

ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Пылеулавливающий
агрегат
ПУАМ-1200**

ТУ 3646-008-22736285-2016

Официальный дилер :
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

1. Назначение

Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200 (далее по тексту «пылеулавливатель») предназначен для промышленного использования, для удаления и очистки воздуха от промышленной пыли, образующейся при работе заточных, отрезных, шлифовальных станков.

Применение:

Для удаления и очистки воздуха от заточных станков;
При абразивной обработке металла;
При производстве алюминиевого профиля;
При обработке камня и др.

Преимущества:

- 1) В холодное время года тёплый воздух остаётся в помещении;
- 2) Не требует специально оборудованного места;
- 3) Оперативность при подготовке к работе;
- 4) Простота в обслуживании.



Рис.1

2. Технические характеристики

Производительность, м3 /час	1200
Степень очистки, %, не менее	99
Средний медиальный размер улавливаемых частиц, мм	10
Количество входов в вентилятор, шт	1
Диаметр входа в вентилятор, мм	120
Площадь фильтрования, м	1,22
Корректированный уровень звуковой мощности, Дб, не менее	80
Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,1
Род тока питающей цепи	Переменный трёхфазный ток
Частота тока, Гц	50
Напряжение силовых цепей, В	380
Габаритный размеры, (ДхШхВ), мм	785х415х1295
Вес(± 3%), кг	55

12. Свидетельство о приемке

Наименование изделия:

Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200

Заводской номер _____

На основании осмотра и проведенных испытаний признан годным к эксплуатации и соответствующим требованиям ТУ 3646-008-22736285-2016

М.П.

/подпись/

20 г.

3. Комплект поставки

1. Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200 - 1 шт.
2. Паспорт - 1 шт.

4. Принцип работы, устройство, порядок работы.

4.1. Принцип работы.

Принцип работы пылеулавливателя основан на использовании центробежных сил, обеспечивающих разряжение воздуха в зоне удаления отходов, с последующей его фильтрацией.

4.2. Устройство

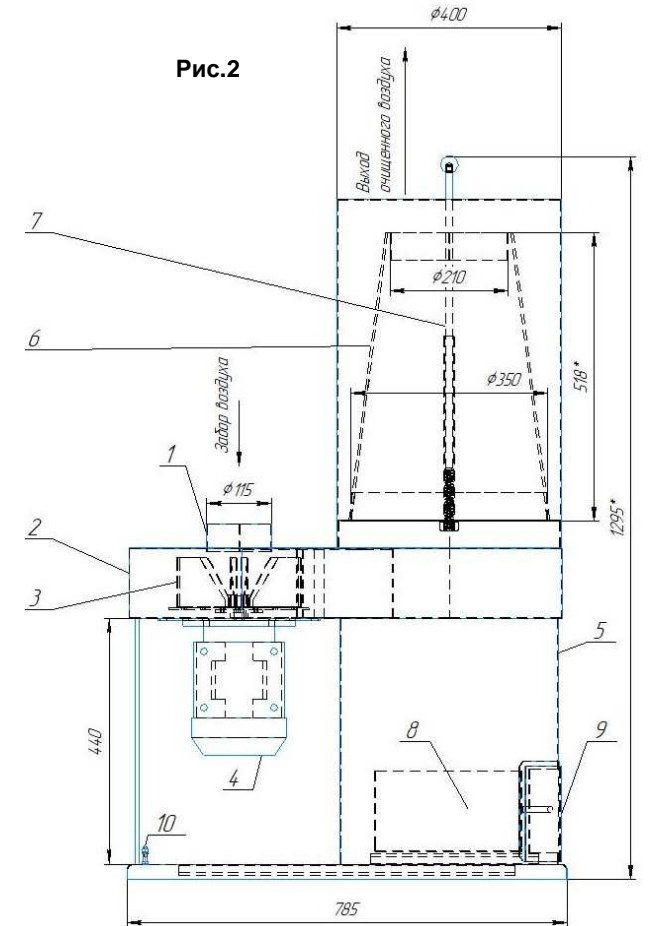
Воздушный поток по воздуховоду 1 (рис.2) поступает в центральную часть улитки 2 пылеулавливателя, где вращающееся рабочее колесо 3, приводимое в действие

электродвигателем 4, ускоряет поток и вводит его в корпус пылеулавливателя. В результате центробежных сил, взвешенные пыль и крупные частицы в потоке воздуха, отбрасываются на стенки корпуса пылеулавливателя.

Крупные сырьевые частицы выпадают из потока под действием собственного веса, осыпаясь в нижнюю часть пылеулавливателя, пыль задерживается в фильтре 6.

Для вывешивания фильтра используется подвеска с подпружиненным штоком 7. Фильтр легкосъёмный и крепится к корпусу пылеулавливателя хомутами.

Выгрузка отходов производится при помощи ящика 8, который установлен в нижней части пылеулавливателя за отщёгивающимся люком 9. Заземление подключается к болту 10.



4.3. Установка, подготовка к работе.

Пылеулавливатель должен быть ровно, горизонтально установлен. Горизонтальная выверка пылеулавливателя при его установке производится по уровню, установленному на поверхность основания. (точность установки 3 мм на 1000 мм. длины).

4.3.1. Перед началом работы убедиться, что пылеулавливатель заземлён. Проверить качество крепления и целостность присоединяемых элементов. Убедиться в лёгком и плавном (без касаний и заеданий) вращение рабочего колеса, вращая его рукой через входное отверстие в корпусе улитки пылеулавливателя.

4.3.2. Подключить пылеулавливатель к сети питания согласно схеме подключения (см. рис. 3).

Схему подключения рис. 3 применять при эксплуатации пылеулавливателя совместно с обслуживаемым станком типа ТШ.

В случае неправильного направления вращения двигателя ПУАМ произвести перекоммутацию любых фаз, ведущих к двигателю.

В случае возникновения отклонений от нормального режима работы немедленно остановить пылеулавливатель и устранить неисправность.

4.3.3. Первоначальный пуск

Внешним осмотром убедиться в целостности всех электрических соединений.

Убедиться в соответствии напряжения питающей сети параметрам станка.

Кратковременным включением электродвигателя убедиться, что направление вращения рабочего колеса совпадает с направлением стрелки на корпусе пылеулавливателя.

Подсоединить воздухопроводы к оборудованию и убедиться в их качественном креплении, а также креплении фильтра для исключения подсоса воздуха, минуя воздухозаборник, и выброса неочищенного воздуха.

После чего приступить к обкатке пылеулавливателя на холостом ходу в течение 10 минут.

4.4. Порядок работы.

Проверить крепление фильтра и крышки к корпусу улитки.

Произвести запуск пылеулавливателя кнопкой ПУСК на станке

Во время работы при выключенном пылеулавливателе периодически проверять заполнение ящика отходами.

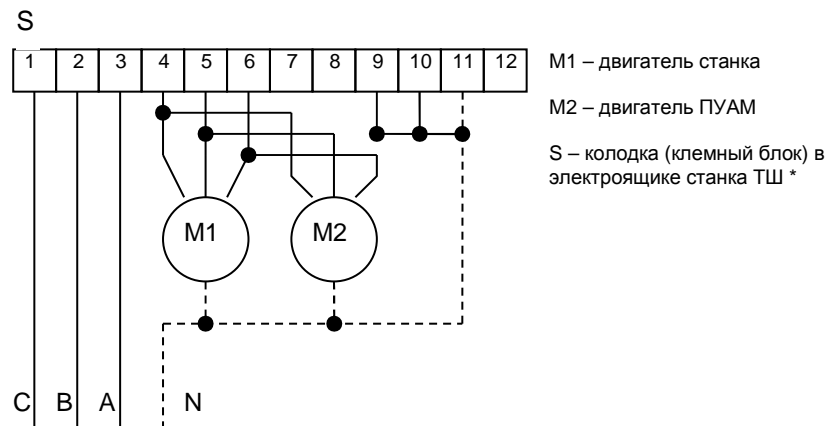
Перед извлечением ящика с отходами из пылеулавливателя производить очистку фильтра встряхиванием его с помощью нажатия на подпружиненный шток подвески.

обстоятельства, при которых данная неисправность появилась, приложив следующие документы:

- наименование потребителя и его адрес;
- наименование, дату приобретения оборудования, номер накладной или счёт-фактуры, заводской номер.
- дату возникновения проявлений неисправности;
- подробное описание проявлений неисправности;
- выписка из журнала ППР;
- Ф.И.О. и должность ИТР ответственного за обслуживание и эксплуатацию.

11.5. Бесплатно для покупателя устраняются только недостатки, возникшие по вине изготовителя. При выявлении дефектов, возникших по вине покупателя, последний оплачивает стоимость технической экспертизы и ремонта по согласованным дополнительным расценкам.

Рис.3



5. Работа электрической схемы

Электрооборудование пылеулавливателя состоит из одного трёхфазного электродвигателя

6. Техника безопасности

6.1. При хранении, транспортировке и установке пылеулавливателя на месте эксплуатации необходимо выполнять общие требования техники безопасности, действующие на предприятии-потребителе пылеулавливателя.

6.2. Требования к обслуживающему персоналу:

6.2.1. К работе с пылеулавливателем допускаются лица, ознакомленные с настоящим руководством, прошедшие обучение, проверку и допущенные к работе в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда»

6.3. Требования безопасности при подготовке пылеулавливателя к работе:

6.3.1. Корпус пылеулавливателя должен быть надежно присоединен через заземляющий болт 10 (рис.2) к цеховому контуру заземления.

Сопrotивление цепи не более 4 Ом. Удостоверится в отсутствии повреждений электропроводок.

6.3.2. При автономном подключении пылеулавливателя к питающей сети 380В использовать ящик силовой с рубильником и предохранителями на ток плавкой вставки не менее 10 А.

6.3.3. Проверить правильность направления вращения рабочего колеса. (должно вращаться по направлению стрелки указанной на корпусе).

6.3.4. Проверить надежность закрепления кожухов и всех резьбовых соединений, ослабленные соединения подтянуть.

6.3.5. Для защиты от шума при работе необходимо применять средства индивидуальной защиты.

6.4. Пылеулавливатель должен быть обесточен в случае:

- перемещения на другое место;

- устранение неисправностей;
- очистки или замене фильтра;
- другие операции по обслуживанию пылеулавливателя.

6.4.1. При эксплуатации пылеулавливателя предусмотреть меры, исключающие полное перекрытие входного отверстия воздухозаборника.

Категорически запрещается.

- работать на незаземленном оборудовании;
- включать в сеть пылеулавливатель с повреждённой видимой частью электропроводки.
- допуск к работе на пылеулавливателе персонала, не прошедшего обучения, проверки знаний и не имеющего допуска к работе в соответствии с установленными требованиями;
- производить выгрузку отходов из ящика на не обесточенном пылеулавливателе.

7. Эксплуатация и хранение

Эксплуатация и хранение изделия производится в местах, защищённых от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к его выходу из строя, а также к коррозии металлических частей.

Эксплуатация должна производиться в строгом соответствии с техническими характеристиками.

8. Транспортировка

Транспортировка пылеулавливателя должна осуществляться без повреждения механических частей и электрооборудования, необходима защита пылеулавливателя от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к выходу из строя и ухудшения внешнего вида.

9. Сводная ведомость стандартных и покупных изделий

Сводная ведомость стандартных и покупных изделий приведена в виде таблицы 1

Таблица 1

№	Наименование	Количество	Тип	Характеристики
1.	Фильтр	1	Конический рукав	Диаметр - 350 мм, Высота - 518 мм материал: ЛАМИТ-500
2.	Электродвигатель	1	АДМ71В2У2 ГОСТ31606-2012	1,1 кВт 2805 об/мин.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Производитель оставляет за собой право изменения типа комплектующих при сохранении технических характеристик не ниже приведенных в таблице 1.

10. Обслуживание, ремонт

10.1. Ремонт и обслуживание пылеулавливателя производится силами обученного персонала.

10.2. Все работы по техническому обслуживанию и ремонту должны фиксироваться в специальном журнале с указанием перечня выполненных работ, даты проведения и ответственного лица.

10.3. Перечень работ обязательных для выполнения в ходе ППР приведен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование работ	Периодичность	
		Ежедневно либо при наработке 10 часов	Ежемесячно либо при наработке 170 часов
1.	Внешний осмотр электротехнического оборудования (кабелей, двигателя, пускозащитных приборов, кнопок). Контроль заземления.	x	
2.	Регулировка одновременности замыкания силовых контактов пускателя. Очистка аппаратуры от пыли и грязи. Протяжка всех болтовых (винтовых) соединений.		x
3.	Замер сопротивлений изоляции обмоток статора электродвигателя, жил кабелей (силовых и управления) относительно корпуса пылеулавливателя.		x
4.	Внешний осмотр механической части пылеулавливателя, очистка от пыли и грязи, контроль отсутствия посторонних звуков.		x
5.	Обтяжка болтовых соединений, осмотр уплотнителей, хомутов.		x

11. Гарантийные обязательства

11.1. Завод – изготовитель гарантирует качество пылеулавливателя в течение гарантийного срока 24 месяцев с момента отгрузки Покупателю по дате в накладной, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантия качества не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходные материалы (комплектующие, фильтра).

11.3. Покупатель имеет право предъявить требования о гарантийном обязательстве в течение гарантийного срока при условии соблюдения всех требований по эксплуатации.

Право на гарантийное обязательство утрачивается в следующих случаях:

- несанкционированный ремонт оборудования;
- выход из строя в результате перегрузки;
- выход из строя в результате нарушения порядка ввода в эксплуатацию или системы профилактического, планового обслуживания;
- повреждения при транспортировке или хранения у Покупателя;
- естественный износ при интенсивной эксплуатации;
- изменение конструкции пылеулавливателя;
- выход из строя в результате неправильной эксплуатации;
- нарушение технических характеристик пылеулавливателя.

11.4. Требования о проведении гарантийного обслуживания предъявляются в письменной форме, в которой покупатель описывает проявление неисправностей и