

Пресс для запрессовки крепежа «EX-PRESS» Mechanic

Данный инструмент разработан в соответствии с
требованиями ТУ и имеет все необходимые сертификации

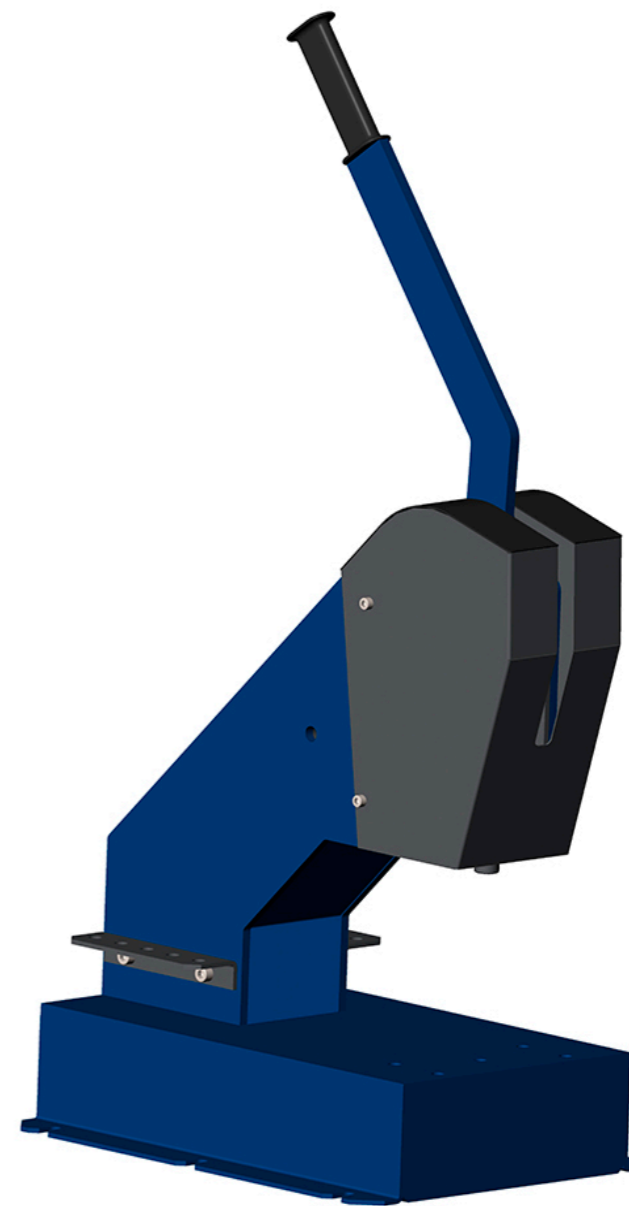
ТУ 28.41.33-001-31953432-2019

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru



Описание

Ручной пресс предназначен для выполнения работ по запрессовке, установке крепежных элементов в детали из листового металла, пуклевки, простой гибки малогабаритных деталей из листа. Станок состоит из жесткой сборно-сварной станины, закрепляемой на столе, или верстаке. В верхней части станины установлен механизм, создающий с помощью рукоятки вертикальное усилие, которое через шток передается на рабочий инструмент. Механизм имеет регулировки, которые позволяют точно выставить направление движения штока. На станине и на штоке устанавливается быстросменный инструмент для выполнения разного рода работ. Станок удобен и прост в работе, не требует обслуживания, безопасен. Для комфортной работы рукоятка прессы снабжена резиновой ручкой.

Виды крепежа для работы с нашим оборудованием

Запрессовочные гайки FS, S, SS,
CLS, CLA, FSP, SP, SP4
Сталь M2 — M5
Нержавейка 300 M2 — M5
Нержавейка 400 M2 — M5
Алюминий M2 — M8

Плоскозапрессовываемые
гайки FF, F, WEF, CFL
Сталь M2 — M5
Нержавейка M2 — M5
Алюминий M2 — M6
Запрессовочные шпильки
FFH, FH, FHS, FHA
Сталь M2,5 — M6
Нержавейка M2,5 — M6
Алюминий M2,5 — M8

Запрессовочные втулки
сквозные FSO, SO, FSOS,
SOS, FSOA, SOA
Сталь M2 — M5
Нержавейка M2 — M5
Алюминий M2 — M5

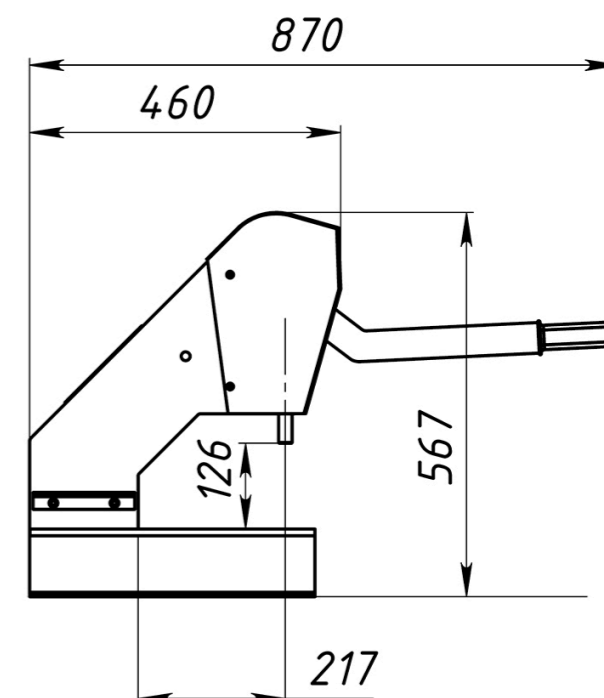
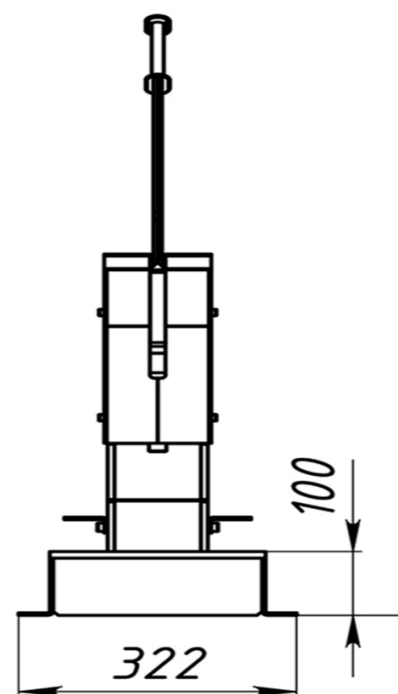
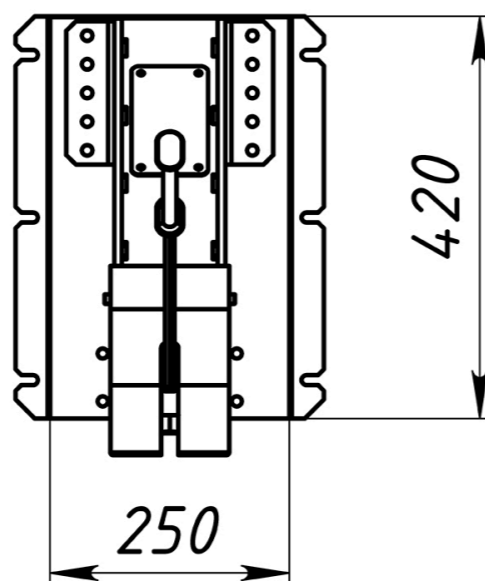
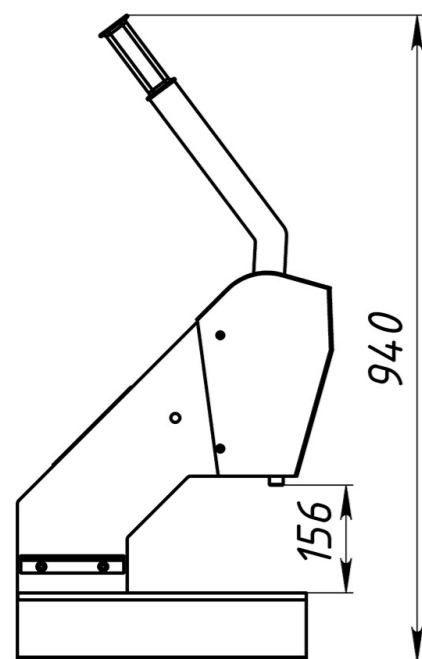
Запрессовочные втулки
глухие FBSO, BSO,
FBSOS, BSOS, FBSOA,
BSOA
Сталь M2 — M5
Нержавейка M2 — M5
Алюминий M2 — M5

Характеристики

- Сила max – 7,5 кН
- Основание: 420x322x125 мм
- Габариты : 870x322x500 мм
- Ход штока - 25 мм;
- Глубина подачи – 126 мм/156мм
- Длина ручки - 410 мм;
- Нагрузка: до 500 кг
- Матрица - 30 мм. (60 мм)
- Пуансон - 60 мм. (30 мм)
- Масса – 57 кг (вместе с основанием)
- Цвет: черный / синий
- Основной материал: Сталь

Максимальное расстояние от прессуемого участка

до края детали 217 мм (возможно до 350 мм и более, по запросу).



Инструкция по регулировке пуансона

1. Регулировка производится при снятом кожухе и задней крышке.
2. Ослабить болты рис.1 и отрегулировать положение пуансона в продольной плоскости.
3. Ослабить болты рис.2 и регулировочными винтами рис.3 отрегулировать пуансон в поперечной плоскости.
4. Затянуть все ослабленные болты, установить заднюю крышку и кожух

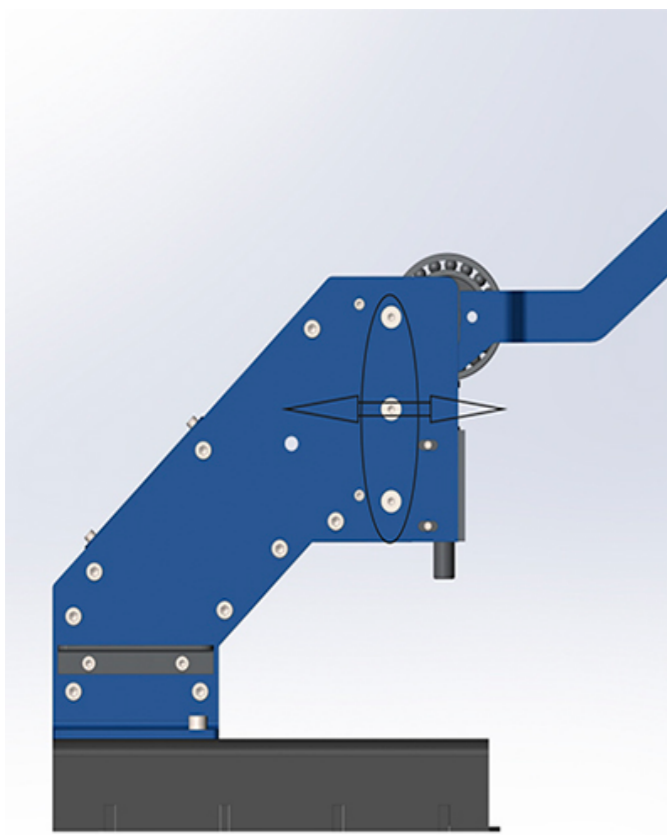


Рис. 1

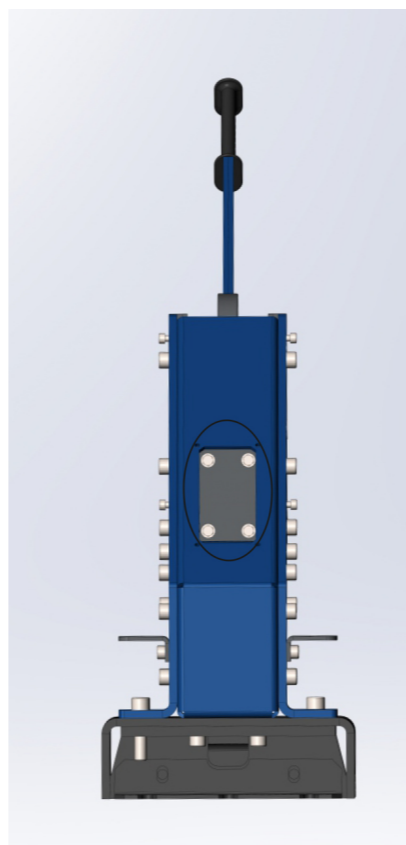


Рис. 2

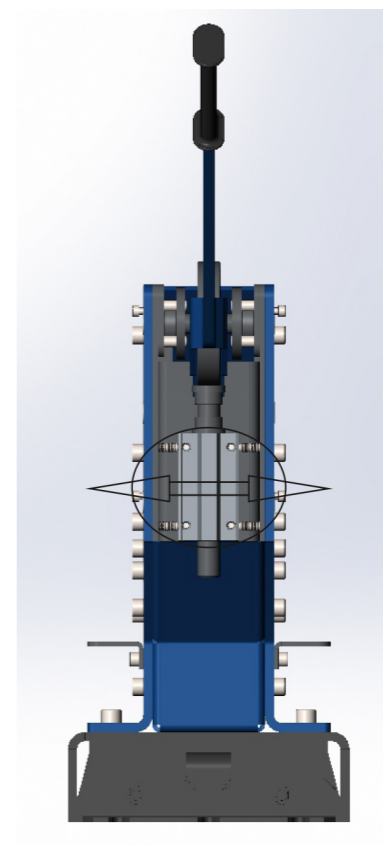


Рис. 3

Гарантия производителя

1. Гарантия соответствия изделий требованиям вышеуказанных технических условий при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня приобретения изделия.

Комплект поставки

№	Наименование	Количество
1	Пресс в сборе	1 шт
2	Комплект сменных Матриц	2 шт
3	Комплект сменных Пуансонов	1 шт
4	Резиновая ручка	1 шт
5	Паспорт изделия	1 шт