

Устройство для зачистки и опрессовки проводов Еw-50а

ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru



Предисловие

Благодарим Вас за выбор продукции нашей компании. Мы предоставляем не только высококачественную продукцию, но и надежное послепродажное обслуживание.

Для обеспечения личной безопасности пользователей и целостности оборудования, внимательно прочитайте данную инструкцию по эксплуатации перед использованием, обратите внимание на особые указания при эксплуатации. В данной инструкции подробно описана конструкция устройства, режимы управления, техобслуживание, неисправности и способы их устранения. Если у вас остались какие-либо вопросы, свяжитесь с нашей компанией для получения помощи.

Функции и технические параметры изделия

Описание функций:

В данном оборудовании используются передовые технологии электронного управления, оно оснащено высокоточным модулем управления и механизмом передачи для одновременной зачистки и опрессовки проводов. Оборудование характеризуется низким уровнем шума, низким энергопотреблением и высокой эффективностью. Относительно очень тонких проводов, обработка многожильных экранированных проводов имеет очевидный результат.

Данное оборудование для зачистки и опрессовки проводов приводится в движение цилиндром, имеет высокую скорость срабатывания и точное позиционирование. Отходы после зачистки проводов удаляются методом вакуумного всасывания, чисто, удобно и просто. Пресс приводится в движение понижающим редуктором, давление прессы очень точное. Оборудование может менять скорость устройства путем регулировки воздушного клапана, чтобы соответствовать квалификации оператора.

Нашей целью является эффективное сокращение процессов обработки, снижение трудоемкости и повышение эффективности работы. Мы стремимся к совместному прогрессу с коллегами различных сфер деятельности!

Технические параметры:

Основная комплектация

№	Наименование	Производитель	Место происхождения
1	Цилиндр	AirTAC	Тайвань
2	Электромагнитный клапан	AirTAC	Тайвань
3	Двигатель	VTV	Пекин
4	Подшипник	IKO	Япония
5	Специальный контроллер		Дунгуань

Описание операций

Панель управления

Панель управления

超高速静音剥皮打端机

计数器
COUNTER

清零 上行 下行 设置

手动 夹线切线 剥线 试剥
自动

ON ON ON ON

OFF OFF OFF OFF

总电源 照明 调速开关 剥线开关

- Счетчик: запись количества процессов обработки и производительности;
- Клавиша сброса: обнуление счетчика и начало отсчета с нуля;
- Кнопки «движение вверх» и «движение вниз»: смещение ползуна вверх и вниз в ручном режиме, для регулировки высоты лезвия;
- Клавиша настройки: используется для настройки внутренней частоты, устанавливается на заводе;
- Кнопка автоматического и ручного режима: переключатели для настройки оборудования и автоматической циклической работы;
- Кнопка для зажима провода и обрезки провода: во время настройки можно отдельно выполнять обрезку провода и зажим провода;
- Клавиша для зачистки проводов: в процессе наладки оборудования можно выполнять задний ход при отдельной зачистке проводов;
- Кнопка тестирования зачистки: в процессе наладки оборудования можно отдельно выполнять зачистку проводов;
- Основное питание: главный выключатель питания;
- Переключатель двигателя: можно включать и выключать двигатель;
- Переключатель зачистки проводов: можно включать и выключать зачистку проводов. Когда требуется только опрессовка провода, необходимо отключить общее давление воздуха. Когда выключатель двигателя и выключатель зачистки проводов включены одновременно, нажмите на педаль, чтобы автоматически зачистить провод и зажать клемму.
- Клавиша подсветки: выключатель лампы освещения.

Отладка функций.

- Регулировка матрицы клемм: извлеките матрицу, отрегулируйте положение клеммы и места среза так, чтобы выровнять заднюю лапку клеммы и лезвие для отрезания жилы, а затем отрегулируйте длину подачи.
- Регулировка давления: ручной и автоматический индикаторы работы должны гореть красным цветом, несколько раз нажмите клавиши «вверх» и «вниз», снова отрегулируйте давление до требуемого значения. При наладке оборудования следует выключить главный переключатель давления воздуха. Когда ход пуансона превысит половину, нажмите клавишу ручной/автоматической работы. Индикатор загорится зеленым цветом, нажмите педаль, пуансон может автоматически вернуться (в исходное положение).

- Отрегулируйте длину линии отреза: отрегулируйте винт в поз. ②, как показано на рисунке (2) и затяните гайку после того, как отрегулируете линию, проверьте, нажав кнопку зажима и обрезки провода.
- Отрегулируйте глубину линии отреза: отрегулируйте винт в поз. ④, как показано на рисунке (2) и затяните гайку, после того, как отрегулируете линию, проверьте, нажав кнопку зажима и обрезки провода.
- Регулировка зажима: отрегулируйте установочный винт, как показано на рисунке (1), и затяните гайку, после того, как отрегулируете зажим, проверьте, нажав кнопку зажима и обрезки провода.
- Отрегулируйте положение линии отреза и передней и задней части клеммы. Как показано на рисунке (2), ослабьте установочный винт в поз.

①, отрегулируйте положение, затяните винт, затем вручную проверьте

опрессовку провода.

- Нажмите кнопку тестовой зачистки проводов для проверки.
- Нажмите кнопку автоматического/ручного управления, индикатор загорится зеленым цветом, можно нажать на педаль, чтобы зачистка конца провода выполнялась в автоматическом режиме.

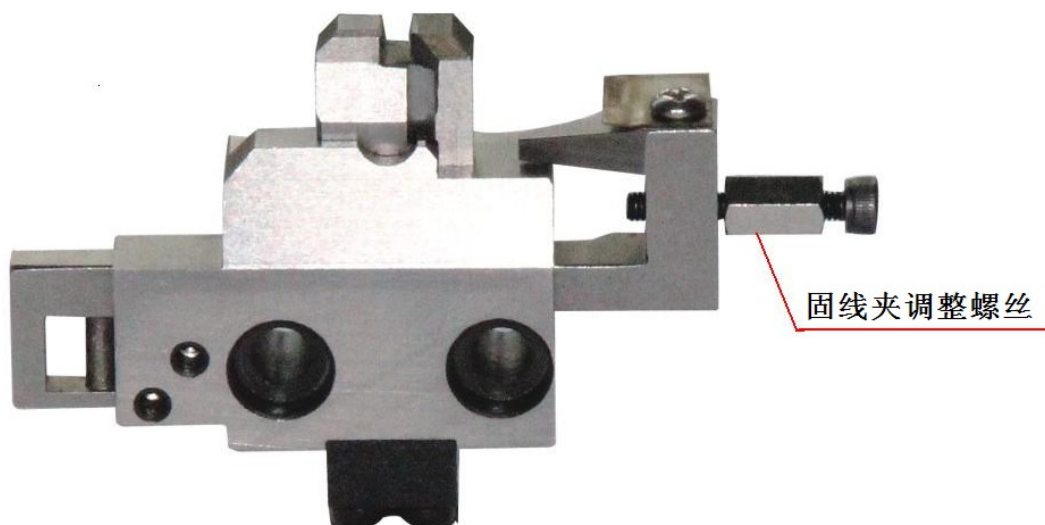


Рис. (1)

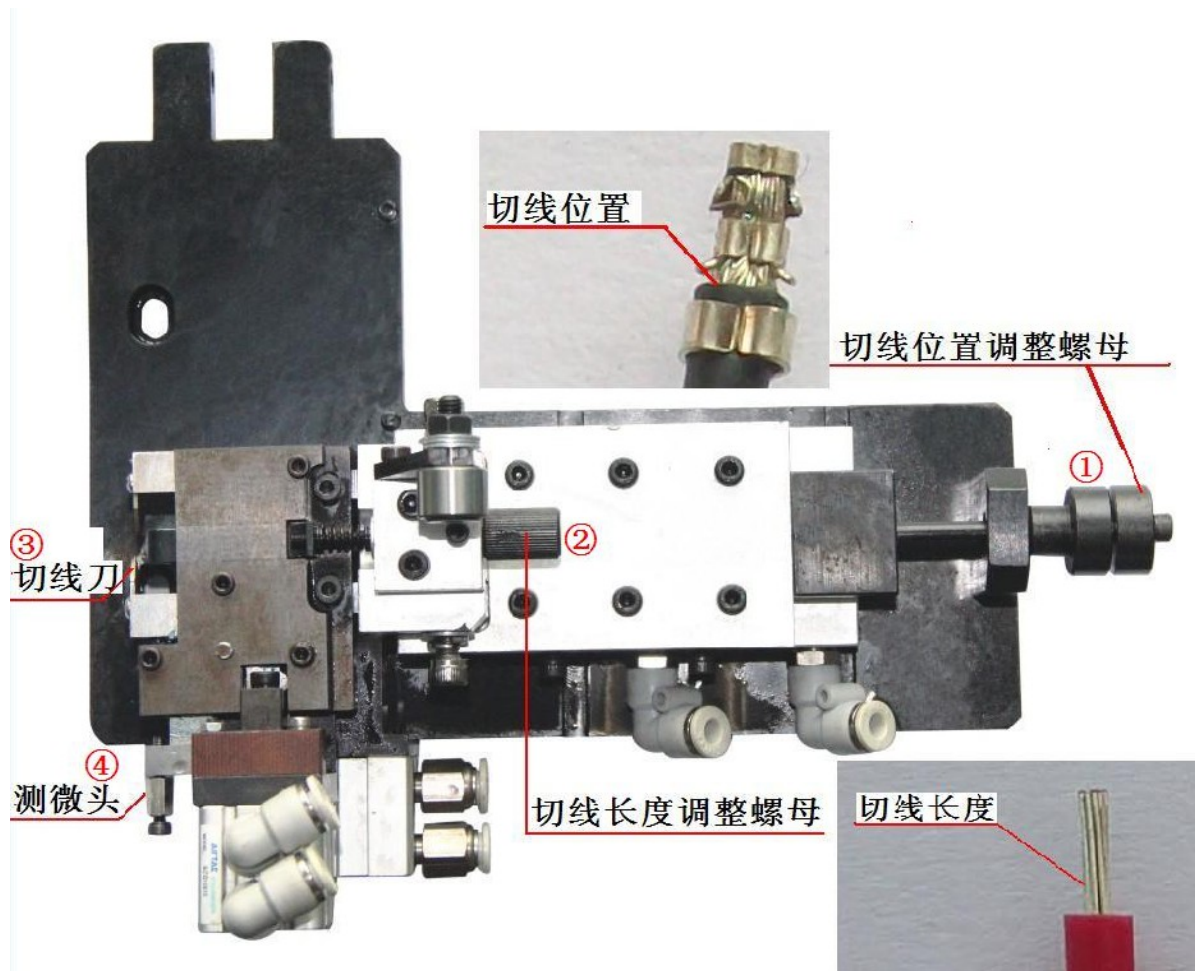


Рис. (2)

Способ устранения возникших неполадок

Неисправность	Способ решения
Провода не зачищаются	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте глубину резки провода и отрегулируйте лезвие ножа до подходящего положения; 2. Сила цилиндра недостаточна, (можно специально изготовить цилиндры большой мощности); 3. Проверьте, острое ли лезвие зачистки провода, не требуется ли его замена.
Провода зачищаются под наклоном	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте, симметричны ли верхнее и нижнее лезвия зачистки. Если они не симметричны, замените лезвия. 2. Проверьте, находятся ли на одной прямой линии устройство зачистки и зажим провода. Если есть отклонение, отрегулируйте положение устройства зачистки влево / вправо, а также вверх / вниз, чтобы выровнять его.
Разная длина зачистки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте, выполнил ли оператор оборудования прокладку провода на место; 2. Проверьте, не ослаблена ли ограничительная скоба длины провода впереди и сзади. Если она ослаблена, необходимо проверить, затянут ли установочный винт ограничительной скобы.
Резиновая оболочка впереди и сзади	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте, зажат ли провод, отрегулирован ли до надлежащего положения; 2. Проверьте, не отрезает ли лезвие зачистки медную проволоку, не натягивает ли провод, отрегулируйте лезвие до соответствующего положения; 3. Проверьте, зафиксирован ли установочный винт скользящего стола для зачистки проводов, отрегулируйте его до соответствующего положения и зафиксируйте.
Слишком сильные складки зажима на поверхности провода	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сначала определите, образована ли складка зажима тем, что лезвие зажало жилу, отрегулируйте зажим провода до соответствующего натяжения.
Медная проволока жилы кабеля	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте размер лезвия для зачистки, отрегулируйте его, чтобы он соответствовал диаметру провода;

разрезается на несколько частей	2. Проверьте, выполнил ли оператор оборудования прокладку провода на место; 3. Проверьте, находятся ли на одной прямой линии устройство зачистки и зажим провода. Если есть отклонение, отрегулируйте положение устройства зачистки влево / вправо, а также вверх / вниз, чтобы выровнять его.
Застраивание клемм	1. Проверьте, соответствуют ли клеммы и направляющая для заготовок исходно комплектуемым.
Клеммы налипают на лезвие	1. Проверьте лезвие на наличие повреждений, при необходимости замените; 2. Проверьте, требуется ли замена пружины возврата материала.
Неравномерное давление	1. Проверьте, зафиксировано ли лезвие для обрезки клемм.
Неравномерная подача материала, обрезка материала	1. Проверьте, затянут ли крепежный винт подачи материала; 2. Проверьте, затянуты ли крепежные винты направляющей для заготовок; 3. Проверьте, свободно ли проходит клемма через направляющую пластину плавно и с зазором.

Особые указания

1. Особые указания при эксплуатации:

1.1. Перед обрезкой провода обеспечьте подачу сжатого воздуха при помощи дренажного крана, поддерживайте механизм зачистки провода в исходном рабочем положении;

1.2. Перед обрезкой провода необходимо включить переключатели двигателя и механизма зачистки;

1.2.1. Если переключатель двигателя не включен, двигатель не работает, работает только механизм зачистки;

1.2.2. Если переключатель механизма зачистки не включен, то выполняется только обрезка проводов; если нужна только опрессовка клемм, необходимо отключить общее давление воздуха;

1.3. Перед обрезкой клемм ползун необходимо остановить в предельном верхнем положении.

2. Техобслуживание и уход

2.1. Ежедневно производите очистку оборудования, удаляйте остатки проволоки и изоляции, поддерживайте чистоту.

2.2. Каждую неделю смазывайте маслом ползун устройства и группу направляющих на линии отреза.

2.3. Ежедневно сливайте воду из воздушного фильтра.

2.4. Регулярно проверяйте все детали оборудования; своевременно затягивайте ослабленные болты.

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru