



KASTO. С самого начала.

Металлорежущие отрезные станки и системы хранения металла.

Бескомпромиссные решения! Весь спектр ноу-хау компании KASTO в программе компактных и универсальных пил.

Рентабельность
определяется
правильными
решениями.

KASTO предлагает программу пильных станков, специально разработанных для малых и средних предприятий. Чрезвычайно надежные и высокоточные станки подойдут даже для небольших и нерегулярных работ по отрезке. Опыт и идеи ноу-хау KASTO отражены в каждой компактной и универсальной пиле. Качество без компромиссов!

Убедительная цена и
высокая
производительность.

Инвестиции в KASTO всегда оправдывают ожидания. Компактные и универсальные пилы для работы в мастерских и учебных заведениях, на предприятиях металлообрабатывающей промышленности отличаются привлекательным соотношением цена-качество.

Как выбрать правильный станок: быстрый поиск компактных пил KASTO

Критерии	KASTOhsb 1 / 2	KASTOpsb 2 / 4	KASTOradial M 4 / M 6	KASTOradial M7/10/U7/10	KASTOalu U12 / U14 / U20	KASTOmicut P 1.8	KASTOmicut P 2.6	KASTOmicut E 2.6 / U 2.6	KASTOmicut A 2.6
Тип пилы									
Машинные ножовки	●	●							
Ленточнопильные станки					●	●	●	●	
Дисковые отрезные станки			●	●	●				
Степень автоматизации									
дин рез, ручной	■	■	■	■	-	■	■	■	-
Один рез, полуавтомат	-	-	-	■	■	-	-	■	■
Несколько резов, автомат	-	-	-	-	-	-	-	-	■
Тип пиления									
90°	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Угловое, одна сторона	□	□	■	■	■	■	■	■	■
Угловое, обе стороны	-	-	■	■	■	-	■	■	■
Марка материала									
Конструкционная сталь	■	■	■	■	-	■	■	■	■
Труднообрабатываемые	□	■	-	□	-	□	□	■	■
Алюминий	■	■	□	□	■	■	■	■	■
Пластик	□	□	□	□	■	□	□	□	□

■ годен □ частично годен - не годен

Полная программа, полное обслуживание.

Вы всегда можете рассчитывать на комплексную и индивидуальную консультацию, а также на быстрое обслуживание и гарантию поставки запасных частей.

В таблице Вы можете выбрать подходящую модель в зависимости от производительности и области применения. Посетите веб-сайт KASTO для просмотра полной версии программы: www.KASTO.com.

... и универсальных пил.

Критерии	KASTOmicut E 4.6	KASTOmicut U 4.6	KASTOverto A 2	KASTOwin U 4	KASTOwin A 3.3	KASTOwin A 4.6
Тип пилы						
Машинные ножовки						
Ленточнопильные станки	●	●	●	●	●	●
Дисковые отрезные станки						
Степень автоматизации						
Один рез, ручной	■	-	-	-	-	-
Один рез, полуавтомат	-	■	■	■	■	■
Несколько резов, автомат	-	-	■	-	-	■
Тип пиления						
90°	■	■	■	■	■	■
Угловое, одна сторона	■	■	-	-	-	-
Угловое, обе стороны	-	■	-	-	-	-
Качество материала						
Конструкционная сталь	■	■	■	■	■	■
Труднообрабатываемые	□	□	□	□	■	■
Алюминий	■	■	■	■	■	■
Пластик	□	□	□	□	□	□

■ годен □ частично годен - не годен

Сделано KASTO

Не «просто» поставка отрезных станков и систем хранения: KASTO предлагает больше ...

KASTO не ограничивается достижением идеального в пилении и хранении. Предприятие делает ставку на добавленную стоимость в твердой валюте. «Больше профилирования» — это корпоративные ценности, такие как ориентация на успех, надежность и прогрессивность. «Больше ответственности» - надежность и долговечность продукции, отношения с клиентами и корпоративные решения. KASTO придает большое значение Германии как месту расположения производства, а также качеству «сделано в Германии».

Ключевыми компетенциями компании являются креативный подход в разработке технологий и продуктов, а также надежное машиностроение. Поэтому в KASTO не только собирают, но и изготавливают необходимые детали.



Разработка и проектирование.



Производство.



Сборка.



Выставка продуктов.



Ножовочные пилы

Ножовочные пилы KASTO - правильный выбор при нерегулярной резке металла. Благодаря небольшим размерам они универсальны в использовании и особенно удобны в размещении, а также экономичны и просты в эксплуатации.

Полуавтоматические ножовочные пилы KASTO hbs 1 и KASTO hbs 2

Характеристики:

- Две скорости резки
- Плавная регулировка подачи
- Маятниковые тиски
- Система охлаждения
- Автоматический ограничитель

Тех. харак-ки		KASTO hbs 1	KASTO hbs 2
Диапазон пиления		● ■ ■	● ■ ■
90°	мм.	210 / 240 x 190 / 210 x 210	250 / 280 x 200 / 230 x 230
+ 45°	мм.	150 / 150 x 100 / 130 x 210 / 145 x 145	180 / 170 x 200 / 155 x 235 / 170 x 170
Д x Ш x В (ниж. положение)	мм.	1.190 x 480 x 810	1.385 x 505 x 960
Высота, высш. полож.	мм.	1.230	1.220
Высота рабочего стола	мм.	500	500
Общ. вес	кг	170	180
Размеры пильного полотна	мм.	400 x 30 x 1,5	450 x 40 x 2
Скорость	м/мин.	16 / 32	16 / 32



Полностью гидравлические ножовочные пилы KASTO psb 2 и KASTO psb 4

Характеристики:

- Шесть скоростей резки
- Плавная регулировка подачи
- Универсальная система гидравлики KASTO Universal Hydraulic UH
- Маятниковые тиски
- Система охлаждения
- Автоматический ограничитель

Тех. харак-ки		KASTO psb 2	KASTO psb 4
Диапазон пиления		● ■ ■	● ■ ■
90°	мм.	280 / 280 x 160 / 240 x 240	400 / 400 x 240 / 320 x 320
+ 45°	мм.	180 / 180 x 170 / 150 x 250 / 170 x 170	250 / 250 x 250 / 250 x 320 / 250 x 250
Д x Ш x В (ниж. положение)	мм.	1.500 x 650 x 1.000	1.830 x 710 x 1.170
Высота, высш. полож.	мм.	1.320	1.605
Высота рабочего стола	мм.	600	600
Общ. вес	кг	540	720
Размеры пильного полотна	мм.	450 x 40 x 2	600 x 50 x 2
Скорость	м/мин.	11/14/18/22/28/36	11/13/17/22/26/34



Дисковые пилы для стали

KASTO radial: Для выполнения индивидуальных, прямых и угловых распилов.

Ручной дисковой отрезной станок KASTO radial M 4

Характеристики:

- Две скорости резки
- Двойные зажимные тиски с рычагом быстрого захвата
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Система охлаждения
- Опорный ролик

Тех. харак-ки		KASTO radial M 4	
Диапазон пиления		● ○ □ □	
90°	мм.	45 / 65 / 80 x 55 / 65 x 65	
- 45°	мм.	40 / 60 / 40 x 60 / 40 x 40	
+ 45°	мм.	40 / 60 / 40 x 60 / 40 x 40	
Длина x ширина x высота без осн. (с осн.)		мм.	900 x 1.160 x 790 (1.530)
Высота рабочего стола		мм.	950
Общ. вес (с осн.)		кг	167 (197)
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность		кВт.	4,0
Мощность пильного привода		кВт.	1,5 / 2,2
Скорость		м/мин.	46 / 92
Пильный диск		мм.	275 x 2,5 x 32



Основание (аксессуар)

Ручной дисковой отрезной станок KASTO radial M 6

Характеристики:

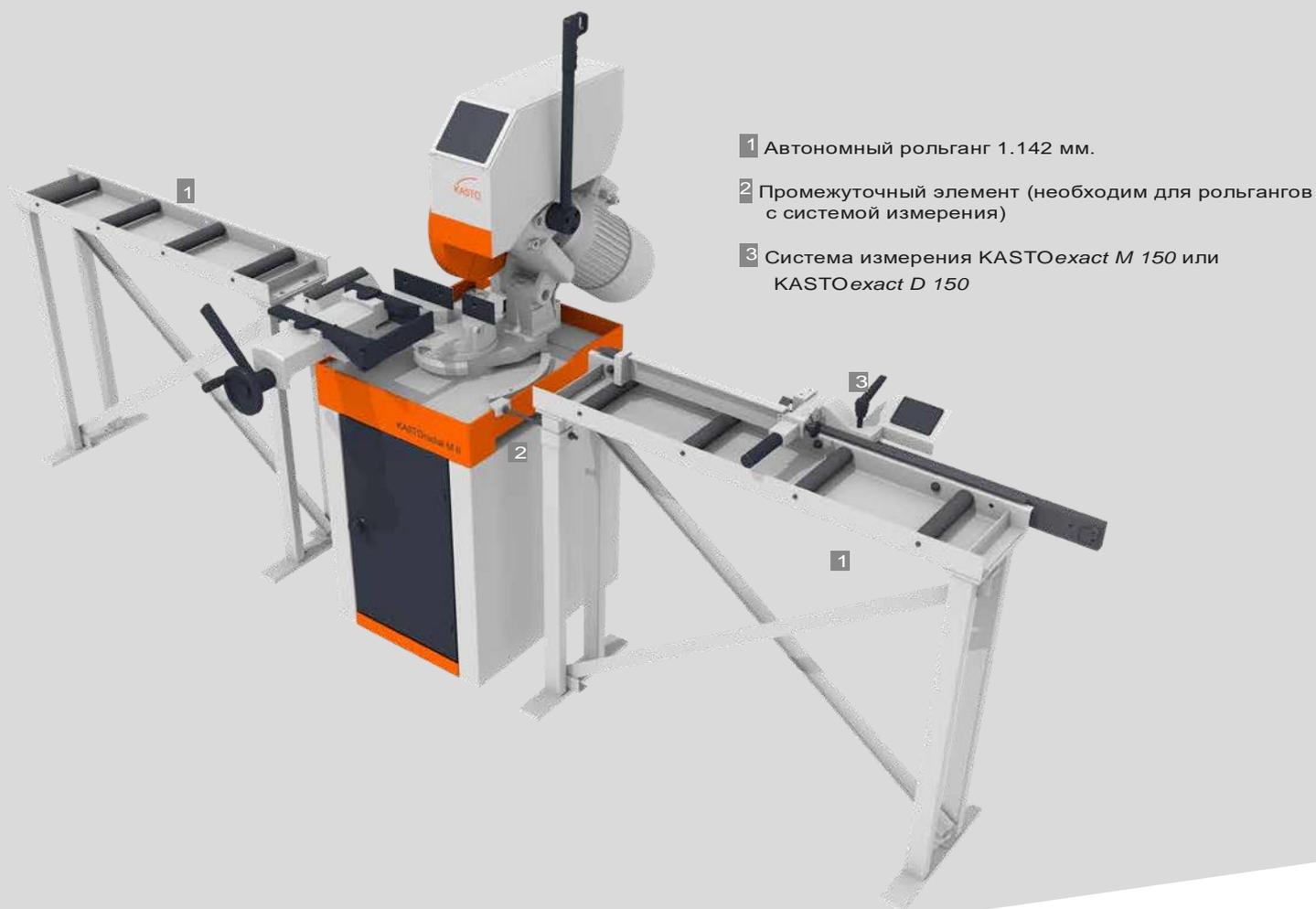
- Две скорости резки
- Двойные зажимные тиски с рычагом быстрого захвата
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Система охлаждения
- Опорный ролик

Тех. харак-ки		KASTO radial M 6	
Диапазон пиления		● ○ □ □	
90°	мм.	65 / 90 / 120 x 70 / 85 x 85	
- 45°	мм.	60 / 70 / 70 x 50 / 65 x 65	
+ 45°	мм.	60 / 80 / 75 x 70 / 70 x 70	
Длина x ширина x высота с осн. (без осн.)		мм.	940 x 1.230 x 1.800 (820)
Высота рабочего стола		мм.	950
Общ. вес (с осн.)		кг	207 (257)
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность		кВт.	4,0
Мощность пильного привода		кВт.	1,5 / 2,2
Скорость		м/мин.	26 / 53 или 53 / 106
Пильный диск		мм.	315 x 2,5 x 32

Основание (аксессуар)



Основание (аксессуар)



1 Автономный рольганг 1.142 мм.

2 Промежуточный элемент (необходим для рольгангов с системой измерения)

3 Система измерения KASTOexact M 150 или KASTOexact D 150

Ручной дисковой отрезной станок KASTOradial M 7

Характеристики:

- Две скорости резки
- Двойные зажимные тиски с рычагом быстрого захвата
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Система охлаждения
- Опорный ролик
- Колесо очистки межзубных впадин диска и контейнер для сбора стружки

Тех. харак-ки		KASTOradial M 7	
Диапазон пиления		● ○ □ □	
90°	мм.	70 / 95 / 130	75 / 85 x 85
- 45°	мм.	70 / 95 / 90	75 / 80 x 80
+ 45°	мм.	70 / 95 / 95	75 / 80 x 80
+ 60°	мм.	70 / 80 / 65	70 / 65 x 65
Длина x ширина x высота	мм.	450 x 800 x 1.700	
Высота рабочего стола	мм.	950	
Общ. вес	кг	270	
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.	4,0	
Мощность пильного привода	кВт.	1,0 / 1,8 или 1,3 / 1,8	
Скорость	м/мин.	17 / 34 или 34 / 68	
Пильный диск	мм.	315 x 2,5 x 32	



Ручной дисковой отрезной станок KASTOradial M 10

Характеристики:

- Две скорости резки
- Двойные зажимные тиски с рычагом быстрого захвата
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Система охлаждения
- Опорный ролик
- Колесо очистки межзубных впадин диска и контейнер для сбора стружки

Тех. характеристики		KASTOradial M 10	
Диапазон пиления		● ○ □ □	
90°	мм.	100 / 100 / 170 x 90 / 90 x 90	
- 45°	мм.	100 / 100 / 125 x 90 / 90 x 90	
+ 45°	мм.	100 / 100 / 125 x 90 / 90 x 90	
+ 60°	мм.	90 / 90 / 90 x 90 / 90 x 90	
Длина x ширина x высота	мм.	600 x 800 x 1.700	
Высота рабочего стола	мм.	950	
Общ. вес	кг	450	
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.	4,0	
Мощность пильного привода	кВт.	1,8 / 2,4	
Скорость	м/мин.	19 / 38 или 38 / 76	
Пильный диск	мм.	350 x 2,5 x 32	



Полуавтоматический дисковой отрезной станок KASTOradial U 7

Характеристики:

- Две скорости резки
- Плавная регулировка подачи с ограничением по высоте
- Зажимные тиски с противозажимом для резки без заусенцев
- Плавно регулируемый угол наклона (-45° до +60°)
- Система охлаждения
- Опорный ролик
- Колесо очистки межзубных впадин диска и контейнер для сбора стружки

Тех. харак-ки		KASTOradial U 7	
Диапазон пиления		● ○ □ □	
90°	мм.	70 / 95 / 135 x 75 / 85 x 85	
+ 45°	мм.	70 / 95 / 90 x 75 / 80 x 80	
- 45°	мм.	70 / 95 / 90 x 75 / 80 x 80	
+ 60°	мм.	70 / 80 / 65 x 70 / 65 x 65	
Длина x ширина x высота	мм.	450 x 1.050 x 2.000	
Высота рабочего стола	мм.	950	
Общ. вес	кг	300	
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.	4,0	
Мощность пильного привода	кВт.	1,0 / 1,8 или 1,3 / 1,8	
Скорость	м/мин.	17 / 34 или 34 / 68	
Пильный диск	мм.	315 x 2,5 x 32	



Полуавтоматический дисковой отрезной станок KASTO radial U 10

Характеристики:

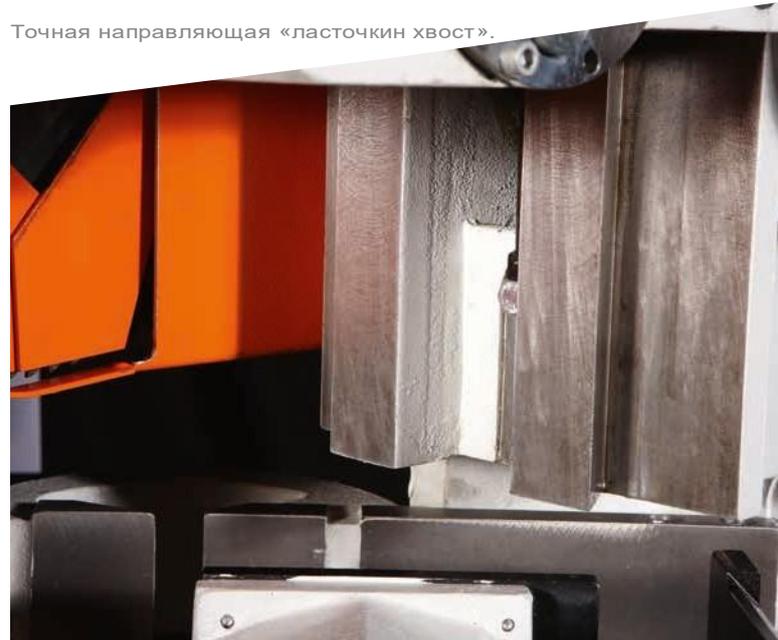
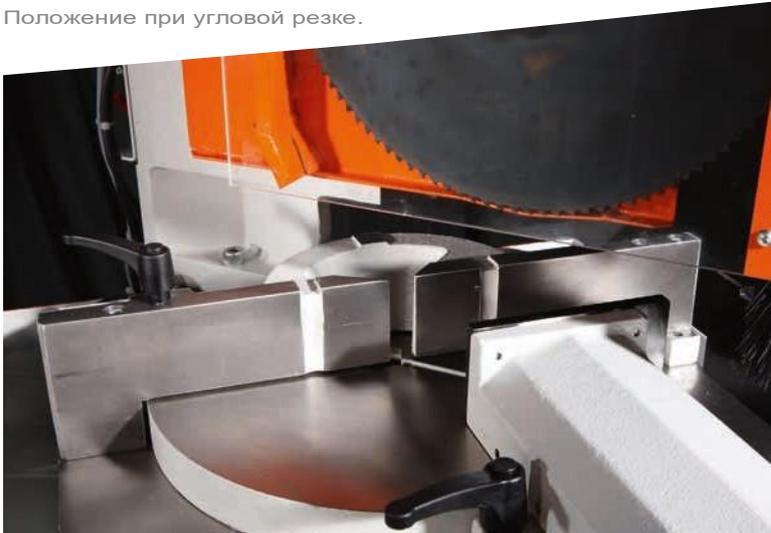
- Две скорости резки
- Плавная регулировка подачи с ограничением по высоте
- Зажимные тиски с противозажимом для резки без заусенцев
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Система охлаждения
- Опорный ролик
- Колесо очистки межзубных впадин диска и контейнер для сбора стружки

Тех. харак-ки		KASTO radial U 10	
Диапазон пиления		● ○ □ ▣	
90°	мм.	100 / 100 / 170 x 90 / 90 x 90	
+ 45°	мм.	100 / 100 / 125 x 90 / 90 x 90	
- 45°	мм.	100 / 100 / 125 x 90 / 90 x 90	
+ 60°	мм.	90 / 90 / 90 x 90 / 90 x 90	
Длина x ширина x высота		мм. 600 x 1.200 x 2.200	
Высота рабочего стола		мм. 950	
Общ. вес		кг. 500	
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность		кВт.	4,0
Мощность пильного привода		кВт.	1,8 / 2,4
Скорость		м/мин.	19 / 38 или 38 / 76
Пильный диск		мм.	350 x 2,5 x 32

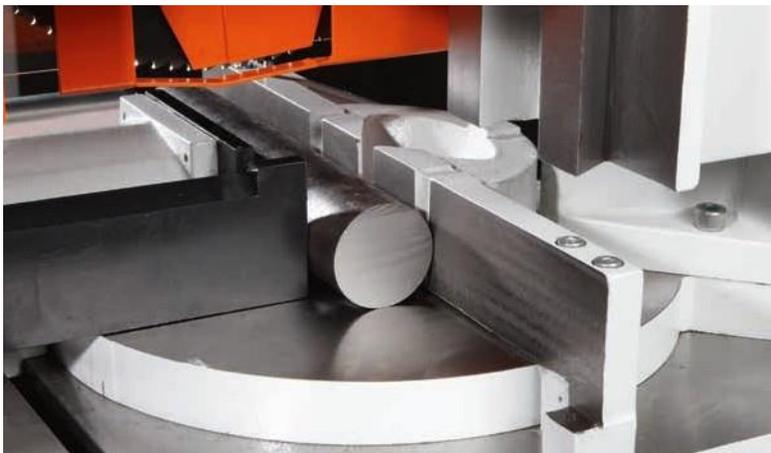


Точная направляющая «ласточкин хвост».

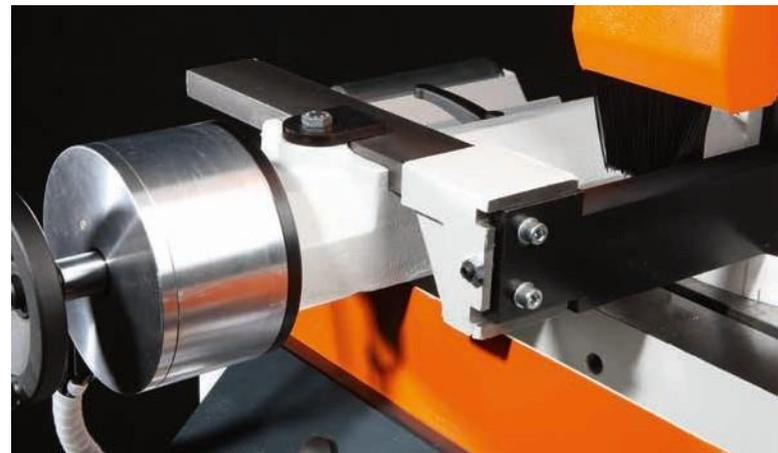
Положение при угловой резке.



Зажимные тиски с противозажимом для резки без заусенцев.



Полуавтомат, пневматическое зажимное устройство.



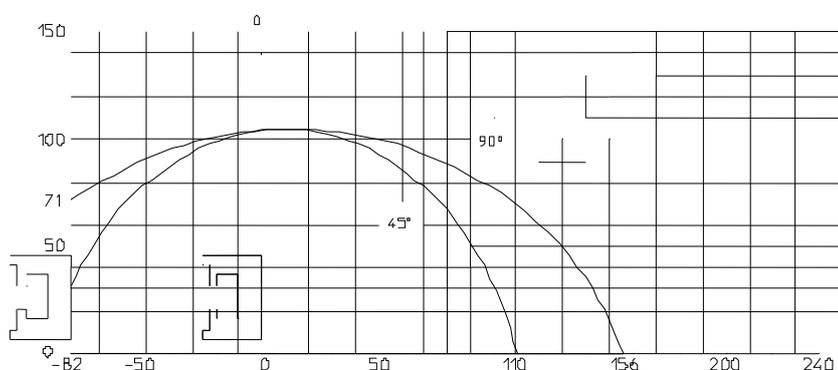
Станки для алюминия и пластика

KASTOalu: Прямые и угловые распилы в полуавтоматическом или автоматическом режиме.

Полуавтомат с восходящим ходом дисковой пилы для резки алюминия **KASTOalu U 12**

Характеристики:

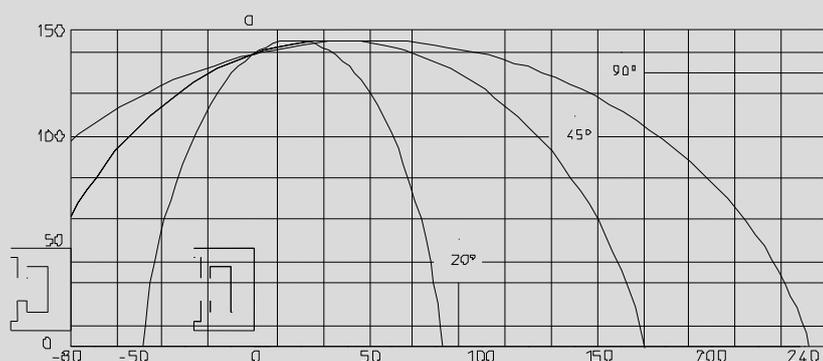
- Гидропневматическая, плавно регулируемая подача с быстрым отводом
- Два вертикальных и два горизонтальных зажимных элемента
- Плавно регулируемый угол реза в диапазоне поворота 180°
- Защита с блокировочной системой ограждения
- Система охлаждения «масляный туман»
- Пневмопистолет со шлангом
- Соединительная муфта для установки автоматического устройства отсоса стружки



Полуавтомат с восходящим ходом дисковой пилы для резки алюминия **KASTOalu U 14**

Характеристики:

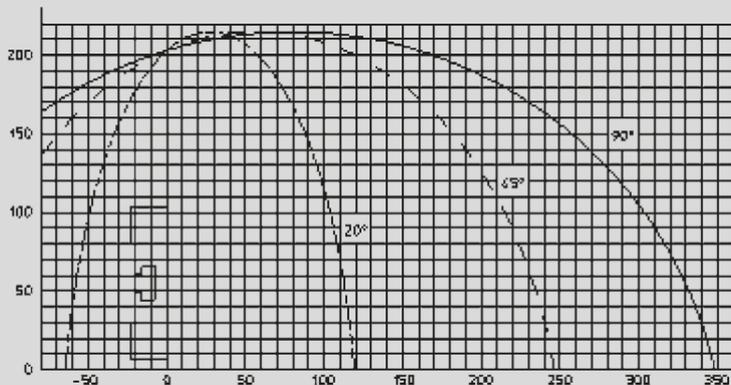
- Гидропневматическая, плавно регулируемая подача с быстрым отводом
- Два вертикальных и два горизонтальных зажимных элемента
- Плавно регулируемый угол реза в диапазоне поворота 180°
- Защита с блокировочной системой ограждения
- Система охлаждения «масляный туман»
- Пневмопистолет со шлангом
- Соединительная муфта для установки автоматического устройства отсоса стружки



Полуавтомат с восходящим ходом дисковой пилы для резки алюминия KASTOalu U 20

Характеристики:

- Гидропневматическая, плавно регулируемая подача с быстрым отводом
- Два вертикальных и два горизонтальных зажимных элемента
- Плавно регулируемый угол реза, диапазон поворота от 70° влево до 70° вправо
- Защита с блокировочной системой ограждения
- Система охлаждения «масляный туман»
- Пневмопистолет со шлангом
- Соединительная муфта для установки автоматического устройства отсоса стружки



Тех. харак-ки		KASTOalu U 12	KASTOalu U 14	KASTOalu U 20
Горизонт. угловой распил	мм.	± 90°	± 90°	± 70°
Диапазон пиления		○ □ □	○ □ □	○ □ □
90°	мм.	100 / 110 x 70 / 80 x 80	140 / 200 x 80 / 125 x 125	200 / 300 x 100 / 180 x 180
± 45°	мм.	100 / 80 x 75 / 75 x 75	130 / 140 x 80 / 110 x 110	200 / 200 x 120 / 150 x 150
Длина x ширина x высота	мм.	(U12) 650 x 800 x 1.300	700 x 1.100 x 1.370	1.440 x 1.385 x 1.715
Высота рабочего стола	мм.	925	925	980
Общ. вес	кг	164	185	827
Эксплуатационные харак-ки				
Мощность	кВт.	1,5	1,8	3,0
Скорость	об/мин	2.800	2.800	3.070
Пильный диск	мм.	300 x 3,5 (3,6) x 32	400 x 3,6 (4,2) x 32	550 x 4,0 (5,0) x 32
Рабочее давление	бар	7	7	7

Ленточнопильные станки

KASTOmicut. Простые в ежедневном пользовании.

Ленточнопильный станок **KASTOmicut P 1.8:**

Ручные консольные ленточнопильные станки с поворотной рамой

Характеристики:

- Речная регулировка подачи пружиной обратного хода
- Плавно регулируемый угол реза (90° до +60°)
- Направление заготовки против опорных тисков
- Ручной зажим заготовки
- Горизонтальные зажимные тиски с быстрой регулировкой
- Электрический прерыватель на кожухе пильного блока
- Охлаждение полотна капельной дозировки масла

Тех. харак-ки		KASTOmicut P 1.8	
Диапазон пиления			
90° (○ / ● □ ▣ ▤)	мм.	180 / 90 / 180 x 180 / 180 x 180 / 90 x 90	
+ 45° (○ □)	мм.	160 / 160 x 160	
Хвостовой ост., одиночный рез	мм.	30	
Длина x ширина x высота	мм.	790x1.620x1.465	
Высота рабочего стола	мм.	950	
Вес	кг	365	
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.	1,6	
Мощность привода	кВт	1,1 / 1,5	
Скорость	м/мин.	35 / 70	
Пильное полотно	мм.	2.970 x 20 x 0,9	



Плавно регулируемый угол реза.

Плавная регулировка положения подвижной направляющей.



Горизонтальный тисок с быстросъемным рычагом.



Радиальные шарикоподшипники, закрытые с обеих сторон и твердосплавные направляющие для ленточной пилы.



Ленточнопильные станки KASTOmicut P 2.6: Ручные консольные ленточнопильные станки с поворотной рамой

Характеристики:

- Плавно регулируемый привод с частотным управлением
- Подача регулируется весом пильной рамы
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Направление заготовки против опорных тисков
- Ручной зажим заготовки
- Автоматическое выключение станка по завершению реза

Тех. харак-ки		KASTOmicut P 2.6	
Диапазон пиления			
90° (○ / ● □ □ / ■)	мм.	260 / 160 / 310 x 200 / 200 x 200 / 160 x 160	
+ 45° (○ □ □)	мм.	230 / 200 x 200 / 200 x 200	
+ 60° (○ □ □)	мм.	150 / 140 x 160 / 140 x 140	
- 45° (○ □ □)	мм.	230 / 200 x 200 / 200 x 200	
Хвост. остаток, одиночный рез	мм.		30
Длина x ширина x высота	мм.		760x 1.620x 1.690
Высота рабочего стола	мм.		950
Вес	кг		490
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.		2.0
Мощность привода	кВт.		1,5
Скорость	м/мин.		20 - 110
Пильное полотно	мм.		3.180 x 27 x 0,9



Удобный доступ для быстрой замены пильного полотна.



Направление заготовки против опорных тисков



Плавно регулируемый привод с частотным управлением.



Синхронная щетка для удаления стружки.



Ленточнопильные станки с угловой резкой KASTOmicut E 2.6 / U 2.6: полуавтоматы с поворотной рамой

Характеристики:

- Плавно регулируемый привод с частотным управлением
- Поворотный стол в качестве опоры
- Полностью гидравлическое управление подачи
- Ручные горизонтальные тиски (E 2.6)
- Горизонтальные тиски с быстрым подводом и гидравлическим дожимом (U 2.6)
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Плавная регулировка положения подвижной направляющей
- Система СОЖ с двумя форсунками

Тех. харак-ки	KASTOmicut E / 2.6	
Диапазон пиления		
90° (○ ● □ □ ■)	мм.	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160
+ 45° (○ □)	мм.	220 / 200 x 200
+ 60° (○ □)	мм.	140 / 140 x 140
- 45° (○ □ □)	мм.	240 / 200 x 260 / 210 x 210
Хвост. остаток, одиночный рез	мм.	30
Длина x ширина x высота	мм.	760 x 1.620 x 1.690
Высота рабочего стола	мм.	950
Вес	кг	490
Эксплуатационные харак-ки		
Мощность	кВт.	2.0
Мощность привода	кВт.	1,5
Скорость	м/мин.	20 - 110
Пильное полотно	мм.	3.180 x 27 x 0,9



Натяжение пильного полотна регулируется вручную.

Плавная регулировка угловых положений.



Направление заготовки против опорных тисков.



Горизонтальные тиски с быстрым подводом и гидравлическим дожимом (U 2.6).



Ленточнопильные станки с угловой резкой KASTOmicut A 2.6: автоматы с поворотной рамой

Характеристики:

- Легкое управление через *SmartControl*
- Плавно регулируемый привод с частотным управлением
- Плавное гидравлическое управление подачей
- Двойные горизонтальные зажимные тиски
- Подача заготовки – ШВП привод
- Плавно регулируемый угол реза (-45° до +60°)
- Плавная регулировка положения подвижной направляющей
- Система СОЖ с двумя форсунками
- Распознавание высоты пиления с помощью функции памяти
- Гидравлические горизонтальные зажимные тиски с датчиком конца заготовки
- Контроль мин. об/мин на валу (*SpeedControl*) – предохранить заклинивание ленточной пилы

Тех. харак-ки		KASTOmicut A 2.6	
Диапазон пиления			
90° (○ / ● □ ▣ ▤)	мм.	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160	
+ 45° (○ □ ▣)	мм.	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
+ 60° (○ □ ▣)	мм.	150 / 140 x 160 / 140 x 140	
- 45° (○ □ ▣)	мм.	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
Длина подачи, один рез	мм.		500
Длина подачи, ступенчатый ход			9.999
Мин. хвост. остаток, один рез	мм.		30
Хвостовой остаток при резе в автомате	мм.		60
Длина x ширина x высота	мм.	2.120 x 2.885 x 1.690	
Высота рабочего стола	мм.		950
Вес	кг		1.300
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.		2,5
Мощность привода	кВт.		1,5
Скорость	м/мин.		20 - 110
Пильное полотно	мм.	3.180 x 27 x 0,9	

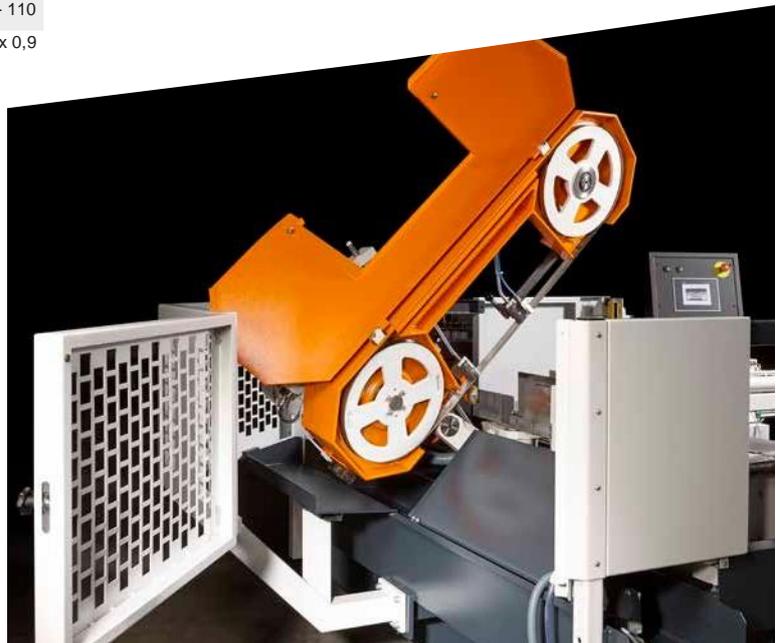


Удобный доступ для быстрой замены пильного полотна.

Гидравлические горизонтальные зажимные тиски.



Подача через шарико-винтовую пару, плавно регулируемый угол реза.



Корпус в соответствии с новейшими директивами.



Ленточнопильные станки с угловой резкой KASTOmicut E 4.6: ручные пилы с поворотной рамой

Характеристики:

- Плавно регулируемый привод с частотным управлением
- Плавное гидравлическое управление подачей
- Ход зажимных тисков по линейным направляющим
- Плавно регулируемый угол реза (90° до +60°)
- Плавная регулировка положение подвижной направляющей

Тех. харак-ки		KASTOmicut E 4.6	
Диапазон пиления			
90° (○ ● □ □ ■)	мм.	335 / 160 / 460 x 335 / 335 x 335 / 160 x 160	
+ 45° (○ □ □)	мм.	320 / 280 x 335 / 300 x 300	
+ 60° (○ □ □)	мм.	210 / 180 x 335 / 200 x 200	
Хвост. остаток, один раз	мм.		30
Длина x ширина x высота	мм.	800x2.350x2.000	
Высота рабочего стола	мм.		700
Вес	кг		755
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.		2.0
Мощность привода	кВт.		1,5
Скорость	м/мин.		20 - 110
Пильное полотно	мм.	3.830 x 27 x 0,9	
Пильное полотно – опция	мм.	3.180 x 27 x 0,9	

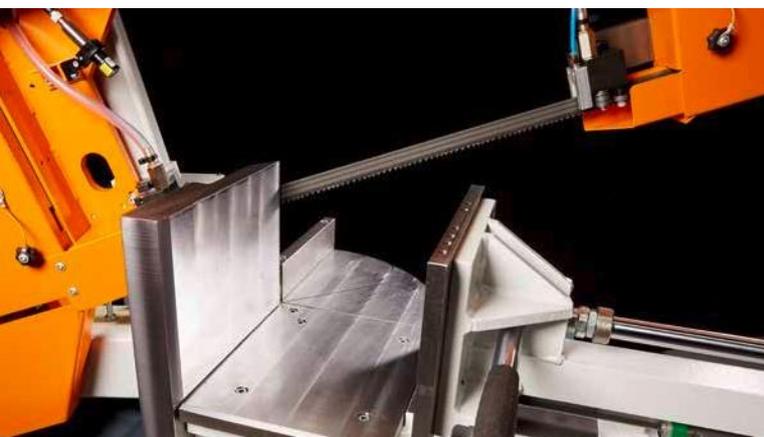


Ручная регулировка натяжения пильного полотна.

Плавно регулируемый угол реза.



Направление заготовки вдоль опорных тисков.



Зажим заготовки быстрым подводом с гидравлическим поджимом



Ленточнопильные станки с угловой резкой KASTOmicut U 4.6: полуавтоматы с поворотной рамой.

Характеристики:

- Приводная щетка для удаления стружки
- Ход зажимных тисков по линейным направляющим
- Привод с частотным управлением
- Плавно регулируемая подача с универсальной системой гидравлики KASTO Universal Hydraulic UH
- Легкое управление через *SmartControl*
- Отдельная панель управления
- Твердосплавные ленточные направляющие

Тех. харак-ки		KASTOmicut U 4.6	
Диапазон пиления			
90° (○ ● □ □ ■)	мм.	335 / 335 / 520 x 335 / 335 x 335 / 335 x 335	
± 45° (◊ □ □)	мм.	335 / 390 x 335 / 335 x 335	
+ 60° (◊ □ □)	мм.	280 / 260 x 335 / 260 x 260	
Хвост. остаток, один рез	мм.		30
Длина x ширина x высота	мм.	1.540x3.010x2.360	
Высота рабочего стола	мм.		700
Вес	кг		1.050
Эксплуатационные харак-ки			
Мощность	кВт.		5,5
Мощность привода	кВт.		4
Скорость	м/мин.		12 - 150
Пильное полотно	мм.	6.190 x 34 x 1,1	
Пильное полотно - опция	мм.	6.190 x 41 x 1,3	



Удобный доступ для замены полотна.

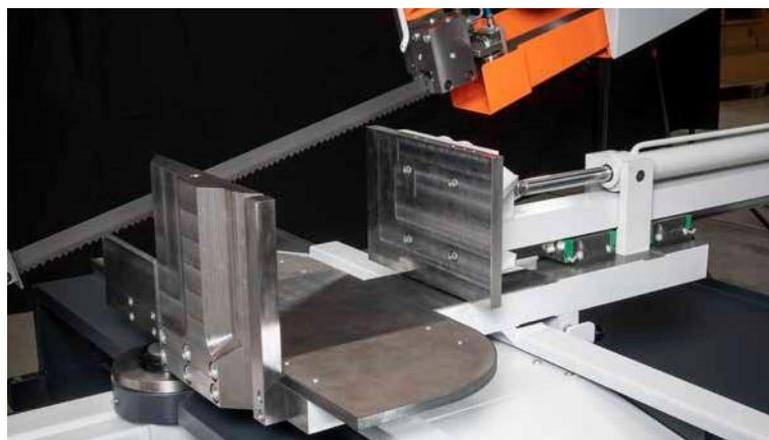
Гидравлические зажимные горизонтальные тиски.



Плавная регулировка угла направления заготовки.



Поверхность тисков в качестве опоры.



KASTO *verto* A 2: Максимум производительности всего на 3 м².

Полностью гидравлический вертикальнопильный станок KASTO *verto* A 2

Характеристики:

- Легкое управление через *BasicControl*
- Привод с частотным управлением
- Плавная регулировка подачи
- Двойные горизонтальные зажимные тиски
- ШВП электропривод подачи заготовки
- Плавная регулировка положения подвижной направляющей
- Направляющие ленточной пилы с зажимом гидравликой
- Система охлаждения
- Приводная щетка для удаления стружки
- Станок закрытого типа согласно директиве безопасности 2006/42/CE



Выходная сторона

Сторона подачи заготовки: безопасность и легкий доступ.

Тех. харак-ки	KASTO <i>verto</i> A 2	
Диапазон пиления	● ■ ■	
90°	мм.	260 / 320 x 260 / 260 x 260
Мин. длина отпила	мм.	6
Мин. диаметр заготовки	мм.	10
Мин. хвост. остаток при одиночном резе	мм.	15
Мин. хвост. остаток при резе в автомате	мм.	40
Подача материала за один проход	мм.	850
Высота рабочего стола	мм.	950
Вес	кг	1.360
Габариты без конвейера для стружки (ДхШхВ)	мм.	2.365 x 1.350 x 1.767
Общая мощность / Мощность пильного блока	кВт.	2,5 / 1,5
Скорость пильного полотна, плавно	м/мин.	12 - 120
Размер ленточной пилы	мм.	3.180 x 27 x 0,9

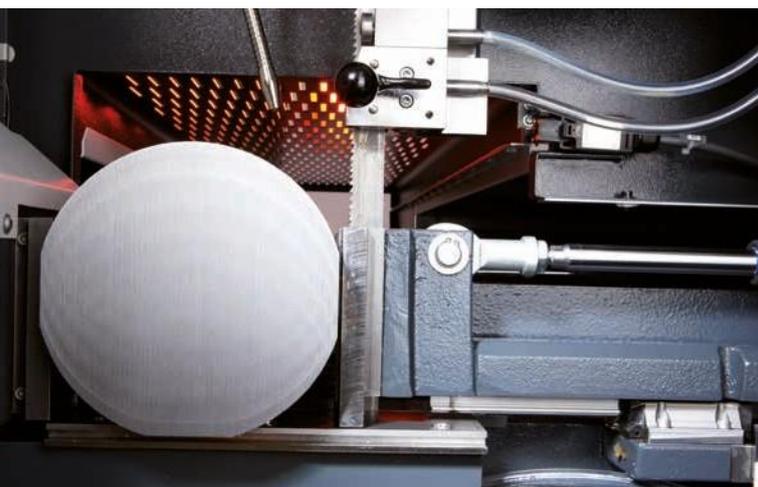
Легкая замена пильного полотна.



Зажимные тиски станка.



Зажимное устройство на линейных направляющих.



KASTO*tw*in: С направляющими на двух колоннах для высокопроизводительной резки.

KASTO*tw*in U 4: мощный мастер разовых резов

Характеристики:

- Привод с частотным управлением
- Плавно регулируемая подача с универсальной системой гидравлики Universal Hydraulic UN
- Горизонтальные зажимные тиски с плавным ограничением усилия
- Автоматическое позиционирование подвижной направляющей
- Направляющие ленточной пилы с гидравлическим зажимом
- Система охлаждения
- Приводная щетка для удаления стружки

Тех. харак-ки		KASTO <i>tw</i> in U 4	
Диапазон пиления		● ■ ■	
90°	мм.	400 / 400 x 400 / 400 x 400	
Мин. длина отпила	мм.	20	
Мин. диаметр заготовки	мм.	10	
Размеры и массы			
Д x Ш x В (ниж. положение)	мм.	1.290 x 2.490 x 1.721	
Высота, высш. положение	мм.	1.911	
Высота рабочего стола	мм.	700	
Общ. вес	кг	950	
Общ. мощность	кВт.	6	
Мощность привода, частот. управление	кВт.	4	
Скорость пильного полотна, плавно	м/мин.	20 – 110	
Гидравлический зажим материала	бар	60	
Размер ленточной пилы	мм.	5.090 x 41 x 1,3	
Направляющие пильного полотна		твердосплавные, сменные	
Натяжение пильного полотна		гидравлическое	

Рабочая панель.



Контейнер для стружки.



Натяжение пильного полотна.



Конвейер для стружки (опция).



KASTOwin: Шедевр в массовом производстве.

KASTOwin A 3.3: эксплуатационные преимущества при компактном дизайне



Характеристики:

- Рациональный раскрой материала - остаток 1.38" (2.36" for KASTOwin A 3.3)
- Новое размещение: ведущий привод и сенсоры отделены от рабочей зоны
- Ключевые параметры учитываются через контрольный блок SmartControl простым вводом данных о длине, количестве и материала отпила
- Управляемая через шарико-винтовую пару подача
- Зажимные тиски с цилиндром бокового смещения гарантируют надежную авторезку
- Безззорные линейные направляющие на обеих колоннах станка – гарант точного и гладкого хода рамы
- Приводная щетка для удаления стружки
- Гидравлически установленные, встроенные направляющие ленточной пилы
- Удобный доступ к подаче заготовки
- Подготовка к присоединению подающих рольгангов
- Компактный, бесшумный блок гидравлики – малое потребление ресурсов
- Высокая производительность и впечатляющая надежность

Тех. харак-ки	A 3.3		A 4.6	
	●	■	●	■
Диапазон пиления [В x Ш]	мм.	330 / 330 x 350	460/ 460 x 460	
Длина подачи, один ход	мм.	500	500	
Доп. длина подачи, один ход	мм.	1.500	1.500	
Ступенчатая подача	мм.	9.999	9.999	
Мин. длина отпила	мм.	10	10	
Мин. диаметр заготовки	мм.	10	10	
Мин. хвост. остаток при резе в автомате	мм.	60	35	
Скорость	м/мин.	12 - 150	12 - 150	
Пильный привод, частот. регулирование	кВт.	4,0	4,0	
Общая мощность для стандарт. комплектации	кВт.	6,0	6,0	
Размер ленточной пилы	мм.	5.090 x 34 x 1,1	6.096 x 54 x 1,3	
Размер ленточной пилы – дополнительно	мм.	5.090 x 41 x 1,3	6.096 x 41 x 1,3	
Высота рабочего стола	мм.	700	700	
Длина	мм.	1.350	1.650	
Ширина	мм.	2.330	2.900	

KASTOwin A 4.6: Выше производительность – больше эффективность



(Изображение с аксессуарами)

Направляющая ленточной пилы.



Шарико-винтовая пара.



Конвейер для стружки.



Приводной шкив



Полная программа, широкий ассортимент опций: То, что делает Ваш станок KASTO более эффективным.

Опции дополнительной оснастки KASTO идеально подходят для каждого станка в соответствии с поставленной перед ним задачей. KASTO предлагает оптимальные аксессуары, соответствующие всем требованиям.

Для пиления без использования смазочно-охлаждающей жидкости предлагаются системы охлаждения «масляный туман», идеально подходящие для работы с профилями. Рабочая зона освещена лампочками станка. Многочисленные вертикальные прижимы позволяют высокопроизводительную и высокоэффективную рядную и пакетную резку.

Опции дополнительной оснастки KASTO способствует обеспечению надежности и гибкости производства - это особенно важно, если компактная пила KASTO является единственной используемой пилой в работе. Вся оснастка отвечает таким же высоким стандартам качества как и само оборудование.

Для эффективного применения полуавтоматических и автоматических отрезных станков предлагается несколько различных концепций рольгангов. Широкая программа оборудования для рольгангов и измерительных систем, а также предохранительных устройств позволяет выполнять их на заказ.

Микро-струйная система смазки.

Лубрикатор с капельной дозировкой масла.



Микро-струйная система смазки.



Многозажимное устройство.

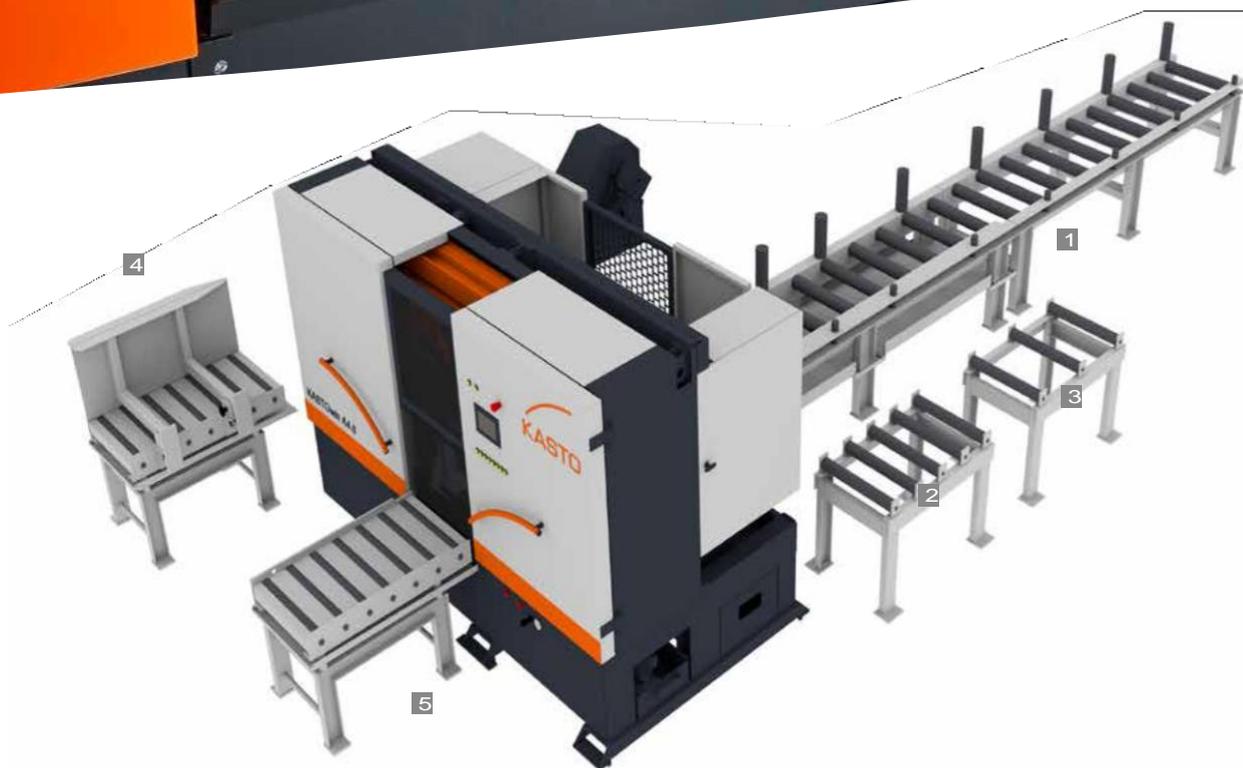


Гидравлический пакетный прижим на стороне выхода.



Гидравлический пакетный прижим на стороне входа.



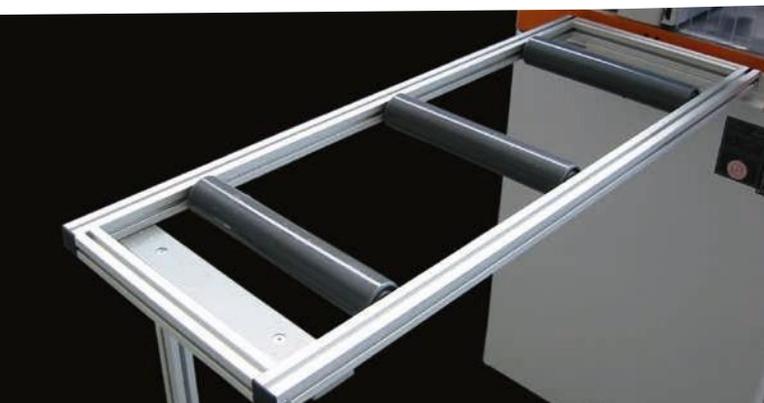


- 1 Различные рольганги подачи с защитой от опрокидывания и боковые опорные пластины (по заказу) с обратным потоком охлаждающей жидкости и частотно-регулируемым приводом
- 2 Рольганг, 5 роликов
- 3 Рольганг, 3 ролика
- 4 Рольганг выпуска, приibl. 1 м с боковой опорной пластиной
- 5 Рольганг выпуска, приibl. 1 м с защитой от опрокидывания

Рольганги подачи и выпуска до 450 кг/м.

	Грузоподъёмность кг/м	Длина мм	Рольганг, ширина мм	Полезная ширина мм	Кол-во опорных ролики	Диаметр роликов мм	Расстояние между центрами роликов мм	Боковые опорные ролики
Подача/выпуск	25	1.000	470	410	3	50	333	–
Подача/выпуск	25	2.000	470	410	5	50	333	–
Подача/выпуск	150	1.142	220	207	4	40	286	–
Подача/выпуск	150	2.000	220	207	7	40	286	–
Подача/выпуск	250	1.060	470	380	5	50	2 x 152 2 x 304	дополнительно
Подача/выпуск	250	2.130	470	380	8	50	2 x 152 4 x 304 1 x 456	дополнительно
Подача/выпуск	450	1.020	600	420	4	40/ твёрдая сталь	2 x 280 1 x 340	3
Подача/выпуск	450	2.040	600	420	7	40/ твёрдая сталь I	2 x 280 4 x 340	5
Подача/выпуск	450	3.060	600	420	10	40/ твёрдая сталь	2 x 280 7 x 340	6
Подача/выпуск	450	4.080	600	420	13	40/ твёрдая сталь	2 x 280 10 x 340	8
Подача/выпуск	450	5.100	600	420	16	40/ твёрдая сталь	2 x 280 12 x 340	10
Подача/выпуск	450	6.120	600	420	19	40/ твёрдая сталь	2 x 280 15 x 340	12

Рольганг грузоподъёмностью 25 кг/м.



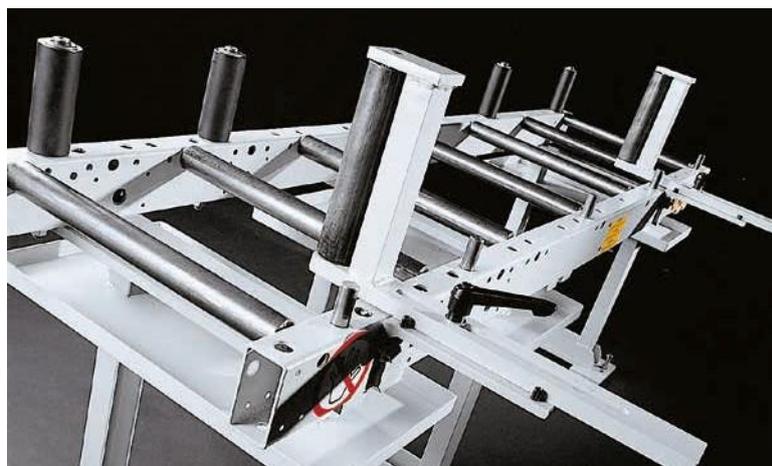
Рольганг грузоподъёмностью 150 кг/м.



Рольганг грузоподъёмностью 250 кг/м.



Рольганг грузоподъёмностью 450 кг/м.



Рольганги для подачи и выхода грузоподъемностью до 3.000 кг/м.

	Грузоподъемность кг/м	Длина мм	Рольганг, ширина мм	Полезная ширина мм	Кол-во опорных роликов	Диаметр роликов мм	Расстояние между центрами роликов мм	Боковые опорные ролики
Рольганг с приводом и без, на подаче	2.000	3.444	420/680	260/520	11	70	5 x 238 5 x 428	6
Рольганг с приводом и без, на подаче	2.000	5.587	420/680	260/520	16	70	5 x 238 10 x 428	8
Расширение рольганга с приводом или без	2.000	2.253	420/620	260/520	6	70	5 x 428	2
Короткий рольганг	3.000	1.000	690	550	3	70	2 x 428	-
Короткий рольганг	3.000	1.000	690	550	5	70	4 x 214	-
Рольганг на выходе	3.000	1.050	510/710	430/630	7	90	6 x 150	-

Короткий рольганг с 3 роликами.



Короткий рольганг с 5 роликами.



Рольганг (грузоподъем. 2) и отвод охлаждающей жидкости (дополнительно).



Рольганг на выходе (грузоподъем. 3).





- 1 Рольганг 2.130 мм, 450 кг/м, подача, отсоединен
- 2 Рольганг 1.060 мм, 450 кг/м, подача, соединен
- 3 Рольганг, соединение слева, подача
- 4 Рольганг, соединение справа, выход
- 5 Измерительная система, дополнительно M / D, 150 / 250
- 6 Рольганг 2.130 мм + Рольганг 1.060 мм, 450кг/м, прибл. 3 м, выход

Быстрый подбор рольгангов KASTO.

Обзор	Подающий рольганг							Выходной рольганг 3.000 кг
	SRC* 3.000 кг/м	25 кг/м	150кг/м	250кг/м	450 кг/м	2.000 кг	3.000 кг	
Тип		●						
KASTOalu	●							
KASTOhbs 1/2	●							
KASTOpsb 2 / 4								
KASTOradial M 4 / 6 / 7 / 10			●					
KASTOradial U 7 / 10			●					
KASTOmicut P 1.8		●						
KASTOmicut P / E / U / A 2.6				●				
KASTOmicut E 4.6	●				●		●	●
KASTOmicut U 4.6	●				●		●	●
KASTOverto A 2	●				●	●		●
KASTOtwIn U 4	●					●		●
KASTOwin A 3.3	●					●		●
KASTOwin A 4.6	●					●		●
KASTOwin A 4.6	●					●		●

* short roller conveyor – короткие рольганги



Ручной измерительный стопор KASTOexact M 150.



Цифровой измерительный стопор KASTOexact D 150.



Цифровой измерительный стопор KASTOstop U 2.



Цифровой измерительный стопор KASTOstop U 5.

С измерительными системами KASTO производительность и качество – на высоте.

KASTOexact M 150

- Система измерения длины с ручной настройкой.
- Высокая точность благодаря верньеру.
- Ручное поднятие/опускание стопорного рычага для лучшего удаления материала.
- Короткая длина измерения благодаря языку крепления.

KASTOexact D 150

- Легкость в эксплуатации, высокая точность измерения благодаря цифровому показателю длины измерения.
- Ручное поднятие/опускание стопорного рычага для лучшего удаления материала.

KASTOstop U 2

- Короткая длина измерения благодаря языку крепления.

KASTOstop A 2 (без изображения)

- Система измерения длины с цифровой настройкой с маховиком.
- Точность позиционирования +/- 0,1 мм, стопорная сила 100 кг.
- Ручное поднятие/опускание стопорного рычага для лучшего удаления материала.

KASTOstop U 5

- Система измерения длины с приводом от двигателя с ЧПУ.
- Выбор до 999 комбинаций длин и количества отрезков.
- Автозажим измерительной каретки после позиционирования.
- Ручное поднятие/опускание стопорного рычага для лучшего удаления материала.

- Сверхмощная система измерения для рольгангов с приводом от двигателя. Демонтаж.
- Система измерения длины с цифровой настройкой с маховиком.
- Точность позиционирования +/- 0,1 мм, стопорная сила 300 кг.
- Ручное поднятие/опускание стопорного рычага для лучшего удаления материала.

KASTOecostore: Гибкая компоновка - высота до 8 м.

Экономичное использование складских помещений.

Кратко о всех преимуществах:

Оснастка:

Данная стандартизированная система хранения подходит для всех областей применения, где требуется хранение большого количества разнообразных материалов, таких как прутки или листовая металл. Высокая плотность при хранении на малой площади достигается за счет оптимизированного по высоте разделения отсеков. Это позволяет обеспечить больший порядок, чистоту и безопасность.

- Экономичная автоматизированная система хранения длинномеров и листового металла в одностороннем и двустороннем варианте
- Вставные модульные паллетные опоры
- Погрузка/разгрузка всегда на идеальной высоте
- Простота эксплуатации за счет выбора места хранения и ключа согласования с использованием автоблокиратора
- Экономия времени благодаря прямому доступу
- Малые пространственные требования за счет рационального использования высоты
- Возможность машинно-ориентированной установки
- Низкие затраты на установку
- Выбор трех высот загрузки
- Управление зазором как управление положением паллетного гнезда во время работы козлового крана
- Строительство в соответствии с сейсмическими стандартами

- Контактный разъём для защиты от сдвигов
- Складские опоры для поддонов с подъемными штифтами для распаковки листового металла и для более удобного перемещения с помощью вилчатого погрузчика или крана
- Автоматическое управление с помощью контролеров
- Расширение стандартного контроля программами инвентаризации
- Ручная тележка для загрузки/разгрузки системы хранения с задней стороны
- Боковые стойки для кассет С-профиля для отдельного увеличения высоты загрузки



KASTOecostore для хранения прутков



KASTOecostore для листового металла



Управление хранением с предварительным выбором отсека и ключом согласования.



Грузовая траверса с кассетами для прутков.



Стационарный подъемный механизм с синхронизирующим приводным валом.



Расширение до двойной башни.

Грузовая траверса и паллета из листового металла с цепным подъемным механизмом и регулировкой высоты, а также стальная конструкция со скользящей опорой, паллеты с контактными разъемами (аксессуар).

Крепление на складе для свободной погрузки (аксессуар).

Тех. харак-ки		Прутки	Листовой металл
Размеры складской площади большого формата (Ш x В)	мм.	840 x 6.500	1.524 x 3.048 / 1.524 x 4.064
Загрузка на паллету	т	1,2 / 3,0	1,2 / 3,0
Кассета высоты загрузки	мм.	105 / 145 / 215 / 255 / 355 / 455 / 800	-
Паллетта высоты загрузки	мм.	200 / 350 / 550 / 800 / 1.000	50 / 90 / 130 / 200 / > 200 – 950*
Высота системы	мм.	3.000 - 8.000	3.080 - 8.000
Скорость подъема / тяги		12 / 6	12 / 6
Требуемое пространство стандартная версия			
односторонняя версия			
Длина	мм.	ca. 7.690	ca. 4.120 / 5.120
Ширина	мм.	ca. 2.600	ca. 3.425
Требуемое пространство автоматическая версия с раздвижным предохранителем			
односторонняя версия			
Длина	мм.	ca. 8.080	ca. 4.740 / 5.740
Ширина	мм.	ca. 3.480	ca. 4.275
Требуемое пространство автоматическая версия с раздвижным предохранителем			
двусторонняя версия			
Длина	мм.	ca. 8.130	ca. 4.800 / 5.800
Ширина	мм.	ca. 5.045	ca. 7.305

(Остальные технические характеристики см. в программе продукции KASTO UNITOWER)

* в 50 мм. / 1.97"-шкале, возможно макс. 3 различных масштаба

Полная программа KASTO: экономичное распиливание и хранение металла.

Уже более 175 лет компания KASTO пользуется признанием качества и инноваций и предлагает полный спектр металлорежущих и отрезных станков, а также системы хранения и обработки металла. Благодаря постоянному развитию новых технологий и непрерывному процессу оптимизации концепций производимого оборудования, KASTO достигла статуса лидера на рынке в области отрезки и хранения металла.

ОПЫТ ПРЯМО НА ЛИНИИ.



От начальной ножовочной пилы до высокопроизводительного автоматического ленточнопильного станка, способного экономично обрабатывать сортовой прокат, блоки или плиты всех марок, KASTO предлагает лучшее решение для каждой задачи: универсальные ленточнопильные станки и дисковые отрезные станки для применения в малых производствах, ножовочные пилы, использующие толкающе-дугообразно-режущее движение, создаваемые компанией KASTO, а также производственные ленточнопильные станки и дисковые отрезные станки, предназначенные для резки средних и труднообрабатываемых материалов. KASTOsort предоставляет возможность укладывать на паллеты различные отрезные куски пильного станка KASTO без дополнительных эксплуатационных усилий - или передавать их в системы дальнейшей обработки.

СИСТЕМЫ ХРАНЕНИЯ KASTO.



Быстрый доступ, оптимальное использование пространства, четкое и точное представление о хранимых запасах, превосходные характеристики систем хранения KASTO. И это еще не все! Полностью автоматические центры распила, консольные системы хранения прутков и листового металла, или кассетные системы хранения и обработки материалов, комбинированные системы распила и хранения с интегрированными компьютерами управления запасами. Будучи поставщиком с одним источником поставки, компания KASTO предоставляет полную систему, как аппаратное, так и программное обеспечение

СЕРВИС KASTO.



Всесторонняя сервисная программа KASTO включает в себя все этапы: от ввода в эксплуатацию и обучения до технического обслуживания, заключения контрактов на обслуживание, легко доступных запасных частей и локального обслуживания. Сервис KASTO включает индивидуальное консультирование и непосредственную поддержку с квалифицированным дистанционным обслуживанием. KASTOretrofit поможет адаптировать Ваше оборудование/систему в соответствии с текущими требованиями и восстановить позиции самого мощного и надежного модуля в Вашей производственной и логистической цепочке. И конечно, сервис KASTO доступен по всему миру.



Ваш партнер KASTO:

KASTO
Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestrasse 14
DE-77855
Ахерн/Германия
Телефон +7 812 6027708

Официальный
представитель
в России и Беларуси
ООО "ПО ИП"

Е-Mail info@poip.ru
Сайт

