

СТАНОК ПОПЕРЕЧНОЙ
РЕЗКИ МЕТАЛЛА
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ПРЭМ

Руководство по эксплуатации

ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

1. Назначение.

Станок поперечной резки металла электромеханический ПРЭМ (далее станок) предназначен для протягивания любой рулонной стали (без покрытия, оцинкованной, с полимерным покрытием) и поперечного отрезания мерных листов. Станок может быть использован в мастерских и на строительных площадках.



На фото: станок ПРЭМ в сборе с разматывателем и приёмным столом.

2. Технические данные.

1. Ширина разрезаемой стали - максимум 1250 мм.
2. Толщина разрезаемой стали - до 0,8 мм.
3. Количество тянущих роликов – 6 пар
4. Мощность электропривода – 0,55 кВт.
5. Масса – 170 кг.
6. Стойкость ножей до переточки не менее 7000 м при разрезании мягкой стали толщиной 0,55мм
7. Габаритные размеры:
 - длина – 1600 мм.
 - ширина – 900 мм.
 - высота – 1000 мм.

3. Транспортировка.

Станок поставляется изготовителем в собранном виде с 6-ю парами тянущих роликов. При приемке необходимо проверить состояние станка на предмет отсутствия видимых повреждений и соответствие комплектации.

4. Устройство станка

Станок состоит из рамы, сваренной из прямоугольного профиля, на которой установлены корпуса подшипников и стол с направляющими уголками. В корпусах подшипников установлены 2 вала, на которых с помощью специальных втулок крепятся тянущие обрешиненные ролики. Вращение валов с роликами осуществляется при помощи электропривода.

Натяг обрешиненных роликов определяется опытным путем и составляет ориентировочно 1 – 2 мм. и зависит от толщины протягиваемой стали, её состояния, погодных условий и т.д.

В комплекте станка предусмотрен конечный выключатель HL-5300, который крепится к специальному кронштейну, который в свою очередь можно крепить в любое место на принимающем столе и с его помощью отмерять листы определенного размера.

Поперечный отрезной нож устанавливается на прямоугольную направляющую.

В связи с постоянным усовершенствованием конструкции станка возможны некоторые расхождения между конструкцией ножниц и руководством по эксплуатации, не влияющие на технические характеристики



На фото: перед работой станок соединяется с размотчиком специальными связями.



На фото: кронштейны крепления приёмного стола к станку ПРЭМ.



На фото : вид установки конечного выключателя на приёмном столе.



На фото: станок произвёл протягивание листа металла на установленный размер и остановился по срабатыванию конечного выключателя.



На фото: отрезание листа металла поперечным ножом.

5. Требования безопасности.

1. Перед началом работы внимательно проверить установку тянущих роликов

2. Работы производить с установленным защитным кожухом.
3. Рабочее место должно быть хорошо освещено.

6. Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации станка – 1 год с момента продажи. В течение этого срока предприятие-изготовитель бесплатно устраняет все неисправности, произошедшие по вине предприятия - изготовителя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Станок с механическими повреждениями гарантийному ремонту не подлежит.

7. Свидетельство о приемке.

Станок, заводской номер
соответствует технической документации и признан годными.

м.п. Дата выпуска _____

Начальник БТК _____