

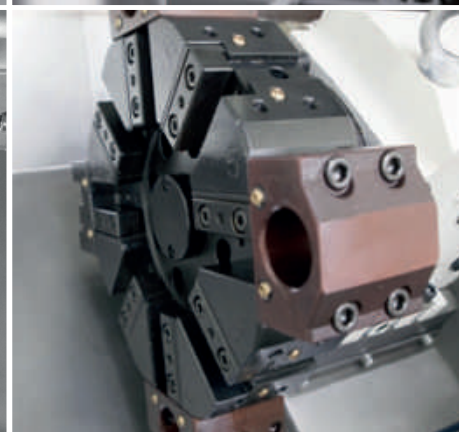
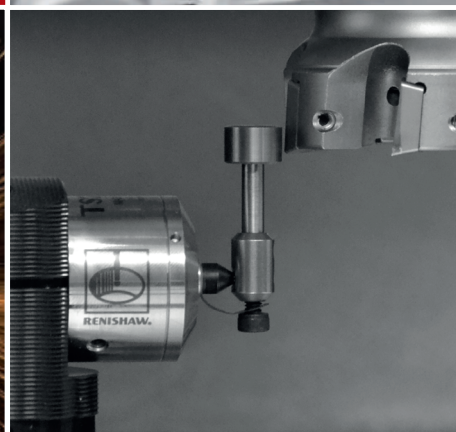


TOKARKI CNC
CENTRA OBRÓBCZE
LASERY ŚWIATŁOWODOWE
WYPALARKI CO₂
TOKARKI I FREZARKI
PRZECINARKI TAŚMOWE
WIERTARKI
GIĘTARKI

I WIELE INNYCH...

POLSKI PRODUCENT MASZYN

POLISH MANUFACTURER OF MACHINE TOOLS

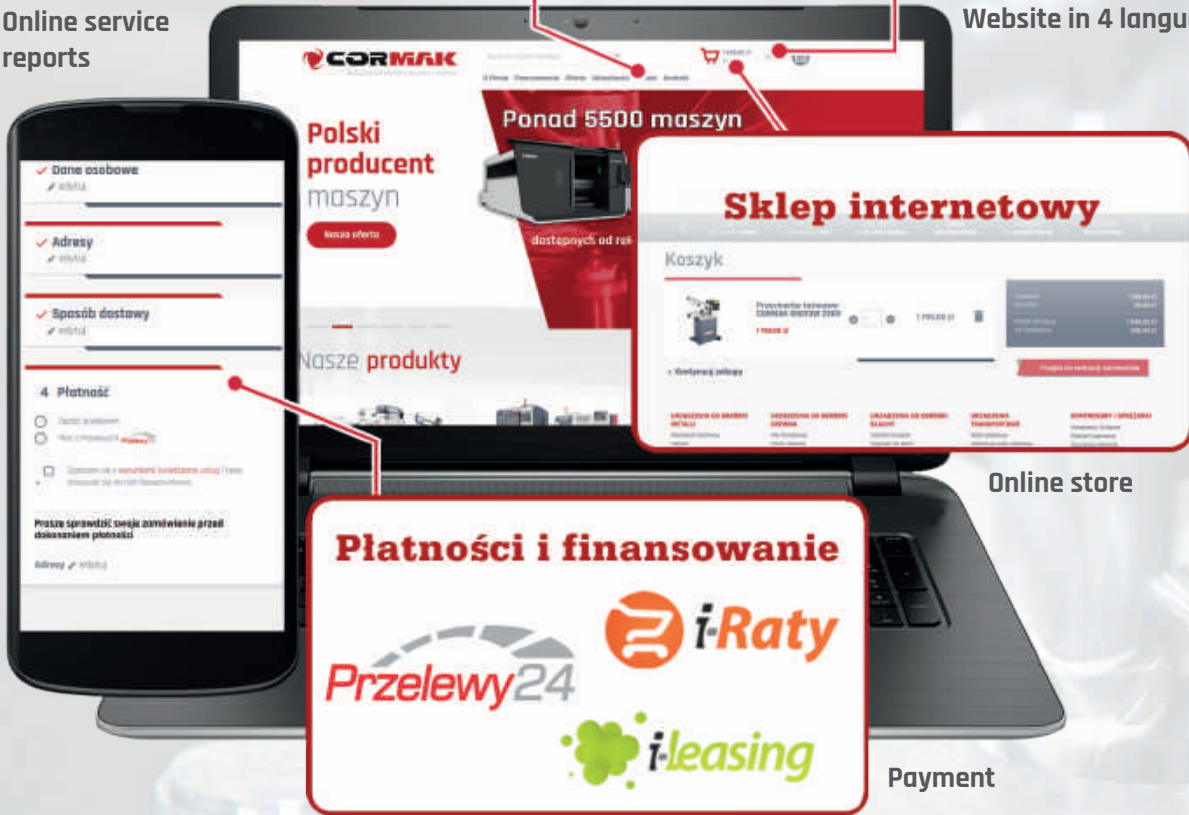




Online service reports



Website in 4 languages



Online store

Payment

CORMAK NA YOUTUBE.PL | CORMAK ON YOUTUBE

Gorąco zachęcamy do subskrybowania naszego kanału na serwisie YouTube, na którym znajdują Państwo mnóstwo ciekawych materiałów filmowych przedstawiających pracę maszyn do obróbki metalu i drewna. W filmach umieszczamy także wskazówki dotyczące przygotowania maszyn i urządzeń do pracy. Nasz kanał polecamy szczególnie osobom interesującym się obróbką metali skrawaniem oraz cięciem materiałów przy pomocy przecinarek taśmowych.

Our YouTube channel contains many brilliant videos showcasing the capabilities of our machines. These videos also include tips and tricks regarding proper setup and handling of the devices in our offer. Check them out if you are into machining, leave a like and a comment if you enjoy watching and don't forget to click the subscribe button for more amazing content.



NASZA STRONA
OUR WEBSITE



ZGŁOSZENIA SERWISOWE
SERVICE REPORTS



SUBSKRYBUJ NASZ KANAŁ
SUBSCRIBE TO OUR CHANNEL



CORMAK to Polska firma o międzynarodowym zasięgu. Dzięki 20-letniemu doświadczeniu w dostarczaniu maszyn i rozwiązań technologicznych, zajmuje pozycję lidera w dziedzinie zaopatrzenia przemysłu. Nowoczesne i innowacyjne podejście do produkcji konsekwentnie wzmacnia pozycję firmy na rynku jako producenta obrabiarek i urządzeń.

Produkty przechodzą wieloetapową kontrolę, poczynając od produkcji podzespołów, montaż maszyn po przez ostateczną kontrolę w centrali firmy, gdzie przeprowadzane są bardzo restrykcyjne testy. Zastosowanie specjalistycznych systemów pomiarowych i stanowisk testowych dają pewność, że produkcja odbywa się według ściśle określonych dyrektyw i standardów, co przekłada się na jakość wszystkich oferowanych produktów. Rezultatem tych dobrych praktyk są nagrody i pozytywne opinie specjalistów oraz wielu zadowolonych klientów. Nie bez znaczenia pozostaje także ciągła inwestycja w zaangażowany zespół.

Wszystkie nasze działania mają swoje odzwierciedlenie w zaufaniu klientów, którzy upatrują w firmie sprawdzonego i solidnego partnera w biznesie. Na ponad 15 000 m² powierzchni magazynowej czeka na Państwa około 12 000 maszyn i urządzeń.

CORMAK is a Polish company with an international reach. Due to 20 years of experience in providing machines and technological solutions the company is a leader in industrial supply. A modern and innovative approach to production processes strengthens the company's position on the market as a manufacturer of machine tools and devices.

All products are put through a rigorous control, from the production of components, assembly of machines, up to the final inspection at the company's headquarters where very strict tests are carried out. Usage of dedicated measuring systems and test stands ensures that production is carried out in accordance with strictly defined directives and standards, which ensures the quality of all offered products. These good practices result in awards and positive opinions from specialists and hundreds of satisfied customers. Constant investment in developing the team involved is also important.

Our engagement is reflected in the trust of our customers who acknowledge the company as a proven and reliable business partner. About 12,000 machines and devices are waiting for you on over 15,000 m² of warehouse space.

Powody dlaczego warto zaufać marce CORMAK? | Why CORMAK?

- ➔ **CORMAK to polska marka i sprawdzone rozwiązania polecane przez naszych klientów od wielu lat. Oferujemy maszyny tylko najwyższej jakości i stale dążymy do podnoszenia ich standardów.**
CORMAK is a Polish brand that has been providing solutions, now wholeheartedly recommended by our Customers, for many years. We only offer machines of the highest grade and constantly strive for improving their quality.
- ➔ **Zapewniamy profesjonalny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny sprzedanych maszyn. Nasi inżynierowie posiadają odpowiednią wiedzę i przeszkolenie w zakresie obsługi i konserwacji wszystkich urządzeń do obróbki drewna i metalu.**
We provide a professional warranty and post-warranty service for the sold machines. Our engineers possess appropriate knowledge and experience in regard to operating and maintaining all devices for woodworking and metalworking.
- ➔ **Wybierając CORMAK masz pewność, że kupujesz w polskiej firmie. Wszystkie oferowane maszyny posiadają odpowiednie europejskie atesty bezpieczeństwa pracy.**
By choosing CORMAK you invest into a quality Polish company. All offered machines feature proper European work safety certifications.
- ➔ **Nasi specjaliści udzielają kompleksowych informacji i profesjonalnie doradzą przy wyborze optymalnych rozwiązań dla Twojej firmy. Zawsze możesz liczyć na fachową obsługę.**
Our experts provide complex information and professional advice when it comes to choosing optimal solutions for your company. You can always count on our professional service.



Polityka jakości i bezpieczeństwa | Safety and quality policy



Od materiałów po produkty końcowe, standardy przemysłu i wymogi klienta są ściśle przestrzegane. Przy wyborze nowych produktów, zwracamy szczególną uwagę na jakość. Następnie przeprowadzamy rygorystyczne kontrole wewnętrzne, z uwzględnieniem indywidualnych wymagań naszych klientów. Tylko produkty, które spełniają surowe normy jakości są dodawane do naszej oferty. Maszyny posiadają znak CE oraz deklarację zgodności WE. Jest to potwierdzeniem, że są one zgodne z obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego oraz spełniają wymagania dyrektyw i norm. Zgodnie z powyższym każda maszyna posiada instrukcję obsługi w języku polskim.

From the materials to the finished products, industry standards and clients' requirements are strictly followed. Seeking new designs we always pay attention to quality, afterwards conducting internal checks and tests. Only the devices that pass these tests are introduced into our offer. They are also equipped in EC declaration of conformity and CE marking. This stands as a confirmation that they are allowed for use according to the European Union's requirements.



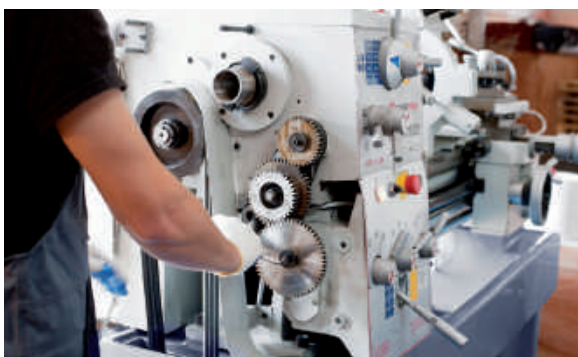
→ Staranny wybór maszyn i długoletnia współpraca z naszymi producentami są gwarancją zachowania wysokich standardów jakości. Careful selection of machines and long-term cooperation with our manufacturers promise maintaining high-quality standards.

→ Nasi inżynierowie przeprowadzają odbiór techniczny każdej partii maszyn już u producenta. Our engineers carry out technical acceptance of each batch of machines already at the manufacturer's location.

→ Każda maszyna została wyprodukowana zgodnie z normami CE. Each machine was manufactured in accordance with CE standards.

→ Szczegółowe kontrole sprawności przed transportem, zapewniają bezproblemowe uruchomienie maszyny u klienta. Detailed efficiency checks prior to transport ensure failure-free configuration of the machine for the customer.

Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny | Warranty and post-warranty service



Zapewniamy profesjonalny serwis gwarancyjny i pogwarancyjny sprzedanych maszyn. Każda maszyna przed opuszczeniem naszego magazynu przechodzi przegląd techniczny, co gwarantuje najwyższą jakość. Nasi serwisanci posiadają odpowiednią wiedzę i przeszkolenie w zakresie obsługi i konserwacji wszystkich urządzeń do obróbki drewna i metalu. Dzięki wdrożeniu innowacyjnego systemu serwisowego (rma.cormak.pl), wspomagającego sprawną pracę serwisu, naprawy realizowane są zgodnie ze światowymi standardami. Nasze maszyny objęte są standardowym okresem gwarancyjnym 12 lub 24 miesięcy. Istnieje możliwość rozszerzenia warunków gwarancji.

We provide a professional warranty and post-warranty service for our machines. Every device goes through a technical review before leaving our storage, which promises the highest quality. Our service engineers have suitable knowledge and training in the operation and maintenance of all equipment for woodworking and metalworking. Thanks to the implementation of the innovative service system for the Polish customers (rma.cormak.pl), which supports the efficient operation of the maintenance department, repairs are carried out in accordance with worldwide standards. Our machines are covered by a standard warranty period of 12 or 24 months; there is a possibility to extend the warranty terms.



Szkolenia z zakresu obsługi maszyn i programowania CNC | Training in machine handling and CNC programming

Wychodząc naprzeciw potrzebom klientów, do naszej oferty dodaliśmy kursy instruktażowe, prowadzone przez wyspecjalizowanych specjalistów, którzy w prosty i zrozumiały sposób przekazują informacje dotyczące obsługi maszyn. Nasze szkolenia obejmują zarówno urządzenia konwencjonalne, jak i programowanie maszyn sterowanych numerycznie (CNC) i odbywają się w firmie u klienta lub u nas. Prowadzimy również konsultacje w przypadku, gdy u klienta pojawiają się problemy związane z prawidłową obsługą maszyny.

For Polish customers we are providing training courses, led by highly qualified specialists, who in a simple and understandable way convey information about handling our devices. Training courses include both conventional and numerically controlled machines (CNC) and are held at the customer's location or at ours. In addition, we also provide consultations, e.g. if there is trouble handling the device in a proper way.



Hala wystawowa | Showroom

Wszystkie rodzaje oferowanych maszyn są dostępne do obejrzenia na naszych halach wystawowych. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom naszych klientów, w centrali w Siedlcach otworzyliśmy największą tego typu wystawę w Polsce, gdzie każdy zainteresowany może przed zakupem dokładnie obejrzeć maszynę oraz na życzenie przetestować ją pod okiem naszych techników. Klientów z południa Polski zapraszamy do Sosnowca, gdzie znajduje się nasz drugi obiekt wystawowy.

All types of the machines offered are available to see at our showrooms. In order to meet the requirements of our clients, we opened the largest showroom of its kind in Poland, at our headquarters in Siedlce, where anyone interested can have a thorough look at the goods and test them under the supervision of our engineers. We would like to invite our clients from southern Poland to Sosnowiec, where our second showroom is located.



| | | |
|---|---|---------------------|
|  | TOKARKI ZE SKOŚNYM ŁOŻEM INCLINED BED CNC LATHES | 6 |
|  | TOKARKI CNC TEACH-IN TEACH-IN CNC LATHES | 8 |
|  | TOKARKI CNC CNC LATHES | 10 |
|  | TOKARKI CNC Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI CNC LATHES WITH POWER TOOLS | 16 |
|  | TOKARKI CNC DO RUR CNC LATHES FOR TUBE TURNING | 20 |
|  | FREZARKI CNC CNC MILLING MACHINES | 21 |
|  | SZLIFIERKI CNC CNC GRINDERS | 27 |
|  | CENTRA OBRÓBCZE MACHINING CENTRES | 28 |
|  | CENTRA BRAMOWE GANTRY TYPE MACHINING CENTRES | 36 |
|  | CENTRA POZIOME (WYTACZARKI) HORIZONTAL MACHINING CENTRES (BORING MACHINES) | 37 |
|  | ZROBOTYZOWANE GNIAZDA OBRÓBCZE ROBOTIC MACHINING CENTRES | 40 |
|  | PRZEMYSŁOWE ROBOTY BRAMOWE INDUSTRIAL GANTRY ROBOTS | 41 |
|  | PODAJNIKI PRĘTÓW BAR FEEDERS | 42 |
|  | ELEKTRODRAŻARKI EDM MACHINES | 43 |
|  | PLOTER PLAZMOWY CNC CNC PLASMA PLOTTER | 44 |
|  | WYPALARKI PLAZMOWE PLASMA CUTTERS | 45 |
|  | WYCINARKI WODNE WATERJET CUTTERS | 51 |
|  | LASERY ŚWIATŁOWODOWE FIBER LASER CUTTING MACHINES | 52 |
|  | LASERY CZYSZCZĄCE CLEANING LASERS | 69 |
|  | SPAWARKI LASEROWE LASER WELDERS | 69 |
|  | WYPALARKI CO2 CO2 LASER CUTTING AND MARKING MACHINES | 70 |
|  | ZNAKOWARKI LASEROWE CO2 FIBER LASER MARKING AND CO2 LASER MARKING MACHINE | 73 |
|  | PRASY KRAWĘDZIOWE PRESS BRAKES | 74 |
|  | TOKARKO-FREZARKI MILLING AND TURNING MACHINES | 76 |
|  | TOKARKI UNIWERSALNE UNIVERSAL LATHES | 77 |
|  | TOKARKI DO RUR TUBE TURNING LATHES | 85 |
|  | TOKARKI KARUZELOWE VERTICAL TURNING LATHES | 86 |
|  | FREZARKI UNIWERSALNE UNIVERSAL MILLING MACHINES | 87-92, 94-97,99-103 |
|  | FREZARKI WIELOZADANIOWE MULTIFUNCTIONAL MILLING MACHINES | 92 |
|  | FREZARKI NARZĘDZIOWE TOOL MILLING MACHINES | 98 |
|  | FREZARKI BRAMOWE GANTRY MILLING MACHINES | 104 |
|  | PRZECINARKI TAŚMOWE BAND SAWS | 105 |
|  | PRZECINARKI TARCZOWE CIRCULAR SAWS | 126 |

| | |
|---|-----|
| ZAGINARKI SEGMENTOWE BOX & PAN BRAKES | 126 |
| WALCARKI ROLLING MILLS | 129 |
| PRASY HYDRAULICZNE HYDRAULIC PRESSES | 133 |
| GILOTYNY SHEARS | 134 |
| GIĘTARKI BENDING MACHINES | 135 |
| GWINTOWNICE TAPPING MACHINES | 140 |
| WIERTARKI DRILLING MACHINES | 141 |
| WIERTARKI PROMIENIOWE RADIAL DRILLING MACHINES | 151 |
| SZLIFIERKI DO PŁASZCZYŹN SURFACE GRINDING MACHINES | 154 |
| SZLIFIERKI DO WAŁKÓW I OTWORÓW CYLINDRICAL AND INTERNAL GRINDING MACHINES | 158 |
| SZLIFIERKI NARZĘDZIOWE TOOL GRINDING MACHINES | 159 |
| GRATOWNICE DEBURRING MACHINES | 162 |
| SZLIFIERKI GRINDING MACHINES | 162 |
| SZLIFIERKI TARCZOWE SURFACE GRINDING MACHINES | 163 |
| POLERKI BUFFING MACHINES | 163 |
| SZLIFIERKI TAŚMOWE BELT GRINDING MACHINES | 164 |
| WYCINARKI DO RUR TUBE NOTCHERS | 167 |
| PRASY RĘCZNE ARBOR PRESSES | 168 |
| ŻŁOBIARKO-ROWKARKI BEAD ROLLERS | 169 |
| STOŁY SPAWALNICZE WELDING TABLE POSITIONER | 170 |
| SPECZARKI/ROZPECZARKI COMPRESSING AND STRETCHING DEVICES | 171 |
| PIASKARKI KABINOWE ODCIĄGI SANDBLASTERS AND COLLECTORS | 172 |
| ODCIĄGI WIÓRÓW METALU METAL CHIPS COLLECTORS | 173 |
| ODCIĄGI DO LASERÓW EXTRACTORS FOR LASERS | 174 |
| PODAJNIKI ROLKOWE ROLLER CONVEYORS | 175 |
| SZAFKI NARZĘDZIOWE TOOL CARTS | 177 |
| PODNOŚNIK HYDRAULICZNY HYDRAULIC LIFTS | 179 |
| ROLKI TRANSPORTOWE LOAD CARRYING ROLLERS | 179 |
| URZĄDZENIA TRANSPORTOWE LOAD CARRYING DEVICES | 180 |
| STOŁY KRZYŻOWE CROSS TABLES | 181 |
| STOŁY OBROTOWE ROTARY TABLES | 182 |
| IMADŁA MASZYNOWE MACHINE VICES | 183 |
| WYPOSAŻENIE OPCJONALNE OPTIONAL EQUIPMENT | 184 |



CK7155 | CK7145

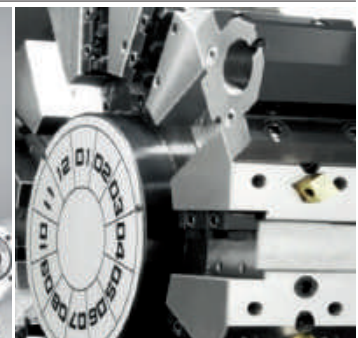
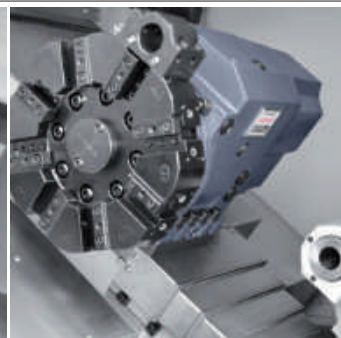
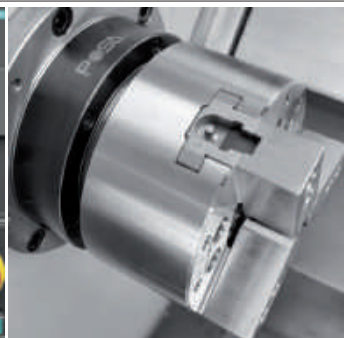
Wysokowydajna tokarka o monoblokowej strukturze łoża wyposażona w wysokiej precyzji prowadnice liniowe marki HIWIN. Tokarki CNC ze skośnym łożem charakteryzują się dużą wydajnością przy obróbce wielko i średnio seryjnej.

Highly efficient lathe with single-block bed, equipped with highly accurate HIWIN linear guides. CNC lathes with inclined bed feature high efficiency at machining medium and high quantities.

→ W wyposażeniu dostępna opcja dodatkowego wrzeciona z napędzanym narzędziem (wyłącznie dla 3 osiowych sterowników). Patrz str: 16 | Additional spindle with power tool available (only for 3 axes controllers). Check page: 16



CHANDOX POSA NSK
HIWIN PRAGATI



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|--|---|---|
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 550/660 | 450 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 700/1000 | 450/550 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 62 | 47 |
| Maksymalne obroty wrzeciona [obr/min] Maximum spindle speed [rpm] | 4000 | 3000 |
| Typ uchwytu Chuck type | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic |
| Typ łoża/prowadnic Bed/guides type | 45° skośne/liniowe (HIWIN) 45° inclined/linear (HIWIN) | 45° skośne/liniowe (HIWIN) 45° inclined/linear (HIWIN) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the turret | 8/12 | 8/12 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 11 | 7,5 |
| Przesuw osi X/Z [mm] X/Z axes travel [mm] | 190/550 | 240/400 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2805x1780x1775 | 2500x1800x1700 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3800 | 3125 |

Wyposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC

CK7130B | CK7135A | CK7135AP

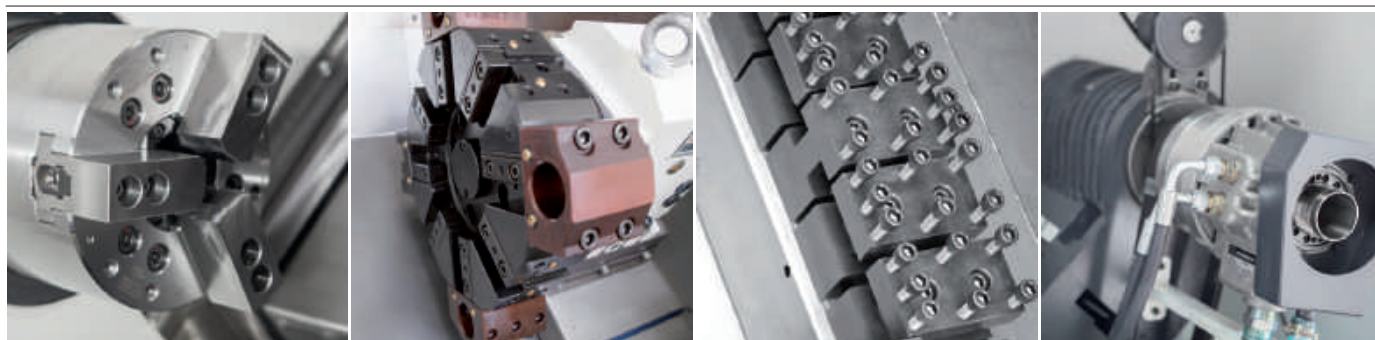
Automat tokarskie CK7135 dzięki zastosowaniu liniowej zmieniarce narzędzi pozwala skrócić czas obróbki nawet o 30%. Dzięki zastosowaniu innowacyjnych rozwiązań w tokarce tej można uzyskać: dokładność i powtarzalność pozycjonowania w osi X/Z 0,004 mm (dla zwykłych tokarek CNC często wynosi ona: 0,01 mm). Idealna do zastosowania podajnika pręta.

CK7135, due to its linear tool changer, decreases machining time up to 30%. Thanks to the implementation of innovative solutions this lathe provides accuracy and positioning repeatability in X/Z axes of 0.004 mm (for conventional CNC lathes this value is often equal to 0.01 mm). Can be perfectly complemented with a bar feeder.

→ W wyposażeniu dostępna opcja dodatkowego wrzeciona z napędzonym narzędziem (wyłącznie dla 3 osiowych sterowników). Patrz str: 16 | Additional spindle with power tool available (only for 3 axes controllers). Check page: 16



CHANDOX POSA NSK
HIWIN PRAGATI



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
|---|---|---|---|
| Max średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 340 | 400 | 400 |
| Max długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 350 | 400 | 400 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 38 | 45 | 45 |
| Maksymalne obroty wrzeciona [obr/min] Maximum spindle speed [rpm] | 300-3500 | 200-3000 | 200-3000 |
| Typ uchwytu Chuck type | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic |
| Typ łoża/prowadnic Bed/guides type | 45° skośne/liniowe (HIWIN) 45° inclined/linear (HIWIN) | 45° skośne/liniowe (HIWIN) 45° inclined/linear (HIWIN) | 45° skośne/liniowe (HIWIN) 45° inclined/linear (HIWIN) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the turret | 8/12 | 6/8/12 | 6/8/12 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 (7,5) | 5,5 (7,5) | 5,5 (7,5) |
| Przesuw osi X/Z [mm] X/Z axes travel [mm] | 175/420 | 400/500 | 400/500 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1800x1440x1750 | 2500x1340x1710 | 2500x1340x1710 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2000 | 2600 | 2700 |

Wyposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podpora stała → podpora ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

TOKARKI CNC TEACH-IN

TEACH-IN CNC LATHES



Tokarka zapamiętuje czynności jakie wykonuje operator i automatycznie konwertuje je do G-kodów. This lathe saves the actions of its operator and automatically converts them into G-code.

SIEMENS | FANUC

CYK360Nx1000

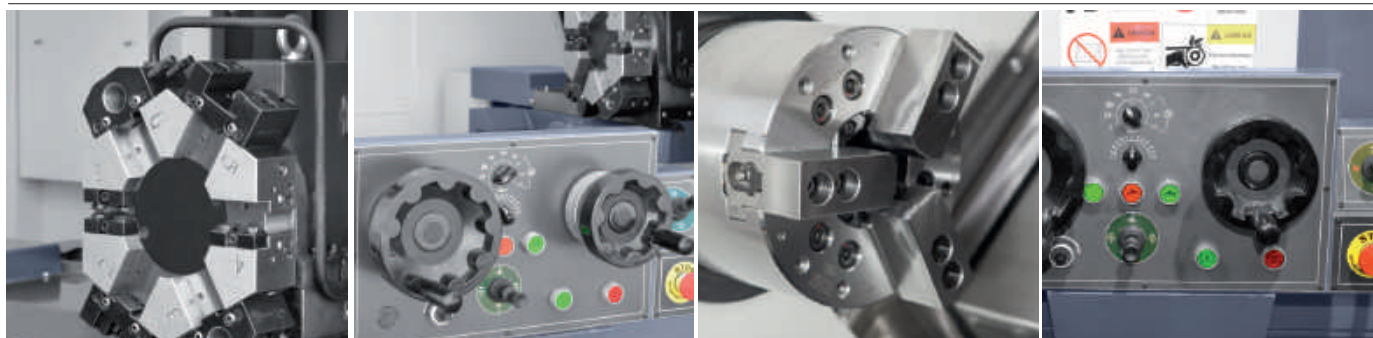
CYK500x1500

TEACH-IN

Tokarka zapamiętuje czynności jakie wykonuje operator i automatycznie konwertuje je do G-kodów. Standardowe funkcje tokarki CNC poszerzone o możliwości tokarki konwencjonalnej.

The lathe keeps operator's actions in its memory and automatically converts them into G-Code. Functionality of a standard CNC lathe expanded with conventional lathe's capabilities.

CHANDOX POSA NSK
HIWIN PRAGATI



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|---------------------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 410 | 500 |
| Rozstaw kłków [mm] Centre width [mm] | 1000 | 1500 |
| Przesuw osi X/Z [mm] X/Z axes travel [mm] | 235/920 | 250/1420 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 35-2500 | 35-190, 120-630, 480-2500 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 62 | 82 |
| Dokładność pozycjonowania osi X/Z [mm] X/Z axes positioning accuracy [mm] | 0,024/0,032 | 0,024/0,036 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 7,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2680x1600x2040 | 3700x2100x2200 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2400 | 3800 |

Wyposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC



Połączenie tokarki CNC i konwencjonalnej, umożliwiające toczenie jak na tokarce konwencjonalnej oraz funkcje zapamiętywania wykonanych ruchów.

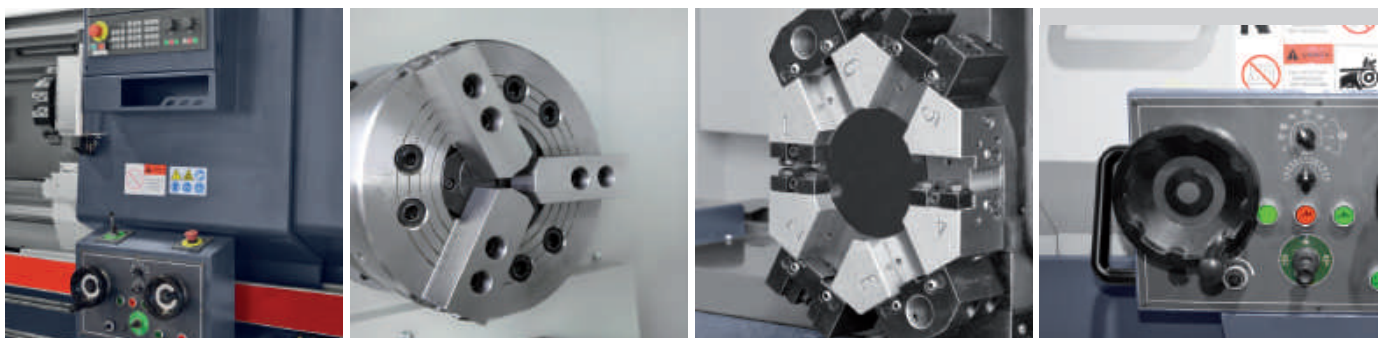
Fusion of a conventional lathe and a CNC lathe; capable of turning just like the former, and memorising performed actions just like the latter.

CYK660x1500/2000
CYK800x1500/2000/3000/4000

TEACH-IN



CHANDOX POSA NSK
HIWIN PRAGATI



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|------------------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 660 | 800 |
| Rozstaw kłów [mm] Centre width [mm] | 1500/2000 | 1500/2000/3000/4000 |
| Przesuw osi X/Z [mm] X/Z axes travel [mm] | 380 | 420 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 30-1600 | 22-108,60-300,240-1200 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 82 | 130 |
| Dokładność pozycjonowania osi X/Z [mm] X/Z axes positioning accuracy [mm] | 0,024/0,036 | 0,03/0,04 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 11 | 15 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 4580x1750x1850 | 5711x2040x1855 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 5200 | 7600 |

Wposażenie zależne od wersji

szczerki miękkie → szczerki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders



CK210

Tokarka przeznaczona jest do obróbki detali wykonanych ze stali, metali nieżelaznych, drewna oraz tworzyw sztucznych. Maszyna stanowi doskonałe dopełnienie linii produkcyjnej poprzez odciążenie dużych maszyn. Wrzeciono umieszczone jest na profesjonalnych łożyskach, a posuwy na śrubach pociągowych napędzanych silnikami krokowymi.

Do pracy maszyny potrzebny jest komputer PC (min. 1.5 GHz CPU, 512MB RAM) wyposażony w port równoległy LPT, system Windows oraz oprogramowanie sterujące MACH 3.

Designed for machining steel details, non-ferrous metals, wood and plastics. This machine is a perfect supplement of any production line through taking care of some of the work done by bigger machines. Features solid construction, promising accuracy of machined elements. The spindle is supported by durable bearings and the feeds are located on lead screws driven by stepper motors.

A PC is required in order to operate the machine. Minimum specifications: 1.5 GHz CPU, 512 MB RAM, equipped with an LPT parallel port, Windows system and a MACH 3 control software.



CK280



Idealna maszyna celów szkoleniowych jak i do małych zakładów produkcyjnych. Mimo niewielkich wymiarów, stanowi doskonałe uzupełnienie linii przemysłowych.

Perfect for training purposes and small manufacturing facilities. Though modest in size, it complements industrial assembly lines really well.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|-------------------------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 240 | 280 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 120 | 700 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 21 | 26 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 300-2800 | 30-2000 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny manual | manualny manual |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the chuck | 4 | 4 (opcja 6) 4 (optional 6) |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1 | 1,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1460x1300x1570 | 1855x805x1685 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 380 | 420 |

Wposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC

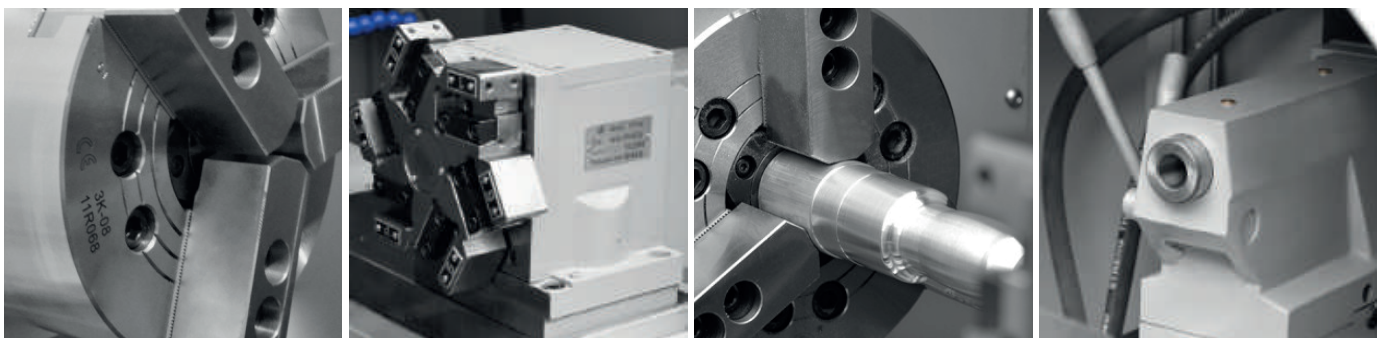
CKT320x500 | CKT320x750 | CKT320x1000

ECOLINE

 YouTube


Tokarka idealnie nadaje się do wydajnej i precyzyjnej obróbki części metalowych oraz innych materiałów. Maszyna posiada funkcje obróbki wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni walcowatych, czołowych, stożkowych, półokrągłych oraz gwintowania. Łoże to solidny odlew żelazny, niepodatny na wibracje. Prowadnice hartowane indukcyjnie oraz szlifowane.

These lathes are ideal for efficient and precise machining of not only metal but also other materials. Features involve machining internal and external cylindrical, frontal, tapered and semicircular surfaces as well as threading. The bed is made of solid cast iron, resistant to vibrations. Induction tempered and ground guides.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
|--|---|---|---|
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 320 | 320 | 320 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 500 | 750 | 1000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 32 (opcja 44) 32 (optional 44) | 32 (opcja 44) 32 (optional 44) | 32 (opcja 44) 32 (optional 44) |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-2000 | 100-2500 | 100-2000 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the chuck | 4 (opcja 6,8) | 4 (opcja 6,8) | 4 (opcja 6,8) |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3,2 | 3,3 | 3,2 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2070x1420x2000 | 2370x1420x2000 | 2370x1420x2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 950 | 1200 | 1350 |

Wypożyczenie zależne od wersji

szczerki miękkie → szczerki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

CKT360x500/750/1000

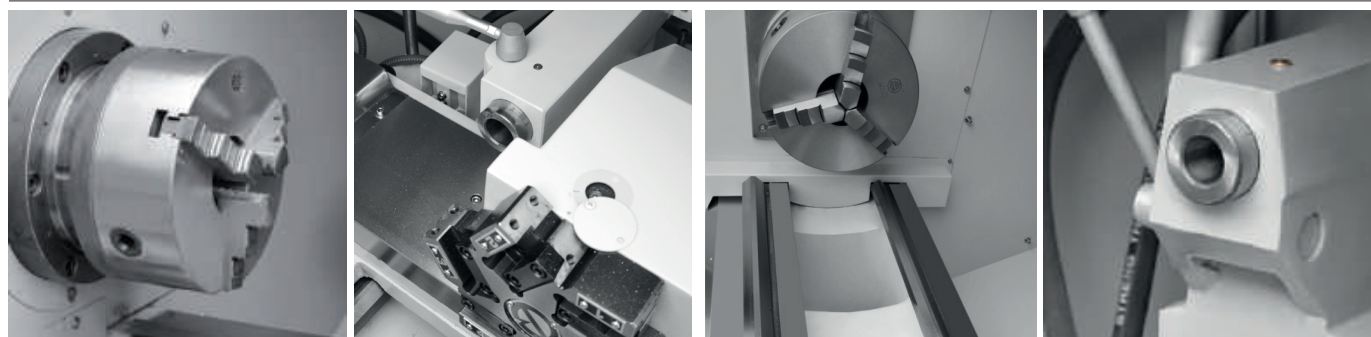
CKT400x750/1000

ECOLINE

Tokarka charakteryzuje się solidną konstrukcją zapewniającą dokładność obrabiania elementów. Wrzeciono umieszczone jest na profesjonalnych łożyskach, a posuwy na śrubach pociągowych napędzanych silnikami serwo. Zastosowane w sterowaniu cykle stałe dla toczenia poprzecznego, zwykłego, stożków, gwintowania, cięcia wgłębne-go i konturowania. Znacząco upraszczają programowanie maszyny oraz skracają czas obróbki.

Features rigid body, promising accuracy of the machined pieces. Spindle is placed on high-quality bearings, whereas feeds are on servomotor driven lead screws. Control system involves regular cycles of transverse and normal turning, threading, plunge cutting and contouring, which simplify programming of the machine and reduce machining time.

→ W wyposażeniu dostępna opcja dodatkowego wrzeciona z napędzanym narzędziem (wyłącznie dla 3 osiowych sterowników). Patrz str: 16 | Additional spindle with power tool available (only for 3 axes controllers). Check page: 16



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|---|
| Max średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 360 | 400 |
| Max długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 500/750/1000 | 750/1000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 44 (opcja 66) 44 (optional 66) | 67 (opcja 80) 67 (optional 80) |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-2000 | 100-2000 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the chuck | 6/8 | 6 (opcja 8/10) 4 (optional 6,8) |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3,7 | 5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1965x2200x1410 | 1815x1300x1600 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1400 | 1700 |

Wyposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC

CKT400x750/1000/1500
CKT500x850/1000/1500/2000

PREMIUM LINE

Wydajna tokarka z płaskim łożem o szerokim zastosowaniu do obróbki seryjnej i małoseryjnej. Maszyna posiada funkcje toczenie powierzchni zewnętrznych, wewnętrznych, sferycznych oraz gwintów.

Efficient lathe with flat bed, providing wide area of application for small quantity machining. Capable of turning external, internal and spherical surfaces as well as threading.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
|---|---|---|---|
| Max średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 400 | 400 | 500 |
| Max długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 700 | 1000/1500 | 850/1000/1500/2000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 44 (opcja 51) | 80 | 63/63/85 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-1800 | 100-1800 | 100-1800/200-2200 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the chuck | 4 (opcja 6,8) 4 (optional 6,8) | 4 (opcja 6,8) 4 (optional 6,8) | 4 (opcja 6,8) 4 (optional 6,8) |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 5,5 | 11 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2000x1100x1620 | 2300x1100x1620 | 2950x1520x1760 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1890 | 1990 | 2400/2850/3850 |

Wposażenie zależne od wersji

szczerki miękkie → szczerki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → kanik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

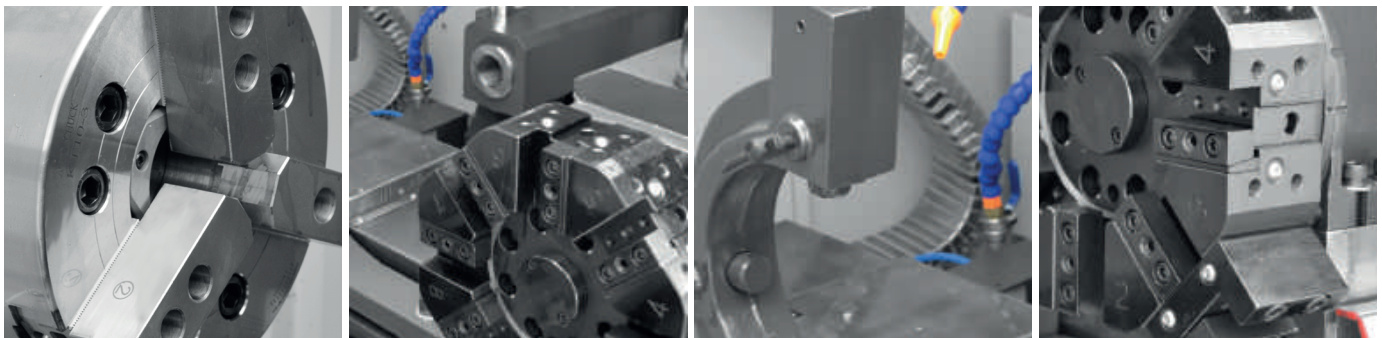
CKT620x1000/1500/2000/3000

CKT660x2000/3000/4000

PREMIUM LINE

Seria ciężkich tokarek do wydajnego skrawania z dużą dokładnością przeznaczona dla profesjonalistów jak i nowicjuszy w produkcji seryjnej i jednostkowej.

A series of heavy lathes for efficient, accurate machining, designated both for professionals and novices, capable of small and large quantity manufacturing.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|--|---|---|
| Sterowanie Control system | | |
| Max Średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 620 | 660 |
| Max długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 1000/1500/2000/3000 | 1500/2000/3000/4000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 115 (80) | 105 (80) |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-1500 | 27-1630 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the chuck | 4 (opcja 6,8) 4 (optional 6,8) | 4 (opcja 6,8) 4 (optional 6,8) |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 7,5 | 12 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2950x1520x1750 | 4000x1250x1530 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3850 | 3990 |

CKT620x1000/1500/2000

CKT660x1500/2000/3000/4000

Wypożenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
 → sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
 → system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
 → chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
 → workpiece holder → bar feeder → tool holders

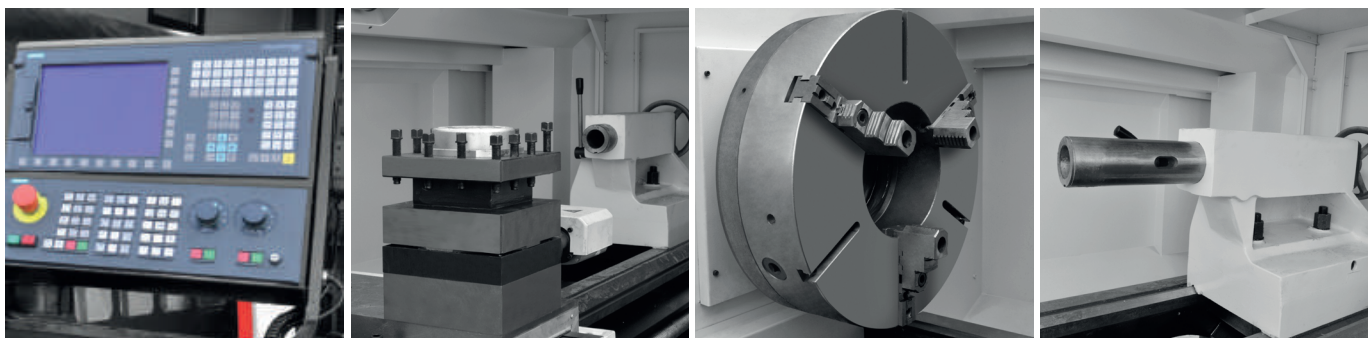
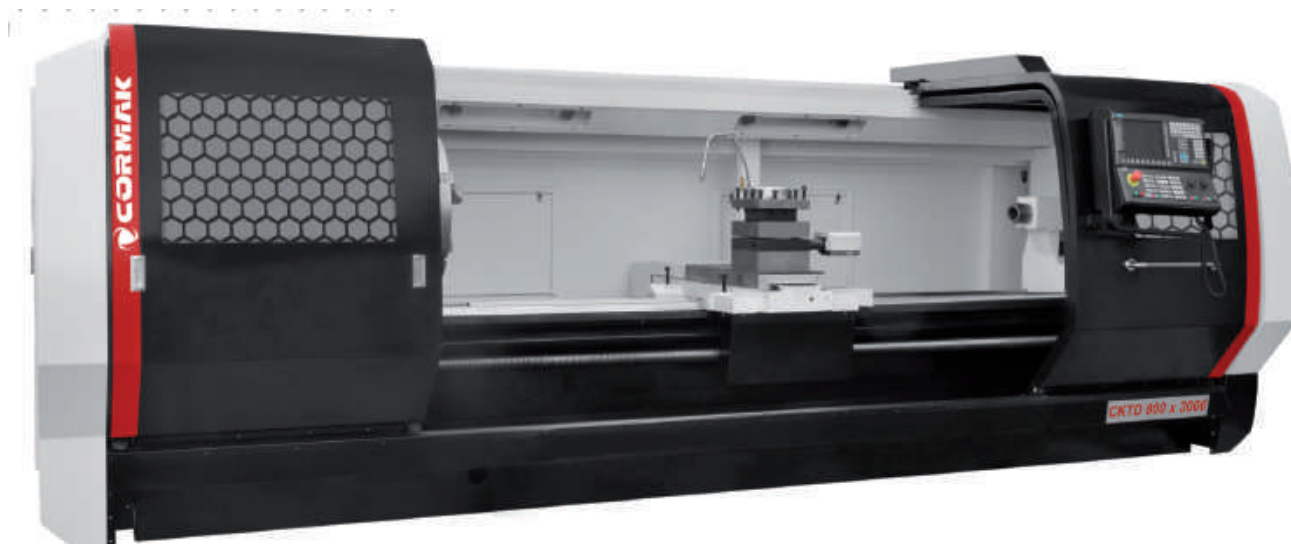
SIEMENS | FANUC

Ciężka przemysłowa tokarka przeznaczona do toczenia seryjnej produkcji ciężkich elementów. Maksymalna waga obrabianego elementu to 3000 kg.

Powerful and heavy industrial lathe intended for turning large quantities of heavy pieces. Capable of machining up to 3000 kg workpieces!

CKT800x1500/2000/3000/4000 CKT1200x1500/2000/3000/4000

PREMIUM LINE



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | | |
|---|---|---|-----------------------------|---|
| Max średnica toczenia nad łóżem [mm] Swing over bed [mm] | CKT800x1500/2000/3000/4000 | 800 | CKT1200x1500/2000/3000/4000 | 1200 |
| Max długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | | 1500/2000/3000/4000 | | 1500/2000/3000/4000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | | 105 | | 105 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 14-750 | | 14-750 |
| Typ uchwytu Chuck type | | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie Number of tools in the chuck | | 4/6/8 | | 4/6/8 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 11 | | 16 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 4560x1450x1820 | | 4560x1450x1820 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 7500 | | 8000 |

Wposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

CK7150 | CK7145 | CK7135

Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI | WITH POWER TOOLS



Automat tokarski ck7135 dzięki zastosowaniu liniowej zmieniarce narzędzi pozwala skrócić czas obróbki nawet o 30%. Tokarki CNC ze skośnym łóżem charakteryzują się dużą wydajnością przy obróbce wielko i średnio seryjnej. Głowica frezerska z napędzanymi narzędziami.

CK7135 milling machine, due to its linear tool changer, decreases machining time up to 30%. CNC lathes with inclined bed feature high efficiency in medium and large quantity machining. Milling head equipped with power tools.

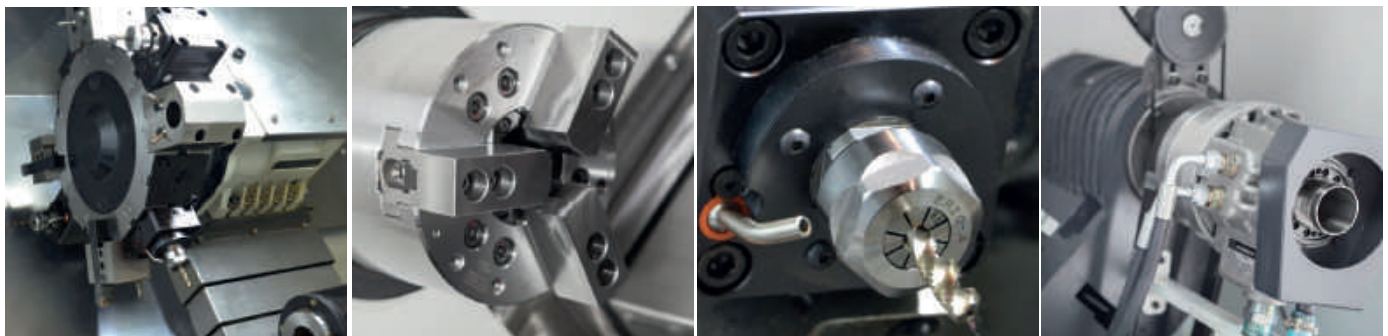
YouTube



STANDARD

**NAPĘDZANE
NARZĘDZIA**

DEFAULT: POWER TOOLS



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
|--|---|---------------------------|---------------------------|
| Maksymalna średnica toczenia nad łóżem [mm] Swing over bed [mm] | 500 | 450 | 400 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 600 | 450/550 | 400 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 46 | 47 | 45 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 3000 | 3000 | 3000 |
| Typ uchwytu Chuck type | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic |
| Ilość narzędzi w uchwycie tokarskim/frezarskim Number of tools in the lathe/milling chuck | 12 + 2 | 6/8 + 2 | 6/8/12 + 2 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 11 | 7,5 | 5,5 (7,5) |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3000x1750x2100 | 2500x1800x1700 | 2500x1340x1710 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3400 | 3125 | 2500 |

Wyposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → kanik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

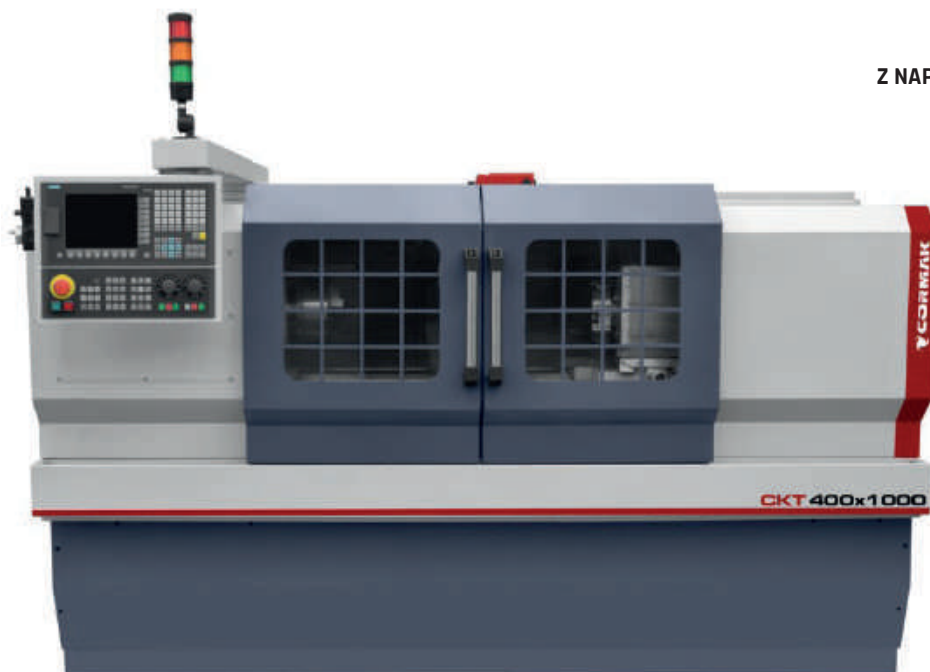
Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC

CKT360x750/1000 CKT400x1000/1500 CKT500x1000/1500

Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI | WITH POWER TOOLS



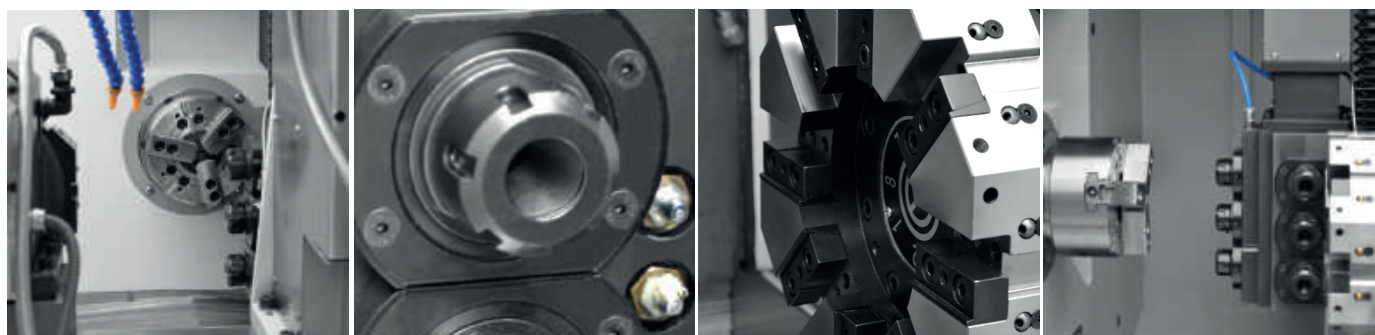
Szerokie, hartowane i precyzyjnie szlifowane łożo zapewnia dokładną obróbkę ciężkich detali. dodatkowa głowica z napędzanymi narzędziami pozwala wiercić i frezować w jednym zamocowaniu detalu.

Wide, tempered and precisely ground bed ensures high accuracy machining of heavy pieces. Additional head equipped with power tools allows for drilling and milling in one fixture of a workpiece.

STANDARD



DEFAULT: POWER TOOLS



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|---|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 360 | 500 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 750/1000 | 1000/1500 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 47 (opcja 51) | 63 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-1800 | 100-1800 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie tokarskim/frezarskim Number of tools in the lathe/milling chuck | 4 (opcja 6,8) + 2 4 (optional 6,8) + 2 | 4 (opcja 6,8) + 2 4 (optional 6,8) + 2 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 11 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2300x1100x1620 | 2950x1520x1760 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1990 | 2400 |

CKT360x750/1000

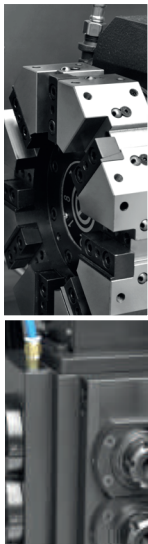
CKT500x1000/1500

Wposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders



CKT560x1500/2000/3000

Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI | WITH POWER TOOLS

Ciężka przemysłowa tokarka przeznaczona do toczenia seryjnej produkcji ciężkich elementów. dodatkowym atutem jest. Głowica frezująca z napędzonymi narzędziami.

Heavy industrial lathe, intended for turning large quantities of heavy pieces. Its additional advantage is the milling head equipped with power tools.



DEFAULT: POWER TOOLS



CKT660x2000/3000/4000

Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI | WITH POWER TOOLS

Przemysłowa tokarka przeznaczona do seryjnej produkcji detali o maksymalnej wadze 2000 kg. Maszyna wyposażona w głowicę frezującą z osia y.

Industrial lathe designated for machining pieces up to 2000 kg. Equipped with Y-axis milling head.



DEFAULT: POWER TOOLS



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|---|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łóżem [mm] Swing over bed [mm] | 560 | 660 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 1500/2000/3000 | 2000/3000/4000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 63 | 105 (80) |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-1800 | 27-1630 |
| Typ uchwytu Chuck type | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) | manualny (hydrauliczny) manual (hydraulic) |
| Ilość narzędzi w uchwycie tokarskim/frezarskim Number of tools in the lathe/milling chuck | 4 (opcja 6,8) + 2 4 (optional 6,8) + 2 | 4 (opcja 6,8) + 2 4 (optional 6,8) + 2 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 11 | 12 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3150x1520x1760 | 4000x1250x1530 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2800 | 3990 |

CKT560x1500/2000/3000

CKT660x2000/3000/4000

Wyposażenie zależne od wersji

szczęki miękkie → szczęki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC

CK7150LT6

Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI | WITH POWER TOOLS

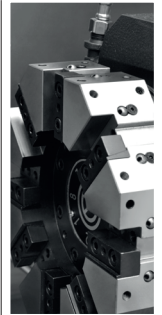


Tokarka CK7150LT6 nadaje się do obróbki elementów z metali nieżelaznych, metali żelaznych i niemetalu. Wykonuje toczenie powierzchni cylindrycznych, stożkowych, powierzchni czotowych, wytaczania, rowkowania, gwintowania, toczenia powierzchni kulistych itp., dzięki czemu może być wszechstronnie stosowana w przemyśle przyrządów mechanicznych, pojazdów, urządzeń do wypalania, w przemyśle lekkim i wytwarzaniu elementów elektrycznych, do produkcji masowej i pojedynczej.

→ oś C → oś Y → głowica frezerska z napędzanymi narzędziami

CK7150LT6 CNC lathe is suitable for machining ferrous- and non-ferrous metals as well as non-metal materials. This lathe can take care of cylindrical, tapered and frontal surfaces in addition to boring, threading and grooving of spherical surfaces, making it a comprehensive choice in such industries as mechanical appliances, vehicles, burning devices, light industry, manufacturing electrical elements for both big and small scale production.

→ C-axis → Y-axis → milling head with power tools



CD400 5 osi

Z NAPĘDZANYMI NARZĘDZIAMI | WITH POWER TOOLS

- 4-pozycyjna głowica pozioma
- 4-pozycyjna głowica pionowa
- pilot sterowania na przewodzie
- wysoki moment obrotowy narzędzia napędzanego
- serwowator, stały i szybki moment obrotowy
- Schneider wysokiej jakości elementy elektroniczne
- stopy poziomujące
- układ centralnego smarowania
- pneumatyczne mocowanie narzędzia
- 4-position horizontal head
- 4-position vertical head
- remote control on the cable
- high torque of the driven tool
- servomotors, constant and quick torque
- high-quality Schneider electronic components
- levelling feet
- central lubrication system
- pneumatic tool holder



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|---------------------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łóżem [mm] Swing over bed [mm] | 520 | 400 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 285 | 200 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 42 | 48 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-4000 | 3000 |
| Typ uchwytu Chuck type | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic |
| Ilość narzędzi w uchwycie tokarskim/frezarskim Number of tools in the lathe/milling chuck | 6/8 + 6 | 4/7 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3,7 | 3,7 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2140x1800x1820 | 2020x1450x1850 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2150 | 2100 |

Wposażenie zależne od wersji

szczerki miękkie → szczerki twarde → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
→ sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
→ system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
→ chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

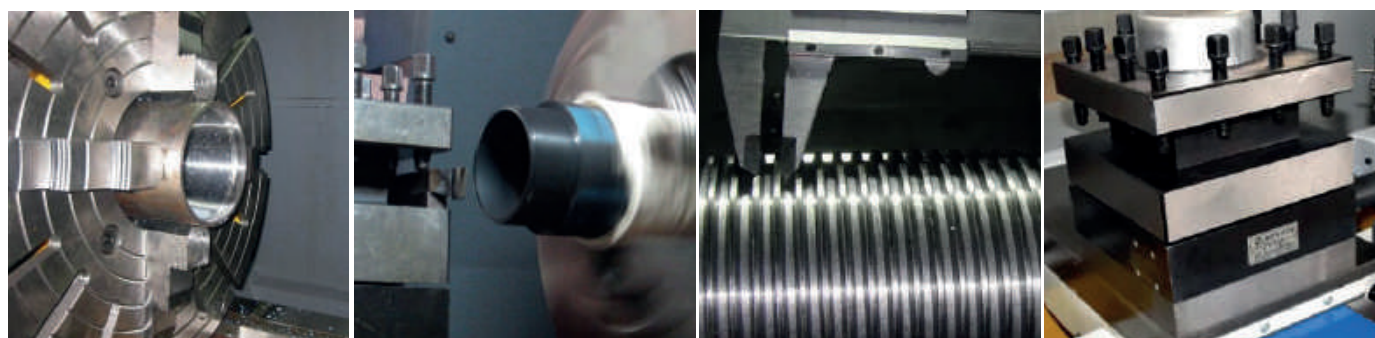
Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
→ workpiece holder → bar feeder → tool holders

T-TURN CNC 280 | T-TURN CNC 360



- Szerokie i masywne łoża oraz hartowane i szlifowane prowadnice gwarantują wysoką sztywność maszyny.
- Masywny wrzeciennik z głównym wrzecionem pracującym na łożyskach stożkowych i 2 tokarskich uchwytach.
- Automatyczna 2-biegowa skrzynia biegów z 2 zakresami bezstopniowej regulacji prędkości.
- Hartowane i szlifowane koła zębate dla efektywnego przenoszenia mocy.
- Wide and solid bed, along with tempered and ground guides promise high rigidity of the device.
- Massive headstock with the main spindle working using tapered roller bearings and 2 lathe chucks.
- Automatic two-gear gearbox with two ranges of stepless speed adjustment.
- Tempered and ground gear wheels for efficient power transfer.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|---------------------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Maksymalna średnica toczenia nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 650 | 620 |
| Maksymalna długość obrabianego elementu [mm] Maximum length of the workpiece [mm] | 1000 | 1000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 280 | 360 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 450 | 315 |
| Typ uchwytu Chuck type | hydrauliczny hydraulic | hydrauliczny hydraulic |
| Ilość narzędzi w uchwycie tokarskim/frezarskim Number of tools in the lathe/milling chuck | 4 | 4 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 18,5 | 30 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 5800x1400x1500 | 6300x2000x1750 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 8000 | 13000 |

Wposażenie zależne od wersji

szczerki miękkie → szczerki twarde → podtrzymała stała → podtrzymała ruchoma
 → sonda narzędziowa → teleskopowe osłony prowadnic → konik hydrauliczny
 → system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic → uchwyty tulejkowe
 → chwytak obrabianych części → podajnik pręta → oprawki narzędziowe

Equipment dependent on the model

soft jaws → hard jaws → steady rest → follow rest → tool probe → telescopic guide covers → hydraulic tailstock → automatic gear and guide lubrication system → collets
 → workpiece holder → bar feeder → tool holders

SIEMENS | FANUC

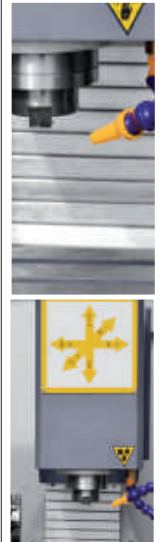


MILL 300 CNC

ECOLINE

Frezarka CNC idealna do celów szkoleniowych. Mimo niewielkich wymiarów, stanowi doskonałe uzupełnienie linii przemysłowych. Umożliwia odciążenie większych maszyn.

CNC milling machine perfect for training purposes. Despite its modest size it is a fantastic supplement of industrial lines, off-loading bigger machines.



MILL 350

ECOLINE

Frezarka Mill 350 CNC może pracować w trzech osiach. Jeśli chodzi o funkcje sterowania to mamy do dyspozycji: Interpolację liniową, interpolację kołową, cykle technologiczne.

Mill 350 CNC milling machine works in all 3 axes. It features such control functions as linear interpolation, circular interpolation and regular cycles.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | MILL 300 | MILL 350 |
|--|---------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 650x180 | 600x200 |
| Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 0-2000 | 0-3000 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 300/120/180 | 350/240/210 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-3000 | 0-6000 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | 7:24 - 30 | R8 |
| Dokładność pozycjonowania Positioning accuracy | 0,02 | 0,001 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,75 | 2,2 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1000x850x1470 | 1480x1300x1850 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 260 | 580 |

Wposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe



MILL 2150

Frezarki przeznaczone są do obróbki detali, niewielkich serii i pojedynczych elementów. Dzięki ciężkiemu żeliwnemu łożu, dużemu stołowi, maszyna oferuje wysoką elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju wyrobów. Niezwykle szybkie i proste programowanie przekłada się na krótki czas przeobrażenia maszyny.

Milling machines intended for small scale and individual elements machining. Due to a heavy cast-iron bed and a large table, the machine offers high flexibility with regard to various production needs, even during small scale and individual elements machining. Remarkably fast and simple programming provides short reconfiguration time.

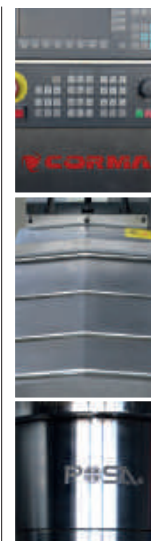


MILL 2040



Ciężka masywna konstrukcja oraz duży zakres ruchu we wszystkich 3 osiach zapewnia dużą elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju detali. Szybkie i proste programowanie zapewnia krótki czas przeobrażenia maszyny.

A solid, rigid construction as well as a large movement range in all 3 axes provide great flexibility when it comes to manufacturing various details. Quick and easy programming ensures short reconfiguration time.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|--|---|----------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 2100x500 | 2000x400 |
| Predkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 2,5-3000 | 2,5-2500 |
| Przesuw stołu [mm] Table travel [mm] | 1500x550 | 1500x550 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 35-1345 | 66-1440 |
| Odległość wrzeciona od powierzchni stołu [mm] Spindle taper from table surface distance [mm] | 0-650 | 150-700 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | IS050 | IS050 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 7,5 | 7,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3650x2380x2750 | 3000x2500x2560 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 7300 | 4650 |

Wposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling mandrel remover → 24V lighting system → cooling system

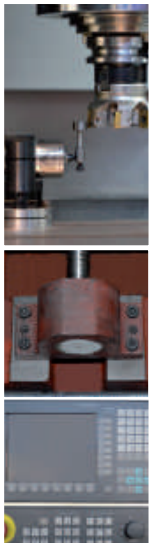
SIEMENS | FANUC



MILL 1432

Ciężka masywna konstrukcja oraz duży zakres ruchu we wszystkich 3 osiach zapewnia dużą elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju detali. Szybkie i proste programowanie zapewnią krótki czas przeobrażenia maszyny.

A solid, rigid construction as well as a large movement range in all 3 axes provide great flexibility when it comes to manufacturing various details. Quick and easy programming ensures short reconfiguration time.



MILL 1332

Frezarki przeznaczone są do obróbki detali, niewielkich serii i pojedynczych elementów. Dzięki ciężkiemu żeliwnemu łożu, dużej stołowi, maszyna oferuje wysoką elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju wyrobów. Niezwykle szybkie i proste programowanie przekłada się na krótki czas przeobrażenia maszyny.

Milling machines intended for small scale and individual elements machining. Due to a heavy cast-iron bed and a large table, the machine offers high flexibility with regard to various production needs, even during small scale and individual elements machining. Remarkably fast and simple programming provides short reconfiguration time.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|-----------|----------------|-----------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | MILL 1432 | 1420x320 | MILL 1332 | 1320x320 |
| Przesuw stołu [mm] Table travel [mm] | | 900x280x350 | | 800x280x350 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 30-1500 | | 30-1500 |
| Odległość wrzeciona od powierzchni stołu [mm] Spindle taper from table surface distance [mm] | | 40-390 | | 40-390 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | | ISO50 | | ISO50 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 7,5 | | 7,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 2150x2055x1960 | | 1929x2055x1960 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 2950 | | 2800 |

Wposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling mandrel remover → 24V lighting system → cooling system



MILL 1636

Przemysłowa frezarka uniwersalna ze sterowaniem CNC przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skrętną głowicę pionową. Stół 1600x360 pozwala obrabiać elementy o dużej wadze i gabarytach.

An industrial, universal CNC milling machine for heavy industry, craftsmanship, irreplaceable in tool shops and repair departments. Equipped with a horizontal spindle and a swivel vertical head. A 1600x360 mm table allows for machining big and heavy elements.



MILL 2050



Wysokiej jakości frezarka o mocnej konstrukcji. Duży stół pozwalający na obróbkę detali o dużej wadze do 1800 kg. Jako napędy we wszystkich osiach zastosowano serwomotory i śruby kulowe.

A high-quality milling machine of rigid construction. A large table allows for machining details of up to 1800 kg. Servomotors and ball screws mounted for all axes.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | MILL 1636 | MILL 2050 |
|--|-----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 1600x360 | 2000x500 |
| Przesuw stołu [mm] Table travel [mm] | 1300x320x460 | 1400x700x500 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-1750/60-1800 | 30-2050 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | ISO50 | ISO50 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 7,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1800x2100x2000 | 2986x2260x2180 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2785 | 6000 |

Wyposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling mandrel remover → 24V lighting system → cooling system



MILL 1332

Frezarki przeznaczone są do obróbki detali, niewielkich serii i pojedynczych elementów. Niezwykle szybkie i proste programowanie przekłada się na krótki czas przeobrażenia maszyny.

Milling machines intended for small scale and individual elements machining. Remarkably fast and simple programming provides short reconfiguration time.



MILL 1740

Przemysłowa frezarka uniwersalna ze sterowaniem CNC przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skretną głowicę pionową. Stół 1370x360 pozwala obrabiać elementy o dużej wadze i gabarytach.

An industrial, universal CNC milling machine for heavy industry, craftsmanship, irreplaceable in tool shops and repair departments. Equipped with a horizontal spindle and a swivel vertical head. A 1370x360 mm table allows for machining big and heavy elements.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|------------------|----------------|------------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | MILL 1332 | 1370x360 | MILL 1740 | 1700x400 |
| Przesuw stołu [mm] Table travel [mm] | | 900x360x500 | | 920x380x330 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 8000 | | 30-1500 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | | ISO40 | | ISO50 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 3,7 | | 11 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 2200x1850x2350 | | 2310x2200x2394 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 2500 | | 4250 |

Wyposażenie zależne od wersji

sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

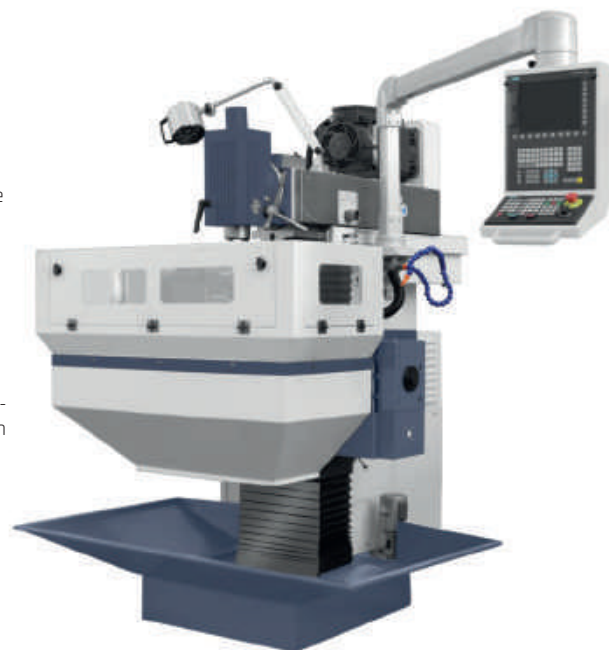
→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling mandrel remover → 24V lighting system → cooling system



XL8140 CNC

Frezarka narzędziowa CNC CORMAK przeznaczona jest głównie do pracy w narzędziowniach i warsztatach produkujących skomplikowane wyroby wysokiej jakości. Mimo niewielkich gabarytów konstrukcja frezarki pozwala na obróbkę względnie dużych przedmiotów.

Tool milling machine designed for tool shops and manufacturing departments which deal with complex high-quality elements. Although modest in size, it can machine relatively large objects.



XN830 CNC | XN840 CNC

Frezarka narzędziowa CNC CORMAK jest wyposażona w pionową głowicę frezującą skretną w zakresie +/- 60°, oraz poziomy układ frezowania. Maszyna przeznaczona jest głównie do pracy w narzędziowniach i warsztatach produkujących skomplikowane wyroby wysokiej jakości. Mimo niewielkich gabarytów konstrukcja frezarki pozwala na obróbkę względnie dużych przedmiotów.

Tool milling machine equipped with a +/- 60° swivel vertical milling head and a horizontal milling system. Designed for tool shops and manufacturing departments which deal with complex high-quality elements. Although modest in size, it can machine relatively large objects.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | XL8140 CNC | XN830 CNC | XN840 CNC |
|--|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 800x400 | 750x320 | 800x400 |
| Przesuw stołu [mm] Table travel [mm] | 500x400x400 | 450x320 | 500x400x400 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 40-2000 | 40-1600 | 40-2000 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 5,5 | 5,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1500x1700x1800 | 1820x1640x1710 | 1740x1540x2012 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1550 | 2200 | 2450 |

Wyposażenie zależne od wersji

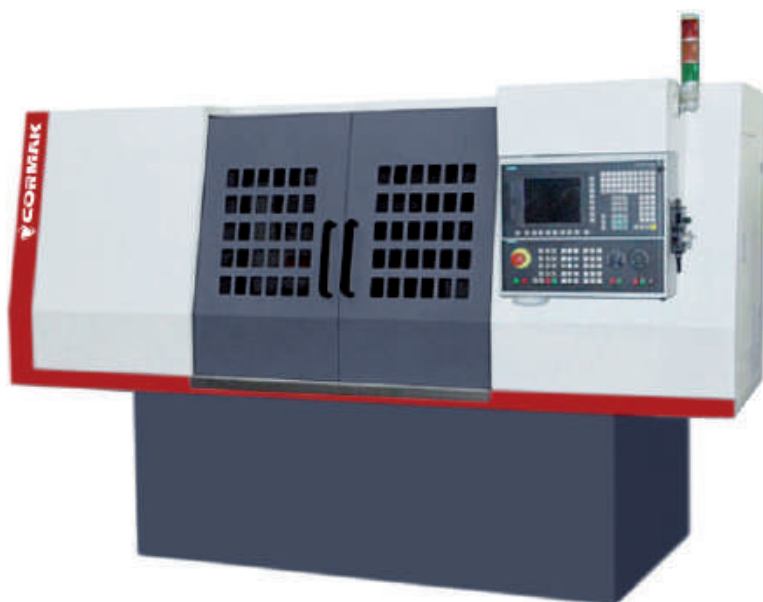
sterowanie CNC → odczyt cyfrowy dla 3 osi → ściągacz trzpienia frezarskiego → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipment dependent on the model

→ CNC control system → digital readout for 3 axes → milling mandrel remover → 24V lighting system → cooling system

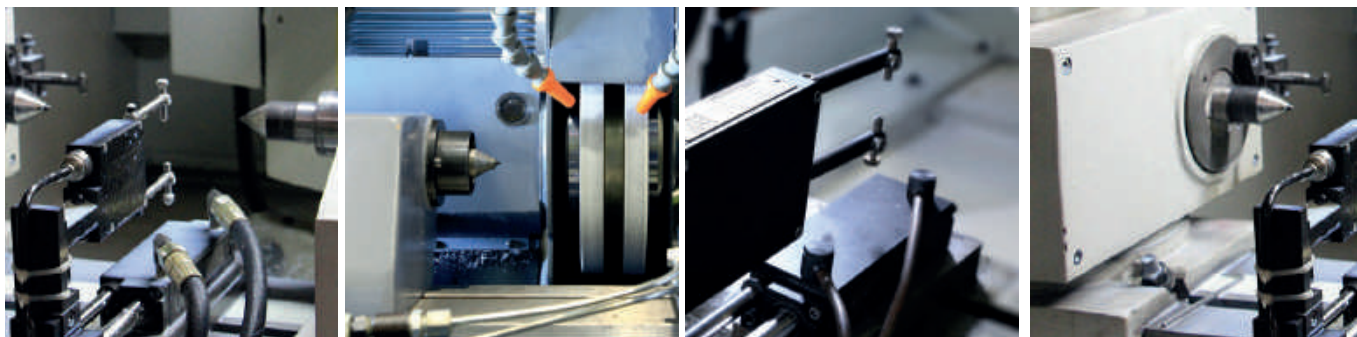
MSC500 | MSC750 | MSC1000 | MSC2000

WYSOKO PRECYZYJNA SZLIFIERKA DO WAŁKÓW | A HIGH PRECISION CYLINDRICAL GRINDER



- wysoka jakość obróbki przy produkcji małych serii
- serwomotory przesuwne po śrubach pociągowych toczyńnych
- elektroniczne pokręta do sterowania stołem i wrzeciennikiem
- hydrodynamiczne precyzyjne łożyska wrzeciona zapewniają doskonałe rezultaty szlifowania
- prosta obsługa maszyny dzięki wspomaganym graficznie cyklom szlifowania

- small scale high-quality machining
- servomotors on lead screws
- electronic handwheels for table and headstock control
- precise hydrodynamic spindle bearings ensure great grinding results
- simple handling of the machine due to graphically supported grinding cycles



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | |
|---|--------|------------|--------|------------|---------|------------|---------|------------|
| Wysokość w kłach [mm] Centres' height [mm] | | 135 | | 135 | | 180 | | 200 |
| Długość szlifowania [mm] Grinding length [mm] | | 500 | | 750 | | 1000 | | 2000 |
| Wewnętrzna średnica szlifowania [mm] Internal grinding diameter [mm] | | 20-100 | | 13-100 | | 30-1000 | | 30-1000 |
| Posuw stołu [m/min] Table feed [m/min] | MSC500 | 0,1-4 | MSC750 | 0,1-4 | MSC1000 | 0,1-4 | MSC2000 | 0,1-4 |
| Prędkość wrzeciona [obr/min] Table feed [m/min] | | 40-460 | | 25-380 | | 25-220 | | 40-220 |
| Wymiary tarczy ściernych [mm] Dimensions of grinding discs [mm] | | 400x50x203 | | 400x50x203 | | 400x50x203 | | 400x50x203 |
| Moc całkowita [kW] Total power [kW] | | 7,35 | | 8,5 | | 13 | | 15 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 3500 | | 4000 | | 5300 | | 6500 |

Wyposażenie zależne od wersji

- automatyczny system mocujący → manualny system mocujący → pedał nożny
→ tarcze szlifierskie → macki miernicze → jednostkę czynnika chłodzącego
→ konik z przeciw szpiclem

Equipment dependent on the model

- automatic clamping system → manual clamping system → foot pedal
→ grinding wheels → measuring probes → coolant unit → tailstock

MILL 400 | MILL 450

ECOLINE

Centra CNC z serii ECOLINE zostały zaprojektowane w oparciu o sprawdzone komponenty gwarantując niezawodność przez długi czas.

ECOLINE series CNC machining centres were designed using durable components, ensuring long-term reliability.



MILL 500

ECOLINE

Maszyna jest w stanie wykonać wydajnie wiele operacji takich jak frezowanie, wiercenie, gwintowanie czy rozwiercanie przy zachowaniu wysokiej precyzji obróbki.

This machine is capable of efficient milling, drilling, tapping and broaching, among others, while maintaining high accuracy.



optional: 4th axis



YouTube



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
|--|--|----------------|----------------|
| | Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
| Sterowanie Control system | | | |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 800x240 | 900x250 | 800x260 |
| Predkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 2,6-2500 | 2,6-2500 | 2,6-2500 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 400/260/380 | 450/260/380 | 450/320/420 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 8000 | 8000 | 8000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 | 2,2 | 3,7 |
| Ilość narzędzi Number of tools | 10 | 10 | 10 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2050x1600x2100 | 2050x1600x2100 | 2100x1800x2200 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1400 | 1500 | 2100 |

Wyposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

SIEMENS | FANUC

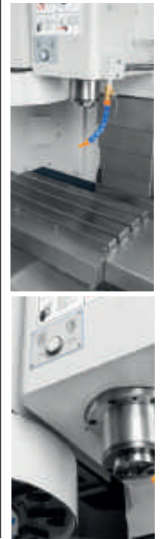
MILL 640
ECOLINE

Maszyna oferuje wysoką elastyczność w zakresie produkcji różnego rodzaju detali, nawet przy obróbce niewielkich serii i pojedynczych elementów. Niezwykle szybkie i proste programowanie skraca czas przygotowania produkcji.

Machine provides flexibility when it comes to the range of pieces that can be worked, even in small quantity machining. Remarkably quick and simple programming shortens the time needed to setup manufacturing.



optional: 4th axis



MILL 1000

ECOLINE

Centra CNC z serii ECOLINE zostały zaprojektowane w oparciu o sprawdzone komponenty gwarantując niezawodność przez długi czas.

ECOLINE series CNC machining centres were designed using durable components, ensuring long-term reliability.



optional: 4th axis



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|--|---|----------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 700x400 | 1250x360 |
| Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 1-10000 | 1-2000 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 600/400/400 | 1000/360/460 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-8000 | 200-8000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 4 | 5,5 |
| Ilość narzędzi Number of tools | 12 | 16 |
| Dokładność pozycjonowania Positioning accuracy | 0,01 | 0,02 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2500x2260x2600 | 2200x1850x2250 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3500 | 2780 |

Wposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe



MILL 600

PREMIUM LINE

idealna do małych zakładów produkcyjnych jak i do celów szkoleniowych. Mimo niewielkich wymiarów, stanowi doskonałe uzupełnienie linii przemysłowych. Umożliwia odciążenie większych maszyn.

Perfect for small manufacturing facilities as well as for training purposes. Although modest in size, it perfectly complements industrial production lines. Can perform some of the duties of larger machines.



optional: 4th axis



MILL 650

PREMIUM LINE

Sprawdzone rozwiązanie konstrukcyjne, sztywny korpus oraz prowadnice liniowe HIWINA w osi X,Y.

Tested design, rigid body and linear HIWIN guides in X/Y axes.



optional: 4th axis



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|--|---|----------------|
| Sterowanie Control system | | |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 600x250 | 920x400 |
| Predkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 2,5-3000 | 2,5-4000 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 400/240/400 | 650/400/500 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-8000 | 40-8000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3,7 (5,5) | 5,5 (7,5) |
| Ilość narzędzi Number of tools | 10 (16) | 12 (24) |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,0015 | 0,005 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1650x1600x2000 | 2120x2150x2290 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1530 | 3600 |

Wyposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

SIEMENS | FANUC

MILL 920 | MILL 850 | MILL 1000

PREMIUM LINE

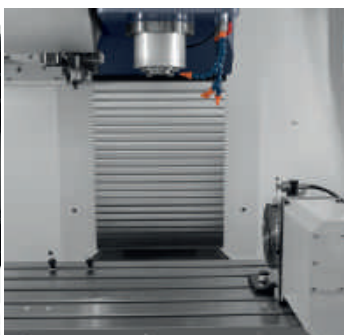
Wysoka jakość zastosowanych podzespołów zapewnia niezawodność i długą żywotność, gwarantując jednocześnie większą precyzję i wydajność obróbki przy użyciu wielu narzędzi.

The high quality of the components used ensures long-term reliability, at the same time providing higher accuracy and machining efficiency when using multiple tools.



optional: 4th axis

CHANDOX POSA
HIWIN. NSK



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | | | | |
|---|---|--|----------------|--|----------------|--|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 920x320 | | 1100x500 | | 1100x600 | |
| Predkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 2,5-3000 | | 2,5-10000 | | 2,5-10000 | |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 620/350/500 | | 800/500/500 | | 1000/600/550 | |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-8000 | | 40-8000 | | 60-8000 | |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 (7,5) | | 11 | | 11 | |
| Ilość narzędzi Number of tools | 16 (24) | | 16 (24) | | 24 | |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,015 | | 0,005 | | 0,005 | |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2100x1970x2170 | | 2500x2260x2600 | | 2800x2200x2600 | |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2750 | | 4650 | | 6320 | |

Wyposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

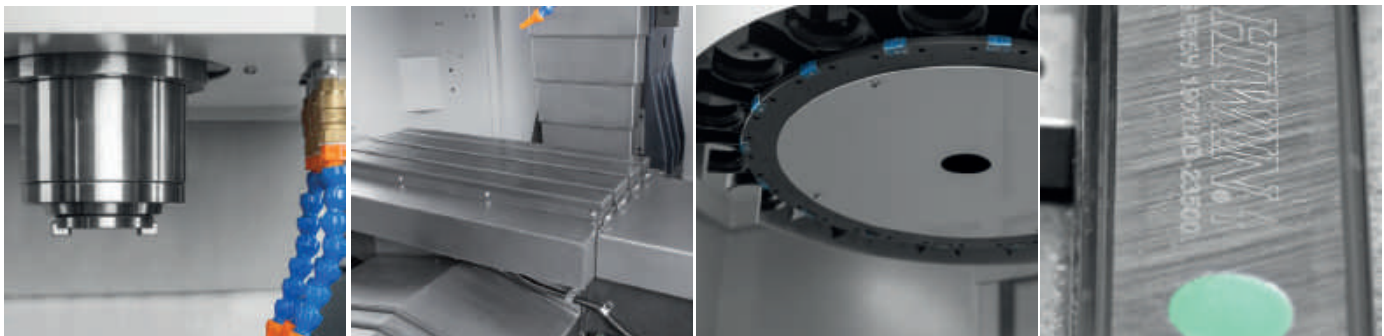
automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

MILL 1040 | MILL 1050 | MILL 1260

ECO LINE

idealna do małych zakładów produkcyjnych jak i do celów szkoleniowych. Mimo niewielkich wymiarów, stanowi doskonałe uzupełnienie linii przemysłowych. Umożliwia odciążenie większych maszyn.

Perfect for small manufacturing facilities as well as for training purposes. Although modest in size, it perfectly complements industrial production lines. Can perform some of the duties of larger machines.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | | | |
|---|-----------|---|-----------|----------------|-----------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | MILL 1040 | 1000x400 | MILL 1050 | 1000x500 | MILL 1260 | 1200x600 |
| Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | | 2,5-3000 | | 2,5-3000 | | 2,5-3000 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | | 1000/400/500 | | 1000/500/500 | | 1150/600/600 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 100-8000/10000 | | 100-8000/10000 | | 100-8000/10000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 5,5 (7,5) | | 5,5 (7,5) | | 5,5 (7,5) |
| Ilość narzędzi Number of tools | | 16 | | 16 | | 16 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | | 0,02 | | 0,02 | | 0,02 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 2720x2150x2500 | | 2920x2250x2600 | | 3540x2300x2980 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 4000 | | 5800 | | 6560 |

Wyposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

SIEMENS | FANUC

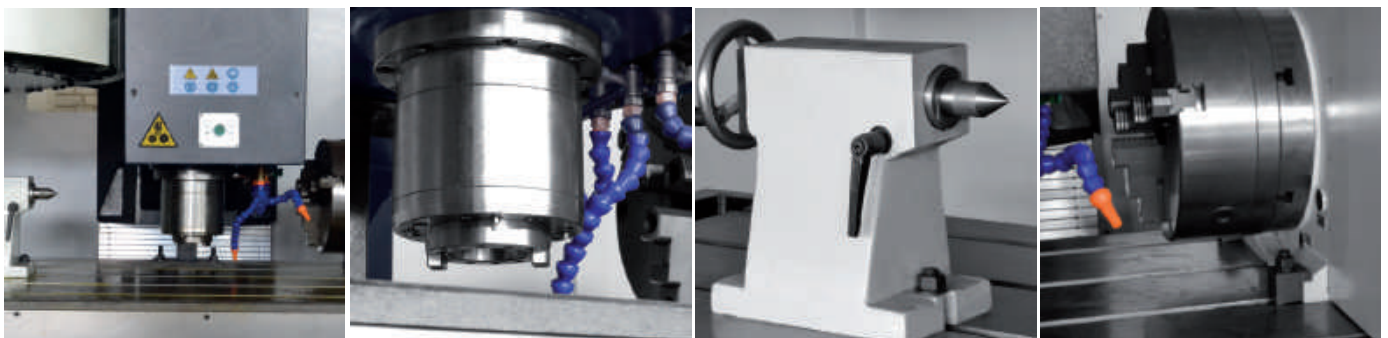
MILL 1470 | MILL 1600 | MILL 1780
PREMIUM LINE

Centrum CNC o dużym polu obróbczym. Szeroko rozstawione masywne prowadnice ślizgowe zapewniają dokładność i powtarzalność obróbki.

CNC machining centre with large working area. Widely spaced rigid sliding guides provide precision and machining repeatability.



optional: 4th axis



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | | | | |
|---|---|--|----------------|--|----------------|--|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 1400x710 | | 1800x800 | | 1700x800 | |
| Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 1-8000 | | 1-8000 | | 1-8000 | |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 1300/700/650 | | 1600/850/700 | | 1500/800/700 | |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-8000 | | 40-6000 | | 100-8000 | |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 15 | | 15 | | 15 | |
| Ilość narzędzi Number of tools | 16 (24) | | 16 (24) | | 16 (24) | |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,01 | | 0,02 | | 0,01 | |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3920x2800x2810 | | 4400x3400x3200 | | 4220x2800x2810 | |
| Waga [kg] Weight [kg] | 12500 | | 13000 | | 13300 | |

Wposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

MILL 2280 | MILL 2600

PREMIUM LINE

STANDARD
**WRZECIONO
BT 50**

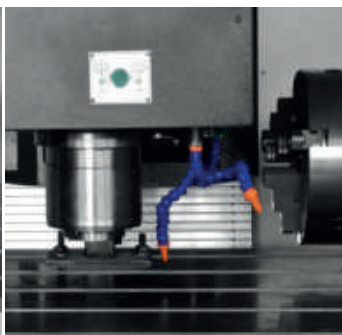
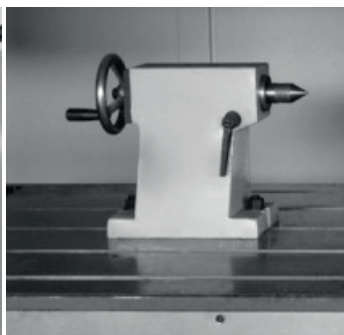
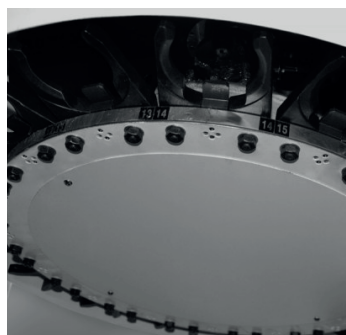


Centrum CNC o dużym polu obróbczym. Szeroko rozstawione masywne prowadnice ślizgowe zapewniają dokładność i powtarzalność obróbki.

CNC machining centre with large working area. Widely spaced rigid sliding guides provide precision and machining repeatability.



optional: 4th axis



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | | |
|---|-----------|---|-----------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | MILL 2280 | 2200x820 | MILL 2600 | 2600x1000 |
| Predkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | | 1-8000 | | 1-8000 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | | 2000/800/700 | | 2200/900/700 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 100-8000 | | 100-8000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 11 | | 11 |
| Ilość narzędzi Number of tools | | 16 (24) | | 16 (24) |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | | 0,01 | | 0,01 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 5420x2800x2810 | | 5920x3050x2810 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 14000 | | 16000 |

Wposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

SIEMENS | FANUC

MILL 1200
PREMIUM LINE

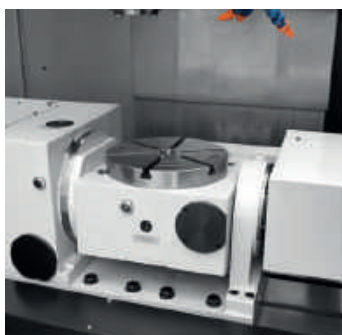
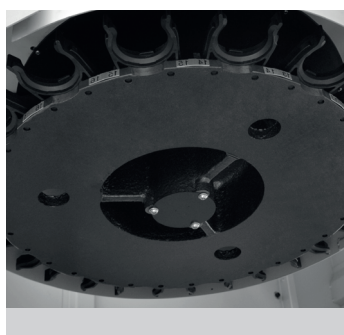
5 OSI

Masywny korpus maszyny zapewnia wydajną i precyzyjną obróbkę dużych i ciężkich elementów.

Sturdy body of the machine ensures efficient and accurate machining of large and heavy workpieces.



optional: 5th axis



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Sterowanie
Control system

Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc)
Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc)

| | MILL 1040 | MILL 1050 | MILL 1200 |
|--|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 600x250 | 600x250 | 1220x620 |
| Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | 2,5-3000 | 2,5-3000 | 2,5-10000 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 400/240/400 | 400/240/400 | 1200/600/600 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-8000 | 60-8000 | 40-8000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3,7 | 3,7 | 7,5 |
| Ilość narzędzi Number of tools | 10 | 10 | 24 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,0015 | 0,0015 | 0,005 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1650x1600x2000 | 1650x1600x2000 | 3540x2300x2980 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1530 | 1530 | 8560 |

Wyposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

CENTRA BRAMOWE

GANTRY TYPE MACHINING CENTRES



MILL1525 | MILL1630 | MILL2040

PREMIUM LINE | PREMIUM LINE | PREMIUM LINE

SIEMENS | FANUC

- SIEMENS 808D → napędy servo SIEMENS
- wrzeczona 8000 obrotów → prowadnice liniowe → 12 narzędziowy magazyn → 3-kolorowe lampki alarmowe → oświetlenie → hermetyczna obudowa maszyny → automatyczny system smarowania → układ pneumatyczny

- SIEMENS 808D → SIEMENS servomotors → 8000 rpm spindle → linear guides → 12-tool holder → 3-colour alarm indicators → lighting → hermetic body of the machine → automatic lubrication system → pneumatic system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|--|----------------|----------------|-----------------|
| Wymiary stołu (mm) Table dimensions (mm) | 2500x1500 | 3000x1500 | 2000x4000 |
| Przesuw osi X/Y/Z (mm) X/Y/Z axes travel (mm) | 2700/1700/1000 | 3200/2000/1000 | 4200/2500/1000 |
| Obroty wrzeczona (obr/min) Spindle speed (rpm) | 30-3200 | 10-3200 | 30-3200 |
| Moc silnika (kW) Motor power (kW) | 15/18,5 | 15/18,5 | 18,5/22 |
| Wymiary (mm) Dimensions (mm) | 8260x4200x4700 | 9130x5100x4600 | 11200x4860x5650 |
| Waga (kg) Weight (kg) | 25000 | 33000 | 48000 |
| MILL 1525 | | | |
| MILL 1630 | | | |
| MILL 2040 | | | |

SIEMENS | FANUC



H-MILL 320

→ SIEMENS 808D → napędy servo firmy SIEMENS
 → wrzeciono 10000 obrotów → prowadnice liniowe → 24 narzędziowy magazyn → 3-kolorowe lampki alarmowe → oświetlenie → hermetyczna obudowa maszyny → automatyczny system smarowania → układ pneumatyczny

→ SIEMENS 808D → SIEMENS servomotors
 → 10000 rpm spindle → linear guides → 24-tool holder → 3-colour alarm indicators → lighting → hermetic body of the machine → automatic lubrication system → pneumatic system

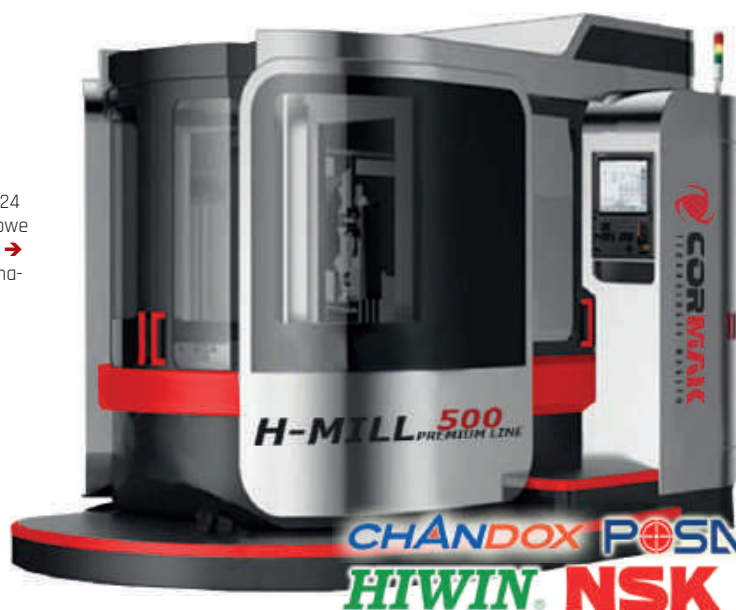


H-MILL 500

PREMIUM LINE

→ SIEMENS 808D → napędy servo SIEMENS → wrzeciono 8000 obrotów → prowadnice liniowe → 24 narzędziowy magazyn → 3-kolorowe lampki alarmowe → oświetlenie → hermetyczna obudowa maszyny → automatyczny system smarowania → układ pneumatyczny

→ SIEMENS 808D → SIEMENS servomotors
 → 8000 rpm spindle → linear guides → 24-tool holder → 3-colour alarm indicators → lighting → hermetic body of the machine → automatic lubrication system → pneumatic system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|-------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 320x320 | 500x500 |
| Przyspieszony posuw [m/min] Quick feed [m/min] | 60/60/60 | 32/32/32 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 500/450/400 | 800/650/800 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 10000 | 10-3500 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 15/18,5 | 15/18,5 |
| Ilość narzędzi Number of tools | 24 | 24 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,005 | 0,005 |
| Ładowność stołu [kg] Table load capacity [kg] | 250 | 600 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2700 | 10000 |

Wypożyczenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

CENTRA POZIOME (WYTACZARKI)

HORIZONTAL MACHINING CENTRES (BORING MACHINES)



SIEMENS | FANUC



H-MILL 630

PREMIUM LINE

→ SIEMENS 808D → napędy servo firmy SIEMENS → wrzeciono 6000 obrotów → prowadnice liniowe → 24 narzędziowy magazyn → 3-kolorowe lampki alarmowe → oświetlenie → hermetyczna obudowa maszyny → automatyczny system smarowania → układ pneumatyczny

→ SIEMENS 808D → SIEMENS servomotors → 6000 rpm spindle → linear guides → 24-tool holder → 3-colour alarm indicators → lighting → hermetic body of the machine → automatic lubrication system → pneumatic system



H-MILL 800

PREMIUM LINE

→ SIEMENS 808D → napędy servo firmy SIEMENS → wrzeciono 4500 obrotów → prowadnice liniowe → 32 narzędziowy magazyn → 3-kolorowe lampki alarmowe → oświetlenie → hermetyczna obudowa maszyny → automatyczny system smarowania → układ pneumatyczny

→ SIEMENS 808D → SIEMENS servomotors → 4500 rpm spindle → linear guides → 32-tool holder → 3-colour alarm indicators → lighting → hermetic body of the machine → automatic lubrication system → pneumatic system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Sterowanie Control system | Sinumerik 808D (opcja: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) Sinumerik 808D (optional: Sinumerik 828D, Sinumerik 848D, Fanuc) | |
|---|---|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 630x630 | 800x800 |
| Przyśpieszony posuw [m/min] Quick feed [m/min] | 32/24/32 | 24/24/24 |
| Przesuw osi X/Y/Z [mm] X/Y/Z axes travel [mm] | 800/700/750 | 1200/1000/1000 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 2400/6000 | 35-4500 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 15/18,5 | 22/26 |
| Ilość narzędzi Number of tools | 24 | 32 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | 0,0025 | 0,005 |
| Ładowność stołu [kg] Table load capacity [kg] | 1000 | 2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 8500 | 20000 |

Wposażenie zależne od wersji

automatyczny system smarowania → separator oleju → 4 oś → taśmowy wyrzutnik wióra → automatyczna sonda pomiaru narzędzi → automatyczna sonda pomiaru detalu

Equipment dependent on the model

automatic lubrication system → oil separator → 4th axis → shavings belt ejector → automatic tool setting probe → optical transmission probe

PAKIET BASIC | BASIC BUNDLE

TOKARKA 280x700 | 280x700 LATHE

- średnica i długość toczenia | turning diameter and length: **280x700 mm**
- prędkość wrzeciona | spindle speed: **30-4000 obr/min**
- końcówka wrzeciona | spindle taper: **MK4**
- moc silnika | motor power: **1,5 kW**

CENTRUM OBRÓBCZE MILL300 | MILL300 MACHINING CENTRE

- wymiary stołu | table dimensions: **450x160 mm**
- przesuw osi | axes travel: **300x150x290 mm**
- prędkość wrzeciona | spindle speed: **100-6000 obr/min**
- końcówka wrzeciona | spindle taper: **MK3**
- moc silnika | motor power: **1,5 kW**

Podstawowy zestaw narzędzi do przeprowadzania gruntownych szkoleń uczniów i praktykantów, chcących poznać podstawy programowania i obsługi maszyn CNC

Basic set of tools for conducting thorough training for students and apprentices who seek to learn the basics of programming and CNC machines handling.

+ oprogramowanie na PC | PC software



PAKIET MEDIUM | MEDIUM BUNDLE

TOKARKA 320x500 | 320x500 LATHE

- średnica i długość toczenia | turning diameter and length: **320x500 mm**
- prędkość wrzeciona | spindle speed: **100-2000 obr/min**
- końcówka wrzeciona | spindle taper: **MK5**
- moc silnika | motor power: **3 kW**

CENTRUM OBRÓBCZE MILL350Ecoline | MILL350 Ecoline MACHINING CENTRE

- wymiary stołu | table dimensions: **200x600 mm**
- przesuw osi | axes travel: **350x240x310 mm**
- prędkość wrzeciona | spindle speed: **0-6000 obr/min**
- końcówka wrzeciona | spindle taper: **R8**
- moc silnika | motor power: **1 kW**

Podstawowy zestaw narzędzi do przeprowadzania gruntownych szkoleń uczniów i praktykantów, chcących poznać podstawy programowania i obsługi maszyn CNC

Basic set of tools for conducting thorough training for students and apprentices who seek to learn the basics of programming and CNC machines handling.

+ oprogramowanie na PC | PC software



PAKIET PREMIUM | PREMIUM BUNDLE

TOKARKA CK7130B | CK7130B LATHE

- średnica i długość toczenia: **340x350 mm**
- prędkość wrzeciona: **300-3500 obr/min**
- przesuw osi: **175x420 mm**
- końcówka wrzeciona: **MK3**
- moc silnika: **5,5 kW**

CENTRUM OBRÓBCZE MILL650 | MILL650 MACHINING CENTRE

- wymiary stołu: **900x400 mm**
- przesuw osi: **650x400x500 mm**
- prędkość wrzeciona: **40-6000 obr/min**
- końcówka wrzeciona: **BT40**
- moc silnika: **5,5 kW**

W skład zestawu wchodzi produkcyjne maszyny uzbrojone w wysokiej klasy sterowanie SIEMENS 828D, oprogramowanie na 18 stanowisk, 1 dniowe szkolenie dla nauczyciela.

The bundle contains industrial machines equipped with high-quality SIEMENS 828D control system, software for 18 stations and 1-day training for the tutor.

+ oprogramowanie na PC | PC software



6-osiowy manipulator, waży zaledwie 27 kg i może manipulować ładunkami o masie do 5 kg. Wybór tego robota jest tanim i niezawodnym rozwiązaniem, pozwalającym na zapewnienie wysokiego wzrostu produkcji przy niewielkich nakładach. Kompaktowa budowa, niewielka waga oraz łatwy w obsłudze panel sterowania pozwala na szybką zmianę konfiguracji i adaptacji w innym gnieździe produkcyjnym. Robot jest idealnym rozwiązaniem do automatyzacji zarówno małych jak i wielkoseryjnych procesów produkcyjnych, a zaprogramowane zadania wykonuje z większą precyzją i powtarzalnością niż człowiek.



Zalety

- wzrost wydajności produkcji
- minimalizacja przestoju
- redukcja kosztów utrzymania ruchu
- poprawa i gwarancja utrzymania standardów jakościowych
- zwiększone bezpieczeństwo i ergonomia pracy załogi
- modernizacja zakładu i wzrost konkurencyjności
- szybki zwrot inwestycji

Wspólnie z klientem uzgadniamy indywidualny i szczegółowo dopasowany plan integracji. Integracja może być przeprowadzona przez naszych specjalistów, jak również przez autoryzowanych dystrybutorów oferujących nasze manipulatory.

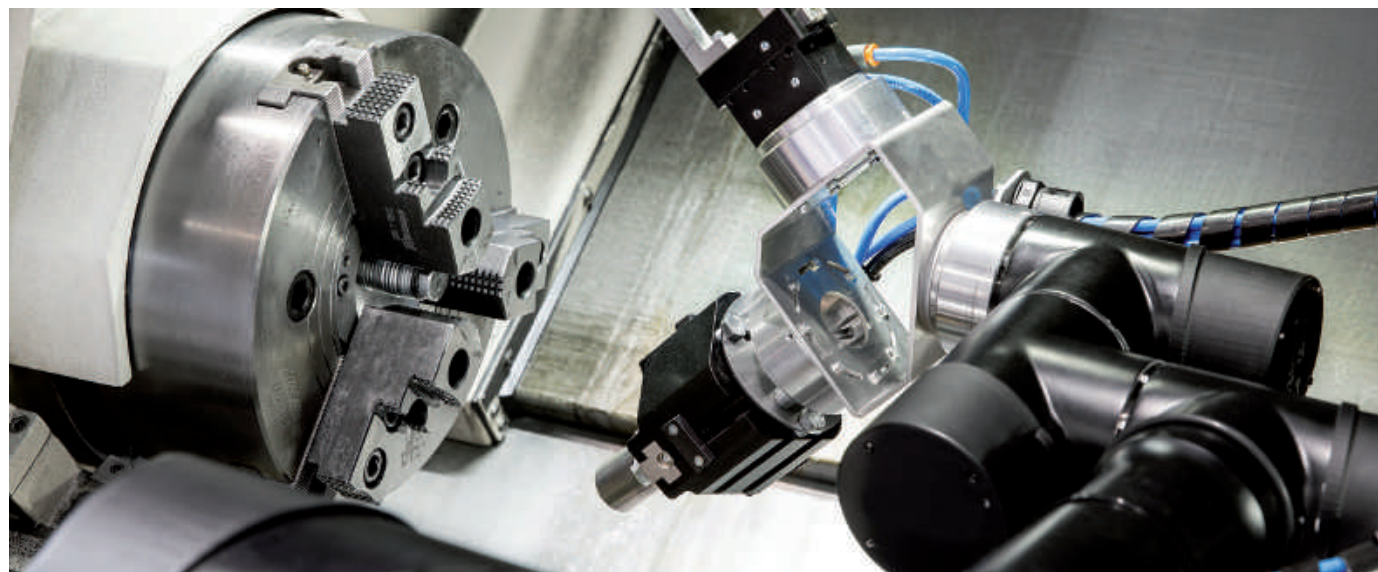
6-axis robot of only 27 kg of weight can deal with elements of up to 5 kg. This robot is an affordable and durable solution, promising improvements in manufacturing at a low cost. Its compact design, small weight and easy-to-use control panel allow for a quick configuration and adjustment at any industrial location. It is a perfect solution in automating small and large scale manufacturing, with the programmed functions providing more accuracy and repeatability than any human.

Benefits

- Manufacturing efficiency improvement
- Downtime reduction
- Maintenance costs reduction
- Improvement and maintenance of the quality standards
- Enhanced security and ergonomics for the workers
- Increased competitiveness of the company
- Quick return on investment



Together with the client we agree on an individual and customised integration plan. The integration can be carried out by our professionals, as well as by the authorised suppliers of our robots.





- System modułowy zapewniający ekonomiczne rozwiązanie do załadunku i rozładunku obrabiarek
- Łatwe dostosowanie do indywidualnych potrzeb klientów
- Stabilna konstrukcja i wykorzystanie najwyższej jakości komponentów zapewnia wysoką niezawodność i dokładność pozycjonowania
- Robot wyposażony w podwójny chwytak z osią obrotową. Umożliwia to podawanie i rozładowywanie w jednym cyklu.

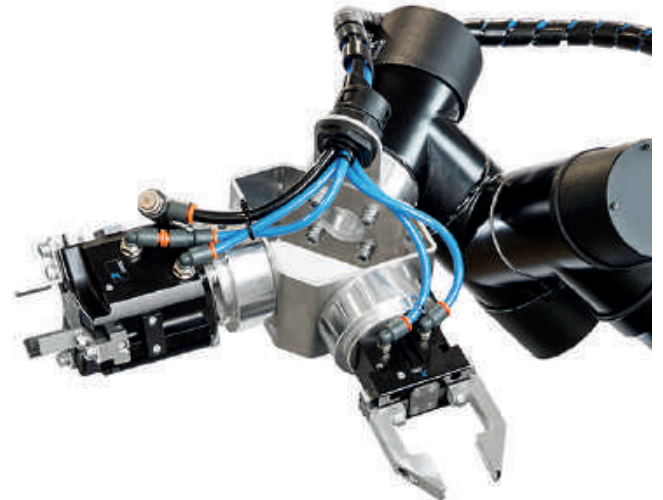
Zalety

- wzrost wydajności produkcji
- minimalizacja przestojów
- redukcja kosztów utrzymania ruchu
- poprawa i gwarancja utrzymania standardów jakościowych
- zwiększone bezpieczeństwo i ergonomia pracy załogi
- modernizacja zakładu i wzrost konkurencyjności
- szybki zwrot inwestycji

- Modular system providing an economical solution for loading and unloading machining devices.
- Easily adjusted to the client's needs.
- Solid construction and the highest quality components provide reliability and positioning accuracy.
- Equipped with a double holder with a rotary axis, allowing for loading and unloading in a single cycle.

Benefits

- Benefits
- Manufacturing efficiency improvement
- Downtime reduction
- Maintenance costs reduction
- Improvement and maintenance of the quality standards
- Enhanced security and ergonomics for the workers
- Increased competitiveness of the company
- Quick return on investment



DH 65 | XT 320S | SN 551S

Podajnik pręta to idealne rozwiązanie dla tych wszystkich którzy chcą wdrożyć seryjną produkcję przy stosunkowo małych nakładach finansowych. Magazyno-podajnik to maszyna podająca pręt przez wrzeciono tokarki CNC i kontrolująca poprawność podania. Dzięki magazynowi prętów i automatycznemu systemowi załadunku skraca wydatnie czas obróbki i eliminuje błąd ludzki przy montażu detalu w uchwycie.

Bar feeders are a great solution for anyone who would like to get into high quantity manufacturing at a relatively low cost. These machines feed bars through the CNC lathe spindle, controlling the accuracy of the feed. Due to the bar storage and the automatic feeding system it greatly improves machining time and removes human error which can occur while fixing workpieces in the chuck.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | |
|---|-------|--------------|---------|------------|---------|------------|
| Średnica pręta [mm] Bar diameter [mm] | DH 65 | 5-65 | XT 320S | 3-20 | SN 551S | 5-51 |
| Długość pręta [mm] Bar length [mm] | | 1250 | | 2600 | | 2500 |
| Pojemność załadowcza [mm] Loading capacity [mm] | | 650 | | 270 | | 280 |
| Strona załadunku Loading side | | lewo/prawo | | lewo/prawo | | lewo/prawo |
| Wysokość wrzeciona [mm] Spindle height [mm] | | 897-1250 | | 900-1200 | | 900-1195 |
| Napęd Driver | | pneumatyczny | | serwo | | serwo |
| Długość podajnika prętów [mm] Bar feeder length [mm] | | 1660 | | 720 | | 682 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 250 | | 328 | | 800 |

ELEKTRODRAŻARKA WGLĘBNA D350

D350 sinker EDM machine



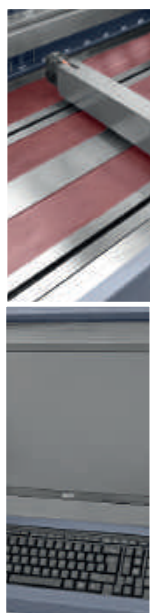
Elektrodrażarki te znajdują zastosowanie m.in. przy wykonywaniu wykrojników, elementów form, narzędzi. Zasada działania polega na zagłębianiu elektrody kształtowej w obrabianym materiale. Dzięki temu materiał obrabiany przyjmuje kształt elektrody. Dzięki takiej obróbce wytwarzane są formy wtryskowe do tworzyw sztucznych, formy odlewnicze oraz matryce. Pomiedzy elektrodą a detalem nigdy nie dochodzi do kontaktu mechanicznego.

The machines are used, among other things, to make blanking dies, forms of elements, tools. The operating principle consists of sinking the shaping electrode in the workpiece, making the material acquire the shape of the electrode. This kind of machining allows creating moulds for plastics, cast moulds and matrices. There is no physical contact between the electrode and the detail.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Przejazdy X,Y [mm] X/Y travels [mm] | Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | Przesuw osi Z [mm] Z-axis travel [mm] | Nośność stołu [kg] Table load [kg] | Maksymalny prąd pracy Maximum working current | Waga [kg] Weight [kg] |
|--|---|--|---------------------------------------|--|--------------------------|
| 320x250 | 550x340 | 300 | 250 | 60/100 | 1310 |

ELEKTRODRAŻARKA DRUTOWA
DM32 | DM50 | DM60 | DM80 | DM100

Wire EDM machine DM32 | DM50 | DM60 | DM80 | DM100

Elektrodrażarki służą do wycinania detali o zaprogramowanych kształtach w dowolnym materiale (miedź, aluminium, stal, spieki), przewodząc prąd przy pomocy cienkiego drutu molibdenowego. Znajdują zastosowanie m.in. przy wykonywaniu wykrojników, elementów form, narzędzi. Obsługuje pliki DXF, wgrane za pomocą programu AUTOCUT. Maszyna wycina otwory w płytach o grubości do 850mm. Dzięki funkcji pomniejszenia/powiększenia utworzonego kształtu rozwiązuje problem korekty szczeliny roboczej.

EDM machines are used for cutting out details of programmed shapes from any materials (copper, aluminium, steel, sinters) using a conductive thin molybdenum wire. The machines are used, among other things, to make blanking dies, forms of elements, tools. They can handle DXF files entered through the AUTOCAD program. The machine cuts out holes in plates of up to 850 mm thickness. Reduction/enlargement of the created shape solves the correction problem of the working gap.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Przejazdy X,Y [mm] X/Y travels [mm] | DM32 | | DM50 | | DM60 | | DM80 | | DM100 | |
|--|---------|--|---------|--|----------|--|-----------|--|-----------|--|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 440x350 | | 630x500 | | 630x800 | | 800x1000 | | 1000x1300 | |
| Wysokość cięcia [mm] Cutting height [mm] | 600x360 | | 820x520 | | 750x1040 | | 1000x1350 | | 1200x1500 | |
| Nośność stołu [kg] Table load capacity [kg] | 400/315 | | 600/515 | | 750 | | 850 | | 850 | |
| Moc obróbcza [kW] Machining power [kW] | 250 | | 450 | | 750 | | 1300 | | 4000 | |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | | 1,5 | |
| | 1230 | | 1620 | | 3050 | | 4000 | | 6650 | |

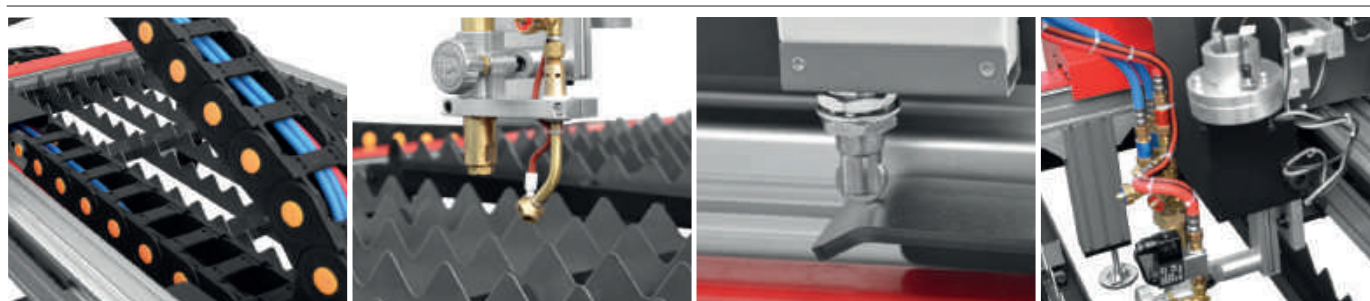
ZZ-1530 | PW-1530 AST

WYPALARKA PLAZMOWO GAZOWA | PLASMA-GAS CUTTER



- Zastosowanie sztywnej i stabilnej konstrukcji
- Mieszacz gazów
- Palnik gazowy
- Napięciowy regulator wysokości - THC
- System regulacji wysokości palnika
- Czujnik wysokości i stabilizacji palnika
- Program FastCAM- w języku polskim wraz z licencją
- Port USB i pamięć wewnętrzną i zewnętrzną
- Przyjazny interfejs użytkownika - prosta obsługa nawet dla osób, które nigdy nie pracowały w programach typu FastCAM
- Import rysunków w formacie *.txt z dowolnego programu (np. AutoCAD, SolidWorks, itp)
- **MAKRO** - biblioteka standardowych kształtów geometrycznych. Pozwala to na tworzenie figur bez konieczności rysowania.
- **NESTING** - automatycznemu rozkładaniu elementów na arkuszu
- **DEMO** - Pokazuje cykl (ścieżkę) pracy bez załączania źródła plazmy lub tlenu

- Rigid and solid construction
- Gases mixer
- Gas blowtorch
- Voltage height controller - THC
- Blowtorch height regulation system
- Blowtorch height and stabilisation sensor
- FastCAM software
- USB port as well as internal and external memory
- User-friendly interface - easy handling, even for people without prior experience of working with such programs as FastCAM
- Import of drawings in the *.txt format from any programs similar to e.g. AutoCAD, SolidWorks etc.
- **MACRO** - a library containing standard shapes enables creating figures without the necessity of drawing them
- **NESTING** - an automatic arrangement of elements on a sheet
- **DEMO** - shows a working path without having to turn on the plasma source or oxygen



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | ZZ-1530 | PW-1530 AST |
|--|---|---|
| Pole robocze [mm] Working area [mm] | 1500x3000 | 1500x3000 |
| Zakres osi Z [mm] Z-axis range [mm] | 120 | 140 |
| Prędkość cięcia [mm/min] Cutting speed [mm/min] | 50-3000 | 50-6000 |
| Grubość cięcia Cutting thickness | w zależności od źródła dependent on the source | w zależności od źródła dependent on the source |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 230 | 230 |

PW-1530 WBT

WYPALARKA PLAZMOWO GAZOWA ZE STOŁEM WODNYM | PLASMA-GAS CUTTER WITH A WATER TABLE

- Zastosowanie sztywnej i stabilnej konstrukcji
- Stół wodny
- Napięciowy regulator wysokości - THC
- System regulacji wysokości palnika
- Czujnik wysokości i stabilizacji palnika
- Program FastCAM- w języku polskim wraz z licencją
- Port USB i pamięć wewnętrzną i zewnętrzną
- Przyjazny interfejs użytkownika - prosta obsługa nawet dla osób, które nigdy nie pracowały w programach typu FastCAM
- Import rysunków w formacie *.txt z dowolnego programu typu (np. AutoCAD, SolidWorks, itp)
- **MAKRO** - biblioteka standardowych kształtów geometrycznych. Pozwala na to tworzenie figur bez konieczności rysowania.
- **NESTING** - automatycznemu rozkładaniu elementów na arkuszu
- **DEMO** - Pokazuje cykl (ścieżkę) pracy bez załączania źródła plazmy lub tlenu
- Rigid and solid construction
- Water table
- Voltage height controller - THC
- Blowtorch height regulation system
- Blowtorch height and stabilisation sensor
- FastCAM software
- USB port as well as internal and external memory
- User-friendly interface - easy handling, even for people without prior experience of working with such programs as FastCAM
- Import of drawings in the *.txt format from any programs similar to e.g. AutoCAD, SolidWorks etc.
- **MACRO** - a library containing standard shapes enables creating figures without the necessity of drawing them
- **NESTING** - an automatic arrangement of elements on a sheet
- **DEMO** - shows a working path without having to turn on the plasma source or oxygen



 YouTube



STANDARD



default: water table



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Pole robocze [mm] Working area [mm] | 1500x3000 |
| Zakres osi Y [mm] Y-axis range [mm] | 140 |
| Prędkość cięcia [mm/min] Cutting speed [mm/min] | 50-7000 |
| Grubość cięcia Cutting thickness | w zależności od źródła dependent on the source |
| Stół wodny Water table | TAK YES |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 230 |

PW-1530 WBT

PW-2550

WYPALARKA PLAZMOWO GAZOWA | PLASMA-GAS CUTTER

- Silniki krokowe wysokiej jakości
- Profesjonalny system sterowania i programowania
- Komputer sterujący w zestawie + USB
- Końcówki palnika gazowego głowicy w zestawie
- Napięciowy regulator wysokości THC
- Czujnik detekcji materiału
- Mieszacz gazów
- Port USB i pamięć wewnętrzną i zewnętrzną
- W zestawie oprogramowanie FASTCAM po polsku- proste do projektowania i generowania G kodów G-code, HPGL, CAD, PLT
- MAKRO - biblioteka standardowych kształtów geometrycznych. Pozwala to na tworzenie figur bez konieczności rysowania.
- NESTING - automatycznemu rozkładaniu elementów na arkuszu
- DEMO - Pokazuje cykl (ścieżkę) pracy bez załączania źródła plazmy lub tlenu
- High-quality stepper motors
- Professional control and programming system
- Control computer + USB in the set
- Head torch nozzles in the set
- Voltage height controller - THC
- Material detection system
- Gases mixer
- USB port, internal and external memory
- FASTCAM software in the set - simple in designing and generating G-code, HPGL, CAD, PLT
- MACRO - a library containing standard shapes enables creating figures without the necessity of drawing them
- NESTING - an automatic arrangement of elements on a sheet
- DEMO - shows a working path without having to turn on the plasma source or oxygen



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|---------|--------|
| Zakres pracy w osi X [mm] X-axis work range [mm] | PW-2550 | 2000 |
| Zakres pracy w osi Y [mm] Y-axis work range [mm] | | 4000 |
| Grubość cięcia [mm] Cutting thickness [mm] | | 0-120 |
| Prędkość cięcia [mm/min] Cutting speed [mm/min] | | 0-4000 |
| Prędkość posuwu [mm/min] Feed speed [mm/min] | | 0-9000 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | | 230 |

V-CUT BASIC 1530

WYPALARKA PLAZMOWA ZE STOŁEM WODNYM | PLASMA CUTTER WITH A WATER TABLE

V-CUT Basic 1530 zostały stworzone z myślą o firmach o nie dużym nakładzie produkcyjnym. Maszyny zostały **wyprodukowane w 100% w Polsce**. Prosta konstrukcja stołu (stół ocynkowany) oraz podstawowe oprogramowanie pozwoliły na zbudowanie niedrogiej wypalarki plazmowej CNC.

Do wyboru sterownik zintegrowany CNC EASY (standard) oraz sterownik wolnostojący CNC EASY PRO (opcjonalnie).

- Ergonomiczny pulpit sterowniczy regulowany w dwóch płaszczyznach, ekran monitora osłonięty szybą hartowaną
- TSC - Torch Sensor Control - unikalny system podwójnego bazowania, dodatkowo zabezpieczający palnik przed przypadkowymi uszkodzeniami
- QS - Quick Start - szybki start maszyny do gotowości w czasie poniżej 1 min.
- RBE - Rotary Basing Edge - innowacyjne bazowanie do blachy brak konieczności układania materiału prostopadle/równolegle do stołu

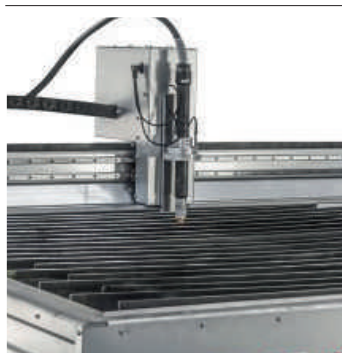
V-CUT Basic 1530 are intended for companies with high production output. These machines were **fully manufactured in Poland**. Simple table design (galvanised table) and basic software resulted in an inexpensive CNC plasma cutter.

An integrated controller CNC EASY (default) and a standalone controller CNC EASY PRO (optional) to choose from.

- An ergonomic control panel, adjustable in two planes, with the screen of the monitor covered by tempered glass
- TSC - Torch Sensor Control - a unique system additionally securing the blowtorch against incidental damage
- QS - Quick Start - the machine is ready for operation in under 1 minute
- RBE - Rotary Basing Edge - innovative basing of sheets, without the need of placing the material and the table perpendicularly/in parallel



default: water table



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|--|----------------|
| Pole robocze [mm] Working area [mm] | 1510x3010 |
| Prędkość przejazdowa [mm/min] Travel speed [mm/min] | 10000 |
| Nośność [kg] Load capacity [kg] | 1000 |
| Moc agregatu [A] Plasma source power [A] | 65-125 |
| Waga gotowego stołu [kg] Weight of the complete table [kg] | 1360 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3600x2050x1350 |

V-CUT Basic 1530

HYPERTHERM

Hypertherm to amerykański producent najlepszych przecinarek plazmowych na rynku światowym. Przecinarki Hypertherm to gwarancja: wysokiej dokładności i jakości cięcia oraz dłuższej żywotności części zamiennych. To bezpieczna inwestycja w sprzęt: 3 lata gwarancji na przecinarkę plazmową oraz jeden rok na palnik plazmowy.

Hypertherm is an American manufacturer of some of the best plasma cutters in the world. Hypertherm devices promise high accuracy and quality of cutting as well greater reliability of replacement parts than the competitors. It is a smart investment: 3 years warranty for the plasma cutter and a year for the plasma torch.



NESTING SOFTWARE

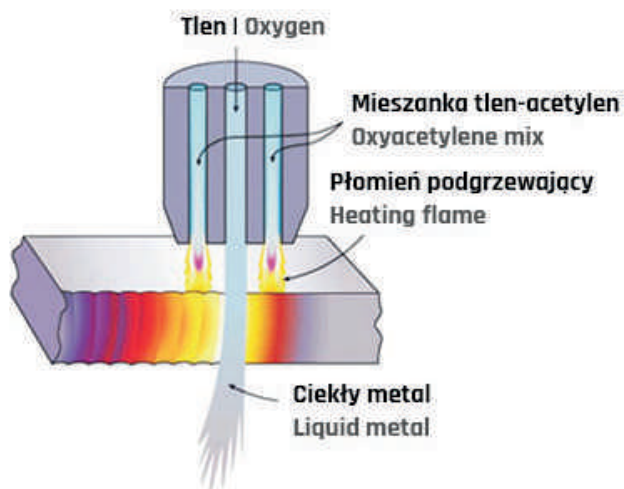
Nesting automatyczny to technologia inteligentnego pozycjonowania elementów na arkuszach, umożliwiające wydajniejsze wykorzystanie surowca, przy jednoczesnym zredukowaniu ilości odpadów. Dzięki nestingowi materiał jest efektywniej spożytkowany, a obróbka ulega dość znacznemu usprawnieniu. W procesie nestingu mogą być stosowane materiały różnego typu.

Automatic nesting is a technology of intelligent positioning of elements on sheets, boosting productivity and material savings while lowering operating costs. Due to nesting, the material is used more efficiently, and cutting time is decreased. Nesting can involve various materials.



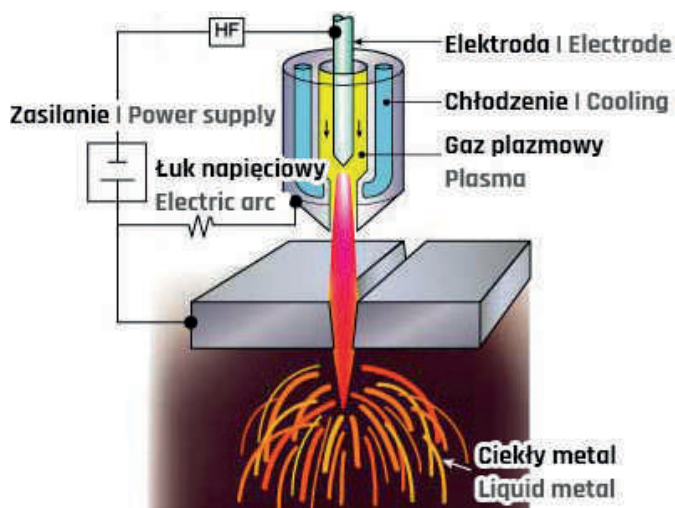
CIĘCIE GAZOWO-TLENOWE

OXY-GAS CUTTING



CIĘCIE PLAZMĄ

PLASMA CUTTING



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Model | Powermax 45 | Powermax 65 | Powermax 85 | Powermax 125 |
|---|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Model | | | | |
| Prąd wyjściowy [A] | 20-45 A | 20-65 A | 20-65 A | 30-125 A |
| Output current [A] | | | | |
| Przebijanie z automatyczną kontrolą wysokości palnika [mm] | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 25 mm |
| Piercing with automatic torch height control [mm] | | | | |
| Przebijanie bez automatycznej kontroli wysokości palnika [mm] | 10 mm | 12 mm | 16 mm | 22 mm |
| Piercing without automatic torch height control [mm] | | | | |
| Cykl pracy przy pełnej wydajności | 50%, 200-240 V | 50%, 380-400 V | 60%, 380-400 V | 100%, 380-400 V |
| Work cycle at the maximum efficiency | | | | |
| Natężenie prądu przy 100% cyklu pracy [A] | 32 A | 46 A | 66 A | 125 A |
| Amperage at the 100% work cycle [A] | | | | |

KEP 1530 ECO

SPEED 1530

WYPALARKA PLAZMOWA ZE STOŁEM WODNYM | PLASMA CUTTER WITH A WATER TABLE

Flagowa wypalarka przeznaczona jest dla wszystkich ceniących sobie precyzję, niezawodność oraz ergonomię pracy. Ponad dekada doświadczeń specjalistów z różnych dziedzin zaowocowały powstaniem **produkowanych w 100% w Polsce** wycinarek i ploterów CNC. SPEED jest idealnym rozwiązaniem dla każdego, niezależnie czy rozpoczyna przygodę z mechanicznym cięciem plazmowym, czy doposaża swój park maszynowy.

- Ergonomiczny pulpit sterowniczy, ekran monitora osłonięty szybą hartowaną
- TSC - Torch Sensor Control - unikalny system podwójnego bazowania
- Stop&Go - system pozwalający wykonać symulację procesu palenia
- QS - Quick Start - szybki start maszyny do gotowości w czasie poniżej 1 min.
- RBE - Rotary Basing Edge - brak konieczności układania materiału prostopadłe/równoległe do stołu
- DR - Dynamic Referencing - ułatwiająca pracę procedura dynamicznego wskazywania punktu 0,0

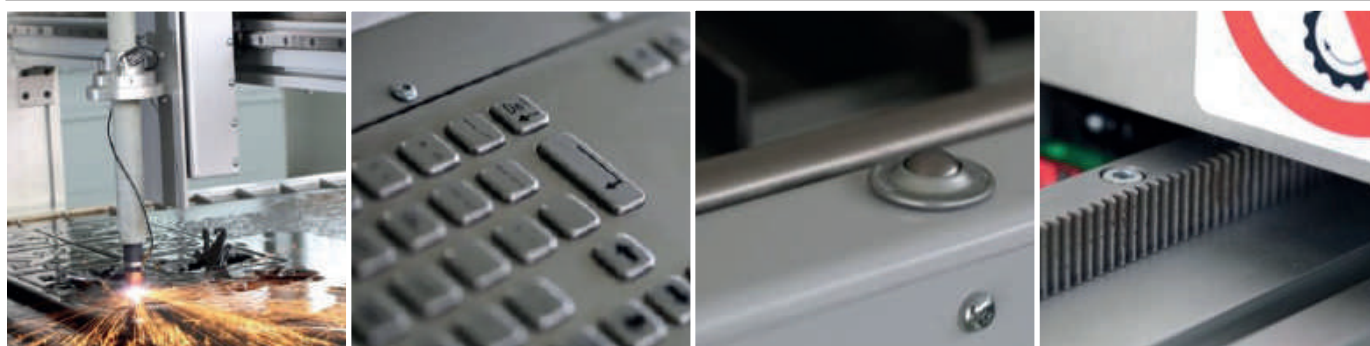
Flagship cutter intended for anyone who values accuracy, reliability and work ergonomics. Professionals with over a decade of experience from many fields contributed to the rise of CNC cutters and plotters **fully manufactured in Poland**. SPEED is a perfect solution for anyone, be it a beginner on the start of his journey with mechanical plasma cutting, or an experienced user supplementing their machinery stock.

- An ergonomic control panel, the screen of the monitor covered by tempered glass
- TSC - Torch Sensor Control - a unique double referencing system
- Stop&Go - a system allowing for a simulation of the cutting process
- QS - Quick Start - the machine is ready for operation in under 1 minute
- RBE - Rotary Basing Edge - no need of placing the material and the table perpendicularly/in parallel
- DR - Dynamic Referencing - the procedure of dynamic referencing of the 0,0 point



default: water table

YouTube



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|--|----------------|
| Pole robocze [mm] Working area [mm] | 1500x3000 |
| Prędkość przejazdowa [mm/min] Travel speed [mm/min] | 25000 |
| Nośność [kg] Load capacity [kg] | 4000 |
| Moc agregatu [A] Plasma source power [A] | 65-125 |
| Waga gotowego stołu [kg] Weight of the complete table [kg] | 1500 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3600x2050x1350 |

SPEED 1530

VolCut 3000x1500 | 4000x2000 | 6000x2000

JEDNA MASZYNA WIELE MOŻLIWOŚCI

VOLCUT to najnowszy produkt firmy CORMAK wyposażony w stół wodny. Cięcie techniką plazmową i tlenową zwiększa możliwości cięcia również grubych arkuszy blachy do 150 mm. VOLCUT zawiera w sobie najwięcej innowacyjnych rozwiązań stosowanych w tej grupie maszyn.

Maszyna standardowo wyposażona w systemy znane z maszyn Speed takie jak:

- TSC - Torch Sensor Control - zabezpieczający palnik przed przypadkowymi uszkodzeniami
- Stop&Go - system pozwalający wykonać symulację procesu palenia
- QS - Quick Start - szybki start poniżej 1 min
- RBE - Rotary Basing Edge - innowacyjne bazowanie
- LSCG - Leveling System Chamfering Gates - brak konieczności układania materiału prostopadle/równolegle do stołu
- DR - Dynamic Referencing - ułatwiająca pracę procedura dynamicznego wskazowania punktu 0,0
- Duży pulpit sterowniczy
- Nowatorski system bazowania materiału

Stół wodny

- zapewnia czyste cięcie
- ogranicza emisję szkodliwych gazów
- lepsza powierzchnia ciętych materiałów
- tańszy w eksploatacji niż system filtrowentylacji
- ogranicza odkształcanie wypalanych detali

VOLCUT is the newest CORMAK product equipped with a water table. Plasma and oxygen cutting make it possible to cut up to 150 mm thick metal sheets. VOLCUT is the most technologically advanced device of this type.

By default equipped with systems known from Speed machines, such as:

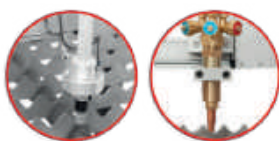
- TSC - Torch Sensor Control - additionally securing the torch against incidental damage
- Stop&Go - a system allowing for a simulation of a cutting process
- QS - Quick Start - the machine is ready for operation in under 1 minute
- RBE - Rotary Basing Edge - innovative referencing of sheets
- LSCG - Leveling System Chamfering Gates - a system aligning the position of the gantry to the sheet without having to reposition the material perpendicularly/ in parallel to the table
- DR - Dynamic Referencing - a procedure of dynamic referencing of the 0,0 point
- Large control panel
- Innovative material referencing system

Water table

- ensures clean cutting
- limits harmful gas emissions
- better surface of the materials cut
- cheaper maintenance than a filtration system
- reduces deformation of cut materials



CIĘCIE PLAZMOWO-GAZOWE



default: water table



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Pole robocze [mm]

Working area [mm]

Prędkość przejazdowa [mm/min]

Travel speed [mm/min]

Nośność [kg]

Load capacity [kg]

Moc agregatu [A]

Plasma source power [A]

Waga gotowego stołu [kg]

Weight of the complete table [kg]

Wymiary [mm]

Dimensions [mm]

VOLCUT

3020x1520/4020x2060/6020x2020

20000

5000

0-150

950

3880x2190x1450

MJT-W 1010 | 2010 | 3020 | 4020 | 4030 | 6030

MAVIJET Waterjet to komputerowa technologia cięcia, która umożliwia cięcie materiałów w gładki i pozbawiony zadziorów sposób, bez powodowania jakichkolwiek deformacji. Dzięki technologii Mavijet, metale można ciąć bez podgrzewania, hartowania lub deformacji. CNC Mavijet dzięki 11-tonowej konstrukcji unika drgań. Jest to głównym czynnikiem zapewniającym wysoką prędkość i precyzję cięcia. Jego sztywność umożliwia cięcie z dokładnością 0,025 mm. **Służy do cięcia wszystkich materiałów począwszy od szkła, ceramiki, kamienia, różnego rodzaju komponentów przez metale do drewna i pochodnych drewna.**

MAVIJET Waterjet is a computer cutting technology that allows for smooth and burr-free cutting without deformations. Due to the Mavijet technology metals can be cut without heating, hardening and deformation. CNC Mavijet is vibration-free, due to its 11-tonne construction. It is the primary aspect that ensures high cutting speed and precision. **Machine's rigidity makes it possible to cut, among others, glass, ceramic, stone and various components ranging from metals to wood and wood-like materials, with up to 0.025 mm accuracy.**

Zalety

- dzięki „zimnej” obróbce materiały nie ulegają odkształceniom, czy nadtopieniom
- wysoka precyzja cięcia pozwala na wykorzystywanie wycinarki przy obróbce różnego rodzaju materiałów,
- zawsze gładka powierzchnia wycinanych detali, bez przypaleń oraz zadziorów,
- niewielka średnica strumienia tnącego pozwala na większą oszczędność materiałów
- brak pylenia w trakcie cięcia
- krótki czas realizacji cięcia pozwala na bardziej elastyczną produkcję określonych produktów

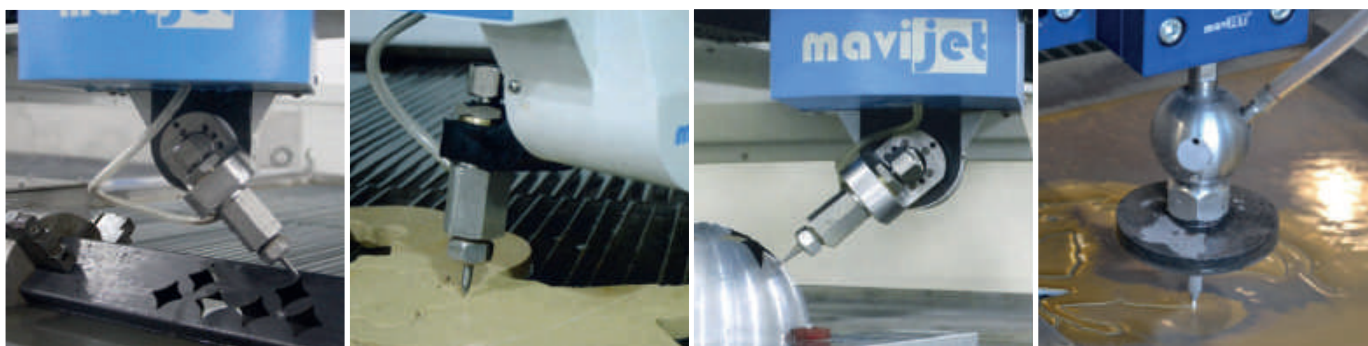


Advantages

- Due to the „cold” processing, materials do not deform or melt
- High cutting accuracy allows for processing various types of materials
- Surface of the cut materials is always smooth, without burns and burrs
- Modest cutting jet diameter improves saving materials
- No dusting during cutting
- Quick cutting cycles allow for more flexibility in processing specific products

Dostępne pompy | Available pumps :

MJT-4000 → MJT-5000 → MJT-6000



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-------|----------------|
| Ciśnienie pompy [bar] Pump pressure [bar] | MJT-W | 4000/5000/6000 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | | 37 |
| Serwonapędy X,Y,Z [kW] X, Y, Z servomotors [kW] | | 1,5/1,5/0,75 |
| Dokładność [mm] Accuracy [mm] | | 0,025-0,08 |
| Maksymalna prędkość cięcia [m/min] Maximum cutting speed [m/min] | | 45000 |



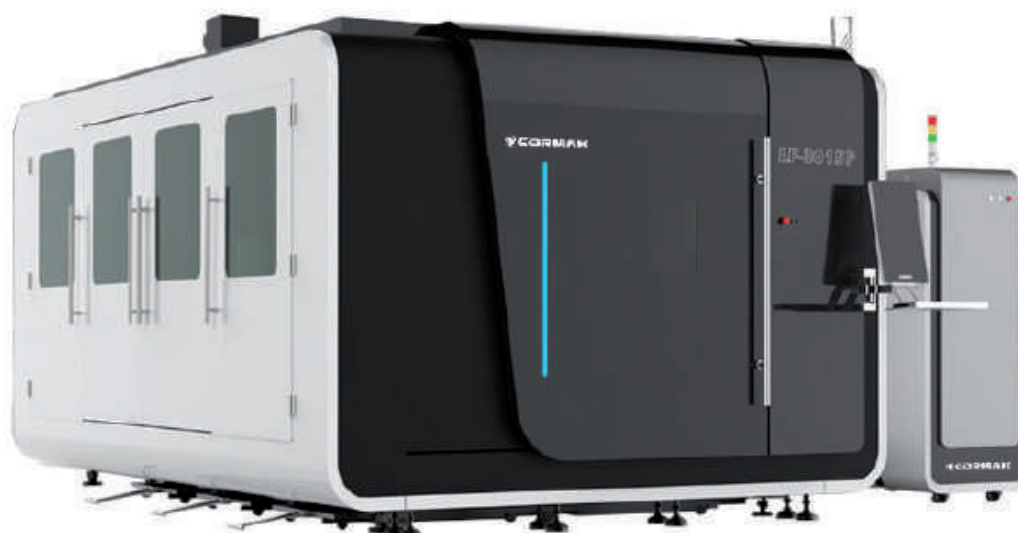
LF-3015P

ZABUDOWANY LASER ŚWIATŁOWODOWY | COVERED FIBER LASER CUTTING MACHINE

Brama przesuwna wykonana z sezonowanego aluminium lotniczego | Aviation Aluminium Gantry

Konstrukcja bramy przesuwnej wykonana jest z sezonowanego aluminium lotniczego formowanego z siłą 4300 ton, osiągającego niesamowitą sztywność. Aluminium lotnicze ma wiele zalet: dużą sztywność (większą niż żeliwo), niewielką masę, odporność na korozję i utlenianie oraz dobrą podatność na obróbkę skrawaniem.

Manufactured using aviation aluminium, in accordance with the aerospace industry standards, and formed by 4300 tons press extrusion molding achieving incredible rigidity. Aviation aluminium has many advantages, such as toughness (greater than cast iron), modest weight, corrosion and oxidation resistance, as well as the ability to be easily machined.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|-------------------------------|
| Przebieżnia robocza [mm] Working area [mm] | 1500x3000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,5G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 5425x3150x2530 |

LF-3015P



LF-3015GA | LF-4020GA

SUPER SZYBKI LASER ŚWIATŁOWODOWY NA SILNIKACH LINIOWYCH | FAST FIBER LASER ON LINEAR MOTORS

Szybkie silniki liniowe | Fast linear motors

Silnik liniowy to silnik elektryczny, który energię elektryczną zamienia bezpośrednio na energię mechaniczną ruchu postępowego. Podstawowe zalety wynikające z technologii silników liniowych to zminimalizowanie tarcia, brak luzów, brak przekładni generujących straty energii oraz brak błędów pozycjonowania. Pod względem wydajności najważniejszą cechą silników liniowych jest możliwość osiągania dużej dynamiki pracy. Instalacja silników liniowych we wszystkich osiach gwarantuje utrzymanie parametrów pracy przez cały okres użytkowania maszyny.

The basic advantages resulting from this technology of linear motors are: minimising friction, absence of wobbliness, no gears generating losses of energy and no positioning errors. In terms of efficiency, the most important feature of linear motors is the ability to achieve highly dynamic work. Installing linear motors in all axes ensures constant work parameters through the whole period of using the machine.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|--------------------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1500x3000/2000x4000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 170 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 3G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 8850x2850x2310/10800x3350x2310 |

LF-GA



LF-6025G

ZABUDOWANY LASER ŚWIATŁOWODOWY Z SYSTEMEM WYMIENNYCH STOŁÓW | COVERED FIBER LASER CUTTING MACHINE WITH EXCHANGING PLATFORM



Łoże spawane z profili prostokątnych | The Segmented Rectangular Tube Welded Bed

Konstrukcja łoża posiada strukturę wewnętrzną przypominającą plaster miodu, wykonany z wielu zespawanych rur prostokątnych. Wewnątrz rur umieszczone są usztywnienia, które zwiększają wytrzymałość łoża, a także zwiększają sztywność i stabilność szyny prowadzącej, aby skutecznie zapobiec jej odkształcaniu.

The internal structure of the bed adopts a honeycomb structure, which is welded by a number of rectangular tubes. Stiffeners are arranged inside the tubes to increase the tensile strength of the bed, also increasing the resistance and the stability of the guide rail so as to effectively avoid the deformation of the bed.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|----------|--------------------------------------|
| Przeźreń robocza [mm] Working area [mm] | LF-6025G | 6000x2000/6000x2500 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | | 2000/3000/4000/6000/8000/12000/15000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | | 1,5G/2,0G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 14085x3345x2130/14600x3845x2350 |



LF-3015GAR | LF-4020GAR

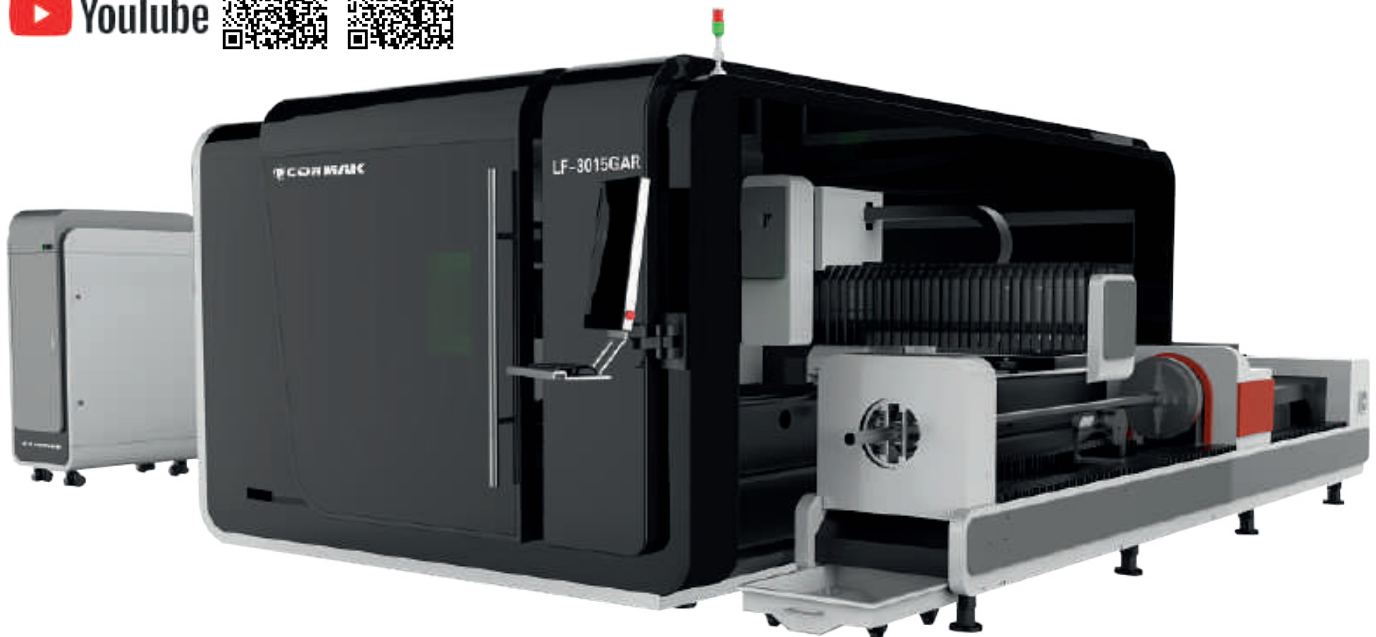
ZABUDOWANY LASER ŚWIATŁOWODOWY Z SYSTEMEM WYMIENNYCH STOŁÓW I PRZYSTAWKĄ DO CIĘCIA RUR I PROFILI
COVERED FIBER LASER CUTTING MACHINE WITH AN EXCHANGING PLATFORM SYSTEM AND A MODULE FOR TUBE AND PROFILE CUTTING



Podwójne zastosowanie i oszczędność kosztów | Dual-usage and costs-saving

Światłowodowa wycinarka LF3015GR nie tylko tnie blachę, ale również rury i profile. Ma wiele zastosowań i pozwala zaoszczędzić przestrzeń o ponad 50%, co skutecznie zwiększa wydajność.

LF3015GR fiber laser cutting machine can not only cut metal plates, but also metal tubes. It has many uses and can save up to 50% more space which effectively improves productivity.

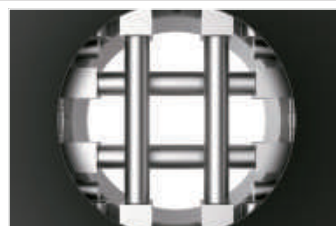


→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA



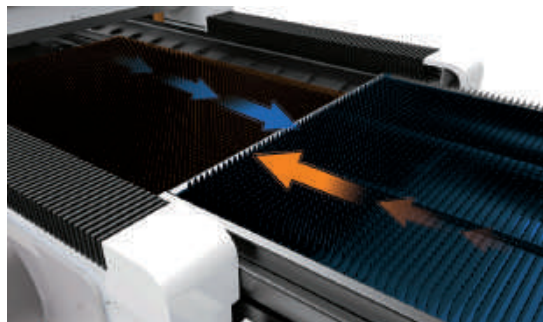
| | |
|---|-------------------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1500x3000/2000x4000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0,02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,5G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 9500x3760x2520 |

LF-3015GR



LF-3015GC

LASER ŚWIATŁOWODOWY Z SYSTEMEM WYMIENNYCH STOŁÓW | FIBER LASER CUTTING MACHINE WITH A SYSTEM OF EXCHANGING PLATFORMS



Wymienny stół roboczy | Exchanging Platform

Wymienny stół roboczy składa się z górnej i dolnej platformy, których ruch i wymiana są kontrolowane przez sterownik. Maszyna jest w stanie zrealizować wymianę platformy w ciągu 15 s.

The worktable consists of the upper and lower platforms, whose movement is done using a controller. The machine is able to finish exchanging platforms within 15s.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-----------|--------------------------------|
| Przeźreń robocza [mm] Working area [mm] | LF-3015GC | 1500x3000/2000x6000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | | 1,5G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 8150x2650x1860/13885x3157x1860 |



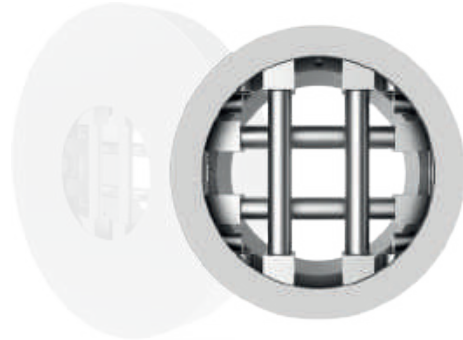
LF-3015GCR

LASER ŚWIATŁOWODOWY Z SYSTEMEM WYMIENNYCH STOŁÓW DO CIĘCIA RUR I BLACH | FIBER LASER CUTTING MACHINE WITH A SYSTEM OF EXCHANGING PLATFORMS FOR TUBE AND SHEET CUTTING

Pneumatyczny zacisk mocujący | Pneumatic clamp

Zacisk obejmuje profil w dwóch kierunkach i automatycznie realizuje osiowanie profilu. Zakres regulacji diagonalnej wynosi 20-200 mm. Dodatkowo maszyna wyposażona została w bezpośredni napęd obrotowy.

The clamp holds the element in both directions and automatically performs the alignment. 20-200 mm diagonal adjustment range. Additionally, the machine is equipped with a direct drive of the turntable.

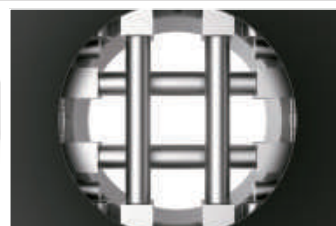


→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA



| | |
|---|-------------------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1500x3000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,5G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 8950x3550x1860 |

LF-3015GCR



LF-3015CN

LASER ŚWIATŁOWODOWY | FIBER LASER CUTTING MACHINE



Ekran do projektowania IPAD | IPAD Designing Screen

Ekran ma pionowy wyświetlacz z szybkim czasem reakcji, wyższym kontrastem, szerszym widokiem, niskim zużyciem energii oraz wysoką rozdzielczością. Ponadto charakteryzuje się wysokim poziomem jasności i niższym współczynnikiem odbicia, a także większą wytrzymałością.

Vertical screen with quick response times, higher contrast, wider view, low power consumption and high resolution. In addition, it features high brightness levels and lower reflectivity as well as increased rigidity.



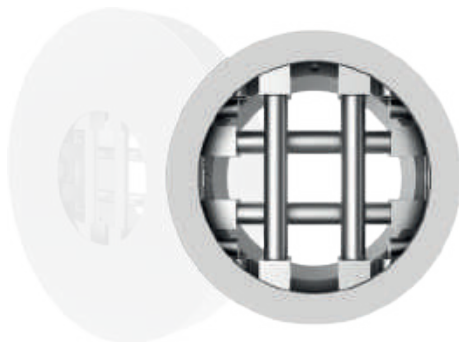
→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-----------|-------------------------------|
| Przeźreń robocza [mm] Working area [mm] | LF-3015CN | 1500x3000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | | 1,5G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 4440x2500x1860 |



LF-3015CNR

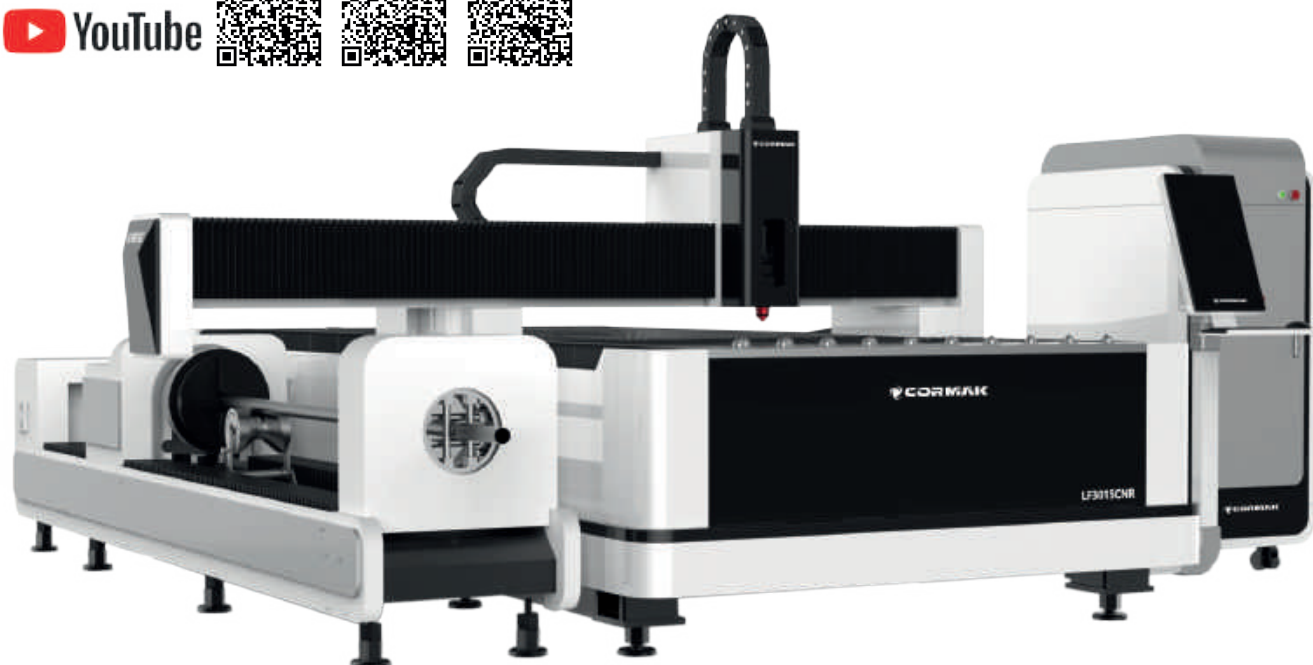
LASER ŚWIATŁOWODOWY DO CIĘCIA RUR, PROFILI I BLACH | FIBER LASER CUTTING MACHINE FOR TUBES, PROFILES AND SHEETS



Pneumatyczny zacisk mocujący | Pneumatic clamp

Zacisk obejmuje profil w dwóch kierunkach i automatycznie realizuje osiowanie profilu. Zakres regulacji diagonalnej wynosi 20-200 mm. Dodatkowo maszyna wyposażona została w bezpośredni napęd obrotowy.

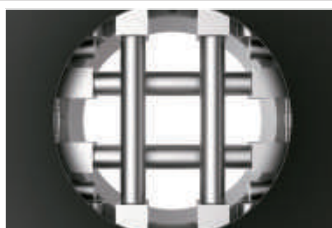
The clamp holds the element in both directions and automatically performs the alignment. 20-200 mm diagonal adjustment range. Additionally, the machine is equipped with a direct drive of the turntable.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|-------------------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1500x3000/1500x6000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,2G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 5315x3930x1950/8300x3930x1590 |

LF-3015CNR



LF-3015C

LASER ŚWIATŁOWODOWY O WYSOKIEJ PRĘDKOŚCI CIĘCIA | FIBER LASER CUTTING MACHINE WITH HIGH CUTTING SPEED

Brama przesuwna wykonana z sezonowanego aluminium lotniczego | Aviation Aluminium Gantry



Konstrukcja bramy przesuwnej wykonana jest z sezonowanego aluminium lotniczego formowanego z siłą 4300 ton, osiągającego niesamowitą sztywność. Aluminium lotnicze ma wiele zalet: dużą sztywność (większą niż żeliwo), niewielką masę, odporność na korozję i utlenianie oraz dobrą podatność na obróbkę skrawaniem.

Manufactured using aviation aluminium, in accordance with the aerospace industry standards, and formed by 4300 tons press extrusion molding achieving incredible rigidity. Aviation aluminium has many advantages, such as toughness (greater than cast iron), modest weight, corrosion and oxidation resistance, as well as the ability to be easily machined.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|--------------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1500x3000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000/4000/6000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 120 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,5g |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 4440x2500x1860 |

LF-3015C



LF-4515L

LASER ŚWIATŁOWODOWY Z PODWÓJNĄ LISTWĄ ZĘBATĄ | FIBER LASER CUTTING MACHINE WITH DOUBLE TOOTHED RAIL

Pyłoszczelna szafa sterownicza | Dustproof control panel

Wszystkie komponenty elektryczne i źródło lasera są wbudowane w niezależną szafę sterowniczą z pyłoszczelną konstrukcją, aby przedłużyć żywotność komponentów elektrycznych.

All electrical components and the laser source are built into the independent control cabinet with a dustproof design to prolong the lifespan of the electrical components.

Automatyczny termostat | Automatic Thermostat

Szafa sterownicza jest wyposażona w klimatyzator do automatycznej stałej temperatury. Zapobiega to nadmiernemu uszkodzeniu komponentów.

The control cabinet is equipped with an air-conditioner in order to automatically set a constant temperature. This can prevent excessive temperature damage to components in summer.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|----------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1500x4500 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000/2000/3000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 80 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,0G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 6240x2535x1860 |

LF-3015L



LF-3015E

LASER ŚWIATŁOWODOWY DO CIĘCIA BLACH | FIBER LASER CUTTING MACHINE FOR METAL SHEETS



Osłony ze stali nierdzewnej | Stainless steel protective plates

Obszar roboczy wykonany jest ze stali nierdzewnej 304, aby zapobiec uszkodzeniom powierzchni na skutek kontaktu z iskrami o wysokiej temperaturze, które powstają podczas cięcia.

Working area made of the 304 stainless steel in order to prevent high temperature cutting sparks from damaging the machine's surface.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|----------|-----------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | LF-3015E | 1500x3000 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | | 500/700/750/1000/1500 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | | 40 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | | 1,0G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 4600x2450x1700 |



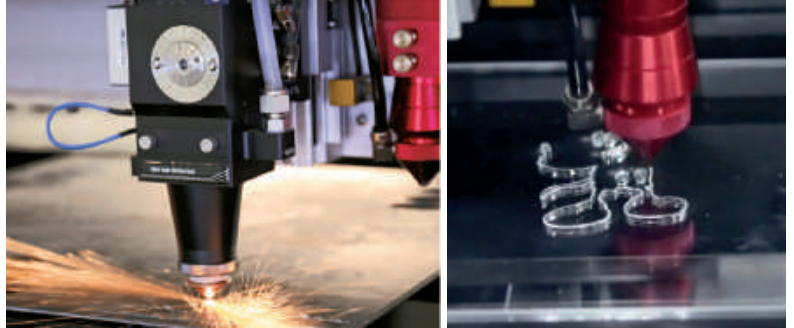
LF-1325LC

LASER ŚWIATŁOWODOWY & LASER CO2 | FIBER LASER & CO2 LASER CUTTING MACHINE

Światowej klasy technologia, maszyna podwójnego zastosowania | Światowej klasy technologia, maszyna podwójnego zastosowania | Dual-usage machine of a world-class technology

Posiada szeroki zakres cięcia i grawerowania, może ciąć zarówno materiały metalowe jak i niemetalowe.

It has a broad cutting range, capable of engraving and cutting both metal and non-metal materials.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|-----------------------|
| Przestrzeń robocza [mm] Working area [mm] | 1300x2500 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 500 (fiber) 150 (CO2) |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 30 |
| Głębokość cięcia [mm] Cutting thickness [mm] | 20 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3800x1850x1300 |

LF-1325LC



LF-6040 | LF-1390

LASER ŚWIATŁOWODOWY O WYSOKIEJ PRECYZJI CIĘCIA | FIBER LASER CUTTING MACHINE OF HIGH PRECISION



Podwójne prowadnice liniowe i podwójne śruby napędowe | Dual linear guide rails and dual propeller screws

Po obu stronach zostały zainstalowane dwie prowadnice szynowe i podwójna kula śruby napędowa zapewniająca prostoliniowość i precyzyjną kołowość podczas pracy przy szybkim cięciu.

Both sides were equipped with two guide rails and a double ball propeller screw promising linear and precise movement during high-speed cutting.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | LF-6040 | LF-1390 |
|---|----------------|----------------|
| Przeźreń robocza [mm] Working area [mm] | 400x600 | 1300x900 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 500/750/1000 | 500/750/1000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.008 | ±0.008 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 40 | 40 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 0,5G | 0,5G |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1700x1190x1850 | 2112x2700x1630 |



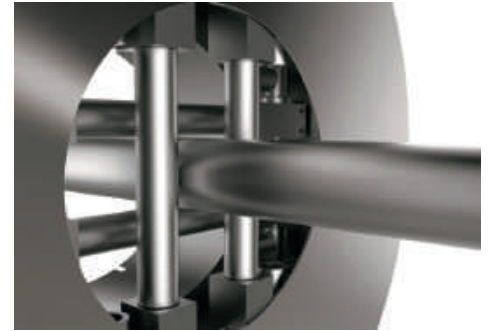
LF-60M

AUTOMATYCZNY LASER ŚWIATŁOWODOWY DO CIĘCIA RUR I PROFILI | AUTOMATIC FIBER LASER CUTTING MACHINE FOR TUBES AND PROFILES

Hydrauliczny, pneumatyczny zacisk mocujący | Hydraulic pneumatic clamp

Zacisk obejmuje profil w dwóch kierunkach i automatycznie realizuje osiowanie profilu. Zakres regulacji diagonalnej wynosi 20-200 mm. Dodatkowo maszyna wyposażona została w bezpośredni napęd obrotowy.

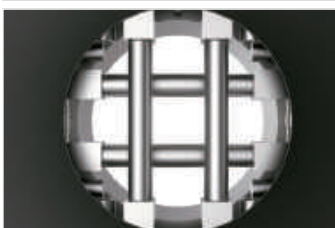
The clamp holds the element in both directions and automatically performs the alignment. 20-200 mm diagonal adjustment range. Additionally, the machine is equipped with a direct drive of the turntable.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Średnica rury [mm] Hold diameter [mm] | 20-220 (opcja 300) 20-220 (optional 300) |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 500/750/1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0.02 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 12700x1855x2615 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 400 |

LF-60M



LF-6060

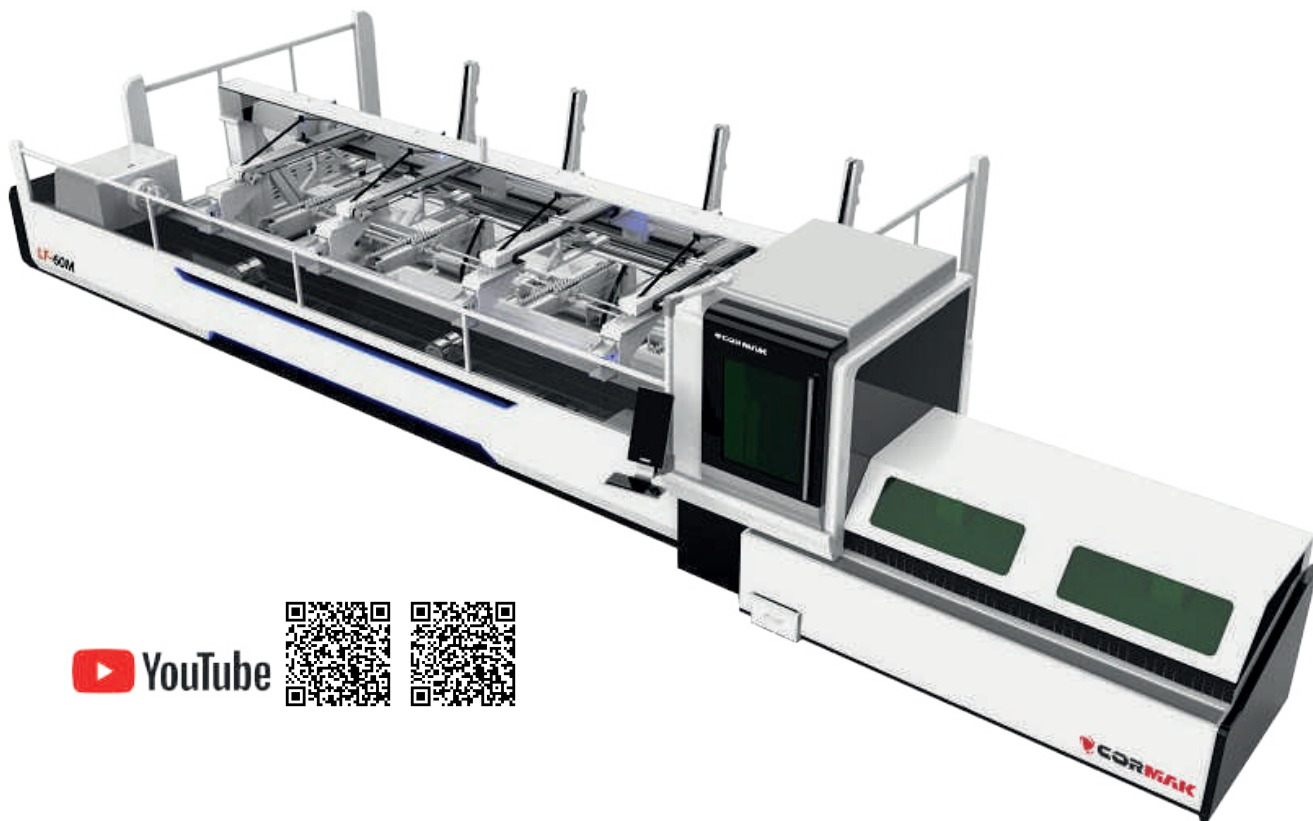
LASER DO CIĘCIA Z AUTOMATYCZNYM PODAJNIKIEM DO RUR I PROFILI | CUTTING LASER WITH AUTOMATIC CONVEYOR FOR TUBES AND PROFILES



Automatyczny wspornik do rury | Automatic tube support

Zastosowano w nim inteligentny zespół wspornika do rur, który umożliwia rozwiązanie problemów związanych z odkształcaniem w procesie cięcia długich rur.

It employs intelligent tube support, which can solve the deformation problems that can occur in the process of cutting long tubes.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Średnica rury [mm] Hold diameter [mm] | 20-220 (opcja 300) 20-220 (optional 300) |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 500/750/1000/2000/3000/4000/6000/8000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | ±0,004 |
| Maksymalna prędkość [m/min] Maximum speed [m/min] | 60 |
| Maksymalne przyspieszenie Maximum acceleration | 1,2G |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 400 |

LF-6060



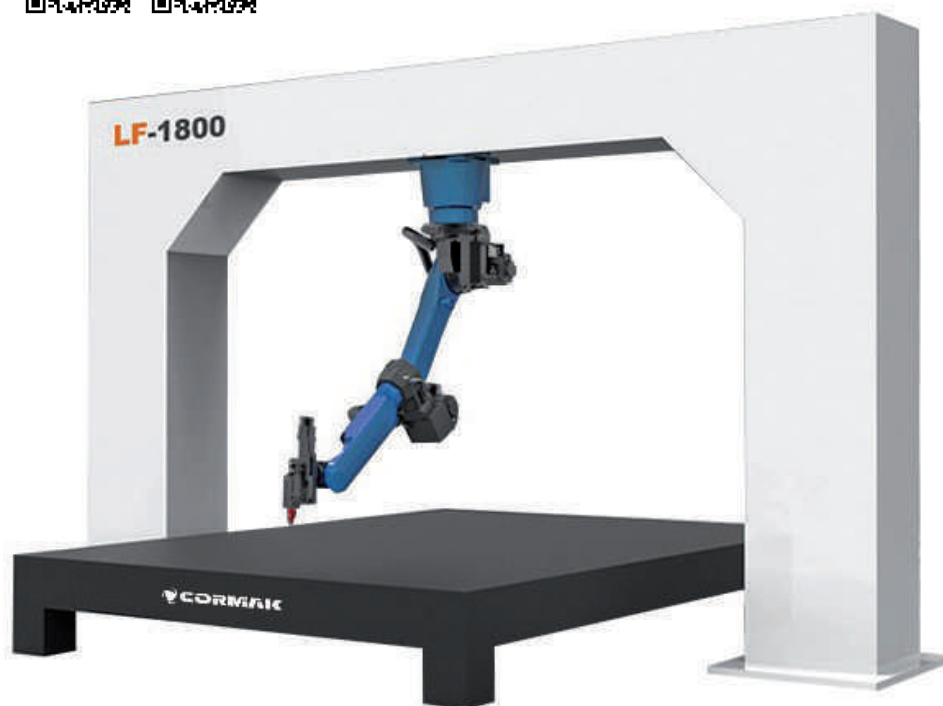
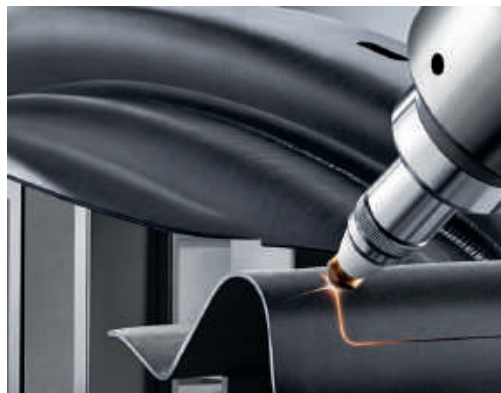
LF-1800

ROBOT DO CIĘCIA LASEREM ŚWIATŁOWODOWYM 3D | 3D FIBER LASER CUTTING ROBOT

Laser światłowodowy 3D | 3D Fiber laser

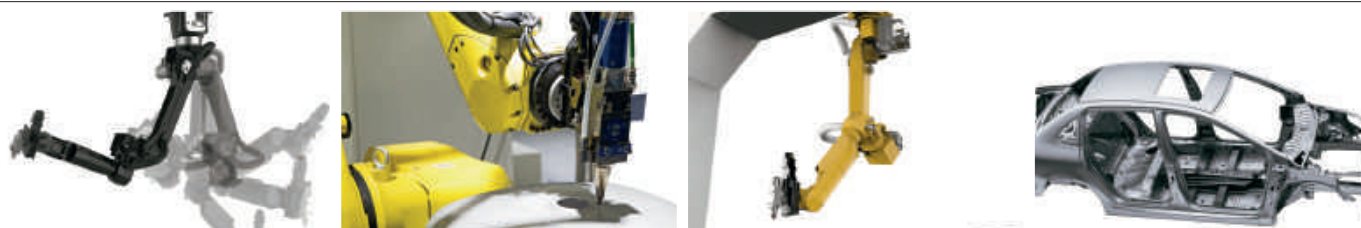
Wykorzystuje on ramiona robotów FANUC oraz system operacyjny FANUC importowany z Japonii, co zapewnia precyzję i jakość cięcia.

Uses Japan-imported FANUC robots' arms and the FANUC operating system, promising cutting accuracy and quality.



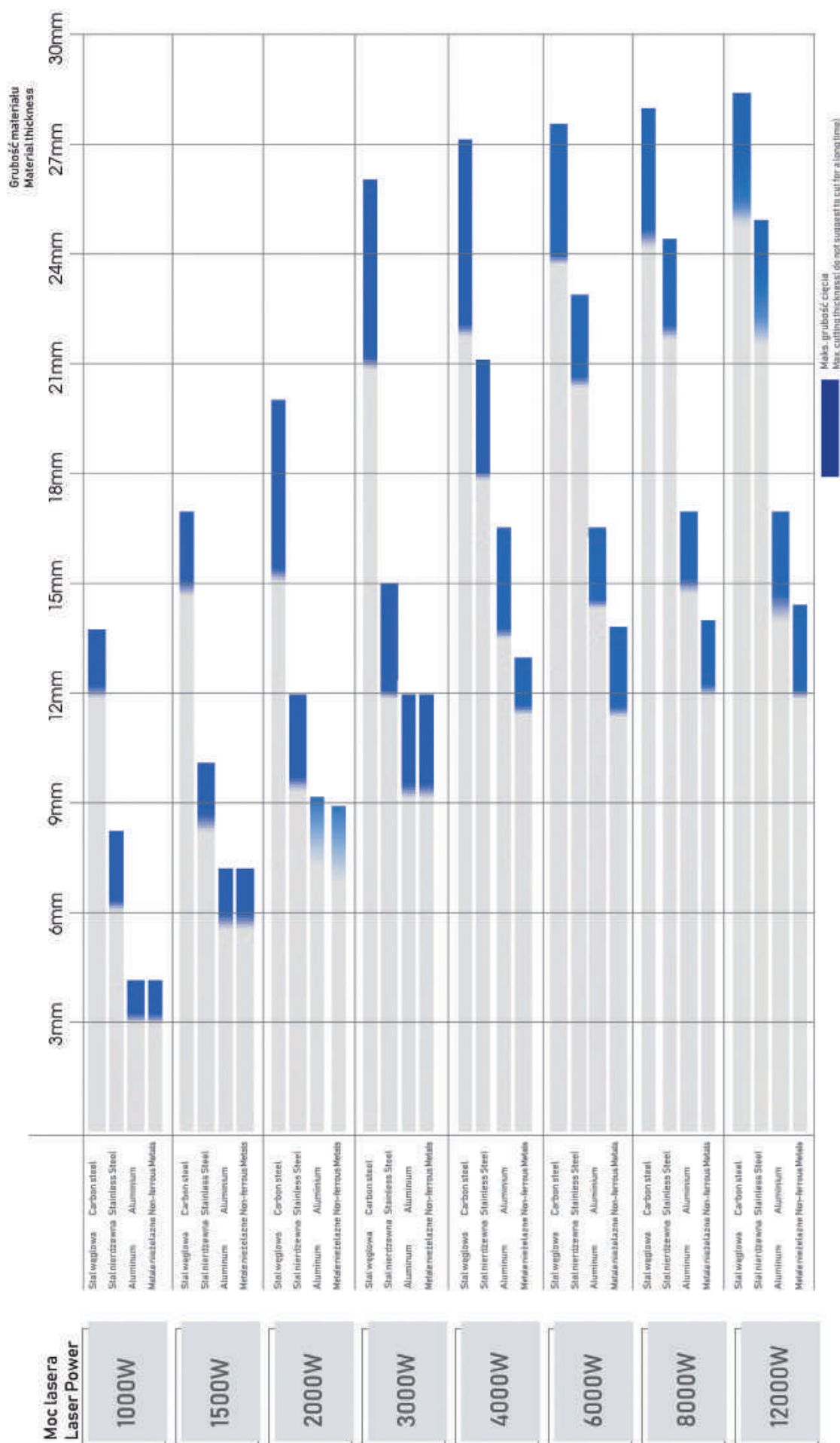
→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|---------|------------------------|
| Przeźreń robocza [mm] Working area [mm] | LF-1800 | 1800 |
| Moc lasera [W] Laser power [W] | | 500/750/1000/2000/3000 |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy repeatability [mm] | | ±0.05 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 3000 |



ANALIZA PARAMETRÓW CIĘCIA

CUTTING PARAMETERS ANALYSIS

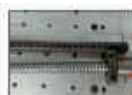
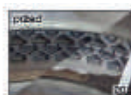
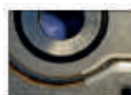




LFC-100W | LFC-200W | LFC-300W

Najnowszej generacji urządzenie do powierzchniowego czyszczenia. Idealnie nadaje się do czyszczenia farb, olejów, brudu, rdzy, nalotu, żywicy itp. Laser znajduje zastosowanie wszędzie tam gdzie zawodły standardowe techniki czyszczenia. Czyszczenie laserowe nie powoduje ścierania, jest bezdotykowe i nie powoduje przegrzewania się materiału.

The latest generation device for surface cleaning. Perfect for removing paint, oil, dirt, rust, mould, resin, etc. Able to perform where standard cleaning solutions fail. Laser cleaning, being contactless, does not cause material wear and overheating.

usuwanie farby
paint removalczyszczenie
napędów śrubowych
screw drive cleaningczyszczenie opon
wheel cleaningusuwanie rdzy
rust removalodtłuszczenie
laserowe
laser degreasingusuwanie korozji
łopatek wirnikowych
rotor blades corrosion
removalusuwanie warstwy
tlenku
oxide layer removalrenowacja elementów
kamiennych
stone elements
refurbishmentczyszczenie spawów
weld cleaningusuwanie farby z
odlewów
removal of paint on
weldsodtłuszczenie form
mold degreasingusuwanie korozji z
kół zębatach
gear corrosion
removal

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | LFC-100W | LFC-200W | LFC-300W |
|--|----------|----------|----------|
| Zakres mocy lasera [W] Laser power range [W] | 0-100 | 0-200 | 0-300 |
| Szerokość skanowania [mm] Scanning width [mm] | 10-80 | 10-80 | 10-80 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 230 | 230 | 230 |

LW1000H | LW1500H | LW2000H | LW3000H

Nowoczesna spawarka laserowa dostępna z pistoletem ręcznym, umożliwiającym dowolne spawanie w trzech wymiarach przestrzeni. Pistolet spawalniczy połączony jest ze źródłem światła lasera za pomocą długiego światłowodu. Pozwala to na praktycznie nieograniczoną swobodę przy spawaniu nawet najbardziej skomplikowanych konstrukcji przestrzennych. Dużą wytrzymałość urządzenia zapewnia odpowiednia szafa chłodząca. Została zaprojektowana i wykonana tak, aby umożliwić pracę lasera w bardzo wymagających warunkach przemysłowych.

Modern laser welder available with a handgun, allowing for a three-dimensional welding. The handgun is connected with the laser source with a long optical fibre. This allows for an almost unlimited access to even the most complicated and difficult to access surfaces. Great durability of the device is ensured by a cooling cabinet, designed to perform in tough industrial conditions.

ZALETY SPAWARKI LASEROWEJ

- Mała strefa wpływu ciepła
- Duża szybkość spawania
- Spawanie metali kolorowych
- Spawa elementy o bardzo małych rozmiarach
- Łączy różne materiały
- Moc 1000W

ADVANTAGES OF LASER WELDERS

- Reduced unwanted heating influence
- High-speed of welding
- Welding non-ferrous metals
- Capable of welding very small elements
- Joins various materials
- 1000W power



YouTube



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | LW1000H | LW1500H | LW2000H | LW3000H |
|--|---------|---------|---------|---------|
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 1000 | 1500 | 2000 | 3000 |
| Predkość spawania [mm/s] Welding speed [mm/s] | 0-120 | 0-120 | 0-120 | 0-120 |
| Zalecana grubość spawania [mm] Recommended welding thickness [mm] | 0,5-3 | 0,5-3 | 0,5-3 | 0,5-3 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 230 | 230 | 230 | 230 |



LG6040N

Maszyna przeznaczona do cięcia i grawerowania lasero-wego. Małe gabaryty urządzenia przy dużym spektrum zastosowań. Może ciąć i grawerować drewno, tkaniny, skórę, akryl i wiele innych powszechnie stosowanych materiałów.

Perfect for laser engraving and cutting. Modest dimensions with a broad scope of capabilities. It can cut and engrave wood, fabrics, skin, acrylic and many other commonly used materials.



Dostępne wyposażenie

- czerwony punkt → nakładki typu: plaster miodu, stół nożycowy → odciąg spalin
- szuflada na odpady → zintegrowany uruchamiany do pracy kompresor → wentylator → chłodzenie

Available equipment

- red point indicator → overlays: honeycomb, scissor table → extractor of fumes
- waste container → integrated compressor → fan → cooling system

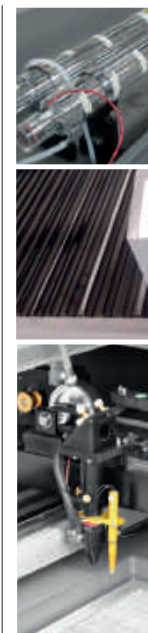


LC6090



Unikalna konstrukcja plotera CO2 pozwala na płynne i stabilne poruszanie się głowicy lasera, dzięki temu krawędź cięcia jest gładka.

The unique design of this CO2 platter promises smooth and stable laser head movement, resulting in a seamlessly cut edge.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | LG6040N | LC6090 |
|---|------------------------|------------------------|
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 40/60 | 80/100/130/150/200 |
| Obszar cięcia [mm] Cutting area [mm] | 600x400 | 900x600 |
| Prędkość cięcia [mm/min] Cutting speed [mm/min] | 0-36000 | 0-60000 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | ± 0,05 | ± 0,05 |
| Formaty plików wejściowych Format of input files | PLT, AI, DST, DXF, BMP | PLT, AI, DST, DXF, BMP |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1360x850x950 | 1360x1010x1070 |



LC1390N

Łatwa w obsłudze wypalarka przeznaczona głównie dla branży reklamowej. W zestawie m. in. stół nożowy i nadmuch głowicy, który eliminuje efekt „osmolenia” przy cięciu. Ploter idealnie sprawdza się przy grawerowaniu i cięciu: akrylu, szkła, skóry, papieru, gumy, tekstyliów, drewna i wszelkiego rodzaju materiałów niemetalowych. Laser obsługuje oprogramowanie CAD/CAM w najnowszej wersji.

An easy-to-use cutter intended mainly for the advertising industry. Equipped with a knife table and a head airflow, which eliminates the „sooting” effect during cutting. The plotter is perfect for engraving and cutting: acrylic, glass, skin, paper, rubber, textiles, wood and any other non-metal materials. Supports the newest versions of CAD/CAM software.



Dostępne wyposażenie

→ czerwony punkt → nakładki typu: plaster miodu, stół nożowy → odciąg spalin
→ szuflada na odpady → zintegrowany uruchamiany do pracy kompresor → wentylator → chłodzenie

Available equipment

→ red point indicator → overlays: honeycomb, scissor table → extractor of fumes
→ waste container → integrated compressor → fan → cooling system



leetro



LA.SEA



rofin

YASKAWA

HIWIN

igus

CNFULO

reci

Leadshine

Panasonic

OMRON



LC1610N

Maszyny te są przeznaczone do cięcia i grawerowania wszystkich materiałów zgodnych z listą dla maszyn wyposażonych w tubę laserową CO2. Ploter doskonale sprawdza się przy cięciu bądź grawerowaniu drobnych elementów zachowując przy tym bardzo dużą dokładność.

Designed for cutting and engraving all materials compliant with the list of machines equipped with a CO2 laser tube. Excellent for small elements, where accuracy is key.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|--|--------------------------------|------------------------|
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 80/100/130/150/200 | 80/100/130 |
| Obszar cięcia [mm] Cutting area [mm] | 1300 x dowolny / 900 x dowolny | 1600x1000 |
| Prędkość cięcia [mm/min] Cutting speed [mm/min] | 0-24000 | 0-36000 |
| Dokładność pozycjonowania[mm] Positioning accuracy [mm] | ± 0,05 | ± 0,05 |
| Formaty plików wejściowych Format of input files | PLT, AI, DST, DXF, BMP | PLT, AI, DST, DXF, BMP |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1920x1310x1070 | 1820x1310x1070 |

LC1390N

LC1610N

LC1325D | LC1530D | LC1530S



Łatwa w obsłudze wypalarka przeznaczona głównie dla branży reklamowej. W zestawie m. in. stół nożowy i nadmuch głowicy, który eliminuje efekt „osmolenia” przy cięciu. Ploter idealnie sprawdza się przy grawerowaniu i cięciu: akrylu, szkła, skóry, papieru, gumy, tekstyliów, drewna i wszelkiego rodzaju materiałów niemetalowych. Laser obsługuje oprogramowanie CAD/CAM w najnowszej wersji.

An easy-to-use cutter intended mainly for the advertising industry. Equipped with a knife table and a head airflow, which eliminates the „sooting” effect during cutting. The plotter is perfect for engraving and cutting: acrylic, glass, skin, paper, rubber, textiles, wood and any other non-metal materials. Supports the newest versions of CAD/CAM software.



Dostępne wyposażenie

→ czerwony punkt → nakładki typu: plaster miodu, stół nożycowy → odciąg spalin
→ szuflada na odpady → zintegrowany uruchamiany do pracy kompresor → wentylator → chłodzenie

Available equipment

→ red point indicator → overlays: honeycomb, scissor table → extractor of fumes
→ waste container → integrated compressor → fan → cooling system







LC1830

LASER DO CIĘCIA TKANIN | LASER FOR CUTTING FABRICS

Maszyny te są przeznaczone do cięcia i grawerowania wszystkich materiałów zgodnych z listą dla maszyn wyposażonych w tubę laserową CO2. Ploter doskonale sprawdza się przy cięciu bądź grawerowaniu drobnych elementów zachowując przy tym bardzo dużą dokładność.

Designed for cutting and engraving all materials compliant with the list of machines equipped with a CO2 laser tube. Excellent for small elements, where accuracy is key.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | LC1325D | LC1530D | LC1830 |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|
| Moc lasera [W] Laser power [W] | 80/100/130/150/200 | 80/100/130/150/200 | 130/150 |
| Obszar cięcia [mm] Cutting area [mm] | 1300x2500 | 1500x3000 | 1800x3000 |
| Prędkość cięcia [mm/min] Cutting speed [mm/min] | 0-24000 | 0-24000 | 0-36000 |
| Dokładność pozycjonowania [mm] Positioning accuracy [mm] | ± 0,1 mm | ± 0,1 | ± 0,1 |
| Formaty plików wejściowych Format of input files | PLT, AI, DST, DXF, BMP | PLT, AI, DST, DXF, BMP | PLT, AI, DST, DXF, BMP |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3000x1600x990 | 3500x1800x990 | 4000x2200x1700 |

FIBER LASER MARKING AND CO2 LASER MARKING MACHINE

LF20M | LF20 | LF20 z uchwytem obrotowym | LF30 LF30 z uchwytem obrotowym | LF50 | F50 z uchwytem obrotowym

WITH ROTARY CHUCK

Dostępne wyposażenie

→ kolimator → skaner (galvo) → czerwony punkt
„red point” → ruchoma platforma → oś obrotowa

Available equipment

→ collimator → galvo scanner → red
point → movable platform → rotary
chuck



Urządzenie z powrotem może obrabiać standardowe metale oraz ich stopy (żelazo, miedź, aluminium, cynk itd.), metale szlachetne (złoto, srebro, tytan itd.) oraz inne materiały metaliczne. Doskonała do obróbki materiałów niemetalicznych typu plastiki, kolorowe plexi itp. oraz przy znakowaniu elementów elektronicznych, tabliczek znamionowych, zegarków, biżuterii, modeli lotniczych, opakowań i wielu innych.

The device can easily machine standard metals and their alloys (iron, copper, aluminium, zinc, etc.), precious metals (gold, silver, titanium, etc.) and other metal materials. It is also great when it comes to machining non-metal materials such as plastics, colourful plexiglass, etc., and for marking electronic elements, statutory plates, watches, jewellery, aircraft models, packagings and many others.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|-------|---|--------------------|---|
| Moc lasera Laser power | LF20M | 20 | LF20 / LF30 / LF50 | 20 / 30 / 50 |
| Laser pomocniczy Auxiliary laser | | czerwony <=5mW red <=5mW | | czerwony <=5mW red <=5mW |
| Program sterujący Control software | | EZCAD | | EZCAD |
| Obszar roboczy [mm] Working area [mm] | | 210x150 | | 210x150 |
| Obszar znakowania [mm] Marking area [mm] | | 100x100 (opcja: 200x200/300x300) 100x100 (optional: 200x200/300x300) | | 100x100 (opcja: 200x200/300x300) 100x100 (optional: 200x200/300x300) |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 32 | | 48 |



ZNAKOWARKA CO2 30W

Znakowarka świetnie sprawdza się przy obróbce materiałów niemetalicznych typu plastiki, kolorowe plexi itp. oraz przy znakowaniu elementów elektronicznych, tabliczek znamionowych, zegarków, biżuterii, modeli lotniczych, opakowań i wielu innych.

Great for machining non-metal materials such as plastics, colourful plexiglass, etc. as well as for marking electronic elements, statutory plates, watches, jewellery, aircraft models, packagings and many others.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-----|---|
| Maksymalna moc pobierana [W] Maximum power consumption [W] | CO2 | <1000W |
| Rodzaj i moc lasera Laser type and power | | CO2 30W |
| Maksymalna prędkość pracy [mm/s] Maximum speed of work [mm/s] | | 7000 mm/s |
| Program sterujący Control software | | EZCAD2 (polska wersja językowa) EZCAD2 |
| Obszar znakowania [mm] Marking area [mm] | | 200x200 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 100 |

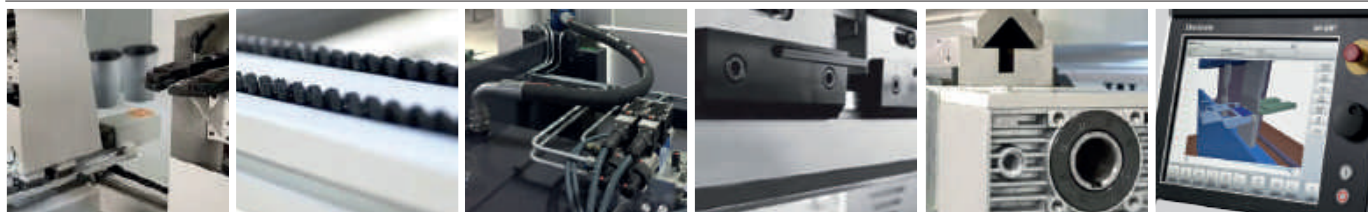
EXTRA

- Prasa europejskiej produkcji, wykonana zgodnie ze wszystkimi dyrektywami maszynowymi.
- Tylna część maszyny zabezpieczona drzwiami z wyłącznikiem krańcowym
- Do produkcji użyto podzespołów światowych renomowanych producentów takich jak: pompy Bosch Rexroth, elektryka Schneider Electric, sterowanie serwomotory, sterowanie Cybelec lub Delem
- Ciężka i stabilna konstrukcja ramy dla zapewnienia precyzyjnej pracy
- System ochrony laserowej w standardzie - Pod narzędziem znajdują się wiązki laserowe, które wykrywają ruch ręki operatora. Podczas procesu gięcia można trzymać nawet najmniejsze detale bez ryzyka wypadku.
- Systemy sterowania CYBTOUCH 12PS lub CYBTOUCH 15PS lub Delem DA-66T lub DA-69T



- European production press brake, compliant with all machinery directives
- Rear side of the device secured with a door equipped in a safety switch
- Components from renowned manufacturers, such as: Bosch Rexroth pumps, Schneider Electric electronics, servomotors, Cybelec or Delem control systems
- Heavy and solid frame design for accuracy
- Laser security system by default - Laser rays which recognise operator's hand movement are located under the tool
- CYBTOUCH 12PS or CYBTOUCH 15PS or DELEM DA-66T/DA-69T control systems

MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY OBRABIARKI O DUŻĄ LICZBĘ OPCJI I WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO
 POSSIBILITY OF IMPROVING MACHINE'S CAPABILITIES WITH ADDITIONAL FEATURES AND EQUIPMENT



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | |
|--|------------|----------------|------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|
| Maksymalna długość gięcia [mm] Maximum pressing length [mm] | EXTRA 1360 | 1300 | EXTRA 2160 | 2100 | EXTRA 26100 | 2600 | EXTRA 31100 | 3100 |
| Nacisk prasy [t] Pressing force [t] | | 60 | | 60 | | 100 | | 100 |
| Skok [mm] Stroke [mm] | | 180 | | 180 | | 270 | | 270 |
| Odległość między kolumnami [mm] Distance between columns [mm] | | 1000 | | 1650 | | 2100 | | 2550 |
| Wysokość stołu [mm] Table height [mm] | | 850 | | 850 | | 850 | | 850 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 7,5 | | 7,5 | | 11 | | 11 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 2500x2100x2400 | | 3250x2100x2400 | | 3400x2150x2760 | | 4300x2150x2760 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 3250 | | 3750 | | 6500 | | 7500 |

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | | |
|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|
| EXTRA 31135 | 3100 | EXTRA 31175 | 3100 | EXTRA 31220 | 3100 | EXTRA 31320 | 3100 | EXTRA 41175 | 4100 |
| | 135 | | 175 | | 220 | | 320 | | 175 |
| | 270 | | 270 | | 270 | | 370 | | 370 |
| | 2550 | | 2550 | | 2550 | | 2550 | | 3550 |
| | 850 | | 850 | | 920 | | 920 | | 920 |
| | 15 | | 18,5 | | 22 | | 37 | | 18,5 |
| | 4300x2150x2760 | | 4350x2250x2920 | | 4350x2300x2960 | | 4400x2550x3100 | | 5500x2250x3300 |
| | 9000 | | 10000 | | 11000 | | 13500 | | 14500 |

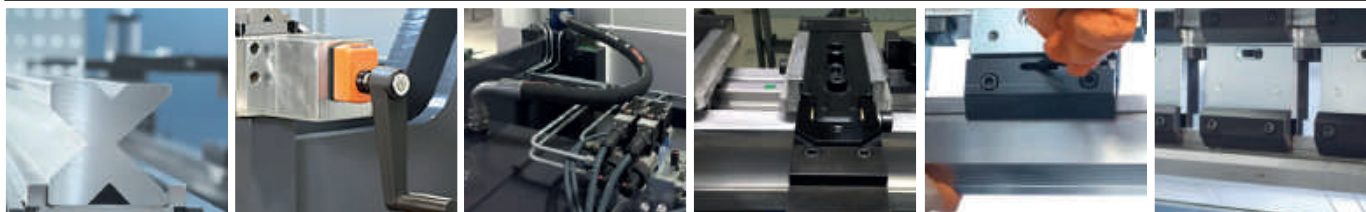
EASY



- Prasa europejskiej produkcji, wykonana zgodnie ze wszystkimi dyrektywami maszynowymi.
- Do produkcji użyto podzespołów światowych renomowanych producentów takich jak pompy Bosch Rexroth, elektryka Schneider Electric, sterowanie serwomotory, sterowanie Cybelec lub Delem
- Ciężka i stabilna konstrukcja ramy dla zapewnienia precyzyjnej pracy
- System ochrony laserowej w standardzie - Pod narzędziem znajdują się wiązki laserowe, które wykrywają ruch ręki operatora. Podczas procesu gięcia można trzymać nawet najmniejsze detale bez ryzyka wypadku.
- Proste w obsłudze sterowanie CYBTOUCH 12PS lub CYBTOUCH 15PS
- Systemy sterowania Delem DA-66T lub DA-69T

- European production press brake, compliant with all machinery directives
- Components from renowned manufacturers, such as: Bosch Rexroth pumps, Schneider Electric electronics, servomotors, Cybelec or Delem control systems
- Heavy and solid frame design for accuracy
- Laser security system by default - Laser rays which recognise operator's hand movement are located under the tool
- CYBTOUCH 12PS or CYBTOUCH 15PS or DELEM DA-66T/DA-69T control systems

MOŻLIWOŚĆ ROZBUDOWY OBRABIARKI O DUŻĄ LICZBĘ OPCJI I WYPOSAŻENIA DODATKOWEGO
 POSSIBILITY OF IMPROVING MACHINE'S CAPABILITIES WITH ADDITIONAL FEATURES AND EQUIPMENT



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | |
|--|-----------|----------------|------------|----------------|------------|----------------|
| Maksymalna długość gięcia [mm] Maximum pressing length [mm] | EASY 2160 | 2100 | EASY 26100 | 2600 | EASY 31100 | 3100 |
| Nacisk prasy [t] Pressing force [t] | | 60 | | 100 | | 100 |
| Skok [mm] Stroke [mm] | | 270 | | 270 | | 270 |
| Prześwit [mm] Clearance [mm] | | 550 | | 550 | | 550 |
| Głębokość gardzieli [mm] Throat depth [mm] | | 450 | | 450 | | 450 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 7,5 | | 11 | | 11 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 3300x2100x2350 | | 3800x2150x2760 | | 4200x2150x2760 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 3600 | | 6300 | | 7400 |

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | |
|--|------------|----------------|------------|----------------|------------|----------------|
| Maksymalna długość gięcia [mm] Maximum pressing length [mm] | EASY 31135 | 3100 | EASY 31175 | 3100 | EASY 31220 | 3100 |
| Nacisk prasy [t] Pressing force [t] | | 135 | | 175 | | 220 |
| Skok [mm] Stroke [mm] | | 270 | | 270 | | 270 |
| Prześwit [mm] Clearance [mm] | | 550 | | 550 | | 550 |
| Głębokość gardzieli [mm] Throat depth [mm] | | 450 | | 450 | | 450 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 15 | | 18,5 | | 22 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 4200x2150x2760 | | 4300x2250x2920 | | 4300x2300x2960 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 8700 | | 9600 | | 10600 |



AT300

- indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- obrotowa głowica frezarska
- funkcja tokarki i wiertarko-frezarki w jednym urządzeniu
- możliwość gwintowania
- posuw wzdłużny i poprzeczny

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → kołnierz uchwytu → szczęki → kły centrujące → koła zmianowe → osłony → wybijak → imak nożowy → zegar gwintowy → stół do frezowania z rowkami „T” → narzędzia obsługowe → podstawa pod urządzenie jako opcja dodatkowa

- Induction hardened and ground bed guides
- Swivel milling head
- Functionality of a lathe and a drilling-milling machine in one device
- Threading capability
- Longitudinal and transverse feeds

Available equipment

→ 3-jaw chuck → chuck sleeve → jaws → lathe centres → gear wheels → guards → pin punch → tool holder → thread gauge → milling table with T-slot → handling tools → optional base



AT320

- obrotowa głowica do frezowania
- prowadnice łoża szlifowane i hartowane indukcyjnie
- automatyczny posuw wzdłużny i poprzeczny
- funkcja gwintowania
- obrotowy suport nożowy do obrabiania powierzchni stożkowych

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → kołnierz uchwytu → klucz do uchwytu → szczęki → kły → koła zmianowe → osłony → uchwyt wiertarski → imak nożowy → system chłodzenia → oświetlenie robocze → stół do frezowania z rowkami „T” → narzędzia obsługowe → wanna na wióry → tylna osłona przeciw wiórowa → podstawa pod urządzenie jako opcja dodatkowa

- Swivel milling head
- Induction hardened and ground bed guides
- Longitudinal and transverse autofeeds
- Threading capability
- Rotary tool holder for machining tapers

Available equipment

→ 3-jaw chuck → chuck sleeve → chuck wrench → jaws → lathe centres → gear wheels → guards → drill chuck → tool holder → cooling system → work lighting → milling table for T-slot threads → handling tools → chips container → rear chips guard → optional base



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|-------|-------------------|-------|------------------|
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | AT300 | 300 | AT320 | 320 |
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | | 500 | | 750 |
| Maksymalna średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | | 20 | | 16 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | | MK3 | | MK3 |
| Obroty wrzeciona tokarki/frezarki [obr/min] Lathe/milling machine spindle speed [rpm] | | 160-1600/125-1600 | | 60-1600/240-2700 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | | 26 | | 38 |
| Odległość wrzeciona od stołu [mm] Spindle from table distance [mm] | | 240-320 | | 265 |
| Silnik [W] Motor [W] | | 550 | | 1500 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 1100x550x740 | | 1540x635x1750 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 220 | | 390 |



TYTAN 500 VARIO

- system Vario z płynną regulacją prędkości obrotowej wrzeciona
- precyzyjnie łożyskowane wrzeciono
- prowadnice łoża szlifowane i indukcyjnie hartowane
- tokarka wyposażona w posuw poprzeczny oraz wzdłużny
- toczenie stożków za pomocą przesuwanego konika

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → kołnierz uchwytu → klucz do uchwytu → szczęki → kły → koła zmianowe → osłony → uchwyt wiertarski → imak nożowy → narzędzia obsługowe → tylna osłona przeciw wiórowa → podstawa pod urządzenie jako opcja dodatkowa

- Vario system with stepless spindle speed adjustment
- precise spindle bearings
- ground and tempered induction hardened bed guides
- lathe equipped with longitudinal and transverse feeds
- turning tapers via the movable tailstock

Available equipment

→ 3-jaw chuck → chuck sleeve → chuck key → jaws → lathe centres → gear wheels → guards → drilling chuck → tool holder → handling tools → rear chip guard → optional base



TYTAN TYTAN 750 VARIO

- system Vario z płynną regulacją prędkości obrotowej wrzeciona
- precyzyjnie łożyskowane wrzeciono
- prowadnice łoża szlifowane i indukcyjnie hartowane
- tokarka wyposażona w posuw poprzeczny oraz wzdłużny
- toczenie stożków za pomocą przesuwanego konika

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → kołnierz uchwytu → klucz do uchwytu → szczęki → kły → koła zmianowe → osłony → uchwyt wiertarski → imak nożowy → narzędzia obsługowe → tylna osłona przeciw wiórowa → podstawa pod urządzenie jako opcja dodatkowa

- Vario system with stepless spindle speed adjustment
- precise spindle bearings
- ground and tempered induction hardened bed guides
- lathe equipped with longitudinal and transverse feeds
- turning tapers via the movable tailstock

Available equipment

→ 3-jaw chuck → chuck sleeve → chuck key → jaws → lathe centres → gear wheels → guards → drilling chuck → tool holder → handling tools → rear chip guard → optional base



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 500 VARIO | 750 VARIO |
|--|-------------------|---------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 500 | 750 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | 200 | 250 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK3 | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-2500 | 50-2250 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 21 | 26 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 900x390x340(1160) | 1350x560x1250 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 0,5 | 1,1 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 95 | 205 |



TYTAN 330x700

- precyzyjnie łożyskowane wrzeciono
- solidne łoża maszyny z hartowanymi i szlifowanymi prowadnicami
- śruba pociągowa w specjalnej osłonie oraz watek pociągowy
- przełącznik obrotów prawo/lewo

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → kołnierz uchwytu → kiel stały → koła zmianowe → imak nożowy → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona przeciwwirowa → narzędzia obsługowe → ergonomiczna podstawa pod maszynę wyposażona w szafkę i szuflady

- precise spindle bearings
- solid bed with hardened and ground guides
- lead screw in a dedicated guard and a feed rod
- left/right rotation switch

Available equipment

→ 3-jaw chuck → chuck sleeve → dead centre → gear wheels → tool holder → safety guards → chips container → rear chip guard → handling tools → ergonomical base of the machine with a cabinet and drawers



310x900 VARIO

- przełącznik obrotów lewo/prawo na panelu obsługi
- odczyt cyfrowy osi
- indukcyjnie hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice łoża
- automatyczny posuw wzdłużny oraz poprzeczny
- system VARIO
- cyfrowy wskaźnik prędkości obrotowej
- układ chłodzenia

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → kołnierz uchwytu → szczęki → kły centrujące → koła zmianowe → osłony → imak nożowy → zegar gwintowy → narzędzia obsługowe → podstawa pod urządzenie

- left/right rotation switch in the control panel
- axes digital readout
- induction hardened and precisely ground bed guides
- longitudinal and transverse autofeeds
- VARIO system
- digital rotation speed indicator
- cooling system

Available equipment

→ 3-jaw chuck → chuck sleeve → jaws → lathe centres → gear wheels → guards → tool holder → thread gauge → handling tools → base of the machine



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 330x700 | 310x900 |
|--|--------------|---------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 700 | 900 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | 330 | 310 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK3 | MK5 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-1650 | 80-2000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 38 | 36 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1400x770x550 | 1520x675x1320 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1 | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 240 | 295 |



360x1000

- wzmacniana, ożebrowana powierzchnia łoża tokarki
- prowadnice łoża hartowane i szlifowane
- sprawna obróbka dzięki dwóm automatycznym posuwom

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy → tarcza zabierakowa
 → odczyt cyfrowy osi → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
 → redukcja Morse'a → układ chłodzenia → oświetlenie robocze →
 kiel stały → kiel obrotowy → koła zmianowe → imak nożowy →
 osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona przeciw
 wiórowa → zegar gwintowy → hamulec nożny wrzeciona → narzędzia
 obsługowe → ergonomiczna podstawa pod maszynę wyposażona w
 szafkę i szuflady

- strengthened, ribbed surface of the lathe bed
- hardened and ground bed guides
- efficient machining due to two autofeeds

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → drive plate → axis digital readout
 → steady rest → follow rest → Morse reduction → cooling system →
 work lighting → dead centre → live centre → gear wheels → tool holder
 → safety guards → chips container → rear chip guard → thread
 gauge → foot spindle brake → handling tools → ergonomic base of
 the machine with a cabinet and drawers



(opcja) łożyska **NSK**



360x1000 VARIO

- Indukcyjnie hartowane i szlifowane prowadnice łoża
- Blokada wyboru posuwu: przez śrubę lub za pomocą wału
- Odczyt cyfrowy osi

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt tokarski 3-szczękowy 200 mm → uchwyt tokarski → 4-szczę-
 kowy 250 mm → tarcza zabierakowa → podtrzymka stała → podtrzymka
 ruchoma → tuleja redukcyjna → kiel stały → układ chłodzenia → oświe-
 tlenie → komplet kół zmianowych → wskaźnik / zegar gwintowy
 → narzędzia obsługowe → tokarka na podstawie

- Induction hardened and ground bed guides
- Feed choice lock: through the screw or the shaft
- Axes digital readout

Available equipment

→ 3-jaw 200 mm lathe chuck → 4-jaw 250 mm lathe chuck → drive plate
 → steady rest → follow rest → reduction sleeve → dead centre
 → cooling system → work lighting → set of gear wheels → thread indica-
 tor/gauge → handling tools → lathe on a base



OPCJA

OPTIONAL: SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|---------|---------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 1000 | 1000 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | 360 | 360 |
| Maksymalna średnica toczenia nad suportem [mm] Swing over cross slide [mm] | 220 | 220 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK4 | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 90-2000 | 90-2000 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 52 | 52 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,5 | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 570 | 570 |

360x1000

360x1000 VARIO



400x1000 SMART PRO

PREMIUM LINE

- Odczyt cyfrowy osi
- Układ centralnego smarowania
- Zintegrowany układ chłodzenia

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy → kiel obrotowy → kły stałe 2szt → tuleja redukcyjna → koła zmianowe → podtrzymka stała i ruchoma → uchwyt 3-szczękowy 160 mm → uchwyt 4-szczękowy 200 mm

- Axes digital readout
- Central lubrication system
- Integrated cooling system

Available equipment

→ digital readout → live centre → 2 dead centres → reduction sleeve → gear wheels → steady and follow rests → 3-jaw 160 mm chuck → 4-jaw 200 mm chuck



CD 410x1000 | 1500

PREMIUM LINE

- nowoczesne i precyzyjne łożyskowanie wrzeciona
- łoża z odlewu żeliwnego, szlifowane i indukcyjnie hartowane
- koła zębate przekładni hartowane i dokładne szlifowanie
- większe możliwości obróbki poprzez zdejmowany mostek
- odczyt cyfrowy

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy → tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma → tuleja redukcja wrzeciona → układ chłodzenia → oświetlenie robocze → kły stałe → hamulec nożny wrzeciona → koła zmianowe → imak nożowy → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona przeciwwirowa → zegar gwintowy

- modern and precise spindle bearing
- cast iron bed, ground and induction hardened
- ground and induction hardened gear wheels
- greater machining capabilities due to the removable bridge
- digital readout

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3 axes digital readout → steady rest → follow rest → spindle reducing sleeve → cooling system → work lighting → dead centres → foot spindle brake → gear wheels → tool holder → safety guards → chips container → rear chip guard → thread gauge



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 400x1000 SMART PRO | CD 410 |
|--|--------------------|---------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 1000 | 1000/1500 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | 400 | 410 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | D1-5 | MK6 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 45-1800 | 45-1800 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 52 | 52 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1820x920x1500 | 2440x850x1320 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,4 | 2,2/3,0 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 760 | 1350 |

C 460x1000 | 1500 | 2000



OPTIONAL: SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

Dostępne wyposażenie

- uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy
- tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi
- podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma
- tuleja redukcja wrzeciona → układ chłodzenia
- halogenowe oświetlenie robocze → kły centrujące
- hamulec nożny wrzeciona → koła zmianowe
- imak nożowy → osłony bezpieczeństwa
- wanna na wióry → tylna osłona przeciwwirowa
- zegar gwintowy → narzędzia obsługowe

Available equipment

- 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3 axes digital readout → steady rest → follow rest
- spindle reducing sleeve → cooling system → halogen work lighting → lathe centres → spindle foot brake → gear wheels → tool holder → safety guards → chips container → rear chip guard → thread gauge → handling tools



C 560x1500 | 2000 | 3000



Dostępne wyposażenie

- uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy
- tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma → tuleja redukcja wrzeciona → układ chłodzenia → halogenowe oświetlenie robocze → kły centrujące → elektromechaniczny hamulec wrzeciona → imak nożowy → przyspieszone posuwy suportu → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona przeciwwirowa → zegar gwintowy → narzędzia obsługowe

Available equipment

- 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3 axes digital readout → steady rest → follow rest → spindle reduction sleeve → cooling system → halogen work lighting → lathe centres → electromechanical spindle foot brake → tool holder → cross slide rapid feed → safety guards → chips container → rear chip guard → thread gauge → handling tools



OPTIONAL: SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 1000/1500/2000 | 1500/2000/3000 |
|--|----------------|----------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 1000/1500/2000 | 1500/2000/3000 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | 460 | 560 |
| Maksymalna średnica toczenia nad suportem [mm] Swing over cross slide [mm] | 270 | 355 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 25-1700 | 25-1500 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK7 | MK7 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 80 | 105 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2200x1080x1370 | 2840x1150x1460 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 7,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1890 | 2370 |



B 500x1000 | 1500

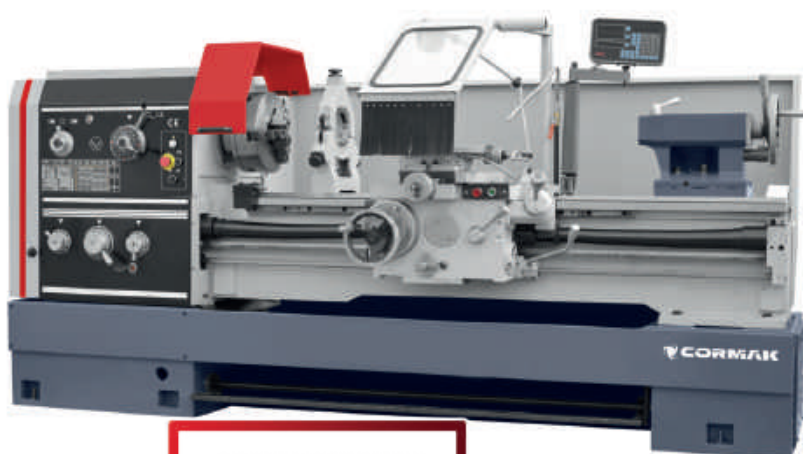
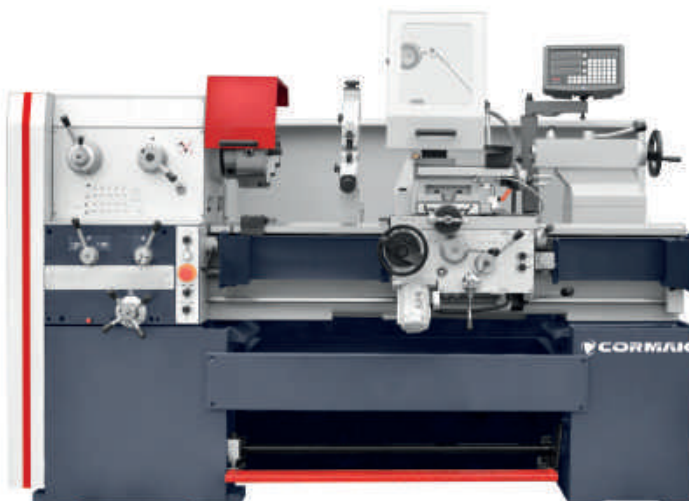
PREMIUM LINE

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy → tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma → tuleja redukcja wrzeciona → przyspieszone posuwy suportu → układ chłodzenia → halogenowe oświetlenie robocze → kły centrujące → nożny hamulec bezpieczeństwa → imak nożowy → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona przeciwwirowa na całej długości tokarki → zegar gwintowy → narzędzia obsługowe

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3-axis digital readout → steady rest → follow rest → spindle reduction sleeve → cooling system → halogen work lighting → lathe centres → electromechanical spindle foot brake → tool holder → cross slide rapid feed → safety guards → chips container → rear chip guard → thread gauge → handling tools



**WOLNE OBROT
OD 9 OBR/MIN**

slow speed - from 9 rpm

500 YB x1500

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy → tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma → tuleja redukcja wrzeciona → przyspieszone posuwy suportu → układ chłodzenia → halogenowe oświetlenie robocze → kły centrujące → nożny hamulec bezpieczeństwa → imak nożowy → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona przeciwwirowa na całej długości tokarki → zegar gwintowy → narzędzia obsługowe

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3 axes digital readout → steady rest → follow rest → spindle reduction sleeve → cooling system → halogen work lighting → lathe centres → electromechanical spindle foot brake → tool holder → cross slide rapid feed → safety guards → chips container → rear chip guard → thread gauge → handling tools



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|---|--------------|----------------|--------------|---------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | | 1000/1500 | | 1500 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | | 500 | | 500 |
| Maksymalna średnica toczenia nad suportem [mm] Swing over cross slide [mm] | | 325 | | 300 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | B 500 | 22-1800 | 500YB | 9-1600 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | | MK5 | | MK5 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | | 65 | | 85 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 2470x1150x1540 | | 3130x975x1270 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 5,5 | | 7,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 2100 | | 2550 |

500 YC x1500



Dostępne wyposażenie

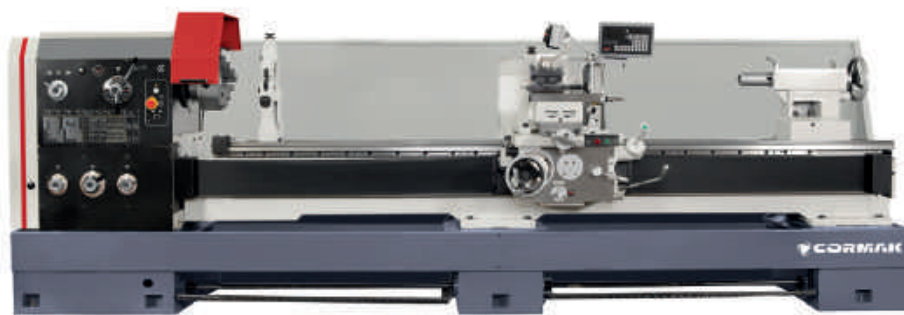
→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy
 → tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi →
 podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma →
 tuleja redukcja wrzeciona → przyspieszone posuwy
 suportu → układ chłodzenia → halogenowe
 oświetlenie robocze → kły centrujące → nożny
 hamulec bezpieczeństwa → imak nożowy → osłony
 bezpieczeństwa → wanna na wióry → tylna osłona
 przeciwwirowa na całej długości tokarki → zegar
 gwintowy → narzędzia obsługowe

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3
 axes digital readout → steady rest → follow rest
 → spindle reduction sleeve → cooling system →
 halogen work lighting → lathe centres → electromechanical
 spindle foot brake → tool holder → cross
 slide rapid feed → safety guards → chips container
 → rear chip guard → thread gauge → handling
 tools



660 YC x1500 | 2000 | 3000 | 4000



Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy → tarcza czołowa
 → odczyt cyfrowy 3-osi → podtrzymka stała → podtrzymka
 ruchoma → tuleja redukcja wrzeciona → przyspieszone posuwy
 suportu → układ chłodzenia → halogenowe oświetlenie
 robocze → kły centrujące → nożny hamulec bezpieczeństwa →
 imak nożowy → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry →
 zegar gwintowy → narzędzia obsługowe

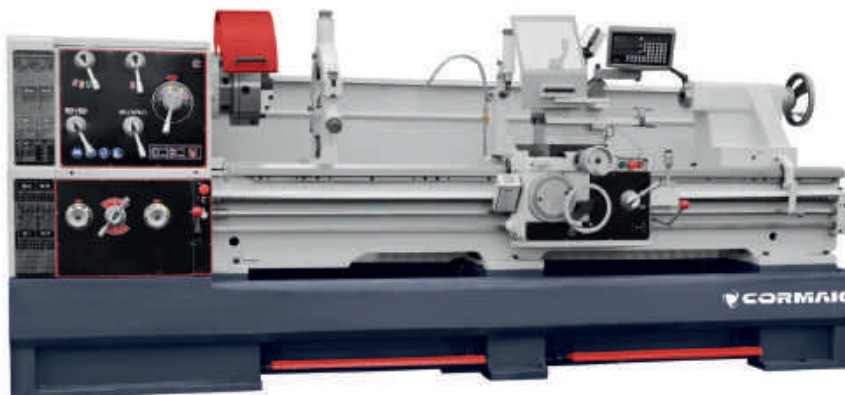
Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3 axes digital readout
 → steady rest → follow rest → spindle reduction sleeve
 → cross slide rapid feed → cooling system → halogen work
 lighting → lathe centres → safety foot brake → tool holder
 → safety guards → chips container → thread gauge → handling
 tools

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|---|--------|---------------|--------|---------------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 500 YC | 1500 | 660 YC | 1500/2000/3000/4000 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | | 500 | | 660 |
| Maksymalna średnica toczenia nad suportem [mm] Swing over cross slide [mm] | | 300 | | 420 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 36-1600 | | 36-1600 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | | D1-8 | | D1-8 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | | 105 | | 105 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 3132x975x1270 | | 4632x975x1450 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 7,5 | | 7,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 3300 | | 4000 |

C 800x1000 | 1500 | 2000 | 3000 | 4000



Vario
PLYNNA REGULACJA PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ

OPTIONAL: STEPLESS ROTATING SPEED ADJUSTABILITY

HeavyDuty
DOSTĘPNE ŁOŻE O SZEROKOŚCI 500 mm

OPTIONAL: 500 MM WIDE BED AVAILABLE

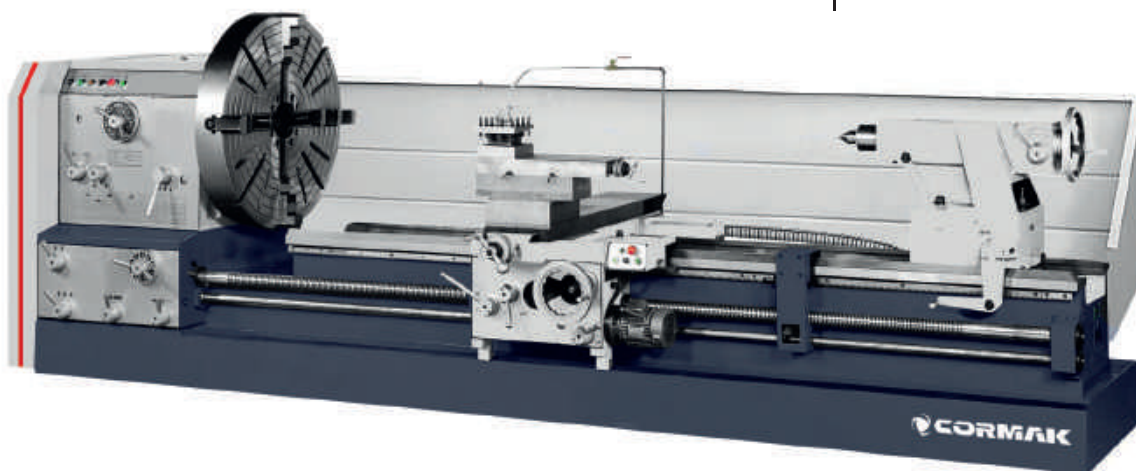
Dostępne wyposażenie

→ uchwyt 3-szczękowy → uchwyt 4-szczękowy → tarcza czołowa → odczyt cyfrowy 3-osi → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma → tuleja redukcja wrzeciona → przyspieszone posuwy suportu → układ chłodzenia → halogenowe oświetlenie robocze → kły centrujące → nożny hamulec bezpieczeństwa → imak nożowy → osłony bezpieczeństwa → wanna na wióry → zegar gwintowy → narzędzia obsługowe

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → face plate → 3 axes digital readout → steady rest → follow rest → spindle reduction sleeve → cross slide rapid feed → cooling system → halogen work lighting → lathe centres → safety foot brake → tool holder → safety guards → chips container → thread gauge → handling tools

CRM 910x5000 | CRM 1230x1500



Dostępne wyposażenie

→ uchwyt tokarski 3-szczękowy → uchwyt tokarski 4-szczękowy → odczyt cyfrowy → kołnierz uchwytu → podtrzymka stała → podtrzymka ruchoma → układ chłodzenia → kiel stały → kiel obrotowy → trzpień redukcyjny → zestaw do kotwienia → oświetlenie powierzchni roboczej → wskaźnik/zegar gwintowy → narzędzia do obsługi

Available equipment

→ 3-jaw chuck → 4-jaw chuck → digital readout → chuck sleeve → steady rest → follow rest → cooling system → dead centre → live centre → spindle reduction sleeve → anchoring set → halogen work lighting → thread gauge → handling tools

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | C 800 | CRM 910x5000 | CRM 1230x1500 |
|---|--------------------------|----------------|----------------|
| Odległość między kłami [mm] Centre width [mm] | 1000/1500/2000/3000/4000 | 5000 | 1400 |
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Swing over bed [mm] | 800 | 910 | 1230 |
| Maksymalna średnica toczenia nad suportem [mm] Swing over cross slide [mm] | 570 | 580 | 900 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 25-1600 | 5,4-720 | 10-800 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | D1-8 DIN 55029 | D11 | C11/D11 |
| Przelot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 105 | 104 | 105/130 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 4710x1230x1670 | 5155x1450x1630 | 4340x1700x2080 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 7,5 | 7,5 | 11 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 4495 | 7050 | 6500-9600 |

T-Turn 130 | 200 | 225


- masywne łoże maszyny z wysokiej jakości odlewu
- duże hartowane, szlifowane prowadnice
- masywny wrzeciennik wyposażony w precyzyjne, ułożyskowane wrzeciono główne z 2 uchwytami tokarskimi po obu stronach
- hartowane i szlifowane koła zębate przekładni
- duża wydajność dzięki wysokiemu momentowi obrotowemu na wrzeciono głównym nawet przy obróbce detali o dużych średnicach
- silnik o mocy 7,5 kW
- masywny uchwyt narzędziowy
- układ chłodzenia
- liniał do stożków

Dostępne wyposażenie

- 3-osiowy wskaźnik pozycji → 4-pozycyjny uchwyt narzędziowy
- 3-szczękowy uchwyt Ø 400 mm → uchwyt tarczowy 3-szczękowy 400 mm → liniał do toczenia powierzchni stożkowych → system chłodzący

- high-quality cast iron rigid bed
- large, ground and hardened guides
- solid headstock equipped with a precise spindle in a bearing, with 2 lathe chucks on the sides
- ground and tempered gear wheels
- high efficiency due to the significant torque of the main spindle, even while machining elements of large diameter
- 7.5 kW motor
- massive tool holder
- cooling system
- taper turning component

Available equipment

- 3 axes position indicator → 4-tool holder → 3-jaw Ø 400 mm chuck
- 3-jaw 400 mm plate holder → taper turning component → cooling system

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|--|--------------------------|
| Długość robocza [mm] Working length [mm] | 1300 |
| Średnica obrabiana nad łożem [mm] Swing over bed [mm] | 630 |
| Średnica obrotu przez support [mm] Swing over cross slide [mm] | 350 |
| Przesuw osi X/Z [mm] X/Z axes travel [mm] | 340/1300 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 14-496 24-300 24-300 |
| Średnica uchwytu [mm] Chuck diameter [mm] | 400 500 500 |
| Przełot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | 130 200 225 |
| Przyspieszony posuw osi X [mm/min] X-axis rapid feed [mm/min] | 3000 |
| Przyspieszony posuw osi Z [mm/min] Z-axis rapid feed [mm/min] | 4000 |
| Ilość narzędzi Number of tools | 4 |
| Stożek konika Tailstock taper | MT5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3660x1450x1390 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 7,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 4000 4190 4190 |

T-Turn

CM1250 | CM1600

Tokarka karuzelowa przeznaczona do obróbki detali o dużej średnicy i wadze. Konstrukcja tokarki składająca się z pionowego układu wrzeciona oraz poziomego stołu tarczowego gwarantuje wydajną pracę oraz precyzyjne wykańczanie obrabianych elementów. Dzięki szerokiej gamie dostępnego wyposażenia dodatkowego: serwonapędy, napędy wrzecion, wrzeciono pomocnicze przeznaczone do frezowania tokarka może stać się wysokowydajnym centrum obróbczym.

Vertical turning lathe intended for machining large and heavy workpieces. Machine's design includes a vertical spindle unit and a horizontal circular table, ensuring efficient work and accurate processing of workpieces. Due to a wide range of available additional equipment - servomotors, spindle drives, auxiliary milling spindle - the machine can turn into a highly efficient machining centre.



CM2500 | CM3150

Tokarki karuzelowe przeznaczone są do obróbki skrawaniem przedmiotów o dużej średnicy i wadze. Budowa tokarki karuzelowej - pionowy układ wrzeciona oraz poziomy stół tarczowy, zapewnia wydajną pracę tokarską, zgrubną i wykańczającą. Tokarka karuzelowa może być wyposażona we wrzeciono pomocnicze przeznaczone do frezowania. Sztwna i mocna konstrukcja zapewnia wysokowydajną pracę tokarską, czy też frezarską. Opcje wyposażenia dodatkowego typu serwonapędy, napędy wrzecion i inne, pozwolą na stworzenie wysokowydajnego centrum obróbczego. Masywna, sztywna i stabilna konstrukcja tokarki karuzelowej zapewnia odpowiednie właściwości mechaniczne, przy zachowaniu wysokiej wydajności i dokładności obróbki.

Vertical turning lathes are designed for machining large and heavy workpieces. Their design - vertical spindle unit and a horizontal circular table - ensures efficient turning, rough and finishing processing. It can be equipped with an auxiliary milling spindle. Sturdy and strong design ensures great turning and milling capabilities. Additional equipment - servomotors, spindle drives and other - transform this device into a highly efficient machining centre. Large, solid and rigid design of vertical turning lathes ensures appropriate mechanical properties while maintaining high machining efficiency and accuracy.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | CM1250 | CM1600 | CM2500 | CM3150 |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Maksymalna średnica toczenia [mm] Maximum turning diameter [mm] | 1250 | 1600 | 2500 | 3150 |
| Średnica stołu [mm] Table diameter [mm] | 1000 | 1400 | 2200 | 2500 |
| Maks. waga obrabianego elementu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 3200 | 5000 | 20000 | 25000 |
| Obroty stołu roboczego [obr/min] Worktable speed [rpm] | 6,6-200 | 5-160 | 2-62 | 2-62 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 22 | 30 | 30 | 45 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2360x2270x3480 | 2662x2800x3550 | 3380x3360x4000 | 3450x3940x4200 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 9500 | 12100 | 22000 | 30000 |

HK 20 VARIO | HK 25L VARIO | HK 25AL VARIO

Małe frezarki o wszechstronnym zastosowaniu. Idealne maszyny do przeprowadzania szkoleń oraz dla wymagających majsterkowiczów. Skretna głowica, stożek wrzeciona MK3. Cyfrowy odczyt wskazuje prędkość obrotową wrzeciona.

- cyfrowy odczyt prędkości
- cyfrowy odczyt głębokości wiercenia
- płynna regulacja obrotów
- precyzyjnie ułożyskowane wrzeciono
- skretna głowica

Universal small milling machine. Ideal both for training courses and for demanding tinkerers. Swivel head, MT2 spindle taper. Spindle speed indicated via digital readout.

- digital speed readout
- digital drilling depth readout
- stepless speed adjustment
- precisely mounted spindle
- swivel head



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | HK 20 VARIO | HK 25L VARIO | HK 25AL VARIO |
|--|-------------|--------------|---------------|
| Wiercenie [mm] Drilling [mm] | 20 | 25 | 25 |
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 500x180 | 700x180 | 700x180 |
| Przesuw wzdłużny i poprzeczny stołu [mm] Longitudinal and transverse table travel [mm] | 280x175 | 480x175 | 490x180 |
| Przesuw pionowy głowicy [mm] Vertical travel of the head [mm] | 380 | 380 | 380 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK3 | MK3 | MK3 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 50-2250 | 50-2250 | 50-2250 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 0,55 | 0,75 | 0,75 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 870x550x860 | 870x550x860 | 870x550x860 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 100 | 110 | 115 |

Wypożyczenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
 → podziałnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



ZX 7032G



Maszyna ta może być wykorzystywana do wiercenia, rozwiercania i rozszerzania otworów do 32 mm w żeliwie oraz gwintowania śrub do M12 mm, frezowania do szerokości 80 mm, oraz wrębu do 22 mm. Nadaje się ona także do cięcia i frezowania czołowego.

Dostępne wyposażenie

→ trzpień uchwyty wiertarskiego MK3/B18 → podręczne narzędzia → uchwyt wiertarski 3-16 mm/B18 → tuleja redukcyjna

Can be used for drilling, reaming and broaching of holes up to 32 mm in cast iron as well as tapping M12 mm screws, up to 80 mm wide milling and up to 22 mm notching. It is also capable of face cutting and milling.

Available equipment

→ MK3/B18 drilling chuck mandrel → handheld tools → 3-16 mm/B18 drilling chuck → reduction sleeve



ZX 7045 | ZX 7045 B1 | ZX 7045 B1XL



Maszyna ta może być wykorzystywana do wiercenia, rozwiercania i rozszerzania otworów do 45/40 mm w żeliwie oraz gwintowania śrub do M12 mm, frezowania do szerokości 80 mm, oraz wrębu do 22 mm. Nadaje się ona także do cięcia i frezowania czołowego. Wersja ZX 7045 B1 w standardzie wyposażona jest w auto-posuw wrzeciona oraz układ chłodzenia.

Dostępne wyposażenie

→ trzpień uchwyty wiertarskiego MK4/B18 → podręczne narzędzia → uchwyt wiertarski 3-16 mm/B18 → tuleja redukcyjna MK4/MK3 → tuleja redukcyjna MK3/MK2

This machine can be used for drilling, reaming and broaching of holes up to 45/40 mm in cast iron as well as threading M12 mm screws, up to 80 mm wide milling and up to 22 mm notching. It is also capable of face cutting and milling. ZX 7045 B1 revision is by default equipped with an autofeed spindle and a cooling system.

Available equipment

→ MK4/B18 drilling chuck mandrel → handheld tools → 3-16 mm/B18 drilling chuck → MK4/MK3 reduction sleeve → MK3/MK2 reduction sleeve



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | ZX 7032G | ZX 7045 | ZX 7045 B1 | ZX 7045 B1XL |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 700x190 | 820x240 | 820x240 | 820x240 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 500x230 | 540x170 | 540x170 | 540x170 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK3 | MK4 | MK4 | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 95-1420 | 95-1600 | 50-3024 | 95-1600 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 0,75 | 1,1 | 1,3/1,8 | 1,3/1,8 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1030x800x1116 | 1140x800x1040 | 1140x800x1040 | 1140x800x1040 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 230 | 360 | 365 | 370 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



ZX 7050 C

Mocna frezarka idealna do produkcji małoseryjnej jak i jednostkowej. Posiada możliwość frezowania wiercenia oraz gwintowania. Autoposuw wrzeciona realizowany jest za pomocą oddzielnego silnika. Znajduje zastosowanie w zakładach remontowych, narzędziowniach oraz zakładach produkcyjnych.

Dostępne wyposażenie

→ trzpień uchwyty wiertarskiego MK4/B18 → podręczne narzędzia → odczyt cyfrowy
→ uchwyt wiertarski 3-16 mm/B18 → tuleja redukcyjna MK4/MK3 → tuleja redukcyjna MK3/MK2

Powerful milling machine, perfect for low and high quantity manufacturing. Its capabilities involve milling, drilling and tapping. Spindle autofeed is done through a separate motor. It can be used in renovation departments, tool rooms and manufacturing facilities.

Available equipment

→ MK4/B18 drilling chuck mandrel → handheld tools → 3-16 mm/B18 drilling chuck → MK4/MK3 reduction sleeve → MK3/MK2 reduction sleeve



ZX 7055 | ZX 7055C

Średniej wielkości frezarko-wiertarka z głowicą pionową z autoposuwem poruszaną automatycznie za pomocą silnika. Frezarka dodatkowo posiada funkcje gwintowania oraz odczyt cyfrowy w standardzie. Maszyna doskonale się sprawdza w małych i średnich wydziałach remontowych i produkcyjnych.

Dostępne wyposażenie

→ uchwyt wiertarski → odczyt cyfrowy → układ chłodzenia → oświetlenie halogenowe → podstawa → instrukcja obsługi w języku polski

Mid-sized milling-drilling machine with an autofeed vertical head controlled automatically through a motor. By default equipped with a tapping function and a digital display. Ideal for small and medium renovation departments and manufacturing facilities.

Available equipment

→ drilling chuck → digital display → cooling system → halogen lighting → base → user manual



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | ZX 7050 C | ZX 7055 | ZX 7055 C |
|---|---------------|--------------|--------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 820x240 | 1000x240 | 800x240 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 540x170 | 670x185 | 540x170 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK4 | MK4 | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 52-1260 | 75-1600 | 75-1600 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1150x795x1030 | 970x760x1160 | 970x760x1160 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 400 | 425 | 425 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
→ podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks

ZX 7550 CW

Dostępne wyposażenie

- odczyt cyfrowy dla 3 osi SINO → tuleje redukcyjne ISO 40/ Morse'a
- uchwyt wiertarski 1 - 16 mm → deklaracja zgodności WE → imadło maszynowe L - 160 mm → trzpień frezarki z kompl. tulejek zaciskowych do frezów palcowych
- podtrzymka wrzeciona poziomego / okular / → trzpień frezarskie długie → podstawowe narzędzia → instalacja oświetleniowa halogenowa 24 V → układ chłodzenia
- DTR-ka w języku polskim

Available equipment

- 3 SINO axes digital display → ISO 40/Morse reduction sleeves → 1-16 mm drilling chuck → EC declaration of conformity → 160 mm L machine vice → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → horizontal spindle rest → long milling mandrels → basic tools → 24 V halogen lighting → cooling system → user manual



ZX 7550 ZB

Dostępne wyposażenie

- odczyt cyfrowy dla 3 osi SINO → tuleje redukcyjne ISO 40/ Morse'a → skrzynny stół
- uchwyt wiertarski 1 - 16 mm → deklaracja zgodności WE → imadło maszynowe L - 160 mm → trzpień frezarki z kompl. tulejek zaciskowych → do frezów palcowych → podtrzymka wrzeciona poziomego / okular / trzpień frezarskie długie → podstawowe narzędzia → instalacja oświetleniowa halogenowa 24 V → układ chłodzenia → instrukcja obsługi w języku polskim

Available equipment

- 3 SINO axes digital display → ISO 40/Morse reduction sleeves → rotary worktable → 1-16 mm drilling chuck → EC declaration of conformity → 160 mm L machine vice → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → horizontal spindle rest → long milling mandrels → basic tools → 24 V halogen lighting → cooling system → user manual



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

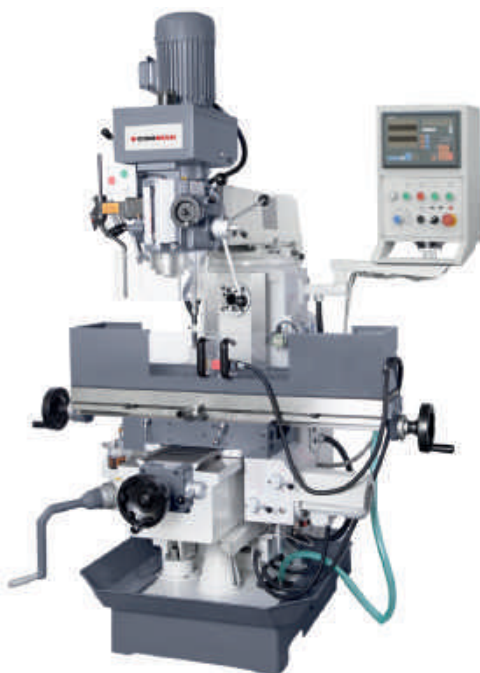
| | ZX 7550 CW | ZX 7550 ZB |
|--|------------------|------------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1000X240 | 1000X240 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 600x230 | 600x230 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 115-1750/60-1350 | 115-1750/60-1350 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 2,2/1,5 | 2,2/1,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1290x1220x2200 | 1290x1220x2200 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 970 | 1000 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

- imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
- podzielnice → główce do gwintowania → główce frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zbierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

- rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



XZ 6350ZB | UWF 95

Maszyna posiada wrzeciono poziome i głowice pionową. Wersje XZ 6350ZB dodatkowo wyposażaliśmy w autoposuw wrzeciona.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular
 → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → tuleje redukcyjne ISO 40 / Morse'a → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Equipped with a horizontal spindle and a vertical head. XZ6350ZB also comes with autofed spindle.

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck
 → ISO 40/Morse reduction sleeves → 24V lighting → cooling system



UWF 80

Średniej wielkości frezarka-wiertarka z głowicą pionową z autoposuwem oraz wrzecionem poziomym.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular
 → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → tuleje redukcyjne ISO 40 / Morse'a → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Mid-sized milling-drilling machine with autofed vertical head and horizontal spindle.

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck
 → ISO 40/Morse reduction sleeves → 24V lighting → cooling system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

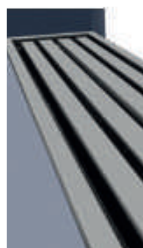
| | UWF 80 | UWF 95 | XZ 6350ZB |
|---|-----------------|------------------|-----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1270x260 | 1120x260 | 1270x260 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 750x300 | 600x270 | 750x270 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 67-2010/38-1310 | 115-1750/40-1300 | 90-2000/40-1300 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 2,2/1,5 | 2,2/1,5 | 2,2/1,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1580x1450x2150 | 1655x1280x2200 | 1520x1289x2150 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1480 | 1300 | 1420 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
 → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezarskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



MFM380

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi SIND → tuleje redukcyjne ISO 40/ Morse'a
 → uchwyt wiertarski 1-16 mm → deklaracja zgodności WE → imadło maszynowe L - 160 mm → trzpień frezarki z kompl. tulejek zaciskowych do frezów palcowych → podtrzymka wrzeciona poziomego / okular /
 → trzpienie frezarskie długie → podstawowe narzędzia → instalacja oświetleniowa halogenowa 24 V → układ chłodzenia → DTR-ka w języku polskim

Available equipment

→ 3 SIND axes digital display → ISO 40/Morse reduction sleeves → 1-16 mm drilling chuck → EC declaration of conformity → 160 mm L machine vice → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → horizontal spindle rest → long milling mandrels → basic tools → 24 V halogen lighting → cooling system → user manual



GŁOWICA 3D



OPCJA

GŁOWICA
DŁUTUJĄCA

OPTIONAL: SLOTTING HEAD

GŁOWICA 3D



OPCJA

GŁOWICA
DŁUTUJĄCA

OPTIONAL: SLOTTING HEAD

MFM320 | MFM300

Uniwersalna frezarka ze skretną głowicą w 3 osiach. Frezarka posiada bezstopniową regulację obrotów wrzeciona, hartowane prowadnice oraz centralny układ smarowania prowadnic.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → tuleje redukcyjne ISO 40 / Morse'a → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

A universal milling machine with 3 axes swivel head. Features stepless spindle speed adjustment, tempered guides and a central lubrication system.

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → ISO 40/Morse reduction sleeves → 24V lighting → cooling system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | MFM380 | MFM320 | MFM300 |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1500x330 | 1370x320 | 1370x320 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 1000x380 | 750x320 | 820x300 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 70-450/450-3600 | 66-4540/32-1320 | 65-4660/35-1500 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 3,7 | 2,2/2,2 | 3,7/3,0 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2270x2200x2400 | 1900x1800x2340 | 1820x1680x2350 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1700 | 1450 | 1700 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
 → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezarskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezarskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



MFM250 | MFM250S

Wielozadaniowa frezarka z głowicą uchylną w dwóch osiach, auto posuwem wrzeciona. Idealna maszyna dla wydziałów remontowych i narzędziowni.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → tuleje redukcyjne ISO 40 / Morse'a → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Multipurpose milling machine with head swivelling in 2 axes and an autofed spindle. Perfect for renovation departments and tool rooms.

Available equipment

→ 3 axes digital display → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → ISO 40/ Morse reduction sleeves → 24V lighting → cooling system



MFM230

Wielozadaniowa frezarka z głowicą uchylną w dwóch osiach, auto posuwem wrzeciona. Idealna maszyna dla wydziałów remontowych i narzędziowni.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → tuleje redukcyjne ISO 40 / Morse'a → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Multipurpose milling machine with head swivelling in 2 axes and an autofed spindle. Perfect for renovation departments and tool rooms.

Available equipment

→ 3 axes digital display → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → ISO 40/ Morse reduction sleeves → 24V lighting → cooling system



OPTIONAL: SLOTTING HEAD

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | MFM250 | MFM250S | MFM230 |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1370x254 | 1370x255 | 1246x230 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 850x400x420 | 860x360x370 | 650x305x400 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 65-4500 | 65-4540 | 65-4500 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 3 | 2,2 | 3 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2550x2200x2240 | 1800x2000x2150 | 2200x1600x2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1550 | 1300 | 1160 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks

UWF 110 | UWF110L

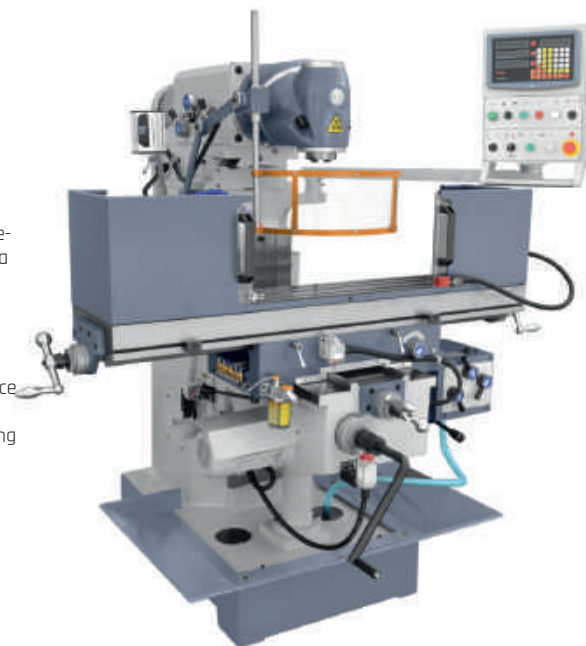
Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi SIND → tuleje redukcyjne ISO 40/ Morse'a
 → uchwyt wiertarski 1 - 16 mm → deklaracja zgodności WE → imadło maszynowe L - 160 mm → trzpień frezarki z kpl. tulejek zaciskowych do frezów palcowych → podtrzymka wrzeciona poziomego / okular / → trzpień frezarski długi → podstawowe narzędzia → instalacja oświetleniowa halogenowa 24 V → układ chłodzenia → DTR-ka w języku polskim

Available equipment

→ 3 SIND axes digital display → ISO 40/Morse reduction sleeves → 1-16 mm drilling chuck → EC declaration of conformity → 160 mm L machine vice → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → horizontal spindle rest → long milling mandrels → basic tools → 24 V halogen lighting → cooling system → user manual

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str. 21 | Machine available with a CNC control system. Check page: 21



UWF 120

Frezarka serii UWF 120 charakteryzuje się prostą i sztywną konstrukcją, co umożliwia szeroki zakres zastosowania. Ponadto posiada bardzo bogate dostępne wyposażenie m.in. imadło maszynowe, skretną głowicę pionową oraz odczyty cyfrowe, automatyczne posuwu w osiach X, Y, Z oraz skretny stół.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → tuleja redukcyjna ISO 50/Morse'a → trzpień frezarski ISO 50 z kpl. tulejek zaciskowych do frezów palcowych → ściągacz trzpienia frezarskiego → kpl. narzędzi → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

UWF 120 milling machine features broad capabilities due to its simple and rigid construction. Additionally, it comes with the abundance of equipment, among others, a machine vice, a swivel vertical head, a digital display, automatic X, Y, Z axes feeds and a rotary worktable.

Available equipment

→ 3 axes digital display → ISO50/Morse reduction sleeve → ISO50 milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → milling mandrel remover → set of tools → 24V lighting → cooling system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | UWF-110 | UWF-110L | UWF-120 |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1370X320 | 1370X320 | 1320X320 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 800x320 | 1000x320 | 1000x300 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 45-1660 | 45-1660 | 58-1800 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 2,2 | 2,2 | 4 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1720x1680x1700 | 1720x1680x1700 | 2100x1720x1750 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1460 | 1460 | 2300 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



UWF 126

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi SINO → tuleje redukcyjne ISO 40/ Morse
 → uchwyt wiertarski 1 - 16 mm → deklaracja zgodności WE → imadło maszynowe L - 160 mm → trzpień frezarki z kompl. tulejek zaciskowych do frezów palcowych → podtrzymka wrzeciona poziomego / okular / → trzpienie frezarskie długie → podstawowe narzędzia → instalacja oświetleniowa halogenowa 24 V → układ chłodzenia → DTR-ka w języku polskim

Available equipment

→ 3 SINO axes digital display → ISO 40/Morse reduction sleeves → 1-16 mm drilling chuck → EC declaration of conformity → 160 mm L machine vice → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → horizontal spindle rest → long milling mandrels → basic tools → 24 V halogen lighting → cooling system → user manual



UWF 130

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → 24V lighting → cooling system

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 23 | Machine available with a CNC control system. Check page: 23



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | UWF 126 | UWF 130 |
|---|----------------|-----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1320X320 | 1370x320 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 800x290x400 | 1000x360x400 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 75-1600 | 35-1500/45-1660 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 4 | 3 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2550x2161x2102 | 1840x1830x2050 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2400 | 1540 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks

UWF 140

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → 24V lighting → cooling system



OPCJA
GŁOWICA
DŁUTUJĄCA

OPTIONAL: SLOTTING HEAD

UWF 150

Przemysłowa frezarka uniwersalna przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skrętną głowicę pionową.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Universal industrial milling machine designed for heavy industry and craftsmanship, irreplaceable in tool rooms and renovation departments. Features horizontal spindle and vertical swivel head.

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → 24V lighting → cooling system

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 23 | Machine available with a CNC control system. Check page: 23



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | UWF 130 | UWF 150 |
|---|-----------------|-----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1370x320 | 1600x360 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 1000x360x400 | 1300x330x460 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO50 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 35-1500/45-1660 | 60-1750/60-1800 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 3 | 5,5/4,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1840x1830x2050 | 1800x2100x2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1540 | 2885 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill clamping chuck



UWF 200

Frezarka wyposażona w bezstopniową regulację prędkości obrotowej wrzeciona z możliwością programowania niektórych parametrów oraz diagnozowaniem na wyświetlaczu usterek.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → płynna regulacja prędkości wrzeciona przez falownik → redukcja ISO 50/Morse 4 → redukcja Morse 4/3 → redukcja Morse 4/2 → redukcja ISO 50 Fi 40 → komplet opravek do frezów palcowych ISO 50

Milling machine equipped with stepless spindle speed adjustment, capable of such things as programming some of the parameters and error diagnosis via its display.

Available equipment

→ 3 axes digital readout → smooth spindle speed adjustment through an inverter → ISO 50/Morse 4 reduction → Morse 4/3 reduction → Morse 4/2 reduction → ISO 50/40 reduction → a set of holders for ISO 50 end mills



X 715

- Sztywna, mocna konstrukcja, umożliwiającą obróbkę ciężkich detali
- Duża powierzchnia stołu
- Możliwość pracy jako frezarka pionowa i pozioma
- Duży przesuw pionowy głowicy

Dostępne wyposażenie

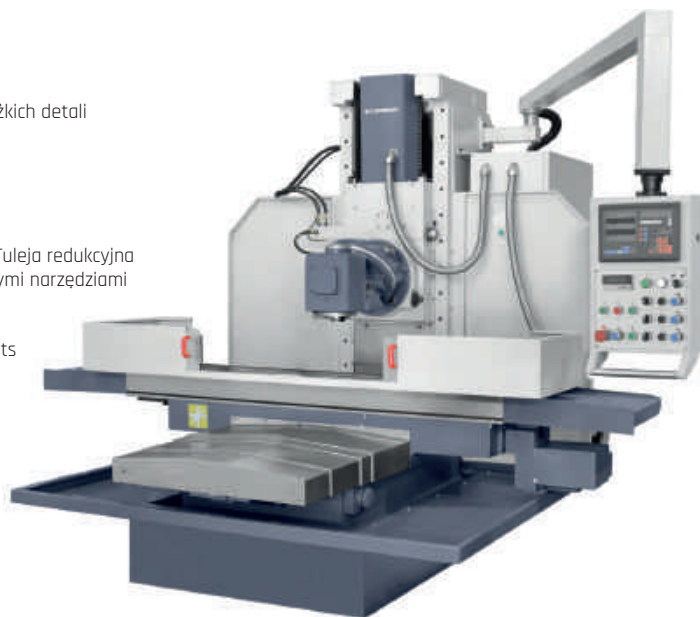
→ Uchwyt frezarski ISO50 → Oprawka frezarska ISO50 → Tuleja redukcyjna
→ Pistolet olejowy → Skrzynka narzędziowa z podstawowymi narzędziami
→ Kotwy mocujące

- Rigid, solid design, allowing for machining heavy elements
- Large table surface
- Capable of both vertical and horizontal work
- Large vertical travel of the head

Available equipment

→ ISO50 milling chuck → ISO50 mill holder → Reduction sleeve → Oil gun → Toolbox with basic tools → Anchoring elements

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 21
Machine available with a CNC control system. Check page: 21



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1400x400 | 2100x500 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 800x400 | 1500x670 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK5 | ISO50 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 18-800 | 40-1600 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 7,5 | 9,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2290x1770x2120 | 3300x2380x2750 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3660 | 8000 |

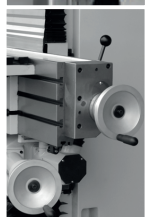
Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
→ podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks

XN 830 | XN 840



Frezarka narzędziowa wyposażona jest w pionową głowicę frezującą skrętną w zakresie $\pm 60^\circ$, oraz poziomy układ frezowania. Maszyna przeznaczona jest głównie do pracy w narzędziowniach i warsztatach produkujących skomplikowane wyroby wysokiej jakości. Mimo niewielkich gabarytów konstrukcja frezarki pozwala na obróbkę względnie dużych przedmiotów.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → głowica pionowa skrętna
 → trzpień frezarski długi i krótki → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych
 → uchwyt wiertarski 1 - 16 mm → tuleja redukcyjna do narzędzi z chwytem Morse'a → kpl. narzędzi
 → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Tool milling machine equipped with a vertical milling head, swivelling in the range of $\pm 60^\circ$, and a horizontal milling system. Intended mainly for tool rooms and workshops for manufacturing complex elements of high-quality. Despite its modest dimensions, its design allows for machining comparatively large items.

Available equipment

→ 3 axes digital readout → vertical swivel head
 → long and short milling mandrels → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → Morse reduction sleeve → set of tools
 → 24V lighting → cooling system



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | XN 830 | XN 840 |
|---|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 750x320 | 800x400 |
| Wymiary stołu pionowego [mm] Vertical table dimensions [mm] | 890x225 | 1200x250 |
| Posuw osi X, Y, Z X, Y, Z axes feed | 0-1000 | 0-1000 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 75-1600 | 40-2000 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 4 | 5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1820x1640x1710 | 1740x1540x2012 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2200 | 2450 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
 → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpień zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



DEFAULT: 3 AXES SERVO MOTOR

UWF 110 SERVO | UWF 110L SERVO

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular
 → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego
 → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → tuleje redukcyjne ISO 40 / Morse'a → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → ISO 40/Morse reduction sleeves → 24V lighting → cooling system

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 22 | Machine available with a CNC control system. Check page: 22



UWF 125 SERVO

Stabilna głowica frezarki przestawna jest o ± 30 stopni. W standardowym wyposażeniu 3-osiowy odczyt cyfrowy duża wanna na wióry, oraz wydajny układ chłodzenia.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → głowica pionowa skretna
 → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1 - 16 mm → kpl. narzędzi → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Its stable milling head can adjusted within ± 30 degrees. By default equipped with a 3 axes digital display, a large chips container and an efficient cooling system.

Available equipment

→ 3 axes digital display → vertical swivel head → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → set of tools → 24V lighting → cooling system



DEFAULT: 3 AXES SERVO MOTOR

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | UWF 110 SERVO | UWF 110L SERVO | UWF 125 SERVO |
|--|--------------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1270x300(1370X300) | 1370X300 | 1320x320 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | (800)1000x380 | 1000x380 | 720x300x400 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 45-1660 | 45-1660 | 35-1500 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 3 | 3 | 3 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1720x1680x1700 | 1720x1680x1700 | 1720x1680x1810 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1350 | 1400 | 1500 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe
 → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezarskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła uchwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezarskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks

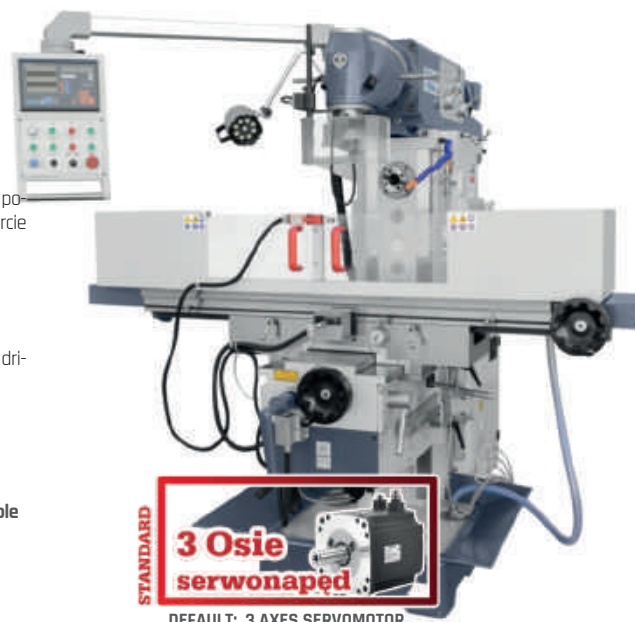
UWF 130 SERVO



Do realizacji posuwów zastosowano wysokiej jakości serwomotory. Maszyna posiada dwa wrzeciona z niezależnym napędem (pionowe i poziome) w standardzie odczyt cyfrowy dla 3 osi.

Feed provided by high-quality servomotors. Equipped with 2 independently driven spindles (vertical and horizontal), with 3 axes digital display by default.

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 22 | Machine available with a CNC control system. Check page: 22



STANDARD
3 Osie serwonapęd

DEFAULT: 3 AXES SERVMOTOR

UWF 150 SERVO

Przemysłowa frezarka uniwersalna przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skrętną głowicę pionową.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-okular → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Universal industrial milling machine designed for heavy industry, craftsmanship, irreplaceable in tool rooms and renovation departments. Features horizontal spindle and vertical swivel head.

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → 24V lighting → cooling system

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 23 | Machine available with a CNC control system. Check page: 23



STANDARD
3 Osie serwonapęd

DEFAULT: 3 AXES SERVMOTOR



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | UWF-130 SERVO | UWF-150 SERVO |
|--|-----------------|-----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1370x320 | 1600x360 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 1000x360x400 | 1300x320x460 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO40 | ISO50 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 35-1500/45-1660 | 60-1750/60-1800 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 3 | 5,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1840x1830x2050 | 1800x2100x2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1540 | 2885 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezarskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezarskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



DEFAULT: 3 AXES SERVOMOTOR

UWF 200 SERVO

Przemysłowa frezarka uniwersalna przeznaczona dla przemysłu ciężkiego, rzemiosła, niezastąpiona dla narzędziowni i wydziałów remontowych. Maszyna posiada wrzeciono poziome oraz skrętną głowicę pionową.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → podtrzymka wrzeciona poziomego-akular → trzpienie frezarskie długie szt. 2 → osłona stołu roboczego → trzpień frezarski z kompletem tulejek zaciskowych do frezów palcowych → uchwyt wiertarski 1-16 mm → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Universal industrial milling machine designed for heavy industry, craftsmanship, irreplaceable in tool rooms and renovation departments. Features horizontal spindle and vertical swivel head.

Available equipment

→ 3 axes digital display → horizontal spindle rest → 2 long milling mandrels → worktable guard → milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → 1-16 mm drilling chuck → 24V lighting → cooling system



FU 1235

Wysokiej jakości frezarki konsolowe o mocnej konstrukcji. Duży stół pozwalający na obróbkę detali o dużej wadze do 1800 kg. Jako napędy we wszystkich osiach zastosowano serwo-motory i śruby kulowe.

Dostępne wyposażenie

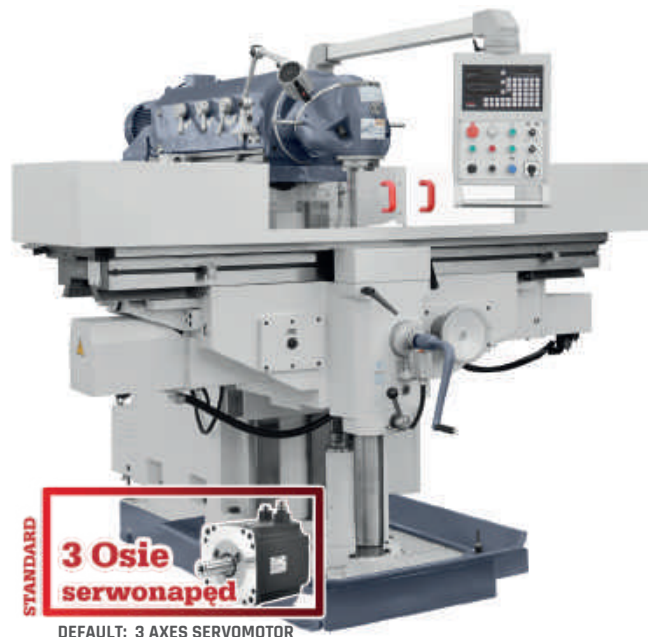
→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → uniwersalna głowica skrętna → uchwyt frezarski z zaciskami (5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm) → centralne smarowanie → system chłodzący → lampa led → narzędzia → instrukcja obsługi

Quality milling machines of rigid construction. Large worktable providing high load capacity - up to 1800 kg. Servomotors and ball screws in all axes.

Available equipment

→ 3 axes digital display → universal swivel head → milling chuck with clamps (5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm) → central lubrication → cooling system → LED lamp → tools → user manual

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 23 | Machine available with a CNC control system. Check page: 23



DEFAULT: 3 AXES SERVOMOTOR

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|---|---------------|----------------|---------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | UWF 200 SERVO | 2000x400 | FU 1235 | 500x1235 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | | 1600x490x460 | | 1400x700x500 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | | ISO50 | | ISO50 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 60-1800 | | 30-2050 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | | 7,5 | | 7,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 1860x2500x2000 | | 2986x2260x2180 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 4500 | | 6000 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylnie → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezarskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezarskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zbierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



XL6336L SERVO

Wielozadaniowa frezarka z dwoma wrzecionami pionowym i poziomym do warsztatu, narzędziowni czy zakładu produkcyjnego. Głowica pionowa z autoposuwem na ruchomej belce skrętnej ułatwia prace. Posuwu mechaniczne realizowane są za pomocą wysokiej jakości serwowymotorów.

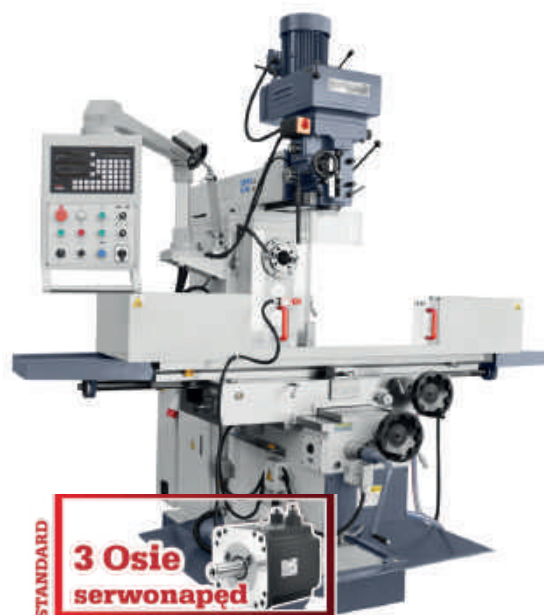
Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → tuleja redukcyjna ISO 50/Morse'a → trzpień frezarski ISO 50 z kpl. tulejek zaciskowych do frezów palcowych → ściągacz trzpienia frezarskiego → kpl. narzędzi → instalacja oświetleniowa 24V → układ chłodzenia

Multi-purpose milling machine with two spindles - vertical and horizontal - intended for workshops, tool rooms and manufacturing facilities. Autofed vertical head on a rotary beam simplifies handling. Mechanical feed provided through high-quality servomotors.

Available equipment

→ 3 axes digital display → ISO50/Morse reduction sleeve → ISO50 milling mandrel with a set of collet chucks for end mills → milling mandrel remover → set of tools → 24V lighting → cooling system



DEFAULT: 3 AXES SERVOMOTOR



DEFAULT: 3 AXES SERVOMOTOR

FU 1600 | 2000

Wysokiej jakości frezarki konsolowe o mocnej konstrukcji. Duży stół pozwalający na obróbkę detali o dużej wadze do 1800 kg. Jako napędy we wszystkich osiach zastosowano serwo-motory i śruby kulowe.

Dostępne wyposażenie

→ odczyt cyfrowy dla 3 osi → uniwersalna głowica skrętna → uchwyt frezarski z zaciskami (5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm) → centralne smarowanie → system chłodzący → lampa led → narzędzia → instrukcja obsługi

Quality milling machines of rigid construction. Large worktable providing high load capacity - up to 1800 kg. Servomotors and ball screws in all axes.

Available equipment

→ 3 axes digital display → universal swivel head → milling chuck with clamps (5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm) → central lubrication → cooling system → LED lamp → tools → user manual

→ Maszyna dostępna ze sterowaniem CNC. Patrz str: 23 | Machine available with a CNC control system. Check page: 23



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | XL6336L | FU 1600 | FU 2000 |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 1600X360 | 500x1600 | 500x2000 |
| Przesuw stołu [mm] Worktable travel [mm] | 1300x320x450 | 1400x700x500 | 1400x700x500 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | ISO50 | ISO50 | ISO50 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-1800 | 30-2050 | 30-2050 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 5,5 | 7,5 | 7,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2100x1820x1880 | 2986x2260x2180 | 2986x2260x2180 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2800 | 6000 | 6000 |

Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podzielone → podzielnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła uchwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpienie zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks



XN835 SERWO | XN840 SERWO

- szerokie hartowane prowadnice we wszystkich osiach
 - wysoka precyzja dzięki śrubom pociągowym we wszystkich osiach
 - układ centralnego smarowania dla wszystkich prowadnic
 - stół roboczy o dużej powierzchni i ładowności
 - przechylna głowica frezarska
 - płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
 - układ chłodzenia
- wide, tempered guides in all axes
 - high accuracy due to lead screws in all axes
 - central lubrication system for all guides
 - large surface and load capacity worktable
 - swivel milling head
 - steplessly adjustable spindle speed
 - cooling system



DEFAULT: 3 AXES SERVOMOTOR



XL8145

Frezarka narzędziowa CORMAK przeznaczona jest głównie do pracy w narzędziowniach i warsztatach produkujących skomplikowane wyroby wysokiej jakości. Konstrukcja frezarki pozwala na obróbkę dużych detali.

Dostępne wyposażenie

→ trzpień z oprawkami 4-16 mm → podtrzymka do wrzeciona poziomego → stopy antywibracyjne → śruba do wrzeciona → trzpień do wrzeciona poziomego - 4 rodzaje → tulejki redukcyjne na MK1, MK2, MK3

CORMAK XL8145 tool milling machine is intended for tool shops and facilities manufacturing complex, high quality elements. Milling design allows for machining large workpieces.

Available equipment

→ arbor with frames 4-16 mm → rest for horizontal spindle → anti-vibration feet → screw for spindle → arbor for horizontal spindle - 4 types → reduction sleeves MK1, MK2, MK3



DEFAULT: 3 AXES SERVOMOTOR

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | XN835 SERVO | XN840 SERVO | XL8145 |
|---|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Worktable dimensions [mm] | 750x320 | 800x400 | 850x450 |
| Wymiary stołu pionowego [mm] Vertical table dimensions [mm] | 890x225 | 1200x250 | 1190x250 |
| Posuw osi X, Y, Z [mm/min] X, Y, Z axes feed [mm/min] | 0-1000 | 0-1000 | 10-1000 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | ISO40 | ISO40 | ISO40 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 40-2000 | 40-2000 | 40-2000 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 3,7 | 5 | 5,5 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1500x1700x1800 | 1740x1540x2012 | 1600x1800x2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1450 | 2450 | 1750 |

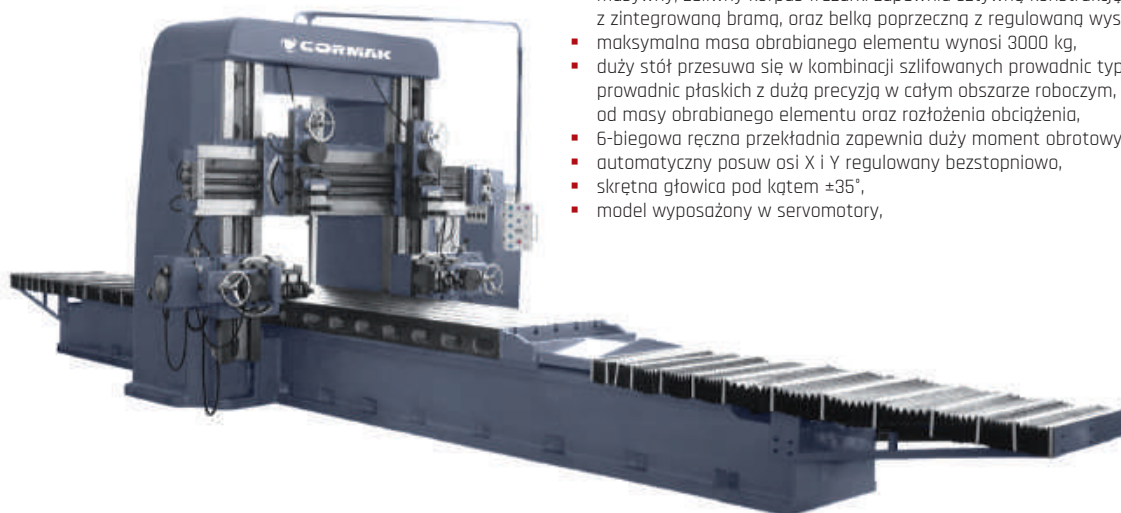
Wyposażenie opcjonalne str. 185

→ imadła obrotowe → imadła uchylne → imadła precyzyjne → stoły podziałowe → podziałnice → głowice do gwintowania → głowice frezerskie → frezy trzpieniowe (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → wiertła chwyt walcowy → wiertła na stożku → płytki frezerskie → gwintowniki ręczne i maszynowe → zestaw elementów mocujących → uchwyty narzędziowe (na tulejki zaciskowe, Weldon) → trzpień zabierakowe → uchwyty wiertarskie

Optional equipment: pages 185

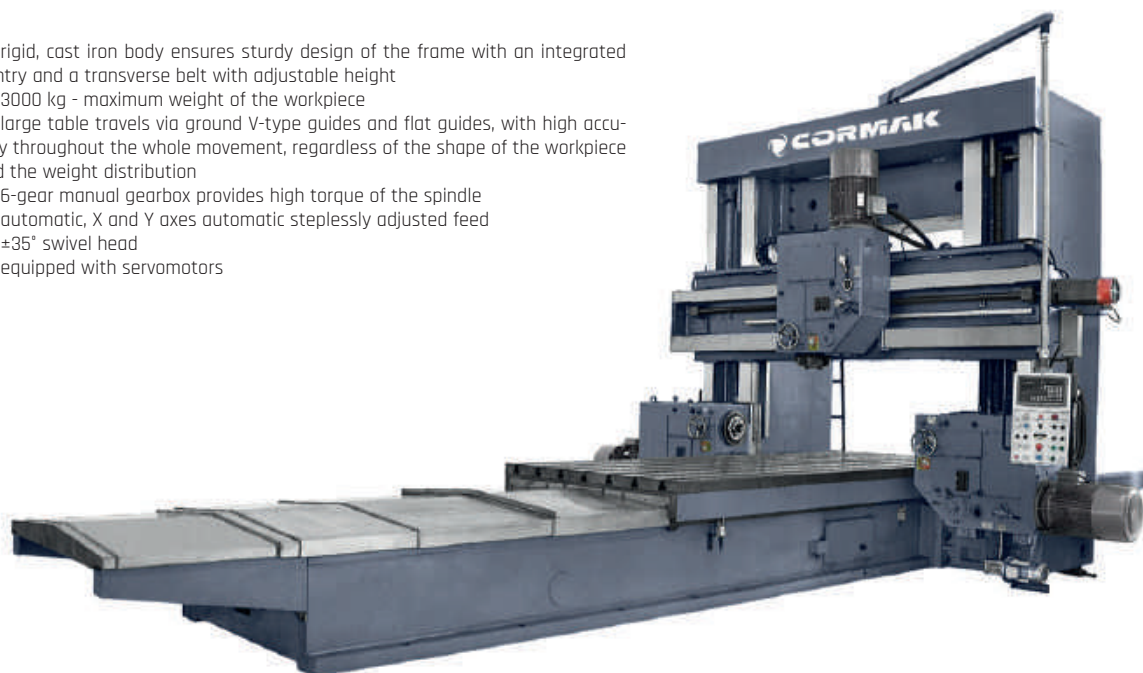
→ rotary vices → angle vices → precision vices → indexing tables → indexing heads → die heads → milling heads → milling cutters (HSS, HSSE, HSS-PM, VHM) → cylindrical shank drills → Morse Taper shank drills → milling inserts → hand and machine taps → set of mounting elements → tool holders (collets, Weldon) → mill holders → drill chucks

ZX2000 | ZX2012 | ZX2016 | ZX2025



- masywny, żeliwny korpus frezarki zapewnia sztywną konstrukcję ramy z zintegrowaną bramą, oraz belką poprzeczną z regulowaną wysokością,
- maksymalna masa obrabianego elementu wynosi 3000 kg,
- duży stół przesuwany się w kombinacji szlifowanych prowadnic typu V oraz prowadnic płaskich z dużą precyzją w całym obszarze roboczym, niezależnie od masy obrabianego elementu oraz rozłożenia obciążenia,
- 6-biegowa ręczna przekładnia zapewnia duży moment obrotowy
- automatyczny posuw osi X i Y regulowany bezstopniowo,
- skretna głowica pod kątem $\pm 35^\circ$,
- model wyposażony w serwomotory,

- rigid, cast iron body ensures sturdy design of the frame with an integrated gantry and a transverse belt with adjustable height
- 3000 kg - maximum weight of the workpiece
- large table travels via ground V-type guides and flat guides, with high accuracy throughout the whole movement, regardless of the shape of the workpiece and the weight distribution
- 6-gear manual gearbox provides high torque of the spindle
- automatic, X and Y axes automatic steplessly adjusted feed
- $\pm 35^\circ$ swivel head
- equipped with servomotors



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|----------|-----------|-----------|-----------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 2000x800 | 3000x1000 | 4000x1200 | 6000x2200 |
| Przesuw wzdłużny [mm] Longitudinal travel [mm] | 2200 | 3200 | 3200 | 4200 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 60-800 | 60-8000 | 60-800 | 60-800 |
| Końcówka wrzeciona Spindle tip | ISO50 | ISO50 | ISO50 | ISO50 |
| Silnik [kW] Motor [kW] | 7,5 | 7,5 | 15 | 22 |
| Szerokość suwnicy bramowej [mm] Gantry width [mm] | 1100 | 1350 | 1700 | 2600 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 6200 | 14000 | 29000 | 41000 |

ZX2000

ZX2012

ZX2016

ZX2025

G5012W | G5012WA | BS128HDR

Mobilne przecinarki taśmowe z możliwością cięcia pod kątem. Prowadzenie taśmy odbywa się na precyzyjnych łożyskach kulowych. Ramię przecinarki wykonane z profilowanego żeliwa sferoidalnego zapewnia sztywność podczas pracy oraz pochłanianie wszelkiego rodzaju wibracje. Trzy prędkości pracy taśmą regulowane przekładnią pasową.

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

Portable band saws with angled cutting capability. The band saw blade is guided through precise ball bearings. The band saw arm is made of profiled ductile cast iron, providing rigidity and vibration absorption during work. Three band saw blade speeds adjusted by a belt drive.

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



→ G5012W



→ G5012WA



→ BS128HDR



→ PARAMETRY CIĘCIA G5012W | CUTTING PARAMETERS G5012W

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 0,37 kW; 230V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|----------------|
| 0° | ∅ 115 | 105 x 150 | 120 x 120 | | 20/29/50 m/min |
| 45° | ∅ 70 | 60 x 70 | 60 x 60 | | 92 kg |

→ PARAMETRY CIĘCIA G5012WA | CUTTING PARAMETERS G5012WA

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 0,37 kW; 230V/400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------------|
| 0° | ∅ 115 | 100 x 150 | 100 x 100 | | 20/29/50 m/min |
| 45° | ∅ 100 | 60 x 100 | 60 x 60 | | 92 kg |

→ PARAMETRY CIĘCIA BS128HDR | CUTTING PARAMETERS BS128HDR

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 0,55 kW; 230V/400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------------|
| 0° | ∅ 128 | 128 x 150 | 128 x 150 | | 24/47/61 m/min |
| 45° | ∅ 95 | 95 x 75 | 95 x 75 | | 112 kg |
| 60° | ∅ 44 | 44 x 56 | 44 x 56 | | |

BS128HDC

Piła taśmowa do cięcia metali z optymalnym zakresem cięcia, powszechnie stosowana w zakładach ślusarskich, produkcyjnych oraz rzemieślniczych do cięcia profili, rur i pełnych elementów. Możliwość regulacji imadła przy cięciach pod skosem od -45° do +60° oraz regulacja ramienia piły dzięki siłownikowi hydraulicznemu.

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

Optimal cutting range band saw for metal cutting, commonly used in ironworking, manufacturing and craftsman facilities, for cutting profiles, tubes and other elements. 45° +60° vice adjustment for angled cutting as well as arm adjustment through to a hydraulic cylinder.

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



→ PARAMETRY CIĘCIA BS128HDC | CUTTING PARAMETERS BS128HDC

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | |
|-------------|-------|-----------|-----------|-------------------|
| 0° | ∅ 125 | 100 x 150 | 100 x 100 | 0,6 kW; 230V/400V |
| -45° | ∅ 90 | 90 x 75 | 90 x 90 | 20/29/50 m/min |
| +45° | ∅ 90 | 90 x 75 | 90 x 90 | 109 kg |
| +60° | ∅ 55 | 55 x 55 | 55 x 55 | |



BS 712A | BS 712N

Wysokiej klasy piły taśmowe do cięcia metali z imadłem skrętnym 0-45°. Przecinarki z tej serii znajdują powszechne zastosowanie w warsztatach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość i szybkość cięcia. Prowadnice piły oparte są na podwójnych łożyskach kulowych, a regulacja opadania ramienia piły na siłowniku hydraulicznym. Możliwość cięcia pionowego (BS 712N).

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

High-quality band saws for cutting metals using a 0-45° vice. The machines are widespread in ironworking, where accuracy, quality and speed of cutting matter are required. The saw blade guides are made of double ball bearings, while the lowering arm adjustment is ensured due to a hydraulic cylinder. Capable of vertical cutting (BS 712N).

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



→ PARAMETRY CIĘCIA BS 712A | CUTTING PARAMETERS BS 712A

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | |
|-------------|-------|-----------|-----------|-------------------|
| 0° | ∅ 180 | 300 x 180 | 180 x 180 | 1,1 kW; 400V |
| 45° | ∅ 130 | 120 x 125 | 125 x 125 | 22/33/45/65 m/min |
| | | | | 190 kg |

→ PARAMETRY CIĘCIA BS 712N | CUTTING PARAMETERS BS 712N

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | |
|-------------|-------|-----------|-----------|-------------------|
| 0° | ∅ 180 | 300 x 180 | 180 x 180 | 0,75 kW; 400V |
| 45° | ∅ 130 | 120 x 125 | 125 x 125 | 22/34/36/72 m/min |
| | | | | 227 kg |



BS 712R

Profesjonalna, bardzo mocna i wydajna przecinarka do metalu z ramieniem skrotnym 0-45°. Idealne rozwiązanie do warsztatów ślusarskich, produkcyjnych oraz rzemieślniczych. Sprawdzona od lat konstrukcja oraz solidne wykonanie czyni ją bezkonkurencyjną w swojej klasie. Ramie przecinarki wykonane z profilowanego żeliwa sferoidalnego zapewnia sztywność podczas pracy oraz wchłanianie wszelkiego rodzaju wibracje. Możliwość cięcia pionowego.

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

Professional, powerful and efficient band saw for metal with a 0-45° swivel arm. Perfect solution for ironworking, manufacturing and craftsman facilities. Its durable design and solid construction make the best in its class. Machine's arm is made of profiled spheroidal cast iron, ensuring rigidity during work and vibration absorption. Capable of vertical cutting.

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



→ PARAMETRY CIĘCIA BS 712R | CUTTING PARAMETERS BS 712R

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | | 0,75 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|-------------------|
| 0° | ∅ 180 | 180 x 210 | 180 x 180 | | 34/41/59/98 m/min |
| 45° | ∅ 130 | 140 x 90 | 130 x 130 | | 240 kg |



BS 712SW

Wysokiej klasy piły taśmowe do cięcia metali z imadłem skrotnym 0-45°. Przecinarki z tej serii znajdują powszechne zastosowanie w warsztatach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość i szybkość cięcia. Prowadnice piły oparte są na podwójnych łożyskach kulowych, a regulacja opadania ramienia piły na siłowniku hydraulicznym. Możliwość cięcia pionowego (BS 712N).

W ofercie dostępny również model wyposażony w taśmę 27 mm.

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

High-quality band saws for cutting metals using a 0-45° vice. The machines are widespread in ironworking, where accuracy, quality and speed of cutting matter are required. The saw blade guides are made of double ball bearings, while the lowering arm adjustment is ensured due to a hydraulic cylinder. Capable of vertical cutting (BS 712N). **27 mm band saw also available!**

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



→ PARAMETRY CIĘCIA BS 712SW | CUTTING PARAMETERS BS 712SW

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | | 1,1 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|-------------------|
| 0° | ∅ 205 | 215 x 205 | 205 x 205 | | 24/41/61/82 m/min |
| 45°L | ∅ 150 | 100 x 200 | 130 x 130 | | 235 kg |
| 45°R | ∅ 140 | 140 x 90 | 90 x 90 | | |



BS 170G

Przecinarka taśmowa CORMAK BS 170G dzięki wyposażeniu w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skrętne do 0-60°, w połączeniu z brzeszczotami renomowanej niemieckiej firmy Röntgen, znajduje powszechne zastosowanie we wszystkich zakładach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość oraz szybkość cięcia. Prowadnice piły oparte na podwójnych łożyskach kulowych.

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

CORMAK BS 170G band saw, due to being equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 0-60° swivel arm, along with blades from a renowned German Röntgen company, is commonly found in ironworking where accuracy, quality and speed of cutting are important. Saw guides on double ball bearings.

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



PARAMETRY CIĘCIA BS170G | CUTTING PARAMETERS BS170G

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | | |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------|
| 0° | ∅ 170 | 170 x 120 | 170 x 170 | | 1,1 kW; 400V |
| 45°R | ∅ 120 | 120 x 110 | 110 x 110 | | 36/72 m/min |
| 60°R | ∅ 70 | 70 x 60 | 60 x 60 | | 200 kg |

HBS 210 | HBS 210 VARIO

Przecinarka taśmowa CORMAK HBS210 VARIO wyposażona w płynną regulację prędkości cięcia co pozwala na wykorzystanie pełnych możliwości przecinarki. Dzięki wyposażeniu w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skrętne do 60°, w połączeniu z brzeszczotami renomowanej niemieckiej firmy Röntgen, znajduje powszechne zastosowanie we wszystkich zakładach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość oraz szybkość cięcia. **TYLKO U NAS PRZECINARKA POSIADA WZMOCNIONE RAMIĘ O PODWYŻSZONEJ SZTYWNOŚCI.**

Dostępne wyposażenie

→ piła bimetalowa → podajniki rolkowe → chłodziwo → tensometr

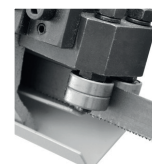
CORMAK HBS210 VARIO band saw equipped with stepless adjustable cutting speed provides full cutting capabilities. Due to being equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 60° swivel arm, along with blades from a renowned German Röntgen company, it is commonly found in ironworking where accuracy, quality and speed of cutting are important. **STRENGTHENED ARM OF INCREASED RIGIDITY EXCLUSIVELY OFFERED BY US.**

Available equipment

→ bi-metal saw blade → roller conveyors → coolant → strain gauge



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT



PARAMETRY CIĘCIA HBS 210 | HBS 210 VARIO | CUTTING PARAMETERS HBS210 | HBS 210 VARIO

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | | |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|-------------------------------|
| 0° | ∅ 170 | 170 x 210 | 170 x 170 | | 0,75 kW; 400V 0,96 kW; 400V |
| 30° | ∅ 150 | 140 x 140 | 140 x 140 | | 32,5/65 m/min 0-90 m/min |
| 45° | ∅ 130 | 110 x 110 | 110 x 110 | | 173 kg 190 kg |
| 60° | ∅ 70 | 60 x 60 | 60 x 60 | | |



STANDARD
Vario
**PLYNNA REGULACJA
PRĘDKOŚCI TAŚMY**

DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

HBS 275 VARIO

Uniwersalna przecinarka taśmowa z płynną regulacją prędkości taśmy jest powszechnie stosowana w zakładach ślusarskich, mechanicznych. Przecinarka została wyposażona w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skretne do 60 stopni. Dodatkowym atutem jest piła taśmowa 27mm, co umożliwia cięcie szerokiej gamy materiałów. Maszyna wyposażona w trójfazowy silnik o dużej mocy, przekładnię ślimakową, która zapewnia bezawaryjność zespołu napędowego, płynną regulację posuwu oraz imadło z funkcją szybkiego mocowania.

Universal band saw with stepless band speed adjustability is commonly found in ironworking and mechanical facilities. This band saw is equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 60° swivel arm. An additional asset constitutes the 27 mm saw blade, making it possible to cut various materials. The machine features a 3-phase motor of high power, a worm drive which ensures failure-free drive unit, stepless feed adjustment and a vice with quick-clamping function.



→ PARAMETRY CIĘCIA HBS 275 VARIO | CUTTING PARAMETERS HBS 275 VARIO

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 1,5 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------|
| 0° | ∅ 220 | 270 x 140 | 225 x 225 | | 0-90 m/min |
| 30° | ∅ 190 | 200 x 140 | 180 x 180 | | 227 kg |
| 45° | ∅ 160 | 160 x 140 | 160 x 160 | | |
| 60° | ∅ 100 | 120 x 100 | 100 x 100 | | |



HBS 275

Przecinarka taśmowa CORMAK HBS 275 do cięcia rur, profili i prętów, znajduje powszechne zastosowanie we wszystkich zakładach ślusarskich gdzie liczy się precyzja, jakość oraz szybkość cięcia. Model wyposażony w skretne ramię 0-60°, a prowadnice piły są oparte na podwójnych łożyskach kulowych. Konstrukcja ramy zapewnia dokładną i cichą pracę bez wibracji.

CORMAK HBS 275 band saw for cutting tubes, profiles and bars is commonly used in ironworking where accuracy, quality and speed of cutting are important. This model is equipped with a 0-60° swivel arm, with guides on double ball bearings. Frame construction ensures precise, quiet and vibration-free work.



→ PARAMETRY CIĘCIA HBS 275 | CUTTING PARAMETERS HBS 275

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 1,5 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|---------------|
| 0° | ∅ 220 | 260 x 140 | 200 x 200 | | 37,5/75 m/min |
| 45°R | ∅ 160 | 160 x 140 | 160 x 160 | | 215 kg |
| 60°R | ∅ 100 | 120 x 100 | 100 x 100 | | |

PRZECINARKI TAŚMOWE

BAND SAWS



BS260G

Uniwersalna przecinarka taśmowa jest powszechnie stosowana w zakładach ślusarskich, mechanicznych. Przecinarka została wyposażona w siłownik hydrauliczny, chłodzenie oraz ramię skrętne do 60°. Dodatkowym atutem jest piła taśmowa 27mm, co umożliwia cięcie szerokiej gamy materiałów. Ramię przecinarki wykonane jest z jednolitego odlewu żeliwnego, co zapewnia dużą sztywność, stabilność i dokładność cięcia. W maszynie zastosowano wzmocnioną podstawę imadła oraz imadło z funkcją szybkiego mocowania.

Universal band saw is commonly found in ironworking and mechanical facilities. This band saw is equipped with a hydraulic cylinder, cooling and a 60° swivel arm. An additional asset constitutes the 27 mm saw blade, making it possible to cut various materials. Its arm is made of uniform cast iron, ensuring high rigidity, stability and cutting accuracy. Strengthened vice base with a quick-clamping function.



PARAMETRY CIĘCIA BS260G | CUTTING PARAMETERS BS260G

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | |
|-------------|-------|-----------|-----------|--------------|
| 0° | ∅ 230 | 260 x 150 | 225 x 225 | 1,5 kW; 400V |
| 45°R | ∅ 165 | 140 x 150 | 165 x 165 | 36/72 m/min |
| 60°R | ∅ 105 | 100 x 90 | 110 x 110 | 230 kg |

G5025



Mocna, duża przecinarka taśmowa z obrotowym ramieniem umożliwiającą przecinanie pod dowolnym kątem w zakresie -45° w lewo do 60° w prawo. Prowadnice z węgliku spiekane zapewniają precyzję i prostoliniowość cięcia, a wzmocniona podstawa imadła zapewnia dużą sztywność, stabilność i dokładność cięcia.

Powerful, big band saw for metals, with swivelling arm, allowing for cutting in the plane perpendicular to the axis of cut material and at any angle from -45° left to 60° right, providing larger cutting parameters, up to 310 mm. Cemented carbide guides ensure accurate and straight cut, with strengthened base vice providing high rigidity, stability and cut precision.



PARAMETRY CIĘCIA G5025 | CUTTING PARAMETERS G5025

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | |
|-------------|-------|-----------|-----------|--------------|
| 0° | ∅ 250 | 310 x 210 | 240 x 240 | 2,1 kW; 400V |
| 45°R | ∅ 200 | 200 x 140 | 180 x 180 | 36/72 m/min |
| 45°L | ∅ 165 | 185 x 145 | 160 x 160 | 330 kg |
| 60°L | ∅ 120 | 120 x 95 | 100 x 100 | |



HBS320

Konstrukcja urządzenia oparta jest na rozwiązaniach i projektach polskich inżynierów. Precyzja i dokładność wykonania stawia ją na czele precyzyjnych taśmowych przycinarek do 320 mm szerokości. Dodatkowym atutem tej maszyny jest siłownik hydrauliczny najnowszej generacji. Maszyna posiada wzmocnioną podstawę imadła oraz imadło z funkcją szybkiego mocowania.

Its construction is based on solutions and projects from Polish engineers. The precision and accuracy of its construction put it at the top of the band saws capable to cut 320 mm wide. Its additional asset is a new generation hydraulic cylinder. Machine is equipped with a strengthened vice base with a quick-clamping function.

YouTube



→ PARAMETRY CIĘCIA HBS320 | CUTTING PARAMETERS HBS320

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ |
|-------------|-------|-----------|-----------|
| 0° | ∅ 260 | 320 x 160 | 255 x 255 |
| 45°R | ∅ 210 | 210 x 200 | 210 x 210 |
| 45°L | ∅ 160 | 220 x 130 | 160 x 160 |
| 60°R | ∅ 135 | 135 x 130 | 130 x 130 |

| | |
|--|--------------|
| | 2,1 kW; 400V |
| | 44/88 m/min |
| | 330 kg |



MCB350HD

Przecinarka MCB350HD w tym segmencie maszyn jest największą przycinarką o bardzo dużych możliwościach cięcia (350x240 mm). Zastosowano w niej mocniejszy silnik oraz wygodny panel sterowania. Ramię przycinarki wykonane jest z jednolitego odlewu żeliwnego z dodatkowym żebrowaniem dla większej sztywności i dokładności cięcia.

MCB350HD band saw is the largest machine in this segment, with great cutting capabilities (350x240 mm). It is equipped with a stronger motor and a convenient control panel. Its arm is made of uniform ribbed cast iron, providing more stability and better cutting accuracy.

YouTube



→ PARAMETRY CIĘCIA MCB350HD | CUTTING PARAMETERS MCB350HD

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ |
|-------------|-------|-----------|-----------|
| 0° | ∅ 270 | 350 x 240 | 260 x 260 |
| 45°R | ∅ 230 | 230 x 150 | 210 x 210 |
| 45°L | ∅ 200 | 200 x 170 | 170 x 170 |
| 60°R | ∅ 140 | 140 x 140 | 140 x 140 |

| | |
|--|--------------|
| | 2,2 kW; 400V |
| | 36/72 m/min |
| | 600 kg |

MBS400 | MBS500

Przecinarki te dzięki swojej konstrukcji oraz dużym parametrom cięcia przodują wśród innych przecinarek tego typu z możliwością cięcia pod kątem. Konstrukcja przecinarki oraz ramię tnące wykonane zostały z masywnych spawanych blach stalowych, co zapewnia dużą sztywność i stabilność maszyny podczas procesu cięcia, a co za tym idzie precyzję i dokładność ciętych elementów oraz długą i bezawaryjną pracę.

These band saws, because of their construction and great cutting parameters, are leaders among other band saws of this type, capable of cutting at an angle. Both the band saw and its cutting arm are made of large welded steel sheets, ensuring high rigidity and stability during cutting, thus increasing cutting accuracy and efficiency as well as ensuring long-term reliability.



- trójfazowy silnik o dużej mocy
- przekładnia ślimakowa zapewnia bezawaryjność zespołu napędowego
- dwie prędkości cięcia
- płynna regulacja posuwu
- opcjonalnie tensometr zegarowy
- prowadnice z węgliku spiekanego zapewniają precyzję i prostolinijność cięcia
- wzmocniona podstawa imadła
- imadło z funkcją szybkiego mocowania

- 3-phase high power motor
- worm drive ensures failure-free drive unit
- 2 cutting speeds
- stepless feed adjustment
- optional strain gauge
- cemented carbide guides provide cutting accuracy and straightness
- strengthened vice base
- vice with quick-clamping function

→ PARAMETRY CIĘCIA MBS400 | CUTTING PARAMETERS MBS400

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 2,2 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|----------------|
| 0° | ∅ 300 | 240 x 400 | 240 x 240 | | 30/50/70 m/min |
| 30° | ∅ 220 | 220 x 280 | 220 x 220 | | 480 kg |
| 50° | ∅ 180 | 180 x 220 | 180 x 180 | | |

→ PARAMETRY CIĘCIA MBS500 | CUTTING PARAMETERS MBS500

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ | | 3,0 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------|
| 0° | ∅ 400 | 500 x 320 | 320 x 320 | | 35/74 m/min |
| 30°R | ∅ 400 | 380 x 320 | 320 x 320 | | 660 kg |
| 60°R | ∅ 280 | 300 x 240 | 240 x 240 | | |



SAM 300x470 | 400x580

SAPHIR LINE



Maszyny SAPHIR Line to profesjonalne rozwiązanie które ułatwia pracę i czyni ją przyjemniejszą. Dzięki swojej ciężkiej i sztywnej konstrukcji maszyny te osiągają wysoką skuteczność cięcia zarówno materiałów pełnych jak i rur, oraz profili. Wysokiej jakości przecinarka CORMAK SAPHIR jest idealna do pojedynczych i seryjnych cięć pod kątem, zarówno w łatwym jak i ciężkim materiale.

SAPHIR Line machines constitute a professional solution makes work simpler and easier. Due to their heavy and sturdy design, these machines provide high cutting efficiency of various materials, including tubes and profiles. CORMAK SAPHIR band saw is perfect for low and high quantity processing of easy and difficult to process materials.

Półautomatyczny proces cięcia

Po załączeniu przycisku **START** odbywa się zautomatyzowany cykl cięcia:

- zamocowanie ciętego materiału w imadle hydraulicznym,
- włączenie przesuwu taśmy tnącej (prędkość taśmy regulowana na falowniku 25-90 m/min),
- opuszczenie ramienia tnącego (płynna regulacja),
- zatrzymanie maszyny po wykonanym cięciu,
- podniesienie ramienia (wysokość uniesienia ramienia regulowana)
- zwolnienie hydraulicznego imadła,

Semi-automatic cutting process

After pressing the **START** button an automatic cutting process begins:

- cut material is mounted in a hydraulic vice,
- cutting band is launched (25-90 m/min band speed adjustable by an inverter),
- cutting arm is lowered (stepless adjustment),
- machine stops after cutting is finished,
- arm raises (adjustable arm height)
- hydraulic vice releases



→ PARAMETRY CIĘCIA SAM 300x470 | 400x580 CUTTING PARAMETERS SAM 300x470 | 400x580

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | 2,5 kW; 400V 4,5 kW; 400V |
|-------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 0° | ∅ 300 ∅ 400 | 300 x 470 400 x 580 | 300 x 300 400 x 400 | 25-90 m/min |
| 45° | ∅ 280 ∅ 350 | 170 x 350 350 x 400 | 260 x 260 350 x 350 | 935 kg 1350 kg |
| 60° | ∅ 170 ∅ 250 | 170 x 230 250 x 350 | 170 x 170 250 x 250 | |

Maszyny **PREMIUM LINE** są to profesjonalne mocne przecinarki taśmowe. Budowane z dużą precyzją i dokładnością wykonania, stawiają czoła najtrudniejszym zadaniom. Znajdują zastosowanie w dużych zakładach przemysłowych, hutniczych oraz w przemyśle ciężkim.

PREMIUM LINE machines are professional, powerful band saws. Built with great precision and accuracy, they face the most difficult tasks. The machines are used in large industrial and metallurgical plants and in heavy industry.

S-200R MANUAL | PÓŁAUTOMAT

PREMIUM LINE

Przecinarka S-200R Manual wyposażona w skretne ramię w zakresie -45° w lewo do 60° w prawo.

S-200R Manual band saw features a -45° left to 60° right swivelling arm.



- bardzo mocna konstrukcja ramienia tnącego
- przekładnia ślimakowa zapewnia bezawaryjność zespołu napędowego
- płynna regulacja posuwu
- prowadnice z węgliku spiekane zapewniają precyzję i prostoliniowość cięcia
- wzmocniona podstawa imadła
- imadło z funkcją szybkiego mocowania lub z zaciskiem hydraulicznym

- very strong design of cutting arm
- worm drive ensures failure-free drive unit
- stepless feed adjustment
- cemented carbide guides provide cutting accuracy and straightness
- strengthened vice base
- vice with quick-clamping function or with a hydraulic clamp



Przecinarka S-200R Półautomat Cechą charakterystyczną przecinarek półautomatycznych jest automatyzowany cykl cięcia po załączeniu przycisku START tzn. zamocowanie ciętego elementu w hydraulicznym imadle, włączenie posuwu taśmy tnącej, opuszczenie ramienia tnącego, zatrzymanie maszyny po wykonanym cięciu.

S-200R semi-automatic band saw. A characteristic feature of semi-automatic band saws is their automatic cutting cycle after pressing the START button, that is, mounting cut material in a hydraulic vice, cutting band launch, cutting arm lowering, machine stopping after cutting is finished.



PARAMETRY CIĘCIA S-200R | CUTTING PARAMETERS S-200R

| Kąt / Angle | ● | ■ | ■ |
|-------------|-------|-----------|-----------|
| 0° | ∅ 250 | 320 x 240 | 240 x 240 |
| 45°L | ∅ 200 | 220 x 120 | 190 x 190 |
| 45°R | ∅ 220 | 235 x 120 | 210 x 210 |
| 60°L | ∅ 110 | 155 x 110 | 100 x 100 |

| | |
|--|--------------|
| | 2,1 kW; 400V |
| | 36/70 m/min |
| | 530 kg |

S-280R | S-350R
PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA NOŻYCOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW FOR ANGLED CUTTING



- bardzo stabilna nożycowa konstrukcja żeliwna z masywną przechylną konsolą
- trzy prędkości cięcia
- cięcie pod kątem 45°
- po zakończeniu cięcia rama piły wraca automatycznie do pozycji wyjściowej
- hydrauliczne mocowanie obrabianego elementu
- automatyczna kontrola pęknięcia brzeszczotu

- very stable cast iron design with a solid tilting head
- 3 cutting speeds
- cutting at an 45° angle
- after cutting process is finished saw frame returns automatically to its original position
- hydraulic workpiece clamping
- automatic blade breakage control



PARAMETRY CIĘCIA S-280R | S-350R | CUTTING PARAMETERS S-280R | S-350R

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | 4 kW; 400V 4,1 kW; 400V |
|-------------|---------------|-----------------------|---|---------------------------------|
| 0° | ∅ 300 ∅ 350 | 280 x 300 500 x 300 | | 18/40/70 m/min 27/48/70 m/min |
| 45° | ∅ 230 ∅ 300 | 240 x 280 300 x 340 | | 850 kg 1600 kg |

S-440R

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA NOŻYCOWA PRZECINARKA TAŚMOWA Z OBUSTRONNIE SKRĘTNYM RAMIENIEM ±60° | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW WITH ±60° BILATERAL SWIVELLING ARM

- zautomatyzowany cykl cięcia po załączeniu przycisku START
- konstrukcja zapewnia dokładność i stabilność ekonomicznej obróbki dużych elementów
- płynny posuw ramy piły
- seryjne wyposażenie w hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
- szczotka czyszcząca taśmę z oddzielnym napędem
- silnik z falownikiem pozwala na płynną regulację prędkości taśmy między 20-90 m/min
- cyfrowy odczyt prędkości taśmy oraz kąta cięcia
- pulpit sterowniczy umieszczony w optymalnej odległości od maszyny

- automated cutting process after pressing the START button
- design ensures accuracy and stability of machining large elements
- smooth saw frame feed
- hydraulic material clamping by default
- band cleaning brush with separate drive
- motor with an inverter allows for stepless band speed adjustment between 20-90 m/min
- band speed and cutting angle digital display
- control panel located in an optimum distance from the machine



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT



PARAMETRY CIĘCIA S-440R | CUTTING PARAMETERS S-440R

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | 4 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|-----------|-------------|
| 0° | ∅ 450 | 620 x 440 | 450 x 450 | 20-90 m/min |
| 45°L | ∅ 440 | 500 x 180 | 390 x 390 | 1100 kg |
| 45°R | ∅ 440 | 510 x 190 | 420 x 420 | |
| 60°L | ∅ 350 | 330 x 170 | 310 x 310 | |
| 60°R | ∅ 330 | 350 x 170 | 300 x 300 | |

H-280 | H-350

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW

Kolumnowa konstrukcja maszyny zapewnia większą sztywność całej maszyny podczas procesu cięcia przemysłowego, zwłaszcza pełnych materiałów.

- korpus z wysokiej jakości żeliwa szarego z dwukolumnową prowadnicą
- płynny posuw
- 3 prędkości taśmy tnącej pozwalają na szerokie spektrum obróbki
- automatyczne zatrzymanie taśmy tnącej i powrót ramy piły do pozycji wyjściowej po zakończeniu cięcia
- hydrauliczne mocowanie obrabianego materiału
- hydrauliczny docisk odgórny do cięcia pakietowego

Column design provides higher rigidity of the machine during industrial cutting process.

- body made of high-quality grey cast iron with two-column guide
- smooth feed
- 3 cutting speeds ensure wide range of machining
- cutting band automatically stops and saw frame returns to its original position after cutting is finished
- hydraulic material clamping
- top-down hydraulic clamp for cutting multiple elements at once



→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| MODEL | Kąt i Angle | ● | ■ | ⚡ | ⚙️ | ⚖️ |
|-------|-------------|-------|-----------|--------|----------------------|---------|
| H-280 | 0° | ∅ 280 | 400 x 280 | 3 kW | 25/32/40/58/70 m/min | 1030 kg |
| H-350 | 0° | ∅ 350 | 400 x 350 | 5,2 kW | 26/60/75 m/min | 1200 kg |

H-40/60 | H-40/70

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA DWUKOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA | SEMI-AUTOMATIC TWO-COLUMN BAND SAW



Zastosowanie podwójnej kolumny nośnej zapewnia większą sztywność całej maszyny, dużą dokładność oraz szybkość cięcia przemysłowego między innymi pełnych materiałów.

- dwukolumnowa konstrukcja żeliwna
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- hydrauliczne mocowanie obrabianego elementu
- panel kontrolny na oddzielnym postumencie
- hydrauliczny naciąg taśmy tnącej
- automatyczna kontrola zerwania taśmy tnącej w standardzie

Usage of a supporting two-column design ensures higher rigidity of the machine, great accuracy and speed of industrial cutting.

- two-column cast iron design
- smooth saw arm feed adjustment
- hydraulic workpiece clamping
- control panel on a separate element
- hydraulic band tension
- automatic band breakage control included by default

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| MODEL | Kąt i Angle | ● | ■ | ⚡ | ⚙️ | ⚖️ |
|---------|-------------|-------|-----------|--------|-------------------|---------|
| H-40/60 | 0° | ∅ 400 | 600 x 400 | 5,2 kW | 25/46/61 m/min | 1500 kg |
| H-40/70 | 0° | ∅ 400 | 700 x 400 | 5,2 kW | 28/40/48/60 m/min | 1600 kg |

H-40/70R

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES



Zastosowanie podwójnej kolumny nośnej zapewnia większą sztywność całej maszyny, dużą dokładność oraz szybkość cięcia przemysłowego między innymi pełnych materiałów.

- płynna regulacja na falowniku taśmy tnącej
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- możliwość cięcia pod kątem do 45°
- hydrauliczne mocowanie obrabianego elementu
- hydrauliczny naciąg taśmy tnącej
- automatyczna kontrola zerwania taśmy tnącej w standardzie

Usage of a supporting dual column design ensures higher rigidity of the machine, great accuracy and speed of industrial cutting.

- smooth cutting band adjustment through an inverter
- smooth saw arm feed adjustment
- capable of cutting at a 45° angle
- hydraulic workpiece clamping
- hydraulic band tension
- automatic cutting band breakage control by default

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| Kąt Angle | ● | ■ | | 5,2 kW; 400V |
|-------------|-------|-----------|--|----------------|
| 0° | ∅ 400 | 700 x 400 | | 27/48/70 m/min |
| 45° | ∅ 400 | 400 x 400 | | 2800 kg |

H-50/70

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA O BARDZO DUŻEJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW WITH HIGH EFFICIENCY CUTTING

- dwukolumnowa rama
- podajnik rolkowy z napędem
- bardzo mocny silnik główny
- płynna regulacja posuwu ramy piły
- hydrauliczne mocowanie obrabianego przedmiotu
- funkcja pamięci położenia ramienia

- dual column frame
- powered roller feeder
- powerful main motor
- smooth saw arm feed adjustment
- hydraulic workpiece clamping
- arm position memory function



→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| Kąt Angle | ● | ■ | | 7,5 kW | | 26/41/60 m/min | | 2900 kg |
|-------------|-------|-----------|--|--------|--|----------------|--|---------|
| 0° | ∅ 500 | 500 x 750 | | | | | | |

H-60/80

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA O BARDZO DUŻEJ WYDAJNOŚCI CIĘCIA | SEMI-AUTOMATIC COLUMN BAND SAW WITH HIGH EFFICIENCY CUTTING

- płaska, niska konstrukcja ułatwia manipulowanie ciężkimi i dużymi obrabianymi detalami
 - podajnik rolkowy z napędem ułatwia ustawienie do linii cięcia
 - płynna regulacja posuwu ramy piły
 - hydrauliczne mocowanie obrabianego przedmiotu
 - funkcja pamięci położenia ramienia
- flat, small design makes it easy to manoeuvre large and heavy details
 - powered roller feeder makes it easier to set up the cutting line
 - smooth saw arm feed adjustment
 - hydraulic workpiece clamping
 - arm position memory function



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| | | | | | |
|-------------------|------------|----------------|------------|---------------------|---------------|
| Kąt / Angle 0° | ● ∅ 600 | ■ 800 x 600 | ⚡ 11 kW | 📏 25/43/68 m/min | ⚖️ 3160 kg |
|-------------------|------------|----------------|------------|---------------------|---------------|

S-440 RHA

PREMIUM LINE

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | AUTOMATIC BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES



Automatyczna przecinarka taśmowa CORMAK S-440RHA to wysoko wydajna maszyna do cięcia w cyklu automatycznym prętów, rur i profili wykonanych ze stali, żeliwa oraz metali nieżelaznych. Solidny korpus i mocna rama przecinarki zapewniają doskonałą sztywność oraz wyjątkowy poziom stabilności podczas procesu cięcia nawet najtrudniejszych w obróbce detali. **Ten model ma możliwość cięcia w zakresie 0°; 30°; 45°; 60° - płynna regulacja kąta.**

CORMAK S-440RHA automatic band saw is a highly efficient machine, intended for automatic cutting of tubes, bars and profiles made of steel, cast iron and non-ferrous metals. Its solid body and strong frame ensure excellent rigidity and unique stability, even during cutting the toughest details. **This model is capable of cutting in the range of 0°; 30°; 45°; 60° - smooth angle adjustment.**

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| | | | | | | |
|---------|-------------|-------|-----------|--------|-------------------|---------|
| MODEL | Kąt / Angle | ● | ■ | ⚡ | 📏 | ⚖️ |
| H-40/60 | 0° | ∅ 400 | 600 x 400 | 5,2 kW | 25/46/61 m/min | 1500 kg |
| H-40/70 | 0° | ∅ 400 | 700 x 400 | 5,2 kW | 28/40/48/60 m/min | 1600 kg |

S-200RHA

PREMIUM LINE

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | AUTOMATIC BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES



Przecinarka taśmowa S-200RHA jest maszyną przystosowaną do cięcia materiału w cyklu automatycznym oraz manualnym.

- przecinarka umożliwia cięcie w trybie manualnym pod kątem -30° - $+60^{\circ}$ oraz automatycznym pod kątem $0-45^{\circ}$
- intuicyjny panel sterowania
- napęd taśmy tnącej, oparty na silniku sterowanym falownikiem, zapewnia płynną regulację w dużym zakresie prędkości

S-200RHA band saw is a machine intended for cutting materials both automatically and manually.

- band saw makes it possible to manually cut at -30° - $+60^{\circ}$ angles and automatically at $0-45^{\circ}$ angles
- intuitive control panel
- cutting band drive, based on a motor controlled by an inverter, allows for a wide range of smooth speed adjustment



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| Kąt Angle | ● | ■ | ■ | | 4,1 kW; 400V |
|----------------|-------|-----------|-----------|--|--------------|
| 0° | Ø 250 | 320 x 240 | 240 x 240 | | 0-90 m/min |
| 30° L | Ø 200 | 220 x 120 | 190 x 190 | | 1100 kg |
| 45° R | Ø 220 | 235 x 120 | 210 x 210 | | |
| 60° L | Ø 110 | 155 x 110 | 100 x 100 | | |

H-300HA/C33

PREMIUM LINE

AUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO PRODUKCJI SERYJNEJ | AUTOMATIC COLUMN BAND SAW FOR HIGH QUANTITY MANUFACTURING

- prosty w obsłudze dotykowy pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD z menu w języku polskim
- hydrauliczne napinanie taśmy tnącej w standardzie
- płynnie regulowany posuw ramy piły
- hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
- hydrauliczny docisk odgórny do cięcia pakietowego
- programowanie ilości i długości ciętych detali
- możliwość zapamiętania 20 różnych programów cięcia
- elektroniczny odczyt prędkości taśmy

- simple to use control panel with an LCD touchscreen display
- hydraulic cutting band tensioning by default
- smoothly adjustable band frame feed
- hydraulic worked material clamping
- top-down hydraulic clamp for cutting multiple elements at once
- configuring quantity and length of cut details
- recording up to 20 different cutting configurations
- digital band speed display



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| MODEL | Kąt Angle | ● | ■ | | | |
|---------|-------------|-------|-----------|--------|--------------|---------|
| H-300HA | 0° | Ø 300 | 400 x 300 | 6,7 kW | 20-100 m/min | 1900 kg |

H-400HA | H-500HA

PREMIUM LINE

AUTOMATYCZNA KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO PRODUKCJI SERYJNEJ | AUTOMATIC COLUMN BAND SAW FOR LINE PRODUCTION MANUFACTURING

- intuicyjny dotykowy pulpit sterowniczy z wyświetlaczem LCD z menu w języku polskim
- hydrauliczne napinanie taśmy tnącej w standardzie
- płynnie regulowany posuw ramy piły
- hydrauliczne mocowania obrabianego materiału
- hydrauliczny docisk odgórny do cięcia pakietowego
- programowanie ilości i długości ciętych detali
- możliwość zapamiętania 20 różnych programów cięcia
- elektroniczny odczyt prędkości taśmy

- intuitive control panel with an LCD touchscreen display
- hydraulic cutting band tensioning by default
- smoothly adjustable band frame feed
- hydraulic worked material clamping
- top-down hydraulic clamp for cutting multiple elements at once
- configuring quantity and length of cut details
- recording up to 20 different cutting configurations
- digital band speed display



DEFAULT: SMOOTH BELT SPEED ADJUSTMENT

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| MODEL | Kąt Angle | ● | ■ | | | |
|---------|-------------|-------|-----------|--------|--------------|---------|
| H-400HA | 0° | ∅ 400 | 400 x 400 | 6,7 kW | 20-100 m/min | 2350 kg |
| H-500HA | 0° | ∅ 500 | 500 x 500 | 6,7 kW | 20-100 m/min | 3000 kg |

GB4240x100

PREMIUM LINE

PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA PŁYT STALOWYCH I KRATOWNIC | BAND SAW FOR CUTTING STEEL PLATES AND TRUSSES



Specjalistyczna przecinarka taśmowa do cięcia dużej szerokości materiałów np. płyt stalowych, kratownic, wełny mineralnej. Maszyna została wyposażona w dwa hydrauliczne dociski odgórne dla zapewnienia sztywności oraz wyjątkowej jakości podczas cięcia nietypowych i bardzo trudnych materiałów.

A dedicated band saw for cutting wide materials, e.g. metal plates, trusses, mineral wool. The machine is equipped with two top-down hydraulic clamps to ensure rigidity and exceptional cutting quality of uncommon and difficult materials.

→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| | | | |
|-------------------------------|---------------|------------|--------------|
| Zakres cięcia Cutting range | 1050 x 50-100 | 7 kW; 400V | 20-100 m/min |
|-------------------------------|---------------|------------|--------------|

H-600 | H-700 | H-800 | H-1000 | H-1200

H-1500 | H-1600 | H-1800 | H-2000 | H-2500

PREMIUM LINE

PÓŁAUTOMATYCZNA BRAMOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO DUŻYCH ŚREDNIC | SEMI-AUTOMATIC GANTRY BAND SAW FOR LARGE DIAMETERS



- ciężka, odporna na skręcanie stalowa konstrukcja z dwukolumnową prowadnicą
- rama piły porusza się w dużych prowadnicach liniowych
- stabilne wykonanie ramy piły zapewnia doskonałą dokładność cięcia oraz spokojną pracę z minimalnymi drganiami przy największych średnicach
- hydrauliczne napinanie brzeszczotu
- dopasowana do dużej masy elementów powierzchnia przylegania materiału, wyposażona w przenoszące duże obciążenia, napędzane rolki transportowe
- płynna regulacja szybkości cięcia
- płynnie regulowany posuw ramy piły
- heavy, torsion-resistant steel design with a double column guide
- band's frame moves on large linear guides
- solid band's construction ensures excellent cutting accuracy and smooth work with minimum vibrations at largest diameters
- hydraulic blade tensioning
- material adherent surface suitable for large elements, equipped with powered transporting rollers for carrying large loads
- smooth cutting speed adjustment
- smoothly adjustable band frame feed



→ PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| MODEL | Kąt Angle | ● | ■ | ⚡ | 🏎️ | ⚖️ |
|--------|-------------|--------|-------------|---------|-------------|----------|
| H-600 | 0° | ∅ 600 | 600 x 600 | 9 kW | 15-80 m/min | 4400 kg |
| H-700 | 0° | ∅ 700 | 700 x 700 | 9 kW | 15-80 m/min | 4500 kg |
| H-800 | 0° | ∅ 800 | 800 x 800 | 13,2 kW | 15-80 m/min | 8500 kg |
| H-1000 | 0° | ∅ 1000 | 1000 x 1000 | 13,2 kW | 15-80 m/min | 11000 kg |
| H-1200 | 0° | ∅ 1200 | 1200 x 1200 | 17,5 kW | 15-80 m/min | 12000 kg |
| H-1500 | 0° | ∅ 1500 | 1500 x 1500 | 18,5 kW | 15-80 m/min | 21000 kg |
| H-2000 | 0° | ∅ 2000 | 2000 x 2000 | 18,5 kW | 15-80 m/min | 23000 kg |
| H-2500 | 0° | ∅ 2500 | 2500 x 2500 | 22 kW | 15-80 m/min | 25000 kg |

V-25/33/50 | V-25/45/50

V-25/33/100 | V-25/45/100 | V-45/45/200

PREMIUM LINE

Półautomatyczna pionowa przecinarka taśmowa do cięcia metali w przemyśle ciężkim, lekkim oraz w laboratoriach. Wykorzystywana do cięcia bazowego odlewów żelaznych i pełnych bloków materiałowych, jak i blach np. w postaci pakietów. Intuicyjny panel sterujący pozwala w łatwy sposób skutecznie sterować urządzeniem.

- przecinarka taśmowa pionowa z elektrycznym posuwem stołu
- prędkość taśmy: 0-70 m/min
- wygodny pulpit sterowniczy
- masywny odlew żelizny stołu
- stół z napędem przód-tył

Semi-automatic vertical band saw for cutting materials in heavy and light industries as well as in laboratories. Used in cutting cast iron, whole material blocks and sheets, e.g. multiple at once. Intuitive control panel makes it easy to operate the machine.

- vertical band saw with electric worktable feed
- band speed: 0-70 m/min
- convenient control panel
- large cast iron worktable
- worktable with a forward-backward motor



YouTube



PARAMETRY CIĘCIA | CUTTING PARAMETERS

| MODEL | | | |
|-------------|--------------|---------|---------|
| V-25/33/50 | 250x330x500 | 2,3 kW | 1100 kg |
| V-25/45/50 | 250x450x500 | 2,7 kW | 1350 kg |
| V-25/33/100 | 250x330x1000 | 2,35 kW | 1270 kg |
| V-25/45/100 | 250x450x1000 | 3,55 kW | 1510 kg |
| V-45/45/200 | 450x450x2000 | 4,5 kW | 2000 kg |

KSA-D 800x1250

PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW






- Rolka podajnika z przodu
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Podajnik
- Szczotka do wiórów
- Panel sterowania PLC
- Odbiór wiórów

- Frontal roller feeder
- Hydraulic band tension
- Feeder
- Brush for chips
- PLC controller
- Chips container



PARAMETRY CIĘCIA KSA-D 800x1250 | CUTTING PARAMETERS KSA-D 800x1250

| Kgt Angle | ● | ■ | ■ |  | 9,5 kW; 400V |
|-------------|-------|------------|-----------|---|--------------|
| 0° | ∅ 845 | 800 x 1250 | 800 x 800 |  | 25-90 m/min |
| | | | |  | 7500 kg |



KDG 700x1250 DM




PÓŁAUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA DO CIĘCIA POD KĄTAMI | SEMI-AUTOMATIC BAND SAW FOR CUTTING AT ANGLES

- Falownik
- Hamulec hydrauliczny
- 3m podajnik
- Hydrauliczny zacisk górny
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Odbiór wiórów
- Szczotka do wiórów
- Imadło hydrauliczne

- Inverter
- Hydraulic brake
- 3m feeder
- Hydraulic upper clamp
- Hydraulic band tension
- Chips container
- Brush for chips
- Hydraulic vice



PARAMETRY CIĘCIA KDG 700x1250 DM | CUTTING PARAMETERS KDG 700x1250 DM

| Kgt Angle | ● | ■ | ■ |  | 9 kW; 400V |
|-------------|-------|------------|-----------|---|-------------|
| 0° | ∅ 700 | 700 x 1250 | 700 x 700 |  | 25-90 m/min |
| 30° | ∅ 700 | 700 x 1000 | 700 x 700 |  | 5500 kg |
| 45° | ∅ 700 | 700 x 900 | 700 x 700 | | |
| 60° | ∅ 480 | 700 x 500 | 480 x 480 | | |
| -30° | ∅ 700 | 700 x 1000 | 700 x 700 | | |
| -45° | ∅ 700 | 700 x 800 | 700 x 700 | | |



WOS 280x300 PLC

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | AUTOMATIC BAND SAW

- Odbiór wiórów
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Podajnik
- Szczotka do wiórów
- Falownik
- Imadło hydrauliczne
- Cyfrowy panel sterowania

- Chips container
- Hydraulic band tension
- Feeder
- Brush for chips
- Inverter
- Hydraulic vice
- Digital control panel



PARAMETRY CIĘCIA WOS 280x300 PLC | CUTTING PARAMETERS WOS 280x300 PLC

| | | | | | |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------|
| Kąt i Angle | ● | ■ | ■ | | 3,6 kW; 400V |
| 0° | ∅ 280 | 280 x 300 | 280 x 280 | | 22-100 m/min |
| | | | | | 1175 kg |

WOS 600x700 PLC

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | AUTOMATIC BAND SAW



- Odbiór wiórów
- Hydrauliczny naciąg taśmy
- Podajnik
- Szczotka do wiórów
- Falownik
- Imadło hydrauliczne
- Cyfrowy panel sterowania

- Chips container
- Hydraulic band tension
- Feeder
- Brush for chips
- Inverter
- Hydraulic vice
- Digital control panel



PARAMETRY CIĘCIA WOS 600x700 PLC | CUTTING PARAMETERS WOS 600x700 PLC

| | | | | | |
|-------------|-------|-----------|-----------|--|--------------|
| Kąt i Angle | ● | ■ | ■ | | 7,3 kW; 400V |
| 0° | ∅ 600 | 575 x 700 | 575 x 575 | | 22-100 m/min |
| | | | | | 3800 kg |

VEGA 600x700 S-LINE

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | AUTOMATIC BAND SAW





- Ultra szybka przecinarka. Ø600mm w 5 min.
- Maszyna automatycznie na podstawie danych ze skanera ustawia optymalne parametry cięcia
- Za pomocą panelu sterowniczego możemy wybrać typ ciętego materiału (profil, pełny)
- Duży 15" ekran
- Imadło hydrauliczne z górnym dociskiem
- Serwo kontroler do regulacji położenia ramienia

- Amazingly fast cutter. Ø600mm in 5 minutes.
- It automatically sets optimum cutting parameters according to the scanned data
- It is possible to choose the cut material (full, profile) using the control panel
- Large, 15" screen
- Hydraulic vice with upper clamping
- Servo controller for arm position adjustment



PARAMETRY CIĘCIA VEGA 600x700 S-LINE | CUTTING PARAMETERS VEGA 600x700 S-LINE

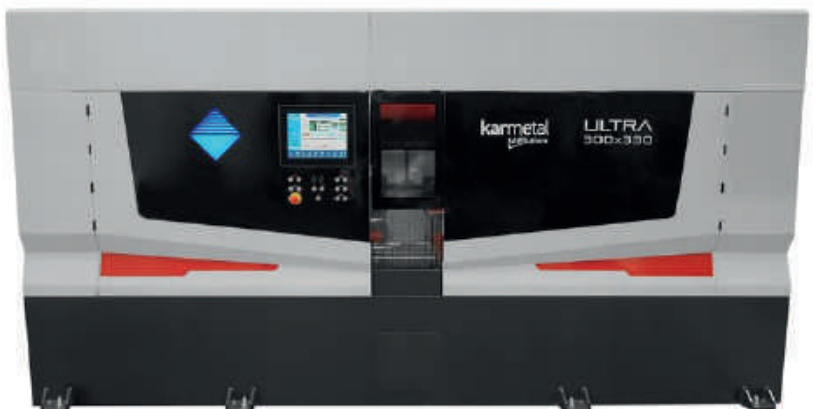
| | | | | | |
|-------------------|------------|----------------|----------------|---|--|
| Kąt Angle 0° | ● Ø 600 | ■ 580 x 700 | ■ 580 x 580 |  7,5 kW; 400V 20-120 m/min |  4500 kg |
|-------------------|------------|----------------|----------------|---|--|

ULTRA 300x330

AUTOMATYCZNA PRZECINARKA TAŚMOWA | AUTOMATIC BAND SAW

- Ultra szybka przecinarka. Ø256mm w 90s.
- Maszyna automatycznie na podstawie danych ze skanera ustawia optymalne parametry cięcia
- Za pomocą panelu sterowniczego możemy wybrać typ ciętego materiału (profil, pełny)
- Duży 15" ekran
- Imadło hydrauliczne z górnym dociskiem
- Serwo kontroler do regulacji położenia ramienia



- Amazingly fast cutter. Ø256mm in 90 seconds.
- It automatically sets optimum cutting parameters according to the scanned data
- It is possible to choose the cut material (full, profile) using the control panel
- Large, 15" screen
- Hydraulic vice with upper clamping
- Servo controller for arm position adjustment



ULTRA SZYBKA! Ø256mm w 90s
AMAZINGLY FAST! Ø256mm in 90 seconds



PARAMETRY CIĘCIA ULTRA 300x300 | CUTTING PARAMETERS ULTRA 300x300

| | | | | | |
|-------------------|------------|----------------|----------------|--|--|
| Kąt Angle 0° | ● Ø 300 | ■ 330 x 300 | ■ 300 x 300 |  16,1 kW; 400V 20-400 m/min |  6000 kg |
|-------------------|------------|----------------|----------------|--|--|





JS355E

Mobilna przecinarka tarczowa idealna do cięcia profili i rur ze stali, żelaza, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzyw sztucznych, itp. Urządzenie zostało wyposażone w imadło z funkcją cięcia pod kątem do 45° oraz szybkiej blokady. Kompaktowe wymiary oraz ergonomiczny uchwyt sprawiają, że ten model piły tarczowej jest niezwykle łatwy w transporcie, dzięki czemu doskonale sprawdzi się na budowach czy warsztatach. **TARCZA W ZESTAWIE GRATIS!**

Portable circular saw, perfect for cutting profiles and tubes made of steel, iron, copper, brass, aluminium, plastics, etc. This device is equipped with a quick locking vice providing 45° cuts. Compact size and ergonomical handle ensure portability, making this model ideal for use on construction sites and in workshops. **FREE SAW BLADE IN THE KIT!**



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

Prędkość cięcia [m/min]
Cutting speed [m/min]
Rozsuw imadła [mm]
Vice opening [mm]
Średnica tarczy [mm]
Saw blade diameter [mm]

JS355E

12

170

355

Kąt

0°

∅ 130

90 x 190

90 x 90

2,3 kW

27 kg



1220x1,5

- uniwersalna, ręczna gietarka do wielu zastosowań
- możliwość gięcia od 0° do 135°
- większe zdolności gięcia dzięki dzielonym segmentom
- możliwość zaginania m.in. pudełek
- atrakcyjna cenowo propozycja dla wielu zakładów obróbki
- obrabiany materiał blokowany przez specjalne dźwignie
- prosta i szybka obsługa maszyny za pomocą uchwytu

- universal, manual bending machine
- capable of 0°-135° bending
- better bending due to a divided design
- capable of bending, e.g., boxes
- affordable for all machining facilities
- machined material clamped with dedicated levers
- quick and simple machine operation through a handle

Szerokość robocza [mm]
Bending width [mm]

1220

Maksymalna grubość blachy [mm]
Maximum sheet thickness [mm]

1,5

Kąt zaginania [°]
Bending angle [°]

0 - 135

Wymiary [mm]
Dimensions [mm]

1630x480x680

Waga [kg]
Weight [kg]

165

1220x1,5



PBB 1020x2,5 | 1270x2,0

- górna i dolna belka z dzielonymi segmentami
- możliwość zginania m.in. pudełek
- nożnie sterowana blokada zginanego materiału
- cylinder pomocniczy znacznie usprawnia proces gięcia
- samosmarujące łożyska ślizgowe

Wymiary segmentów [mm]

→ 25 → 30 → 35 → 40 → 45 → 50 → 75 → 100 → 150 → 200
→ 250 → 270

- top and bottom bars with divided segments
- capable of bending, e.g., boxes
- bent material switch controlled by foot
- auxiliary cylinder greatly improves bending processes
- self-lubricating sliding bearings

Size of segments [mm]

→ 25 → 30 → 35 → 40 → 45 → 50 → 75 → 100 → 150 → 200
→ 250 → 270



PBB 1500x1,5

- giętarka do uniwersalnego zastosowania
- segmenty docisku górnego i dolnego rozszerzają możliwości gięcia
- proste ustawianie docisku dolnego do wymaganej grubości blachy
- nożnie sterowana blokada zginanego materiału
- osłona gumowa na pedale, antypoślizgowa

- bending machine of universal application
- lower and upper clamping modules extend bending capabilities
- simple lower clamping adjustment to the required sheet thickness
- foot controlled lock of bent material
- rubber, slip-resistant cover on the pedal



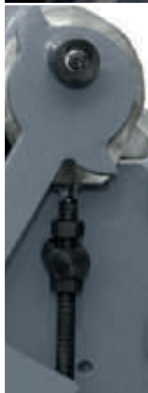
→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | PBB 1020x2,5 | PBB 1270x2 | PBB 1500x1,5 |
|--|---------------|---------------|----------------|
| Szerokość robocza [mm] Bending width [mm] | 1020 | 1270 | 1500 |
| Maksymalna grubość blachy [mm] Maximum sheet thickness [mm] | 2,5 | 2 | 1,5 |
| Maksymalna długość otwarcia [mm] Maximum slot length [mm] | 48 | 48 | 43 |
| Kąt zginania [°] Bending angle [°] | 0 - 135 | 0 - 135 | 0 - 135 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1410x750x1420 | 1710x750x1420 | 1820x1115x1150 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 390 | 422 | 498 |

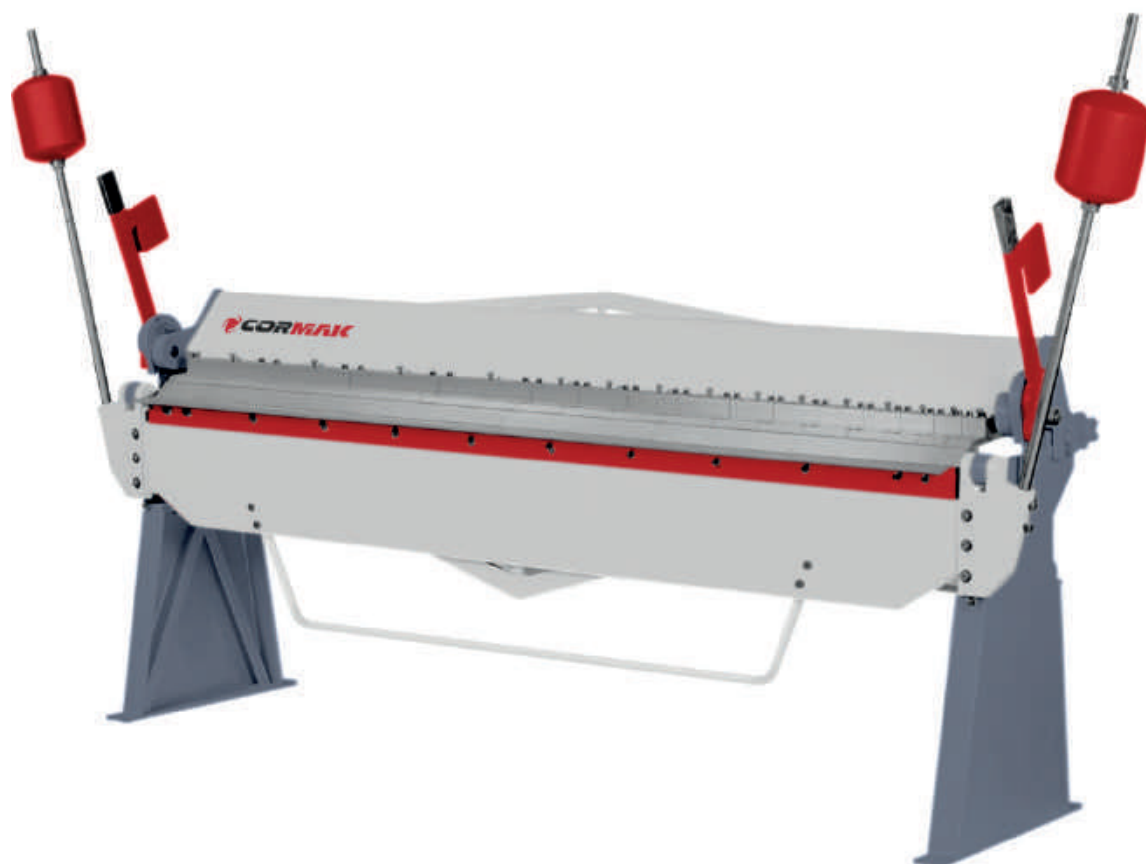
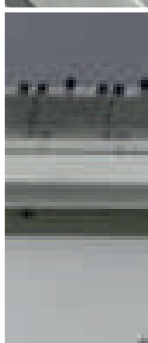
1220X2,5 | 2040X2,5 | 2540X2,5 | 3050X2,0



- ciężka i zwarta stalowa konstrukcja maszyny
- uniwersalna zaginarka do wielu zastosowań
- większe możliwości gięcia dzięki dzielonym segmentom
- możliwość zaginania materiału wzdłuż linii prostej pod zadany kąt gięcia do 135°
- rozmieszczenie belki i ustawienie pod niewielkim kątem bardzo dobrze sprawdza się przy gięciu np. profili, kanałów
- prosta i szybka obsługa maszyny za pomocą uchwytu
- zaginarka wyposażona w regulowane przeciwwagi dla ułatwienia i usprawnienia procesu gięcia



- heavy and rigid steel machine
- bending machine of universal application
- greater bending capabilities due to divided segments
- possibility of bending machine along a straight line at up to 135° angle
- bar placement and a small tilt works great for bending e.g. profiles, ducts
- simple and quick operation of the machine using the handle
- bending machine equipped with adjustable counterweights for improved bending



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|---------------|---------------|----------------|---------------|
| Szerokość robocza [mm] Bending width [mm] | 1220 | 2040 | 2540 | 3050 |
| Maksymalna grubość blachy [mm] Maximum sheet thickness [mm] | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,0 |
| Kąt zaginania [°] Bending angle [°] | 0 - 135 | 0-135 | 0-135 | 0-135 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2413x914x1524 | 2500x770x1100 | 2880x1450x1100 | 3500x770x1100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 582 | 1295 | 1300 | 1690 |



WYPRODUKOWANE W
UNII EUROPEJSKIEJ

RM 1270/86



**DOSTĘPNE RÓŻNE
WERSJE WYPOSAŻENIA**

DIVERSELY EQUIPPED MODELS AVAILABLE

- uniwersalna, zasilana silnikiem elektrycznym walcarka z asymetrycznie rozmieszczonymi walcami
 - napędzana za pomocą górnych i dolnych walców
 - wał wyposażony w specjalny rowek do zaginania np. drutu
 - walce wykonane z wysokojakościowej stali
 - utwardzone koła zębate w przekładni
 - obsługa maszyny poprzez sterownik nożny
- universal rolling machine with asymmetric rollers, powered by an electric motor
 - powered by upper and lower rollers
 - equipped with a dedicated groove for bending e.g. wires
 - rollers made of high-quality steel
 - hardened gears in the drive unit
 - machine operated with a foot controller



RM 1270/90



- masywna, stabilna i zwarta konstrukcja walcarki przystosowana do dużych obciążeń
- uniwersalna, zasilana silnikiem elektrycznym walcarka z asymetrycznie rozmieszczonymi walcami
- walce wykonane z wysokojakościowej stali
- utwardzone koła zębate w przekładni
- obsługa maszyny poprzez sterownik nożny

- massive, stable and rigid construction of the rolling mill suitable for heavy loads
- universal rolling machine with asymmetric rollers, powered by an electric motor
- rollers made of high-quality steel
- hardened gears in the drive unit
- machine operated with a foot controller



**DOSTĘPNE RÓŻNE
WERSJE WYPOSAŻENIA**

DIVERSELY EQUIPPED MODELS AVAILABLE

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|------------|---------------|------------|---------------|
| Maksymalna szerokość robocza [mm] Maximum rolling width [mm] | RM 1270/86 | 1270 | RM 1270/96 | 1270 |
| Maksymalna grubość materiału [mm] Maximum material thickness [mm] | | 2,5 | | 2,5 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | | 86 | | 90 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 1,1 | | 1,1 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 1800x760x1250 | | 1800x760x1250 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 420 | | 420 |



SERIA WALCAREK RM

ROLLER SERIES RM



**DOSTĘPNE RÓŻNE
WERSJE WYPOSAŻENIA**

DIVERSELY EQUIPPED MODELS AVAILABLE

- Asymetryczne walce o certyfikowanej jakości i wysokiej wytrzymałości mechanicznej
- Umieszczenie walców asymetryczne do wstępnego zaginania
- Walce zasilane poprzez mocny system przekładniowy wraz ze skrzynią przekładniową
- Odchylany docisk górny dla prostego i szybkiego odbioru gotowego elementu
- Urządzenie zapewnia możliwość gięć stożkowych
- W standardowym wyposażeniu rowek mocowania drutu do wału dolnego i tylnego
- Przełącznik nożny do biegu w prawo / w lewo
- Wał górny regulowany za pomocą ręcznego koła
- Tylny wałek ustawiany motorycznie
- Seryjnie wyposażone w silnik hamulcowy
- Stabilna i zwarta konstrukcja z odlewu żeliwnego (sferoidalnego) przystosowana do dużych obciążeń
- Asymmetric rollers of certified high-quality and great mechanical durability
- Position of rollers is asymmetrical in relation to preliminary bending
- Rollers powered by a powerful drive unit with a transmission gearbox
- Movable upper clamp for simple and quick element collection
- Machine is able to bend tapers
- By default it comes with a groove for mounting wires to lower and rear rollers
- Foot switch for right/left gear switching
- Upper roller adjustable by a handwheel
- Rear roller adjustable by a motor
- By default equipped with a brake motor
- Rugged and stable ductile iron design suitable for heavy loads

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 1050 | 1050 | 1270 | 1270 | 1550 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 110 | 130 | 120 | 140 | 110 |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 4,0 | 5,0 | 4,0 | 5,0 | 3,0 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2200x750x1000 | 2200x750x1000 | 2470x750x1000 | 2470x750x1000 | 2700x750x1000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 990 | 2450 | 1115 | 1350 | 1200 |
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 1550 | 2050 | 2050 | 2050 | 2050 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 140 | 110 | 130 | 140 | 150 |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 4,0 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 2,5 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2700x750x1000 | 3200x750x1000 | 3200x750x1000 | 3200x750x1000 | 3700x750x1000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1420 | 1380 | 1500 | 1650 | 1850 |

WYPRODUKOWANE W
UNII EUROPEJSKIEJ

SERIA WALCAREK RM-S

ROLLER SERIES RM-S

DOSTĘPNE RÓŻNE
WERSJE WYPOSAŻENIA

DIVERSELY EQUIPPED MODELS AVAILABLE



- Asymetryczne walce o wysokiej jakości i wytrzymałości mechanicznej
- Umieszczenie walców asymetryczne do wstępnego zaginania
- Dwa walce napędzane przez przekładnię ślimakową
- Odchylany docisk górny dla prostego odbioru gotowego elementu
- Urządzenie zapewnia możliwość gięć stożkowych
- Rowek mocowania drutu do wału dolnego i tylnego
- Sterownik maszyny na panelu zewnętrznym
- Wał górny regulowany za pomocą ręcznego koła
- Samohamujący silnik do zaginania precyzyjnego
- System centralnego smarowania

Wyposażenie opcjonalne

Tylny walec ustawiany motorycznie, Hartowane walce, Odczyt cyfrowy

- Asymmetric rollers of high-quality and mechanical durability
- Position of rollers is asymmetrical in relation to preliminary bending
- Two rollers powered by a worm drive
- Movable upper clamp for simple element collection
- Machine is able to bend tapers
- A groove for mounting wires to lower and rear rollers
- Machine controller on an external panel
- Upper roller adjustable by a handwheel
- Self-stopping motor for accurate bending
- Central lubrication system

Optional equipment

Rear roller adjustable by a motor, tempered rollers, Digital display

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|---|----------------|---------------|----------------|----------------|
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 1050 | 1050 | 1550 | 2050 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 130 | 190 | 150 | 150 |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 6/7 | 8/9 | 6/7 | 4/5 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2/1,1 | 4,0/1,5 | 3,0/1,1 | 3,0/1,1 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2750x650x1020 | 3200x950x1300 | 3250x680x1040 | 3750x680x1040 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1200 | 2450 | 1650 | 1885 |
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 2550 | 3050 | 3050 | 3050 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 220 | 190 | 220 | 220 |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 6/7 | 3/4 | 5/6 | 5/6 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5/2,2 | 4,0/1,5 | 5,5/2,2 | 5,5/2,2 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 4700x1150x1400 | 5200x950x1300 | 5200x1150x1400 | 5200x1150x1400 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 5000 | 3750 | 6000 | 6000 |



SERIA WALCAREK RM-H

ROLLER SERIES RM-H



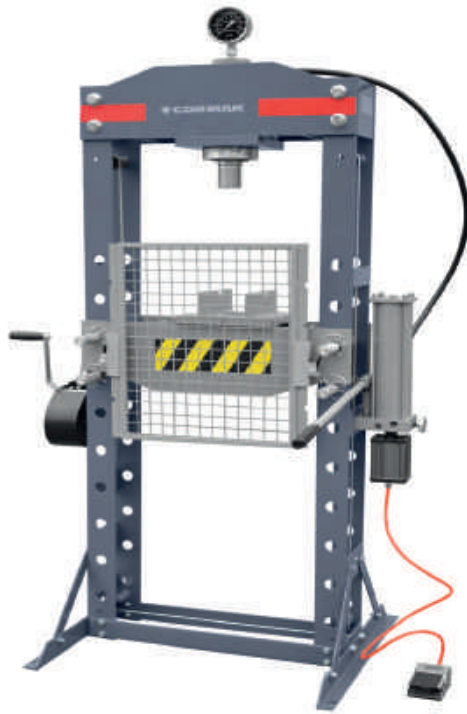
DIVERSELY EQUIPPED MODELS AVAILABLE

- Walce hartowane indukcyjnie
- Walce zasilane poprzez mocny system przekładni wraz ze skrzynią przekładniową
- Odchylany docisk górny dla prostego odbioru gotowego elementu
- Urządzenie zapewnia możliwość gięć stożkowych
- Rowek mocowania drutu do wału dolnego i tylnego
- Przełącznik nożny do biegu w prawo / w lewo
- Wał górny regulowany za pomocą ręcznego koła
- Tylny wałek ustawiany motorycznie
- Seryjnie wyposażone w silnik hamulcowy
- Inductively hardened rollers
- Rollers powered by a powerful drive unit with a transmission gearbox
- Movable upper clamp for simple element collection
- Machine is able to bend tapers
- A groove for mounting wires to lower and rear rollers
- Foot switch for right/left gear switching
- Upper roller adjustable by a handwheel
- Rear roller adjustable by a motor
- By default equipped with a brake motor



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 1270 | 1270 | 1270 | 1270 | 1550 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 80 | 100 | 150 | 200 | 130 |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 1,5/2 | 2/3 | 5/7 | 10/12 | 3,5/4,5 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1/0,75 | 2,2/1,5 | 2,2/1,1 | 4,0/1,5 | 2,2/1,1 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2570x750x960 | 2570x750x960 | 3020x950x1110 | 3070x1100x1290 | 3300x950x1100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 950 | 1150 | 1875 | 2200 | 1850 |
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 1550 | 1550 | 2050 | 2050 | 2550 |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 180 | 250 | 130 | 200 | 180 |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 7/9 | 12/15 | 3/4 | 8/10 | 4/6 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 4,0/1,1 | 7,5/1,1 | 2,2/1,1 | 4,0/1,5 | 4,0/1,1 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3350x1100x1290 | 3500x1200x1370 | 3800x950x1110 | 3850x1100x1290 | 4350x1100x1290 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 2310 | 3600 | 2050 | 2950 | 3070 |
| Długość walców [mm] Length of rollers [mm] | 2550 | 3050 | 3050 | 4050 | |
| Średnica walców [mm] Diameter of rollers [mm] | 220 | 200 | 250 | 250 | |
| Grubość materiału [mm] Material thickness [mm] | 7/9 | 4/6 | 7/9 | 4/6 | |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5/1,1 | 4,0/1,5 | 7,5/1,5 | 7,5/1,5 | |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 4500x1200x1370 | 4850x1100x1290 | 5000x1200x1370 | 6000x1200x1370 | |
| Waga [kg] Weight [kg] | 4250 | 3950 | 5400 | 6600 | |



WP 20 | WP 30

- stabilna, wzmocniona, czterostupowa konstrukcja wykonana z wysokiej jakości stali
 - mocna, stalowa przesuwna na łożyskach głowica siłownika
 - możliwość pracy ze sprężonym powietrzem lub ręcznie
 - dostęp z czterech stron do obrabianego elementu
 - pompa ręczna i nożna po podłączeniu kompresora
 - półka robocza przestawiana 9 poziomów
 - pryzmy z mechanizmem blokowania przesuwu
- sturdy, strengthened, quadruple column design made of high-quality steel
 - strong, movable steel cylinder head on bearings
 - possibility of working with compressed air or manually,
 - workpiece accessible from four sides
 - manual hand and foot pump, after connecting to a compressor
 - 9-levels of rack adjustability
 - frame with movement limiting mechanism



WP 50 | WP 75 | WP 100

- spawana czterostupowa konstrukcja wykonana z wysokiej jakości stali
- mocna, stalowa przesuwna na łożyskach głowica siłownika
- możliwość pracy ze sprężonym powietrzem lub ręcznie
- dostęp z czterech stron do obrabianego elementu
- pompa ręczna i nożna po podłączeniu kompresora
- półka robocza przestawiana 9 poziomów
- pryzmy z mechanizmem blokowania przesuwu

- welded quadruple column design made of high-quality steel
- strong, movable steel cylinder head on bearings
- possibility of working with compressed air or manually,
- workpiece accessible from four sides
- manual hand and foot pump, after connecting to a compressor
- 9-levels of rack adjustability
- frame with movement limiting mechanism



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|----------|-------|----------|-------|-----------|-------|-----------|--------|-----------|
| Nacisk [t] Pressing force [t] | | 20 | | 30 | | 50 | | 75 | | 100 |
| Szerokość prześwitu [mm] Clearance width [mm] | | 550 | | 530 | | 730 | | 800 | | 785 |
| Wysokość prześwitu [mm] Clearance height [mm] | WP 20 | 1280 | WP 30 | 1280 | WP 50 | 1280 | WP 75 | 1280 | WP 100 | 1280 |
| Skok tłoka [mm] Piston stroke [mm] | | 170 | | 180 | | 180 | | 180 | | 300 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 680x1900 | | 900x2000 | | 1350x1920 | | 1350x2050 | | 1200x1837 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 105 | | 175 | | 280 | | 460 | | 766 |



HS 12 | HS 500 | HS 800 | HS 1000 | HS 1300



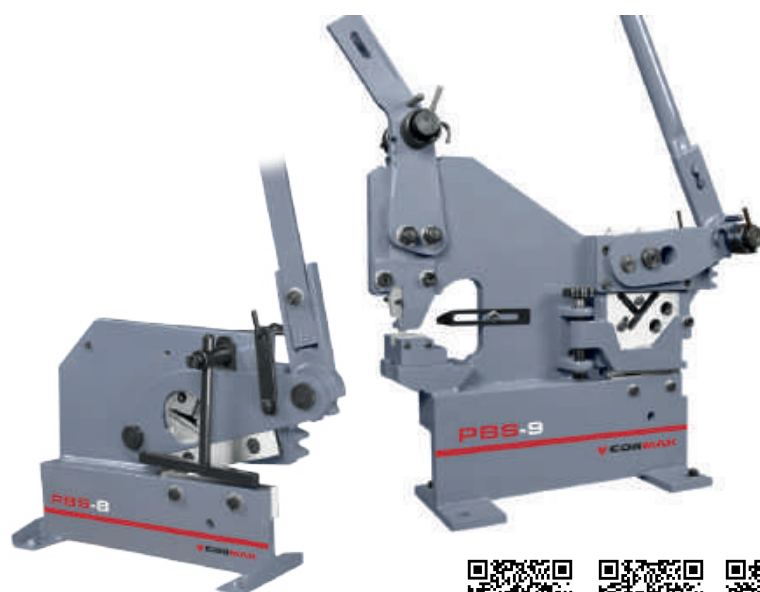
Giłotyńa, nożyce do blachy, materiałów miękkich, linoleum i tworzyw sztucznych. Solidna konstrukcja maszyny oraz zastosowanie ostrza wykonanego z wysokogatunkowej stali zapewnią wysoką dokładność cięcia różnych elementów. Do pracy nie jest wymagane użycie dużej siły.

Shears for cutting plates, soft materials, linoleum and plastics. Solid design of the machine and the implementation of a blade made of high-quality steel ensure great cutting precision of various elements. Does not require a lot of strength.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | HS 12 | HS 500 | HS 800 | HS 1000 | HS 1300 | |
|---|-------|--------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Grubość blachy [mm] Plate thickness [mm] | 6 | | 500 | 800 | 1000 | 1300 |
| Średnica pręta [mm] Bar diameter [mm] | 13 | | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 |
| Płaskownik [mm] Flat bar [mm] | 70x6 | | 900x400x1330 | 1170x400x1570 | 1365x500x1700 | 1700x280x1540 |
| Długość noża [mm] Blade length [mm] | 30x4 | | 35 | 55 | 70 | 92 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 26 | | | | | |



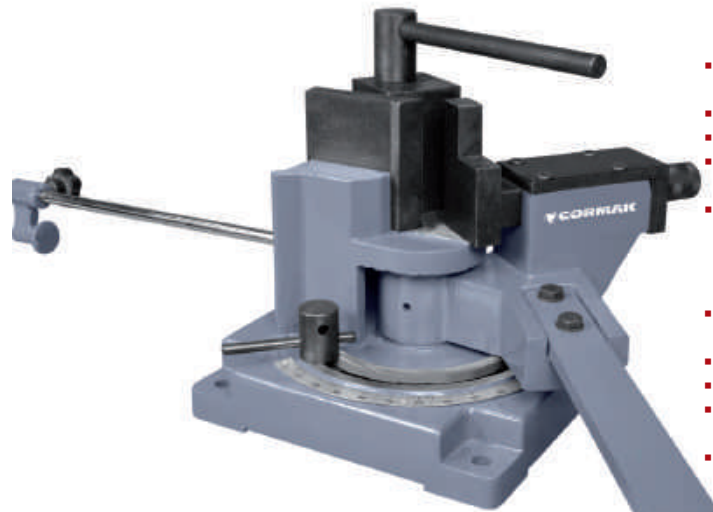
PBS 7 | PBS 8 | PBS 9

- uniwersalne nożyce ręczne do cięcia blachy, kształtowników i prętów
 - konstrukcja urządzenia zapewnia efektywne cięcie przy użyciu niedużej siły fizycznej
 - regulowany docisk ułatwia cięcie
 - nóż z hartowanej stali narzędziowej
 - dobra widoczność całej długości cięcia
 - korpus urządzenia ze stabilnych płyt stalowych
- universal manual shears for cutting plates, sections and bars
 - device's design provides efficient cutting without requiring a lot of strength
 - adjustable clamping simplifies cutting
 - blade made of tempered tool steel
 - good visibility of the whole cutting length
 - machine body made of stable steel plates



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | PBS 7 | PBS 8 | PBS 9 | |
|---|-------------|-------|-------------|--------------|
| Pręt okrągły/kwadratowy [mm] Round/square bar [mm] | 22/20 | | 16/16 | 22/22 |
| Płaskownik [mm] Flat bar [mm] | 90x14 | | 100x10 | 90x14 |
| Kątownik [mm] Square bracket [mm] | 60x7 | | 40x7 | 60x7 |
| Teownik [mm] T-bar [mm] | 60x7 | | 40x7 | 60x7 |
| Grubość [mm] Thickness [mm] | 10 | | 8 | 8 |
| Długość ostrza [mm] Blade length [mm] | 175 | | 175 | 178 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 98 | | 42 | 130 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 990x400x660 | | 680x310x560 | 1100x360x920 |



UB 100 | UB 100A

- maszyna przeznaczona do dokładnego gięcia na zimno i na ciepło płaskowników, stali okrągłej i prostokątnej
 - stabilna budowa do przykręcenia na stole roboczym
 - odczytywany kąt gięcia do 120°
 - bezstopniowy ogranicznik kąta zginania umożliwia wysoką dokładność powtórzeń
 - idealne urządzenie do zakładów ślusarskich, produkcji ogrodzeń, balustrad i na budowę
- machine intended for precise hot and cold bending of flat bars, round and rectangular steel
 - rigid design for worktable mounting
 - up to 120° readable bending angle
 - stepless bending angle limiter provides high repeatability accuracy
 - perfect for iron working workshops, fences and railings manufacturing, as well as for construction sites



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | UB 100 | UB 100A |
|---|-------------|-------------|
| Płaskownik stalowy max [mm] Max. steel flat bar [mm] | 100 x 5 | 100 x 15 |
| Pręt okrągły max [mm] Max. round bar [mm] | 18/30 | 22/27 |
| Pręt kwadratowy max [mm] Max. square bar [mm] | 16x16/30x30 | 20x22/25x25 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 30 | 36 |



SBG 40

- do dokładnego gięcia na zimno i na ciepło płaskowników, stali okrągłej i prostokątnej.
 - stabilna budowa do przykręcenia na stole roboczym.
 - bezstopniowo regulowany ogranicznik zginania.
 - układ szybkiego mocowania dla zracjonalizowania pracy.
 - ruchome urządzenie do zamontowania w imadłach lub przykręcenia na stole roboczym.
 - wysoka dokładność powtórzeń.
 - idealne do zakładów ślusarskich, produkcji ogrodzeń, balustrad i na budowę.
- intended for precise hot and cold bending of flat bars, round and rectangular steel
 - rigid design for worktable mounting
 - steplessly adjustable bending limiter
 - quick clamping system for work improvement
 - movable device, mountable to vices and worktables.
 - high Repeatability accuracy
 - perfect for iron working workshops, fences and railings manufacturing, as well as for construction sites



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | SBG40 |
|---|--------|
| Płaskownik stalowy max [mm] Max. steel flat bar [mm] | 30 x 8 |
| Pręt okrągły max [mm] Max. round bar [mm] | 15 |
| Pręt kwadratowy max [mm] Max. square bar [mm] | 13x13 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 23 |



- bardzo trwałe i stabilne urządzenie- obudowa wykonana z płyt z utwardzanej stali
 - podstawa poszerzana w celu stabilniejszego montażu - urządzenie przykręca się do dołączanego w standardzie stojaka bądź do innej podstawy (blatu)
 - stojak posiada regulację wysokości
 - ETR50 wyposażona w silnik elektryczny o mocy 0,37 kW
 - komplet rolek
- very durable and rigid machine - its body made of strengthened steel plates
 - base widened for more stable mounting - the machine should be attached to the stand that comes with the set or to another element (worktop)
 - stand with adjustable height
 - ETR50 equipped with a 0.37 kW electric motor
 - set of rollers



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|--|--------|---------------------------|
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | ETR 50 | 0,37 kW |
| Pręt okrągły max [mm] Max. round bar [mm] | | 25,4/38,1/41,28/44,5/50,8 |
| Pręt kwadratowy max [mm] Max. square bar [mm] | | 12,7/19/25,4 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 60 |



TB3



- giętarka do gięć materiałów ze stali miękkiej, aluminium i nierdzewnej
 - standardowo wyposażona w matryce o różnych parametrach gięcia
 - masywna i stabilna konstrukcja usytuowana na podstawie z możliwością zakotwiczenia
- bending machine for bending soft steel, aluminium and stainless steel materials
 - by default equipped with matrices of various bending parameters
 - solid and rigid design placed on a base with anchoring possibility

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-----|---------------|
| Formy do gięcia Bending moulds | TB3 | 1",1,5",1,75" |
| Wymiary rury [mm] Tube dimensions [mm] | | ∅ 10-57 |
| Zakres gięcia [°] Bending range [°] | | 0-270 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 980x340x360 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 70 |

ERBM 10HV | RBM 30HV | RBM 40H


- hartowane wały zginające ze specjalnej stali
- mechaniczny układ dostawiania górnego docisku
- szlifowane i hartowane rolki kierunkowe po bokach
- położenie odczytywane za pomocą skali w milimetrach
- możliwość pracy w pionie i w poziomie

- tempered bending rollers made of extraordinary steel
- mechanical upper clamp movement system
- ground and tempered directional rollers
- position readable due to a millimetre scale
- capability of working vertically and horizontally


RBM 50 | RBM 50HV


- promień gięcia ustawiany za pomocą znajdującego się na górze urządzenia dociskowego ze skalą noniusza
- zastosowanie: zaginanie profili i rur
- możliwość zaginania różnych profili dzięki rolkom uniwersalnym
- bardzo duża masa własna zapewniająca optymalną stabilność
- szlifowane i hartowane rolki kierunkowe po bokach,
- walce zginające z wytrzymałej i hartowanej stali
- obsługa za pomocą pedału nożnego
- praca w lewą / prawą stronę

- bending radius adjustable by a clamping device with a vernier scale, mounted on top
- application: bending profiles and tubes
- capable of bending various profiles due to universal rollers
- very large unladen mass providing optimum stability
- ground and tempered directional rollers
- bending rollers made of durable and tempered steel
- operated with a foot pedal
- right/left direction work


→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | ERBM 10HV/RBM 30HV | RBM40HV | RBM50 | RBM50HV |
|--|-------------------------------|--------------|--------------|--------------|
| | 35x2 | 30x2 | 70x2 | 70x2 |
| | ø 30 | ø 30 | ø 35 | ø 35 |
| | 40x40x3 | 50x50x2,5 | 60x60x3 | 60x60x3 |
| | 40x40 | 30x30 | 35x35 | 35x35 |
| | 50x15 | 60x20 | 100x15 | 100x15 |
| | 1,1/0,75 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| | 950x800x1350 1200x750x1210 | 900x850x1700 | 900x850x1700 | 900x850x1700 |
| | 230/252 | 475 | 450 | 450 |



HRBM 50HV | HRBM 65HV

- konstrukcja giętarki została wykonana ze spawanych blach stalowych
- hydrauliczna giętarka charakteryzuje się większą mocą w porównaniu z konwencjonalnymi giętarkami
- obie osie giętarki napędzane są przez mocny silnik hydrauliczny, natomiast górne koło podnoszone jest przez oś cylindra hydraulicznego
- panel posiada przyciski, zapewniające niezawodne działanie maszyny
- standardowe rolki gnące umożliwiają gięcie różnych materiałów w różnych kształtach

- body of the bending machine made of welded steel sheets
- hydraulic bending machine features higher power in comparison to conventional bending machines
- both axes of the bending machine are powered by a strong hydraulic motor, while the upper wheel is raised by the axis of a hydraulic cylinder
- the panel is equipped with buttons which provide durable operation of the machine
- standard bending rollers allow for bending various materials in different shapes



ERBM35 | ERBM50

PREMIUM LINE

- Stabilna konstrukcja wykonana ze stali
- Regulowane bezstopniowo boczne rolki prostujące
- Praca w lewo/prawo (sterowanie przy pomocy sterownika nożnego)
- Walce zginające z wytrzymałej i hartowanej stali
- Dolne walce z bezpośrednim napędem silnikowym
- Możliwość pracy poziomej i pionowej

- Rigid design made of steel
- Steplessly adjustable straightening lateral rollers
- Left/right direction work (controllable by a foot switch)
- Bending rollers made of durable and tempered steel
- Lower rollers with a direct motor drive
- Capability of working horizontally and vertically



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | HRBM 50HV | HRBM 60HV | ERBM35 | ERBM50 | |
|--|---------------|----------------|--------------|---------------|--|
| | 70x3 | 100x2 | 30x3 | 50x3 | |
| | ∅ 35 | ∅ 50 | ∅ 30 | ∅ 35 | |
| | 60x60x3 | 70x70x3 | 40x40x3 | 50x50x3 | |
| | 35x35 | 50x50 | 30x30 | 35x35 | |
| | 100x15 | 120x25 | 80x15 | 100x15 | |
| | 2,2 | 2,25 | 0,75 | 1,5 | |
| | 1500x950x1340 | 1250x1150x1800 | 600x800x1450 | 1000x750x1400 | |
| | 586 | 920 | 220 | 400 | |

EHPK40 | EHPK50 | EHPK60
EHPK65 | EHPK80 | EHPK100 | EHPK120

PREMIUM LINE

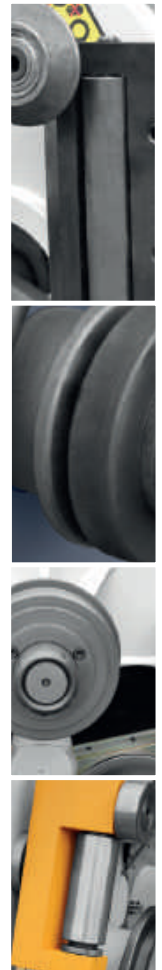
- Hydrauliczny docisk górnego walca
- Precyzyja gięcia zapewniona przez napęd trzech rolek
- Wskaźnik cyfrowy dla walca dociskającego
- Regulowane bezstopniowo boczne rolki prostujące
- Możliwość pracy poziomej i pionowej
- Położenie odczytywane za pomocą skali w milimetrach
- Walce wykonane z wytrzymałej i hartowanej stali

- Hydraulically clamped upper roller
- Bending accuracy ensured by 3 rollers
- Digital indicator for the clamping roller
- Steplessly adjustable levelling side rollers
- Horizontal and vertical working capability
- Position read via the millimetre scale
- Rollers made of durable and tempered steel



- Hydrauliczne zasilane dwa dolne walce
- Mechaniczne boczne rolki prostujące
- Przenośny pulpit sterowniczy ze wskaźnikami cyfrowymi dla dwóch walców
- Możliwość pracy poziomej i pionowej
- Precyzyja gięcia zapewniona przez napęd trzech rolek
- Możliwość pracy poziomej i pionowej

- Hydraulically powered two lower rollers
- Mechanical levelling side rollers
- Portable control panel with digital indicators for two rollers
- Capability of working horizontally and vertically
- Bending accuracy ensured by 3 rollers
- Capability of working horizontally and vertically



→ **DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA**

| | | | | | |
|--|--------------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| | 30x2,5 | | 50x3 | | 70x3 |
| | ∅ 33,7 | | ∅ 35 | | ∅ 50 |
| | 25x25x2 | | 50x50x3 | | 70x70x3 |
| | 20x20 | EHPK40 | 35x35 | EHPK60 | 50x50 |
| | 50x12 | | 100x15 | | 120x25 |
| | 1,1 | | 1,5 | | 1,5 |
| | 840x555x1100 | | 810x950x1500 | | 1140x830x1650 |
| | 350 | | 510 | | 860 |
| | 50x3 | | 70x2 | | 125x2,5 |
| | ∅ 35 | | ∅ 50 | | ∅ 75 |
| | 45x45x3 | | 70x70x3 | | 80x80x5 |
| | 32x32 | EHPK65 | 45x45 | EHPK100 | 80x80 |
| | 80x20 | | 125x25 | | 200x30 |
| | 3,0 | | 4,0 | | 7,5 |
| | 645x820x1045 | | 1400x950x1300 | | 2000x1450x1700 |
| | 750 | | 1700 | | 3650 |
| | | | | | 160x4 |
| | | | | | ∅ 80 |
| | | | | | 90x90x5 |
| | | EHPK80 | | EHPK120 | 90x90 |
| | | | | | 200x50 |
| | | | | | 15 |
| | | | | | 2000x1650x1900 |
| | | | | | 4770 |

BENDMASTER 40 | BENDMASTER 70



Maszyny z serii bendmaster charakteryzują się dużą dokładnością i wydajnością gięcia rur stalowych, miedzianych, aluminiowych, mosiężnych. Możliwość doboru optymalnego promienia gięcia pozwala na uzyskanie wysokiej jakości wyników bez deformacji materiału. Idealne rozwiązanie do produkcji jednostkowej oraz małoseryjnej do produkcji detali w przemyśle samochodowym, meblarskim czy przy produkcji bram, balustrad itp. Główna matryca gnąca napędzana jest poprzez przekładnię redukcyjną silnikiem elektrycznym. Urządzenie pracować może w dwóch trybach: ręcznym oraz półautomatycznym.

Machines of the BENDMASTER series feature high precision and efficiency in bending steel, copper, aluminium and brass tubes. Optimum bending radius selection ensures achieving quality results without material deformation. Great solution for low quantity production of details in automotive and furniture industries, for manufacturing gates, balustrades, etc. Primary bending die is powered by a reduction drive with an electric motor. The device can work in two operating modes: manual and semi-automatic.

Dostępne wyposażenie

→ do maszyny BENDMASTER 40 w wyposażeniu występują matryce do rur o średnicy: 16, 20, 25, 32, 40 mm → do maszyny BENDMASTER 70 w wyposażeniu występują matryce do rur o średnicy: 40, 50, 70 mm

Available equipment

→ BENDMASTER 40 is additionally equipped with dies for such tube diameters as: 16, 20, 25, 32, 40 mm → BENDMASTER 70 is additionally equipped with dies for such tube diameters as: 40, 50, 70 mm



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Rura okrągła / Profil kwadratowy [mm] Round tube / Square profile [mm] | BENDMASTER 40 | BENDMASTER 70 |
|---|------------------|------------------|
| Max kąt gięcia [°] Maximum bending angle [°] | 40x2,5 / 40x40x2 | 70x3 / 50x50x2 |
| Moc silnika [kW] Dimensions [mm] | 270 | 270 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3 | 5 |
| | 380 | 680 |



RPP12

Ramię gwintujące zasilane pneumatycznie. Przeznaczone do pracy w zakładach produkcyjnych, znacznie skraca czas gwintowania. Dzięki skretnej głowicy ma zwiększony zakres zastosowań. Idealne do wykonywania gwintów w stali, stali nierdzewnej, aluminium i metalach kolorowych. Konstrukcja głowicy pozwala na wykonywanie gwintów pod dowolnym kątem w zakresie 0° - 90°

W zestawie tuleje do gwintowników:

→ M3 → M4 → M5 → M6 → M8 → M10 → M12

Pneumatically powered tapping arm. Designed to work in production companies, it greatly reduces the time of threading. Thanks to the swivel head, it has an extended range of applications. Ideal for threading steel, stainless steel, aluminum and non-ferrous metals. The head design allows for making threads at any angle in the range of 0° - 90°

The set includes tap sleeves:

→ M3 → M4 → M5 → M6 → M8 → M10 → M12



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| Prędkość bez obciążenia [obr/min] Speed without load [rpm] | RPP12 |
|---|-------|
| Zasięg ramienia [mm] Arm reach [mm] | 400 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1000 |
| Ciśnienie pracy [BAR] Working pressure [BAR] | 20 |
| | 6-8 |



RG16 | RG24

Ramię gwintujące posiada 2 tryby pracy: manualny i automatyczny. Urządzenie wykonuje gwinty na materiałach typu: stal, aluminium, miedź, itp. Bardzo łatwa obsługa dzięki dotykowemu panelowi sterującemu.

The threading arm has 2 modes of operation: manual and automatic. The device makes threads on materials such as steel, aluminum, brass, etc. Very easy operation thanks to the control touch screen panel.



Z7016 VARIO

Wiertarka stołowa 16 mm standardowo została wyposażona w laserowy wskaźnik wiercenia, wskaźnik głębokości wiercenia oraz elektroniczny licznik obrotów. Dzięki sztywnej konstrukcji zapewnia idealną precyzję i jakość wiercenia.

- łatwa i prosta obsługa
- zastosowanie wysokiej klasy materiałów
- wskaźnik prędkości obrotowej wrzeciona
- wskaźnik laserowy
- trójramienna dźwignia
- stół uchylny od -45° do +45°

16 mm bench drilling machine is by default equipped with a laser drilling indicator, a drilling depth indicator and an electronic speed meter. Due to its rigid construction, it provides perfect cut accuracy and quality.

- simple and easy handling
- usage of high-quality materials
- spindle speed indicator
- laser indicator
- three-arm lever
- +/-45° tilting worktable



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|--|--|--|--|-------------|
| Moc [kW] Power [kW] | 0,6 | 1 | Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 16 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 230 | 230 | Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK2 |
| Zasięg ramienia [mm] Arm range [mm] | 1100 | 1300 | Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 500-2500 |
| Obroty [obr/min] Rotation [rpm] | 200 | 200 | Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | Ø 300 |
| Zestaw oprawek Set of holders | M3 M4 M5 M6-8 M10 M12 M13 M16 | M6-8 M10 M12 M14 M16 M18-20 M22 M24 | Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 80 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 30 | 48 | Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 0,9 |
| | | | Waga [kg] Weight [kg] | 58 |
| | | | Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 320x360x910 |

Z5020 VARIO



- płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
- lampa LED
- stół roboczy oraz podstawa wyposażona w rowki teowe
- solidna, odporna na skrećanie kolumna
- odchylany stół roboczy w zakresie od -45° do +45°
- ogranicznik głębokości wiercenia ze skalą

- Smooth spindle speed adjustment
- LED lamp
- Worktable and base equipped with T-slots
- Solid, torsion-resistant column
- +/-45° tilting worktable
- Drilling depth limiter with a scale



MODEL 25 | MODEL 32

Bardzo solidne i wydajne wiertarki kolumnowe z serii DP model 25 lub 32 przeznaczone dla warsztatów ślusarskich.

- wzmocniona konstrukcja wiertarki doskonale tłumi drgania
- stożek wrzeciona MK3
- motor dwubiegowy 1000W lub 1500 W
- obroty lewo i prawo
- przekładnia pasowa
- ruchomy odchylany stół +/-45°

Very solid and efficient column drilling machines of the DP series, models 25 and 32, intended for iron working workshops. By default equipped with a left/right rotation switch and a two gear motor.

- strengthened design greatly reduces vibrations
- MK3 spindle taper
- 1000W or 1500W two gears motor
- left/right rotation
- belt drive
- movable, +/-45° tilting table



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

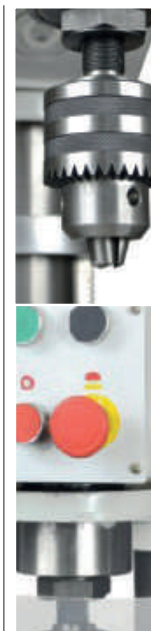
| | Z5020 VARIO | MODEL 25 | MODEL 32 |
|--|--------------|--------------|--------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 20 | 25 | 25 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK3 | MK3 | MK3 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 410-2100 | 700-1400 | 700-1400 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 356x356 | 355x355 | 355x355 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 150 | 80 | 80 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1 | 1,0 | 1,0 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 95 | 85 | 85 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 870x600x1820 | 642x356x1635 | 642x356x1635 |

SW16



Wiertarka stołowa o wzmocnionej budowie SW16 to wiertarka ogólnego przeznaczenia, do wykonywania takich operacji jak wiercenie, rozwieranie, pogłębianie, gwintowanie (z zastosowaniem specjalnych uchwytów do narzędzi gwintujących). Wiertarki umożliwiają wiercenie i gwintowanie z oprawkami wielowrzecionowymi. Wiertarka odznacza się dużą wydajnością, dokładnością wykonywanych operacji, niskim poziomem hałasu, szerokim wachlarzem prędkości obrotowych, scentralizowanym panelem sterującym ułatwiającym pracę na maszynie i łatwością obsługi.

SW 16, a bench drilling machine of strengthened structure, is a general-purpose drilling machine for such operations as drilling, reaming, deepening, tapping (with special chucks for tapping tools). These drilling machines allow for drilling and tapping with multi-spindle holders. Featuring high efficiency, accuracy of operation, a low noise level, a broad range of speeds and a centralized control panel, this machine is easy and simple to handle.



WS20 | WS32



Wiertarki z serii WS charakteryzuje duża wydajność i dokładność wykonywanych operacji. Wiertarki o wzmocnionej budowie z dużym zakresem prędkości obrotowych z scentralizowanym panelem sterującym ułatwiającym obsługę maszyny. Dodatkowo w tej serii wiertarek zwiększona została wielkość i grubość konstrukcji co zapewnia stabilność oraz sztywność podczas pracy. W ofercie posiadamy też wersje z auto-posuwem wrzeciona (WS32A, WS32BGP).

- wzmocniona konstrukcja doskonale tłumi drgania
- obroty prawo/lewo
- solidna podstawa gwarantująca dużą stabilność
- masywny stół roboczy odchylany +/-45°

Drilling machines of the WS series feature high efficiency and accuracy of performed operations. Drilling machines of strengthened structure, with a wide range of rotational speed, with a centralised control panel, simplifying handling of the machine. Additionally, this series of drilling machines is made using a design of increased size and thickness, improving stability and rigidity during work. You can also find revisions with spindle autofeed in our offer (WS32A, WS32BGP).

- Strengthened design greatly reduces vibrations
- Right/left rotation
- Durable base ensuring great stability
- Rugged +/-45° tilting worktable



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | SW16 | WS20 | WS32 |
|--|--------------|--------------|--------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 16/20 | 16/20 | 32 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK3 | MK3 | MK3 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 280-1875 | 280-1875 | 280-1875 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 380x400 | 380x400 | 380x400 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 150 | 150 | 150 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 210 | 210 | 230 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 900x500x1400 | 900x500x1400 | 900x500x1400 |



WS20B | WS32B

Wiertarki z serii WS charakteryzuje duża wydajność i dokładność wykonywanych operacji. Wiertarki o wzmocnionej budowie z dużym zakresem prędkości obrotowych z scentralizowanym panelem sterującym ułatwiającym obsługę maszyny. Dodatkowo w tej serii wiertarek zwiększona została wielkość i grubość konstrukcji co zapewnia stabilność oraz sztywność podczas pracy.

- autopośuw
- funkcja gwintowania
- wzmocniona konstrukcja doskonale tłumi drgania
- obroty prawo/lewo
- solidna podstawa gwarantująca dużą stabilność
- masywny stół roboczy odchylany +/-45°

Drilling machines of the WS series feature high efficiency and accuracy of performed operations. Drilling machines of strengthened structure, with a wide range of rotational speed, with a centralised control panel, simplifying handling of the machine. Additionally, this series of drilling machines received design of increased size and thickness, improving stability and rigidity during work.

- autofeed
- threading function
- strengthened design greatly reduces vibrations
- right/left rotation
- durable base ensuring great stability
- rugged +/-45° tilting worktable



WS32GP | WS32BGP

- Autopośuw
- Funkcja gwintowania
- Uchylny stół obrotowy -45° do +45°
- Wskaźnik głębokości wiercenia
- Elektroniczny wskaźnik obrotów wrzeciona i posuwu
- Wysoka sztywność wrzeciona
- Stół roboczy podnoszony automatycznie z rowkami montażowymi
- Przełącznik lewych obrotów

- Autofeed
- Threading function
- +/-45° rotary tilting worktable
- Drilling depth indicator
- Electronic spindle speed and feed indicator
- High rigidity of the spindle
- Automatically raised worktable with mounting grooves
- Left rotation switch



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | WS 20B | WS 32B | WS32GP | WS32BGP |
|--|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 20 | 32 | 32 | 32 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK2 | MK3 | MK3 | MK3 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 280-1875 | 140-1960 | 280-1875 | 280-1875 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 300x320 | 380x400 | 380x400 | 334x334 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 135 | 150 | 150 | 150 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1 | 1,1 | 1,5 | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 179 | 230 | 310 | 310 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 800x450x1250 | 900x500x1400 | 1040x640x2050 | 1040x640x2050 |

Z5028S | Z5028W


- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Możliwość gwintowania
- Podstawa z rowkami teowymi
- Ustawianie pochylenia stołu i wysokości stołu
- Możliwość pochylenia stołu z dokładnością 1°
- Obroty prawo/lewo
- Wskaźnik głębokości wiercenia

- Work area lighting
- Threading capability
- Base with T-slots
- Table height and inclination adjustment
- Table inclination with an accuracy of 1°
- Right/left rotation
- Drilling depth indicator


ZS-40HS | ZS-40B


- duża elastyczność pracy dzięki obrotowej głowicy z regulacją wysokości
- obroty lewo-prawo (gwintowanie)
- wysuw tulei wrzecionowej poprzez trójramienną dźwignię i precyzyjne koło ręczne z podziałką głębokości
- przekładnia olejowa z szlifowanymi i hartowanymi kołami przekładni
- solidna podstawa gwarantująca dużą stabilność
- duży obrotowy stół z odlewem z regulacją wysokości z rowkami teowymi

- Great working flexibility due to the swivelling head with height adjustment
- Left-right rotation (threading)
- Spindle sleeve sliding due to the three-arm lever and a precise hand wheel with depth gauge
- Oil-bath gearbox with ground and tempered gearbox wheels
- Durable base ensuring great stability
- Large rotary table with T-slots and height adjustment


→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | |
|--|---------------|--------------|---------------|--------------|----------------|--------------|---------------|--------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | | 28 | | 28 | | 40 | | 40 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | | MK3 | | MK3 | | MK4 | | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 75-3200 | | 75-3200 | | 95-1600 | | 50-2050 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | Z5028S | 380x380 | Z5028W | 480x380 | ZS-40HS | 455x385 | ZS-40B | 354x575 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | | 130 | | 130 | | 120 | | 110 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 1,1 | | 1,1 | | 1,1 | | 1,1 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 230 | | 230 | | 250 | | 350 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 400x640x2100 | | 400x640x2100 | | 635x690x2120 | | 635x690x2120 |



Z5032 VARIO

MODEL VARIO WYPOSAŻONY W PŁYNNĄ REGULACJĘ PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ WRZECIONA VARIO MODEL EQUIPPED WITH SMOOTH SPINDLE SPEED ADJUSTMENT

Bardzo wydajna wiertarka słupowa zapewniająca optymalne efekty wiercenia. Wiertarka posiada duży stół roboczy, płynną regulację prędkości wrzeciona, regulowany ogranicznik głębokości wiercenia ze skalą.

- automatyczny posuw wrzeciona
- możliwość gwintowania
- obroty prawo/lewo
- wskaźnik głębokości wiercenia
- elektroniczny wskaźnik prędkości obrotowej wrzeciona

Very efficient column drilling machine providing optimum results. Equipped with a large worktable, smooth spindle speed adjustment, controllable drilling depth limiter with a scale.

- automatic spindle feed
- threading capability
- drilling depth indicator
- electronic spindle speed indicator

YouTube



Z5035 | Z5040 | Z5040L

- Automatyczny posuw wrzeciona
- Stół kostkowy obracany wokół kolumny, odchylany 45° w prawo/lewo
- Oświetlenie przestrzeni roboczej
- Możliwość gwintowania
- Stół roboczy i podstawa wyposażona w rowki teowe
- Obroty prawo/lewo
- Wskaźnik głębokości wiercenia

- automatic spindle feed
- cube table, rotary around the column and capable of left/right 45° inclination
- work lighting
- threading capability
- worktable and base equipped with T-slots
- right/left rotation
- drilling depth indicator

YouTube



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Z5032 VARIO | Z5035 | Z5040 | Z5040L |
|--|------------------|--------------|--------------|---------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 32 | 35 | 40 | 50 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK4 | MK4 | MK4 | MK5 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 90-980/1000-3200 | 100-1450 | 40-1450 | 42-2050 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 460x460 | 440x500 | 450x500 | 470x550 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 170 | 180 | 180 | 230 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 3 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 310 | 600 | 650 | 750 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 900x500x2200 | 800x500x2200 | 800x500x2270 | 1100x670x2400 |



Z5050

- cicha praca dzięki przekładni olejowej
- możliwość gwintowania
- posuw automatyczny
- masywny stół roboczy
- wbudowany układ chłodzenia
- regulacja prędkości obrotowej za pomocą dźwigni
- wydajny silnik, przeznaczony do ciągłej pracy
- ergonomicznie zaprojektowany panel sterowania

- quiet work due to the oil-bath gearbox
- automatic feed
- threading function
- rugged worktable
- built-in cooling system
- rotary speed adjustment through a lever
- efficient motor, intended for continuous work
- ergonomically designed control panel



Z50F

- Autoposuw
- Funkcja gwintowania
- Wskaźnik głębokości wiercenia
- Elektroniczny wskaźnik obrotów wrzeciona i posuwu
- Gwintowanie poprzez automatyczne załączanie lewych obrotów
- Przełącznik lewych obrotów
- Wrzeciennik, kolumna, stół i baza kolumny wykonana z najwyższej jakości komponentów
- Wrzeciono oraz wały przekładni z utwardzanej i obrabianej termicznie stali
- Duży skok wrzeciona
- Czytelny panel sterujący
- Stół roboczy podnoszony automatycznie z rowkami montażowymi

- Autofeed
- Threading function
- Drilling depth indicator
- Electronic spindle speed and feed indicator
- Threading due to the automatic left rotation engaging
- Left rotation switch
- Headstock, column, worktable and column's base made of highest quality components
- Spindle and gear shafts made of hardened and thermally processed steel
- Large spindle stroke
- Readable control panel
- Automatically raised worktable with mounting grooves



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|---|-------|---------------|------|---------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | Z5050 | 50 | Z50F | 50 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | | MK4 | | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | | 55-1450 | | 50-1500 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | | 580x580 | | 740x520 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | | 200 | | 200 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 2,2/3 | | 3,3 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 860 | | 690 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 1050x590x2150 | | 1120x850x2120 |

WK25 | WK32 | WK40



- szybka i łatwa regulacja posuwu i prędkości dzięki wygodnej dźwigni sterowania
 - mocny silnik z wysokim momentem obrotowym i dużą siłą nacisku oraz posuwu
 - gwintowanie przy automatycznej zmianie obrotów i dostosowaniu głębokości
 - dostępne wyposażenie zawiera automatyczny posuw wrzeciona, opcję gwintowania, oświetlenie
 - silnik szybkiego posuwu i powrotu
 - wysokiej jakości części i podzespoły zapewniają bezproblemową eksploatację oraz niezawodność
 - mocna i solidna konstrukcja kolumny oraz podstawy
- quick and easy feed and speed adjustment due to a convenient control lever
 - powerful motor with high torque and big pressure and clamping forces
 - threading with automatic rotational speed and depth adjustment
 - available equipment includes automatic spindle feed, threading capability, lighting
 - quick feed and return motor
 - trouble-free operation and long-term reliability are ensured by high-quality parts and components
 - rigid and solid column and base designs



WK50 | WK63 | WK80



- szybka i łatwa regulacja posuwu i prędkości dzięki wygodnej dźwigni sterowania
 - mocny silnik z wysokim momentem obrotowym i dużą siłą nacisku oraz posuwu
 - gwintowanie przy automatycznej zmianie obrotów i dostosowaniu głębokości
 - automatyczny posuw wrzeciona, opcję gwintowania, oświetlenie
 - silnik szybkiego posuwu i powrotu
 - długotrwałe działanie gwarantuje użycie wysokiej klasy części i komponentów
 - mocna i solidna konstrukcja kolumny oraz podstawy
- quick and easy feed and speed adjustment due to a convenient control lever
 - powerful motor with high torque and big pressure and clamping forces
 - threading with automatic rotational speed and depth adjustment
 - available equipment includes automatic spindle feed, threading capability, lighting
 - quick feed and return motor
 - trouble-free operation and long-term reliability are ensured by high-quality parts and components
 - rigid and solid column and base designs



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | WK25 | WK32 | WK40 | WK50 | WK63/80 |
|--|---------------|--------------|---------------|----------------|---------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 25 | 32 | 40 | 50 | 63/80 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK4 | MK4 | MK5 | MK5 | MK5/MK6 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 82-1300 | 50-2000 | 31,5-1400 | 31,5-1400 | 40-570 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 560x410 | 550x400 | 560x480 | 560x480 | 660x555 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 200 | 200 | 250 | 335 | 250 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 | 2,2 | 3 | 3 | 5,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1000 | 970 | 1250 | 1350 | 2500 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1050x680x2010 | 700x960x2340 | 750x1150x2500 | 1300x1200x2530 | 900x1300x2850 |

SILNIK Z MAGNESAMI TRWAŁYMI

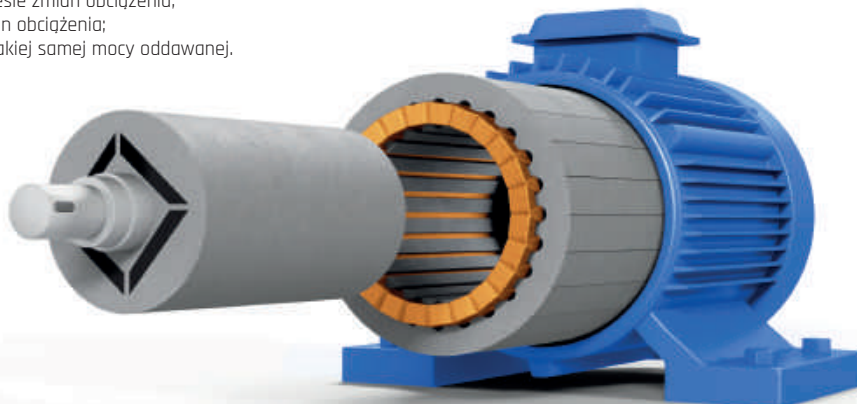
MOTOR WITH PERMANENT MAGNETS

Wiertarki **DRILL PREMIUM LINE** zostały wyposażone w nowoczesne silniki z magnesami trwałymi. Zapewniają one wyższą sprawność oraz doskonałe parametry regulacyjne i dynamiczne przy jednoczesnym wydłużeniu żywotności oraz oszczędności energii w porównaniu do konwencjonalnych silników.

- współczynnik mocy jest praktycznie stały w całym zakresie zmian obciążenia;
- sprawność jest praktycznie stała w całym zakresie zmian obciążenia;
- zmniejsza się prąd znamionowy pobierany z sieci przy takiej samej mocy oddawanej.

DRILL PREMIUM LINE drilling machines are equipped with modern motors with permanent magnets. These provide greater efficiency and perfect adjustment capabilities, while increasing long-term durability and power savings in comparison to conventional motors.

- power coefficient is basically constant during the whole duration of load variations;
- efficiency is constant during the whole duration of load variations;
- rated current supplied from the network decreases, maintaining its power output



SW16

PREMIUM LINE

- Autoposuw
 - Płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
 - Gwintowanie poprzez automatyczne załączenie lewych obrotów
 - Stół obrotowy 360°
 - Głowica obrotowa 360°
 - Wskaźnik głębokości wiercenia
 - Elektroniczny wskaźnik obrotów wrzeciona i posuwu
 - Wysoka sztywność wrzeciona
 - Czytelny panel sterujący
- Autofeed
 - Smooth spindle speed adjustment
 - Threading due to the automatic left rotation engaging
 - 360° rotary table
 - 360° swivelling head
 - Drilling depth indicator
 - Electronic spindle speed and feed indicator
 - High rigidity of the spindle
 - Readable control panel



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|--|--------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 16 |
| Uchwyt trzpienia Mandrel chuck | MK2 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 300-1875 |
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 250x250 |
| Wysuw wrzeciona [mm] Spindle extension [mm] | 135 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,0 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 165 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 640x450x1370 |

SW16



Z5050BV

PREMIUM LINE

- Autoposuw
- Płynna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
- Gwintowanie poprzez automatyczne załączanie lewych obrotów
- Uchylny stół obrotowy -45° do +45°
- Wskaźnik głębokości wiercenia
- Elektroniczny wskaźnik obrotów wrzeciona i posuwu
- Wysoka sztywność wrzeciona
- Przełącznik lewych obrotów
- Wrzeciono oraz wały przekładni z utwardzanej i obrabianej termicznie stali
- Najwyższej klasy silnik elektryczny



- Autofeed
- Smooth spindle speed adjustment
- Threading due to the automatic left rotation engaging
- -/+45° rotary tilting table
- Drilling depth indicator
- Electronic spindle speed and feed indicator
- High rigidity of the spindle
- Left rotation switch
- Spindle and gear shafts made of hardened and thermally processed steel
- Highest grade electric motor



RDV1600X50

PREMIUM LINE

- Wiertarka przeznaczona do wiercenia, gwintowania oraz rozwiercania;
- Duża waga i sztywna konstrukcja wiertarki zapewnia stabilność oraz bezwibracyjną pracę;
- Stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu;
- Płyta dolna szlifowana, przeznaczona do obróbki większych elementów;
- Hydraulicznie operowany napęd wrzeciona i posuw;

- The drilling machine is intended for drilling, threading and reaming;
- Large weight and rigid design of the drilling machine ensure stability and vibration-free operation.
- Cube table provides easy adjustment and mounting of the workpiece;
- Ground lower plate, intended for machining larger elements;
- Hydraulically operated spindle motor and feed;



STANDARD
Vario
PLYNNA REGULACJA
PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ

SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Z5050BV | RDV1600X50 |
|--|--------------|----------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 35 | 50 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK4 | MK5 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 100-1450 | 20-2000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,5 | 1,5/1,1 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 600 | 3510 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 800x500x2200 | 2677x1000x2650 |



OPTIONAL: SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

Z 3032x10 | Z 3032x10 V

- stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu
 - regulacja wysokości ramienia za pomocą silnika
 - panel sterowania umieszczony z przodu wiertarki dla lepszej wydajności i ergonomii pracy
 - szlifowana powierzchnia kolumny zapewnia łatwy, swobodny oraz precyzyjny przesuw ramienia
 - wiertarka wyposażona w ręczną blokadę głowicy oraz ramienia kolumny
 - duży zakres obrotów zapewnia precyzyjną i szybką obróbkę
 - Model Z 3032x10 V wyposażony w auto posuw wrzeciona
- cube table provides adjustability and easy fixture of the workpiece
 - boom height adjustment through a motor
 - control panel located at the front of the machine for improved efficiency and convenience
 - ground column surface provides easy, precise boom travel
 - equipped with a manual head and boom lock
 - wide range of speed ensures accurate and quick machining
 - Z 3032x10 V model is equipped with spindle autofeed



Z 3040x13

- sztywna konstrukcja wiertarki zapewnia stabilność oraz bezwibracyjną pracę
 - stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu
 - regulacja wysokości ramienia za pomocą silnika
 - panel sterowania umieszczony z przodu wiertarki dla lepszej wydajności i ergonomii pracy
 - szlifowana powierzchnia kolumny zapewnia łatwy, swobodny oraz precyzyjny przesuw ramienia
- rigid design of the machine ensures stability and vibration-free work
 - cube table provides easy adjustability and fixture of the workpiece
 - boom height adjustment through a motor
 - control panel located at the front of the machine for improved efficiency and convenience
 - ground column surface provides easy, unhampered and accurate boom travel



OPTIONAL: SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | Z3032X10 | Z3040X13 |
|--|---------------|---------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 32 | 32 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK4 | MK4 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 108-1000 | 108-1000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 | 2,2 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 900 | 900 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1235x600x1780 | 1235x600x1780 |

RD1600x50

- stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu
- regulacja wysokości ramienia za pomocą silnika
- panel sterowania umieszczony z przodu wiertarki dla lepszej wydajności i ergonomii pracy
- szlifowana powierzchnia kolumny zapewnia łatwy, swobodny oraz precyzyjny przesuw ramienia
- wiertarka wyposażona w ręczną blokadę głowicy oraz ramienia kolumny
- duży zakres obrotów zapewnia precyzyjną i szybką obróbkę

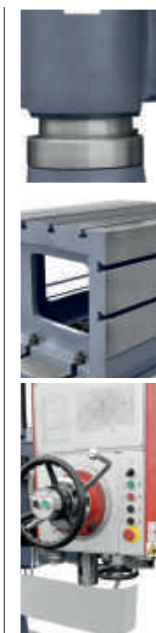
- cube table provides easy adjustability and fixture of the workpiece
- boom height adjustment through a motor
- control panel located at the front of the machine for improved efficiency and convenience
- ground column surface provides easy, precise boom travel
- equipped with a manual head and boom lock
- wide range of speed ensures accurate and quick machining



RD2000x63

- wiertarka przeznaczona do wiercenia, gwintowania oraz rozwiercania
- ograniczone wibracje dzięki zastosowaniu specjalnej konstrukcji wiertarki
- skrzynia biegów smarowana olejowo, w której znajdują się szlifowane i utwardzane przekładnie wykonane z wysokiej jakości stopu stali
- stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu
- hydraulicznie operowany posuw i napęd wrzeciona
- hydraulicznie operowany napęd wrzeciona i posuw

- machine intended for drilling, tapping and reaming
- reduced vibration due to a specific drilling design
- oil-lubricated gearbox, with ground and hardened gears made of high-quality steel alloy
- cube table provides easy adjustability and fixture of the workpiece
- hydraulically operated feed and spindle drive
- hydraulically operated spindle drive and feed



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|--|----------------|----------------|----------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 50 | 50 | 63 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK5 | MK5 | MK5 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 25-2000 | 25-2000 | 16-1600 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 4,0 | 5,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 3500 | 3550 | 6500 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2500x1070x2840 | 2900x1060x2650 | 3100x1250x3150 |
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | 80 | 100 | 125 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | MK6 | ISO60 | ISO80 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 16-1250 | 18-1000 | 63-800 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 7,5 | 15 | 18,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 9500 | 20000 | 28500 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3500x1450x3300 | 4660x1630x4525 | 4960x2000x4780 |



SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

RDV1200X40

PREMIUM LINE

- Wiertarka przeznaczona do wiercenia, gwintowania oraz rozwiercania;
 - Duża waga i sztywna konstrukcja wiertarki zapewnia stabilność oraz bezwibracyjną pracę;
 - Stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu;
 - Płyta dolna szlifowana, przeznaczona do obróbki większych elementów;
 - Hydraulicznie operowany napęd wrzeciona i posuw;
- The drilling machine is intended for drilling, threading and reaming;
 - Large weight and rigid design of the drilling machine ensure stability and vibration-free operation.
 - Cube table provides easy adjustment and mounting of the workpiece;
 - Ground lower plate, intended for machining larger elements;
 - Hydraulically operated spindle motor and feed;



RDV1600x50

- wiertarka przeznaczona do wiercenia, gwintowania oraz rozwiercania
 - ograniczone wibracje dzięki zastosowaniu specjalnej konstrukcji wiertarki
 - skrzynia biegów smarowana olejowa, w której znajdują się szlifowane i utwardzone przekładnie wykonane z wysoko jakościowego stopu stali
 - stół kostkowy zapewnia łatwe dopasowanie i obsadzenie obrabianego elementu
 - hydraulicznie operowany posuw i i napęd wrzeciona
 - hydraulicznie operowany napęd wrzeciona i posuw
- machine intended for drilling, tapping and reaming
 - reduced vibration due to a specific drilling design
 - oil-lubricated gearbox, with ground and hardened gears made of high-quality steel alloy
 - cube table provides easy adjustability and fixture of the workpiece
 - hydraulically operated feed and spindle drive
 - hydraulically operated spindle drive and feed



SMOOTH SPEED ADJUSTMENT

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | RDV 1200x40 | RDV 1600x50 | RDV 2000x50 | RDV 2000x80 | RDV 2000x100 |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Max. średnica wiercenia [mm] Maximum drilling diameter [mm] | .. | 50 | 50 | 80 | 100 |
| Stożek wrzeciona Spindle taper | .. | MK5 | MK5 | MK6 | ISO60 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 16-1600 | 20-2000 | 25-2000 | 16-1250 | 18-1000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 5,5 | 1,5/1,1 | 3,0 | 5,5 | 11 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 6500 | 3510 | 3550 | 9500 | 20000 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 3100x1250x3150 | 2677x1000x2650 | 2900x1060x3300 | 3500x1450x3300 | 4660x1630x4525 |



480X200

- półautomatyczny cykl pracy
- podwójna prowadnica w kształcie litery V
- posuw hydrauliczny w 2 osiach
- hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice liniowe do posuwu
- centralne smarowanie prowadnic
- odczyt cyfrowy
- masywna konstrukcja
- duża dokładność obróbki



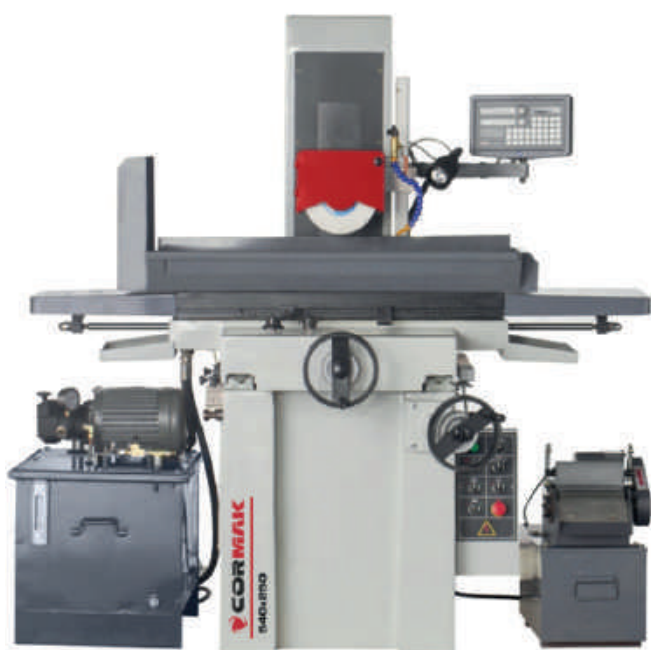
- semi-automatic work cycle
- double V-shaped guide
- hydraulic feed in 2 axes
- tempered and precisely ground linear feeding guides
- central lubrication system
- digital display
- rigid design
- high machining accuracy



540X250

- duża dokładność obróbki
- podwójna prowadnica w kształcie litery V
- posuw hydrauliczny w 2 osiach
- półautomatyczny cykl pracy
- hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice liniowe
- centralne smarowanie prowadnic
- odczyt cyfrowy
- masywna konstrukcja

- high machining accuracy
- double V-shaped guide
- hydraulic feed in 2 axes
- semi-automatic work cycle
- tempered and precisely ground linear feeding guides
- central lubrication system
- digital display
- rigid design



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 480X200 | 540X250 |
|--|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 480x200 | 540x250 |
| Przesuw stołu wzdłużny [mm] Longitudinal table travel [mm] | 530 | 560 |
| Przesuw stołu poprzeczny [mm] Transverse table travel [mm] | 220 | 260 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,1 | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 800 | 950 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1680x1140x1800 | 1680x1220x1720 |

Wypożyczenie zależne od wersji

→ stół magnetyczny → tarcza szlifierska → oprawa tarczy szlifierskiej → układ chłodzenia → halogenowa instalacja oświetleniowa → DTR w języku polskim

Equipment dependent on the revision

→ magnetic plate → grinding wheel → grinding wheel flange → cooling system → halogen lighting → user manual



600X300 | 1000X300

Szlifierka ze stołem magnetycznym do płaszczyzn pracuje w cyklu półautomatycznym. Hartowane i precyzyjnie szlifowane prowadnice liniowe do posuwu wzdłużnego zapewniają najwyższą jakość.

- posuw hydrauliczny w 2 osiach
- centralne smarowanie prowadnic
- masywna konstrukcja
- duża dokładność obróbki

Surface grinder with a magnetic plate, running in semi-automatic mode. Tempered and precisely ground linear guides provide longitudinal feed of extraordinary quality.

- hydraulic feed in 2 axes
- central lubrication system
- rigid design
- high machining accuracy



540X250

Szlifierka do pracy ciągłej w produkcji. Duży zakres szlifowania i programowalny sterownik SIEMENS PLC. Posiada nowoczesną stabilną konstrukcję. Wrzeciennik pracuje na dwóch parach prowadnic. Posuwu automatyczne dla 3 osi, odczyt cyfrowy w standardzie.

Grinding machine for continuous industrial operation. Wide grinding area of application and a programmable SIEMENS PLC controller as well as a modern and rigid design. Headstock operates on 2 pairs of guides. 3 axes automatic feed, digital display by default.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 600X300 | 1000X300 | 540X250 |
|--|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 600x300 | 1020x305 | 540x250 |
| Przesuw stołu wzdłużny [mm] Longitudinal table travel [mm] | 630 | 1030 | 560 |
| Przesuw stołu poprzeczny [mm] Transverse table travel [mm] | 320 | 320 | 260 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 | 5,5 | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1400 | 3500 | 1000 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1960x1480x1850 | 4400x2200x1890 | 1800x1400x1800 |

Wyposażenie zależne od wersji

→ stół magnetyczny → tarcza szlifierska → oprawa tarczy szlifierskiej → układ chłodzenia → halogenowa instalacja oświetleniowa → DTR w języku polskim

Equipment dependent on the revision

→ magnetic plate → grinding wheel → grinding wheel flange → cooling system → halogen lighting → user manual

SZLIFIERKI DO PŁASZCZYŹN NC

NC SURFACE GRINDING MACHINES



200X500 | 300X600

Szlifierka do pracy ciągłej w produkcji. Duży zakres szlifowania i programowalny sterownik **SIEMENS PLC**. Posiada nowoczesną stabilną konstrukcję. Wrzeciennik pracuje na dwóch parach prowadnic. Posuwy automatyczne dla 3 osi, odczyt cyfrowy w standardzie.

- posuwy automatyczne dla 3 osi
- odczyt cyfrowy
- solidna konstrukcja
- bardzo duża dokładność

Grinding machine for continuous industrial operation. Wide grinding area of application and a programmable **SIEMENS PLC** controller as well as a modern and rigid design. Headstock operates on 2 pairs of guides. 3 axes automatic feed, digital display by default.

- 3 axes automatic feed
- digital display
- rigid design
- very high accuracy



SIEMENS PLC



SIEMENS PLC



400X800 | 400X1000

Szlifierka do pracy ciągłej w produkcji. Duży zakres szlifowania i programowalny sterownik **SIEMENS PLC**. Posiada nowoczesną stabilną konstrukcję. Wrzeciennik pracuje na dwóch parach prowadnic. Posuwy automatyczne dla 3 osi, odczyt cyfrowy w standardzie.

- posuwy automatyczne dla 3 osi
- odczyt cyfrowy
- solidna konstrukcja
- bardzo duża dokładność

Grinding machine for continuous operation. Wide grinding capabilities and a programmable **SIEMENS PLC** controller, a modern and rigid design. Headstock operates on two dual guides. 3 axes automatic feed, digital display by default.

- 3 axes automatic feed
- digital display
- rigid design
- very high accuracy



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 200X500 | 300X600 | 400X800 | 400X1000 |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 200x500 | 305x630 | 406x813 | 406x1020 |
| Przesuw stołu wzdłużny [mm] Longitudinal table travel [mm] | 210 | 310 | 810 | 1100 |
| Przesuw stołu poprzeczny [mm] Transverse table travel [mm] | 520 | 650 | 450 | 450 |
| Mac silnika [kW] Motor power [kW] | 3,0 | 6,6 | 8 | 7,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1600 | 2800 | 3500 | 3700 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2300x2150x1800 | 3600x2400x1800 | 3600x2400x1900 | 4400x2400x1900 |

Wyposażenie zależne od wersji

→ odczyt cyfrowy → stół magnetyczny → tarcza szlifierska → trzpień do wyważania tarczy szlifierskiej → oprawa tarczy szlifierskiej → układ chłodzenia → przyrząd do obciążania tarczy szlifierskiej → separator wiórów → halogenowa instalacja oświetleniowa

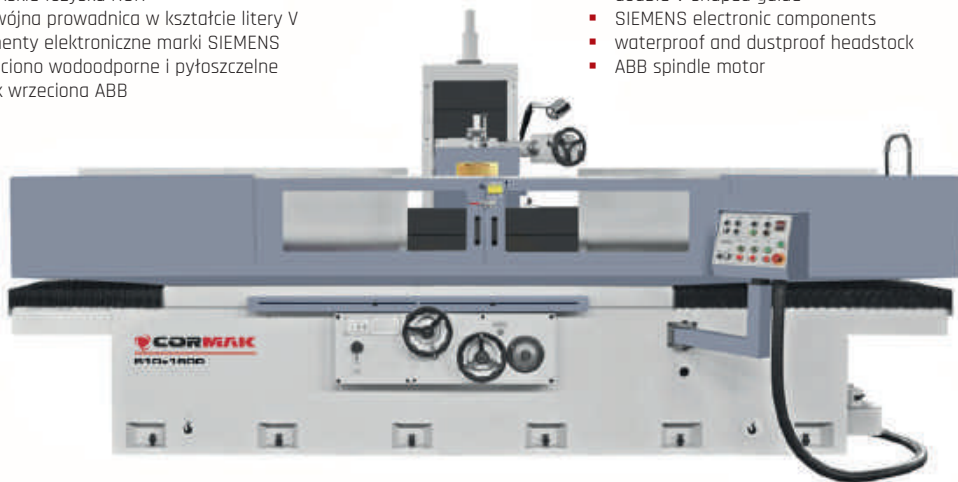
Equipment dependent on the revision

→ digital display → magnetic plate → grinding wheel → balancing arbor → grinding wheel flange → cooling system → tool for grinding wheel dressing → chips separator → halogen lighting

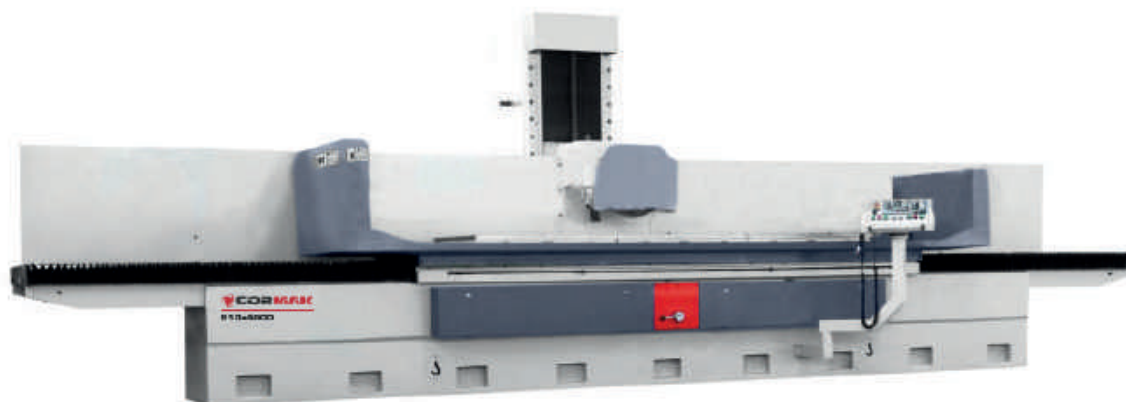
300X1000 | 600X1500 | 610X1600

- maszyna do szlifowania wszystkich powierzchni i skomplikowanych kształtów
- łatwa obsługa zapewnia profesjonalną obróbkę bez użycia siły
- japońskie łożyska NSK
- podwójna prowadnica w kształcie litery V
- elementy elektroniczne marki SIEMENS
- wrzeciono wodoodporne i pyłoszczelne
- silnik wrzeciona ABB

- machine for grinding any surfaces and complex shapes
- simple handling ensures professional, easy machining
- Japanese NSK bearings
- double V-shaped guide
- SIEMENS electronic components
- waterproof and dustproof headstock
- ABB spindle motor



810X4000



Szlifierka do pracy ciągłej w produkcji, narzędziowniach oraz wydziałach remontowych. Posiada nowoczesną stabilną konstrukcję. Wrzeciennik pracuje na dwóch parach prowadnic. Posuwy automatyczne dla 3 osi, odczyt cyfrowy w standardzie.

Grinding machine for continuous operation in manufacturing, tool shops and renovation departments. Exhibits a rigid design. Headstock operates on 2 pairs of dual guides. 3 axes automatic feed, digital display by default.

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 300X1000 | 605X1600/2200 | 805X1600/2200 | 805X3000/4000 |
|--|----------------|----------------|----------------|---------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 300x1000 | 605x1600/2200 | 805x1600/2200 | 805x3000/4000 |
| Przesuw stołu wzdłużny [mm] Longitudinal table travel [mm] | 1100 | 1600 | 1700 | 4100 |
| Przesuw stołu poprzeczny [mm] Transverse table travel [mm] | 350 | 650 | 660 | 860 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 11 | 20 | 22,8 | 34 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 4600 | 8250 | 8500 | 16000 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2900x1400x2050 | 5810x2445x2250 | 4700x3000x2720 | 10000x4000 |

Wyposażenie zależne od wersji

→ stół magnetyczny → tarcza szlifierska → oprawa tarczy szlifierskiej → układ chłodzenia → halogenowa instalacja oświetleniowa → DTR w języku polskim

Equipment dependent on the revision

→ magnetic plate → grinding wheel → grinding wheel flange → cooling system → halogen lighting → user manual



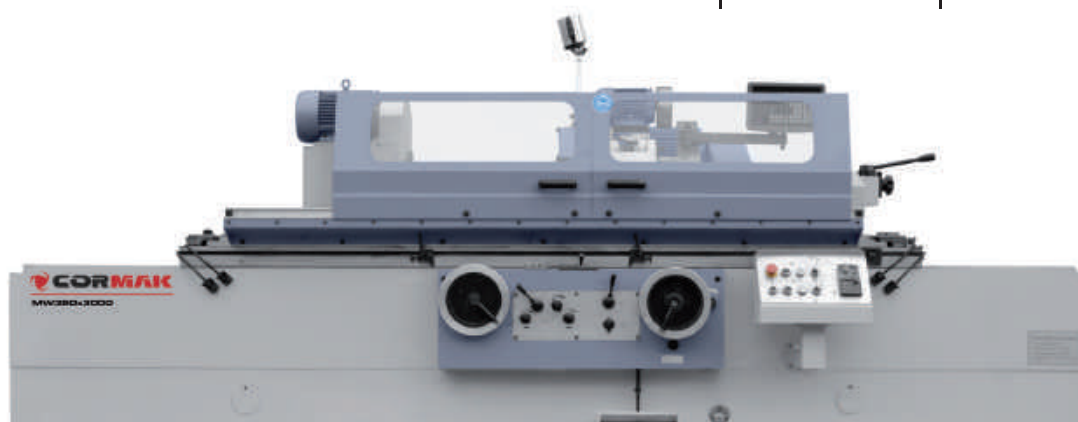
MW500 | MW700 MW1000

Oferowane szlifierki do wałków charakteryzują się stabilną pracą i niskim poziomem emitowanego hałasu. Dzięki zastosowaniu pomp śrubowych w układzie hydraulicznym. Dodatkowo wrzeciono głowicy szlifierskiej zapewnia dużą precyzję ruchu obrotowego oraz doskonałą sztywność.

Our cylindrical grinding machines feature rigid operation and low noise level due to the screw pumps in the hydraulic system. Additionally, grinding spindle ensures high rotary accuracy and great rigidity.



MW1500 | MW2000 | MW3000



Szlifierki do wałków charakteryzują się stabilną pracą i niskim poziomem emitowanego hałasu. Dzięki zastosowaniu pomp śrubowych w układzie hydraulicznym. Dodatkowo wrzeciono głowicy szlifierskiej zapewnia dużą precyzję ruchu obrotowego oraz doskonałą sztywność.

Our cylindrical grinding machines feature rigid operation and low noise levels due to the screw pumps in the hydraulic system. Additionally, grinding spindle ensures high rotary accuracy and great rigidity.

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | MW500 | MW700 | MW1000 | MW1500 | MW2000/3000 |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Wznos kłów [mm] Centres height [mm] | 100 | 135 | 180 | 180 | 180 |
| Odległość między kłami [mm] Centres width [mm] | 520 | 750 | 1000 | 1500 | 2000/3000 |
| Średnica szlifowania [mm] Grinding diameter [mm] | 4-125 | 5-200 | 5-320 | 8-320 | 8-320 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3,4 | 5,1 | 7,2 | 9 | 9 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1800 | 4300 | 5300 | 6100 | 7400 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 2240x1160x1600 | 2750x2030x2050 | 3220x2000x2050 | 5800x1810x1515 | 6800x1810x1600 |

Wposażenie zależne od wersji

→ zbiornik chłodziwa → obciągacz → ściernica → trzpień wyważający → 4 kły
 → zderzak → narzędzia do demontażu ściernicy → pierścień uszczelniający
 → obsada do wyważania ściernicy → instrukcja obsługi w języku polskim
 → głowica do szlifowania wewnętrznego → uchwyt 3-szczękowy → dysza szlifowania wewnętrznego

Equipment dependent on the revision

→ coolant container → dresser → grinding wheel → balancing arbor → 4 centres
 → bumper → tools for grinding wheel mounting → sealing ring → tools for grinding
 → wheel balancing → user manual → inside grinder → 3-jaw chuck → internal grinding nozzle



304x152

SZLIFIERKA MAGNETYCZNA DO PŁASZCZYŹN MAGNETIC SURFACE GRINDING MACHINE

Szlifierka przeznaczona do szlifowania poziomych i pionowych powierzchni. Maszyna wyposażona w posuwy manualne oraz centralne automatyczne smarowanie wprowadzone we wszystkich powierzchniach ślizgowych. Idealna maszyna do działów narzędziowni oraz wydziałach remontowych.

Our grinding machine is designed for grinding horizontal and vertical surfaces. The machine is equipped with manual feeds and central automatic lubrication introduced in all sliding surfaces. Ideal machines for tool-making and repair departments.



USM500

Uniwersalna szlifierka o szerokim zakresie zastosowań od szlifowania wałków i otworów, szlifowanie stożków, powierzchni płaskich oraz szlifowanie (ostrzenie) narzędzi. Zalety maszyny to min. solidna konstrukcja (1300KG), trzypunktowe łożysko wrzecienika, automatyczny posuw hydrauliczny, bogate wyposażenie standardowe.

Universal grinding machine with a wide area of application, from cylindrical and internal grinding, grinding tapers and flat surfaces to sharpening tools. Some of the benefits of the machine include its rigid design (1300 kg), 3-point headstock bearing, automatic hydraulic feed and abundant default equipment.

Wyposażenie standardowe USM500

- układ chłodzenia → głowica podziałowa MT 4 → 4 tarcze ściernic
- 3-szczękowy uchwyt \varnothing 100 mm → lewy konik, prawy konik MT 2 → końcówka kła tokarskiego → końcówki do kłków tokarskich → stacja wyrównująca → przedłużenie wrzeciona → imadło do szlifowania płaszczyzn
- 5 zabieraków → osłony przeciwbryzgowe → 2 x osłona tarczy ściernic
- automatyczne centralne smarowanie

USM500 default equipment

- cooling system → MT4 indexing head → 4 grinding wheels → \varnothing 100 mm 3-jaw chuck → left tailstock, right tailstock MT 2 → lathe centres → balancing station → spindle extension → vice for surface grinding
- 5 drivers → splatter guards → 2 grinding wheel guards → automatic central lubrication → user manual



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|--|--------------|---|----------------|
| Rozmiar stołu roboczego [mm] Worktable size [mm] | 200 | Max średnica elementu [mm] Maximum element diameter [mm] | 200 |
| Posuw wzdłużny [mm] Longitudinal feed [mm] | 340 | Max długość elementu [mm] Maximum element length [mm] | 500 |
| Posuw poprzeczny [mm] Transverse feed [mm] | 170 | Prędkość wrzeciona szlifierskiego [obr/min] Grinding spindle speed [rpm] | 2500 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 2800 | Prędkość wewnętrzna wrzeciona szlif. [obr/min] Internal grinding spindle speed [rpm] | 13500 |
| Moc silnika wrzeciona [kW] Spindle motor power [kW] | 0,55 | Zakres przechyłu stołu [°] Table tilt range [°] | +45/-30 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1000x700x830 | Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1520x1142x1338 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 260 | Waga [kg] Weight [kg] | 1350 |

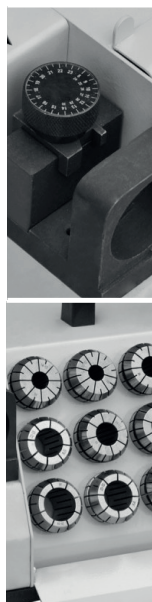
304x152

USM500



BSG-13 PRO | BSG-26 PRO

SZLIFIERKA DO WIERTEŁ SPIRALNYCH | GRINDING MACHINE FOR TWIST DRILL BITS



- precyzyjne szlifowanie i łatwa obsługa
 - szlifowanie wiertel bez konieczności posiadania umiejętności
 - mobilność i prostota zastosowania dzięki niewielkim wymiarom
 - perfekcyjne szlifowanie dzięki zastosowaniu diamentowego kamienia szlifierskiego
 - kompletne wyposażenie z uchwytem we wnętrzu urządzenia
- precise grinding and simple handling
 - grinding drill bits does not require prior experience
 - portability and wide area of application due to modest dimensions
 - perfect grinding due to the diamond grinding stone
 - complete equipment with a handle inside the machine



DG13M | DG13MD | DG20

OSTRZAŁKA-SZLIFIERKA NARZĘDZIOWA | TOOL SHARPENING-GRINDING MACHINE



- precyzyjne szlifowanie i łatwa obsługa
 - szlifowanie wiertel bez konieczności posiadania umiejętności
 - mobilność i prostota zastosowania dzięki niewielkim wymiarom
 - perfekcyjne szlifowanie dzięki zastosowaniu diamentowego kamienia szlifierskiego
 - kompletne wyposażenie z uchwytem we wnętrzu urządzenia
 - dodatkowe gniazdo do szlifowania podcięcia (DG13MD)
- precise grinding and convenient handling
 - sharpening drill bits with ease
 - portability due to its modest dimensions
 - dressing wheel promising superb efficiency
 - fully equipped; with a handle inside the device
 - additional slot for sharpening undercuts (DG13MD)



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | BSG-13PRO | BSG-26PRO | DG13M / DG13MD | DG20 |
|--|-------------|-------------|----------------|-------------|
| Silnik [W] Motor [W] | 180 | 250 | 120 | 180 |
| Obroty wrzeciona [obr/min] Spindle speed [rpm] | 5300 | 4800 | 4800 | 4800 |
| Zakres kąta [°] Angle range [°] | 90-135 | 90-135 | 90-135 | 90-135 |
| Średnica ostrzonych wiertel [mm] Sharpened drill bits diameter [mm] | 3-13 | 13-26 | 2-13 | 2-20 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 310x180x190 | 460x240x220 | 330x170x160 | 390x175x170 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 9,5 | 27 | 9 | 11 |

UNIWERSALNA SZLIFIERKA NARZĘDZIOWA U3

U3 UNIVERSAL TOOL GRINDING MACHINE



Szlifierka przeznaczona do uniwersalnego zastosowania dzięki regulowanej głowicy w 24 pozycjach. Może być używana do szlifowania wiertel, frezów, noży tokarskich itp. Wytrzymała konstrukcja urządzenia oraz precyzyjnie wykonane wrzeciono pozwalają na optymalne wyniki pracy.

Grinding machine with universal area of application due to its 24-position adjustable head. May be used for grinding drill bits, milling cutters, tool bits, etc. Sturdy design and precisely constructed spindle ensure optimal working results.



TS-125

OSTRZAŁKA-SZLIFIERKA NARZĘDZIOWA | TOOL SHARPENING-GRINDING MACHINE

- szlifierka narzędziowa o uniwersalnym zastosowaniu do szlifowania wiertel, frezów, noży tokarskich
- bardzo wytrzymała struktura absorbująca wibracje i zapewniająca najlepsze rezultaty szlifowania
- dolna część maszyny z szafką na narzędzia w wyposażeniu standardowym
- duże koła ręczne zapewniające łatwe i precyzyjne ustawianie i dosuwanie
- głowica szlifująca obracana w pionie od +45° do -45° i w poziomie od +50° do -50°
- jednostka napędowa z 3-szczękowym uchwytem (DM 80mm) w wyposażeniu standardowym umożliwiającą szlifowanie powierzchni walcowych
- max średnica szlifowania 125 mm, max długość szlifowania 320 mm
- możliwość ostrzenia wiertel spiralnych 5-32 mm

- universally applicable tool grinding machine for grinding drill bits, milling cutters, tool bits
- very rigid construction damps vibration and ensures the best grinding results
- lower part of the machine by default with a cabinet for tools
- large hand wheels providing simple and accurate adjustment and feeding
- grinding wheel tilting -/+45° vertically and -/+50° horizontally
- drive unit by default with a 3-jaw chuck (80 mm DM), enabling grinding cylindrical surfaces
- 125 mm maximum grinding diameter, 320 mm maximum grinding length
- capable of sharpening 5-32 mm twist drill bits



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | U3 | | | TS-125 |
|---|--|-------------|---|--|---------|
| Silnik [W] Motor [W] | | 250 | Max średnica elementu [mm] Maximum element diameter [mm] | | 175 |
| Prędkość obrotowa [obr/min] Speed [rpm] | | 5200 | Rozstaw kłów [mm] Centres width [mm] | | 320 |
| Zakres kątów stożkowych [°] Taper angles range [°] | | 0-180 | Wielkość stołu [mm] Table size [mm] | | 535x130 |
| Średnica tulejek [mm] Sleeves diameter [mm] | | 3-16 | Przesuw stołu [mm] Table travel [mm] | | 320x170 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 450x350x340 | Obroty głowicy [obr/min] Head speed [rpm] | | 2800 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 45 | Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 180 |
| | | | Waga [kg] Weight [kg] | | 266 |



SZLIFMASTER



Mobilna głowica maszyny wyposażona jest w dwa uchwyty mocujące pozwalające na montaż dwóch rodzajów szczotek szlifierskich. Ramię pozwala na dostosowanie siły nacisku wywieranego na materiał w zależności od potrzeb. Praca na szlifierce przebiega znacznie sprawniej niż w przypadku gratowania ręcznego. Gratownica jest seryjnie wyposażona w regulowaną prędkość obrotową. Dodatkowo system podciśnieniowy, zapewnia stabilne mocowanie obrabianych elementów na stanowisku pracy podczas bezpiecznej pracy.

Machine's portable head is equipped with two mounting brackets, allowing for mounting two types of grinding brushes. The arm enables adjusting the clamping force applied to the material. Working with this grinding machine is much more efficient than manual deburring. This deburring machine is by default equipped with adjustable speed. Additionally, a vacuum clamping system ensures stable mounting of workpieces during an operation.



KFM200M

SZLIFIERKA DO BLACHY, KANTÓW, UKOSOWARKA RĘCZNA | EDGE GRINDING MACHINE, MANUAL BEVELER



Ręczna fazowarka KFM przeznaczona do obróbki krawędzi prostoliniowych na przedmiotach metalowych, pryzmatycznych lub na płytach (fazowania, załamania lub tępienia). Wyposażona jest w prowadnicę przedmiotu fazowanego który umożliwia wykonanie fazy pod kątem w zakresie 15-45°. Urządzenie pozwala na obróbkę fazy o maksymalnym wymiarze 7 mm.

Manual bevelling machine KFM designed for processing straight edges on metal, prismatic objects or on plates (chamfering, folding or blunting). It is equipped with a bevelled workpiece guide that allows you to make a chamfer at an angle in the range of 15-45°. The device allows the processing of chamfers with a maximum dimension of 7 mm.



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|--|---------------|---|-------------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 1200x700 | Szerokość fazowania przy 45° [mm] Bevelling width at 45° [mm] | 10 |
| Zasięg ramienia [mm] Arm extension [mm] | 1500x350 | Regulacja kąta fazowania [°] Bevel angle adjustment range [°] | 15-45 |
| Obszar działania odciągu [mm] Extractor work area [mm] | 290x300 | Długość prowadnicy [mm] Guide length [mm] | 200 |
| Moc szlifierki [kW] Grinding machine power [kW] | 0,75 | Prędkość obrotowa [obr/min] Rotation speed [rpm] | 2800 |
| Moc odciągu [kW] Extractor power [kW] | 3 | Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 360x210x220 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | 400 | Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 0,25 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 440 | Waga [kg] Weight [kg] | 13 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 1505x795x1550 | | |



M3030

GRINDING MACHINE FOR TWIST DRILL BITS

Przemysłowa szlifierka stołowa wyposażona w dwie tarcze o średnicy 300 mm. Stabilna i sztywna konstrukcja zapewnia cichą i wolną od wibracji pracę.

- konstrukcja wirnika oparta na łożyskach kulowych zapewniających bezawaryjność oraz cichą pracę szlifierki
- wydajny silnik napędowy z wysokim momentem obrotowym
- osłony wykonane z tworzywa w celu zapewnienia osłony przed iskrami
- szlifierka została seryjnie wyposażona w dwa króćce ssące

Industrial bench grinder equipped with two 300 mm diameter wheels. Solid and rigid design ensure quiet and vibration-free running.

- the construction of the rotor is based on ball bearings, providing reliability and quiet running of the machine
- efficient motor with high torque
- guards protecting from sparks
- grinding machine by default equipped with two intake connectors



SP250

- obudowa szlifierki została wykonana z odlewu aluminiowego
- cicha i bezawaryjna praca zapewniona dzięki zastosowaniu łożysk kulkowych w wirniku
- redukcja wibracji dzięki zastosowaniu gumowych podkładek antywibracyjnych
- przeznaczona do polerowania metali oraz tworzyw sztucznych

- the housing of the grinding machine is made of aluminium casting
- quiet and durable work ensured by ball bearings in the rotor
- vibration reduction due to the rubber anti-vibration shims
- intended for polishing metals and plastic



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|--|--------------|-----------|--|--------------|-------------|
| Tarcza szlifierska [mm] Grinding wheel [mm] | M3030 | 300x40x75 | Tarcza polerska [mm] Buffing pad [mm] | SP250 | 250x26 |
| Średnica króćca ssącego [mm] Intake connector diameter [mm] | | 2x60 | Liczba obrotów [obr/min] Speed [rpm] | | 1400 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 1,5 | Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 0,75 |
| Liczba obrotów [obr/min] Speed [rpm] | | 1450 | Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 600x290x300 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 67 | Waga [kg] Weight [kg] | | 22,5 |

SM 75A



- solidna konstrukcja pochłaniająca drgania powstałe w trakcie pracy,
- dwie prędkości taśmy,
- duża prędkość taśmy gwarantuje wysoką wydajność szlifowania,
- szybka zmiana położenia głowicy w zakresie pion-poziom,
- powłoka grafitowa zapewnia zwiększone właściwości poślizgowe taśmy
- wyposażona w króciec odciągowy

- sturdy design, absorbs vibration during work
- two belt speeds
- high belt speed provides great grinding efficiency
- quick vertical-horizontal head position change
- graphite surface improves belt's movement properties
- equipped with an extraction connector



SM 75A



- dobrze wyważone rolki zapewniają bezwibracyjną pracę
- znaczna oszczędność czasu przy usuwaniu zadziorów z krawędzi, spoin
- zamykany włącznik/wyłącznik zgodny z IP54 z wyzwalaczem podnapięciowym
- mocny bezawaryjny silnik napędowy
- łatwa i niezwykle szybka wymiana taśmy
- duża powierzchnia do szlifowania płaszczyzn, regulowane ograniczniki do uniwersalnego zastosowania
- solidna, pozbawiona wibracji konstrukcja
- w zakresie dostawy podstawa

- well-balanced rollers ensure vibration-free work
- significant time-saving in deburring edges and welds
- enclosed on/off switch, compliant with the IP54 rating, with an undervoltage circuit breaker
- powerful, durable motor
- simple and exceptionally quick belt change
- large surface for grinding planes, adjustable limiters of universal application
- sturdy, vibration-free design
- base available for delivery



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | SM 75A | SM 100 |
|---|-------------|-------------|
| Napięcie [V] Power supply [V] | 400 | 400 |
| Wymiary taśmy ścierniej (DxS) [mm] Abrasive belt dimensions (DxS) [mm] | 75x1220 | 1220x100 |
| Prędkość taśmy [m/sec] Belt speed [m/sec] | 12,5/25 | 19 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 1,5/1,8 | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 70 | 44 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 700x530x470 | 630x410x355 |

SM 75 | SM 150



- uniwersalne zastosowanie do szlifowania krawędzi, powierzchni i szlifowania na okrągło
 - powłoka grafitowa zwiększa poślizg taśmy szlifierskiej
 - prosta i szybka wymiana taśmy
 - dwie prędkości pracy
 - uniwersalne zastosowanie w zakładach rzemieślniczych i przemysłowych
 - górna powierzchnia do szlifowania płaszczyzn z osłoną zabezpieczającą
 - króciec ssący - możliwość podłączenia odciągu
- universally applied for edge, surface and angular grinding
 - graphite layer on the area intended for surface grinding increases the smooth running of the grinding belt
 - simple and quick belt change
 - optimal grinding efficiency due to 2 speeds of working
 - universal application in iron working and industrial facilities
 - upper area for grinding surfaces with a cover guard
 - intake connector - possibility of attaching an collector



MS2000

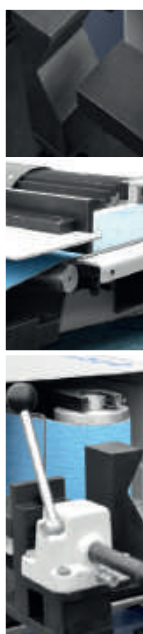


- łatwe i szybkie szlifowanie katowe
 - powłoka grafitowa na powierzchni do szlifowania płaszczyzn zwiększa poślizg taśmy szlifierskiej
 - wyposażona w dwie prędkości taśmy
 - system mocujący ze stabilnymi szczękami pryzmatycznymi do rur, materiałów płaskich, czworokątnych
 - krótki czas obróbki w porównaniu z frezowaniem
 - urządzenie sprężynowe zapewniający stały naciąg taśmy
 - duża powierzchnia do szlifowania płaszczyzn z osłoną zabezpieczającą
 - stabilna nie przenosząca drgań podstawa
- quick and simple angular grinding
 - graphite layer on the area intended for surface grinding increases the smooth running of the grinding belt
 - 2 belt speeds
 - mounting system with solid prism jaws for tubes, flat and square materials
 - short processing time in comparison to milling
 - device with a spring mechanism ensuring constant belt tension
 - large area for grinding surfaces with a cover guard
 - sturdy, vibration-free base



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | SM 75 | SM 150 | MS2000 |
|--|--------------|--------------|---------------|
| Napięcie [V] Power supply [V] | 400 | 400 | 400 |
| Wymiary taśmy ściernej (DxS) [mm] Abrasive belt dimensions (DxS) [mm] | 2000x75 | 2000x150 | 2000x100 |
| Prędkość taśmy [m/sec] Belt speed [m/sec] | 18/37 | 18/37 | 18/37 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 3 | 3 | 4 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 85 | 105 | 196 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1160x750x550 | 1160x750x550 | 1450x1150x650 |



MS150

- dwie prędkości szlifowania
 - do szlifowania powierzchni, krawędzi i zaokrągleń
 - stabilna, wolna od wibracji konstrukcja
 - szybka zmiana kąta nachylenia pasa
 - duża prędkość taśmy ścierniej
 - silnik o dużej mocy zapewnia doskonałą jakość szlifowania
 - duża powierzchnia szlifowania
 - sprężynowy system napinania zapewnia automatyczne napinanie taśmy szlifującej
 - łatwa regulacja i wymiana taśmy
- 2 grinding speeds
 - for grinding surfaces, edges and roundings
 - sturdy, vibration-free design
 - quick belt angle adjustment
 - high speed of the grinding belt
 - motor of high power provides great grinding quality
 - large grinding surface
 - spring tensioning mechanism provides automatic grinding belt tensioning
 - simple adjustment and replacement of the belt



MS170

Wielofunkcyjna szlifierka do końcówek rur przeznaczona do formowania precyzyjnych połączeń rurowych.

W komplecie rolki do rur:

→ 20 → 21,3 → 26,9 → 33,7 → 40 → 42,4 → 50 → 54 → 60,3 → 76,1

Multifunctional grinding machine for tube ends, intended for moulding accurate tube connections.

Rollers to tubes in the set:

→ 20 → 21,3 → 26,9 → 33,7 → 40 → 42,4 → 50 → 54 → 60,3 → 76,1



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|---|---------------|--|---------------|
| Napięcie [V] Power supply [V] | 400 | Wymiary taśmy ścierniej [mm] Abrasive belt dimensions [mm] | 1245x100 |
| Wymiary taśmy ścierniej (DxS) [mm] Abrasive belt dimensions (DxS) [mm] | 2000x150 | Prędkość taśmy [m/min] Belt speed [m/min] | 1000 |
| Prędkość taśmy [m/sec] Belt speed [m/sec] | 15/30 | Zakres obsługiwanych średnic [mm] Compatible diameters [mm] | Ø20-90 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 4 | Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 2,2 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 310 | Waga [kg] Weight [kg] | 175 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1600x850x1420 | Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1200x650x1230 |



STU75

Uniwersalna szlifierka taśmowa z bogatym wyposażeniem standardowym oraz możliwością pracy w pionie i poziomie.

- łatwa i szybka wymiana narzędzi szlifujących
- łatwe i szybkie ustawianie kąta szlifowania
- łatwa i szybka wymiana pasa szlifierskiego
- szybka zmiana położenia głowicy w zakresie pion-poziom

Universal band sander, very-well equipped by default, capable of working vertically and horizontally.

- quick and easy replacement of sanding tools
- quick and easy setting of sanding angle
- quick and easy replacement of sanding band
- quick change of head position in the vertical-horizontal range



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-------|---------|
| Predkość pasa [m/s] Belt drive speed [m/s] | STU75 | 29 |
| Wymiary pasa [mm] Belt drive dimensions [mm] | | 75x2000 |
| Zasilanie [V] Power supply [V] | | 400 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 3 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 110 |
| | | |

RA1 | RA2 | RA3 | PTN12U

Wycinarki do rur CORMAK znajdują zastosowanie w przycinaniu rur gazowych, ze stali szlachetnej, materiałów niezależnych i rur parowych. Przyninarka umożliwia przycinanie linii spawania na połączeniach rur w kształcie litery T lub podwójnych połączeniach kątowych.



CORMAK tube notchers are used for cutting gas pipes, steam pipes, stainless steel and non-ferrous materials. Capable of notching weld lines on T-shaped tube joints and corner joints.



YouTube



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | | | |
|---|---------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|------------------------|
| Średnica materiału [mm] Material diameter [mm] | RAP-800 | 14/17/22 | RAP-2 | 28/34/43 | RAP-3 | 50/61 | RAP-5 | 8/10/15/20/25/32/40/50 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | - | | - | | - | | 1,5 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 6,5 | | 8 | | 14 | | 92 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 500x180x160 | | 500x180x160 | | 500x180x160 | | 860x400x450 |



AP-1 | AP-2 | AP-3 | AP-5

Uniwersalna prasa ręczna wykonana z wysokiej jakości odlewu żeliwnego. Prezentowana seria to idealne rozwiązanie dla wielu prac w jednym bezawaryjnym i tanim urządzeniu. Prosta w użytkowaniu do tulejowania, zginania, prostowania, rozszerzania otworów itp.

- służy do wyciskania i montowania łożysk, tulei, sworzni
- wysokiej jakości odlew żeliwny
- stół ustawiany w czterech położeniach
- znajdzie zastosowanie w każdym warsztacie

Universal arbor press made of high-quality cast iron. This series is a great solution for multiple activities, provided by one, durable and inexpensive device. Easy to use for mounting bushings, bending, leveling, reaming, etc.

- used for removing and mounting bearings, bushings, pins
- high-quality cast iron
- 4 positions of table adjustment
- useful in any workshop



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Siła docisku [t] Clamping force [t] | | 1 | 2 | 3 | 5 |
| Max wysokość obrabianego elementu [mm] Maximum workpiece height [mm] | | 140 | 190 | 285 | 400 |
| Średnica stołu [mm] Table diameter [mm] | 1T | 161 | 2T | 163 | 5T |
| Wielkość trzpienia [mm] Arbor size [mm] | | 25x25x245 | 32x32x335 | 38x38x335 | 50x50x335 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 15 | 45 | 65 | 155 |



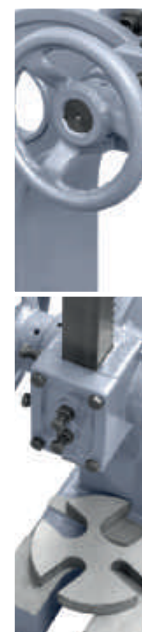
RAP-3

Precyzyjna prasa ręczna z regulacją siły nacisku i wysuwu trzpienia. Ten model dodatkowo wyposażony został w blokadę obrabianego elementu.

- płynna regulacja wysuwu trzpienia
- regulacja siły nacisku
- blokada obrabianego elementu
- wysokiej jakości odlew żeliwny
- stół ustawiany w czterech położeniach
- solidne wykonanie i łatwa obsługa

Accurate arbor press with pressing force and arbor extension adjustments. This model is additionally equipped with a limiter of workpiece.

- smooth arbor extension adjustment
- pressing force adjustment
- workpiece limiter
- high-quality cast iron
- 4 positions of table adjustment
- rigid design and simple handling



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|--|--------------|-------------|
| Siła docisku [t] Clamping force [t] | | 3 |
| Max wysokość obrabianego elementu [mm] Maximum workpiece height [mm] | RAP-3 | 380 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 430x170x430 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 67 |

RM 08 | RM 18

- do rowkowania usztywniającego i łączenia
- precyzyjne łożyskowanie wałów
- stabilna konstrukcja z odlewu żeliwnego, nowoczesny kształt
- w zestawie z 6 parami walców do rowkowania
- szybki i prosty montaż
- stabilna rowkarka z wałem napędzanym za pomocą korby
- dolny wał z regulowanym ogranicznikiem
- wysoka precyzja dzięki precyzyjnie łożyskowanym wałom

- produces stiffening and connecting beads
- the precise bearing of shafts
- sturdy cast iron construction, modern design
- with a set of 6 pairs of bordering rollers
- quick and simple assembly with a rotary mounting element
- rigid bordering machine with a crank driven shaft
- lower shaft with an adjustable limiter
- high accuracy achieved due to the precise bearing of shafts




TB 12

- do rowkowania usztywniającego i łączenia
- precyzyjne łożyskowanie wałów
- stabilna konstrukcja z odlewu żeliwnego, nowoczesny kształt
- w zestawie z 6 parami walców do rowkowania
- szybki i prosty montaż za pomocą obrotowego elementu montażowego
- stabilna rowkarka z wałem napędzanym za pomocą korby
- dolny wał z regulowanym ogranicznikiem
- wysoka dokładność uzyskana dzięki precyzyjnie łożyskowanym wałom

- produces stiffening and connecting beads
- the precise bearing of shafts
- sturdy cast iron construction, modern design
- with a set of 6 pairs of bordering rollers
- quick and simple assembly with a rotary mounting element
- rigid bordering machine with a crank driven shaft
- lower shaft with an adjustable limiter
- high accuracy achieved due to the precise bearing of shafts



DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | RM 08 | RM 18 | TB 12 |
|--|-------------|-------------|-------------|
| Maksymalna grubość materiału [mm] Maximum material thickness [mm] | | 0,8 | 1,2 |
| Głębokość żłobienia [mm] Gouging depth [mm] | | 177 | 381 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 500x450x160 | 680x200x100 | 630x250x500 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 22 | 25 | 47 |



ETB 12 | ETB 25 | ETB 40

- do rowkowania usztywniającego i łączenia
 - stabilna konstrukcja z odlewu żeliwnego, nowoczesny kształt
 - w zestawie z 6 parami walców do rowkowania
 - dolny wał z regulowanym ogranicznikiem
 - wysoka dokładność uzyskana dzięki precyzyjnie łożyskowanym wałom
- produces stiffening and connecting beads
 - sturdy cast iron construction, modern design
 - set of 6 pairs of bordering rollers
 - lower shaft with an adjustable limiter
 - high accuracy achieved due to the precise bearing of shafts



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | ETB 12 | ETB 25 | ETB 40 |
|--|---------------|---------------|---------------|
| Maksymalna grubość materiału [mm] Maximum material thickness [mm] | 1,2 | 2,5 | 4,0 |
| Głębokość żłobienia [mm] Gouging depth [mm] | 200 | 280 | 300 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 0,75 | 1,5 | 2,2 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 170 | 235 | 345 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1000x450x1350 | 1470x580x1320 | 1550x510x1180 |

WP350 | WP500

Do najważniejszych cech pozycjonera należy: obracana głowica poprzez silnik elektryczny, wyposażony w inwerter, funkcja pochylu głowicy do 90°. Wygodna obsługa dzięki sterownikowi nożnemu. Stół posiada punkt podłączenia masy spawalniczej, co pozwala na ciągłą pracę bez konieczności przełączania masy przy każdym obrocie stołu. Standardowy rozstaw rowków w stole pozwala na montaż każdego dostępnego imadła na rynku.



The most important features of a positioner include: rotated head through an electric motor, equipped with an inverter, head tilt function up to 90°. Comfortable use thanks for foot controller. The table has a welding connection point, which allows continuous work without having to switch the mass at each table rotation. The distance between grooves in the table allows the installation of every available vice on the market.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | WP350 | WP500 |
|--|-------|----------|
| Obrotowa głowica [°] Rotary head [°] | 360 | 360 |
| Pochył głowicy [°] Head's tilt [°] | 90 | -45 - 90 |
| Prędkość obrotu głowicy [obr/min] Head rotation speed [rpm] | 0-5 | 0-5 |
| Udźwig [kg] Load capacity [kg] | 350 | 500 |
| Srednica stołu roboczego [mm] Worktable diameter [mm] | 330 | 550 |
| Moc silnika [W] Motor power [W] | 125 | 400 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 38 | 220 |

SS-18 | SG-18



W komplecie 2 pary wymiennych szczęk. Urządzenie pozwala na łatwe i precyzyjne kształtowanie elementów z blachy o grubości do 1,2/1,5 mm takich jak nadkola, błotniki, rynny. Korpus urządzenia wykonano z wysokiej jakości odlewów, cechuje go bezpieczeństwo, niezawodność oraz wytrzymałość.

2 replacement pairs of jaws in the set. Device allows for easy and precise forming of sheet elements up to 1.2/1.5 mm thickness, such as wheel arches, drainpipes and mudguards. The body of the device is made of high-quality castings, providing safety, reliability and durability.



SS-18 FD

URZĄDZENIE 2 w 1

Urządzenie pozwala na łatwe i precyzyjne kształtowanie elementów z blachy o grubości do 1,2 mm takich jak nadkola, błotniki, rynny.

Korpus urządzenia wykonano z wysokiej jakości odlewów, cechuje go bezpieczeństwo, niezawodność oraz wytrzymałość.

2-in-1 DEVICE

The device allows for easy and precise shaping of sheet metal elements with a thickness of up to 1.2 mm, such as wheel arches, fenders, gutters.

The body of the device is made of high-quality castings, it is characterized by safety, reliability and durability.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | SS-18 | SG-18 | SS-18 FD |
|--|--------------------|-------|---------------------|
| Maksymalna grubość blachy [mm] Maximum sheet thickness [mm] | 1,2 (aluminum 1,7) | 1,5 | 1,2 (aluminum: 1,7) |
| Głębokość gardzieli [mm] Gorge depth [mm] | 25,4 | 70 | 25,4 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 6 | 6 | 29 |



220L | 350L | 450L | 1000L

Komora do piaskowania o pojemności: 220, 350, 450 i 1000 litrów. Piaskarka jest w pełni kompletna i przygotowana od razu do pracy. Wyposażona została w sprawdzony system sterowania, solidną i dużą kabinę z frontowymi lub obustronnie otwieranymi drzwiami, pistolet do piaskowania, dysze ceramiczne, wysokojakościowe rękawice robocze, oświetlenie przestrzeni roboczej, duże okno - wizjer (bez martwego pola).
Modele 220 i 350 posiadają otwarcie boczne lub górne.

Sandblasting chamber with capacity: 220, 350, 450 and 1000 liters. The sandblaster is complete and ready for work. It is equipped with a proven control system, a solid and large cabin with front or double-sided doors, sandblasting gun, ceramic nozzles, high-quality work gloves, lighting of the working space, large window - viewfinder (without blind spot).



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | 220L | 350L | 450L | 1000L |
|---|--------------|--------------|--------------|------------------|
| Zaopatrzenie na powietrze [l/min] Air supply [l/min] | 400-700 | 400-700 | 400-700 | 400-700 |
| Ciśnienie pracy [BAR] Working pressure [BAR] | 2,75-5,5 | 2,75-5,5 | 2,75-5,5 | 4-8 |
| Obszar wizjera [mm] Viewfinder area [mm] | 540x250 | 580x270 | 580x270 | 580x270 |
| Wymiary wewnętrzne kabiny [mm] Internal dimensions of the cabin [mm] | 840x550x550 | 850x670x650 | 1230x670x650 | 1175x885x625-845 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 49 | 90 | 120 | 200 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 890x570x1390 | 960x720x1500 | 960x720x1500 | 1270x1000x1800 |



ODCIĄG CYKLONOWY DC09 | DC17

Odciąg przeznaczony do użytku wraz z piaskarką kabinową, jest urządzeniem pomocniczym do gromadzenia pyłu powstałego w procesie obróbki strumieniowej. Maszyny można używać wyłącznie w odniesieniu do pyłu niewybuchowego. Do odciągu w zestawie może być dołączany wąż o długości 1,5 m.

Collector intended for usage with sandblasting cabinets, constituting an auxiliary unit for gathering dust created during processing. This machine can only be operated with regard to non-explosive dust. A 1.5 m hose can be included in the set.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | DC09 | DC17 |
|---|--------|--------|
| Obroty silnika [obr/min] Motor speed [rpm] | 2950 | 2880 |
| Zasilanie [V/Hz] Power supply [V/Hz] | 230/50 | 230/50 |
| Moc silnika [W] Motor power [W] | 1100 | 410 |



MDC750

Urządzenie do odciągu wiórów aluminiowych (nie pyłów aluminiowych), stalowych oraz pyłu szlifierskiego z maszyn oraz czyszczenia stanowiska pracy. Użycie bocznej turbiny sprawia, że urządzenie jest idealne do podłączenia do maszyn, gdzie powstaje duża ilość wiórów. Wyposażony jest w pyłkowy filtr i zbiornik (szufladę) do wysypywania produktu ubocznego.

- szybka i łatwa wymiana 2 wkładów filtrowych
- duży pojemnik na opiłki i wióry
- szybki dostęp do pojemnika zbiorczego
- duża pojemność pojemnika
- efektywne odsysanie

Machine for collecting aluminium chips (not dust), steel chips and sanding dust from machines and from the workplace. The implementation of a side turbine makes this machine great to connect to machines which produce a lot of chips. Equipped with a pollen filter and a container (drawer) to store any by-product.

- quickly and easily replaceable 2 filters
- large container for sawdust and chips
- easy access to the collective container
- large capacity of the container
- efficient suction



MDC1500

Wysoko wydajny odciąg do opiłków i ściernic przy pracy na sucho. Użycie bocznej turbiny sprawia, że urządzenie jest idealne do podłączenia do maszyn, gdzie powstaje duża ilość wiórów. Wyposażony jest w pyłkowy filtr i zbiornik (szufladę) do wysypywania produktu ubocznego.

- szybka i łatwa wymiana 2 wkładów filtrowych
- duży pojemnik na opiłki i wióry
- szybki dostęp do pojemnika zbiorczego
- stabilna i MOBILNA, kompaktowa obudowa
- duża pojemność pojemnika
- efektywne odsysanie

Highly efficient collector for sawdust and dry grinding. The implementation of a side turbine makes this machine great to connect to machines which produce a lot of chips. Equipped with a pollen filter and a container (drawer) to store any by-product.

- quickly and easily replaceable 2 filters
- large container for sawdust and chips
- easy access to the collective container
- solid and portable, compact body
- large capacity of the container



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | MDC750 | MDC1500 |
|---|--------------|-------------|
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 0,75 | 1,5 |
| Króćce ssące [mm] Intake connectors [mm] | 2x100 | 2x100 |
| Wydajność odciągowa [m ³ /h] Suction efficiency [m ³ /h] | 1800 | 2200 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 870x560x1170 | 850x660x770 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 31 | 72 |



PS15

- stosowany w pomieszczeniach, nie wymaga dodatkowego sprzętu ani wyprowadzenia odpowiednich przewodów na zewnątrz
- z powrotem neutralizuje wszelkie zanieczyszczenia
- przygotowany do użytku przy laserach i innych urządzeniach emitujących dym oraz pył
- eliminacja do 99,7% zanieczyszczeń powstałych w wyniku operacji przeprowadzonych przez wypalarki CO₂, grawerki znakowarki itp
- idealnie sprawdzi się w niewielkich pomieszczeniach gdzie nie ma możliwości podłączenia systemów filtracyjnych ani wyciągów dymów

Sandblasting chamber with capacity: 220, 350, 450 and 1000 liters. The sandblaster is complete and ready for work. It was equipped with a proven control system, a solid and large cabin with front or double-sided doors, sandblasting gun, ceramic nozzles, high-quality work gloves, lighting of the working space, large window - viewfinder (without blind spot).



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|--|------|--------------|
| Moc odciągu [W] Extractor power [W] | PS15 | 400-700 |
| Wydajność [m ³ /h] Efficiency [W] | | 2,75-5,5 |
| Prędkość silnika [obr/min] Viewfinder area [mm] | | 540x250 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 840x550x550 |
| Średnica wlotu [mm] Weight [kg] | | 49 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 890x570x1390 |



L4000 | L8000 | L12000

Odciąg do zastosowań przemysłowych. Dzięki zastosowanym filtrom renomowanej firmy Donaldson, które posiadają warstwę włókien o średnicy od 0,2 do 0,3 mikrona zapewnia wychwytywanie cząstek o rozmiarach mniejszych od jednego mikrona. Odciąg idealnie sprawdza się przy odprowadzaniu dymu powstałego w wyniku cięcia metali m. in. laserami światłowodowymi, czy wypalarkami plazmowymi.

An extractor for industrial purposes. Due to the implementation of filters from a renowned Donaldson company, which are equipped with a layer of fibers from 0.2 to 0.3 micron in diameter, it is easier to filter the particles smaller than 1 micron. The extractor is perfect for draining out the smoke created as a result of cutting metals using optical fiber lasers or plasma burners.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | |
|---|-------|----------------|-------|----------------|--------|----------------|
| Wydajność [m ³ /h] Efficiency [m ³ /h] | L4000 | 4000 | L8000 | 8000 | L12000 | 12000 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | | 4 | | 7,5 | | 11 |
| Powierzchnia filtra [m ²] Filter surface [m ²] | L4000 | 105 | L8000 | 189 | L12000 | 252 |
| Średnica króćca [mm] Diameter of spigot [mm] | | 295 | | 330 | | 330 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 1961x1822x2360 | | 2327x1821x2355 | | 2872x1800x2355 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 1080 | | 1450 | | 1750 |



Uniwersalny podajnik posiadający 4 funkcje:

- wspornik stacjonarny,
- wspornik rolkowy,
- wspornik kulowy,
- wspornik V-kształtny do rur

Universal feeder with 4 functions:

- stationary bracket
- roller bracket
- ball bracket
- V-shaped bracket for pipes



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | |
|---|-------------|-------------|
| Wspornik stacjonarny - udźwig [kg] Stationary bracket - loading capacity [kg] | 4 W 1 | 200 |
| Wspornik rolkowy - udźwig [kg] Roller bracket - loading capacity [kg] | | 100 |
| Wspornik kulowy - udźwig [kg] Ball bracket - loading capacity [kg] | | 100 |
| Wspornik V-kształtny do rur - udźwig [kg] V-shaped bracket for pipes - loading capacity [kg] | | 50 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | | 670x750x830 |



Stojaki rolkowe proste oraz w kształcie litery V posiadają stopniową regulację wysokości. Dzięki podstawie wykonanej z odlewu zapewniają dużą wytrzymałość na obciążenia. Są to uniwersalne urządzenia pozwalające na stabilne mocowanie długich i ciężkich materiałów do obróbki. Uzupełnieniem oferty są podajniki kulowe. Wszystkie podajniki znajdują zastosowanie m.in. dla pił taśmowych, tarczowych, czy urządzeń do obróbki drewna.

Straight and V-shaped roller stands have incremental height adjustment. Capable of carrying heavy load due to the base made of a rigid casting. Universal devices allowing for sturdy mounting of long and heavy materials intended for processing. Ball feeders supplement this offer. All feeders may be used with, among others, band saws, circular saws and woodworking machines.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | | | |
|--|---------|------------|---|------------|--------|-------------|
| Szerokość robocza [mm] Working width [mm] | ROLKOWY | 350 | V | 240 | KULOWY | 400 |
| Wysokość [mm] Height [mm] | | 600-900 | | 600-990 | | 680-1100 |
| Wymiary opakowania [mm] Motor power [kW] | | 530x515x95 | | 515x515x95 | | 480x445x150 |
| Waga [kg] Weight [kg] | | 20 | | 21 | | 10 |



PODAJNIKI ROLKOWE

ROLLER CONVEYORS



Podajniki rolkowe znajdują zastosowanie przy przecinarkach taśmowych. Stanowią idealne urządzenia do podtrzymywania długich i ciężkich elementów do obrabiania. W ofercie posiadamy podajniki rolkowe różnych rozmiarów. Każdy podajnik charakteryzuje się zmienną regulacją wysokości oraz jest wyposażony w wytrzymałe stalowe łożyskowane rolki.

Roller feeders may be used with band saws. These are great for holding long and heavy elements intended for processing. In our offer one can find roller feeders of various sizes. Every feeder features height adjustment and is equipped with durable, steel rollers with bearings.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|---|----------|----------|----------|
| Średnica rolek [mm] Rollers diameter [mm] | 60x360 | 60x360 | 60x360 |
| Liczba rolek Rollers number | 4 | 6 | 7 |
| Długość podajnika [mm] Conveyor length [mm] | 1000 | 1000 | 2000 |
| Szerokość podajnika [mm] Conveyor width [mm] | 450 | 450 | 450 |
| Zmienna wysokość [mm] Adjustable height [mm] | 650-1100 | 650-1100 | 650-1100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 38 | 42 | 50 |

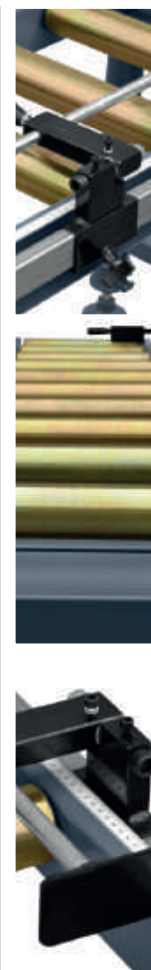
Podajniki rolkowe z przymiarem, pozwalającym na odmierzenie określonej długości materiałów stanowią idealne urządzenia do podtrzymywania długich i ciężkich elementów do obrabiania. W ofercie posiadamy podajniki rolkowe różnych rozmiarów. Każdy podajnik charakteryzuje się zmienną regulacją wysokości oraz jest wyposażony w wytrzymałe stalowe łożyskowane rolki.

Roller feeders with a gauge, allowing for measuring the length of materials, are great devices for holding long and heavy elements intended for processing. In our offer one can find roller feeders of various sizes. Every feeder features height adjustment and is equipped with durable, steel rollers with bearings.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | |
|---|----------|----------|----------|
| Średnica rolek [mm] Rollers diameter [mm] | 60x360 | 60x360 | 60x360 |
| Liczba rolek Rollers number | 6 | 7 | 10 |
| Długość podajnika [mm] Conveyor length [mm] | 1000 | 2000 | 3000 |
| Szerokość podajnika [mm] Conveyor width [mm] | 450 | 450 | 450 |
| Zmienna wysokość [mm] Adjustable height [mm] | 650-1100 | 650-1100 | 650-1100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 42 | 54 | 72 |



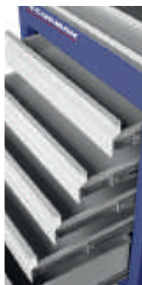
Bardzo solidne i wytrzymałe podajniki rolkowe przeznaczone do ciężkich elementów. Ich wzmocniona konstrukcja oraz zastosowane bardzo wytrzymałe łożyskowane rolki pozwalają na podtrzymywanie elementów o masie 2 ton. Regulowana wysokość podajników czyni je wszechstronnymi i można stosować je np. przy przecinarkach do metalu.

Very rigid and durable roller feeders intended for heavy elements. Their strengthened design and durable rollers with bearings are capable of holding 2-ton elements. Adjustable height of these feeders makes them versatile and usable with e.g. saws for metal.



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | | | | |
|---|----|--------|----|--------|
| Średnica rolek [mm] Rollers diameter [mm] | | 90x470 | | 90x470 |
| Liczba rolek Rollers number | | 5 | | 7 |
| Długość podajnika [mm] Conveyor length [mm] | 1M | 1000 | 2M | 2000 |
| Szerokość podajnika [mm] Conveyor width [mm] | | 600 | | 600 |
| Nośność maksymalna [kg] Load capacity [kg] | | 2000 | | 2000 |



Profesjonalny wózek warsztatowy z 5 szufladami na łożyskach kulkowych, wyposażony w centralny zamek. Wózek wyposażony w 4 duże koła (w tym dwa skrętne, jedno z hamulcem). Wzmocniona konstrukcja z grubej blachy. Solidna konstrukcja umożliwia montaż imadła na blacie oraz dodatkowych uchwytów na ręcznik lub chemię po obu stronach wózka. Nadstawka narzędziowa na wózek umożliwia wygodne przechowywanie do 15 opravek narzędziowych, nie uszkadzając ich poszczególnego oprzyrządowania. W nadstawce tej dzięki regulowanym 3 kościom w każdym otworze można montować oprawki każdego rodzaju.

Professional workshop trolley with 5 drawers and ball bearings, equipped with central locking. Trolley equipped with 4 large wheels (including two swivel, one with brake). Reinforced thick sheet steel construction. The solid construction enables mounting the vice on the counter and additional towel or chemical products holders on both sides of the trolley. The tool extension for the trolley enables convenient storage of up to 15 tool holders without damaging their individual tooling. It is possible to mount in this extension any type of frame in each hole thanks to the adjustable 3 machine bones.





Profesjonalny wózek warsztatowy z 3 półkami i szufladą na łożyskach kulkowych. Wózek wyposażony w 4 duże koła (w tym dwa skrętne, jedno z hamulcem).



Professional tool cart with 3 shelves and a drawer on roll bearings. Also equipped with 4 big wheels (two swivel, one with a brake).



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|--|-------------|
| Wysokość półki [mm] Shelf height [mm] | 200 |
| Wysokość półki [mm] Shelf height [mm] | 400 |
| Wymiary szuflady [mm] Drawer size [mm] | 490x415x110 |
| Wymiary wózka [mm] Cart dimensions [mm] | 600x450x960 |

Profesjonalny wózek warsztatowy z 5 szufladami na łożyskach kulkowych i szafką. Wózek wyposażony w 4 duże koła (w tym dwa skrętne, jedno z hamulcem). Szerokie prowadnice szuflad zapobiegające wyginaniu się szuflad. **WÓZEK POSIADA PODŚWIETLENIE OBSZARU ROBOCZEGO!**

Professional tool cart with 5 drawers on roll bearings and a cabinet. Cart equipped with 4 large wheels (two swivel, one with a brake). Wide guides of the drawers prevent bending. **THE CART IS EQUIPPED WITH WORK AREA LIGHTING.**



→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|--|---------------|
| Szuflada mała [mm] Small drawer [mm] | 490x415x110 |
| Szuflada duża [mm] Large drawer [mm] | 490x415x235 |
| Górna półka w szafce [mm] Upper shelf in the cabinet [mm] | 400x420x350 |
| Dolna półka w szafce [mm] Lower shelf in the cabinet [mm] | 400x420x440 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 1000x450x1435 |



Profesjonalny regał narzędziowy na kuwety. Gumowe 4 koła wózka z czego 1 wyposażone w hamulec nożny.

Professional tray cart. Equipped with 4 rubber wheels, one of them with a foot brake.

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | |
|---|-------------------|
| Kuweta żółta [mm] Yellow tray [mm] | 150x100x7 (x36) |
| Kuweta czerwona [mm] Red tray [mm] | 150x100x70 (x18) |
| Kuweta niebieska [mm] Blue tray [mm] | 200x125x100 (x28) |
| Kuweta szara [mm] Grey tray [mm] | 250x150x115 (x24) |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 600x1000x1440 |





Jednostka transportowa zawsze składa się z modelu kierującego i przestawnych rolek.

- zapewnia mobilność maszyn
- bezpieczeństwo
- rozwiązanie problemów podnoszenia i transportu
- wyklucza błędy i szkody rzeczowe

Transporting unit always includes a guiding component and movable rollers.

- makes machines portable
- safe
- solves the problems of lifting and moving around
- prevents errors and item damage

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | H8 | H10 |
|--|-------------|-------------|
| Udźwig [kg] Lifting capacity [kg] | 8000 | 10000 |
| Ciśnienie robocze [BAR] Working pressure [BAR] | 480 | 520 |
| Zakres suwu [mm] Stroke range [mm] | 25-295 | 20-310 |
| Rozmiar płyty górnej [mm] Upper plate dimensions [mm] | 75x70 | 80x72 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 310x230x290 | 320x240x310 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 28 | 32 |


→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | WCRA-4 | WCRA-8 |
|--------------------------------------|-------------|-------------|
| Ilość rolek Rollers number | 4 | 8 |
| Udźwig [kg] Lifting capacity [kg] | 6000 | 12000 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 300x222x110 | 500x222x110 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 50 | 38 |

→ DANE TECHNICZNE TECHNICAL DATA

| | WL3 | WL6 | WL9 | WL12 | WL18 |
|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| Rozmiar rolek [mm] Rollers size [mm] | 85x85 | 85x85 | 85x85 | 85x85 | 85x85 |
| Ilość rolek Rollers number | 4 | 8 | 12 | 16 | 16 |
| Udźwig [kg] Lifting capacity [kg] | 3000 | 6000 | 9000 | 12000 | 18000 |
| Wysokość załadownicza [mm] Loading height [mm] | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| Punkty podparcia Support points | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 12 | 41 | 59 | 80 | 137 |





NOŻYCOWE WÓZKI PALETOWE

SCISSOR PALLET JACKS



Wielofunkcyjne nożycowe wózki paletowe łączą w sobie cechy 3 wózków: ręcznego wózka paletowego, wózka roboczego oraz stołu podnośnego.

Multifunctional scissor pallet jacks combine the features of 3 jacks: a hand pallet jack, a work jack and a lifting table.

- Udźwig do 1000 kg
- Wysokość podnoszenia 800 mm
- Długość wideł wideł 1170 mm
- Rozstaw wideł 540 mm

- Load capacity up to 1000 kg
- Lifting height 800 mm
- Fork length 1170 mm
- Fork width 540 mm

WÓZKI TRANSPORTOWE

TRANSPORT JACKS

Łatwa w manewrowaniu sztaplarka o kompaktowym designie, która usprawnia podnoszenie i obsługę. Doskonała do celów transportowych oraz prac magazynowych.

Easy to maneuver stacker with a compact design that facilitates lifting and handling. Perfect for transport and warehouse work.

- Udźwig 200 kg
- Regulowana szerokość wideł do 660 mm
- Wysokość podnoszenia 900 mm
- Długość wideł 575 mm

- Load capacity 200 kg
- Adjustable fork width up to 660 mm
- Lift height 900 mm
- Fork length 575 mm



MASZTOWE WÓZKI PALETOWE

MAST PALLET JACKS

Wózek masztowy przeznaczony jest do pracy w magazynie, sklepie lub rozładunek załadunek palet w samochodach dostawczych oraz układaniu palet na regałach lub stosach.

The mast pallet jack is designed for work in a warehouse, shop or for unloading/loading pallets in vans and stacking pallets on racks or piles.

- Udźwig do 2000 kg
- Wysokość podnoszenia do 1600 mm
- Długość wideł wideł 1150 mm
- Regulowane widły

- Load capacity up to 2000 kg
- Lifting height up to 1600 mm
- Fork length 1150 mm
- Adjustable forks

ELEKTRYCZNE WÓZKI PALETOWE

POWERED PALLET JACKS

Wózki paletowe wygodne i proste w obsłudze dzięki elektrycznemu prowadzeniu. Płynna regulacja prędkości jazdy. Wbudowany prostownik.

Pallet jacks are convenient and easy to use thanks to electric guiding. Smooth speed regulation. Built-in charger.

- Udźwig do 1500 kg
- Szerokość wideł 540 mm
- Długość wideł wideł 1150 mm
- Prędkość podnoszenia do 4,6 km/h

- Load capacity up to 1500 kg
- Fork width 540 mm
- Fork length 1150 mm
- Lifting speed up to 4,6 km/h



ELEKTRYCZNE WÓZKI MASZTOWE

ELECTRIC MAST PALLET JACKS

Elektryczne wózki masztowe przeznaczone są do transportowania oraz wysokiego podnoszenia towarów znajdujących się na paletach w celu umieszczenia ich na samochodach dostawczych lub ułożenia na regałach.

Electric mast pallet jacks are designed for transporting and lifting high goods on pallets for placing on delivery trucks or stacking on shelves.

- Udźwig do 1500 kg
- Wysokość podnoszenia do 3500 mm
- Długość wideł wideł 1070 mm
- Szerokość wideł 570 mm

- Load capacity up to 1500 kg
- Lifting height up to 3500 mm
- Fork length 1070 mm
- Fork width 570 mm



CROSS TABLES



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 185x100 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 170x130 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 80 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 50 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 11,5 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 300x140 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 232x123 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 180 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 18 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 225x175 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 225x175 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 105 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 90 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 17 |



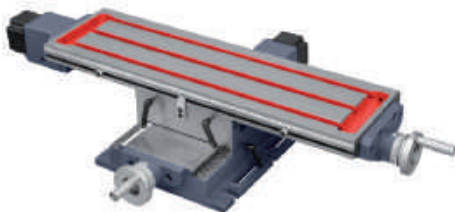
| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 330x220 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 275x220 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 190 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 26 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 330x220 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 280x260 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 190 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 56 |



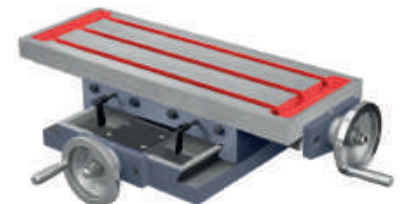
| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 600x240 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 335x276 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 400 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 150 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 56 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 730x210 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 128x182 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 500 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 210 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 88 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 475x154 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 200x270 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 150 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 320 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 28 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 495x160 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 260x280 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 100 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 210 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 36 |



| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 555x195 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 355x315 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 140 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 240 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 45 |

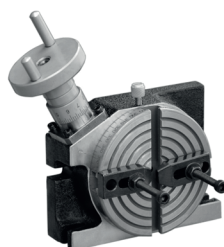


| | |
|--|---------|
| Wymiary stołu [mm] Table dimensions [mm] | 640x205 |
| Wymiary podstawy [mm] Base dimensions [mm] | 320x238 |
| Przesuw w osi X [mm] X-axis travel [mm] | 150 |
| Przesuw w osi Y [mm] Y-axis travel [mm] | 370 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 60 |



Stół podziałowy obrotowy 76,2 mm
76.2 mm rotary indexing table

| | |
|--|--------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 76,2 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK2 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 50/100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 5 |



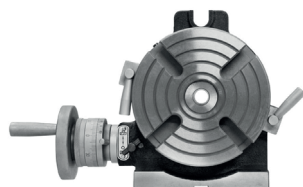
Stół podziałowy obrotowy 110 mm
110 mm rotary indexing table

| | |
|--|--------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 110 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK2 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 75/150 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 7 |



Stół podziałowy obrotowy uchylny 100 mm
100 mm tilting rotary indexing table

| | |
|--|-------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 100 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK2 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 10/20 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 7 |



Stół podziałowy obrotowy pion-poziom 150 mm
150 mm rotary vertical-horizontal indexing table

| | |
|--|-------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 150 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK2 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 20/40 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 40 |



Stół podziałowy obrotowy pion-poziom 250 mm
250 mm rotary vertical-horizontal indexing table

| | |
|--|-------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 250 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK3 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 50/90 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 60 |



Stół podziałowy obrotowy pion-poziom 300 mm
300 mm rotary vertical-horizontal indexing table

| | |
|--|--------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 300 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK4 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 60/120 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 85 |



Stół podziałowy obrotowy 200 mm
200 mm rotary indexing table

| | |
|--|-----|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 200 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK3 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 180 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 40 |



Stół podziałowy obrotowy 250 mm
250 mm rotary indexing table

| | |
|--|-----|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 250 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK3 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 180 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 55 |



Stół podziałowy obrotowy 320 mm
320 mm rotary indexing table

| | |
|--|-----|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 320 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK4 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 180 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 75 |



Stół podziałowy obrotowy uchylny 150 mm
150 mm tilting rotary indexing table

| | |
|--|--------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 150 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK2 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 50/100 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 45 |



Stół podziałowy obrotowy uchylny 250 mm
250 mm tilting rotary indexing table

| | |
|--|---------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 250 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK2 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 100/200 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 85 |



Stół podziałowy obrotowy pion-poziom 160 mm
160 mm rotary vertical-horizontal indexing table

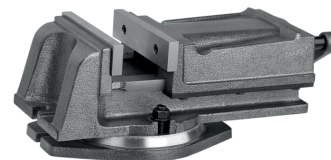
| | |
|--|--------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 300 |
| Stożek Morse'a Morse taper | MK4 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 60/120 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 85 |



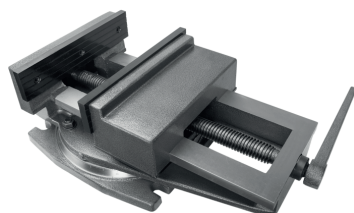
| | |
|---|--------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 100x80 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 35 |
| Siła mocowania [kg] Clamping force [kg] | 2000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 9,5 |



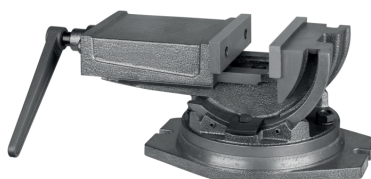
| | |
|---|-----------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 125x100/160x125 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 40/52 |
| Siła mocowania [kg] Clamping force [kg] | 2500/3000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 16/36 |



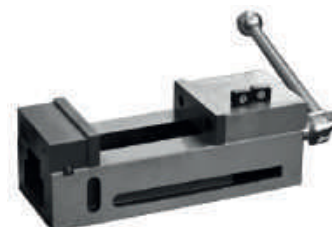
| | |
|---|---------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 200x160 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 63 |
| Siła mocowania [kg] Clamping force [kg] | 3500 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 41 |



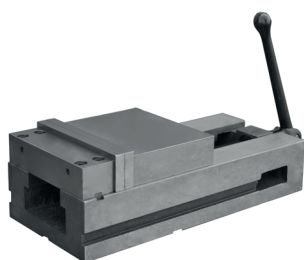
| | |
|---|-----------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 250x280/320x360 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 64/81 |
| Siła mocowania [kg] Clamping force [kg] | 3500/4000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 67/84 |



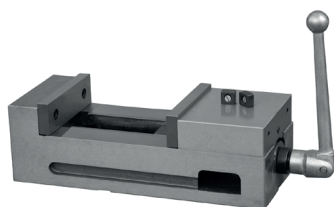
| | |
|---|-----------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 125x125/160x125 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 50 |
| Siła mocowania [kg] Clamping force [kg] | 3000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 33 |



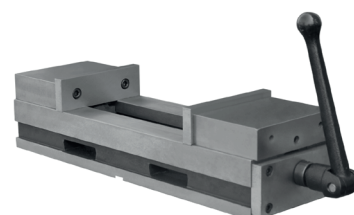
| | |
|---|------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 100x100 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 32 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 305x100x86 |



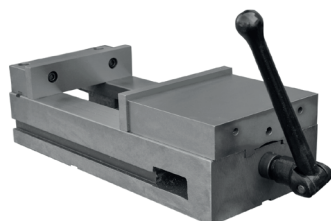
| | |
|---|---------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 125x112 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 38 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 16 |



| | |
|---|-------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 152x150 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 45 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 410x150x115 |



| | |
|---|-------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 160x170 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 50 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 590x160x130 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 43 |



| | |
|---|-------------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 200x190 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 50 |
| Wymiary [mm] Dimensions [mm] | 517x200x135 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 47 |



| | |
|---|------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 160 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 80 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 14,5 |



| | |
|---|---------|
| Rozmiar szczęk [mm] Jaws size [mm] | 160/200 |
| Wysokość szczęki [mm] Jaw height [mm] | 50 |
| Siła mocowania [kg] Clamping force [kg] | 3000 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 14,5/26 |

UCHWYT TOKARSKI 3 SZCZĘKOWY | 4 SZCZĘKOWY

3-JAW LATHE CHUCK | 4-JAW



| | |
|--|--|
| Mocowanie Clamping | |
| Prędkość [obr/min] Speed [rpm] | |
| Przełot wrzeciona [mm] Spindle bore [mm] | |
| Waga [kg] Weight [kg] | |

| | | | | | | | |
|------------|-----------|------------|------|------------|------|------------|-------|
| 160 | D1-4 | 200 | D1-4 | 250 | D1-6 | 315 | D1-11 |
| | 3200/3000 | | 2500 | | 2000 | | 1500 |
| | 42 | | 55 | | 76 | | 103 |
| | 9 | | 19 | | 32 | | 51 |
| | | | | | | | |



RUCHOME KŁY CENTRUJĄCE

LIVE CENTRES



| | | | | | | | | |
|------------------------------------|------------|-----|------------|-----|------------|-----|------------|-----|
| Końcówka [mm] Tip [mm] | MK2 | 22 | MK3 | 26 | MK4 | 30 | MK5 | 45 |
| Korpus [mm] Body [mm] | | 38 | | 47 | | 57 | | 70 |
| Długość [mm] Length [mm] | | 125 | | 158 | | 190 | | 240 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

UCHWYT SZYBKOWYMIENNY

QUICK CHANGE CHUCK



imak nożowy typ A | type A tool holder

| | |
|--|---------|
| Średnica toczenia [mm] Turning diameter [mm] | 150-300 |
| Moc maszyny [kW] Machine power [kW] | 2,0 |

imak nożowy typ E | type E tool holder

| | |
|--|---------|
| Średnica toczenia [mm] Turning diameter [mm] | 200-400 |
| Moc maszyny [kW] Machine power [kW] | 4,5 |

imak nożowy typ B | type B tool holder

| | |
|--|---------|
| Średnica toczenia [mm] Turning diameter [mm] | 300-500 |
| Moc maszyny [kW] Machine power [kW] | 7,0 |

imak nożowy typ C | type C tool holder

| | |
|--|---------|
| Średnica toczenia [mm] Turning diameter [mm] | 400-700 |
| Moc maszyny [kW] Machine power [kW] | 13,0 |

SZLIFIERKA DO WAŁKÓW I OTWORÓW

CYLINDRICAL AND INTERNAL GRINDER



Przystawka szlifierska wykorzystywana jest do szlifowania zewnętrznych i wewnętrznych obrabianych elementów. Instalacja przystawki szlifierskiej odbywa się w miejsce imaka czterożowego tokarki. Zastosowanie rozwiązania jakim jest fartunka szlifierska pozwala na rozszerzenie możliwości obróbczych tokarki.

Grinding attachment is useful for external and internal handling of workpieces. It is attached in the place of the 4-tool holder and extends the capabilities of the lathe.

| | |
|--|-----------|
| Średnica zew. tarczy [mm] External plate diameter [mm] | 125 |
| Tarcza płaska [mm] Flat plate [mm] | 125x20x32 |
| Tarcza wewnętrzna [mm] Internal plate [mm] | 25x25x6 |
| Moc silnika [kW] Motor power [kW] | 0,55 |
| Obroty [obr/min] Speed [rpm] | 1370/3750 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 40 |

LINIAŁ DO TOCZENIA STOŻKÓW

RULER FOR TURNING TAPERS



Po przymocowaniu do łoża i sprzęgnięciem z suportem wymusza odpowiedni kąt względem osi tokarki. Działa na zasadzie kopiała. Umożliwia toczenie długich stożków.

Attached to the bed and connected with the support, it forces a proper angle relative to the lathe axis. Works on the basis of a template. Makes it possible to turn long tapers.

ODCZYT CYFROWY DLA 3 OSI

3 AXES DIGITAL READOUT



- większa precyzja pracy,
- niemal całkowite wykluczenie błędów,
- oszczędność czasu,
- wzrost produktywności,
- greater work accuracy
- basically error-free
- timesaver
- increases productivity

ZESTAW PŁYTEK DOCISKOWYCH M10/T12|M12/T14|M14/T16

M10/T12|M12/T14|M14/T16 CLAMPING TOOLS SET



- podpora ząbkowana - (3 modele po 4 szt.) - 12 szt.
- łoża dociskowa ząbkowana (3 modele po 2 szt.) - 6 szt.
- nakrętka wydłużona - 4 szt.
- nakrętka kołnierzysta - 6 szt.
- nakrętka T-owa - 6 szt.
- śruba dwustronna 3' - 4szt.
- śruba dwustronna 4' - 4szt.
- śruba dwustronna 5' - 4szt.
- śruba dwustronna 6' - 4szt.
- śruba dwustronna 7' - 4szt.
- śruba dwustronna 8' - 4szt.
- Stepped support (3 types, 4 pieces each) - 12 pieces
- Stepped clamp (3 types, 2 pieces each) - 6 pieces
- Extension nut - 4 pieces
- Flanged nut - 6 pieces
- T-slot nut - 6 pieces
- stud bolt 3' - 4 pieces
- stud bolt 4' - 4 pieces
- stud bolt 5' - 4 pieces
- stud bolt 6' - 4 pieces
- stud bolt 7' - 4 pieces
- stud bolt 8' - 4 pieces

GŁOWICA SAMOGWINTUJĄCA Z NAWROTEM

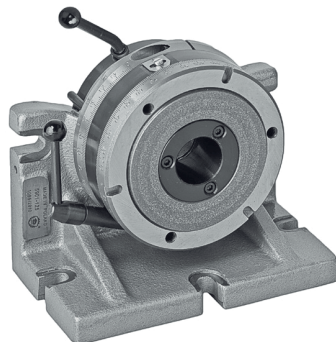
SELF-TAPPING RETURNING HEAD



| | JSN12 | JSN20 |
|--|---------|---------|
| Długość całkowita [mm] Total length [mm] | 156 | 205 |
| Średnica zewnętrzna [mm] External diameter [mm] | 75 | 90 |
| Trzpień Arbor | MK3/MK4 | MK3/MK4 |
| Obroty [obr/min] Speed [rpm] | 100-300 | 50-200 |
| Zakres gwintowania Tapping range | M5-M12 | M8-M20 |
| Chwył Chuck | B16 | B22 |

PIONOWE PRZYRZĄDY OBROTOWO-PODZIAŁOWE

VERTICAL ROTARY-INDEXING DEVICES



Przeznaczone do podziału obwodu na równe lub dowolne części przy wykonywaniu prac frezarskich, wiertarskich, traserskich, itp.

Intended for circumferential indexing in such processes as milling, drilling, marking out, etc.

| | 100 | 125 | 160 |
|--|-------|-------|-------|
| Średnica wrzeciona [mm] Spindle diameter [mm] | 125 | 160 | 200 |
| Stożek Morse'a Morse taper | 3 | 3 | 4 |
| Max. waga detalu [kg] Maximum workpiece weight [kg] | 20-60 | 30-70 | 35-86 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 14 | 23 | 41 |

AUTOPOSUW STOŁU KRZYŻOWEGO

CROSS TABLE AUTOFEED



Urządzenie posiada płynną regulację obrotów powodującą tym samym możliwość dobrania wartości stałego posuwu do wykonywanej czynności technologicznej oraz dopasowanie do rodzaju obrabianego materiału. Urządzenie gwarantuje optymalną jakość obróbki powierzchni oraz stałą wydajność nawet przy ciągłej pracy.

Equipped with smooth speed adjustment, allowing for selecting a constant feed value required for the process and the material worked at any given time. Superb surface machining quality and long-term efficiency.

| | |
|---|-------|
| Regulacja obrotów [obr/min] Speed adjustment [rpm] | 0-140 |
| Max. moment obrotowy [Nm] Maximum torque [Nm] | 50,5 |
| Napięcie [V] Voltage [V] | 230 |

PRZYSTAWKA DŁUTUJĄCA

CHISEL COMPONENT

Głowica do dłutowania do frezarek konwencjonalnych- idealne rozwiązanie poszerzające możliwości frezarki. Głowica posiada własny napęd.

Slotting head for conventional milling machines - perfect solution extending the capabilities of the machine. Head has its own drive.



| | |
|------------------------------|------|
| Skok suwaka Slider stroke | M50 |
| Skok suwaka Slider stroke | M100 |
| Skok suwaka Slider stroke | M125 |

PODZIELNICA PÓLUNIWERSALNA 100 mm | 125 mm

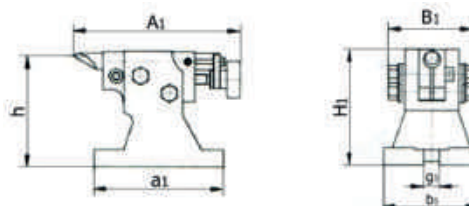
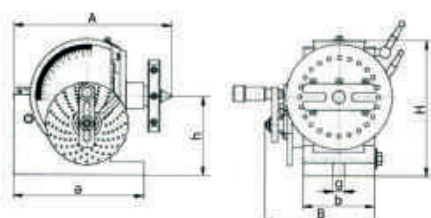
100 mm | 125 mm SEMI-UNIVERSAL DIVIDER

Dostępne wyposażenie

→ podzielnica → konik → tarcze podziałowe → uchwyt tokarski 3-szczękowy samocentrujący 100 mm | 125 mm → szczęki zewnętrzne → szczęki wewnętrzne → kiel tokarski → kamienie do podzielnicy i konika

Available equipment

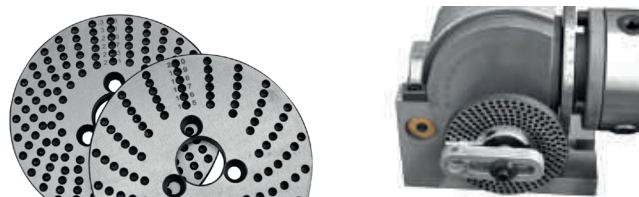
→ divider → tailstock → indexing plates → 100 mm | 125 mm 3-jaw self-centering lathe chuck → external jaws → internal jaws → lathe centre → dies for divider and tailstock



| A | B | H | h | a | b | g | |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-----|
| 193 mm | 131 mm | 173 mm | 100 mm | 166 mm | 90 mm | 16 mm | MK2 |
| 242 mm | 168 mm | 220 mm | 128 mm | 206 mm | 113 mm | 16 mm | MK3 |

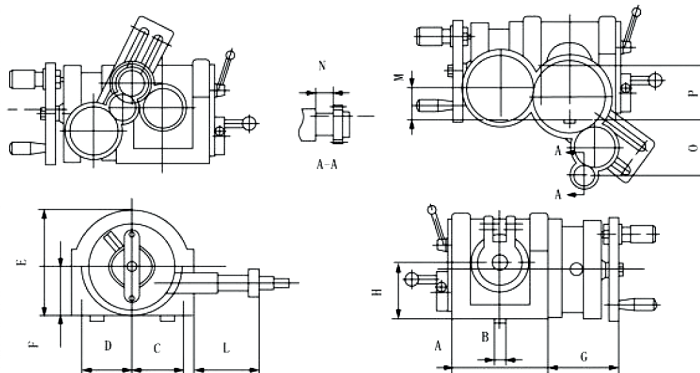
| A1 | B1 | H1 | h | a1 | b1 | g1 |
|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|
| 175 mm | 87 mm | 102 mm | 100 mm | 130 mm | 90 mm | 16 mm |
| 183 mm | 87 mm | 137 mm | 128 mm | 158 mm | 110 mm | 16 mm |

| tarcza | liczba otworów okręgu | | | | | |
|--------|-----------------------|----|----|----|----|----|
| A | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
| B | 21 | 23 | 27 | 29 | 31 | 33 |
| C | 37 | 39 | 41 | 43 | 47 | 49 |



PODZIELNICA UNIWERSALNA 125 mm | 160 mm

125 mm | 160 mm UNIVERSAL DIVIDER



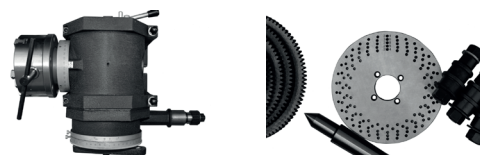
| A | B | C | D | E | F | G | H | L | M | N | O | P |
|--------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|--------|
| 209 mm | 18 mm | 116 mm | 98 mm | 224 mm | 117 mm | 120 mm | 125 mm | 103 mm | 68,5 mm | 34,5 mm | 100 mm | 125 mm |
| 209 mm | 18 mm | 116 mm | 98 mm | 259 mm | 152 mm | 120 mm | 160 mm | 103 mm | 68,5 mm | 34,5 mm | 100 mm | 160 mm |

Dostępne wyposażenie

→ podzielnica → konik → tarcze podziałowe → uchwyt tokarski 3-szczękowy samocentrujący → koła zębate → zębátky → kiel tokarski → trzpień → adapter → sworzeń

Available equipment

→ divider → tailstock → indexing plates → 3-jaw self-centering lathe chuck → gears → pinions → lathe centre → arbor → adapter → pin



| wznios kół | stożek wrzeciona | działka noniusza | do osi | podziałka | kostki | uchwyt |
|---------------|---------------------|---------------------|-----------|-----------|--------|--------|
| 125 mm | MK4 | 16 | 18 | 1:40 | 18 | 160 mm |
| 160 mm | MK4 | 10 | 18 | 1:40 | 18 | 200 mm |

NARZĘDZIA DO TOCZENIA I PRZECINANIA

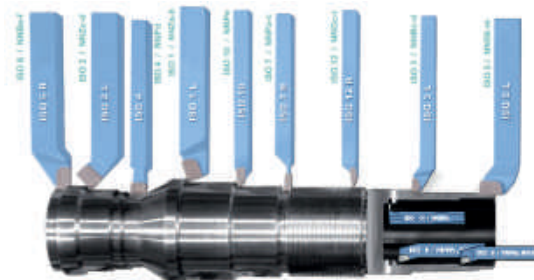
TOOLS FOR TURNING AND CUTTING



Narzędzia składane do obróbki zewnętrznej i wewnętrznej oraz płytki wieloostrowe do wysokowydajnej obróbki | Compound tools for external and internal processing as well as multi-tooth cutting inserts for high-efficiency machining



Narzędzia do przecinania, rowkowania
Tools for cutting, grooving



Noże z płytką lutowaną, noże ze stali szybko tnącej
Tool bits with soldered inserts, high-speed steel tool bits



Frezy trzpieniowe z HSS, HSSE, HSSE-PM, VHM | End mills made of HSS, HSSE, HSSE-PM, VHM



Głowice frezarskie do obróbki z niskimi siłami skrawania | Milling heads for low cutting force machining



Frezy składane do rowków, płaszczyzn, walcowo-czołowe, i kształtowe | Face and profiling mills, compound mills for grooves and surfaces

NARZĘDZIA DO FREZOWANIA

MILLING TOOLS

NARZĘDZIA DO GWINTOWANIA

TOOLS FOR TAPPING



Gwintowniki maszynowe, gwintowniki bezwiórowe | Machine taps, chipless taps



Gwintowniki ręczne, narzynki, pokręta do gwintowników i oprawki do narzynek | Manual taps, dies, tap wrenches and die holders



Frezy i płytki do gwintów | Threading mills and inserts

NARZĘDZIA DO WIERCENIA

TOOLS FOR DRILLING



Wiertła składane
Compound drill bits



Wiertła rurowe (koronkowe)
Core drill bits (hollow)



Wiertła na stożku Morse'a
DIN345 (NWKc) | DIN345 Morse
taper drill bits



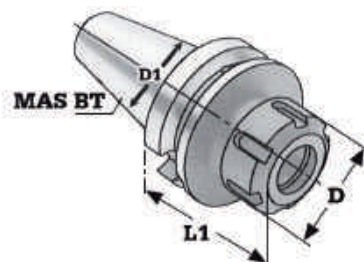
Wiertła termiczne VHM
Solid carbide VHM drill bits

OPRAWKI ZACISKOWE ER Z TRZPIENIEM I KLUCZEM

ER COLLET HOLDERS WITH ARBOR AND KEY



| Model | D | D1 | L1 |
|-----------|----|-------|-----|
| BT30-ER25 | 40 | 31,75 | 70 |
| BT30-ER32 | 50 | 31,75 | 70 |
| BT40-ER32 | 50 | 44,45 | 100 |
| BT40-ER40 | 63 | 44,45 | 80 |
| BT50-ER32 | 50 | 69,85 | 100 |
| BT50-ER40 | 63 | 69,85 | 100 |



| | |
|--------------|--|
| ER25,16-cz. | 1-16 mm |
| ER32, 6-cz. | 6, 8, 10, 12, 16, 20 mm |
| ER40, 15-cz. | 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26 mm |

KOMBINOWANE TRZPIENIE NASADZANE

COMPOUND ARBORS



- do frezów z wpustem pierścieniowym zabierakowym, śrubą dociągającą frez + klucz
- for shell end milling arbors with drive pin keyway, mill tightening screw + key

| SK/MK | Ø kolca | Gwint |
|-------|---------|-------|
| 30 | 16 | M12 |
| 30 | 22 | M12 |
| 30 | 17 | M12 |
| 30 | 32 | M12 |
| 40 | 16 | M16 |
| 40 | 22 | M16 |
| 40 | 27 | M16 |
| 40 | 32 | M16 |
| 40 | 40 | M16 |
| BT40 | 13 | M16 |
| BT40 | 16 | M16 |
| BT40 | 22 | M16 |
| BT40 | 27 | M16 |
| BT40 | 32 | M16 |
| BT40 | 40 | M16 |

UCHWYT Z MOCOWANIEM NARZĘDZI TYPU WELDON

WELDON TYPE TOOL HOLDING CHUCK

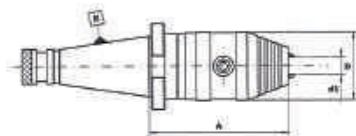
- do narzędzi z trzpieniem cylindrycznym,
- kute, utwardzone dyfuzyjnie
- oszlifowane precyzyjnie
- for tools with cylindrical arbor
- forged, diffusion hardened
- precisely ground

| ISO40 | ISO50 | BT40 | BT30 |
|-------|-------|-------|-------|
| 6 mm | 6 mm | 6 mm | 6 mm |
| 8 mm | 8 mm | 8 mm | 8 mm |
| 10 mm | 10 mm | 10 mm | 10 mm |
| 12 mm | 12 mm | 12 mm | 12 mm |
| 16 mm | 16 mm | 16 mm | 14 mm |
| 20 mm | 20 mm | 20 mm | 16 mm |
| 25 mm | 25 mm | 25 mm | 18 mm |
| 32 mm | 32 mm | 32 mm | 20 mm |



OPRAWKI Z UCHWYTEM WIERTARSKIM

DRILLING CHUCK HOLDERS

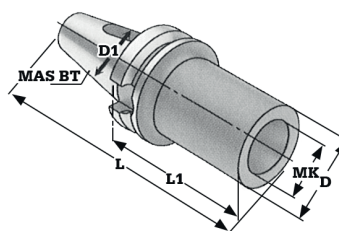


- oprawki z uchwytem wiertarskim do obrotów lewych i prawych
- drilling chuck holders for left/right rotatio

| K | d1 | siła zacisku | A | D |
|----|------|--------------|-----|----|
| 40 | 1-13 | 40 Nm | 102 | 50 |
| 40 | 3-16 | 45 Nm | 102 | 50 |
| 50 | 1-13 | 40 Nm | 99 | 50 |
| 50 | 3-16 | 45 Nm | 99 | 50 |

TULEJE POŚREDNIE MAS-BT

MAS-BT CONNECTING SLEEVES



| MK | D | D1 | L | L1 |
|-----|----|-------|--------|----|
| MK1 | 25 | 31,75 | 93,40 | 45 |
| MK2 | 32 | 31,75 | 108,40 | 60 |
| MK3 | 40 | 31,75 | 128,40 | 80 |
| MK2 | 32 | 44,45 | 125,40 | 60 |
| MK3 | 40 | 44,45 | 140,40 | 75 |
| MK4 | 40 | 44,45 | 160,40 | 95 |



W OFERCIE POSIADAMY WSZYSTKIE RODZAJE I ROZMIARY TRZPIENI, UCHWYTÓW I OPRAWEK NARZĘDZIOWYCH

OUR OFFER INCLUDES ALL TYPES AND SIZES OF ARBORS, CHUCKS AND TOOL HOLDERS

ROLKI DO GIĘTAREK RBM 10/30/40/50/65

ROLLERS TO THE RBM 10/30/40/50/65 BENDING MACHINES



W swojej ofercie posiadamy szeroką gamę rolek do giętarek trójrolkowych wykonanych z fachową starannością i z najlepszych materiałów przeznaczonych do gięcia rur z gatunków kwasowych, nierdzewnych i aluminiowych, oraz stali konstrukcyjnych. Kamienie są wykonane w dokładnym wymiarze cylindryczności rury. Oferujemy jedynie rolki do giętarek naszej produkcji.

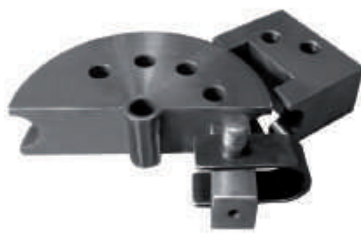
We offer a wide range of rollers for three-roller bending machines, manufactured in a professional manner using the highest-quality materials intended for bending tubes made with the best materials for bending acid, stainless and aluminum pipes, as well as structural steels. The stones are made precisely according to the dimensions of the tube. We provide only rollers for bending machines manufactured by us.

Dystanse modułowe do giętarek trójrolkowych służą do gięcia szeroko rozumianych profili, czyli: kątowników, profili pełnych, ceowników oraz profili aluminiowych. Oferujemy jedynie dystanse modułowe do giętarek naszej produkcji. W wersji standardowej posiadamy dystanse modułowe o szerokościach: 5 mm, 6 mm, 10 mm, 20 mm, 30 mm

Modular spacers for 3 roll bending machines are used in bending various profiles: angles, C-shaped and aluminium. We only provide modular spacers for the bending machines manufactured by us. By default we provide modular spacers in the following widths: 5 mm, 6 mm, 10 mm, 20 mm, 30 mm.

MATRYCE DO GIĘTAREK

BENDING DIES



→ matryce do giętarek BENDMASTER
→ BENDMASTER bending dies

→ matryce do giętarek TB3
→ TB3 bending dies

Zestaw oprzyrządowania do gięcia rury składa się z matrycy profilowej, kopyta oraz podtrzymki. Dzięki matrycom zachowujemy cylindryczność rury przy gięciu dowolnego promienia.

The set of tools for bending tubes consists of a profiling die and a rest. It is possible to retain the cylindrical shape of the tube at any bending radius due to the bending dies.

Podstawowe wymiary rur według ISO/DIN
Basic ISO/DIN tubes dimensions

| | |
|-------|------|
| - | 20 |
| 1/2 | 21,3 |
| - | 22 |
| - | 25 |
| 3/4 | 26,9 |
| - | 30 |
| 1 | 33,7 |
| - | 38 |
| - | 40 |
| 1 1/4 | 42,4 |
| - | 45 |
| 1 1/2 | 48,3 |
| - | 50 |
| 1 3/4 | 57 |
| 2 | 60,3 |
| 2 1/2 | 76,1 |
| 3 | 88,9 |

Wykonujemy rolki do każdego rodzaju rury
w zakresie od Ø 10 mm do Ø 140 mm

We manufacture rolls for any tubes from Ø 10 mm to Ø 140 mm

KAMIENIE PROFILOWANE DO ŻŁOBIAREK

BEAD ROLLER DIES



Wykonujemy na indywidualne zamówienie kamienie formujące do wszystkich modeli żłobiarek ręcznych i mechanicznych. Posiadamy w ofercie 72 rodzaje rolek profilowanych do kształtowania blach i rur. Kamienie wykonane są z wysokiej jakości stali NC6 lub NZ3 i poddane obróbce hartowania, dzięki czemu uzyskujemy 58-60 HRC.

Our offer includes individually customised bead roller dies for all manual and mechanical bead rollers. Providing 72 types of bead roller dies for shaping metal sheets and tubes. Dies are made of high-quality, tempered, HRC 58-60 NC6 (1.2063) or NZ3 (1.2550) steel.

ROLKI SZLIFIERSKIE DO ŁĄCZENIA RUR NA PRZENIKANIE

GRINDING ROLLERS FOR PRESS FITTING TUBES

Posiadamy rolki szlifierskie do łączenia rur na przenikanie o rozmiarach | We offer grinding rollers for press fitting tubes

→ 20 mm → 21,3 mm → 25 mm → 26,9 mm → 30 mm → 33,7 mm → 35 mm → 38 mm → 40 mm → 42,4 mm
→ 45 mm → 48,3 mm → 50,8 mm → 60,3 mm → 76,1 mm



Nasza oferta obejmuje zaawansowane urządzenia do obróbki różnego rodzaju materiałów. Znajdą się tutaj akcesoria tj. głowice, źródła lasera, filtr do pomieszczeń, odciąg wiórów, dymów i oparów. Niezależnie od tego, na które produkty się zdecydujemy, można mieć pewność, że pochodzą one od światowej klasy producentów. To zaawansowane urządzenia przeznaczone do pracy w warunkach przemysłowych i warsztatach, w których obrabia się materiały różnego rodzaju. Profesjonalny sprzęt to gwarancja precyzyjnie wykonanej realizacji, a przecież to właśnie to w tym przypadku jest najważniejsze. Zachęcamy do skorzystania z szerokiej oferty akcesoriów do wypalarek laserowych, które są dostępne w ofercie naszego sklepu internetowego.

Our offer includes advanced equipment for processing various types of materials. We possess accessories such as heads, laser source, room filter, extractor of chips, fumes and vapour. Regardless of which products you choose, you can be sure that they come from world-class manufacturers. Advanced devices are designed to work in industrial conditions and workshops where various types of materials are processed. Professional equipment guarantees precise workmanship. We encourage you to take advantage of the wide range of accessories for laser cutters, which are available in the offer of our online store.

SOCZEWKI

LENS



PIERŚCIE CERAMICZNE

CERAMIC RINGS



DYSZE

NOZZLE



GŁOWICE RAYTOOLS

RAYTOOLS HEADS



ZRÓDŁA FIBER IPG

IPG FIBER SOURCES



ZRÓDŁA FIBER RAYCUS

RAYCUS FIBER SOURCES



FILTRY

FILTERS



PRZEMYSŁOWE ODCIĄGI DYMÓW I PYŁÓW

SMOKE AND DUST INDUSTRIAL EXTRACTORS



CHILLERY

CHILLERS



4 OŚ PODZIELNICA CNC

4TH AXIS CNC DIVIDER



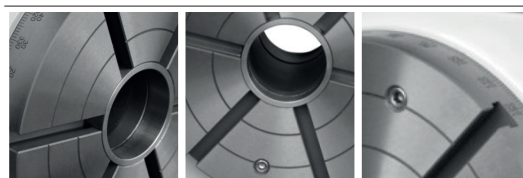
| | | | |
|---|------|------|------|
| Wznios kłów [mm] Lathe center height [mm] | 110 | 125 | 145 |
| Uchwyt tokarski [mm] Lathe chuck [mm] | 125 | 160 | 160 |
| Średnica tulei konika [mm] Tailstock quill diameter [mm] | 16 | 20 | 20 |
| Maksymalna prędkość [obr/min] Max speed [rpm] | 11,1 | 11,1 | 11,1 |
| Ciśnienie [bar] Pressure [bar] | 4-6 | 4-6 | 4-6 |
| Max obciążenie stołu poziom [kg] Max horizontal table load [kg] | 100 | 150 | 150 |
| Max obciążenie stołu pion [kg] Max vertical load of the table [kg] | 50 | 80 | 80 |
| Przełożenie przekładni ślimakowej Gear ratio of the worm gear | 1:90 | 1:90 | 1:90 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 50 | 80 | 90 |

STOŁY OBROTOWE CNC (4 OŚ)

CNC ROTARY TABLES (4TH AXIS)

| | | | | |
|--|------|------|------|------|
| Średnica stołu [mm] Table diameter [mm] | 140 | 170 | 200 | 250 |
| Wysokość [mm] Height [mm] | 110 | 135 | 160 | 200 |
| Średnica otworu stołu [mm] Table hole diameter [mm] | 28 | 45 | 56 | 72 |
| Dokładność indeksowania [sek] Indexing accuracy [sec] | 40 | 40 | 40 | 30 |
| Całkowity stopień redukcji Total reduction degree | 1/72 | 1/90 | 1/90 | 1/90 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 27 | 38 | 58 | 86 |

| | | | | |
|--|------|------|------|------|
| Średnica stołu [mm] Table diameter [mm] | 140 | 170 | 200 | 250 |
| Wysokość [mm] Height [mm] | 110 | 135 | 160 | 200 |
| Średnica otworu stołu [mm] Table hole diameter [mm] | 28 | 45 | 56 | 72 |
| Dokładność indeksowania [sek] Indexing accuracy [sec] | 40 | 40 | 40 | 30 |
| Całkowity stopień redukcji Total reduction degree | 1/72 | 1/90 | 1/90 | 1/90 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 27 | 38 | 58 | 86 |



STOŁY UCHYLNO-OBROTOWE CNC

CNC TILTING-ROTARY TABLES



| | | | | |
|--|-------|-------|-------|--------|
| Średnica tarczy [mm] Wheel diameter [mm] | 140 | 170 | 200 | 250 |
| Max obciążenie stołu [kg] Table load capacity [kg] | 60/80 | 65/90 | 70/95 | 70/100 |
| Max prędkość tarczy [obr/min] Maximum wheel speed [rpm] | 6 | 7 | 8 | 10 |
| Zakres ruchu uchylnego [°] Tilt range [°] | 105 | 105 | 105 | 105 |
| Dokładność indeksowania [sek] Indexing accuracy [sec] | 20 | 20 | 15 | 15 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 205 | 250 | 280 | 300 |

SONDA STYKOWA TS27R DO USTAWIANIA NARZĘDZI

TS-27R AUTOMATIC TOOL SETTING PROBE



Miniaturowy system 3D do ustawiania narzędzi z sondą elektrostatyczną z przewodową transmisją sygnału jest używany do wykrywania uszkodzonych narzędzi i szybkiego pomiaru długości i średnicy w wielu narzędziach.

Właściwości i korzyści

- Sprawdzona konstrukcja kinematyczna.
- Komunikacja przewodowa odporna na zakłócenia.
- Ekonomiczne ustawianie narzędzi na wszystkich centrach obróbkowych.
- Powtarzalność 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.

A miniature 3D system for tool setting with an electrostatic probe with wired signal transmission is used to detect damaged devices and quickly measure length and diameter in many tools.

Features and benefits

- Proven kinematic structure.
- Wired communication resistant to interference.
- Economical tool setting on all machining centers.
- Repeatability 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.

SONDA OMP60 Z TRANSMISJĄ OPTYCZNĄ

OMP60 OPTICAL TRANSMISSION PROBE

OMP60 to kompaktowa trójwymiarowa sonda elektrostatyczna z optyczną transmisją danych, przeznaczona do kontrolowania i bazowania przedmiotu obrabianego na średnich i dużych centrach obróbkowych. Pozwala na skrócenie czasów ustawiania aż do 90%, a także redukcję ilości braków i kosztów uchwytów.

Właściwości i korzyści

- Sprawdzona konstrukcja kinematyczna.
- Wyjątkowa odporność na zakłócenia świetlne dzięki transmisji modulowanej.
- Przestrzeń robocza transmisji 360°.
- Różne opcje aktywacji i nastawna siła wyzwalań.
- Powtarzalność 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.

OMP60 is a compact three-dimensional electrostatic probe with optical data transmission, designed to control and base the workpiece on medium and large machining centers. It allows to shorten the setting times by up to 90%, as well as reducing the number of deficiencies and the cost of handles.

Features and benefits

- Proven kinematic structure.
- Exceptional resistance to light interference due to modulated transmission.
- 360° transmission workspace.
- Various activation options and adjustable trigger force.
- Repeatability 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.



SYSTEM 3D OTS DO USTAWIANIA NARZĘDZI Z SONDĄ ELEKTROSTYKOWĄ

3D OTS SYSTEM FOR TOOL SETTING WITH ELECTROSTATIC PROBE



Miniaturowy system 3D do ustawiania narzędzi z sondą elektrostatyczną z optyczną transmisją sygnałów jest używany do wykrywania uszkodzonych narzędzi i szybkiego pomiaru długości i średnicy w wielu narzędziach.

Właściwości i korzyści

- Wyjątkowa odporność na zakłócenia świetlne dzięki transmisji modulowanej.
- Możliwość ustawienia kierunku modułu transmisji optycznej w podczewerzeni.
- Konstrukcja bezprzewodowa dla zapewnienia nieograniczonych przemieszczeń maszyny i łatwości instalacji.
- Powtarzalność 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.

A miniature 3D system for tool setting with an electrostatic probe with optical signal transmission is used to detect damaged devices and quickly measure length and diameter in many tools.

Features and benefits

- Exceptional resistance to light interference due to modulated transmission.
- Optional infrared optical transmission module can be set.
- Wireless design for unrestricted machine displacement and ease of installation.
- Repeatability 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.

UCHWYTY SPECJALNE

DEDICATED CHUCKS



| | | | |
|---|------|------|------|
| Średnica uchwytu [mm] Chuck diameter [mm] | 160 | 190 | 240 |
| Zakres mocowania [mm] Clamping range [mm] | 2-42 | 4-60 | 7-42 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 9 | 13,5 | 20 |

| | | | |
|---|--------|--------|--------|
| Zakres zacisku [mm] Clamping range [mm] | 13-169 | 12-210 | 35-304 |
| Przelot [mm] Bore [mm] | 45 | 52 | 91 |
| Max. obroty [obr/min] Maximum speed [rpm] | 6000 | 5000 | 3300 |
| Max. ciśnienie [Mpa] Maximum pressure [Mpa] | 2,7 | 2,5 | 2,6 |
| Waga [kg] Weight [kg] | 12,5 | 21,9 | 55,3 |

Hydrauliczne uchwyty specjalne z funkcją pozycjonowania do obróbki nietypowych detali.

Hydraulic dedicated chucks, capable of positioning in order to process uncommon elements.

SONDA STYKOWA OLP40 DLA TOKAREK

OLP40 TOOL TOUCH PROBE FOR LATHES

Ultra miniaturowa trójwymiarowa sonda elektrostatyczna z optyczną transmisją sygnałów, przeznaczona do sprawdzania ustawienia przedmiotu obrabianego na tokarkach oraz szlifierkach.

Właściwości i korzyści

- Sprawdzona konstrukcja kinematyczna.
- Wyjątkowa odporność na zakłócenia świetlne dzięki transmisji modulowanej.
- Przestrzeń robocza transmisji 360°.
- Miniaturowa budowa.
- Zwiększona ochrona przed wpływem czynników środowiskowych.
- Powtarzalność 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.

Ultra-miniature three-dimensional electrostatic probe with optical signal transmission, designed to check the workpiece setting on lathes and grinders.

Features and benefits

- Proven kinematic structure.
- Exceptional resistance to light interference due to modulated transmission.
- 360° transmission workspace.
- Miniature construction.
- Zwiększona ochrona przed wpływem czynników środowiskowych.
- Powtarzalność 1,00 $\mu\text{m } 2\sigma$.



ODBIÓR WIÓRÓW ŁAŃCUCHOWY I ŚRUBOWY

BELT AND SCREW CHIPS COLLECTOR





FANUC

Firma Fanuc oferuje najszerszy w branży asortyment systemów CNC – od bardzo ekonomicznych systemów sterowania o bogatej funkcjonalności po wysokowydajne układy sterowania do złożonych urządzeń. Systemy sterowania, silniki i wzmacniacze oraz przewody i złącza są dostarczane w łatwych do zainstalowania pakietach, dostosowanych do indywidualnych potrzeb. Można je szybko zaprogramować i są one łatwe w obsłudze, a przy tym zapewniają najwyższą jakość i krótkie czasy cyklu.

Fanuc company has the largest range of CNC systems in the industry – from very economical control systems of abundant functionality up to very efficient control structures for complex devices. Control systems, motors and amplifiers as well as cables and connectors are delivered in an individually customised, easy-to-install packages. These can be quickly and easily programmed, meanwhile providing the highest quality and short cycle times.

SIEMENS

SINUMERIK 808D

SINUMERIK 808D to najnowszy system sterowania wprowadzony na rynek przez firmę Siemens, przeznaczony do standardowych tokarek i frezarek. Jego konstruktorzy, korzystając z 50-letniego doświadczenia firmy w zakresie tworzenia systemów CNC i najnowszych rozwiązań w dziedzinie architektury systemów, komponentów oraz oprogramowania, wyposażyli je w funkcjonalności i możliwości technologiczne, jakie dotąd dostępne były jedynie w sterowaniach maszyn z wyższego segmentu.

SINUMERIK 808D is the newest control system released by Siemens, intended for lathes and milling machines. Over 50 years of experience of Siemens engineers in designing the newest solutions and CNC control systems results in this software providing the functionalities and capabilities until now encountered only in higher grade machines.



SIEMENS

SINUMERIK 828D

SINUMERIK 828D to nowoczesne, kompaktowe sterowanie CNC, przeznaczone dla wymagających maszyn frezarskich i tokarskich, stosowanych w aplikacjach warsztatowych. SINUMERIK 828D łączy w sobie CNC, PLC, sterowanie osiami oraz innowacyjny interfejs użytkownika. Wszystko to zostało zaimplementowane w kompaktowej obudowie, w wersji pionowej lub poziomej. Dzięki zaawansowanym funkcjom CNC, SINUMERIK 828D wyznacza nowe standardy w kompaktowej klasie sterowań numerycznych, zaś dzięki rozbudowanemu, technologicznemu pakietowi oprogramowania CNC jest optymalny dla globalnego rynku użytkowników.

Sinumerik 828D is a modern, multifunctional CNC control system, intended for advanced milling and turning machines found in workshops. SINUMERIK 828D integrates CNC, PLC, axes control and innovative user interface in a compact, vertical or horizontal, body. Due to its CNC design sophistication and being equipped with a universal, comprehensive CNC software, SINUMERIK 828D sets the standard for compact numerical control machines. Thanks to an extensive, technological CNC software package, it is optimal for the global user market.



CHŁODZIWA

COOLANTS

Stosowanie oleju zalecane jest we wszystkich przecinarkach taśmowych. Olej emulgujący stosuje się w postaci wodnej emulsji chłodząco-smarującej przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa i metali nieżelaznych oraz ich stopów. Zalecane stężenia emulsji: 5-15% na wodzie o twardości do 15°N.

Zalety stosowania oleju:

- utrzymuje właściwą temperaturę w procesie cięcia
- usuwa wióry
- powoduje zmniejszenie oporów tarcia

Oil application is recommended for all band saws. Emulsifiable oil is used in a form of a cooling-lubricating water emulsion, for machining steel, cast iron, non-ferrous metals and their alloys. Recommended emulsion concentration: 5-15%, in water of general hardness up to 15°N.

Advantages of oil application:

- maintains appropriate temperature during cutting processes
- removes chips
- reduces friction



TENSOMETR

TENSION GAUGE

Służy do sprawdzenia wartości naciągu piły taśmowej. Tensometr pomaga w zapewnieniu długiej żywotności piły taśmowej i prostolinijności cięcia, poprzez precyzyjne określenie prawidłowego naprężenia wstępnego piły. Użycie tensometru ogranicza skłonność piły taśmowej do pęknięcia. Precyzyjny obrotowy wskaźnik umożliwia bezpośredni odczyt napięcia w [psi].

Strain gauge is used to measure strain on a band saw. It improves band saw's long-term reliability and cut straightness due to a very accurate measurement of correct saw strain. Using strain gauge reduces the possibility of band saw breaking. Precise indicator provides direct strain readout [psi].

REFRAKTOMETR

REFRACTOMETER

Urządzenie do pomiaru stężenia chłodziwa

Właściwy dobór chłodziwa jest czynnikiem wpływającym na żywotność taśmy. Stężenie chłodziwa powinno wahać się w granicach 8%-12%. Takie stężenie pozwala uzyskać najlepsze efekty smarowania i chłodzenia.

Device for measuring coolant concentration

Appropriate coolant selection directly influences band saw's durability. Its concentration shall range between 8%-12%. Such value provides the best lubrication and cooling efficiency.

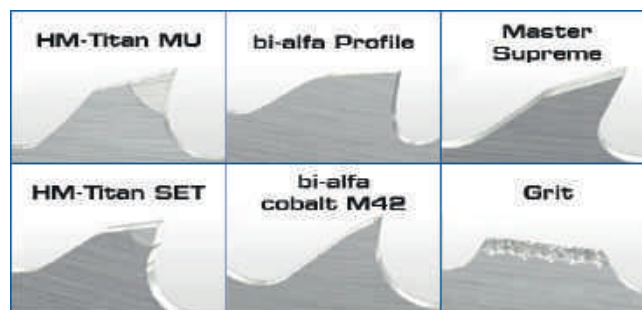


W naszej ofercie posiadamy wszelkie rodzaje pił taśmowych do każdego rodzaju przecinarki. Począwszy od uniwersalnych pił Bi-alfa Cobalt M42 przez piły ze specjalistycznym ząbkem do profili Bi-alfa Profile po piły specjalistyczne z ostrzami z węglików spiekanych i z nasypem węglkowym. Zapewniamy, że piły dostępne w sprzedaży spełnią oczekiwania wszystkich, którym zależy na uzyskaniu optymalnych efektów cięcia. Bimetal to rozwiązanie cieszące się dużą popularnością wśród użytkowników, trudno się dziwić, gdyż korzyści osiągnięte przy użyciu tego typu sprzętu są nieocenione.

Our equipment includes various types of band saw blades for all kinds of band saws. From universal Bi-alfa cobalt M42 band saw blades, through saws with a dedicated blade for profiles, Bi-alfa Profile, up to the professional saws with carbide tipped and carbide grain coated blades. We guarantee that our saws will meet the expectations of anyone who aims to achieve the most efficient cutting results. Bi-metal series is a very popular choice, certainly due to the great benefits it provides.

PIŁY TAŚMOWE BIMETALOWE

BI-METAL BAND SAW BLADES



przykładowe rodzaje pił taśmowych | examples of band saw blades

URUCHOMIENIE MASZYN

MACHINE SETUP

Maszyny CORMAK zasilają parki maszynowe firm, szukających sprawdzonych i niezawodnych rozwiązań. Maszyny CORMAK posiadają znak CE oraz deklarację zgodności WE. Jest to potwierdzeniem, że są one zgodne z obowiązującymi przepisami prawa polskiego i europejskiego oraz spełniają wymagania dyrektyw i norm. Zgodnie z powyższym każda maszyna posiada instrukcję obsługi w języku polskim. Szczegółowe kontrole sprawności przed transportem, zapewniają bezproblemowe uruchomienie maszyny u klienta. Nasze maszyny objęte są standardowym okresem gwarancyjnym 12 lub 24 miesięcy. Istnieje możliwość rozszerzenia warunków gwarancji.

CORMAK machines supply machine parks of companies looking for proven and reliable solutions. CORMAK machines have the CE mark and the EC declaration of conformity. This confirms that they comply with applicable Polish and European law and meet the requirements of directives and standards. According to the above, each machine has a manual in Polish. Detailed efficiency checks prior to transport ensure trouble-free machine commissioning. Our machines are covered by a standard warranty period of 12 or 24 months. It is possible to extend the warranty terms.



SERWIS I SERWIS MOBILNY

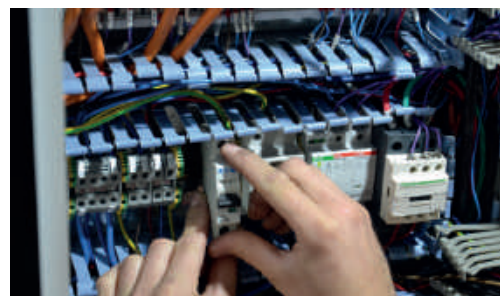
SERVICE AND MOBILE SERVICE

Dzięki ponad 20 letniemu doświadczeniu, gwarantujemy wysokiej jakości posprzedażową obsługę techniczną. Mając na uwadze najwyższą jakość obsługi, CORMAK stale inwestuje w rozwój personelu technicznego.

- Natychmiastowy dostęp do części zamiennych dzięki własnym magazynom
- Teleserwis- wsparcie naszych techników, diagnoza problemu i pomoc w jego rozwiązaniu
- Gwarancja szybkiej reakcji na zgłoszenie serwisowe wykonane przez system zgłoszeń dostępny pod adresem rma.cormak.pl
- Serwis mobilny- dysponujemy wciąż powiększającą się flotą samochodów serwisowych. Liczna flota gwarantuje, szybkie przybycie naszego serwisanta do zgłoszonej awarii.

More than 20 years of experience of our company promises high-quality aftersales technical service. To achieve the highest level of service CORMAK constantly improves and develops its technical personnel.

- Immediate access to spare parts due to our own warehouses
- Teleservice - support from our engineers, problem diagnosis and problem solution help
- Warranty of quick response to service requests thanks to the request system available at rma.cormak.pl
- Mobile service - we are constantly growing our fleet of service cars. A large fleet ensures quick arrival of our service technician to any reported problems.



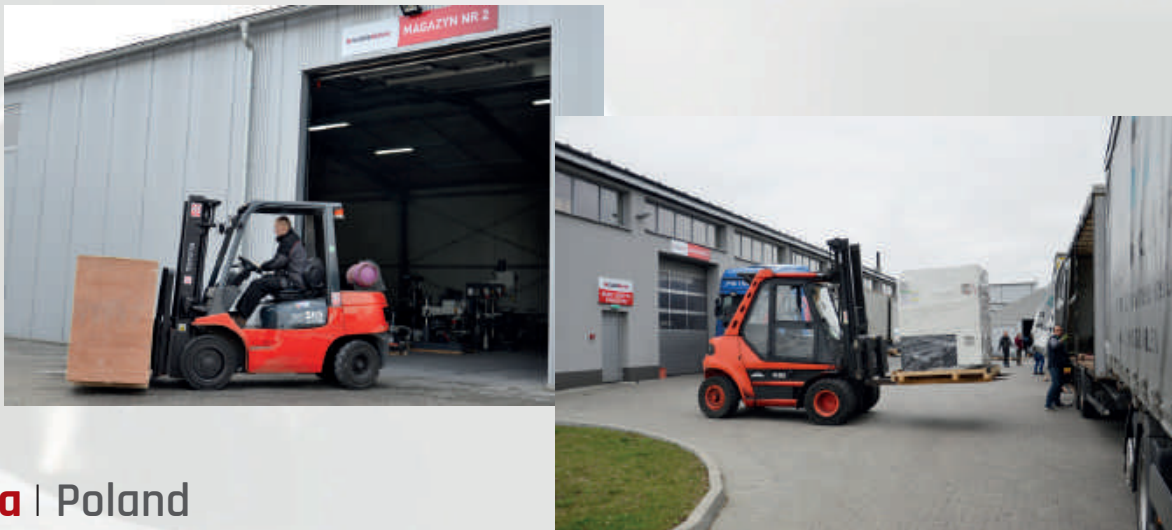
EKSPORT I LOGISTYKA | EXPORT AND LOGISTICS

Każdego dnia ogromna ilość maszyn i urządzeń wyjeżdża z Naszego centrum logistycznego. Własny transport oraz długoterminowe umowy z renomowanymi przewoźnikami (DHL, Schenker), pozwalają nam na ekspresowe dostawy. Zespół logistyczny pracuje bardzo intensywnie w celu terminowego dostarczenia produktów, dba również o to aby towary były dostarczane w nienaruszonym stanie. Nasze maszyny cieszą się ogromną popularnością nie tylko w Polsce ale i za granicą.

Nieustannie zdobywamy nowych kontrahentów z całego świata. Największym zainteresowaniem maszyny marki CORMAK cieszą się w Niemczech, Austrii, Wielkiej Brytanii, Francji i Norwegii.

Every day, a large number of machines and devices leaves our logistics centre. Our own transport as well as the cooperation with renowned carriers (DHL, Schenker) ensure express deliveries. Our logistics team works hard in order to meet deadlines, ensuring that all goods are delivered intact. CORMAK products are famous not only in Poland but also abroad.

We continuously enter into agreements with new contractors from all around the world. CORMAK machines are most popular in Germany, Austria, the United Kingdom, France and Norway.



Polska | Poland

Niemcy | Germany

Wielka Brytania | United Kingdom

Austria | Austria

Estonia | Estonia

Łotwa | Latvia

Litwa | Lithuania

Słowacja | Slovakia

Słowenia | Slovenia

Bułgaria | Bulgaria

Białoruś | Belarus

Ukraina | Ukraine

Irlandia | Ireland

Norwegia | Norway

Dania | Denmark

Francja | France

Czechy | Czech Republic

Węgry | Hungary

Holandia | Netherlands

Portugalia | Portugal

Szwecja | Sweden

Rumunia | Romania

Włochy | Italy

Belgia | Belgium

Malta | Malta

Armenia | Armenia

Rosja | Russia

Kazachstan | Kazakhstan

Chile | Chile





Официальный дилер в
России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

