

Таблица 2

Диаметр стержней, мм.	Класс арматурной стали по ГОСТ 5781-82					
	А-I		А-I		А-III	
	скорость вращения гибочного диска об/мин		скорость вращения гибочного диска об/мин		скорость вращения гибочного диска об/мин	
	3,7	14,0	3,7	14,0	3,7	14,0
	Наибольшее количество изгибаемых стержней в шт.					
6,0	13	13	12	12	12	12
7,0	11	11	10	10	10	10
8,0	10	10	9	9	9	9
10,0	8	8	7	7	7	6
12,0	6	6	6	5	6	4
14,0	5	4	5	3	5	2
16,0	5	2	4	2	3	1
18,0	4	2	3	1	2	1
20,0	3	2	2	1	2	1
22,0	2	2	1	—	1	—
25,0	2	1	1	—	1	—
28,0	2	—	1	—	1	—
32,0	1	—	1	—	1	—
36,0	1	—	1	—	1	—
40,0	1	—	1	—	—	—
45,0	1	—	—	—	—	—
50,0	1	—	—	—	—	—

Примечание:

В комплект поставки станка входят приспособления позволяющие выполнять след, виды работ:

--- ролики СГА-50.06.004; 005 и 006 предназначены для гибки арматуры Радиусом от 52 до 75 мм

--- палец центральный СГА-50.06.002 предназначен для гибки арматуры радиусом - 27мм