

GARVOLİ

Шлифовальные и полировальные
станки







-  www.garboli.com
-  garboli@garboli.com
-  Garboli
-  @GarboliG
-  garbolieng
-  GARBOLIeng



Виа дел'Индустрия, 1
28924 ВЕРБАНИЯ (провинция Вербано-Кузио-Оссола) – ИТАЛИЯ



Тел. +39 0323 586773
Факс +39 0323 586779



Компания «GARBOLI» уже более 20 лет разрабатывает и производит станки для ШЛИФОВАНИЯ, СНЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ, ПОЛИРОВАНИЯ и ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ. Эти станки используются в разных отраслях промышленности, таких как автотранспортная, воздушно-космическая, изготовление санитарно-технического оборудования, производство металлических конструкций и многих других.

Особое внимание уделяется потребностям заказчиков. Станки могут изготавливаться по индивидуальным заказам с учетом специальных требований.



Компания GARBOLI всегда ориентировалась на экспорт и в течение многих лет развила дилерскую сеть, которая ведет активную работу на главных мировых рынках уже не один десяток лет.

На сегодняшний момент, благодаря этому опыту и дилерской сети, компания экспортирует 85 % годового оборота и занимает прочное место на всех континентах.

Более чем за 20 лет работы компания изготовила и экспортировала свыше 4000 единиц оборудования, что позволило стать одним из лидеров на рынке в своем секторе. Кроме того, глубокое знание рынка, собственный отдел продаж, специалисты знающие иностранные языки, и соответствующий отдел послепродажных услуг позволяют компании быть предпочтительным партнером и официальным поставщиком всемирно известных многонациональных компаний с высокими стандартами технологии и качества.








Серия *LPC*

Шлифовальные и полировальные станки с абразивными лентами и орбитальной системой (т.е. абразивные ленты вращаются вокруг обрабатываемой детали, которая во время процесса не вращается) для шлифования, полирования и окончательной обработки труб круглых, овальных и эллиптических сечений, прямых, изогнутых, конических и фасонных форм.

Полировальный станок для небольшой партии круглых труб маленького диаметра, с крутоизогнутыми или сложными формами.

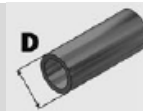
| | |
|--|--------------------------------------|
|  | D = 5-25/5-35 мм (макс. 1") |
|  | R1 мин. 46/68 мм R2 = 1,5 x Ø мм |
|  | S = 262/290 мм L = 14 мм |
|  | 0,55 кВт |
|  | 66 кг |
|  | H = 120 см P = 50 см L = 60 см |





Орбитальный полировальный станок, работающий без СОЖ, для изделий с диаметром до 50 мм. Подходит для крутоизогнутых и фасонных труб, а также для труб малых диаметров.

$D = 5-50 \text{ мм}$
(макс. 2")



$R1 \text{ мин. } 80 \text{ мм}$
 $R2 = 1,5 \times \text{Øмм}$



$S = 622 \text{ мм}$
 $L = 30 \text{ мм}$



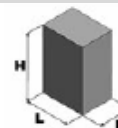
Диск = 1,1 кВт
Ленты = 2,2 кВт



185 кг

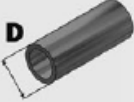





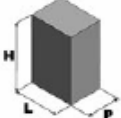


$H = 125 \text{ см}$
 $P = 90 \text{ см}$
 $L = 100 \text{ см}$



LPC 160 Wet

Версия с использованием СОЖ, наружным баком для сбора, фильтрации и рециркуляции СОЖ, с ручной или автоматической системой прокрутки фильтровального материала.

| | |
|--|--|
|  | D = 5-50 мм (макс. 2") |
|  | R1 мин. 80 мм R2 = 1,5 x Ø мм |
|  | S = 622 мм L = 30 мм |
|  | 1,1 кВт  2,2 кВт 0,12 кВт |
|  | 210 кг |
|  | H = 116 см P = 100 см L = 85 см |



Инновационный станок, который обеспечивает подготовку и зеркальную полировку, в том числе крутоизогнутых труб с помощью специальных лент и твердой или жидкой полировочной пасты (дополнительно).



$D = 5-50$ мм
(макс. 2")



$R1$ мин. 80 мм
 $R2 = 1,5 \times \text{Ø}$ мм



$S = 622$ мм
 $L = 30$ мм



Диск = 1,5 л.с.
Ленты = 3,0 л.с.



195 кг



$H = 116$ см
 $P = 100$ см
 $L = 85$ см



LPC 160 Vs

Специальная версия станка с модифицированной конструкцией и узкими абразивными лентами для лучшего прохождения сложных участков фасонных или крутоизогнутых труб. Версии WET и Mirror также доступны.

| | |
|---|---------------------------------------|
|  | D = 5-50 мм (макс. 2") |
|  | R = 1,2 x Ø мм |
|  | S = 622 мм L = 15 мм |
|  | Диск = 1,1 кВт Ленты = 2,2 кВт |
|  | 185 кг |
|  | H = 116 см P = 100 см L = 85 см |





Тандем-станок для шлифования с разными абразивами за один проход; особенно эффективен для небольшой длины и прямых труб малого диаметра. Также доступна версия WET.

$D = 5-50 \text{ мм}$
(макс. 2")



$S = 622 \text{ мм}$
 $L = 30 \text{ мм}$



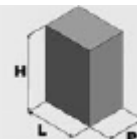
Диск = 2x1,1 кВт
Ленты = 2x2,2 кВт



400 кг



$H = 120 \text{ см}$
 $P = 90 \text{ см}$
 $L = 160 \text{ см}$



Станок, работающий без СОЖ, для прямых и изогнутых труб диаметром до 103 мм. Для заготовок круглых и овальных сечений.

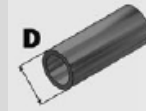
| | |
|--|--|
|  | D = 5-103 мм (макс. 4") |
|  | R1 мин. 150 мм R2 = 1,5 x Ø мм |
|  | S = 940 мм L = 60 мм |
|  | Диск = 1,5 кВт Ленты = 3,0 кВт |
|  | 270 кг |
|  | H = 126 см P = 100 см L = 100 см |



Полировальный станок для труб, работающий с СОЖ, с наружным баком для сбора, фильтрации и рециркуляции СОЖ, с ручной или автоматической системой прокрутки фильтровального материала.



$D = 5-103 \text{ мм}$
(макс. 4")



$R1 \text{ мин. } 150 \text{ мм}$
 $R2 = 1,5 \times \text{Ø мм}$



$S = 940 \text{ мм}$
 $L = 60 \text{ мм}$



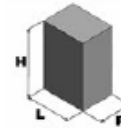
 1,5 кВт
0,12 кВт 3,0 кВт



310 кг



$H = 126 \text{ см}$
 $P = 150 \text{ см}$
 $L = 100 \text{ см}$



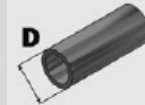
Инновационный станок, который обеспечивает подготовку и зеркальную полировку крутоизогнутых труб с помощью специальных лент и твердой или жидкой полировочной пасты (дополнительно).





Специальная версия полировального станка для труб с модифицированной конструкцией и узкими абразивными лентами для лучшего прохождения сложных участков фасонных или крутоизогнутых труб.

$D = 5-103 \text{ мм}$
(макс. 4")



$R = 1,2 \times \emptyset \text{ мм}$



$S = 940 \text{ мм}$
 $L = 30 \text{ мм}$



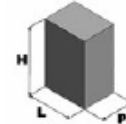
Диск = 1,5 кВт
Ленты = 3,0 кВт



270 кг

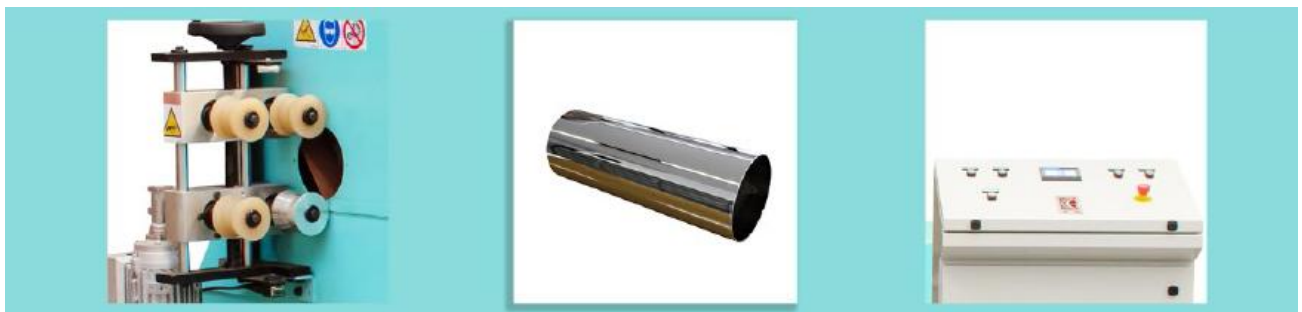


$H = 126 \text{ см}$
 $P = 100 \text{ см}$
 $L = 100 \text{ см}$



LPC 300 S

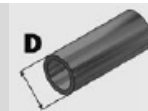
Тандем-станок для шлифования с разными абразивами за один проход; особенно эффективен для прямых или коротких труб. Также доступна версия WET.





Полировальный станок, работающий без СОЖ, для изделий диаметром до 200 мм. Особенно эффективен для прямых и слегка изогнутых труб круглой и овальной форм.

$D = 10-293 \text{ мм}$
(макс. 8")



$R \text{ мин. } 225 \text{ мм}$



$S = 1500 \text{ мм}$
 $L = 90 \text{ мм}$



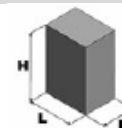
Диск = 2,2 кВт
Ленты = 7,5 кВт



455 кг



$H = 145 \text{ см}$
 $P = 115 \text{ см}$
 $L = 120 \text{ см}$



Полировальный станок, работающий с СОЖ, с наружным баком для сбора, фильтрации и рециркуляции СОЖ, с ручной или автоматической системой прокрутки фильтровального материала.

| | |
|---|---|
|  | D = 10-203 мм (макс. 8") |
|  | R мин. 225 мм |
|  | S = 1500 мм L = 90 мм |
|  | 2,2 кВт 7,5 кВт  0,12 кВт |
|  | 505 кг |
|  | H = 145 см P = 150 см L = 120 см |



Инновационный станок для подготовки поверхности и зеркальной полировки прямых и изогнутых труб с помощью специальных лент с жидкой полировочной пастой.



$D = 10-203 \text{ мм}$
(макс. 8")



D

R мин. 225 мм



R

$S = 1500 \text{ мм}$
 $L = 90 \text{ мм}$



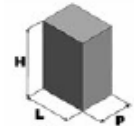
Диск = 2,2 кВт
Ленты = 11 кВт



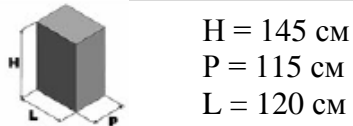
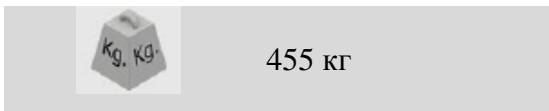
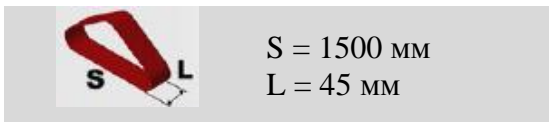
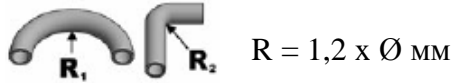
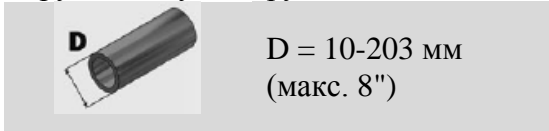
475 кг



$H = 145 \text{ см}$
 $P = 100 \text{ см}$
 $L = 120 \text{ см}$



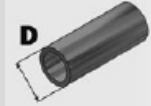
Специальная версия полировального станка для труб с модифицированной конструкцией и узкими абразивными лентами для лучшего прохождения сложных участков фасонных или крутоизогнутых труб.



Тандем-станок для шлифования с разными абразивными лентами для получения высокого качества прямой трубы за один проход. Также доступна версия WET.



$D = 10-203 \text{ мм}$
(макс. 8")



$S = 1500 \text{ мм}$
 $L = 90 \text{ мм}$



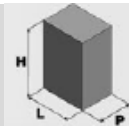
Диск = 2x2,2 кВт
Ленты = 2x7,5 кВт



1010 кг



$H = 145 \text{ см}$
 $P = 115 \text{ см}$
 $L = 190 \text{ см}$



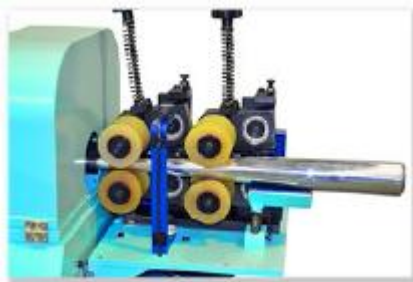
Самоцентрирующая система подачи AV. Скорость подачи регулируется инвертором. Подходит для прямых и **КОНУСНЫХ** деталей с максимальным диаметром 45 мм (рекомендуется для ручной подачи).



Автоматическая самоцентрирующая система подачи AND для прямых труб с роликами 4+4 (НЕ подходит для конусных деталей).



Автоматическая самоцентрирующая система подачи ALT для прямых и цилиндрических **КОНУСНЫХ** деталей. Скорость подачи регулируется с помощью инвертора (рекомендуется для ручной подачи).



Подача AVU «UNIVERSAL» для прямых и изогнутых деталей. Скорость подачи регулируется с помощью инвертора.



Узел подачи СОЖ с автоматической прокруткой фильтровального материала.





Ножной педальный выключатель AN остановки привода абразивных лент для удобства подачи обрабатываемой детали между абразивными лентами.



Оборудование AN/A, которое ПРЕДОТВРАЩАЕТ РАЗРЫВ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ, в комплекте с фотоэлементом и таймерами входа/выхода для определения открытия и закрытия лент (для соединения с системами подачи AV-AVU-ALT-AND).



Скорость абразивных лент (10-30 м/с) регулируется с помощью инвертора, имеющего цифровой дисплей с фактическими значениями в м/сек.



Панель управления с цифровым дисплеем для регулировки скорости лент и системы подачи.



Автоматический дозатор жидкой полировочной пасты (только для версии Mirror).



Панель управления с сенсорным экраном для программирования рабочих циклов, регулировки скорости подачи и автоматической реверсивной подачи.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СТАНКОВ

| LPC |  |  |  |  |  |
|-------------------|---|---|--|---|---|
| 90-35 | D = 5-25/5-35 мм (макс. 1") | R1 мин. 46/68 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 262/290 мм L = 14 мм | 66 кг | H = 110 см P = 55 см L = 42 см |
| 160 | D = 5-50 мм (макс. 2") | R1 мин. 80 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 622 мм L = 30 мм | 185 кг | H = 116 см P = 100 см L = 85 см |
| 160 Wet | D = 5-50 мм (макс. 2") | R1 мин. 80 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 622 мм L = 30 мм | 210 кг | H = 116 см P = 100 см L = 85 см |
| 160 Mirror | D = 5-50 мм (макс. 2") | R1 мин. 80 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 622 мм L = 30 мм | 195 кг | H = 116 см P = 100 см L = 85 см |
| 160 Vs | D = 5-50 мм (макс. 2") | R2 = 1,2 x Ø мм | S = 622 мм L = 15 мм | 185 кг | H = 116 см P = 100 см L = 85 см |
| 160 S | D = 5-50 мм (макс. 2") | / | S = 622 мм L = 30 мм | 400 кг | H = 128 см P = 90 см L = 160 см |
| 300 | D = 5-103 мм (макс. 4") | R1 мин. 150 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 940 мм L = 60 мм | 270 кг | H = 126 см P = 100 см L = 100 см |
| 300 Wet | D = 5-103 мм (макс. 4") | R1 мин. 150 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 940 мм L = 60 мм | 310 кг | H = 126 см P = 100 см L = 100 см |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СТАНКОВ

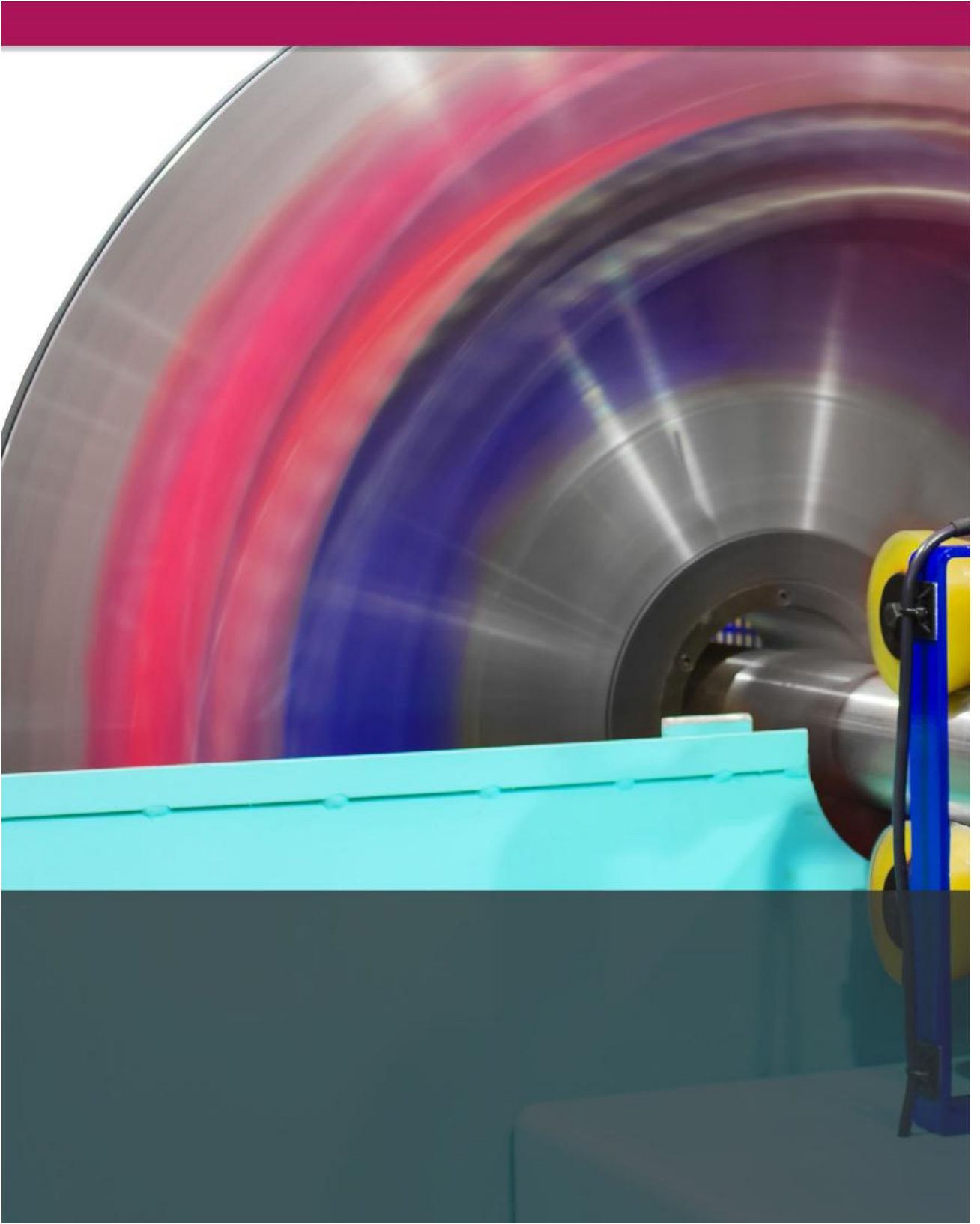
| LPC |  |  |  |  |  |
|-------------------|---|---|--|---|---|
| 300 Mirror | D = 5-103 мм (макс. 4") | R1 мин. 150 мм R2 = 1,5 x Ø мм | S = 940 мм L = 60 мм | 295 кг | H = 126 см P = 105 см L = 100 см |
| 300 Vs | D = 5-103 мм (макс. 4") | R2 = 1,2 x Ø мм | S = 940 мм L = 30 мм | 270 кг | H = 126 см P = 100 см L = 100 см |
| 300 S | D = 5-103 мм (макс. 4") | / | S = 940 мм L = 60 мм | 520 кг | H = 126 см P = 100 см L = 200 см |
| 500 | D = 10-203 мм (макс. 8") | R1 мин. 225 мм | S = 1500 мм L = 90 мм | 455 кг | H = 145 см P = 100 см L = 120 см |
| 500 Wet | D = 10-203 мм (макс. 8") | R1 мин. 225 мм | S = 1500 мм L = 90 мм | 505 кг | H = 145 см P = 100 см L = 120 см |
| 500 Mirror | D = 10-203 мм (макс. 8") | R1 мин. 225 мм | S = 1500 мм L = 90 мм | 475 кг | H = 155 см P = 220 см L = 130 см |
| 500 Vs | D = 10-203 мм (макс. 8") | R2 = 1,2 x Ø мм | S = 1500 мм L = 45 мм | 455 кг | H = 145 см P = 100 см L = 120 см |
| 500 | D = 10-203 мм (макс. 8") | / | S = 1500 мм L = 90 мм | 1010 кг | H = 155 см P = 220 см L = 130 см |

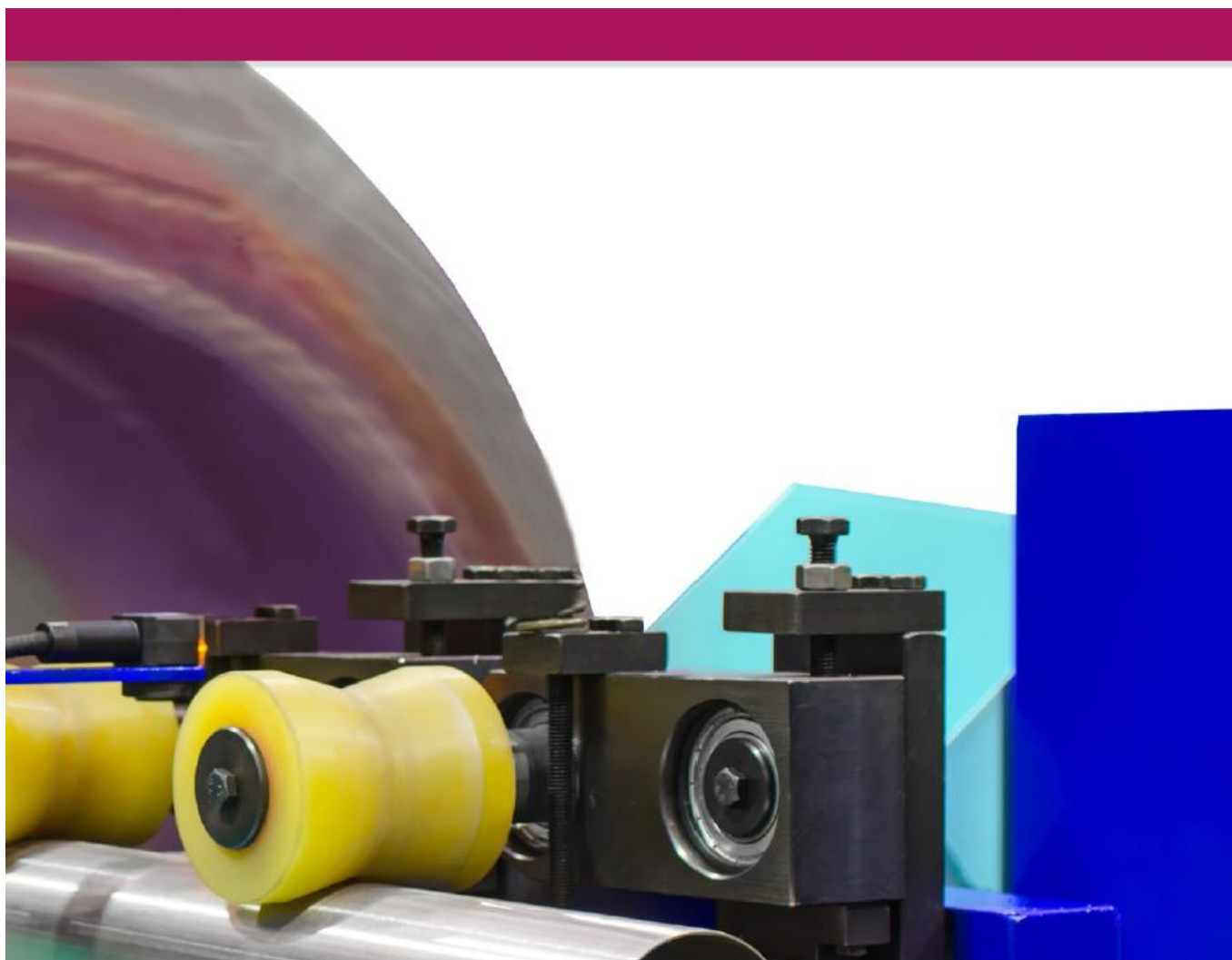
СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

| LPC | 90-135 | 160 160 WJet 160 Vs | 300 300 WJet 300 Vs | 500 500 WJet 500 Vs |
|-----|--------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | • | • | • |
| | | • | | • |
| | | | • | • |
| | | | • | • |
| | | • | • | • |
| | • | • | • | • |
| | | • | • | • |
| | | • | • | • |
| | | • | • | • |
| | | | | |
| | | • | • | • |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

| | 160 Mirror | 160 S | 300 Mirror | 300 S | 500 Mirror | 500 S | |
|--|------------|-------|------------|-------|------------|-------|--|
| | • | • | • | • | • | • | AV |
| | • | • | • | • | • | • | ADN |
| | | | • | • | • | • | ALT |
| | • | | • | | • | | AVU |
| | | | | | | | Автоматическая фильтровальная система |
| | • | | • | | • | | AN |
| | • | | • | | • | | AN/A |
| | | • | | • | | • | Инвертор лент |
| | | • | | • | | • | Инвертор скорости лент и подачи |
| | • | | • | | • | | Раздатчик |
| | • | • | • | • | • | • | Сенсорный экран |





Серия LT

Планетарные станки с автоматической подачей и абразивными лентами для шлифования и полирования больших партий круглых, овальных или прямых труб, в том числе конической формы.

Планетарный ленточный шлифовальный и полировальный станок без СОЖ, с автоматической системой подачи для обработки прямых труб, цельных прутков или проволоки, подходит для большого и среднего производств, а также для поточных процессов.

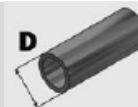
| | |
|---|---|
|  | D = 10-127 мм (макс. 5") |
|  | S = 2000 мм L = 120 мм |
|  | Диск = 2,3 кВт Ленты = 5,5 кВт 2 x 0,25 кВт |
|  | Подача 1-20 м/мин |
|  | 710 кг |
|  | H = 150 см P = 136 см L = 110 см |



Версия с использованием СОЖ, с наружным баком для сбора, фильтрации и рециркуляции СОЖ, с ручной или автоматической системой (дополнительная) прокрутки фильтровального материала.



D = 10-127 мм
(макс. 5")



S = 2000 мм
L = 120 мм



2,2 кВт
0,12 кВт 5,5 кВт
2 x 30,25 кВт



Подача
1-20 м/мин



760 кг



H = 150 см
P = 136 см
L = 160 см



LT 130 Mirror

Планетарные ленточные станки для подготовки поверхности и зеркальной полировки прямых труб с помощью специальных лент и жидкой полировочной пасты.

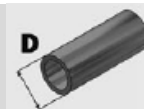
| | |
|---|--|
|  | D = 10-127 мм (макс. 5") |
|  | S = 2000 мм L = 120 мм |
|  | Диск = 2,2 кВт Ленты = 11 кВт 2 x 0,25 кВт |
|  | Подача 1-20 м/мин |
|  | 800 кг |
|  | H = 155 см P = 220 см L = 135 см |



Станок с множеством рабочих узлов без СОЖ для шлифовки с разными абразивами за один проход. Предназначен для обработки больших партий прямых труб. Также доступна версия WET.



$D = 10-127 \text{ мм}$
(макс. 5")



$S = 2000 \text{ мм}$
 $L = 120 \text{ мм}$



Диск = 2 x 2,2 кВт
Ленты = 2 x 7,5 кВт
3 x 0,25 кВт



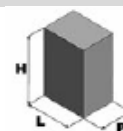
Подача
1-20 м/мин



1500 кг



$H = 155 \text{ см}$
 $P = 135 \text{ см}$
 $L = 190 \text{ см}$



(Данные для двух головок).



LT 130 Wire

Специальная версия для полирования проволоки с минимальным размером 5 мм, доступна с СОЖ или без нее. Станок подходит как для поточной, так и для автономной обработки.

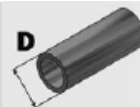
| | |
|---|---|
|  | D = 2-50 мм (макс. 2") |
|  | S = 2000 мм L = 120 мм |
|  | Диск = 2,2 кВт Ленты = 5,5 кВт 2 x 0,25 кВт |
|  | Подача 1-40 м/мин |
|  | 710 кг |
|  | H = 150 см P = 136 см L = 110 см |



Планетарный ленточный полировальный станок, без СОЖ, с автоматической системой подачи для обработки прямых труб и цельных прутков с диаметром до 200 мм. Подходит для большого и среднего производства.



$D = 10-203 \text{ мм}$
(макс. 8")



$S = 1500 \text{ мм}$
 $L = 90 \text{ мм}$



Диск = 2,2 кВт
Ленты = 7,5 кВт
2 x 0,25 кВт



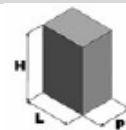
Подача
1-20 м/мин








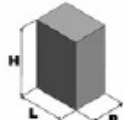
700 кг



$H = 160 \text{ см}$
 $P = 120 \text{ см}$
 $L = 110 \text{ см}$



Полировальный станок для труб, работающий с СОЖ, с наружным баком для сбора, фильтрации и рециркуляции СОЖ, с ручной или автоматической системой прокрутки фильтровального материала.

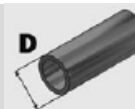
| | |
|---|--|
|  | D = 10-203 мм (макс. 8") |
|  | S = 1500 мм L = 90 мм |
|  | 2,2 кВт 7,5 кВт 0,12 кВт 2 x 0,25 кВт |
|  | Подача 1-20 м/мин |
|  | 750 кг |
|  | H = 145 см P = 180 см L = 105 см |



Планетарный ленточный станок для подготовки поверхности и зеркальной полировки прямых труб с помощью специальных лент и жидкой полировочной пасты.



D = 10-203 мм
(макс. 8")



S = 1500 мм
L = 90 мм



Диск = 2,2 кВт
Ленты = 11 кВт
2 x 0,25 кВт



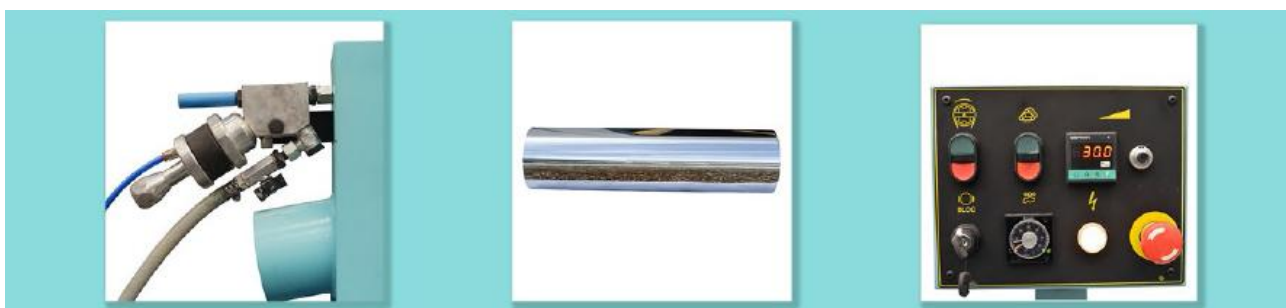
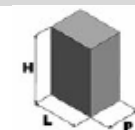
Подача
1-20 м/мин



730 кг

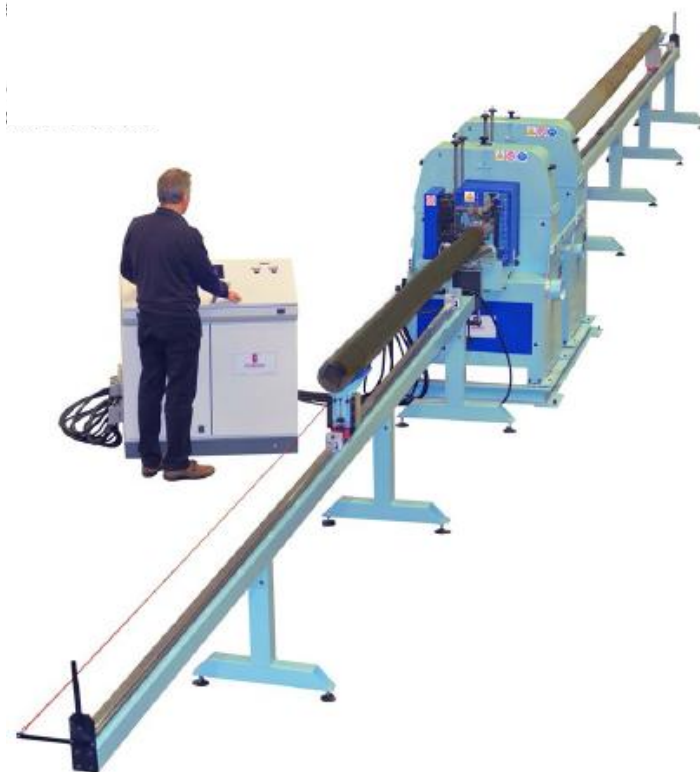


H = 145 см
P = 180 см
L = 105 см



Полировальный станок с двойной головкой, особенно эффективен для обработки длинных прямых или конусных труб с максимальным диаметром до 203 мм. Также доступна версия WET.

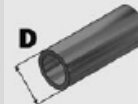
| | |
|---|---|
|  | D = 10-203 мм (макс. 8") |
|  | S = 1500 мм L = 90 мм |
|  | Диск = 2 x 2,3 кВт Ленты = 2 x 7,5 кВт 3 x 0,25 кВт |
|  | Подача 1-20 м/мин |
|  | 1400 кг |
|  | H = 145 см P = 110 см L = 200 см |





Бесцентровый шлифовальный станок для прямых круглых труб. Особенно эффективен для очень коротких изделий с минимальной длиной до 20 мм.

$D = 10-80$ мм
(макс. 3")



$S = 2180$ мм
 $L = 140$ мм



Лента = 3,0 кВт
Подача = 0,1 кВт



Подача
1-10 м/мин



220 кг



$H = 130$ см
 $P = 70$ см
 $L = 100$ см



LT 130 S с погрузчиком-разгрузчиком





Оборудование AN/A, которое ПРЕДОТВРАЩАЕТ РАЗРЫВ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ, в комплекте с фотоэлементом и таймерами входа/выхода для определения открытия и закрытия ленты.



Привод для роликов обратной подачи.



Инвертор для регулировки скорости абразивных лент.



Фотоэлектрический датчик для обнаружения разрыва абразивных лент.



Система СОЖ с автоматической прокруткой фильтровального материала.





Роликовый стол с регулируемой высотой.



Панель управления с сенсорным экраном для программирования рабочих циклов, регулировки скорости подачи и автоматической реверсной подачи.



Подъемная платформа для регулировки высоты рабочей зоны станка.



Автоматические системы погрузки/разгрузки.



Пошаговый погрузчик для круглых и овальных труб.








Погрузчик типа SM.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СТАНКОВ

| LT |  |  |  |  |  |
|-------------------|---|---|--|---|---|
| 130 | D = 10-127 мм (макс. 5") | S = 2000 мм L = 120 мм | 1-20 м/мин | 710 кг | H = 150 см P = 136 см L = 110 см |
| 130 Wet | D = 10-127 мм (макс. 5") | S = 2000 мм L = 120 мм | 1-20 м/мин | 760 кг | H = 150 см P = 136 см L = 160 см |
| 130 Mirror | D = 10-127 мм (макс. 5") | S = 2000 мм L = 120 мм | S = 622 мм L = 30 мм | 800 кг | H = 150 см P = 136 см L = 120 см |
| 130 S | D = 10-127 мм (макс. 5") | S = 2000 мм L = 120 мм | 1-20 м/мин | 1500 кг | H = 162 см P = 260 см L = 160 см |
| 130 Wire | D = 2-50 мм (макс. 2") | S = 2000 мм L = 120 мм | 1-40 м/мин | 710 кг | H = 150 см P = 136 см L = 110 см |
| 200 | D = 10-203 мм (макс. 8") | S = 1500 мм L = 90 мм | 1-20 м/мин | 710 кг | H = 160 см P = 120 см L = 110 см |
| 200 Wet | D = 10-103 мм (макс. 8") | S = 1500 мм L = 90 мм | 1-20 м/мин | 750 кг | H = 160 см P = 120 см L = 160 см |
| 200 Mirror | D = 10-203 мм (макс. 8") | S = 1500 мм L = 90 мм | 1-20 м/мин | 730 кг | H = 172 см P = 240 см L = 160 см |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СТАНКОВ

| LT |  |  |  |  |  |
|--------------|---|---|--|---|---|
| 200 S | D = 5-103 мм (макс. 8") | S = 1500 мм L = 90 мм | 1-20 м/мин | 1400 кг | H = 172 см P = 240 см L = 160 см |
| TRIS | D = 10-80 мм (макс. 5") L = 20-3000 мм | S = 2180 мм L = 140 мм | 1-10 м/мин | 220 кг | H = 155 см P = 123 см L = 136 см |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

| LT | 130 130 Wet | 130 Mirror | 130 S | 130 Wire |
|---|----------------|------------|-------|----------|
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |
|  | • | • | • | • |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

| 200 200 Wet | 200 Mirror | 200 S | TRIS | |
|----------------|------------|-------|------|-----------------------------------|
| • | • | • | | Фотоэлектрический датчик AN/A |
| • | • | • | | Приводная обратная подача |
| • | • | • | | Инвертор лент |
| | | • | | Фотоэлемент |
| • | | | | Автоматическая система фильтрация |
| • | • | • | | Роликовый стол |
| • | • | • | | Сенсорный экран |
| • | • | | | Платформа |
| • | • | • | | Погрузчик Разгрузчик |
| • | • | • | | Пошаговый разгрузчик |
| • | • | • | | Погрузчик СМ |

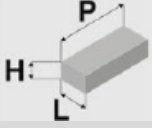
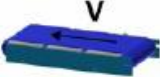








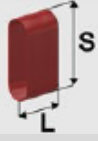


GPS Series

Шлифовальные и полировальные станки для обработки плоских деталей при помощи абразивных лент или щеток. Предназначены для листового металла, пластин, квадратных или прямоугольных профилей.




Шлифовальный и полировальный станок с СОЖ для обработки плоских деталей. Может иметь 2 или 3 сменных рабочих модуля с абразивной лентой, щеткой или орбитальными щетками для снятия заусенцев. Комплектуется в зависимости от требований к окончательной обработке.

| | |
|--|--|
|  | L = 10/300 мм H = 1/150 мм P = мин. 140 мм |
|  | 1-10 м/мин |
|  | 1900 кг |
|  | H = 202 см P = 120 см L = 200 см |
|  | 0,37 кВт |
|  | 0,12 кВт |


Модуль А

| | |
|--|---------------------------|
|  | S = 2000 мм L = 300 мм |
|  | 10-20 м/с |
|  | 4,5 кВт |

Модуль В

| | |
|--|---|
|  | D = 250 мм |
|  | 1400 об/мин (С инвертором 720-1500 об/мин) |
|  | 4,5 кВт |

Модуль С

| | |
|--|------------|
|  | D = 350 мм |
|  | 800 об/мин |
|  | 1,5 кВт |

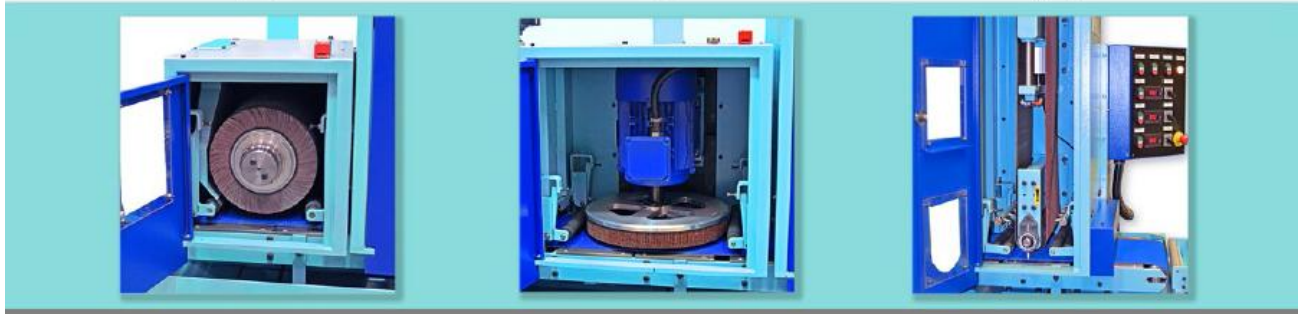




B

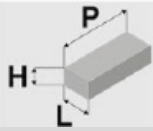
C

A



GPS Belt

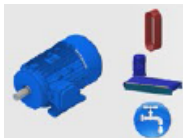
Шлифовальный станок с абразивной лентой для обработки плоских поверхностей, с СОЖ или без нее, и регулируемой скоростью подачи.



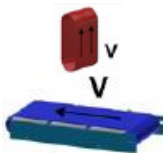
$L = 10/300$ мм
 $H = 1/150$ мм
 $P = \text{мин. } 140$ мм



$S = 2000$ мм
 $L = 300$ мм



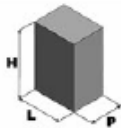
4,5 кВт
0,37 кВт
0,12 кВт



10-20 м/с
1-10 м/мин



635 кг



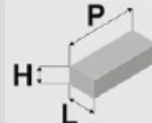
$H = 202$ см
 $P = 120$ см
 $L = 120$ см





Станок для тонкой окончательной обработки плоских деталей с помощью щетки. Работает с СОЖ или без нее. Оснащен устройством компенсации износа щетки.

L = 10-300 мм
H = 10150 мм
P = 140-6000 мм



D = 250 мм



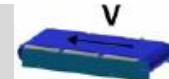
4,5 кВт
0,37 кВт
0,12 кВт



1400 об/мин
(С инвертором 720-1500)



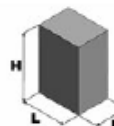
1-10 м/мин



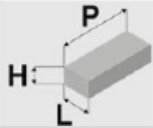
600 кг



H = 158 см
P = 120 см
L = 120 см



Станок для удаления заусенцев с орбитальными щетками. Предназначен для обработки металлического листа, который подвергся перфорированию, лазерному или плазменному разрезу. Может работать с СОЖ или без нее. Оснащен устройством компенсации износа щетки.



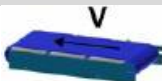
L = 10-300 мм
H = 1-150 мм
P = 140 мм мин.



D = 350 мм



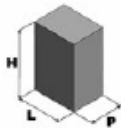
1,5 кВт
0,37 кВт
0,12 кВт



1-10 м/мин



600 кг



H = 158 см
P = 120 см
L = 120 см





Воздуходувка для сушки обрабатываемой детали.



Две скорости абразивной ленты (10/20 м/с)



Регулируемая инвертором скорость вращения щетки (для модуля «В»).

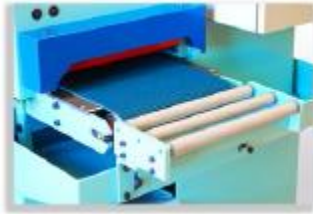


Колпак пылесборника для обработки без СОЖ (для модуля «А»).



Колпак пылесборника для обработки без СОЖ (для модулей «В» и «С»).





Передний и задний держатель (с 3 валиками).



Роликовый стол (длина модуля 3 м)

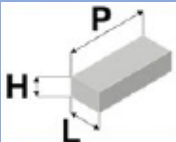


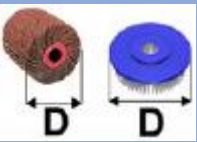


Автоматические системы погрузки/разгрузки.

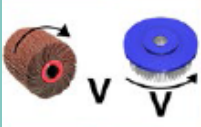
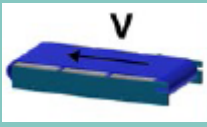




Система подачи СОЖ с автоматической прокруткой фильтровального материала.





СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СТАНКОВ

| GPS |  |  |  |  |
|----------------|---|---|---|---|
| Modulo | L = 10/300 мм H = 1/150 мм P = 140/6000 мм мин. | S = 2000 мм L = 300 мм | 1-20 м/мин | D = 250 мм (B) D = 6 x 115 мм (C) |
| Belt | L = 10/300 мм H = 1/150 мм P = 140/6000 мм мин. | S = 2000 мм L = 300 мм | 1-20 м/мин | / |
| Brush | L = 10/300 мм H = 1/150 мм P = 140/6000 мм мин. | / | / | D = 250 мм |
| Orbital | L = 10/300 мм H = 1/150 мм P = 140/6000 мм мин. | / | / | D = 6 x 115 мм |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА СТАНКОВ

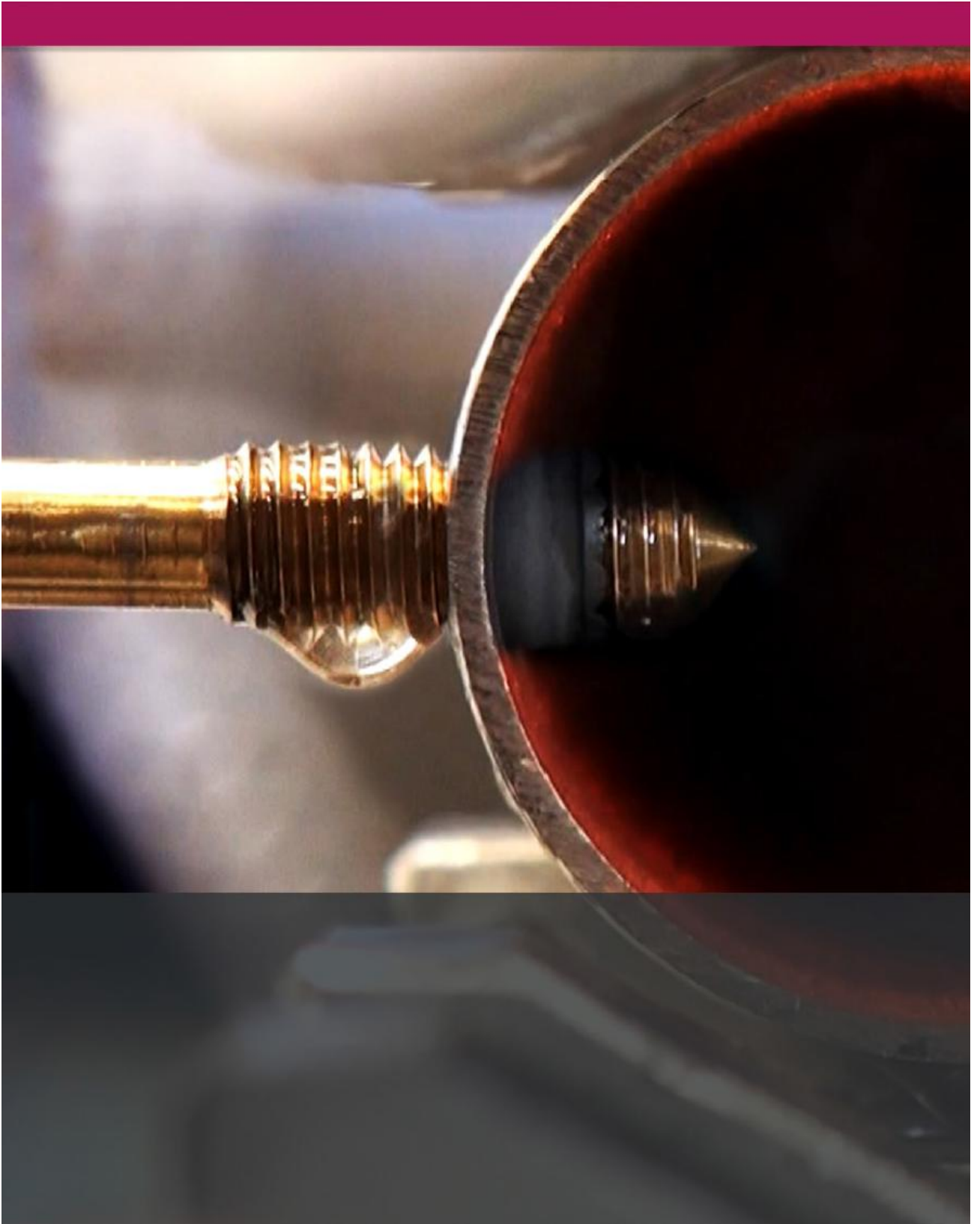
|  |  |  |  | GPS |
|---|---|---|---|----------------|
| 1400 об/мин (B) (C инвертором 720- 1500 об/мин) 700 об/мин (C) | 1-10 м/мин | 1900 кг | H = 202 см P = 120 см L = 200 см | Modulo |
| / | 1-10 м/мин | 635 кг | H = 202 см P = 120 см L = 120 см | Belt |
| 1400 об/мин (B) (C инвертором 720- 1500 об/мин) 700 об/мин (C) | 1-10 м/мин | 600 кг | H = 158 см P = 120 см L = 200 см | Brush |
| 700 об/мин | 1-10 м/мин | 600 кг | H = 158 см P = 120 см L = 200 см | Orbital |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

| GPS | Modulo | Belt |
|---|--------|------|
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |
|  | • | • |

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ

| Brush | Orbital | |
|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Воздуходувка |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Двойная скорость ленты |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Инвертор щетки |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Пылезащитный колпак Модуль А |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Пылезащитный колпак Модуль В |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Держатель с валиками |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Роликовый стол 3 м |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Автоматическая погрузка/разгрузка |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Автоматическая система фильтрация |

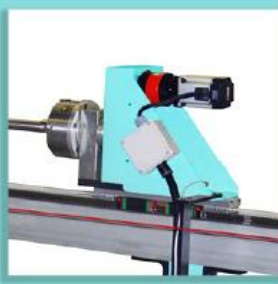
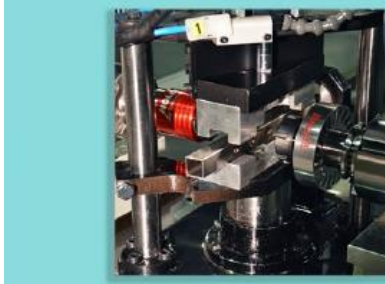
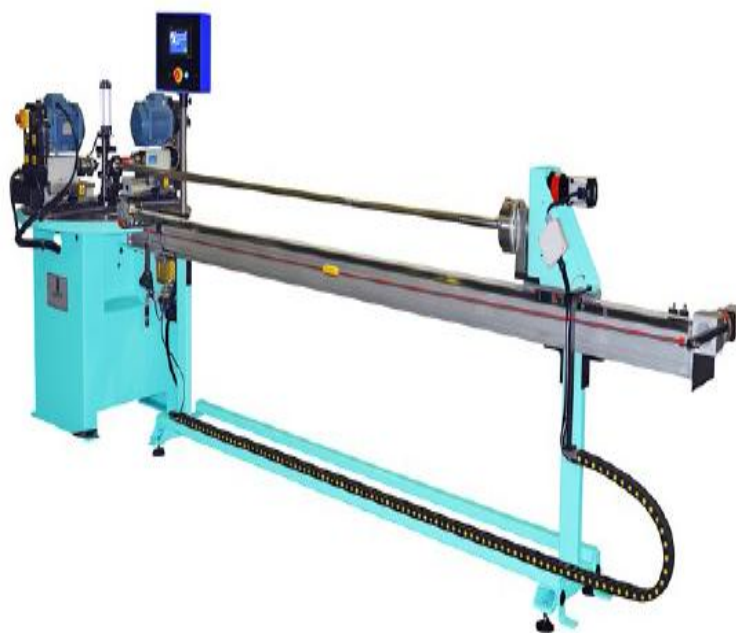
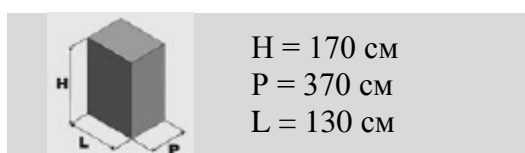
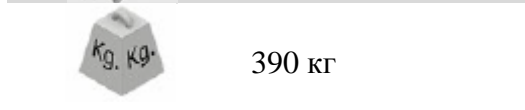
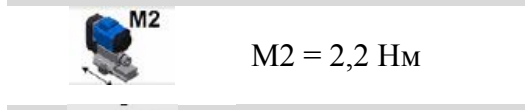
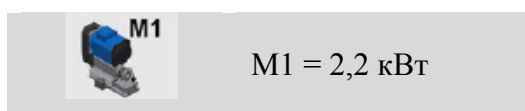
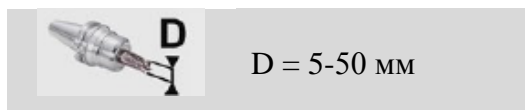
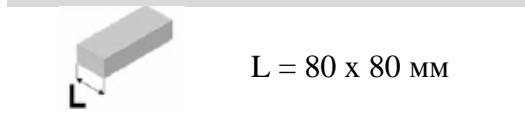
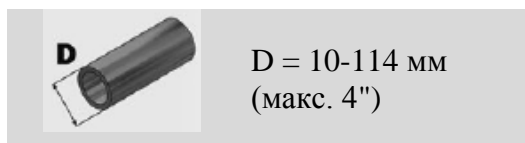




Многофункциональность

Специальные станки с многофункциональной обработкой или для специальной обработки труб и профилей (аналогично шлифованию, удалению заусенцев, сверлению и вырубке).

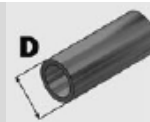
Автоматический станок для перпендикулярного и углового сверления, нарезки резьбы, а также для операций со специальным сверлом, не производящим стружку. Предназначен для обработки круглых и квадратных прямых труб, а также полосы из углеродистой стали и нержавеющей стали.



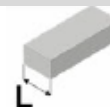
Станок в электромеханической версии с одной сверлильной головкой для перпендикулярного и углового сверления, а также для обработки специальным сверлом, не производящим стружку, круглых и квадратных труб.



$D = 10-114 \text{ мм}$
(макс. 4")



$L = 80 \times 80 \text{ мм}$



$D = 5-50 \text{ мм}$



300-1500 об/мин



$M1 = 2,2 \text{ кВт}$



$M2 = 0,18 \text{ кВт}$



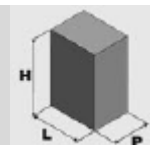
40-90 градусов



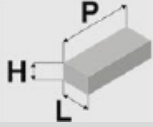


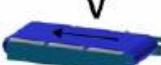



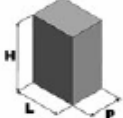
390 кг



$H = 170 \text{ см}$
 $P = 370 \text{ см}$
 $L = 130 \text{ см}$



Многофункциональный станок для шлифовки и финишной обработки плоских поверхностей и круглых прямых труб, с СОЖ или без нее.

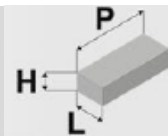
| | | |
|---|--|---|
|  | L = 10-150 мм H = 1-100 мм P = мин. 160 мм | |
|  | D = 10-80 мм (макс. 3") L = 20-3000 мм | |
|  | S = 2000 мм L = 150 мм | |
|  | 1-10 м/мин | |
|  | 4 кВт 0,22 кВт |  0,1 кВт 0,12 кВт |
|  | 485 кг | |
|  | H = 190 см P = 100 см L = 100 см | |



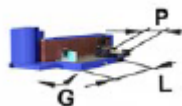
Шлифовальный станок с вертикально колеблющимся приводом абразивной ленты для обработки плоских поверхностей, а также деталей небольшого размера.



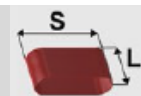
L = 10-150 мм
H = 10-100 мм
P = 10-800 мм



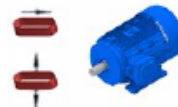
P = 260 мм
L = 940 мм
G = 0-45 градусов



S = 2580 мм
L = 150 мм



3 кВт



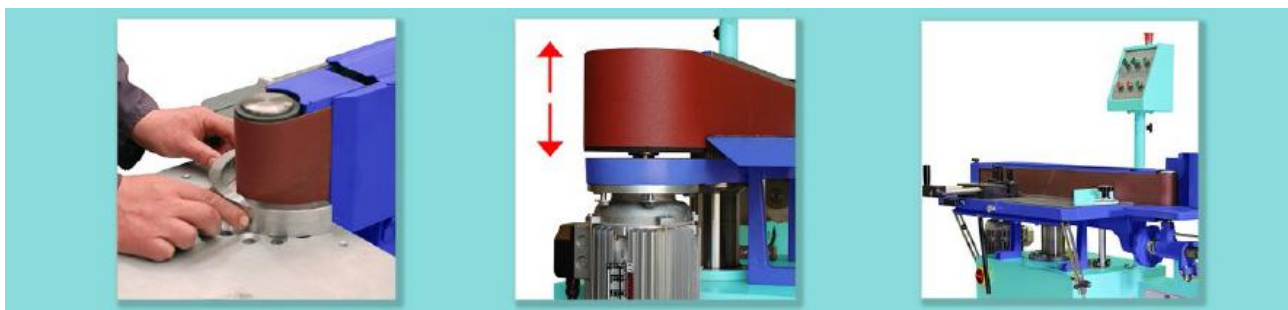
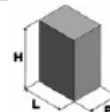
0,4 кВт



270 кг

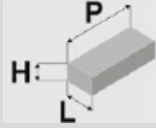


H = 155 см
P = 75 см
L = 157 см

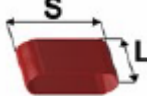


Шлифовальный станок с длинной лентой и рамой из чугуна для окончательной обработки плоских поверхностей с помощью прижимного или контактного ролика.

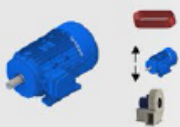
Доступен также со сварной рамой или в специальных версиях для разной длины или большой рабочей высоты.



L = 2500 мм
H = 1000 мм
P = 680 мм




S = 7500 мм
L = 150 мм



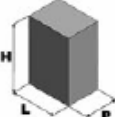
3,3 кВт
0,37 кВт
0,75 кВт



V 18 м/с



600 кг



H = 158 см
P = 150 см
L = 415 см





Станок для финишной обработки полукруглых фасонных торцев с орбитальной абразивной лентой. Опционально может комплектоваться зажимным устройством для обрабатываемой детали и автоматической системой подачи.



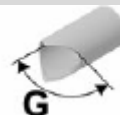
Станок для сопряжения труб.
Опционально может поставляться с
СОЖ и узлом бесцентровой обработки
прямых труб.



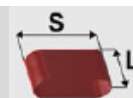
$D = 20-50 \text{ мм}$
(макс. 6")



$G = 15-60 \text{ градусов}$



$S = 2000 \text{ мм}$
 $L = 150 \text{ мм}$



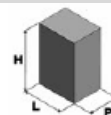
3 кВт



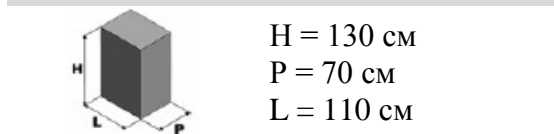
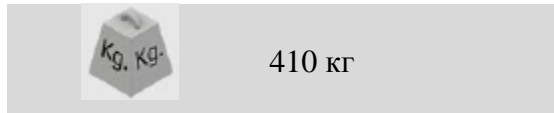
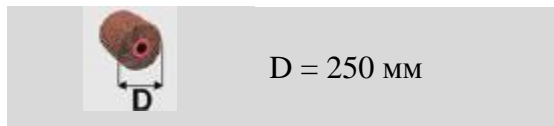
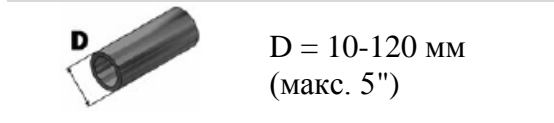
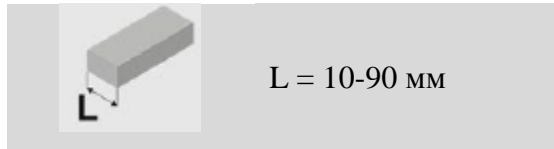
270 кг



$H = 110 \text{ см}$
 $P = 90 \text{ см}$
 $L = 165 \text{ см}$



Станок с орбитальной рабочей системой для удаления внутренних и наружных заусенцев на круглых, квадратных и неправильной формы торцах труб.



Переносная шлифовальная машина с абразивными лентами для окончательной обработки прямых и изогнутых труб.

Поставляется в металлическом футляре с набором полировальных лент.



S = 675 мм
L = 40 мм



4-12 м/с



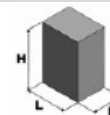
4,5 кг



H = 18 см

P = 32 см

L = 64 см



Система передней ручной подачи деталей, обработанных на токарном станке, или специальных фасонных компонентов.



Передняя и задняя автоматическая подача APN.



| | |
|------------------------|-----------------------|
| Akrapovic | Marathon Heater |
| Alessi | Moen |
| Areva | Parker |
| Benteler | Ponte Giulio |
| Bossini | Remington |
| Dropsa | Remus Innovation |
| Endress+Hauser | Renishaw |
| Evobus | Royal Enfield |
| Franke | Salzgitter Mannesmann |
| Gamo | Sandvik/Outokumpu |
| GE (General Electric) | Sapa Aluminium |
| Gessi | Savage |
| Grohe | Schuler |
| Harley Davidson | SWK/Stanley |
| Irca/Zoppas Industries | Synthes (Medical) |
| Kholer | Technogym |
| Kohler Faucet | Tommaselli |
| KTM | Triumph |
| La Murrina | Volvo Powertraun |
| Leroy Somer | Wuppermann |
| Liebherr | |
| Manfrotto | |



www.garboli.com

Компания «Brusa & Garboli srl.»

Виа дел'Индустрия, 1

28924 Вербания (провинция Вербано-Кузио-Оссола) – Италия

Тел. +39 0323 586773 – Факс +39 0323 586779

garboli@garboli.com

