
- комплект сменных шестерен
- шестигранный ключ
- 4-х позиционный резцедержатель, ключ резцедержателя
- центр МК3
- центр МК3 с твердосплавной вставкой
- переходная втулка шпинделя МК5/МК3
- Инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- упор суппорта
- 2-х осевое УЦИ
- рабочее освещение
- 3-х кулачковый усиленный патрон 150 мм D1-4
- подставка
- задний защитный экран
- CE стандарт (включая защиту патрона)
- руководство по эксплуатации

#### Дополнительная комплектация

- 4-х кулачковый патрон 200 мм с независимыми кулачками
- приспособление для точения конусов
- быстросменный резцедержатель (с 4-мя сменными держателями)
- патрон для 5С цанг
- 4-х позиционный упор суппорта
- насос СОЖ

#### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	305 мм
диаметр точения над суппортом	153 мм
диаметр точения над выемкой	445 мм
расстояние между центрами	915 мм
ширина станины	190 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	D 1-4
диаметр отверстия в шпинделе	40 мм
частота вращения шпинделя (12 ступеней)	70–1500 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	170 мм
перемещение резцовой каретки	90 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	100 мм
диаметр пиноли	40 мм
конус пиноли	МК 3
<b>Резьба</b>	
ходовой винт (диаметр x шаг)	22x4 мм
метрическая	(24) 0,25–7 мм
дюймовая	(40) 4–112 TPI
<b>Подача</b>	
продольная	0,042–1,31 мм/об
поперечная	0,021–0,655 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,5 кВт 380В
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1780x760x1520 мм
масса	300 кг

### Малогабаритный универсальный токарный станок LS 3360 E

Артикул: 61048



Малогабаритный токарно-винторезный станок LS 3360 E предназначен для выполнения операций токарной обработки небольших деталей из различных материалов в условиях учебных мастерских, ремонтных цехов и единичного производства. Коробка подач станка позволяет производить нарезание метрической и дюймовой резьбы.

#### Стандартная комплектация

- фланцы 150 мм 200 мм
- планшайба 250 мм
- неподвижный люнет
- подвижный люнет
- задний защитный экран
- подставка
- насос СОЖ
- комплект сменных шестерен
- шестигранный ключ
- 4-х позиционный резцедержатель, ключ резцедержателя
- 2 центра МКЗ
- центральная втулка шпинделя МК5/МК3
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- документация
- 3-х кулачковый патрон 200 мм D1-4
- рабочее освещение
- CE стандарт (включая защиту патрона)
- 2-х осевое УЦИ включая монитор

#### Дополнительная комплектация

- 3-х кулачковый патрон 150 мм D1-4
- мягкие кулачки для патрона 150 мм
- 4-х кулачковый патрон 200 мм с независимыми кулачками
- устройство для точения конусов
- быстросменный резцедержатель с 4-мя кассетами
- патрон цанговый 5С
- упор суппорта
- 4-х позиционный упор суппорта
- опция: 1,5 кВт (1x220В)

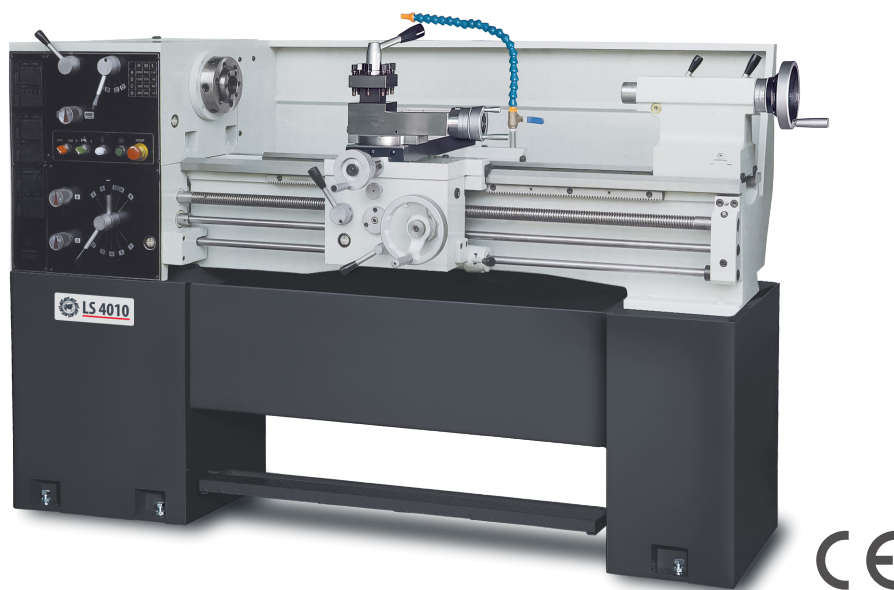
#### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	330 мм
диаметр точения над салазками	195 мм
расстояние между центрами	600 мм
ширина станины	190 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя Camlock	D1-4 DIN55029
диаметр отверстия в шпинделе	40 мм
частота вращения шпинделя, бесступенчато	(9) 82...2000 об/мин
<b>Перемещения</b>	
поперечных салазок	165 мм
резцовой каретки	100 мм
<b>Подача и резьбы</b>	
шаг винта	4 мм
метрическая резьба	(30) 0,4...7 мм
дюймовая резьба	(32) 4...56 ниток/дюйм
продольная подача	0,068...0,936 мм/об
поперечная подача	0,034...0,468 мм/об
<b>Задняя бабка</b>	
диаметр пиноли	40 мм
конус пиноли	МКЗ
перемещение пиноли	100 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	2,24 кВт (3x380В), опция: 1,5 кВт (1x220В)
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1473x762x1473 мм
масса	580 кг



### Универсальный токарный станок LS 40100

Артикул: 61022



Токарно-винторезный станок LS 40100 предназначен для выполнения операций токарной обработки деталей из различных материалов в условиях учебных мастерских, ремонтных цехов и единичного производства.

- Закаленные и точно отшлифованные направляющие станины.
- Жесткая коробка скоростей с точно изготовленными и отшлифованными шестернями.
- Мощный двигатель 3,7 кВт.
- Ножная педаль тормоза для быстрой остановки шпинделя.
- Коробка подач обеспечивает нарезание метрической, дюймовой, модульной и диаметальной резьбы.

#### Стандартная комплектация

- фланец 200 мм
- задний защитный экран
- насос СОЖ
- комплект сменных шестерен
- шестигранный ключ
- 4-х позиционный резцедержатель, ключ резцедержателя
- центр МК4
- центр МК4 с твердосплавной вставкой
- переходная втулка для шпинделя МК6/МК4
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- рабочее освещение
- CE стандарт (включая защиту патрона)
- 2-х осевое УЦИ
- руководство по эксплуатации

#### Дополнительная комплектация

- 3-х кулачковый усиленный патрон 200 мм D1-6
- комплект мягких кулачков для 3-х кулачкового патрона 200 мм
- 4-х кулачковый патрон 250 мм с независимыми кулачками
- быстросменный резцедержатель (с 4-мя сменными держателями)
- планшайба 350 мм
- упор суппорта
- 4-х позиционный упор суппорта
- неподвижный люнет
- подвижный люнет
- инверторный привод шпинделя 5,5 кВт (до 2500 об/мин)

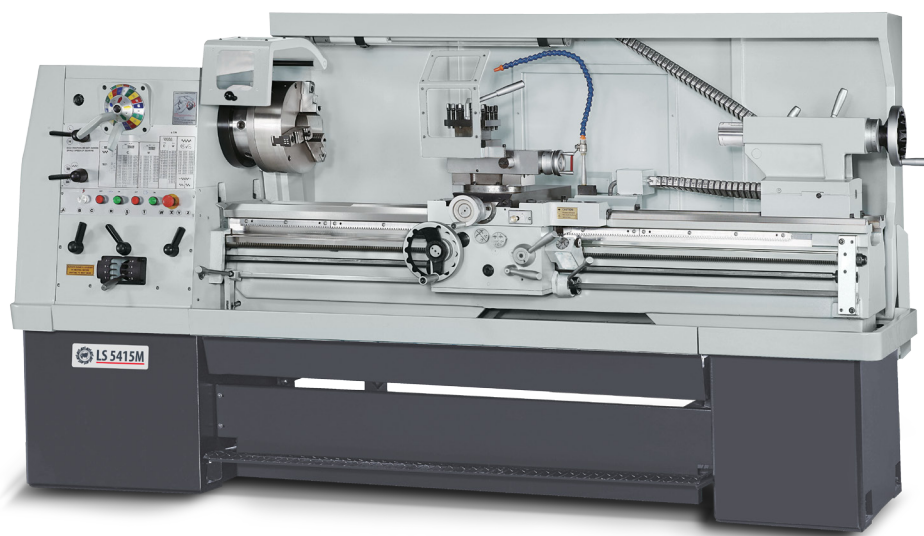
#### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	400 мм
диаметр точения над суппортом	242 мм
диаметр точения над выемкой	552 мм
расстояние между центрами	1000 мм
ширина станины	260 мм
длина выемки	260 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	D 1-6
диаметр отверстия в шпинделе	55 мм
частота вращения шпинделя (12 ступеней)	50–2000 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	200 мм
перемещение резцовой каретки	90 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	110 мм
диаметр пиноли	52 мм
конус пиноли	МК 4
<b>Резьба</b>	
метрическая	(32) 0,4–7 мм
дюймовая	(32) 4–56 TPI
модульная	(32) 4–56 TPI
диаметральная	(32) 8–120 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,029–0,412 мм/об
поперечная	0,014–0,206 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	3,7 кВт 380В
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2083x864x1524 мм
масса	860 кг



### Универсальный токарный станок LS 46100M

Артикул: 61032



Токарно-винторезный станок LS 46100M с механической муфтой, предназначен для выполнения операций токарной обработки деталей из различных материалов.

- Станина жесткой конструкции с закаленными до HRC50 и точно отшлифованными направляющими.
- Шпиндель и шестерни шпиндельной бабки закалены и точно отшлифованы, что обеспечивает низкий уровень шума на высоких частотах вращения.
- Плавное переключение скорости подачи и защитная муфта на ходовом валу.
- Коробка подач обеспечивает нарезание метрической, дюймовой, модульной и диаметральной резьбы.

#### Стандартная комплектация

- фланец
- неподвижный люнет
- подвижный люнет
- рабочее освещение
- задний защитный экран
- центр МК5
- центр МК5 с твердосплавной вставкой
- переходная втулка для шпинделя МК7/МК5
- насос СОЖ
- упор суппорта
- индикатор резьбы
- комплект сменных шестерен
- 4-х позиционный резцедержатель, ключ резцедержателя
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- СЕ стандарт (включая защиту патрона)
- 3-х осевое УЦИ
- руководство по эксплуатации

#### Дополнительная комплектация

- 3-х кулачковый патрон D1-8
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками D1-8
- быстросменный резцедержатель (с 4-мя сменными держателями)
- приспособление для точения конусов
- планшайба
- микрометрический упор суппорта
- инверторный привод шпинделя

#### Технические характеристики

высота центров	231 мм
диаметр точения над станиной	462 мм
диаметр точения над суппортом	298 мм
диаметр точения над выемкой	710 мм
расстояние между центрами	1000 мм
ширина станины	345 мм
длина выемки	250 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	D 1-8
диаметр отверстия в шпинделе	80 мм
частота вращения шпинделя (16 ступеней)	20–1600 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	272 мм
перемещение резцовой каретки	137 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	165 мм
диаметр пиноли	76 мм
конус пиноли	МК 5
<b>Резьба</b>	
метрическая	(40) 0,4–14 мм
дюймовая	(38) 2–72 TPI
модульная	(18) 0,3–3,5 MP
диаметральная	(21) 8–44 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,04–1,0 мм/об
поперечная	0,02–0,5 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	7,5 кВт 380В
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2525x1116x1950 мм
масса	2000 кг





### Универсальный токарный станок LS 54200

Артикул: 61020



Универсальный токарный станок LS 54200 предназначен для выполнения операций токарной обработки деталей из различных материалов. Широкая дополнительная комплектация позволяет расширить диапазон применения станка от единичного до серийного производства.

- Широкая станина коробчатой конструкции из высококачественного чугуна, с направляющими подвергнутыми упрочнению ТВЧ и точно отшлифованными, обеспечивает точную без вибрационную обработку при тяжелых условиях работы.
- Шестерни шпиндельной бабки изготовлены из хром-молибденовой стали SCM-21, закалены, рабочие поверхности цементированы и точно отшлифованы. Комбинация принудительной смазки и масляной ванны обеспечивает надежную смазку шестерен и подшипников и повышает срок службы станка.
- Коробка подач станка обеспечивает быстрый выбор требуемой подачи и нарезание метрической/дюймовой резьбы без смены шестерен в широком диапазоне. Выбор величины подачи или шага резьбы обеспечивается за счет трех переключателей и одной поворотной рукоятки. Шестерни коробки подач погружены в масляную ванну.

#### Стандартная комплектация

- насос СОЖ
- 4-х позиционный резцедержатель, ключ резцедержателя
- задний защитный экран
- рабочее освещение
- ускоренное перемещение по оси Z
- CE стандарт
- 2-х осевое УЦИ
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- руководство по эксплуатации

#### Дополнительная комплектация

- инверторный привод шпинделя 7,5/11 кВт
- увеличение отверстия в шпинделе до 105 мм А1-11
- 3-х кулачковый патрон 250 мм (отверстие 80 мм)
- 3-х кулачковый патрон 300 мм (отверстие 103 мм)
- 4-х кулачковый патрон 300 мм с независимыми кулачками D1-8 (отверстие 65 мм)
- 4-х кулачковый патрон 400 мм с независимыми кулачками D1-8 (отверстие 105 мм)
- 4-х кулачковый патрон 500 мм с независимыми кулачками А2-11 (отверстие 160 мм)
- неподвижный люнет (80-280 мм)
- подвижный люнет (30-170 мм)
- планшайба 425/500 мм
- микрометрический упор суппорта
- упор суппорта 5-ти позиционный
- устройство для точения конусов  $\pm 8^\circ/250$  мм
- быстросменный резцедержатель (с 4-мя сменными держателями)
- приспособление для точения конусов
- центр подвижный МК5

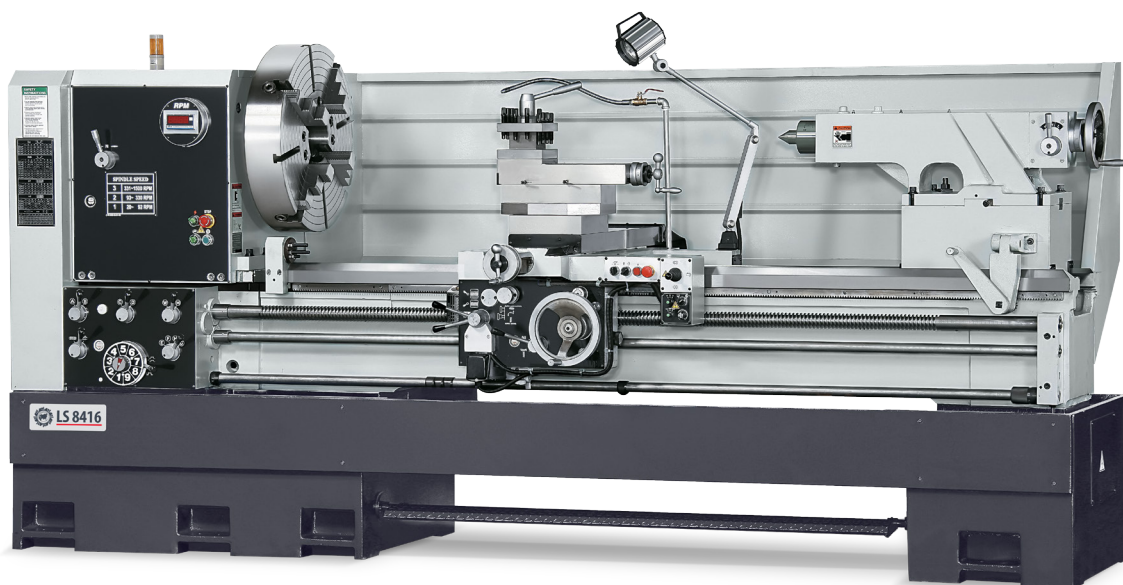
#### Технические характеристики

высота центров	270 мм
диаметр точения над станиной	540 мм
диаметр точения над суппортом	360 мм
диаметр точения над выемкой	720 мм
расстояние между центрами	2000 мм
ширина станины	350 мм
длина выемки	
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	D 1-8
диаметр отверстия в шпинделе	85 мм
частота вращения шпинделя (18 ступеней)	25–1545 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	330 мм
перемещение резцовой каретки	150 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	170 мм
диаметр пиноли	75 мм
конус пиноли	МК 5
<b>Резьба</b>	
метрическая	(24) 0,5–7 мм
дюймовая	(36) 4–56 TPI
модульная	(16) 0,25–3,5 MP
диаметральная	(36) 8–112 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,06–0,88 мм/об
поперечная	0,03–0,44 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	7,5 кВт 380В
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	3290x1200x1700 мм
масса	2600 кг



### Универсальный токарный станок LS 84160

Артикул: 61006



Универсальный токарный станок LS 84160 предназначен для выполнения операций токарной обработки деталей из различных материалов. Широкая дополнительная комплектация позволяет расширить диапазон применения станка от единичного до серийного производства.

- Широкая станина коробчатой конструкции из высококачественного чугуна, с направляющими подвергнутыми упрочнению ТВЧ и точно отшлифованными, обеспечивает точную безвибрационную обработку при тяжелых условиях работы.
- Шестерни шпиндельной бабки изготовлены из хром-молибденовой стали SCM-21, закалены, рабочие поверхности цементованы и точно отшлифованы. Комбинация принудительной смазки и масляной ванны обеспечивает надежную смазку шестерен и подшипников и повышает срок службы станка.
- Коробка подач станка обеспечивает быстрый выбор требуемой подачи и нарезание метрической/дюймовой резьбы без смены шестерен в широком диапазоне.

#### Стандартная комплектация

- система подачи СОЖ
- 4-х позиционный резцедержатель
- задняя бабка
- переходная втулка шпинделя
- неподвижный центр
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- электромагнитный тормоз шпинделя
- ускоренное перемещение по осям X/Z
- задний защитный экран
- 2-х осевое УЦИ
- рабочее освещение
- соответствие CE

#### Дополнительная комплектация

- увеличение отверстия в шпинделе 155/230/255/305 мм
- увеличение мощности привода шпинделя 15/18,5 кВт
- 3-х кулачковый патрон 300/400/500/625 мм
- 4-х кулачковый патрон 450/500/600/700/900 мм с независимыми кулачками
- неподвижный люнет 130-370 мм
- подвижный люнет 30-250 мм
- планшайба 500/600 мм
- микрометрический упор суппорта
- 5-ти позиционный поворотный упор суппорта
- устройство для точения конусов
- быстросменный резцедержатель
- выемка в станине
- подвижный центр МК5
- подвижный задний экран

#### Технические характеристики

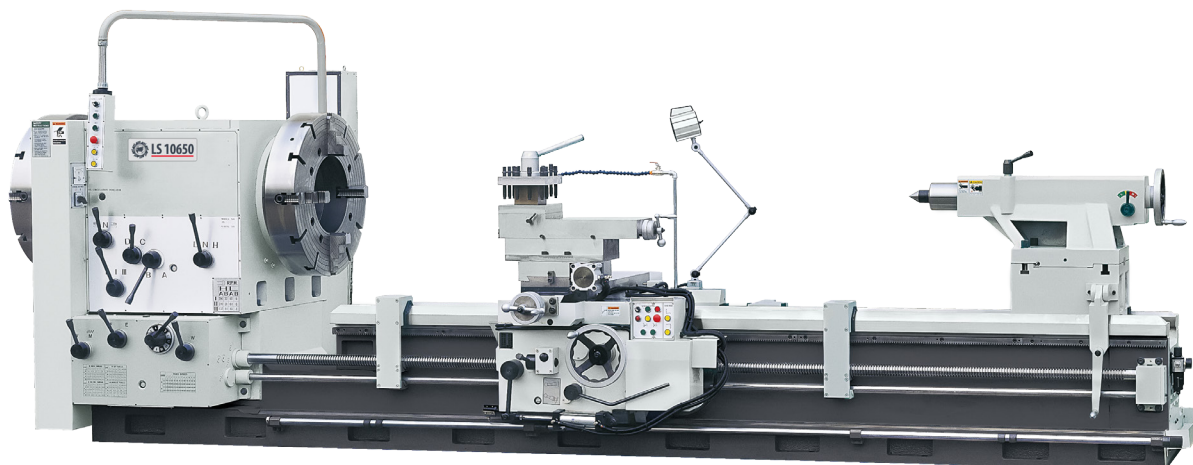
высота центров	420 мм
диаметр точения над станиной	840 мм
диаметр точения над суппортом	570 мм
диаметр точения над выемкой	1020 мм
расстояние между центрами	1600 мм
ширина станины	450 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	A1-11
диаметр отверстия в шпинделе	105 мм
частота вращения шпинделя (16 ступеней)	(18) 23–1293 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	450 мм
перемещение резцовой каретки	250 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	220 мм
диаметр пиноли	76 мм
конус пиноли	МК 5
диаметр пиноли	105 мм
<b>Подача и резьбы</b>	
шаг ходового винта	12 мм
метрическая резьба	(65) 0,8–14 мм
дюймовая	(36) 2–28 ниток/дюйм
модульная	(22) 0,5–7 MP
диаметральная	(36) 4–56 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,05–0,7 мм/об
поперечная	0,025–0,35 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	11 кВт 3ф 380В
двигателя ускоренной подачи	0,185 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	3650x1600x1800 мм
масса	3450 кг





### Универсальный токарный станок LS 107520

Артикул: 61028



Универсальный токарный станок LS 107520 предназначен для выполнения операций токарной обработки деталей из различных материалов. Широкая дополнительная комплектация позволяет расширить диапазон применения станка от единичного до серийного производства.

- Широкая станина коробчатой конструкции из высококачественного чугуна, с направляющими подвергнутыми упрочнению ТВЧ и точно отшлифованными, обеспечивает точную безвибрационную обработку при тяжелых условиях работы.
- Шестерни шпиндельной бабки изготовлены из хром-молибденовой стали SCM-21, закалены, рабочие поверхности цементованы и точно отшлифованы, что обеспечивает легкость переключения, плавность хода и низкий уровень шума при работе. Комбинация принудительной смазки и масляной ванны обеспечивает надежную смазку шестерен и подшипников и повышает срок службы станка.
- Коробка подач станка обеспечивает быстрый выбор требуемой подачи и нарезание метрической/дюймовой резьбы без смены шестерен в широком диапазоне.

#### Стандартная комплектация

- насос СОЖ
- 4-х позиционный резцедержатель
- 6 направлений ускоренного перемещения
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- руководство по эксплуатации
- подвижный задний экран
- CE 2010 стандарт (включая защиту патрона, защитный экран резцедержателя, защиту ходового винта, рабочее освещение)
- 2-х осевое УЦИ

#### Дополнительная комплектация

- замена двигателя привода шпинделя с 15 до 18,5 кВт
- инверторный привод шпинделя 18,5 кВт с 3-х ступенчатой коробкой скоростей (автоматическое переключение с управлением от PLC) и функцией постоянной скорости резания
- замена двигателя привода шпинделя с инверторным приводом с 18,5 кВт до 22,5 кВт
- увеличение отверстия в шпинделе до 230 мм A2-15
- 3-х кулачковый усиленный патрон 400 мм (отверстие 160 мм)
- 3-х кулачковый усиленный патрон 500 мм (отверстие 200 мм)
- 3-х кулачковый усиленный патрон 625 мм (отверстие 190 мм)
- 4-х кулачковый патрон 500/600/650/700/800 мм с независимыми кулачками A2-11 (отверстие 160 мм)
- 4-х кулачковый патрон 600/650/700/800 мм с независимыми кулачками A2-15 (отверстие 230/260 мм)
- задний фланец A2-11 153 мм
- задний фланец A2-15 230 мм
- неподвижный люнет (70-400 мм)
- неподвижный люнет (380-600 мм)
- подвижный люнет (70-350 мм)
- планшайба 4-х кулачковая 1000 мм с независимыми кулачками
- приспособление для точения конусов
- станина с выемкой

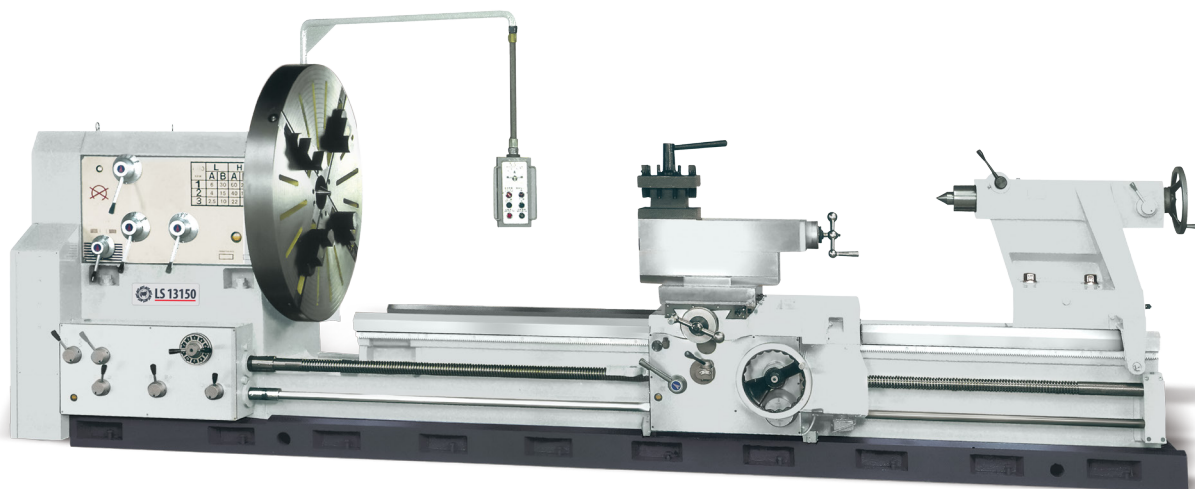
#### Технические характеристики

высота центров	565 мм
диаметр точения над станиной	1070 мм
диаметр точения над суппортом	750 мм
диаметр точения над выемкой	1520 мм
расстояние между центрами	5200 мм
ширина станины	610 мм
длина выемки	570 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	A2-11
диаметр отверстия в шпинделе	155 мм
частота вращения шпинделя (18 ступеней)	5-615 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	700 мм
перемещение резцовой каретки	380 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	300 мм
диаметр пиноли	165 мм
конус пиноли	МК 6
<b>Резьба</b>	
метрическая	1-30 мм
дюймовая	30-1 TPI
модульная	0,5-15 MP
диаметральная	60-2 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,05-1,52 мм/об
поперечная	0,025-0,76 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	15 кВт 380В
двигателя ускоренного хода	0,56 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,125 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	7740x1840x1760 мм
масса	9200 кг



### Универсальный токарный станок LS 131500

Артикул: 61029



Тяжелый точный токарный станок LS 131500 предназначен для обработки крупногабаритных деталей.

- Станина чугуна изготовлена из высококачественного чугуна FC-25, и имеет жесткую конструкцию устойчивую к кручению для тяжелых условий обработки.
- Шпиндель кованный, установлен на прецизионных подшипниках, имеет 12 подобранных ступеней частоты вращения. Шестерни коробки скоростей изготовлены из Ni-Cr-Mo стали, цементированы и точно отшлифованы. Шпиндельная бабка оснащена электромагнитным тормозом и принудительной автоматической системой смазки.
- Коробка подач с широким диапазоном подач и нарезаемой резьбы (метрической, дюймовой, модульной и диаметральной). Нарезание метрической и дюймовой резьбы не требует смены шестерен.
- Суппорт станка оснащен механизмом быстрого продольного и поперечного перемещения.

#### Стандартная комплектация

- 4-х кулачковая планшайба 1150 мм
- неподвижный люнет 280-600 мм
- центральная втулка
- неподвижный центр
- 4-х позиционный резцедержатель
- 4 направления ускоренного перемещения
- выравнивающие болты и блоки
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- руководство по эксплуатации
- подвижный задний экран
- CE стандарт
- 3-х осевое УЦИ

#### Дополнительная комплектация

- 3-х кулачковый патрон 400 мм A2-11
- 4-х кулачковый патрон 1000/1250 мм с независимыми кулачками A2-11
- неподвижный люнет (до 300 мм)
- неподвижный люнет 280-600 мм
- подвижный люнет (70-330 мм)
- насос СОЖ 0,185 кВт
- рабочее освещение
- приспособление для точения конусов  $\pm 9,5^\circ$  550 мм
- увеличение отверстия в шпинделе до 230 мм A2-15
- увеличение отверстия в шпинделе до 254 мм A2-15
- продольный упор

- замена двигателя привода шпинделя с 18,5 кВт на 22,5 кВт
- инверторный привод шпинделя 30 кВт с 4-х ступенчатой коробкой скоростей 4-400 об/мин (автоматическое переключение с управлением от PLC) и функцией постоянной скорости резания
- продувка линеек УЦИ сжатым воздухом
- ускоренный ход по 6-ти направлениям
- автоматическая система смазки для суппорта
- электропривод перемещения задней бабки
- вращающаяся пиноль для задней бабки (200 мм МК6)
- кожух патрона 1150 мм CE
- задний защитный экран CE
- защитный экран резцедержателя CE
- защита ходового винта и вала CE

#### Технические характеристики

высота центров	
диаметр точения над станиной	1310 мм
диаметр точения над суппортом	1000 мм
диаметр точения над выемкой	1850 мм
расстояние между центрами	5000 мм
ширина станины	660 мм
длина выемки	560 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	A2-11
диаметр отверстия в шпинделе	153 мм
частота вращения шпинделя (18 ступеней)	4-400 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	635 мм
перемещение резцовой каретки	420 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	340 мм
диаметр пиноли	125 мм
конус пиноли	МК 6
<b>Резьба</b>	
метрическая	(62) 1-120 мм
дюймовая	(70) 30-1/4 TPI
модульная	(53) 0,25-30 MP
диаметральная	(70) 1-120 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,085-5,04 мм/об
поперечная	0,04-2,52 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	18,5 кВт 380В
двигателя ускоренного хода	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,185 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	7620x2032x1956 мм
масса	12100 кг

## Универсальный токарный станок LS 160200

Артикул: 61033



Тяжелый токарный станок LS 160200 предназначен для использования в производстве деталей для нефти- и газодобывающей промышленности, а также в металлообрабатывающей отраслях и в судостроительном производстве.

- Шпиндельная бабка станка может быть, как одно патронной, так и двух патронной конструкции, и оснащена электромагнитным тормозом и автоматической системой принудительной смазки. Шпиндель станка на выбор может иметь диаметр отверстия от 230 мм до 535 мм.
- Станина станка выполнена из высококачественного чугуна, направляющие станины закалены, и точно отшлифованы.
- Задняя бабка станка оснащена двухскоростным механизмом подачи пиноли, может иметь электрический привод для перемещения.
- Суппорт станка оснащен механизмом ускоренного продольного и поперечного хода, дополнительно доступно оснащение ускоренным ходом резцовой каретки. В дополнение может быть оснащен механизмом автоматического ускоренного нарезания резьбы.

### Стандартная комплектация

- тормоз шпинделя
- автоматическая система смазки
- система охлаждения
- 4-х позиционный резцедержатель
- 4 направления ускоренного перемещения
- неподвижный центр
- выравнивающие болты и блоки
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- руководство по эксплуатации
- CE стандарт
- 2-х осевое УЦИ

### Дополнительная комплектация

- 3-х кулачковый патрон
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками
- 2-х патронное исполнение
- неподвижный люнет
- подвижный люнет
- расточное приспособление
- гидравлическое копировальное устройство
- приспособление для точения конусов
- подвижный центр
- электропривод перемещения задней бабки
- быстросменный резцедержатель
- задний резцедержатель
- 6 направлений ускоренного перемещения
- устройство автоматического нарезания резьбы
- задний защитный экран
- подвижный задний защитный экран
- рабочее освещение

### Технические характеристики

диаметр точения над станиной	1600 мм
диаметр точения над суппортом	1230 мм
диаметр точения над выемкой	2150 мм
расстояние между центрами	2000 мм
ширина станины	800 мм
длина выемки	600 мм
<b>Шпиндель</b>	
конец шпинделя	A2-15
диаметр отверстия в шпинделе	230 мм
частота вращения шпинделя (18 ступеней)	6–400 об/мин
<b>Технологический ход</b>	
поперечное перемещение суппорта	780 мм
перемещение резцовой каретки	350 мм
<b>Задняя бабка</b>	
перемещение пиноли	300 мм
диаметр пиноли	200 мм
конус пиноли	МК 7
<b>Резьба</b>	
метрическая	(48) 2–30 мм
дюймовая	(48) 15–1 TPI
модульная	(32) 1–15 MP
диаметральная	(48) 2–30 DP
<b>Подача</b>	
продольная	0,13–1,92 мм/об
поперечная	0,065–0,96 мм/об
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	22,5 кВт 380В
двигателя ускоренного хода	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,185 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	5300x2250x2350 мм
масса	14100 кг



## Современная элементная база

Используются 16-битные микросхемы, выполненные по 0.35 мкм CMOS технологии, позволяющие уменьшить размеры, энергопотребление и повысить надежность.

## Передовые технологии производства

При производстве используются SMD технологии. Все компоненты устанавливаются, и припаиваются под контролем компьютера.

## Высокопрочные мембранные переключатели

Для клавиатур используются полиэфировые пленки серии Autotex от AUTTYPE Ltd. (Великобритания), зарекомендовавшие себя как высококачественные мембранные переключатели для промышленности. Пленки серии Autotex высоко устойчивы ко всем широко используемым в промышленности растворителям и имеют длительный срок службы.

## Конструкция с электромагнитной совместимостью и высокой помехоустойчивостью

Для фильтрации шумов на входе применяются двух полосные фильтры, обладающие широкой полосой ослабления шумов (1 кГц – 1000 МГц). Конструкция печатной платы и расположение компонентов на ней соответствует всем требованиям для достижения максимально высокой помехоустойчивости и электромагнитной совместимости.

## Адаптация к плохому электропитанию

На основании многолетнего опыта RESSON была разработана конструкция цифровой индикации с низким потреблением электропитания. Конструкция обладает высокой надежностью, стабильностью, защитой от высокого напряжения и высокой помехоустойчивостью. В блоке питания цифровой индикации использованы конденсаторно-варисторные фильтры для повышения помехоустойчивости и защиты от высокого напряжения.

## Устройство цифровой индикации для токарных станков RESSON RD-13L

Устройство цифровой индикации RESSON RD-13L разработано специально для токарных станков.

УЦИ RD-13L имеет следующие встроенные функции:

- Индикация положения по координатам X/Z
- Ввод значений координат с клавиатуры
- Обнуление значений координат
- Вывод значений в миллиметрах и дюймах
- Работа в абсолютных значениях (ABS) и приращениях (INC)
- Вычисление центра (1/2)
- Память референтные точек измерительных линеек
- Задание 199 начальных точек
- Переключение радиус/диаметр координаты X
- Функция измерение конуса
- Компенсация линейных ошибок
- Энергонезависимая память

Разрешение RD-13L составляет 0,005 мм.

Напряжение питания: 100...240В, 50/60 Гц



## Устройство цифровой индикации для фрезерных, расточных станков RESSON RD-12S

Устройство цифровой индикации RESSON RD-12S разработано для использования на фрезерных, расточных станках.

УЦИ RD-12S имеет следующие встроенные функции:

- Индикация положения по координатам X/Y/Z
- Ввод значений координат с клавиатуры
- Обнуление значений координат
- Вывод значений в миллиметрах и дюймах
- Работа в абсолютных значениях (ABS) и приращениях (INC)
- Вычисление центра (1/2)
- Память референтные точек измерительных линеек
- Задание 199 начальных точек
- Компенсация линейных ошибок
- Энергонезависимая память

Разрешение RD-12S составляет 0,005 мм.

Напряжение питания: 100...240В, 50/60 Гц





### Устройство цифровой индикации для фрезерных станков RESSON RD-11M

Устройство цифровой индикации RESSON RD-11M разработано специально для фрезерных станков.

УЦИ RD-11M имеет следующие встроенные функции:

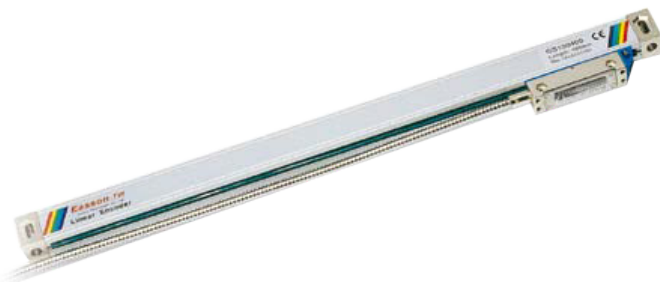
- Индикация положения по координатам X/Y/Z
- Ввод значений координат с клавиатуры
- Обнуление значений координат
- Вывод значений в миллиметрах и дюймах
- Работа в абсолютных значениях (ABS) и приращениях (INC)
- Вычисление центра (1/2)
- Память референтные точек измерительных линеек
- Задание 199 начальных точек
- Функция PCD (расчет координат отверстий на диаметре)
- Функция LHOLE (расчет координат отверстий на линии расположенной под углом)
- Функция INCL (расчет координат при повороте на заданный угол)
- Функция точной обработки по радиусу
- Функция упрощенной обработки по радиусу
- Функция SHRINK расчета усадки
- Встроенный калькулятор
- Компенсация линейных ошибок
- Энергонезависимая память

Разрешение RD-11M составляет 0,005 мм.

Напряжение питания: 100...240В, 50/60 Г



### Измерительные линейки серии GS10



Устройство цифровой индикации используются совместно с измерительными линейками типа GS10, точность отсчета которых составляет 0,005 мм.

Конструкция измерительной линейки имеет двойную защиту от попадания внутрь загрязнений, изготовленную из высокоэластичного инновационного пластика с повышенной стойкостью к маслам, обладающего быстрым восстановлением формы и высокой прочностью. Конструкция защитных лепестков обеспечивает низкое сопротивление перемещению измерительной головки. Измерительная система: вертикальная с пятью подшипниками поддержки.

Технические характеристики	
длина измерения	50...1000 мм
точность измерения	±10 мкм/м
точность повтора, в одном направлении	0,002 мм
точность повтора, в двух направлениях	0,005 мм
материал измерительной линейки	стекло
период маркировки измерительной линейки	20 мкм
коэффициент термического расширения	8 ppm/°c
максимальная скорость перемещения	60 м/мин
несущая система скольжения	вертикальная, система поддержки на 5 подшипниках
выходной сигнал	TTL
период сигнала	20 мкм
длина соединительного кабеля	3 м
напряжение питания	DC 5V±5%
рабочая температура	0...50°c
количество референтных точек	1 (в центре)
класс защиты	IP53 DIN40050
<b>Габариты</b>	
корпуса линейки (ДхШхВ)	(447...1147)х21,5х33,5 мм
корпуса измерительной головки (ДхШхВ)	80х17х21,5 мм

## Вертикальный обрабатывающий центр MCV 7045 LSi

Артикул: 62004



Вертикальный обрабатывающий центр MCV 7045 LSi с линейными направляющими.

- Станина станка отлита из высокопрочного чугуна марки Meehanite.
- Конструкция колонны, основания, салазок и шпиндельной бабки дополнительно оребрена для повышения жесткости.
- Шпиндель и шкив сбалансированы и подвергнуты 24-х часовому прогону перед установкой в шпиндельную бабку, для проверки на нагрев и вибрацию.
- Линейные направляющие по трем осям.
- Балансировка шпиндельной бабки обеспечивает ее точное позиционирование на высокой скорости.
- Полностью закрытая рабочая зона.
- Электрооборудование и системы безопасности станка соответствуют стандартам CE.

### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Siemens 828D ShopMill
- шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- автоматический сменщик инструментов на 20 позиций прямой смены
- стружечный конвейер винтового типа
- кондиционер электрического шкафа
- функция силового резьбонарезания
- рабочее освещение
- система автоматической смазки
- полная защита рабочей зоны
- телескопические кожуха на все оси
- система смыва стружки
- исполнение CE

### Дополнительная комплектация

- шпиндель с прямым приводом 12000 об/мин
- охладитель масла шпинделя
- подача СОЖ через шпиндель 20 бар (60 л/мин, 220 литров)
- автоматический сменщик инструментов на 24 позиции с манипулятором
- смывочный пистолет
- трансформатор
- цепной конвейер

### Технические характеристики

размер стола	700x450 мм
Т-пазы (количество/шаг/ширина)	4x95x16 мм
максимальная нагрузка	250 кг
<b>Перемещения</b>	
ось X	600 мм
ось Y	450 мм
ось Z	520 мм
расстояние торец шпинделя/стол	100–620 мм
вылет шпинделя	480 мм
<b>Шпиндель</b>	
тип привода	ременной
конус шпинделя	BT40
частота вращения	10000 об/мин
мощность (пост./30 мин.)	5.5/7.5 кВт
<b>Направляющие</b>	
тип	линейные шариковые
количество по осям X/Y/Z	2/2/2
<b>Подача</b>	
максимальная рабочая	до 10 м/мин
ускоренный ход по осям X/Y/Z	30/30/30 м/мин
<b>Автоматический сменщик инструментов</b>	
число позиций	20 (прямая смена)
максимальный диаметр инструмента	80 мм
максимальная длина инструмента	200 мм
максимальный вес инструмента	7 кг
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2200x2200x2450 мм
масса	3400 кг



## Вертикальный обрабатывающий центр MCV 9650 VMs

Артикул: 62005



Вертикальный обрабатывающий центр MCV 9650 VMs с призматическими направляющими.

- Y-образная конструкция шпиндельной бабки обеспечивает лучшую жесткость обработки и точность позиционирования.
- Высокоточные (P4) конические подшипники шпинделя стандартного шпинделя обеспечивают частоту вращения до 8000 об/мин.
- ШВП диаметром 40 мм (шарикового типа, класс С3) увеличивают жесткость и точность позиционирования.
- Система охлаждения смазочного масла шпинделя, в стандартной комплектации) обеспечивает эффективный отвод тепла и снижает температурные деформации.
- Электрооборудование и системы безопасности станка соответствуют стандартам CE.

### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Mitsubishi M70
- выносной пульт MPG
- шпиндель BT40 8000 об/мин
- охладитель масла шпинделя
- автоматический сменщик инструментов прямого типа на 16 позиций
- полная защита рабочей зоны
- система подачи СОЖ
- система смыва стружки
- теплообменник система автоматической смазки
- продувка шпинделя сжатым воздухом
- винтовой стружечный конвейер и емкость для стружки
- рабочее освещение
- функция прямого резьбонарезания
- лампа состояния станка
- трансформатор
- инструментальный ящик
- соответствие CE

### Дополнительная комплектация

- ленточный конвейер и емкость для стружки
- 24-х позиционный сменщик инструментов с манипулятором
- линейные направляющие по 3-м осям шарикового типа
- подача СОЖ через шпиндель 20 бар

### Технические характеристики

размер стола	960x500 мм
T-пазы (число/расстояние/ширина)	5/100/18 мм
максимальная нагрузка	550 кг
<b>Перемещения</b>	
ось X	800 мм
ось Y	500 мм
ось Z	520 мм
расстояние торец шпинделя/ стол	150–670 мм
вылет шпинделя	500 мм
<b>Шпиндель</b>	
тип привода	ременной
конус шпинделя	BT40
частота вращения	8000 об/мин
мощность (пост./30 мин.)	7,5/11 кВт
<b>Направляющие</b>	
тип	призматические
количество по осям X/Y/Z	2/2/2
<b>Подача</b>	
максимальная рабочая	10 м/мин
ускоренный ход по осям X/Y/Z	18/18/18 м/мин
<b>Автоматический сменщик инструментов</b>	
число позиций	16 (прямого типа)
максимальный диаметр инструмента	80 мм
максимальная длина инструмента	300 мм
максимальный вес инструмента	7 кг
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2200x2500x2700 мм
масса	6200 кг

## Вертикальный обрабатывающий центр MCV 13062 L3Fa

Артикул: 62001



Вертикальный обрабатывающий центр MCV 13062 L3Fa с линейными направляющими.

- Станина станка отлита из Meehanite.
- Конструкция колонны, основания, салазок и шпиндельной бабки дополнительно оребрены для повышения жесткости.
- Шпиндель и шкив сбалансированы и подвергнуты 24-х часовому прогону перед установкой в шпиндельную бабку, для проверки на нагрев и вибрацию.
- Линейные направляющие по трем осям. Поперечное перемещение стола осуществляется по 3 линейным направляющим.
- Балансировка шпиндельной бабки обеспечивает ее точное позиционирование на высокой скорости.
- Полностью закрытая рабочая зона.
- Электрооборудование и системы безопасности соответствуют стандарту CE.

### Стандартная комплектация

- система ЧПУ Fanuc Oi-MD, 8.4 TFT LCD
- выносной MPG
- шпиндель 10000 об/мин BT40
- охладитель масла шпинделя
- сменщик инструмента на 24 позиции с манипулятором
- система подачи СОЖ
- система смыва стружки
- смывочный пистолет
- винтовой стружечный конвейер
- автоматическая система смазки
- полностью закрытая рабочая зона
- теплообменник электрического шкафа
- рабочее освещение
- лампа состояния станка
- выравнивающие болты и блоки
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- соответствие CE

### Дополнительная комплектация

- шпиндель BT40 тип IDD: 12000 об/мин (7,5/11 кВт); 15000 об/мин (7,5/11 кВт); 12000 об/мин (15/18,5 кВт); 15000 об/мин (15/18,5 кВт)
- шпиндель BT40 тип Built-in: 15000 об/мин (11/15 кВт); 20000 об/мин (11/15 кВт)
- цепной конвейер для стружки
- магазин на 30 позиций
- измерительные линейки по осям
- система подачи СОЖ через шпиндель 20 бар
- поворотный стол 170/210/250/320 мм
- сенсор измерения инструмента (Metrol T24E)
- сенсор измерения инструмента (Renishaw TS27R)
- сенсор измерения заготовки (Blum TC-27)
- система измерения заготовки (Renishaw OMP40-2)
- отделитель масла
- трансформатор

### Технические характеристики

размер стола	1300x620 мм
T-пазы (число/расстояние/ширина)	5/125/18 мм
максимальная нагрузка	1000 кг
<b>Перемещения</b>	
ось X	1200 мм
ось Y	660 мм
ось Z	610 мм
расстояние торец шпинделя/стол	150–760 мм
вылет шпинделя	750 мм
<b>Шпиндель</b>	
тип привода	ременной
конус шпинделя	BT40
частота вращения	10000 об/мин
мощность (пост./30 мин.)	11/15 кВт
<b>Направляющие</b>	
тип	линейные роликовые
количество по осям	2/3/2
<b>Подача</b>	
максимальная рабочая	10 м/мин
ускоренный ход	30 м/мин
<b>Автоматический сменщик инструментов</b>	
тип	дисковый с манипулятором
число позиций	24
максимальный диаметр инструмента	80 мм
максимальная длина инструмента	300 мм
максимальный вес инструмента	7 кг
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	3500x2250x2900 мм
масса	8000 кг

## Вертикальный обрабатывающий центр MCV 19675 B4

Артикул: 62018



Вертикальный обрабатывающий центр MCV 19675 B4 повышенной жесткости с призматическими направляющими.

- Четыре призматических направляющих по оси Y обеспечивают жесткость обработки и высокую нагрузочную способность.
- 2-х ступенчатая коробка скоростей прямого привода для передачи постоянного крутящего момента.
- Конус шпинделя BT 50.
- Отделитель масла оригинальной конструкции.
- Три встроенных стружечных конвейера для стружки (слева, справа и сзади).
- Система охлаждения масла шпинделя для поддержания термической стабильности шпинделя в стандартной комплектации.

### Стандартная комплектация

- 2-х ступенчатая коробка скоростей
- полу открытая рабочая зона
- автоматический сменщик инструментов на 24 позиции
- охладитель масла шпинделя
- винтовой стружечный конвейер— 3 шт.
- функция жесткого резбонарезания
- система охлаждения
- теплообменник для электрического шкафа
- автоматическое отключение питания
- автоматическая система смазки
- продувка конуса шпинделя сжатым воздухом
- рабочее освещение
- лампа состояния станка
- уловитель масла

### Дополнительная комплектация

- шпиндель с ременным приводом 10000 об/мин
- автоматический цепной сменщик инструментов на 32 позиции
- трансформатор
- ленточный стружечный конвейер и бункер
- охлаждение через шпиндель
- охлаждение ШВП
- отделитель масляного тумана
- поворотный стол (4-я ось)
- измерительные линейки
- измерение инструмента
- измерение заготовки

### Технические характеристики

размер стола	1960x750 мм
T-пазы (количество/расстояние/ширина)	5/150/22 мм
максимальная нагрузка на стол	2300 кг
<b>Перемещения</b>	
ось X (продольное перемещение стола)	1800 мм
ось Y (поперечное перемещение стола)	800 мм
ось Z (вертикальное перемещение шпиндельной головки)	700 мм
расстояние торец шпинделя/стол	200–900 мм
вылет шпинделя (расстояние ось шпинделя/поверхность колонны)	850 мм
<b>Шпиндель</b>	
тип привода	2-х ступенчатая коробка скоростей
конус шпинделя	BT50
частота вращения шпинделя	6000 об/мин
мощность привода шпинделя (пост./30 мин.)	15/18,5 кВт
<b>Направляющие</b>	
тип	призматические
количество по осям	2/4/2
<b>Подача</b>	
максимальная скорость рабочей подачи	10 м/мин
ускоренный ход по осям X/Y/Z	10/10/10 м/мин
<b>Сменщик инструментов</b>	
вместимость	24 шт
максимальный диаметр инструмента	110 мм
максимальная длина инструмента	300 мм
максимальный вес инструмента	15 кг
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	5000x3630x3295 мм
масса	16000 кг



### Вертикально-фрезерный станок MV 1430 V

Артикул: 62019



Надежные и простые фрезерные станки для единичного производства, ремонтных мастерских.

- Модель с индексом V имеет бесступенчатую регулировку частоты вращения шпинделя.
- Для расширения возможностей, станки могут быть оснащены блоками подачи по всем осям.
- CE стандарт электрооборудования и систем безопасности.
- 2-х осевое устройство цифровой индикации.

#### Стандартная комплектация

- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- ручная станция смазки
- натяжной винт
- направляющие типа «ласточкин хвост» по оси X
- призматические направляющие по оси Y/Z
- защита горизонтальных направляющих от стружки
- переключатель реверса
- упрочненные и шлифованные направляющие по всем осям
- покрытие направляющих X/Y Turcite-B

#### Дополнительная комплектация

- электрический шкаф и панель управления
- автоматическая подача по осям
- насос СОЖ
- поддон для стружки

#### Технические характеристики

размер стола	1370x305 мм
T-пазы (количество/ширина/расстояние)	3/16/28 мм
<b>Перемещения</b>	
ось X	800 мм
ось Y	380 мм
ось Z	480 мм
ход пиноли	127 мм
ход поперечной консоли	530 мм
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	ISO40
мощность двигателя привода шпинделя	2,2 кВт
подача пиноли	(3) 0,04/0,08/0,15 мм/об
частота вращения	60-3600 об/мин бесступенчато
<b>Вертикальная головка</b>	
поворот вперед/назад	45°
поворот вправо/влево	90°
вылет шпинделя	220-750 мм
расстояние торец шпинделя/ стол	50-530 мм
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2340x2230x2360 мм
масса	1400 кг

## Универсальный фрезерный станок MU 1230 V

Артикул: 62007



Универсальный фрезерный станок предназначен для выполнения различных операций фрезерной обработки в условиях мастерских и ремонтных цехов. Имеет два шпинделя с отдельными приводами.

- Вертикальный шпиндель имеет конструкцию в форме башни (turret) с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси. Регулировка частоты вращения шпинделя осуществляется при помощи двух ступенчатого (Hi/Low) ременного вариатора. Большой ход пинноли, как ручной, так и с автоматической подачей и регулируемым упором, позволяет выполнять на станке операции сверления, зенкерования, растачивания.
- Поворотная конструкция верхней консоли позволяет быстро перейти от вертикального шпинделя к горизонтальному. Горизонтальный шпиндель оснащен шести ступенчатой коробкой скоростей, погруженной в масляную ванну.
- В стандартной комплектации станок оснащается коробкой подач продольного перемещения стола. Стол может быть повернут на  $\pm 45^\circ$ .

### Стандартная комплектация

- УЦИ на 3 оси
- поворот стола  $\pm 45^\circ$
- система подачи СОЖ
- ручная станция смазки
- галогенное освещение рабочей зоны
- коробка подач продольного перемещения
- инструментальные оправки
- серьга
- горизонтальный и вертикальный натяжные винты
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- соответствие CE
- лоток для стружки

### Дополнительная комплектация

- коробка подач для поперечной оси
- пневматический зажим инструмента
- ускоренное перемещение по вертикальной оси
- горизонтальные оправки
- автоматическая станция смазки

### Технические характеристики

размер стола	300x1200 мм
продольный ход стола	700 мм
поперечный ход стола	300 мм
вертикальный ход стола	300 мм
T-пазы (ширина/число/расст-е)	16/3/65 мм
<b>Подача</b>	
продольная, ось X	(6) 17–203 мм/мин
ускоренное перемещение, ось X	1350 мм/мин
<b>Вертикальный шпиндель</b>	
частота вращения	70–3800 об/мин, бесст.
конус	ISO40
угол поворота шпиндельной головки (вправо/влево)	90°
угол поворота консоли вертикального шпинделя	360°
перемещение консоли вертикального шпинделя	455 мм
расстояние шпиндель–стол	70–420 мм
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	
частота вращения	(6) 90–1225 об/мин
конус	ISO40
расстояние ось шпинделя/стол	0–330 мм
расстояние ось шпинделя/консоль верт. шпинделя	135 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя верт. шпинделя	3,7 кВт
двигателя гор. шпинделя	3 кВт
двигателя продольной подачи	1,1 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1450x1475x1960 мм
масса	1250 кг



## Горизонтально-фрезерный станок МН 1024

Артикул: 62014



Горизонтально-фрезерный станок МН 1024 предназначен для выполнения различных операций фрезерной обработки в условиях мастерских и ремонтных цехов.

- Горизонтальный шпиндель оснащен шести ступенчатой коробкой скоростей, погруженной в масляную ванну. Для расширения функциональности, станок оснащается поворотной вертикальной головкой (крепится к горизонтальному шпинделю).

- В стандартной комплектации станок оснащается коробкой подач продольного перемещения стола. Стол может быть повернут на  $\pm 45^\circ$ .

### Стандартная комплектация

- ручная система смазки направляющих
- рабочее освещение
- вертикальная поворотная головка
- система подачи СОЖ
- коробка подач по оси X
- инструментальные оправки
- серьги для горизонтального фрезерования
- горизонтальный и вертикальный натяжные винты
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт
- поддон для стружки
- 3-х осевое УЦИ
- коробка подач по оси Y
- ускоренный вертикальный ход

### Дополнительная комплектация

- увеличение стола до 300x1200 мм, ход 700 мм
- увеличение мощности двигателя привода шпинделя до 3 кВт и замена коробки скоростей на 9 ступенчатую
- замена коробки подач по оси X на 12 ступенчатую с двигателем 1,1 кВт
- горизонтальные оправки
- коробка подач по оси Z
- опорный кронштейн
- защитный экран на рабочий стол

### Технические характеристики

размер стола	1055x240 мм
угол поворота стола	$\pm 45^\circ$
T-пазы (количество/ширина/расстояние)	3/16/54 мм
<b>Перемещения</b>	
продольное, ось X	560 мм
поперечное, ось Y	300 мм
вертикальное, ось Z	420 мм
<b>Подачи</b>	
продольная	(6) 17–203 мм/мин
ускоренный продольный ход	1713 мм/мин
<b>Вертикальная шпиндельная головка</b>	
частота вращения	(6) 70–1225 об/мин
конус шпинделя	ISO40
угол поворота головки	$\pm 45^\circ$
поперечное перемещение консоли	420 мм
расстояние торец шпинделя/стол	0–380 мм
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	
частота вращения	(6) 70–1225 об/мин
конус шпинделя	ISO40
расстояние ось шпинделя/поверхность стола	0–320 мм
расстояние ось шпинделя/консоль	120 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя горизонтального шпинделя	2,2 кВт
двигателя продольной подачи	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1397x1220x1905 мм
масса	1100/1250 кг



## Универсальный фрезерный станок MU 1530 V

Артикул: 62009



Универсальный фрезерный станок предназначен для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами.

- Вертикальный шпиндель имеет конструкцию в форме башни (turret) с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси. Регулировка частоты вращения шпинделя осуществляется при помощи двух ступенчатого (Hi/Low) ременного вариатора. Большой ход пиноли, как ручной, так и с автоматической подачей и регулируемым упором.

- В стандартной комплектации станок оснащен вертикальным шпинделем с механической бесступенчатой регулировкой частоты вращения. При оснащении его инверторным приводом диапазон частот вращения увеличится до 4000 об/мин.

### Стандартная комплектация

- система охлаждения
- автоматическая система смазки
- коробка скоростей, ось X
- инверторный привод, ось Y
- двигатель ускоренной подачи, ось Z
- панель управления
- галогеновое освещение
- горизонтальный и вертикальный натяжные винты
- серьга для горизонтального фрезерования
- ШВП по осям X и Y
- резиновая защита для осей Y и Z
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- исполнение CE
- поддон для стружки
- УЦИ на 3 оси с монитором

### Дополнительная комплектация

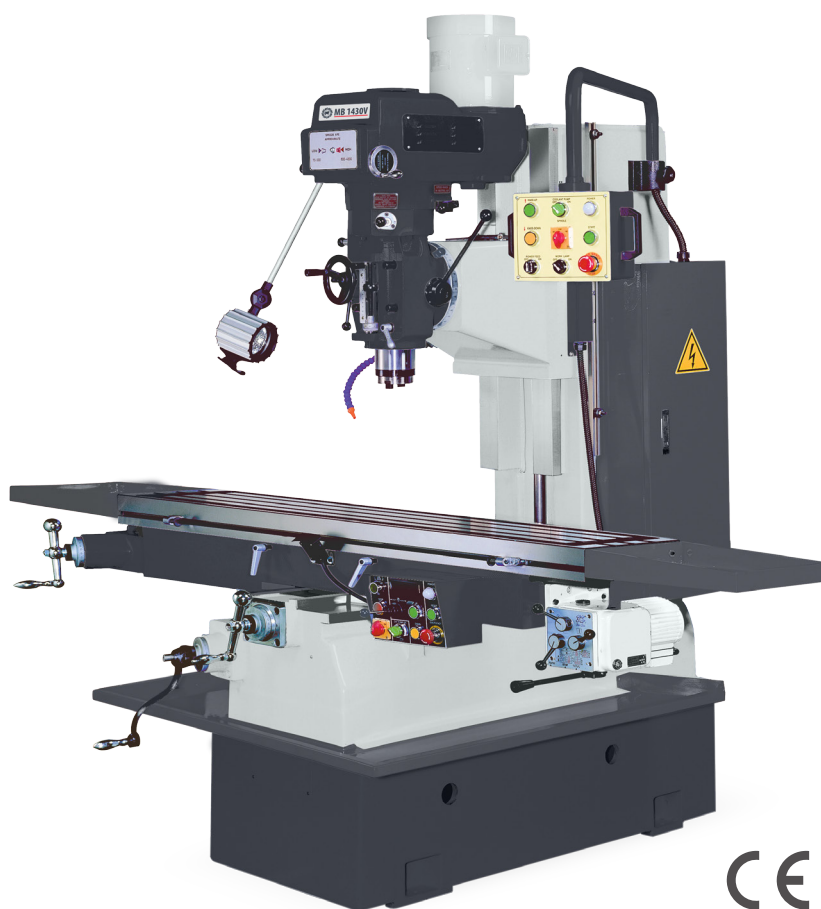
- УЦИ на 2 оси с монитором
- увеличение мощности двигателей привода шпинделя до 5,6 кВт
- инверторный привод вертикального шпинделя 0–4000 об/мин
- горизонтальные оправки
- пневмозажим инструмента

### Технические характеристики

размер стола	1500x300 мм
продольный ход, ось X	1000 мм
поперечный ход, ось Y	1000 мм
вертикальный ход, ось Z	460 мм
Т-пазы, кол-во/размер/расстояние	2/16/70 мм
<b>Подача</b>	
продольная подача, ось X	(12) 24–707 мм/мин
ускоренная продольная подача	2160 мм/мин
ускоренная вертикальная подача	680 мм/мин
<b>Вертикальный шпиндель</b>	
частота вращения	70–3800 об/мин бесст.
перемещение пиноли	140 мм
конус шпинделя	ISO40
угол наклона головки	±45°
угол поворота ползуна вертикальной головки	360°
перемещение ползуна вертикальной головки	450 мм
расстояние торец шпинделя - стол	90–500 мм
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	
частота вращения	90–1320 об/мин
конус шпинделя	ISO40
расстояние шпиндель - стол	0–450 мм
расстояние шпиндель - низ ползуна	160 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя вертикал./ горизонт.	3,7 кВт 380В
двигателя продольной подачи	1,5 кВт
двигателя ускоренного вертикального хода	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
габариты	1950x2050x1950 мм
масса	2100/2300 кг

## Продольно-фрезерный станок MB 1430 V

Артикул: 62008



Продольно фрезерный станок для фрезерных, сверлильных и расточных работ при изготовлении различных деталей. Отсутствие консоли и большой вертикальный ход, позволяют производить на станке обработку крупногабаритных деталей.

• Вертикальный шпиндель имеет конструкцию в форме башни (turret) с возможностью поворота вокруг горизонтальной оси. Регулировка частоты вращения шпинделя осуществляется при помощи двух ступенчатого (Hi/Low) ременного вариатора. Это позволяет значительно снизить уровень шума при работе. Большой ход пиноли, как ручной, так и с автоматической подачей и регулируемым упором, позволяет выполнять на станке операции сверления, зенкерования, растачивания.

### Стандартная комплектация

- 3-х осевое УЦИ
- инструментальный ящик и инструмент для обслуживания
- задняя защита от стружки
- ручная смазка
- натяжной винт
- защита от стружки
- переключатель направления
- покрытие Turcite В салазок по осям X/Y
- система охлаждения
- поддон для стружки
- ускоренное перемещение по оси Z
- панель управления и электрический шкаф
- коробка подач по осям X/Y
- освещение 12V или 24V (CE)
- защитный экран для шпинделя

### Дополнительная комплектация

- система автоматической смазки
- замена винтов на ШВП
- блок подач по осям X/Y
- противовес
- зажим инструмента

### Технические характеристики

размер стола	300x1370 мм
T-пазы (количество/ширина)	3/16 мм
<b>Перемещения</b>	
продольное перемещение стола, ось X	1100 мм
поперечное перемещение стола, ось Y	490 мм
вертикальное перемещение шпиндельной головки, ось Z	650 мм
перемещение пиноли	127 мм
<b>Шпиндель</b>	
конус	ISO40
мощность двигателя	3,7 кВт
подача пиноли	0,041/0,08/0,15 мм/об
частота вращения	шкивы, 70–2310 об/мин
<b>Шпиндельная головка</b>	
поворот	вправо/влево 90°
вылет шпинделя	410 мм
расстояние торец шпинделя/стол	50–750 мм
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2080x1580x2360 мм
масса	1350 кг

## Продольно-фрезерный станок MB 1751 VF

Артикул: 62010



Продольно-фрезерный станок MB 1751 VF предназначен для обработки крупногабаритных деталей.

- Поворотная вертикальная фрезерная головка с инверторным приводом и плавной регулировкой частоты вращения шпинделя. Для надежности фиксации, консоль фрезерной головки оснащена зажимным цилиндром. Для упрощения установки и снятия инструмента установлен пневматический зажим.
- Приводы подач по всем осям, оснащены мощными сервомоторами и высокоточными ШВП с двойной гайкой, обеспечивают точность силовой обработки. Простоту управления перемещениями обеспечивает выносной электронный маховичок (MPG).
- Система автоматической централизованной смазки с регулировкой продолжительности и интервала, обеспечивает надежную смазку всех направляющих станка. Для защиты направляющих установлены телескопические кожуха по осям Y/Z.

### Стандартная комплектация

- система подачи СОЖ
- система автоматической смазки
- рабочее освещение (2 лампы)
- натяжной винт
- ШВП с двойной гайкой 40мм по всем осям
- зажимной цилиндр по оси Z
- телескопические защитные кожуха по осям Y, Z
- защитные кожуха по оси X
- сервоприводы по всем осям
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- документация
- исполнение CE
- поддон для стружки
- 3-х осевое УЦИ
- пневматический зажим инструмента
- MPG для осей X/Y/Z

### Дополнительная комплектация

- задний защитный экран
- защита рабочего стола
- увеличение рабочего хода по оси Z
- горизонтальная фрезерная головка с сервоприводом

### Технические характеристики

размер стола	1700x510 мм
T-пазы, кол-во/размер/расстояние	4/18/70 мм
максимальная нагрузка на стол	1000 кг
<b>Перемещения</b>	
продольное перемещение стола, ось X	1400 мм
поперечное перемещение стола, ось Y	600 мм
вертикальное перемещение шпиндельной головки, ось Z	600 мм
<b>Подача</b>	
рабочая, оси X, Y, Z	10–3000 мм/мин
ускоренная, оси X, Y, Z	4800 мм/мин
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	ISO50 (BT50 опция)
диаметр корпуса шпинделя	128 мм
частота вращения	60–3000 (3 ступени, инверторный привод)
расстояние торец шпинделя/стол	90–690 мм
вылет шпинделя	610 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	7,5 кВт (11 кВт опция)
сервоприводов подачи, оси X, Y, Z	4,5 Нм
насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2300x2120x2520 мм
масса	4800/5000 кг

## Широкоуниверсальный инструментальный фрезерный станок MU 7532 F

Артикул: 62011



Широкоуниверсальный фрезерный станок для инструментального производства MU 7532 F. Отлично зарекомендовавшая себя конструкция с отличным качеством.

- Закаленные и точно шлифованные направляющие типа ласточкин хвост по всем осям.
- Вертикальная шпиндельная головки поворотом на  $\pm 90^\circ$  и с увеличенным ходом пиноли до 100 мм, рукоятка привода пиноли расположена с правой стороны.
- Перемещение по осям X и Y осуществляется при помощи высокоточных ШВП (дополнительно ШВП можно установить на ось Z).
- Инверторный привод подач по трем осям для выбора оптимальных режимов резания.
- Панель оператора установлена на поворотном кронштейне на правой стороне станка для повышения комфортности управления.

### Стандартная комплектация

- УЦИ на 3 оси FAGOR 40i Innova
- ШВП по оси Z
- полная защита от стружки
- оправки для горизонтального фрезерования (16/22/27/32 мм)
- цанговый патрон с набором цанг (2/3/4/5/6/8/10/12 мм)
- редукционные втулки ISO40/MK 1/2/3
- натяжной винт (горизонтальный/вертикальный)
- серьга для горизонтального фрезерования
- выравнивающие болты и блоки
- рабочее освещение
- система централизованной смазки
- безопасные рукоятки на все оси
- система подачи СОЖ с поддоном для стружки
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- LED рабочее освещение
- CE стандарт

### Дополнительная комплектация

- автоматическая система смазки
- отдельно стоящий электрический шкаф
- 3-х осевой поворотный стол

### Технические характеристики

размер стола	320x750 мм
размер вертикального стола	250x880 мм
T-пазы рабочего стола (ширина/расстояние/количество)	14x63x5 мм
T-пазы вертикального стола (ширина/расстояние/количество)	14/126/2 мм
максимальная нагрузка на стол	285 кг
<b>Перемещения</b>	
ось X (ручное/авто)	400/385 мм
ось Y (ручное/авто)	200/185 мм
ось Z (ручное/авто)	380/365 мм
<b>Вертикальный шпиндель</b>	
конус шпинделя	ISO 40
частота вращения	(12) 50–2000 об/мин
перемещение пиноли	100 мм
угол поворота вертикальной головки	$\pm 90^\circ$
расстояние торец шпинделя/стол	65–458 мм
вылет шпинделя	280–485 мм
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	
конус шпинделя	ISO 40
частота вращения	(12) 50–2000 об/мин
расстояние ось шпинделя/поверхность стола	35–415 мм
<b>Подача</b>	
рабочая по осям X/Y/Z	8–450 мм/мин, бесступенчато
ускоренный ход по осям X/Y/Z	1000 мм/мин
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	2,2 кВт
двигателя подач	0,35 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	21200x1300x1800 мм
масса	1180/1267 кг



## Широкоуниверсальный инструментальный фрезерный станок MU 9050 F

Артикул: 62012



Широкоуниверсальный фрезерный станок для инструментального производства MU 9050 F.

- Закаленные и точно шлифованные направляющие типа ласточкин хвост по осям X/Y и плоские направляющие по оси Z.
- Вертикальная шпиндельная головки поворотом на  $\pm 90^\circ$  с увеличенным ходом пинноли до 100 мм, рукоятка привода пинноли расположена справа.
- Перемещение по осям X и Y осуществляется при помощи высокоточных ШВП (дополнительно ШВП можно установить на ось Z).
- Инверторный привод подач по трем осям для выбора оптимальных режимов резания.
- Панель оператора установлена на поворотном кронштейне на правой стороне станка для повышения комфортности управления.

### Стандартная комплектация

- УЦИ на 3 оси FAGOR 40i Innova
- ШВП по оси Z
- оправки для горизонтального фрезерования (16/22/27/32 мм)
- цанговый патрон с набором цанг (2/3/4/5/6/8/10/12 мм)
- редукционные втулки ISO40/MK 1/2/3
- натяжной винт (горизонтальный/вертикальный)
- серьга для горизонтального фрезерования
- выравнивающие болты и блоки
- рабочее освещение
- система централизованной смазки
- безопасные рукоятки на все оси
- система подачи СОЖ с поддоном для стружки
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- полная защита от стружки
- LED рабочее освещение
- CE стандарт

### Дополнительная комплектация

- автоматическая система смазки
- отдельно стоящий электрический шкаф
- 3-х осевой поворотный стол

### Технические характеристики

размер рабочего стола	500x900 мм
Т-пазы рабочего стола (ширина/расстояние/количество)	14/63/7 мм
размер вертикального стола	250x1200 мм
Т-пазы вертикального стол (ширина/расстояние/количество)	14/63/3 мм
максимальная нагрузка на стол	360 кг
<b>Перемещения</b>	
ось X (ручное/авто)	600/585 мм
ось Y (ручное/авто)	480/465 мм
ось Z (ручное/авто)	400/385 мм
<b>Вертикальный шпиндель</b>	
конус шпинделя	ISO 40
частота вращения	(18) 40–2000 об/мин
перемещение пинноли	100 мм
угол поворота вертикальной головки	$\pm 90^\circ$
расстояние торец шпинделя/стол	58–460 мм
вылет шпинделя	165–550 мм мм
<b>Горизонтальный шпиндель</b>	
конус шпинделя	ISO 40
частота вращения	(18) 40–2000 об/мин
расстояние ось шпинделя/поверхность стола	95–475 мм
<b>Подача</b>	
рабочая по осям X/Y/Z	10–450 мм/мин, бесступенчато
ускоренный ход по осям X/Y/Z	1000 мм/мин
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	3,75 кВт
двигателя привода подачи	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1500x1800x1950 мм
масса	1450/1580 кг



## Сверлильные станки на магнитном основании STD 20 • STD 25



- Двигатель станка оборудован защитой от короткого замыкания и перегрузки.
  - Индикатор напряжения позволяет контролировать наличие напряжения питания.
  - Устройство размагничивания обеспечивает быстрое ослабление действия магнитной силы.
  - Для удобства работы, положение рукояток штурвала может быть изменено оператором.
  - Возможность нарезания резьбы в глухих и открытых отверстиях.
  - Специальная конструкция корпуса и пиноли шпинделя станка обеспечивает ход пиноли 100 мм, не смотря на небольшие габариты станка
  - Адаптеры для сверл, метчиков используются быстросъемные, что обеспечивает быстроту и удобство смены инструмента.
- Адаптеры для метчиков оснащены механизмом регулировки рабочего усилия, что обеспечивает защиту инструмента и станка от поломки.

### Технические характеристики

Модель	STD 20	STD 25
Диаметр сверления	Ø3 ~ Ø20 мм	Ø3 ~ Ø25 мм
Диаметр нарезаемой резьбы	Ø5 ~ Ø16 мм	Ø10 ~ Ø22 мм
Питание	3x220В	3x220В
Мощность двигателя	0,75 кВт	1 кВт
Частота вращения	705/405/100/58 об/мин	705/405/100/58 об/мин
Ход пиноли шпинделя	100 мм	100 мм
Вертикальное перемещение шпиндельной головки	100 мм	100 мм
Горизонтальное перемещение	15 мм	15 мм
Угол поворота вокруг вертикальной оси	180°	180°
Размеры магнита	190x85 мм	200x112мм
Усилие прижима магнита	900 кгс	1500 кгс
Высота станка	450 мм	480 мм
Головки резьбонарезные с предохранительным механизмом	5 шт.	6 шт.
Сверлильные оправки	2 шт.	3 шт.
Вес оправок	3 кг	8 кг
Вес станка	29 кг	36 кг

#### Стандартная комплектация

- быстросъемный патрон
- оправки быстрозажимные

#### Дополнительная комплектация

- питание 3 x 220V, 415V, 440V

## Сверлильные станки на магнитном основании STD 32 A • STD 32T • STD 38



- Переключение частоты вращения шпинделя возможно на ходу и безопасно для шестерен.
- Все рукоятки фиксируются на защелках в не рабочем положении, пульт управления расположен сверху. Это позволяет снизить риск поломки при случайном падении.
- STD 32A имеет максимальную высоту 570 мм. Конструкция двигателя и коробки скоростей обеспечивает максимальную высоту центра тяжести станка не более 280 мм. Низкий центр тяжести обеспечивает большую устойчивость станка от опрокидывания без включенного электромагнита. Имеет 6-ти ступенчатую коробку скоростей (максимальная частота вращения: 756 об/мин, минимальная: 51 об/мин).
- STD 32T оснащается автоматической подачей при сверлении с защитой от поломки:

Резьбонарезные головки с регулировкой момента обеспечивают защиту метчиков от поломки. В зависимости от обрабатываемого материала, сверла и величины подачи можно выбрать периодичность прерывания автоматической подачи, для ломания непрерывной стружки и легкого ее удаления.

Имеет три варианта подачи:

Ручная подача (для нарезания резьбы), автоматическая подача 0,15 мм/об и 0,25 мм/об (для сверления)

При износе сверла, когда усилие подачи значительно повышается, блок подачи прекращает подачу до снижения усилия. Контролируйте заточку сверла, это предотвратит повреждение самого сверла и станка.

• STD 38 имеет 8-ми ступенчатую коробку скоростей (максимальная частота вращения 686 об/мин, минимальная: 38 об/мин). Это обеспечивает большую возможность подбора оптимальной частоты вращения шпинделя в зависимости от диаметра инструмента и обрабатываемого материала.

### Стандартная комплектация

- быстросменный патрон
- оправки быстросжимаемые

### Дополнительная комплектация

- питание 3 x 220V, 415V, 440V

### Технические характеристики

Модель	STD 32A	STD 32T	STD 38
Диаметр сверления	Ø6 ~ Ø32 мм	Ø6 ~ Ø32 мм	Ø16 ~ Ø38 мм
Диаметр нарезаемой резьбы	Ø10 ~ Ø30 мм	Ø10 ~ Ø30 мм	Ø16 ~ Ø38 мм
Питание	3x380V	3x380V	3x380V
Мощность двигателя	1,5 кВт	1,5 кВт	1,85 кВт
Частота вращения	756/456/303/ 186/127/51 об/ мин	756/456/303/ 186/127/51 об/мин	686/404/268/165/ 165/97/65/38 об/мин
Ход пиноли шпинделя	100 мм	100 мм	100 мм
Вертикальное перемещение шпиндельной головки	150 мм	150 мм	200 мм
Горизонтальное перемещение	20 мм	20 мм	20 мм
Угол поворота вокруг вертикальной оси	330°	330°	330°
Размеры магнита	135x280 мм	135x280 мм	155x280 мм
Усилие прижима магнита	2500 кгс	2500 кгс	3000 кгс
Высота станка	580 мм	620 мм	730 мм
Головки резьбонарезные с предохранительным механизмом	7 шт.	7 шт.	8 шт.
Сверлильные оправки	3 шт.	3 шт.	3 шт.
Вес оправок	7 кг	7 кг	16 кг
Вес станка	70 кг	80 кг	100 кг

## Вертикально-сверлильный станок DB 25 VT

Артикул: 63006



Вертикально-сверлильный станок с колонной DB 25 VT.

- Ременной привод.
- Бесступенчатая регулировка частоты вращения за счет инверторного управления с цифровым индикатором.
- Резьбонарезная функция.
- Емкость для СОЖ в основании станка.

### Стандартная комплектация

- напряжение питания 3x380В 50 Гц
- резьбонарезная функция
- индикатор частоты вращения шпинделя
- емкость в основании
- CE стандарт
- система подачи СОЖ

### Дополнительная комплектация

- напряжение питания 1x220В 50 Гц
- освещение

### Технические характеристики

Ø сверления в стали	25 мм
Ø сверления в чугуне	32 мм
Ø нарезания резьбы в стали	16 мм
Ø нарезания резьбы в чугуне	19 мм
<b>Шпиндель</b>	
частота вращения шпинделя	150-3000 об/мин
конус шпинделя	МКЗ
ход пиноли шпинделя	135 мм
диаметр пиноли	62 мм
диаметр колоны	92 мм
расстояние торец шпинделя/рабочий стол	625 мм
расстояние торец шпинделя/основание	1150 мм
размер рабочего стола	460x360 мм
ширина паза	14 мм
размер основания	590x390 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	820x622x2000 мм
масса	220/260 кг

## Вертикально-сверлильный станок DB 32 VT

Артикул: 63004



Вертикально-сверлильный станок с колонной DB 32 VT.

- Бесступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя при помощи инверторного привода и индикацией частоты вращения.
- Двух ступенчатая коробка скоростей.
- Функция резьбонарезания.

### Стандартная комплектация

- двигатель 1,5 кВт
- шпиндель МКЗ
- функция резьбонарезания
- цифровой тахометр
- CE стандарт
- система охлаждения
- освещение

### Дополнительная комплектация

- шпиндель МК4 (диаметр сверления до 40 мм)

### Технические характеристики

Ø сверления в стали	32 мм
Ø резьбонарезания	19 мм
<b>Шпиндель</b>	
частота вращения шпинделя	65-540/245-2000 об/мин
конус шпинделя	МКЗ
ход пиноли	150 мм
диаметр пиноли	75 мм
диаметр колоны	115 мм
максимальное расстояние торец шпинделя/рабочий стол	850 мм
расстояние торец шпинделя/основание	1180 мм
размер рабочего стола	560x470 мм
размер основания	485x685 мм
ширина паза	16 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	940x648x1905 мм
масса	340/385 кг



## Сверлильно-фрезерный станок DM 32 VT

Артикул: 63010



Сверлильно-фрезерный станок DM 32 VT.

- Зубчатый привод шпинделя.
- Позволяет выполнять операции сверления, фрезерования, нарезания резьбы, растачивания и развертывания.
- Бесступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя за счет инвертора и цифровой индикатор.
- Функция нарезания резьбы.

### Стандартная комплектация

- напряжение питания 3x380 В 50 Гц
- функция нарезания резьбы
- индикатор частоты вращения
- СЕ стандарт

### Дополнительная комплектация

- напряжение питания 1x220В 50 Гц
- система охлаждения
- освещение
- подставка
- увеличение шпинделя до МК4

### Технические характеристики

Ø сверления в стали	32 мм
Ø нарезания резьбы в стали	19 мм
<b>Шпиндель</b>	
частота вращения	65-540/245-2000 об/мин
конус шпинделя	МК3
перемещение пиноли	150 мм
диаметр пиноли	75 мм
диаметр колоны	115 мм
расстояние торец шпинделя/стол	460 мм
<b>Перемещения</b>	
продольное, ось X	360 мм
поперечное, ось Y	230 мм
<b>Стол</b>	
размер стола	730x210 мм
ширина Т-паза	16 мм
размер основания	685x485 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	915x760x1219 мм
масса	840x580x200 мм
масса станка	285/315 кг
масса подставки	38,2/40,5 кг

## Вертикально-сверлильный станок DB 34 R

Артикул: 63021



Настольный сверлильный станок DB 34 R предназначен для сверления отверстий диаметром до 34 мм в различных материалах. В отличие от модели DR 34 станок оснащен поворотным рабочим столом, совмещенным с тисками, увеличенным основанием и системой подачи СОЖ.

- Высокая точность изготовления посадочных поверхностей шпиндельной головки, стола и основания обеспечивают высокую точность работ.
- Станок оборудован системой аварийного останова, защитным экраном в соответствии с СЕ стандартом.
- Система подачи СОЖ вмонтирована в основание станка.
- Станок поставляется в разобранном виде, упакованный в картонную коробку.
- Пиноль станка адаптирована под установку многшпиндельных головок.

### Стандартная комплектация

- станок в сборе
- документация

### Дополнительная комплектация

- адаптер сверлильного патрона МК4/В18
- патрон сверлильный быстросажимной 3-16 мм В18

### Технические характеристики

максимальный Ø сверления	34 мм
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	МК4
диаметр пиноли	62 мм
частота вращения шпинделя	(18) 90-1680 об/мин
ход пиноли	125 мм
вылет шпинделя	225 мм
расстояние шпиндель/стол	690 мм
расстояние шпиндель/основание	1110 мм
диаметр колоны	92 мм
размер рабочего стола	285x395 мм
размер основания	560x420x140 мм
<b>Мощность</b>	
мощность двигателя привода шпинделя	1,1 кВт 3x380В 50 Гц
мощность двигателя насоса СОЖ	0,1 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты в собранном виде	550x740x1720 мм
габариты в упаковке	820x490x1940 мм
масса	194/215 кг



### Вертикально-сверлильный станок DB 40 VFT

Артикул: 63007



Вертикально-сверлильный станок с колонной DB 40 VFT.

- 2-х диапазонный бесступенчатый инверторный привод шпинделя.
- Функция нарезания резьбы.
- Индикатор частоты вращения.
- Автоматическая подача шпинделя (3 ступени).

#### Стандартная комплектация

- напряжение питания 3x380В 50 Гц
- функция нарезания резьбы
- индикатор частоты вращения шпинделя
- система охлаждения
- автоматическая подача шпинделя
- СЕ стандарт

#### Дополнительная комплектация

- напряжение питания 1x220В 50 Гц
- освещение

#### Технические характеристики

Ø сверления в стали	40 мм
Ø сверления в чугуне	45 мм
Ø нарезания резьбы	24 мм
<b>Шпиндель</b>	
частота вращения	65-540/245-2000 об/мин
конус шпинделя	МК4
перемещение пиноли шпинделя	150 мм
диаметр пиноли шпинделя	75 мм
диаметр колоны	115 мм
расстояние торец шпинделя/стол	605 мм
расстояние торец шпинделя/основание	1150 мм
размер стола	560x470 мм
ширина паза	16 мм
размер основания	485x685 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	940x648x2100 мм
масса	385/410 кг

### Вертикально-сверлильный станок DB 50 VFT

Артикул: 63005



Вертикально-сверлильный станок с колонной DB 50 VFT.

- Передача вращения от двигателя к шпинделю при помощи шестерен.
- Бесступенчатая регулировка частоты вращения шпинделя благодаря использованию инвертора.
- Автоматическая подача шпинделя при сверлении.
- Автоматический останов подачи при достижении заданной глубины сверления.
- Термозащита привода.
- Электрические компоненты управления смонтированы в электрическом шкафу.
- Функция нарезания резьбы с реверсированием вращения шпинделя выносной педалью.

#### Стандартная комплектация

- ножная педаль реверса
- система охлаждения
- рабочее освещение
- СЕ стандарт

#### Технические характеристики

Ø сверления в стали	50 мм
Ø сверления в чугуне	60 мм
Ø нарезания резьбы	30 мм
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	МК4
ход пиноли шпинделя	190 мм
частота вращения шпинделя	100-1000 об/мин
расстояние торец шпинделя/стол	780 мм
расстояние торец шпинделя/основание	1240 мм
диаметр колонны	160 мм
<b>Стол</b>	
размер стола	600x450 мм
угол поворота стола	±90°
размер основания	870x510 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	3,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1100x850x2160 мм
масса	680/780 кг

## Радиально-сверлильный станок DR 38 L

Артикул: 63011



Радиально-сверлильный станок DR 38 L с гидравлическим переключением режимов работы и ручным зажимом.

- Роликовые подшипники в основании колонны обеспечивают легкость поворота, жесткость и точность при зажиме.
- Предохранительные муфты шпинделя обеспечивают защиту всей конструкции от повреждений.

### Стандартная комплектация

- система охлаждения
- рабочий стол
- рабочее освещение
- CE стандарт

### Технические характеристики

Ø сверления в стали	38 мм
Ø сверления в чугуне	50 мм
Ø нарезания резьбы в стали	M25
Ø нарезания резьбы в чугуне	M30
Ø растачивания в стали	75 мм
Ø растачивания в чугуне	105 мм
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	MK4
частота вращения шпинделя	(6) 88–1500 об/мин
подача шпинделя	0,05/0,09/0,15 мм/об
перемещение шпинделя	200 мм
диаметр колонны	210 мм
<b>Перемещения</b>	
расстояние колонна/ось шпинделя	290–920 мм
горизонтальное перемещение шпиндельной коробки	650 мм
расстояние основание/торец шпинделя	282–1110 мм
высота колонны	1850 мм
максимальная высота станка	2175 мм
размеры основания	1435x640x150 мм
размер рабочего стола	550x405x315 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	1,5 кВт
двигателя вертикального перемещение консоли	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	1580x820x2060 мм
масса	1170/1270 кг

## Радиально-сверлильный станок DR 55 HL

Артикул: 63003



- Все корпусные детали выполнены из чугуна FC-30.
- Привод шпинделя оснащен эффективным устройством защиты от перегрузок.
- Подача шпинделя за счет червячной пары обеспечивает высокую эффективность сверления.

### Стандартная комплектация

- система охлаждения
- рабочий стол
- рабочее освещение
- CE стандарт
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик

### Технические характеристики

макс Ø сверления в стали	55 мм
макс Ø сверления в чугуне	66 мм
макс Ø резьбы в стали	50 мм
макс Ø резьбы в чугуне	60 мм
макс Ø растачивания в стали	126 мм
макс Ø растачивания в чугуне	186 мм
конус шпинделя	MK 5
частота вращения шпинделя	(12) 30–1500 об/мин
подача шпинделя	(6) 0,05–0,306 мм/об
ход пиноли	250 мм
диаметр колонны	336 мм
расстояние колонна/центр ось шпинделя	400–1700 мм
горизонтальное перемещение шпиндельной бабки	1310 мм
расстояние основание/торец шпинделя	260–1420 мм
высота колонны	2410 мм
максимальная высота станка	3150 мм
размеры основания	2370x940x220 мм
размер рабочего стола	800x540x400 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	5,5 кВт
перемещения колонны	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
двигателя насоса гидростанции	0,75 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2850x1210x2540 мм
масса	3150/3250 кг

## Радиально-сверлильный станок DR 65 Н

Артикул: 63012



Радиально-сверлильный станок DR 65 Н предназначен для выполнения операций сверления, зенкерования, резбонарезания и растачивания в различных деталях.

- Управление функциями перемещения консоли при помощи временного контроллера (разжим, перемещение в выбранном направлении, зажим).
- Шестеренный масляный насос обеспечивает смазку и охлаждение шестерен шпиндельной коробки для снижения их износа.
- Фрикционная защитная муфта вертикального перемещения шпинделя обеспечивает защиту механизма коробки скоростей станка защищая его от перегрузки.
- Специальное защитное устройство в механизме вертикального перемещения консоли обеспечивает защиту от падения консоли при износе рабочей гайки.
- Шпиндельная коробка укомплектована точно изготовленными шестернями для обеспечения высокой эффективности работы и снижения уровня шума.
- Приспособление для автоматического удаления инструмента из шпинделя.

### Стандартная комплектация

- система подачи СОЖ
- рабочий стол
- рабочее освещение
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт
- тормоз шпинделя

### Дополнительная комплектация

- поворотный рабочий стол 520x510x570 мм
- поворотный рабочий стол 810x710x610 мм
- патрон для нарезания резьбы метчиком DT33
- тиски

### Технические характеристики

Ø сверления в стали	65 мм
Ø сверления в чугуне	70 мм
Ø нарезания резьбы в стали	M50
Ø нарезания резьбы в чугуне	M60
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	MK5
частота вращения шпинделя	(12) 35–1890 об/мин
подача шпинделя	(6) 0,07–0,96 мм/об
<b>Перемещения</b>	
ход пиноли шпинделя	370 мм
расстояние колонна/ось шпинделя	490–2000 мм
диаметр колоны	432 мм
горизонтальное перемещение шпиндельной коробки	1510 мм
расстояние основание/торец шпинделя	500–1900 мм
высота колоны	2960 мм
максимальная высота от пола	3470 мм
размеры основания	2910x1100x250 мм
размер рабочего стола	1000x800x500 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	5,5 кВт
двигателя вертикального перемещение консоли	2,25 кВт
двигателя гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	3110x1400x3300 мм
масса	5600 кг



## Радиально-сверлильный станок DR 80 Н

Артикул: 63013



Радиально-сверлильный станок DR 80 Н предназначен для выполнения операций сверления, зенкерования, функция нарезания резьбы и растачивания в различных деталях.

- Управление функциями перемещения консоли при помощи временного контроллера (разжим, перемещение в выбранном направлении, зажим).
- Шестеренный масляный насос обеспечивает смазку и охлаждение шестерен шпиндельной коробки для снижения их износа.
- Фрикционная защитная муфта вертикального перемещения шпинделя обеспечивает защиту механизма коробки скоростей станка защищая его от перегрузки
- Специальное защитное устройство в механизме вертикального перемещения консоли обеспечивает защиту от падения консоли при износе рабочей гайки.
- Шпиндельная коробка укомплектована точно изготовленными шестернями для обеспечения высокой эффективности работы и снижения уровня шума.
- Независимый зажим колоны, консоли и шпиндельной коробки.
- Гидравлическое переключение частоты вращения в любой последовательности.

### Стандартная комплектация

- система подачи СОЖ
- рабочий стол
- рабочее освещение
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт
- тормоз шпинделя

### Дополнительная комплектация

- поворотный рабочий стол 520x510x570 мм
- поворотный рабочий стол 810x710x610 мм

### Технические характеристики

Ø сверления в стали	80 мм
Ø сверления в чугуне	100 мм
Ø нарезания резьбы в стали	M65
Ø нарезания резьбы в чугуне	M75
<b>Шпиндель</b>	
конус шпинделя	MK6
частота вращения шпинделя	(16) 16–1250 об/мин
подача шпинделя	(16) 0,04–3,2 мм/об
<b>Перемещения</b>	
ход пиноли шпинделя	450 мм
расстояние колонна/ось шпинделя	500–2500 мм
диаметр колоны	550 мм
горизонтальное перемещение шпиндельной коробки	2000 мм
расстояние основание/торец шпинделя	550–2000 мм
высота колоны	3850 мм
максимальная высота от пола	3990 мм
размеры основания	3520x1400x320 мм
размер рабочего стола	1000x800x500 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шпинделя	7,5 кВт
двигателя вертикального перемещение консоли	3,7 кВт
двигателя гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,185 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	4000x1600x3850 мм
масса	11000/12500 кг

## Круглошлифовальный станок GRH 2740

Артикул: 64023



Круглошлифовальный станок GRH 2740 предназначен для выполнения операций наружного шлифования.

- Гидродинамические подшипники шпинделя шлифовального круга.
- Направляющие с ручным шабрением.
- Усиленная смазка всех направляющих.
- Повторяемость позиционирования шлифовального круга  $\pm 0,0025$  мм.
- Жесткая оребренная станина.

### Стандартная комплектация

- съемник шлифовального круга
- балансировочная оправка
- центр с ТС вставкой 2 шт.
- станция смазки
- приспособление для правки круга
- приспособление для контроля угла поворота стола
- инструментальный ящик
- шлифовальный круг с фланцем
- система подачи СОЖ
- защитные экраны
- инструкция по эксплуатации, тестовый сертификат
- патрон с фланцем 125 мм
- балансировочная стойка
- запасной фланец круга
- автоматические поводки (6 шт.)
- микроподача шлифовального круга
- CE стандарт
- 2-х осевое УЦИ

### Дополнительная комплектация

- двухточечный люнет
- трехточечный люнет
- устройство внутреннего шлифования
- 3-х кулачковый патрон 150 мм с фланцем
- магнитный патрон 150 мм с фланцем
- магнитный сепаратор (20 л)
- магнитный сепаратор (40 л)
- бумажный фильтр с емкостью 20 литров (0,09 кВт)
- бумажный фильтр с емкостью 40 литров (0,185 кВт)
- приспособление для угловой правки круга
- приспособление для радиусной правки круга
- полуцентр с ТС вставкой
- кронштейн ручного измерительного устройства
- поддержка детали (2 шт.)
- гидравлическая задняя бабка
- ручной патрон для цанг 5С
- 4-х кулачковый патрон 150 мм с независимыми кулачками
- увеличение мощности двигателя до 5,6 кВт

### Технические характеристики

Ø шлифования над столом	270 мм
расстояние между центрами	400 мм
максимальный вес заготовки между центрами/в патроне	60/20 кг
<b>Шпиндельная головка</b>	
угол поворота	$\pm 15^\circ$
диаметр круга	$\varnothing 405 \times (32-50) \times \varnothing 152,4$
частота вращения круга	1650 об/мин
ускоренный подвод/отвод	25 мм
подача за 1 оборот маховичка	2 мм
подача на 1 деление маховичка	0,005 мм
<b>Бабка детали</b>	
конус шпинделя	МК4
Ø отверстия в шпинделе	25 мм
угол поворота - / +	$30^\circ / 90^\circ$
частота вращения шпинделя	50/75/100/150/200/250 об/мин
<b>Задняя бабка</b>	
ход пиноли/конус	32 мм/ МК4
<b>Рабочий стол</b>	
угол поворота - / +	$6^\circ / 9^\circ$
перемещение стола за один оборот рукоятки	12,5 мм
подача стола	50–4000 мм/мин
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шлифовального круга	3,75 кВт
двигателя привода детали	0,4 кВт
двигателя насоса гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
<b>Объем емкостей</b>	
шпиндельной бабки шлифовального круга	24 литра
гидравлической станции /сож	60 / 80 литров
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2120x1980x1650 мм
масса	1800 кг

## Круглошлифовальный станок GRH 2755

Артикул: 64011



Круглошлифовальный станок GRH 2755 предназначен для выполнения операций наружного и внутреннего шлифования.

- Гидродинамические подшипники шпинделя шлифовального круга.
- Направляющие с ручным шабрением.
- Усиленная смазка всех направляющих.
- Повторяемость позиционирования шлифовального круга  $\pm 0,0025$  мм.
- Жесткая оребренная станина.
- Внутришлифовальное устройство.

### Стандартная комплектация

- съемник шлифовального круга
- балансировочная оправка
- центр с ТС вставкой 2 шт.
- станция смазки
- приспособление для правки круга
- приспособление для контроля угла поворота стола
- инструментальный ящик
- шлифовальный круг с фланцем
- система подачи СОЖ
- защитные экраны
- инструкция по эксплуатации, тестовый сертификат
- патрон с фланцем 125 мм
- балансировочная стойка
- запасной фланец круга
- автоматические поводки (6 шт.)
- микроподача шлифовального круга
- CE стандарт
- 2-х осевое УЦИ

### Дополнительная комплектация

- двухточечный люнет
- трехточечный люнет
- устройство внутреннего шлифования
- 3-х кулачковый патрон 150 мм с фланцем
- магнитный патрон 150 мм с фланцем
- магнитный сепаратор (20 л)
- магнитный сепаратор (40 л)
- бумажный фильтр с емкостью 20 литров (0,09 кВт)
- бумажный фильтр с емкостью 40 литров (0,185 кВт)
- приспособление для угловой правки круга
- приспособление для радиусной правки круга
- полуцентр с ТС вставкой
- кронштейн ручного измерительного устройства
- поддержка детали (2 шт.)
- гидравлическая задняя бабка
- увеличение мощности двигателя до 5,6 кВт
- ручной патрон для цанг 5С
- 4-х кулачковый патрон 150 мм с независимыми кулачками

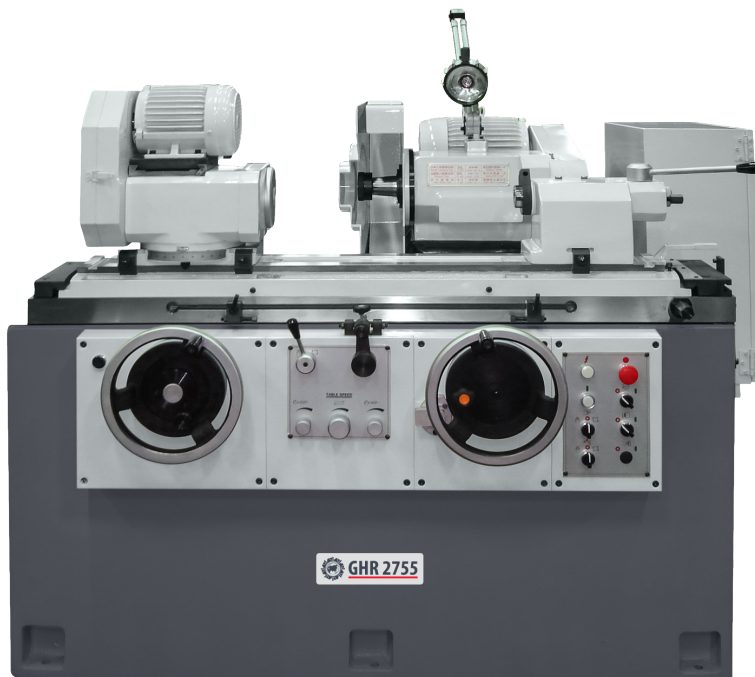
### Технические характеристики

Ø шлифования над столом	270 мм
расстояние между центрами	550 мм
максимальный вес заготовки между центрами/в патроне	60/20 кг
<b>Шпиндельная головка</b>	
угол поворота	$\pm 15^\circ$
диаметр круга	$\varnothing 405 \times (32-50) \times \varnothing 152.4$
частота вращения круга	1650 об/мин
ускоренный подвод/отвод	25 мм
подача на 1 оборот маховичка	2 мм
подача на 1 деление маховичка	0,005 мм
<b>Бабка детали</b>	
конус шпинделя	МК4
диаметр отверстия в шпинделе	25 мм
угол поворота - / +	$30^\circ / 90^\circ$
частота вращения шпинделя	50/75/100/150/200/250 об/мин
<b>Задняя бабка</b>	
ход пиноли	32 мм
конус пиноли	МК4
<b>Рабочий стол</b>	
угол поворота - / +	$6^\circ / 9^\circ$
перемещение стола за один оборот рукоятки	12,5 мм
подача стола	50–4000 мм/мин
<b>Устройство внутреннего шлифования</b>	
Частота вращения	20000 об/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шлиф. круга	3,75 кВт
двигателя привода детали	0,4 кВт
двигателя насоса гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
<b>Объем емкостей</b>	
шпиндельной бабки шлиф. круга	24 литра
гидравлической станции	60 литров
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2750x1980x1650 мм
масса	2000 кг



### Круглошлифовальный станок GRH 2775

Артикул: 64022



Круглошлифовальный станок GRH 2775 предназначен для выполнения операций наружного и внутреннего шлифования.

- Гидродинамические подшипники шпинделя шлифовального круга.
- Направляющие с ручным шабрением.
- Усиленная смазка всех направляющих.
- Повторяемость позиционирования шлифовального круга  $\pm 0,0025$  мм.
- Жесткая оребренная станина.
- Внутришлифовальное устройство.

#### Стандартная комплектация

- съемник шлифовального круга
- балансировочная оправка
- центр с ТС вставкой 2 шт.
- станция смазки
- приспособление для правки круга
- приспособление для контроля угла поворота стола
- инструментальный ящик
- шлифовальный круг с фланцем
- система подачи СОЖ
- защитные экраны
- инструкция по эксплуатации, тестовый сертификат
- патрон с фланцем 125 мм
- балансировочная стойка
- запасной фланец круга
- автоматические поводки (6 шт.)
- микроподача шлифовального круга
- CE стандарт
- 2-х осевое УЦИ

#### Дополнительная комплектация

- двухточечный люнет
- трехточечный люнет
- устройство внутреннего шлифования
- 3-х кулачковый патрон 150 мм с фланцем
- магнитный патрон 150 мм с фланцем
- магнитный сепаратор (20 л)
- магнитный сепаратор (40 л)
- бумажный фильтр с емкостью 20 литров (0,09 кВт)
- бумажный фильтр с емкостью 40 литров (0,185 кВт)
- приспособление для угловой правки круга
- приспособление для радиусной правки круга
- полуцентр с ТС вставкой
- кронштейн ручного измерительного устройства
- поддержка детали (2 шт.)
- гидравлическая задняя бабка
- ручной патрон для цанг 5С
- 4-х кулачковый патрон 150 мм с независимыми кулачками
- увеличение мощности двигателя до 5,6 кВт

#### Технические характеристики

Ø шлифования над столом	270 мм
расстояние между центрами	750 мм
максимальный вес заготовки между центрами/в патроне	80/20 кг
<b>Шпиндельная головка</b>	
угол поворота	$\pm 15^\circ$
диаметр круга	$\varnothing 405 \times (32-50) \times \varnothing 152,4$
частота вращения круга	1650 об/мин
ускоренный подвод/отвод	40 мм
подача за 1 оборот маховичка	2 мм
подача на 1 деление маховичка	0,005 мм
<b>Бабка детали</b>	
конус шпинделя	МК4
Ø отверстия в шпинделе	25 мм
угол поворота - / +	$30^\circ / 90^\circ$
частота вращения шпинделя	50/75/100/150/200/250 об/мин
<b>Задняя бабка</b>	
ход пиноли	32 мм
конус пиноли	МК4
<b>Рабочий стол</b>	
угол поворота - / +	$6^\circ / 9^\circ$
перемещение стола за один оборот рукоятки	12,5 мм
подача стола	50–4000 мм/мин
<b>Устройство внутреннего шлифования</b>	
Частота вращения	20000 об/мин
Мощность двигателя	0,75 кВт
<b>Мощность</b>	
двигателя привода шлиф. круга	3,75 кВт
двигателя привода детали	0,4 кВт
двигателя насоса гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
<b>Объем емкостей</b>	
шпиндельной бабки шлифовального круга	24 литра
гидравлической станции	60 литров
габариты	3470x2000x1650 мм
масса	2300 кг



## Гидравлический плоскошлифовальный станок с автоматической вертикальной подачей GF 2550 AHR

Артикул: 64008



Плоскошлифовальный станок GF 2550 AHR с гидравлической продольной подачей рабочего стола, автоматической поперечной подачей и автоматической вертикальной подачей, предназначен для выполнения операций по шлифовке в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Блок автоматической вертикальной подачи круга обеспечивает вертикальную микроподачу 0,005 мм/деление, ускоренный вертикальный ход.

Для расширения технологических возможностей станок оснащается электромагнитной плитой с мелким шагом полюсов.

### Стандартная комплектация

- шлифовальный круг
- фланец шлифовального круга
- балансировочная оправка
- балансировочная стойка
- приспособление для правки круга
- алмаз для правки круга
- винты и опоры для выравнивания станка
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- рабочее освещение
- руководство по эксплуатации
- автоматическая вертикальная подача (2 мм/об; 0,005 мм/деление; ускоренный ход 350 мм/мин)
- электромагнитная плита 250x500 мм мелкий шаг полюсов
- размагничивающее устройство для электромагнитной плиты
- система подачи СОЖ с магнитной очисткой
- устройство для ручной правки круга
- ШВП для поперечной подачи
- поперечная микроподача
- фланец круга
- задний защитный экран

### Дополнительная комплектация

- увеличение расстояния ось шпинделя/стол до 600 мм
- магнитная плита с ручным управлением 250x500 мм
- электромагнитная плита 250x500 мм
- система подачи СОЖ
- пылеотсос
- система подачи СОЖ с пылеотсосом
- система подачи СОЖ с бумажным фильтром
- система подачи СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром (бак 80 литров/отстойник 20 литров)
- регулятор автоматической поперечной подачи
- вертикальная микроподача
- ускоренный вертикальный ход
- закрытая рабочая зона (уменьшение поперечного хода до 240/215 мм)

### Технические характеристики

размер стола	250x500 мм
максимальная поверхность шлифования	250x500 мм
расстояние центр шпинделя/стол	500 мм (600 мм опционально)
скорость стола	5–25 м/мин
направляющие стола	плоская и V-образная
<b>Подача</b>	
автоматическая поперечная подача стола	0,1–12 мм
ускоренная поперечная подача стола	900 мм/мин
поперечная подача маховичком	за оборот: 5 мм / на 1 деление: 0,02 мм
ускоренная вертикальная подача ручная	450 мм/мин
вертикальная подача маховичком	за оборот: 2 мм / на 1 деление: 0,005 мм
<b>Шлифовальный круг</b>	
частота вращения круга	2900 об/мин
размеры круга	180x13x32 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя шлифовального круга	1,5 кВт
двигателя гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя автоматической поперечной подачи	0,15 кВт
двигателя ускоренной вертикальной подачи	0,15 кВт
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2100x1200x1700 мм
масса	1350/1550 кг



### Гидравлический плоскошлифовальный станок GF 3060 L2

Артикул: 64017



Плоскошлифовальный станок GF 3060 L2 с гидравлической продольной подачей рабочего стола, автоматической поперечной подачей и ручным приводом по вертикальной оси, предназначен для выполнения операций по шлифовке в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Управление поперечной подачей релейное с регулировкой автоматического хода. Постоянная смазка направляющих.

Данная модель имеет увеличенный размер шлифовального круга (355x38x127 мм) и повышенную мощность двигателя привода (3,7 кВт) для силового шлифования.

#### Стандартная комплектация

- регулировка поперечного хода
- задний защитный экран
- шлифовальный круг
- фланец шлифовального круга
- балансировочная оправка
- балансировочная стойка
- приспособление для правки круга
- алмаз для правки круга
- винты и опоры для выравнивания станка
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- рабочее освещение
- руководство по эксплуатации

#### Дополнительная комплектация

- автоматическая вертикальная подача (2 мм/об; 0,005 мм/деление; ускоренный ход 350 мм/мин)
- увеличение расстояния ось шпинделя/стол до 600 мм
- электромагнитная плита 300x600 мм
- электромагнитная плита 300x600 мм мелкий шаг полюсов

- размагничивающее устройство для электромагнитной плиты
- система подачи СОЖ
- пылеотсос
- система подачи СОЖ с пылеотсосом
- система подачи СОЖ с магнитной очисткой
- система подачи СОЖ с бумажным фильтром
- система подачи СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром (бак 80 литров/отстойник 20 литров)
- устройство для ручной правки круга
- устройство для гидравлической правки круга
- ШВП для поперечной подачи
- поперечная микроподача
- вертикальная микроподача
- ускоренный вертикальный ход
- фланец круга
- устройство правки круга и компенсации с NC управлением (только с автоматической вертикальной подачей)
- закрытая рабочая зона (уменьшение поперечного хода до 290/265 мм)

#### Технические характеристики

размер стола	300x600 мм
максимальная поверхность шлифования	300x600 мм
расстояние центр шпинделя/стол	500 мм (600 мм опционально)
скорость стола	5–25 м/мин
направляющие стола	плоская и V-образная
<b>Подача</b>	
автоматическая поперечная подача стола	0,5–20 мм
ускоренная поперечная подача стола	900 мм/мин
поперечная подача маховичком	за оборот: 5 мм / на 1 деление: 0,02 мм
ускоренная вертикальная подача	ручная (450 мм/мин опционально)
вертикальная подача маховичком	за оборот: 2 мм / на 1 деление: 0,001 мм
<b>Шлифовальный круг</b>	
частота вращения круга	1450 об/мин
размеры круга	355x38x127 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя шлифовального круга	3,7 кВт
двигателя гидравлической станции	0,75 кВт
двигателя автоматической поперечной подачи	0,15 кВт
двигателя ускоренной вертикальной подачи	нет (0,15 кВт опционально)
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	2650x1550x1800 мм
масса	1700/1950 кг



### Гидравлический плоскошлифовальный станок GF 4080 АН

Артикул: 64018



Плоскошлифовальный станок GF 4080 АН с гидравлической продольной подачей рабочего стола, автоматической поперечной подачей и ручным приводом по вертикальной оси, предназначен для выполнения операций по шлифовке в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Управление поперечной подачей релейное с регулировкой автоматического хода. Постоянная смазка направляющих.

#### Стандартная комплектация

- ШВП поперечной подачи
- задний защитный экран
- шлифовальный круг
- фланец шлифовального круга
- балансировочная оправка
- балансировочная стойка
- приспособление для правки круга
- алмаз для правки круга
- винты и опоры для выравнивания станка
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- рабочее освещение
- руководство по эксплуатации

- размагничивающее устройство для электромагнитной плиты
- система подачи СОЖ
- пылеотсос
- система подачи СОЖ с пылеотсосом
- система подачи СОЖ с магнитной очисткой
- система подачи СОЖ с бумажным фильтром
- система подачи СОЖ с магнитным сепаратором и бумажным фильтром (бак 80 литров/отстойник 20 литров)
- устройство для ручной правки круга
- устройство для гидравлической правки круга
- регулировка автоматической поперечной подачи
- задний защитный экран
- ШВП для поперечной подачи
- поперечная микроподача
- вертикальная микроподача
- ускоренный вертикальный ход
- фланец круга
- устройство правки круга и компенсации с NC управлением (только с автоматической вертикальной подачей)
- закрытая рабочая зона (уменьшение поперечного хода до 390/360 мм)

#### Технические характеристики

размер стола	400x800 мм
максимальная поверхность шлифования	400x800 мм
расстояние центр шпинделя/стол	550 мм (650 мм опционально)
скорость стола	5–25 м/мин
направляющие стола	плоская и V-образная
<b>Подача</b>	
автоматическая поперечная подача стола	0,5–20 мм
ускоренная поперечная подача стола	900 мм/мин
поперечная подача маховичком	за оборот: 5 мм / на 1 деление: 0,02 мм
ускоренная вертикальная подача	ручная (450 мм/мин опционально)
вертикальная подача маховичком	за оборот: 2 мм / на 1 деление: 0,01 мм
<b>Шлифовальный круг</b>	
частота вращения круга	1450 об/мин
размеры круга	405x50x127 мм
<b>Мощность</b>	
двигателя шлифовального круга	3,7 кВт
двигателя гидравлической станции	1,5 кВт
двигателя автоматической поперечной подачи	0,15 кВт
двигателя ускоренной вертикальной подачи	нет (0,15 кВт опционально)
<b>Размеры и масса</b>	
габариты	3450x2050x1900 мм
масса	3250 мм

#### Дополнительная комплектация

- автоматическая вертикальная подача (2 мм/об; 0,005 мм/деление; ускоренный ход 350 мм/мин)
- увеличение расстояния ось шпинделя/стол до 650 мм
- электромагнитная плита 400x800 мм
- электромагнитная плита 400x800 мм мелкий шаг полюсов



## Станок заточной GW

GW 150



GW 304 (3)



Заточные станки серии GW предназначены для обработки небольших деталей. Напряжение питания на выбор 220В или 380В. Защитные экраны обеспечивают надежную защиту глаз при работе. Может быть дооснащен напольной подставкой. CE исполнение.

### Стандартная комплектация

- шлифовальный круг
- защитный экран

### Дополнительная комплектация

- подставка
- шлифовальный круг

### Технические характеристики

модель	GW 150	GW 200	GW 200 (3)	GW 250	GW 250 (3)	GW 254	GW 254 (3)	GW 304 (3)
размер шлифовального круга, мм	Ø150x25xØ12,7	Ø200x25xØ20			Ø250x38xØ25,4		Ø300x50xØ25,4	
частота вращения шлифовального круга, об/мин	2850	2850	2850	2850	2850	1420	1420	1420
мощность двигателя, Вт	150	420	520	750	750	560	560	1500
напряжение питания, В	220	220	380	220	380	220	380	380
масса (без подставки), кг	11,5	20	20	47	47	43	43	82
артикул	67507	67508	67509	67512	67513	67510	67511	67514



## Станок заточной с лентой BW

*BW 150*



CE

*BW 200-250*



CE

Станки заточные с лентой серии BW предназначены для заточки и шлифования различных деталей. Станок оснащен шлифовальным кругом и шлифовальной лентой что значительно расширяет его возможности.

Напряжение питания 220 В и 380 В.

Защитные экраны обеспечивают надежную защиту.

Может комплектоваться подставкой и пылесосом.

CE исполнение.

### Стандартная комплектация

- шлифовальный круг
- шлифовальная лента

### Дополнительная комплектация

- шлифовальный круг
- шлифовальная лента
- пылесос
- подставка

### Технические характеристики

модель	BW150	BW 200 (3)	BW 250 (3)
размер шлифовального круга, мм	Ø150x25xØ12,7	Ø200x25xØ20	Ø250x25xØ25,4
размер шлифовальной ленты, мм	50x1000	100x1100	100x1150
частота вращения шлифовального круга, об/мин	2850	2850	2850
скорость шлифовальной ленты, м/мин	15	24	30
мощность двигателя, Вт	200	1000	1120
напряжение питания, В	220	380	380
масса (без подставки), кг	16,5	35,5	50
артикул	67521	67522	67523

## Станок зачистной WB

WB 200



WB 250



Зачистные станки серии WB предназначены для заточки и зачистки различных деталей. Станок оснащен шлифовальным кругом и круглой металлической щеткой.

Напряжение питания 220 В или 380 В.

Защитные экраны обеспечивают надежную защиту.

Может комплектоваться подставкой и пылеотсосом.

CE исполнение.

### Стандартная комплектация

- шлифовальный круг
- щеточный круг

### Дополнительная комплектация

- шлифовальный круг
- щеточный круг
- пылеотсос
- подставка

### Технические характеристики

модель	WB 200	WB 200 (3)	WB 250	WB 250 (3)
размер шлифовального круга, мм	Ø200x25xØ20	Ø200x25xØ20	Ø250x38xØ25,4	Ø250x38xØ25,4
размер щеточного круга, мм	Ø200x19xØ16	Ø200x19xØ16	Ø250x25xØ25	Ø250x25xØ25
частота вращения шлифовального круга, об/мин	2850	2850	2850	2850
мощность двигателя, Вт	420	420	750	750
напряжение питания, В	220	380	220	380
масса (без подставки), кг	20	20	44	44
артикул	67515	67516	67517	67518

## Станок ленточный шлифовальный BS

BS 1012



BS 1015



Станок ленточный шлифовальный серии BS предназначены для шлифования деталей из различных материалов.

Напряжение питания 220 В или 380 В.

Защитные экраны обеспечивают надежную защиту.

Может комплектоваться подставкой и пылеотсосом.

CE исполнение.

### Стандартная комплектация

- шлифовальная лента
- защитные экраны

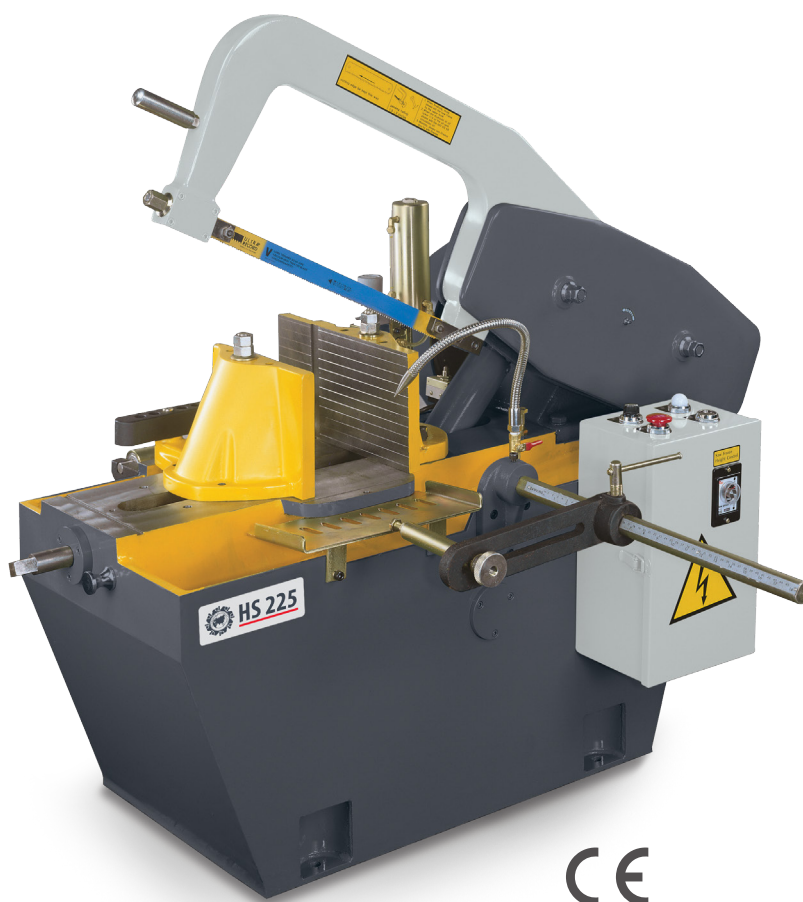
### Дополнительная комплектация

- пылеотсос
- подставка

### Технические характеристики

модель	BS 1012	BS 1012 (3)	BS 1015	BS 1015 (3)
размер шлифовальной ленты, мм	100x1200	100x1200	100x1500	100x1500
скорость ленты, м/сек.	19	19	25	25
размеры приводных барабанов, мм	Ø126x105	Ø126x105	Ø170x106	Ø170x106
мощность двигателя, Вт	750	750	1500	1500
напряжение питания, В	220	3x380	220	3x380
габариты (без подставки), мм	650x380x260	650x380x260	820x480x1100	820x480x1100
масса (без подставки), кг	26,5	27,5	67	67
артикул	67524	67525	67526	67527

## Ножовочная пила HS 280 • HS 450



Гидравлическая ножовочная пила серии HS предназначена для распила заготовок различного сечения в условиях ремонтных цехов. Простота в управлении и короткое, жестко закрепленное пильное полотно, снижает риски возникновения поломки как полотна, так и пилы.

### Стандартная комплектация

- пильное полотно
- контроль подачи полотна
- электрическая защита двигателя от перегрузок
- гидравлическая система
- регулируемый упор заготовки
- зажим коротких заготовок
- система охлаждения
- приспособление для пакетной резки прутка и труб
- подставка под заготовку
- прижимная губка с выравниванием
- смазочный пистолет
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт

### Дополнительная комплектация

- пильное полотно

### Технические характеристики

	HS 280	HS 450
модель	HS 280	HS 450
Отрезаемое сечение		
90° круг	280 мм	450 мм
90° квадрат	280x250 мм	400x430 мм
45° круг, квадрат	130 мм	160 мм
Полотно		
ход	140 мм	160 мм
число ходов	80/100/120 ходов/минуту	80/100/120 ходов/минуту
размер	450x32x1,6x8,3 мм	650x50x2,5x12,3 мм
Мощность		
двигателя привода	1,5 кВт	2.2 кВт
Размеры и масса		
габариты	1420x850x1100 мм	1970x940x1520 мм
масса	520/580 кг	800/880 кг
артикул	65013	65022



## Дисковая пила CS 250

Артикул: 65020



Дисковая пила с двух ступенчатой регулировкой частоты вращения CS 250

- Ручное управление.
- Быстрозажимные тиски.
- Подставка и система подачи СОЖ в комплекте.

### Стандартная комплектация

- система подачи СОЖ
- подставка
- СЕ стандарт
- пильный диск

### Дополнительная комплектация

- пильные диски  $\varnothing 250 \times 2,0 \times \varnothing 32$  мм

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круглое	30 мм
90° квадрат	65 мм
90° труба	75 мм
90° прямоугольное	90x50 мм
45° круглое	30 мм
45° квадрат	55 мм
45° труба	65 мм
45° прямоугольное	60x50 мм
Пильный диск	
частота вращения	45/90 об/мин
размер	HSS $\varnothing 250 \times 2,0 \times \varnothing 32$ мм
Мощность	
двигателя привода диска	0,75 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
Размеры и масса	
объем емкости СОЖ	2 литров
максимальное раскрытие тисков	100 мм
размеры с подставкой	880x920x1600 мм
размеры подставки	505x500x720 мм
размеры в упаковке	940x560x720 мм/ 700x520x205 мм
масса с подставкой	131 кг

## Дисковая пила CS 350

Артикул: 65012



Дисковая пила с бесступенчатой регулировкой частоты вращения CS 350

- Ручное управление.
- Быстрозажимные тиски.
- Подставка и система подачи СОЖ в комплекте.

### Стандартная комплектация

- система подачи СОЖ
- подставка
- СЕ стандарт
- пильный диск

### Дополнительная комплектация

- пильные диски

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круглое	85 мм
90° квадрат	105 мм
90° труба	120 мм
90° прямоугольное	160x90 мм
45° круглое	75 мм
45° квадрат	85 мм
45° труба	100 мм
45° прямоугольное	85x70 мм
Пильный диск	
частота вращения	24-120 об/мин, бесступенчато
размер	350x2,5x32 мм
Мощность	
двигателя привода диска	2,25 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,09 кВт
Размеры и масса	
объем емкости СОЖ	5 литров
максимальное раскрытие тисков	170 мм
размеры с подставкой	1260x1030x1820 мм
размеры подставки	600x580x720 мм
размеры в упаковке	1195x720x1600 мм
масса с подставкой	265 кг

## Ленточная пила BSM 210 CR2

Артикул: 65002



Ленточнопильный станок с ручным управлением BSM 210 CR2

- Редукторный привод пильного полотна.
- Гидравлическое опускание и ручной подъем пильного полотна.
- Резка под углом до 45° (поворот рамы пилы).
- Система охлаждения и подставка в стандартной комплектации.

### Стандартная комплектация

- М42 биметаллическое пильное полотно
- гидравлический цилиндр
- твердосплавные направляющие пильного полотна
- система охлаждения
- индикатор натяжения пильного полотна
- подставка
- соответствие CE

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круглое	170 мм
90° плоское	140x210 мм
45° круг	125 мм
45° плоское	100x125 мм
Привод	
скорость пильного полотна	40/80 м/мин
мощность двигателя	0,75 кВт 1ф 220В
размеры пильного полотна	2080x20x0,9 мм
Размеры и масса	
габариты (в упаковке)	1300x580x880 мм
масса	152/162 кг

### Дополнительная комплектация

- подставка для заготовки (простая/усиленная)
- регулировка скорости пильного полотна

## Ленточная пила BSM 260 CR2

Артикул: 65008



Ленточнопильный станок с ручным управлением BSM 260 CR2 с углом поворота рамы до 60°.

### Стандартная комплектация

- биметаллическое пильное полотно М42
- система охлаждения
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт
- рабочее освещение
- автоматическое отключение при поломке полотна
- рольганг 1,5 м
- указатель натяжения полотна

### Дополнительная комплектация

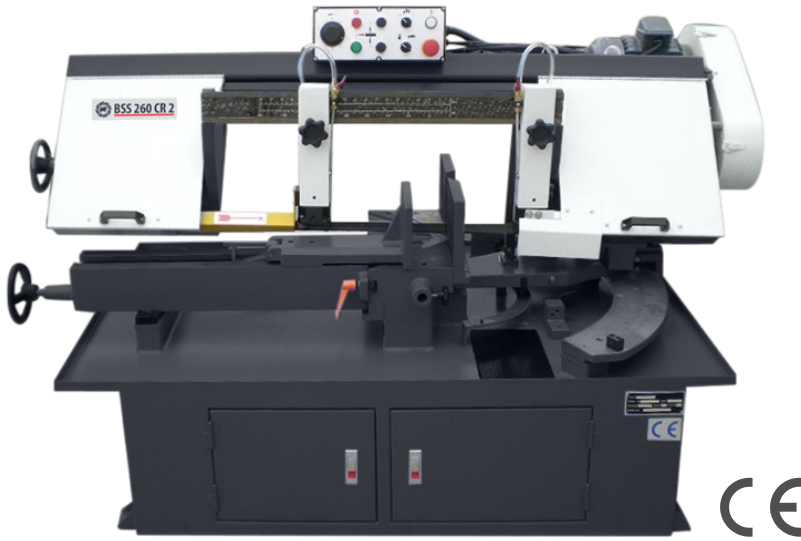
- бесступенчатая регулировка пильного полотна
- одиночная подставка под заготовку
- рольганг 2/2,5 м
- гидравлические тиски

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круг	260 мм
90° квадрат	260x260 мм
90° прямоугольное	260x430 мм
45° круг	260 мм
45° квадрат	260 мм
45° прямоугольное	260x300 мм
60° круг	155 мм
60° квадрат	140x140 мм
60° прямоугольное	155x125 мм
скорость пильного полотна	15/38/61/84 м/мин
размер пильного полотна	3365x27x0,9 мм
мощность двигателя привода полотна	1,5 кВт
Размеры и масса	
габариты	2150x1015x1130 мм
масса	470/520 кг

## Полуавтоматическая ленточная пила BSS 260 CR2

Артикул: 65005



### Стандартная комплектация

- биметаллическое пильное полотно M42
- система охлаждения
- инструмент и инструментальный ящик
- ручное натяжение пильного полотна
- ручные тиски
- CE стандарт
- указатель натяжения полотна
- рабочее освещение

### Дополнительная комплектация

- одиночная подставка под заготовку
- бесступенчатая регулировка скорости полотна
- автоматический останов при поломке полотна
- гидравлические тиски

Полуавтоматическая поворотная ленточная пила BSS 260 CR2 с консольным креплением рамы.

- Автоматический подъем рамы после окончания процесса резки.
- Поворот пильной рамы на 45° и 60°.
- Дополнительные опции для расширения технологических возможностей.

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круг	260 мм
90° квадрат	260x260 мм
90° прямоугольное	260x430 мм
45° круг	260 мм
45° квадрат	260 мм
45° прямоугольное	260x260 мм
60° круг	155 мм
60° квадрат	140 мм
60° прямоугольное	155x125 мм
скорость пильного полотна	15/38/61/84 м/мин
размер пильного полотна	3660x27x0,9 мм
мощность двигателя привода полотна	1,5 кВт
Размеры и масса	
габариты	2150x1050x1130 мм
масса	500/550 кг

## Полуавтоматическая ленточная пила BSS 330 CR2

Артикул: 65006



### Стандартная комплектация

- биметаллическое пильное полотно M42
- инверторный привод бесступенчатого регулирования скорости пильного полотна
- система охлаждения
- автоматический останов при поломке полотна
- рольганг 0,75 м
- гидравлические тиски

- рабочее освещение
- инструмент и инструментальный ящик
- ручное натяжение пильного полотна
- CE стандарт
- указатель натяжения полотна

### Дополнительная комплектация

- одиночная подставка под заготовку
- рольганг

Полуавтоматическая поворотная ленточная пила BSS 330 CR2 с консольным креплением рамы.

- Автоматический подъем рамы после окончания процесса резки.
- Поворот пильной рамы на 45° и 60°.
- Бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна.
- Гидравлический зажим заготовки.
- Дополнительные опции для расширения технологических возможностей.

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круг	330 мм
90° квадрат	330x330 мм
90° прямоугольное	300x600 мм
45° круг	330 мм
45° квадрат	330x330 мм
45° прямоугольное	200x400 мм
60° круг	280 мм
60° квадрат	280x280 мм
60° прямоугольное	180x300 мм
скорость пильного полотна	15-90 м/мин (бесступенчато)
размер пильного полотна	4365x34x1,1 мм
мощность двигателя привода полотна	2,25 кВт
Размеры и масса	
габариты	2280x1500x1365 мм
масса	830/950 кг



## Полуавтоматическая ленточная пила BSS 350 Н

Артикул: 65010



Полуавтоматический ленточнопильный станок BSS 350 Н колонного типа с горизонтальным расположением пильной рамы.

Пильная рама перемещается вертикально по двум направляющим, обеспечивая перпендикулярность распила и повышенную жесткость.

• Бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна при помощи инверторного привода.

• Гидравлическое натяжение полотна.

• Гидравлический зажим заготовки.

• Указатель линии распила.

• Пистолет для смыва стружки.

### Стандартная комплектация

- биметаллическое пильное полотно M42
- бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна при помощи инверторного привода
- гидравлическое натяжение пильного полотна
- автоматический останов при поломке полотна
- щетка для очистки пильного полотна с приводом
- направляющие пильного полотна с 3-мя карбидными вставками
- индикатор скорости пильного полотна
- указатель линии реза
- гидравлический фиксатор с карбидной вставкой
- гидравлические тиски
- смывочный пистолет

- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт

### Дополнительная комплектация

- пильное полотно

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круг	350 мм
90° квадрат	350 мм
90° прямоугольник	420x350 мм
скорость пильного полотна	20-80 м/мин бесступенчато
размер пильного полотна	5450x41x1,3 мм
Мощность	
двигателя привода пильного полотна	3,7 кВт
двигателя гидравлической станции	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
объем бака СОЖ	56 литров
объем бака гидравлической станции	55 литров
высота стола	650 мм
Размеры и масса	
габариты	3180x1460x2080 мм
масса	2100/2200 кг



## Полуавтоматическая ленточная пила BSS 530 Н

Артикул: 65015



Полуавтоматический ленточнопильный станок BSS 530 Н колонного типа с горизонтальным расположением пильной рамы.

Пильная рама перемещается вертикально по двум направляющим, обеспечивая перпендикулярность распила и повышенную жесткость.

• Бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна при помощи инверторного привода.

• Гидравлическое натяжение полотна.

• Гидравлический зажим заготовки.

• Указатель линии распила.

• Пистолет для смыва стружки.

### Стандартная комплектация

- би-металлическое пильное полотно M42
- бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна при помощи инверторного привода
- гидравлическое натяжение пильного полотна
- автоматический останов при поломке полотна
- щетка для очистки пильного полотна с приводом
- направляющие пильного полотна с 3-мя карбидными вставками
- индикатор скорости пильного полотна
- указатель линии реза
- гидравлические тиски
- смывочный пистолет
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик

- CE стандарт
- конвейер для стружки

### Дополнительная комплектация

- пильное полотно

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круг	530 мм
90° квадрат	530 мм
90° прямоугольник	550x530 мм
скорость пильного полотна	20-100 м/мин бесступенчато
размер пильного полотна	5980x41x1,3 мм
Мощность	
двигателя привода пильного полотна	5.5 кВт
двигателя гидравлической станции	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
объем бака СОЖ	110 литров
объем бака гидравлической станции	70 литров
высота стола	800 мм
Размеры и масса	
габариты	3060x1910x2260 мм
масса	2580/2700 кг



## Автоматическая ленточная пила BSA 400 HNC

Артикул: 65009



Двух стоечная автоматическая ленточная пила BSA 400 HNC с NC системой управления.

Автоматическая резка заготовок различного профиля как по одной, так и в пакете (приспособление для пакетной резки в стандартной комплектации).

Максимальный шаг подачи заготовки составляет 500 мм и может быть повторен до 9 раз, это обеспечивает подачу заготовки до 4500 мм. Привод подачи заготовки осуществляется при помощи ходового винта.

Управление всеми функциями (электрика и гидравлика) пилы осуществляется при помощи PLC. Для расширения возможностей в управлении пила оснащена цифровым контроллером с TFT экраном.

### Стандартная комплектация

- биметаллическое пильное полотно M42
- бесступенчатая инверторная регулировка скорости пильного полотна
- гидравлическое натяжение пильного полотна
- контроль целостности пильного полотна
- щетка очистки пильного полотна с приводом
- направляющие пильного полотна с 3-мя карбидными вставками
- индикатор скорости пильного полотна
- PLC управление электрикой и гидравликой станка
- автоматический контроль высоты и быстрый подвод полотна
- автоматическая подача заготовки

- (привод от ходового винта)
- автоматическое отключение при завершении программы резки
  - автоматический стружечный конвейер
  - устройство фиксации для пакетной резки
  - передние тиски с пазом для пильного полотна
  - рабочее освещение
  - пистолет для смыва стружки
  - инструментальный ящик и инструментальный ящик
  - NC система управления
  - CE стандарт
  - ролик 2 м

### Дополнительная комплектация

- гидравлические тиски полно ходовые

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
90° круг	400 мм
90° прямоугольник	420x400 мм
90° пакетная резка	(200-350)x(100-200) мм
скорость пильного полотна	20-100 м/мин
размер пильного полотна	4880x41x1,3 мм
Мощность	
двигателя привода пильного полотна	5,5 кВт
двигателя гидравлической станции	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
объем бака СОЖ	110 литров
объем бака гидравлической станции	90 литров
высота стола	800 мм
максимальная подача заготовки	500 мм / 9 ходов
Размеры и масса	
габариты	2720x2270x2270 мм
масса	2500/2900 кг

Автоматическая ленточная пила BSA 530 H

Артикул: 65016



Двух стоечная автоматическая ленточная пила BSA 530 H.

Автоматическая резка заготовок различного профиля как по одной, так и в пакете (приспособление для пакетной резки в стандартной комплектации).

Максимальный шаг подачи заготовки составляет 500 мм и может быть повторен до 9 раз, это обеспечивает подачу заготовки до 4500 мм. Привод подачи заготовки осуществляется при помощи ходового винта.

Управление всеми функциями (электрика и гидравлика) пилы осуществляется при помощи PLC. Для расширения возможностей в управлении пила оснащена цифровым контроллером с TFT экраном.

**Стандартная комплектация**

- биметаллическое пильное полотно M42
- бесступенчатая инверторная регулировка скорости пильного полотна
- гидравлическое натяжение пильного полотна
- контроль целостности пильного полотна
- щетка очистки пильного полотна с приводом
- направляющие пильного полотна с 3-мя карбидными вставками
- индикатор скорости пильного полотна
- PLC управление электрикой и гидравликой станка
- автоматический контроль высоты и быстрый подвод полотна

- автоматическая подача заготовки (привод от ходового винта)
- автоматическое отключение при завершении программы резки
- автоматический стружечный конвейер
- устройство фиксации для пакетной резки
- передние тиски с пазом для пильного полотна
- рабочее освещение
- пистолет для смыва стружки
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт
- рольганг 2 м

**Дополнительная комплектация**

- NC система управления

**Технические характеристики**

Отрезаемое Сечение	
круглое	530 мм
прямоугольное	530x530 мм
пакетная резка	(230-400)x(120-270) мм
скорость пильного полотна	20-100 м/мин
размер пильного полотна	5980x41x1,3 мм
Мощность	
двигателя привода пильного полотна	5,5 кВт
двигателя насоса гидравлической станции	1,5 кВт
двигателя насоса СОЖ	0,2 кВт
объем емкости СОЖ	110 литров
объем емкости гидравлической станции	90 литров
высота стола	800 мм
максимальная подача заготовок	500 мм / 9 ходов
Размеры и масса	
габаритные размеры	3060x2270x2280 мм
масса	3800/4300 кг

## Вертикальная ленточная пила VSM 410

Артикул: 65014



Вертикальная ленточная пила VSM 410 предназначена для резки различных материалов (от пластика до стали).

- Наклонный стол в двух плоскостях.
- Бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна в двух диапазонах.
- Регулируемый по высоте упор пильного полотна.
- Щетка для очистки нижнего маховика.
- Ножницы, аппарат для сварки и точило зачистки пильных полотен в стандартной комплектации.

### Стандартная комплектация

- аппарат контактной сварки полотен с блоком отжига
- ножницы для обрезки полотна
- шлифовальное приспособление
- щетка для очистки нижнего маховика
- рабочее освещение
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт

### Дополнительная комплектация

- стол с пазами
- упорная планка
- угловой транспортир

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
расстояние полотно/колонна (вылет)	410 мм
максимальная высота	300 мм
Стол	
размер стола	600x500 мм
угол наклона стола	±15° в двух плоскостях
Пильное полотно	
размеры (длина x толщина)	3350x0,65 мм
ширина	3...16 мм
скорость	20...85/120...500 м/мин
Мощность	
двигателя привода	1,5 кВт
Размеры и масса	
габариты	1200x760x2100 мм
масса	440/560 кг

## Вертикальная ленточная пила VSM 1010

Артикул: 65023



Вертикальная ленточная пила VSM 1010 предназначена для резки различных материалов (от пластика до стали).

- Двойной наклонный стол с поворотом в двух плоскостях.
- Бесступенчатая регулировка скорости пильного полотна в двух диапазонах.
- Регулируемый по высоте упор пильного полотна.
- Щетка для очистки нижнего маховика.
- Ножницы, аппарат для сварки и точило зачистки пильных полотен в стандартной комплектации.

### Стандартная комплектация

- аппарат контактной сварки полотен с блоком отжига
- ножницы для обрезки полотна
- шлифовальное приспособление
- щетка для очистки нижнего маховика
- рабочее освещение
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- CE стандарт

### Дополнительная комплектация

- стол с пазами
- упорная планка
- угловой транспортир

### Технические характеристики

Отрезаемое Сечение	
расстояние полотно/колонна (вылет)	1010 мм
максимальная высота	300 мм
Стол	
размер стола	450x500+600x500 мм
угол наклона стола	±15° в двух плоскостях
Пильное полотно	
размеры (длина x толщина)	4540x0,65 мм
ширина	3...16 мм
скорость	20...85/120...500 м/мин
Мощность	
двигателя привода	1,5 кВт
Размеры и масса	
габариты	1700x760x2140 мм
масса	800/920 кг



## Пресс эксцентриковый DPP 15

Артикул: 66017



Пресс эксцентриковый DPP 15 предназначен для холодной штамповки и вырубки различных деталей.

- Рама пресса стальная сварная, подвергнута отжигу для снятия напряжений и снижения вибрации.
- Ползун оснащен направляющими с пневматическими балансировочными цилиндрами для повышения точности перемещения.
- Пресс оснащен пневматической муфтой, обеспечивающей как однократный, так и продолжительный режим работы.
- Вращающиеся части механизма пресса скрыты внутри рамы, что повышает безопасность оператора.
- Пресса имеют стандартный ряд по максимальному усилию.

### Стандартная комплектация

- защита от перегрузки
- индикатор высоты штампа
- пневматические балансиры ползуна
- поворотный ограничитель хода
- счетчик ходов
- вал отбора мощности
- воздушная очистка стружки
- устройство контроля скорости
- станция ручной смазки

### Технические характеристики

усилие	15 тонн
ход ползуна	60 мм
ходы в минуту, фиксировано	130 ходов/минуту
ходы в минуту, регулируемо	160 ходов/минуту
ход с максимальным усилием	1,6 мм
высота штампа	190 мм
регулировка ползуна	50 мм
размер ползуна	250x190 мм
размер стола	550x300 мм
диаметр хвостовика	Ø38.1 мм
диаметр вала отбора мощности	Ø50x50 мм
проем в станине	310x200 мм
внутренний размер рамы	315 мм
регулировка хода	ручная
двигатель привода	1,5 кВт
габариты	1500x1000x2200 мм
масса	1300/1500 кг

## Гидравлический угловырубной станок СРМ 2204

Артикул: 66043



Гидравлический угловырубной станок СРМ 2204 предназначен для вырубки углов в листовом материале. Угол вырубки 90°.

- Жесткий литой стол с поворотными направляющими для легкой и точной ориентации детали.
- Подвижная траверса оснащена ножами с угловой заточкой для легкого и равномерного резания и закрыта защитным кожухом.
- Прижимы для листа.
- Выносная педаль управления.
- Лоток для отвода вырубленных фрагментов за пределы станка.

### Стандартная комплектация

- педаль
- защитный кожух

### Дополнительная комплектация

- передние поддержки для больших листов
- внутренний упор

### Технические характеристики

угол	90°
максимальная толщина листа	4 мм
максимальный размер вырубки	220x220 мм
ход траверсы	25 мм
производительность	35 ходов/минуту
мощность двигателя привода	2,2 кВт
габариты	1000x900x1350 мм
масса	450 кг

Универсальный настольный ручной листогибочный станок серии TBM

TBM 1216



Универсальный ручной листогибочный станок серии TBM настольного исполнения предназначен для гибки листового металла и изготовления различных изделий.

- Мощная и жесткая конструкция обеспечивает точность гибки. Устанавливается на верстак.
- Сегментированный быстросменный верхний нож расширяет возможности станка (различные отбортовки, замки). По желанию возможна комплектация цельным верхним ножом.
- Усилие прижима листа обеспечивается двумя противовесами, гибочная траверса обеспечивает угол гибки 0-135°.

**Стандартная комплектация**

- листогибочный станок
- комплект сегментированных ножей (16 шт.: 5x51 мм, 6x76 мм, 5x101 мм)

**Дополнительная комплектация**

- подставка

**Технические характеристики**

	TBM 1208	TBM 1216	TBM 1316
модель	TBM 1208	TBM 1216	TBM 1316
длина гибки	1220 мм	1220 мм	1270 мм
толщина гибки, низкоуглеродистая сталь	0,8 мм	1,6 мм	1,6 мм
толщина гибки, нержавеющая сталь	0,6 мм	1,0 мм	1,0 мм
угол гибки	0-135°	0-135°	0-135°
подъем балки	22 мм	44 мм	44 мм
регулировка балки	8 мм	16 мм	16 мм
<b>Размеры и масса</b>			
габариты	1630x450x700 мм	1630x600x750 мм	1670x600x750 мм
масса	130 кг	210 кг	230 кг
артикул	<b>66036</b>	<b>66007</b>	<b>66037</b>

## Универсальный ручной листогибочный станок серии FBM



Универсальный ручной листогибочный станок серии FBM предназначен для гибки листового металла и изготовления различных изделий.

- Мощная и жесткая конструкция обеспечивает точность гибки.
- Сегментированный быстросменный верхний нож расширяет возможности станка (различные отбортовки, замки). По желанию возможна комплектация цельным верхним ножом.
- Усилие прижима листа обеспечивается двумя противовесами, гибочная траверса обеспечивает угол гибки 0-135°.

### Стандартная комплектация для модели FBM 1225

- листогибочный станок
- подставка
- комплект сегментированных ножей (11 шт.: 3x76 мм, 2x102 мм, 5x127 мм, 1x152 мм)

### Стандартная комплектация для модели FBM 2425

- листогибочный станок
- подставка
- комплект сегментированных ножей (22 шт.: 6x76 мм, 4x102 мм, 10x127 мм, 2x152 мм)

### Технические характеристики

	FBM 1225	FBM 2425
модель	FBM 1225	FBM 2425
длина гибки	1220 мм	2440 мм
толщина гибки, низкоуглеродистая сталь	2,5 мм	2,5 мм
толщина гибки, нержавеющая сталь	1,6 мм	1,6 мм
угол гибки	0-135°	0-135°
подъем балки	25 мм	25 мм
регулировка балки	16 мм	16 мм
Размеры и масса		
габариты	1800x850x1100 мм	3120x850x1150 мм
масса	900 кг	1460 кг
артикул	66005	66006



Вальцы 3-х валковые с асимметричным расположением валков серии IPB

IPB 1325



Вальцы 3-х валковые с асимметричным расположением валков серии IPB предназначены для ротационной гибки листового материала.

- Гидравлический привод вращения валков.
- Гибочный валок с синхронизированными гидравлическими цилиндрами и электронным отсчетом положения.
- Валки изготовлены из высококачественной стали, закалены до HRC55.
- Жесткая конструкция станины для точной и плавной гибки, продолжительного срока службы.
- Верхний валок откидной конструкции для легкого снятия готовой детали.
- Выносная педаль управления направлением вальцовки.
- Защитное отключение при откинутом верхнем валке и нахождении в рабочей зоне.

Стандартная комплектация

- выносная педаль
- гидравлический привод гибочного валка
- откидной верхний валок с защитой от включения
- указатель позиции гибочного валка
- СЕ

Дополнительная комплектация

- приспособление для конической гибки
- канавки для проволоки
- беспроводной пульт управления

IPB 1545



Технические характеристики

модель	IPB 1325	IPB 1340	IPB 1365	IPB 1380
макс. толщина (mild steel)	2,5 мм	4 мм	6,5 мм	8 мм
макс. ширина листа	1300 мм	1300 мм	1300 мм	1300 мм
двигатель привода	1,1 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт	3,7 кВт
диаметр валков	95 мм	120 мм	150 мм	180 мм
скорость гибки	3,6 м/мин	2,6 м/мин	2,2 м/мин	2,37 м/мин
габариты, мм	2150x850x1350	2500x1000x1450	2500x1100x1500	2500x1200x1530
масса	650 кг	1300 кг	1700 кг	2210 кг
артикул	66018	66020	66023	66027

Технические характеристики

модель	IPB 1520	IPB 1535	IPB 1545	IPB 1570
макс. толщина (mild steel)	2,0 мм	3,5 мм	4,5 мм	7 мм
макс. ширина листа	1550 мм	1550 мм	1550 мм	1550 мм
двигатель привода	1,1 кВт	1,5 кВт	2,2 кВт	3,7 кВт
диаметр валков	95 мм	120 мм	150 мм	180 мм
скорость гибки	3,6 м/мин	2,6 м/мин	2,2 м/мин	2,37 м/мин
габариты, мм	2400x720x1120	2700x1000x1450	2700x1100x1500	2750x1200x1530
масса	800 кг	1400 кг	1900 кг	2560 кг
артикул	66019	66021	66024	66028

IPB 2050



Технические характеристики

модель	IPB 2025	IPB 2040	IPB 2050	IPB 2530
макс. толщина (mild steel)	2,5 мм	4,0 мм	5,0 мм	3,0 мм
макс. ширина листа	2050 мм	2050 мм	2050 мм	2540 мм
двигатель привода	1,5 кВт	2,2 кВт	3,7 кВт	2,2 кВт
диаметр валков	120 мм	150 мм	180 мм	150 мм
скорость гибки	2,6 м/мин	2,2 м/мин	2,37 м/мин	2,2 м/мин
габариты, мм	3200x1000x1450	3200x1100x1500	3250x1200x1530	3750x1100x1500
масса	1600 кг	2100 кг	2800 кг	2450 кг
артикул	66022	66025	66029	66026



## Компактные гидравлические ножницы CSM 1320

Артикул: 66014



Компактные листовые ножницы с гидравлическим приводом предназначены для резки листового материала с шириной не более 1320 мм и толщиной не более 2,0 мм (углеродистая сталь).

- Подпружиненные прижимы.
- Односторонний нижний нож и 2-х сторонний верхний нож.
- Передний и задний упоры.
- Встроенная гидравлическая станция.

### Стандартная комплектация

- комплект ножей
- передние поддержки с упором
- задний упор с ручным управлением
- встроенная в основание гидравлическая станция с системой защиты от перегрузки
- защита пальцев
- CE стандарт

### Технические характеристики

максимальная длина реза	1320 мм
толщина листа, низкоуглеродистая сталь	2,0 мм
толщина листа, нержавеющая сталь	1,2 мм
угол реза	1°40"
количество ходов	35 ходов/минуту
мощность двигателя	2,2 кВт
длина передних опор	600 мм
длина заднего упора	600 мм
габариты (в упаковке)	1920x900x1360 мм
масса	780 кг

## Компактные гидравлические ножницы CSM 1335

Артикул: 66015



Компактные листовые ножницы с гидравлическим приводом предназначены для резки листового материала с шириной не более 1320 мм и толщиной не более 3,5 мм (углеродистая сталь).

- Подпружиненные прижимы.
- 4-х сторонний нижний нож и 2-х сторонний верхний нож.
- Передний и задний упоры.
- Встроенная гидравлическая станция.

### Стандартная комплектация

- комплект ножей
- передние поддержки
- направляющие листа
- задний упор с ручным управлением
- встроенная в основание гидравлическая станция с системой защиты от перегрузки
- защита пальцев
- CE стандарт

### Технические характеристики

максимальная длина реза	1320 мм
толщина листа, низкоуглеродистая сталь	3,5 мм
толщина листа, нержавеющая сталь	2,3 мм
угол реза	1°40"
количество ходов	28 ходов/минуту
мощность двигателя	3,7 кВт
длина передних опор	600 мм
длина заднего упора	600 мм
габариты (в упаковке)	1920x900x1450 мм
масса	1200 кг

## Гидравлические ножницы серии HSM



Гидравлические ножницы серии HSM предназначены для резки листового проката шириной до 2050 мм и толщиной от 10 до 13 мм (низкоуглеродистая сталь типа S541).

- Рама - сварная конструкция повышенной прочности и жесткости. Подвергнута термообработке для снятия внутренних напряжений.
- Гидравлическая система - полностью надежная закрытая герметичная конструкция с низким уровнем шума, быстрой реакцией, надежностью и возможностью непрерывной работы. Устройство автоматического возврата вверх обеспечивает защиту от перегрузки рамы и ножей.
- Система прижимов - независимая самоустанавливающаяся конструкция, обеспечивает надежное прижатие листа материала к нижнему столу вне зависимости от кривизны и длины материала. Для легкого перемещения материала на столе установлены шариковые опоры.
- Рама верхнего ножа - специальной конструкции, установлена на специальных подшипниках, позволяет легко и эффективно производить рез.
- Регулировка зазора между ножами - ручная с удобной регулировкой, позволяет установить требуемый зазор в зависимости от толщины разрезаемого материала.
- Подсветка линии реза - позволяет легко регулировать положение материала при ручной резке, без использования заднего упора.
- Задний упор - управляется при помощи контроллера SB-07 с электроприводом. Контроллер управления позволяет легко установить требуемое положение заднего упора с точностью 0,1 мм.
- Длина реза - задается с пульта управления, уменьшает затраты времени при резке коротких заготовок.
- Пульт управления расположен с левой стороны на консоли. Позволяет управлять перемещением верхнего ножа как вручную, так и автоматически. На нем также расположен регулятор длины реза и счетчик резов. Для облегчения работы имеется выносная педаль управления.

### Стандартная комплектация

- задний упор с цифровой системой управления SB-07
- комплект ножей (верхний 2-х сторонний, нижний 4-х сторонний)
- передняя боковая направляющая (с измерительной линейкой) и поддержки листа
- выносная педаль управления
- защита рук
- устройства подъема цилиндра N2
- подсветка линии реза
- стол с шариковыми опорами
- ручная регулировка зазора
- инструмент для обслуживания
- документация

### Технические характеристики

	HSM 2010	HSM 2013
модель	HSM 2010	HSM 2013
максимальная толщина реза	10 мм	13 мм
максимальная длина реза	2050 мм	2050 мм
количество прижимов	10	10
количество рабочих ходов	18-32 ход/мин	11-20 ход/мин
угол реза	1°30'	10 мм
величина зева	100 мм	100 мм
ход заднего упора	800 мм	800 мм
длина передней направляющей	1250 мм	1250 мм
мощность двигателя гидростанции	18.7 кВт	22 кВт
Размеры и масса		
габариты	3050x2150x1850 мм	3100x2200x2000 мм
масса	7200 кг	8600 кг
Артикул	66034	66035

## Гидравлические ножницы серии HSM NC



Гидравлические ножницы HSM 2506 NC тяжелого типа с NC управлением.

- оснащены NC контроллером Schneider с 7» сенсорным экраном. Двух осевой контроллер управляет положением заднего упора и автоматической регулировкой зазора между ножами.
- Задний упор оснащен сервоприводом. Дополнительно может оснащаться механизмом поддержки листа.
- Спереди ножниц, для поддержки листа установлены поддержки и боковой упор с линейками. Для легкого перемещения листа стол оснащен роликами. Прижим листа осуществляется независимыми прижимами.
- Высококачественные ножи изготовлены из высокоуглеродистой стали с добавлением хрома. Верхний нож имеет 2 режущих кромки, нижний нож 4 режущих кромки. Защитный экран для пальцев рук по всей длине ножа.

Гидравлические ножницы HSM 3106 NC и HSM 3110 NC тяжелого типа с NC управлением.

- оснащены NC контроллером Schneider с 7» сенсорным экраном. Двух осевой контроллер управляет положением заднего упора и автоматической регулировкой зазора между ножами. Задание параметров резки и управление станком осуществляется с панели оператора и выносной педали.
- Задний упор оснащен сервоприводом. Дополнительно может оснащаться механизмом поддержки листа.
- Спереди ножниц, для поддержки листа установлены поддержки и боковой упор с линейками. Для легкого перемещения листа стол оснащен роликами. Дополнительно возможно оснащение поддержек и бокового упора длиной 2 и 3 метра и поворотной направляющей для резки листа под углом. Прижим листа осуществляется независимыми прижимами.
- Высококачественные ножи изготовлены из высокоуглеродистой стали с добавлением хрома. Верхний нож имеет 2 режущих кромки, нижний нож 4 режущих кромки. Защитный экран для пальцев рук по всей длине ножа.
- Электрооборудование станка и системы безопасности соответствуют нормам CE. Гидравлическая система оснащена защитой от перегрузки.

### Технические характеристики

модель	HSM 2506 NC	HSM 3106 NC	HSM 3110 NC
<b>Толщина реза</b>			
сталь	6,5x2540 мм	6,5x3100 мм	10x3100 мм
нержавеющая сталь	4,5x2540 мм	4,5x3100 мм	6,5x3100 мм
количество прижимов	16 шт.	18 шт.	18 шт.
усилие прижима	12 тонн	15 тонн	29 тонн
производительность	18 ходов/минута	16 ходов/минуту	14 ходов/минута
<b>Задний упор</b>			
управление	NC контроллер	NC контроллер	NC контроллер
ход	800 мм	800 мм	800 мм
<b>Верхний нож</b>			
регулировка зазора	автоматическая	автоматическая	автоматическая
угол наклона	фиксированный	фиксированный	фиксированный
<b>Передняя поддержка</b>			
количество	3 шт.	3 шт.	3 шт.
длина	1000 мм	1000 мм	1000 мм
<b>Мощность</b>			
двигатель гидравлической станции	11 кВт	11 кВт	15 кВт
объем бака гидравлической станции	200 литров	200 литров	300 литров
<b>Размеры и масса</b>			
габариты, мм	3550x1750x1850	4100x1750x1850	4200x1800x1900
масса	6500 кг	7000 кг	920 кг
артикул	<b>66009</b>	<b>66010</b>	<b>66003</b>

### Стандартная комплектация

- NC контроллер управления задним упором и зазором
- задний упор с сервоприводом
- передние поддержки и боковой упор
- выносная педаль
- инструмент для обслуживания и инструментальный ящик
- документация
- CE стандарт
- инструмент для обслуживания
- документация

### Дополнительная комплектация

- поворотная направляющая листа
- гидравлическая/пневматическая поддержка листа
- задний упор с функцией подъема
- передние поддержки длиной 2 или 3 метра
- боковая направляющая длиной 2 или 3 метра

## Станок для заточки спиральных фрез 4-13 мм GH 413

Артикул: 64028



Станок для заточки спиральных фрез GH 413 позволяет заточить режущие кромки зубьев спиральных концевых фрез диаметром от 4 до 13 мм по трем углам: заднему, переднему и наклону.

- Высокая эффективность, высокое качество заточки и точность.
- Точность заточки составляет 0,02 мм.
- Заточка 2, 3 и 4-х зубых концевых фрез.
- Легкость в работе и обслуживании.

### Преимущества:

- Мобильность оборудования.
- Высокая скорость операции.
- Большая производительность.
- Подключение к привычной электросети 220 В предусматривает эксплуатацию этого инструмента в условиях быта.
- Способность плавного регулирования угла заточки.
- Регуляция глубины заточки перьев фрезы.
- Безопасность применения аппарата.
- Доступная стоимость.

Технические характеристики	
диаметр затачиваемых фрез	4-13 мм
количество зубьев затачиваемых фрез	2/3/4
углы заточки зуба	20°/30°/6°
частота вращения	6000 об/мин
мощность двигателя	450 Вт
напряжение питания	220В 50Гц
габариты	310x260x290 мм
масса	17 кг

### Стандартная комплектация

- кабель питания
- предохранитель (2 шт.)
- шестигранный ключ 4 мм
- алмазный круг для заточки TC фрез SDC300 (4-5 мм)
- алмазный круг для заточки TC фрез SDC300 (6-13 мм)
- цанговый патрон для 2/4 зубых фрез
- цанговый патрон для 3 зубых фрез
- набор цанг 4-13 мм (10 шт.)

### Дополнительная комплектация

- алмазный круг для заточки HSS фрез CBN300 (4-5 мм)
- алмазный круг для заточки HSS фрез CBN270 (6-13 мм)
- алмазный круг для заточки HSS фрез CBN270 (4-13 мм) 2 зуба
- алмазный круг для заточки TC фрез SDC300 (4-13 мм) 2 зуба





## Машина для снятия фасок CW-20

Артикул: 67506



Машина для снятия фасок CW-20 предназначена для получения фасок на деталях толщиной до 50 мм.

Обрабатываемые материалы: сталь, нержавеющая сталь, алюминий, медь, пластик и другие материалы

Нет необходимости в использовании СОЖ или масла при обработке

Любые размеры: для большого размера — передвигается машина, для малого — деталь

Простота в использовании: для любой регулировки нужен один ключ

Подвижный подъемный стол позволяет регулировать высоту в пределах 840–1240 мм

Простота в эксплуатации и обслуживании — не требует дополнительных принадлежностей.

### Технические характеристики

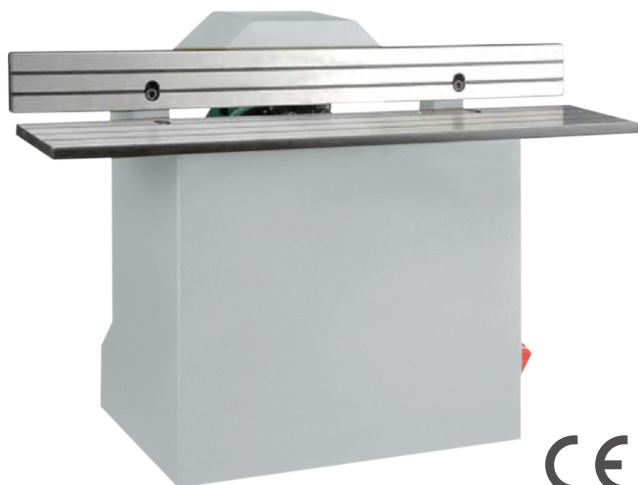
максимальный размер фаски углеродистая сталь	регулируемый 20 мм/45°
нержавеющая сталь	20 мм/45° (8 мм за 1 проход)
миним. ø заготовки для наружной фаски	400 мм
угол фаски	15°–50°
толщина детали	9–50 мм
высота (регулировка)	840–1240 мм
рабочая скорость	1850–2250 м/мин
мощность	2,2 кВт 3х380В 50 Гц
частота вращения	1400 об/мин
масса	283 кг

### Дополнительная комплектация

- фреза

Станок для снятия фасок серии FM

FM 500



FM 500 B



FM 500 A



FM 500 — Станок для снятия фасок оснащен фрезой с твердосплавными вставками. Подходит для обработки углеродистых и нержавеющей сталей, чугуна и алюминия. Оснащен механизмом регулировки высоты фаски. Угол фаски только 45°.

FM 500 A — Станок для снятия фасок оснащен фрезой с твердосплавными вставками. Подходит для обработки углеродистых и нержавеющей сталей, чугуна и алюминия. Оснащен механизмом регулировки высоты фаски и угла.

FM 500 B — Станок для снятия фасок оснащен фрезой с твердосплавными вставками. Подходит для обработки углеродистых и нержавеющей сталей, чугуна и алюминия. Оснащен простым механизмом регулировки высоты фаски и угла.

Дополнительная комплектация

- твердосплавная пластина



FM 500



FM 500 A



FM 500 B

Технические характеристики

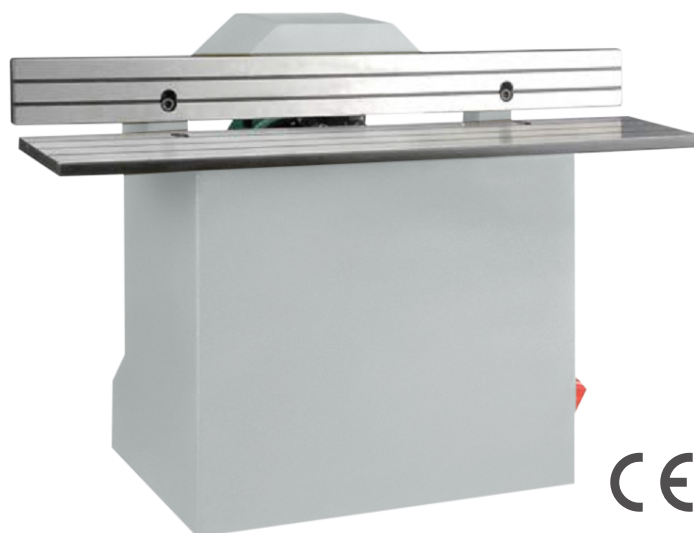
модель	FM 500	FM 500 A	FM 500 B
величина фаски	0–3 мм	0–3 мм	0–3 мм
угол фаски	45°	0°–45°	0°–45°
частота вращения инструмента	3600 об/мин	3600 об/мин	3600 об/мин
режущий инструмент	фреза (5 ТС вставок)	фреза (5 ТС вставок)	фреза (6ТС вставок)
тип ТС вставки	SPKN1203	SPKN1203	SEKN1203
толщина детали	1x220В / 3x380В 50Гц	410 мм	410 мм
напряжение питания	1x220В / 3x380В 50Гц	1x220В / 3x380В 50Гц	1x220В / 3x380В 50Гц
габариты	530x420x410 мм	530x420x410 мм	530x420x410 мм
вес	29/32 кг	28/32 кг	28/32 кг
артикул	67502	67500	67504

Станок для снятия фасок серии FG

FG 320



FG 500 N



FG 500



FG 320 — Станок оснащен лепестковым шлифовальным кругом. Подходит для обработки закаленных сталей и других труднообрабатываемых материалов для снятия заусенцев, и фасок до 1 мм. Оснащен механизмом регулировки высоты фаски. Угол фаски только 45°.

FG 500 — Станок для снятия фасок оснащен шлифовальным кругом. Подходит для обработки закаленных сталей и других труднообрабатываемых материалов. Оснащен механизмом регулировки высоты фаски и угла.

FG 500 N — станок для снятия фасок оснащен шлифовальным кругом. Подходит для обработки закаленных сталей и других труднообрабатываемых материалов. Оснащен механизмом регулировки высоты фаски. Угол фаски только 45°.

Дополнительная комплектация

- шлифовальный круг



FG 320



FG 500



FG 500 N

Технические характеристики

модель	FG 320	FG 500	FG 500 N
величина фаски	0–1 мм	0–3 мм	0–3 мм
угол фаски	45°	0°–45°	45°
частота вращения инструмента	3600 об/мин	3600 об/мин	3600 об/мин
режущий инструмент	лепестковый шлиф. круг	шлиф. круг	шлиф. круг
размер шлифовального круга, мм	Ø165xØ22	Ø125x50xØ31.75	Ø125x50xØ31.75
напряжение питания	1x220В / 3x380В 50Гц	1x220В / 3x380В 50Гц	1x220В / 3x380В 50Гц
габариты	530x420x410 мм	530x420x410 мм	530x420x410 мм
вес	24/27 кг	28/32 кг	29/32 кг
артикул	67505	67501	67503

## DHI простая поворотная головка



Простая поворотная головка может устанавливаться на фрезерные, сверлильные и прочие металлообрабатывающие станки, где требуется устройство индексации.

- Эти головки сконструированы для использования в горизонтальном и вертикальном положениях.
- 3-х кулачковые патроны имеют большие центральные отверстия (36 и 63 мм соответственно).
- Для деления используется набор быстросменных делительных дисков на 2, 3, 4, 6, 8, 12 и 24 позиции.
- Дополнительно головка может быть оснащена задней бабкой.

## Технические характеристики

модель	DHI 125	DHI 150
высота центров	125 мм	150 мм
диаметр отверстия шпинделя	36 мм	63 мм
диаметр патрона	167 мм	210 мм
диаметр отверстия в патроне	44 мм	63 мм
ширина крепежного паза	16 мм	16 мм
деление	2,3,4,6,8,12,24	2,3,4,6,8,12,24
габариты	160x260x218 мм	185x312x270 мм
масса головки	32 кг	55 кг
артикул	67006	67007

## DHD усовершенствованная поворотная головка



Усовершенствованная модель головок модели DH с добавлением червячной передачи. Позволяет осуществить как прямое деление с использованием быстросменных делительных дисков, так и деление при помощи нониуса. Дополнительное оснащение головки делительными дисками позволяет произвести не прямое деление на 2...380 частей.

- Червяк закален и точно отшлифован для сведения к минимуму износа червячной передачи и продления срока службы.
- Дополнительное оснащение делительными дисками и задней бабкой.

## Технические характеристики

модель	DHD 130	DHD 160
высота центров	130	160
передаточное отношение	40:1	40:1
диаметр патрона	150 мм	200 мм
внутренний диаметр патрона	44 мм	63 мм
ширина крепежного паза	16 мм	16 мм
габариты	190x420x224 мм	212x460x295 мм
масса	35 кг	70 кг
артикул	67008	67009

## Стандартная комплектация

- делительная головка
- планшайба
- патрон
- набор быстросменных делительных дисков

## Дополнительная комплектация

- набор делительных дисков
- задняя бабка



## DH полууниверсальная делительная головка

DH 100



DH 130



Полу-универсальная делительная головка DH 100/130 упрощенный тип универсальной головки, может использоваться для прямого деления и деления при помощи делительного механизма.

Непосредственное деление осуществляется при помощи диска с 24 отверстиями на шпинделе головки, он позволяет произвести деление на 2, 3, 4, 6, 8, 12 и 24 части.

Три диска для делительного механизма позволяют произвести деление на 2...50 частей и ходовых делений до 380.

### Технические характеристики

модель	DH 100	DH 130
высота центров	100 мм	128 мм
передаточное отношение	40:1	40:1
диаметр патрона	100 мм	125 мм
диаметр отверстия шпинделя	18 мм	20 мм
посадочный конус	МК2	МК3
угол поворота шпинделя	-10°...+90°	-10°...+90°
ширина паза крепления	16 мм	16 мм
габариты	190x140x173 мм	293x156x220 мм
масса	22 кг	36 кг
артикул	67010	67011

### Стандартная комплектация

- делительная головка
- задняя бабка
- центр
- поводок
- делительные диски (3 шт.)
- фланец под патрон
- патрон 3-х кулачковый

## Универсальная делительная головка

Универсальная делительная головка DHU 130 может использоваться для прямого деления, деления при помощи делительного механизма и дифференциального деления.

Непосредственное деление осуществляется при помощи диска с 24 отверстиями на шпинделе головки, он позволяет произвести деление на 2, 3, 4, 6, 8, 12 и 24 части.

Три диска для делительного механизма позволяют произвести деление от 2 до 380 частей.



### Технические характеристики

модель	DHU 130
высота центров	132,7 мм
передаточное отношение	40:1
диаметр патрона	150 мм
посадочный конус	МК4
угол поворота шпинделя	-10°...+90°
ширина паза крепления	16 мм
габариты	365x272x236 мм
масса	73 кг
артикул	67012

### Стандартная комплектация

- делительная головка
- задняя бабка
- центр
- поводок
- делительные диски (3 шт.)
- фланец под патрон
- патрон 3-х кулачковый
- набор шестерен
- гитара с валиками

## Универсальная делительная головка



### Технические характеристики

ДЕЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА	НМС-2
высота центров	143 мм
диаметр отверстия в шпинделе	55,5 мм
конус шпинделя	МК6
угол поворота шпинделя	0...90°
диаметр патрона	175 мм
габариты	475x465x280 мм
масса (комплект)	132 кг
ЗАДНЯЯ БАБКА	
высота центров	38...165 мм
габариты	250x150x150 мм
артикул	67013

### Стандартная комплектация

- делительная головка
- задняя бабка
- поводок
- центр
- делительный диск
- комплект сменных зубчатых колес
- гитара
- патрон

Универсальная делительная головка НМС-2 с дифференциальным делением.

- Может использоваться для простого деления, а также для изготовления червяков (дифференциальное деление) путем установки зубчатого сектора и подбора шестерен.
- Сквозное отверстие в шпинделе головки диаметром 55,5 мм и посадочным конусом МК6. Угол поворота шпинделя составляет 0...90°.
- Шпиндель, червяк и шестерня изготовлены из высококачественной стали, закалены и отшлифованы для увеличения износостойкости и повышенной точности деления.
- Высота центров задней бабки может быть отрегулирована в пределах 38...165 мм. Перемещение центральной вставки происходит по пазу «ласточкин хвост», что обеспечивает необходимую точность и жесткость для достижения заданной соосности.
- Делительный диск на поверхности А имеет 24, 25, 28, 30, 34, 37, 39, 41, 42, 43 отверстия, на поверхности В 46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66 отверстий.
- В комплекте поставляются сменные зубчатые колеса с 24, 28, 32, 38, 40, 44, 48, 56, 64, 72, 86, 100 зубьями, таким образом может достигнута очень широкая и полная индексация.

## TS задняя бабка



Используются совместно с делительными головками моделей DHI и DHD.

TS-4 для DHI 125/DHD 130

TS-5 для DHI 150/DHD 160

### Технические характеристики

модель	TS-4	TS-5
высота центров	115-138 мм	130-170 мм
габариты	194x125x147 мм	204x125x194 мм
масса	8,2 кг	8,6 кг
артикул	67014	67015

## DP комплект делительных дисков



Комплект делительных дисков состоит из двух делительных дисков, сектора и рукоятки с фиксатором. Комплект дисков позволяет произвести деление от 2 до 100 частей. Предназначен для установки на делительные головки DHD.

Комплект DP-4,5 (2 диска):

A-26/28/30/32/34/37/38/39/41/43/44/46/47/49/51/53/57/59

B-61/63/67/69/71/73/77/79/81/83/87/89/91/93/97/99

Артикул: DP-4 67016, DP-5 67017

## HR горизонтальный поворотный стол

Стол градуирован на 360° по окружности и приводится в действие точной червячной передачей, обеспечивающей передаточное отношение 90:1. Один оборот рукоятки поворачивает стол на 4°. Лимб на поворотной рукоятке позволяет установить угол поворота с точностью до 10 секунд.

- Червяк закален и точно отшлифован для сведения к минимуму износа червячной пары.
- Опорные поверхности стола (основания и рабочего стола) точно отшлифованы.
- Дополнительное оснащение комплектом делительных дисков и задней бабкой расширяют возможности использования стола.



### Технические характеристики

модель	HR-150	HR-200	HR-250	HR-300	HR-350
диаметр стола	150 мм	200 мм	250 мм	300 мм	350 мм
центральное отверстие	МК2	МК3	МК3	МК4	МК4
передаточное отношение	90:1				
ширина крепежного паза	18 мм				
высота стола (горизонтально)	88 мм	110 мм	110 мм	130 мм	130 мм
артикул	67020	67021	07022	67023	67024

### Стандартная комплектация

- стол поворотный (комплект)
- руководство
- упаковка

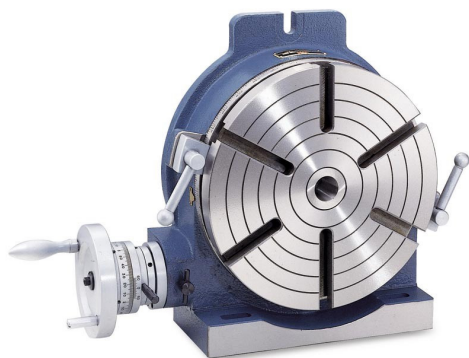
### Дополнительная комплектация

- диск делительный (комплект)
- патрон 3-х кулачковый

## HVR горизонтальный/вертикальный поворотный стол

Поворотные столы модели HVR могут быть установлены как горизонтально, так и вертикально. Стол градуирован на 360° по окружности и приводится в действие точной червячной передачей, обеспечивающей передаточное отношение 90:1. Один оборот рукоятки поворачивает стол на 4°. Лимб на поворотной рукоятке позволяет установить угол поворота с точностью до 10 секунд.

- Червяк закален и точно отшлифован для сведения к минимуму износа червячной пары.
- Опорные поверхности стола (основания и рабочего стола) точно отшлифованы.
- Дополнительное оснащение комплектом делительных дисков и задней бабкой расширяют возможности использования стола.



### Стандартная комплектация

- стол поворотный (комплект)
- руководство
- упаковка

### Дополнительная комплектация

- диск делительный (комплект)
- патрон 3-х кулачковый
- задняя бабка

### Технические характеристики

модель	HVR-150	HVR-200	HVR-250	HVR-300	HVR-350	HVR-400
диаметр стола	150 мм	200 мм	250 мм	300 мм	350 мм	400 мм
центральное отверстие	МК2	МК3	МК3	МК4	МК4	МК5
передаточное отношение	90:1					
ширина крепежного паза	18 мм					
высота стола (горизонтально)	92 мм	120 мм	120 мм	140 мм	140 мм	140 мм
габариты, мм	220x160x92 мм	310x225x120 мм	320x280x120 мм	410x325x140 мм	460x380x140 мм	510x435x140 мм
масса	12,5 кг	31 кг	48,5 кг	77 кг	98 кг	130 кг
артикул	67025	67026	67027	67028	67029	67030

## TS задняя бабка



Задняя бабка используется совместно с поворотными столами HVR

### Технические характеристики

модель	TS-1	TS-2	TS-3
высота центров	110-190 мм	140-220 мм	184-264 мм
габариты	230x247x100 мм	230x280x100 мм	230x330x100 мм
масса	13 кг	15 кг	17 кг
артикул	67031	67032	67033





## 300DP делительные диски для URT 300



Комплект делительных дисков предназначен для совместного использования с универсальным поворотным столом URT 300 для расширения возможностей деления.

Артикул: 67039

Диск	1 сторона	2 сторона
A	9; 28; 34; 41; 47	10; 29; 35; 43; 49
B	21; 31; 37; 44; 53	26; 32; 38; 46; 59
C	61; 71; 77; 83; 91	67; 73; 79; 89; 97

## URT 300 универсальный поворотный стол



## Технические характеристики

модель	URT 300
диаметр стола	Ø 300 мм
отверстие стола	МК 5
высота центра в верт. положении	228 мм
угол поворота	360°
угол наклона	0...90°
прямое деление	24 части
передаточное число	90:1
габариты (дхш)	444 x 336 мм
высота в горизонт. положении	185 мм
высота в вертик. положении	405 мм
вес	93 кг
артикул	67037

## Дополнительная комплектация

- Задняя бабка
- Набор делительных дисков

Стол универсальный поворотно-наклоняемый имеет наклон из горизонтального положения до 90°. Крупные и четкие деления шкалы облегчают установку углов, 24 делительных отверстия по торцу стола позволяют быстро производить индексацию.

- Для быстрого поворота стола от руки можно отсоединить червяк от червячного колеса с помощью поворота рукоятки.
- Для возврата сцепления червяка с червячным колесом следует рукоятку повернуть обратно.
- Поворотный стол оснащён шкалой 360°.
- Передаточное число червячного привода 90:1.
- Маховичок может быть заменён на делительный диск.

## 300TS Задняя бабка для URT 300



Предназначена для совместного использования с универсальным поворотным столом URT 300.

## Технические характеристики

высота центра	113 – 230 мм
ширина паза	16 мм
габариты	196x190x200мм
вес	23 кг
артикул	67038



## DP комплект делительных дисков

Комплект делительных дисков состоит из двух делительных дисков, сектора и рукоятки с фиксатором. Комплект дисков позволяет произвести деление от 2 до 100 частей. Предназначен для установки на поворотные столы моделей HVR и HR.

### Комплект DP-1 (3 диска):

A-15/16/17/18/19/20;  
 B-21/23/27/29/31/33;  
 C-37/39/41/43/47/49

### Комплект DP-2,3 (2 диска):

A-26/28/30/32/34/37/38/39/41/43/44/46/47/49/51/53/57/59  
 B-61/63/67/69/71/73/77/79/81/83/87/89/91/93/97/99

**Артикул:** DP-1 67034, DP-2 67035, DP-3 67036



## ТТ наклонный стол

Предназначены для установки на фрезерные, сверлильные станки для обработки деталей под углом.

- Червячная пара для поворота стола со съемной рукояткой.
- Угол регулировки  $\pm 45^\circ$
- Точная и легко читаемая угловая шкала



### Технические характеристики

модель	ТТ-180	ТТ-250	ТТ-380	ТТ-600
размеры рабочей поверхности	180x130 мм	250x178 мм	380x260 мм	600x310 мм
ширина т-паза	12 мм	12 мм	16 мм	18 мм
высота стола	91 мм	133 мм	185 мм	205 мм
масса	7,5 кг	22,5 кг	69 кг	132 кг
артикул	67040	67041	67042	67043

## ТТ-S наклонный стол с поворотным основанием

Предназначены для установки на фрезерные, сверлильные станки для обработки деталей под углом.

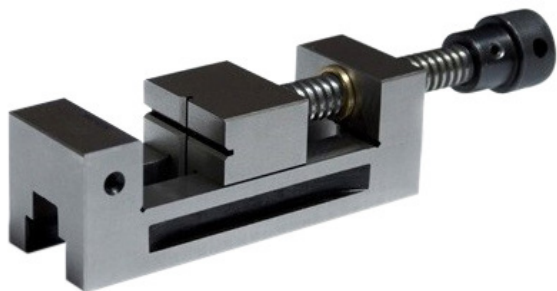
- Червячная пара для поворота стола со съемной рукояткой.
- Угол регулировки  $\pm 45^\circ$
- Точная и легко читаемая угловая шкала
- Поворотное основание для расширения возможностей



### Технические характеристики

модель	ТТ-180S	ТТ-250S	ТТ-380S
размеры рабочей поверхности	180x130 мм	250x178 мм	380x260 мм
ширина т-паза	12 мм	12 мм	16 мм
высота стола	135 мм	185 мм	240 мм
габариты	265x220x135 мм	350x305x185 мм	490x436x240 мм
масса	12 кг	40 кг	100 кг
артикул	67044	67045	67046

### Тиски точные лекальные



- Тиски точные лекальные с зажимным винтом
- изготовлены из высококачественной легированной стали
  - закалены до HRC 58...62 и точно отшлифованы
  - быстрый захим и простота в использовании
  - геометрическая точность тисков в любом положении: параллельность 0,005/100 мм; перпендикулярность 0,005 мм
  - могут применяться при разметочных, проверочных, шлифовальных и других работах

Технические характеристики			
ширина тисков, В	100 мм	125 мм	150 мм
высота тисков, Н	95 мм	110 мм	110 мм
длина тисков, L	260 мм	300 мм	315 мм
высота губок, h	45 мм	50 мм	50 мм
максимальное раскрытие губок, Smax	125 мм	160 мм	175 мм
масса	13 кг	19,5 кг	23,8 кг
артикул	67050	67051	67052

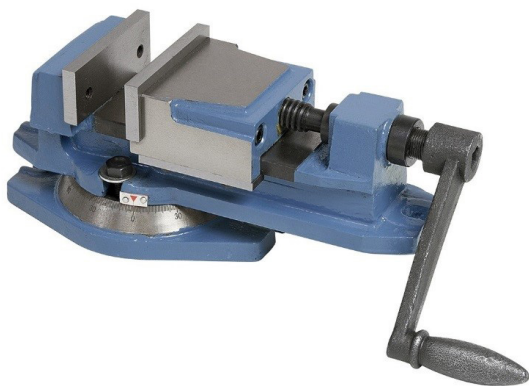
### Тиски точные лекальные быстропереналаживаемые



- Тиски точные лекальные быстропереналаживаемые
- изготовлены из высококачественной легированной стали
  - закалены до HRC 58...62 и точно отшлифованы
  - быстрый захим и простота в использовании. Положение подвижной губки можно быстро поменять за счет шпильки
  - геометрическая точность тисков в любом положении: параллельность 0,005/100 мм; перпендикулярность 0,005 мм
  - могут применяться при разметочных, проверочных, шлифовальных и других работах

Технические характеристики			
ширина тисков, В	100 мм	125 мм	150 мм
высота тисков, Н	89 мм	98 мм	98 мм
длина тисков, L	245 мм	285 мм	330 мм
высота губок, h	45 мм	50 мм	50 мм
максимальное раскрытие губок, Smax	125 мм	160 мм	200 мм
масса	10 кг	18 кг	21,5 кг
артикул	67055	67056	67057

### Тиски станочные поворотные KV



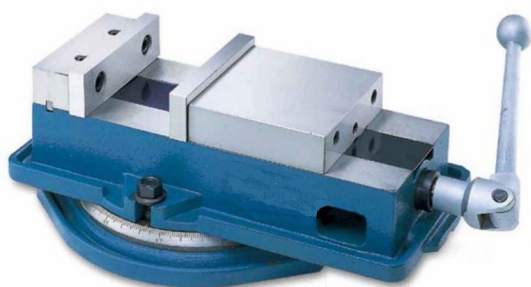
- Тиски изготовлены из высококачественного серого чугуна
- Стальные сменные губки закалены и отшлифованы
- Поворотный подпятник с градуировкой

Технические характеристики				
модель	KV 100	KV 125	KV 150	KV 200
ширина губок	100 мм	125 мм	150 мм	200 мм
высота губок	30 мм	38 мм	40 мм	58 мм
ширина раскрытия губок	65 мм	80 мм	114 мм	150 мм
паз для крепления	10 мм	10 мм	13 мм	17 мм
габариты, мм	114x295x100	155x400x122	175x462x145	230x620x199
масса	10 кг	16 кг	26 кг	52 кг
артикул	67060	67061	67062	67063

## MLV прецизионные тиски с системой нижней тяги

Прецизионные станочные тиски широкого применения.

- Отшлифованные поверхности основания и направляющих губок, губки и накладки губок.
- Закаленные поверхности основания тисков.
- Защитный кожух зажимного винта.
- Различные варианты установки накладок губок для расширения возможности зажима.
- Поворотное основание.
- Материал тисков: чугун с шаровидным графитом FCD55, HRC45



Технические характеристики

модель	MLV-4"	MLV-5"	MLV-6"	MLV-8"	MLV-12"
ширина раскрытия	107 мм	110 мм	138 мм	198 мм	320 мм
габариты, мм	318x172x87	355x210x98	405x238x110	555x305x136	738x408x219
габариты с основанием, мм	318x230x117	355x256x130	405x300x150	555x380x191	—
ширина посадочного паза	16 мм	16 мм	18 мм	18 мм	—
масса	20 кг	29 кг	41 кг	80 кг	125 кг
артикул	67065	67066	67067	67068	67069

## UTV 3-осевые поворотные станочные тиски

Для обработки деталей при сверлении, фрезеровании и шлифовании.

- Стальные сменные губки термообработаны.
- Поворотное основание обеспечивает поворот 360° вокруг вертикальной оси.
- Наклон тисков относительно первой горизонтальной оси составляет  $\pm 45^\circ$
- Поворот тисков вокруг второй горизонтальной оси составляет 90°.



Технические характеристики

модель	UTV 80	UTV 100	UTV 130
ширина губок	80 мм	106 мм	132 мм
высота губок	30 мм	38 мм	40 мм
ширина раскрытия губок	90 мм	105 мм	140 мм
длина тисков	396 мм	460 мм	625 мм
высота тисков	150 мм	172 мм	205 мм
вес	17 кг	33 кг	45 кг
артикул	67070	67071	67072

## UTH 2-осевые станочные тиски

Двух осевые станочные тиски обеспечивают ориентацию детали в двух плоскостях. Большая ширина раскрытия за счет переставляемого упора.

- Поворот вокруг оси на 360°.
- Наклон из горизонтального в вертикальное положение на 50°.
- Жесткая литая конструкция
- Шкалы на всех осях



Технические характеристики

модель	UTH 100	UTH 150
ширина губок	100 мм	150 мм
ширина раскрытия губок	170 мм	310 мм
габариты	195x405x228 мм	214x485x300 мм
масса	29 кг	58 кг
артикул	67075	67076

## VH гидравлические тиски



Тиски оснащены гидравлическим цилиндром, который поглощает вибрацию при обработке и улучшает точность и качество поверхности, поддерживая при этом высокое усилие зажима.

- Регулировка усилия зажима
- Корпус тисков изготовлен из высокопрочного чугуна. Направляющие тисков закалены для обеспечения жесткости и износостойкости.
- Губки тисков выполнены из специальной закаленной легированной стали и точно отшлифованы.

### Технические характеристики

модель	VH-100	VH-125	VH-150	VH-200
ширина губок	100 мм	125 мм	150 мм	200 мм
высота губок	36 мм	46 мм	51 мм	62 мм
максимальное раскрытие	170 мм	220 мм	300 мм	300 мм
усилие зажима	2500 кг	3500 кг	4500 кг	8500 кг
габариты тисков, мм	525x160x100	670x185x120	800x240x135	900x280x160
масса	16 кг	33 кг	54 кг	90 кг
артикул	67001	67002	67003	67004

## PPS наборы параллелей

### PPS 85



- Материал: легированная инструментальная сталь твердостью 50 – 55 HRC.
- Параллельность 0,005 мм
- 18 штук в комплекте.

### Технические характеристики

модель	L x W x H, мм	кол-во	вес, кг	артикул
PPS 85	150 x 8,5 x 14	2	5,5	67080
	150 x 8,5 x 16	2		
	150 x 8,5 x 20	2		
	150 x 8,5 x 24	2		
	150 x 8,5 x 30	2		
	150 x 8,5 x 32	2		
	150 x 8,5 x 36	2		
	150 x 8,5 x 40	2		
	150 x 8,5 x 44	2		

### PPS 100



- Материал: легированная инструментальная сталь твердостью 50 – 55 HRC.
- Параллельность 0,005 мм
- 18 штук в комплекте. 8 пар призматические, 1 пара треугольные.

### Технические характеристики

модель	L x W x H, мм	кол-во	вес, кг	артикул
PPS 100	150 x 5 x 16	2	11	67081
	150 x 6 x 18	2		
	150 x 8 x 24	2		
	150 x 10 x 30	2		
	150 x 12 x 36	2		
	150 x 14 x 48	2		
	150 x 18 x 60	2		
	150 x 22 x 62	2		
	<b>L x A x C x B, мм</b>			
	200 x 15 x 2,5 x 31	2		

### PSS 150



- Материал: легированная инструментальная сталь твердостью 50 – 55 HRC.
- Параллельность 0,005 мм
- 28 штук в комплекте.

### Технические характеристики

модель	L x W x H, мм	кол-во	вес, кг	артикул
PPS 150	150 x 10 x 14	2	10,2	67082
	150 x 10 x 16	2		
	150 x 10 x 18	2		
	150 x 10 x 20	2		
	150 x 10 x 22	2		
	150 x 10 x 24	2		
	150 x 10 x 26	2		
	150 x 10 x 28	2		
	150 x 10 x 30	2		
	150 x 10 x 32	2		
	150 x 10 x 35	2		
	150 x 10 x 40	2		
	150 x 10 x 45	2		
	150 x 10 x 50	2		



## GB Н набор угловых параллелей

Изготовлены из инструментальной стали, подвергнуты специальной термо-обработке (HRC 64), для стабилизации, демагнетизированы.

Класс 0 – предназначены для калибровки и высокоточных измерений

Класс 1 – предназначены для поверки измерительного инструмента

Класс 2 – предназначены для использования в производстве



Технические характеристики

модель	кол-во	класс точности	номинальные размеры, мм	шаг, мм	кол-во	вес, кг	артикул
GB 87 H0	87	0	1,001 – 1,009	0,001	9	4,6	67085
GB 87 H1	87	1	1,01 – 1,49	0,01	49		67086
GB 87 H2	87	2	0,5 – 9,5	0,5	19		67087
GB 103 H0	103	0	10 – 100	10	10	5,8	67088
GB 103 H1	103	1	1,005	—	1		67089
GB 103 H2	103	2	1,01 – 1,49	0,01	49		67090
GB 112 H0	112	0	0,5 – 24,5	0,5	49	6,1	67091
GB 112 H1	112	1	25 – 100	25	4		67092
GB 112 H2	112	2	1,0005	—	1		67093

## MT штатив магнитный



Штативы магнитные предназначены для закрепления измерительных головок.

- Магнитное основание с ручным выключателем.
- Центральный зажим
- Универсальный держатель для головок (Ø6, Ø8, Ø3/8", ласточкин хвост 1/4")

Технические характеристики

модель	D, мм	Вес, кг	L1, мм	L2, мм	L1+L2+L3, мм	Усилие крепления, Н	Габариты основания, LxWxH, мм	Артикул
MT 180	M 5	0,52	56	51	178	320	35 x 30 x 40	67095
MT 280	M 8	1,35	110	101	282	800	55 x 50 x 60	67096
MT 320	M 8	1,9	133	113	317	800	55 x 50 x 60	67097
MT 640	M 10x1,25	5,1	326	242	637	1300	55 x 50 x 120	67098

## Виброопоры VDA



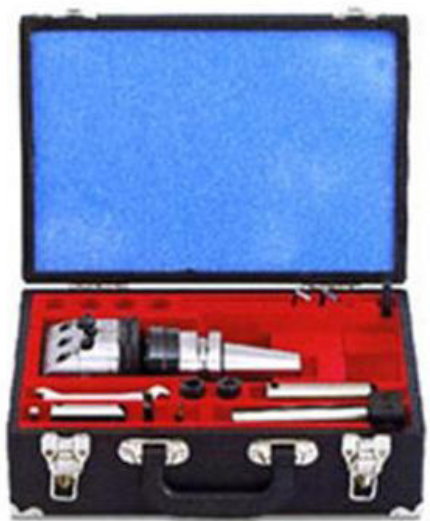
- Прочная износостойкая конструкция
- Бесфундаментное размещение оборудования
- Простая и быстрая установка оборудования
- Точное выравнивание оборудования
- Шумо- и виброизоляция (средне и высокочастотная)
- Увеличение срока службы оборудования

Технические характеристики

модель	VDA 80	VDA 120	VDA 160	VDA 230
диаметр (D)	Ø 80 мм	Ø 120 мм	Ø 160 мм	Ø 230 мм
высота (H)	25-33 мм	32-44 мм	35-47 мм	54-66 мм
регулировка (Ni)	8 мм	12 мм	12 мм	12 мм
резьба шпильки	M10	M12	M16	M24
длина шпильки (L)	80 мм	100 мм	120 мм	180 мм
макс. нагрузка	станки	150 кг	600 кг	3000 кг
	пресса	250 кг	800 кг	4500 кг
	другое оборудование	300 кг	1000 кг	7000 кг
вес	0,4 кг	1,1 кг	2,2 кг	8,0 кг
артикул	67105	67106	67107	67109



## ВНА универсальные автоматические расточные головки



- С автоматической подачей салазок и автоматическим включением упора возврата салазок.
- Может применяться на сверлильных, токарных, фрезерных и т.п. станках.
- Перестраиваемые направляющие.
- Регулируемые упоры.
- Изготовлена из углеродистой хромомолибденовой стали.
- Все части закалены и прецизионно отшлифованы.
- В комплект входят цилиндрические переходные втулки  $\varnothing 10$  и  $12$  мм.

### Технические характеристики

модель	ВНА 250	ВНА 280
макс. скорость вращения	1000 об/мин	1000 об/мин
диаметр растачивания	$\varnothing 5 - 250$ мм	$\varnothing 5 - 280$ мм
диаметр головки	$\varnothing 78$ мм	$\varnothing 83$ мм
макс. перемещение попер. салазок	$\pm 25$ мм	$\pm 25$ мм
ускоренный ход	2 мм/об	2 мм/об
точная подача на радиус	0,005 мм	0,005 мм
автомат. подача на 1 оборот	0.03, 0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 мм/об	0.03, 0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 мм/об
диаметр отверстия	$\varnothing 18$ мм	$\varnothing 20$ мм
артикул	67100	67101

### Стандартная комплектация

- державка расточных резцов с цилиндрическими хвостовиками
- цилиндрические переходные втулки  $\varnothing 10$  и  $12$  мм

## ВНА универсальные автоматические расточные головки



- С автоматической подачей салазок и автоматическим включением упора возврата салазок.
- Может применяться на сверлильных, токарных, фрезерных и т.п. станках.
- Перестраиваемые направляющие.
- Регулируемые упоры.
- Изготовлена из углеродистой хромомолибденовой стали.
- Все части закалены и прецизионно отшлифованы.
- В комплект входят цилиндрические переходные втулки  $\varnothing 10$ ,  $12$  и  $18$  мм

### Технические характеристики

модель	ВНА 500
макс. скорость вращения	500 об/мин
диаметр растачивания	$\varnothing 12 - 500$ мм
диаметр головки	$\varnothing 147$ мм
макс. перемещение попер. салазок	$\pm 25$ мм
ускоренный ход	2 мм/об
точная подача на радиус	0,005 мм
автомат. подача на 1 оборот	0.03, 0.06, 0.09, 0.12, 0.15, 0.18 мм/об
диаметр отверстия	$\varnothing 30$ мм
артикул	67102

### Стандартная комплектация

- державка расточных резцов с цилиндрическими хвостовиками
- цилиндрические переходные втулки  $\varnothing 10$ ,  $12$  и  $18$  мм

## СК набор зажимных приспособлений



Предназначен для закрепления различных деталей и приспособлений на столах станков с Т-пазами.

Изготовлен из стали S45C, упрочнен до HRC30...35. Покрытие поверхности черное оксидирование.

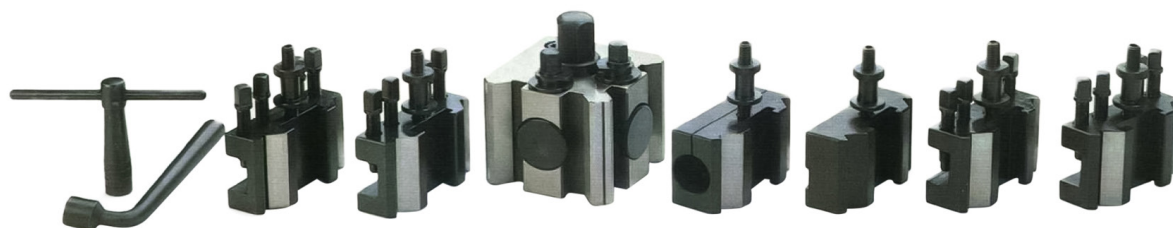
Комплект состоит из 52 компонентов:

- Шпильки длиной 75, 100, 125, 150, 175, 200 мм по 4 штуки;
- Гайки для Т-пазов 6 штук;
- Зажимные гайки с буртиком 6 штук;
- Удлинительные гайки 4 штуки;
- Ступенчатые прижимы 3 пары;
- Ступенчатые опоры 6 пар

## Технические характеристики

модель	резьба шпильки	ширина т-паза	масса	упаковка	артикул
СК-08	M8x1,25	10 мм	7,4 кг	пластиковая кассета	67111
СК-10	M10x1,5	12 мм	7,6 кг		67112
СК-12А	M12x1,75	14 мм	9,4 кг		67113
СК-12В	M12x1,75	16 мм	9,6 кг		67114
СК-14	M14x2,0	16 мм	11,1 кг		67115
СК-16	M16x2,0	18 мм	17,6 кг	деревянный ящик	67116
СК-18	M18x2,5	20 мм	25,3 кг		67117
СК-20	M20x2,5	22 мм	27 кг		67118
СК-24	M24x3,0	28 мм	30 кг		67119

## Быстросменный резцедержатель QCT



Быстросменный резцедержатель QCT предназначен для установки на токарные станки различных моделей, в том числе и на ЧПУ.

- Корпус быстросменного резцедержателя изготовлен углеродистой упрочненной стали.
- Все поверхности, кроме посадочных, подвергнуты матированию.
- Посадочные поверхности корпуса резцедержателя и сменных кассет точно отшлифованы.
- жесткое, без вибрационное соединение корпуса и кассет.
- зажим за счет эксцентрика

Все сменные кассеты оснащены регулировочным винтом, позволяющим точно выставить резец по высоте. Конструкция посадочных поверхностей резцедержателя и зажимной механизм обеспечивают высокую точность повтора установки кассеты.

## Стандартная комплектация

- резцедержатель QCT
- 5 сменных кассет для призматического резца
- 1 сменная кассета для расточного резца.

## Технические характеристики

модель, артикул	высота центров, мм	размер корпуса, мм	посадочный размер, мм	призматический резец, мм, артикул	расточной резец, артикул	осевой инструмент, артикул	круглый хвостовик
QCT-30 67120	114-127	76x76x66	Ø24x24	FM301 □20 67130	FM302 Ø13 67140	FM303 МК2 67150	FM305 Ø19
QCT-50 67121	127-203	85x85x68	Ø24x24	FM501 □22 67131	FM502 Ø15 67141	FM503 МК2 67151	FM505 Ø20
QCT-55 67122	203-292	100x100x81	Ø32x25	FM551 □28 67132	FM552 Ø17 67142	FM553 МК3 67152	FM555 Ø25
QCT-66 67123	292-380	120x120x93	Ø32x25	FM661 □32 37133	FM662 Ø20 67143	FM663 МК3 67153	FM665 Ø32
QCT-140 67124	510-762	140x140x100	Ø40x32	FM1401 □40 67134	FM1402 Ø25 67144	FM1403 МК 4 67154	FM1405 Ø40
QCT-160 67125	635-1015	160x160x130	Ø40x32	FM1601 □46 67135	FM1602 Ø32 67145	—	FM1605 Ø50
QCT-180 67126	890-1140	180x180x148	Ø40x37	FM1801 □50 67136	FM1802 Ø36 67146	—	—
QCT-200 67127	890-1270	200x200x158	Ø50x37	FM2001 □55 67136	FM2002 Ø40 67147	—	—



**Standard Equipment**  
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ