

ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru



PP-60A/PP-80A

**Заточной станок для заточки
сверл**

Инструкция по эксплуатации



Содержание

▶ Информация для пользователей	3
▶ Техническое описание	4
▶ Описание рабочих органов.....	5
▶ Инструкция по применению.....	6
▶ Советы по обслуживанию и применению.....	8
▶ Техническое обслуживание.....	9
▶ Упаковочный лист.....	10
▶ Гарантийный талон.....	11

1. Информация для пользователей

- ▶ Обязательно проверьте соответствие станка и оснастки упаковочному листу
- ▶ Перед работой на станке внимательно ознакомьтесь с данным руководством
- ▶ Установку и наладку станка производите в строгом соответствии с данным руководством
- ▶ В руководстве отражены производственные возможности и объемы работ по техническому обслуживанию данного станка. В случае возникновения вопросов, свяжитесь с компанией продавцом

2. Техническое описание

2.1 Назначение станка

Устройство для заточки сверл РР-60А, РР-80А может затачивать все виды сверл, такие как стандартные спиральные сверла, перовые сверла, сверла с несколькими диаметрами, сверла по камню, сверла по дереву, концевые фрезы, точечные фрезы и все виды обработки боковой поверхности, передней поверхности, кромки долота

Станок не рассчитан на использование для целей не указанных в этом руководстве. Подобное использование будет рассматриваться как неправомерное.

2.2 Функциональное описание

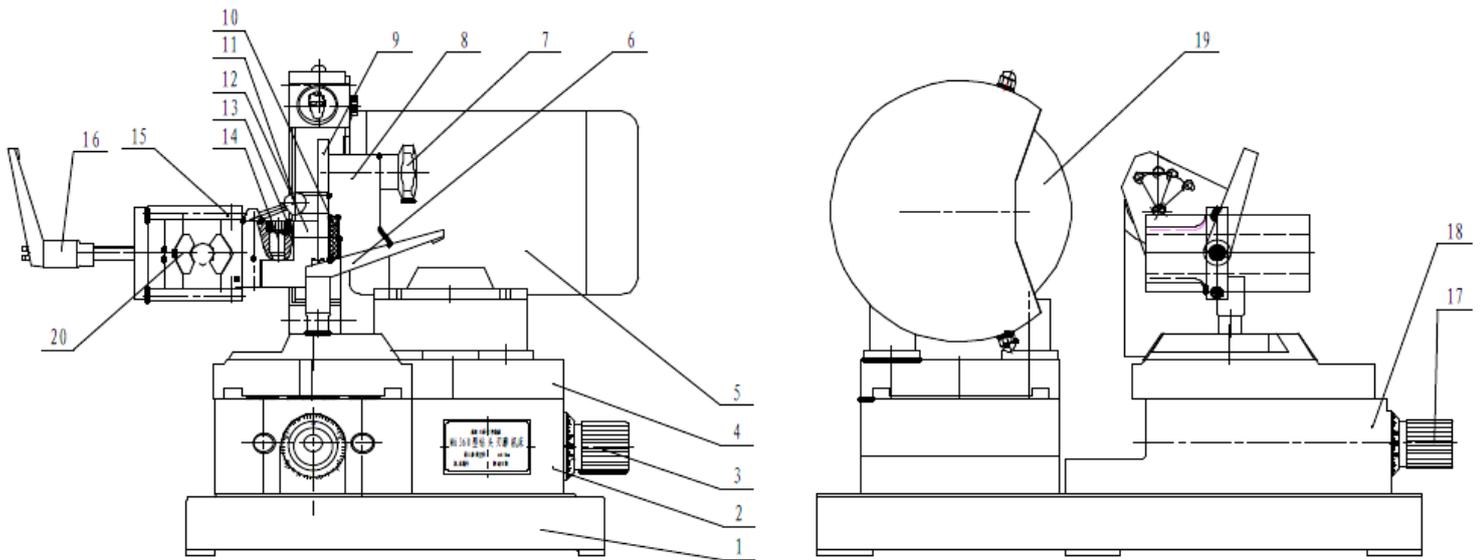
Заточной станок позволяет производить заточку сверл с минимальными затратами. Высокая эффективность обеспечивается за счет сочетания прочной и высокоточной конструкции, низкого потребления мощности и эргономичного дизайна. Станок спроектирован и создан таким образом, что для овладения приемами быстрой и точной заточки сверл требуется минимальное время. Настройка и работа на станке описаны ниже

2.3 Технические характеристики

Технические характеристики	РР-60А	РР-80А
Диапазон заточки, мм	Ø 3 - Ø 60	Ø 3 - Ø 80
Напряжение питания, В	220	220
Электродвигатель, Вт	550	550
Угол при вершине сверла, град	30° - 180°	30° - 180°
Габариты Д x Ш x В, мм	600x420x450	600x420x450
Масса, кг	145	145

Технические характеристики могут быть изменены.

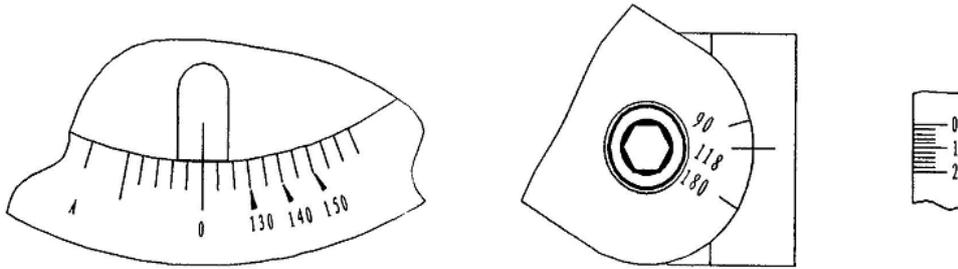
3. Описание рабочих органов



1. опорная рама **2.** рама ходового винта **3.** рукоятка поперечной подачи **4.** ползун поперечной подачи **5.** мотор **6.** ручка для позиционирования **7.** ручка установки угловой планки **8.** площадка для позиционирования **9.** угловая доска **10.** винт корпуса **11.** регулировочная рамка **12.** фиксирующая ручка монтажного приспособления **13.** сборочное приспособление **14.** ось вращения **15.** крепеж в форме ромба **16.** ручка фиксации кондуктора **17.** рукоятка поперечной подачи **18.** ползун поперечной подачи **19.** шлифовальный круг **20.** крепежный винт

4. Инструкция по применению:

- Крепление сверла: сверло будет помещено в приспособление 15 в форме ромба, удерживая его примерно на 30-40 мм, основная режущая кромка отрегулирована так, чтобы быть в основном параллельна отметке конечной шкалы зажимного устройства, повернуть ручку фиксации приспособления 16 и зафиксировать Это.
- Заточка основной поверхности спиральных сверл: Обычно шкала установочной эстакады 8 устанавливается на «0», шкала монтажного зажима 13 - на «118», шкала угла доска 9 выставляется на отметку «1».



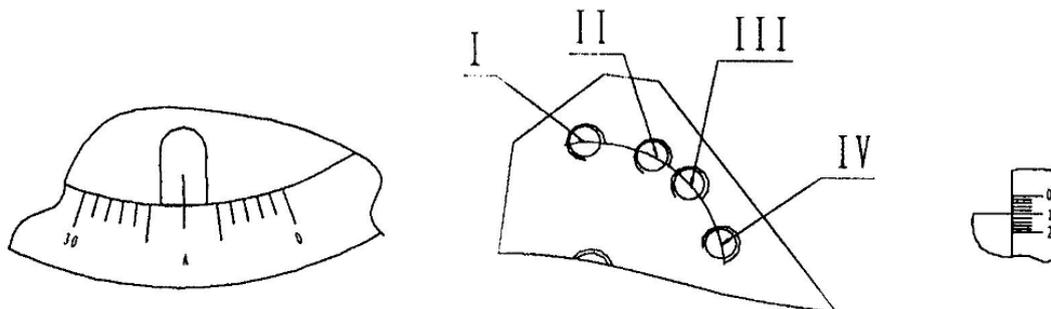
В зависимости от материалов и условий резания необходимо установить угол при вершине и задний угол спирального сверла. Регулируя масштаб позиционирующей эстакады или масштаб монтажного приспособления, вы можете регулировать угол наклона. Перед регулировкой шкалы позиционирующей эстакады необходимо освободить ручку фиксации позиционной эстакады 6, затем отрегулировать и заблокировать ее. Перед регулировкой шкалы сборочного приспособления необходимо освободить ось вращения 14, затем отрегулировать и заблокировать ее. Регулируя шкалу угловой доски, вы можете отрегулировать задний угол спиральных сверл, а затем освободить корпус. винтом 10 отрегулируйте масштаб угловой доски, затем отрегулируйте и зафиксируйте его.

После регулировки угла вы вставляете ромбовидный зажим 15 с зажимом спирального сверла в сборочное приспособление 13, плотно прижимаетесь к установочной бобышке сборочного стапеля, поворачиваете фиксирующую ручку сборочного стапеля 12 по часовой стрелке и фиксируете ромбик крепеж 15 плотно.

Покачивая рукоятку поперечной подачи 3, ползун 4 поперечной подачи перемещается, основная режущая кромка спиральных сверл оказывается между двумя торцевыми поверхностями шлифовального круга, затем запустите двигатель.

Отпустите фиксирующую ручку 7 угловой доски, при колебании ромба 15 вы медленно покачиваете ручку поперечной подачи 17, ползун 18 поперечной подачи подает, вы начинаете затачивать, после этого снимите деление шкалы подачи. Переверните ручку подачи 18 с поперечным поперечным перемещением на нужное расстояние, отпустите фиксирующую ручку 12 сборочного приспособления, выгрузите приспособление 15 в форме ромба, затем поверните приспособление в форме ромба на 180° и вставьте его в сборочное приспособление. Таким же образом заточите на такой же угол.

- Заточка кромки долота: шкала позиционирующей эстакады 8 устанавливается на точку «А», шкала угловой доски 9 устанавливается на точку «I», затем фиксирует угловую доску в точке «I» с помощью фиксирующую ручку угловой доски 7. Вставьте приспособление в форме ромба с зажимом спирального сверла в монтажное приспособление 13, переместите ползун 18 поперечной подачи и ползун 4 поперечной подачи, чтобы заточить кромку долота. Таким же образом заточите другую сторону на такой же угол.



- Заточка фрезы для шпоночных пазов, сверл по камню, торцевой поверхности и боковой поверхности двух-четырёх сверл: зафиксируйте угловую доску 9 в точке «III» с помощью фиксирующей ручки 7 угловой доски, затем заточите боковую поверхность; зафиксируйте угловую доску 9 в точке «II», затем заточите поверхность с зазором. Метод регулировки угла острия такой же, как и метод совмещения спиральных сверл.
- Правка шлифовального круга: алмазный правый диск вставляется в крепление ромба 15, затем фиксируется, фиксирует угловую доску 9 в точке «IV» с помощью фиксирующей ручки 7 угловой пластины, после регулировки вставьте крепление ромба 15 в оправку. сборочное приспособление 13. Запустите двигатель, переместите ползун 18 поперечной подачи и дайте алмазному правителю слегка коснуться цилиндрической поверхности шлифовального круга, затем переместите ползун поперечной подачи 4 и заправьте шлифовальный круг.

5. Советы по обслуживанию и безопасности

1. Перед работой вы должны проверить, все ли части машины в норме, жидкое масло 20 # впрыскивается на каждую поверхность скольжения и масляные участки.
2. Проверьте, не потрескивает ли шлифовальный круг, он работает на холостом ходу в течение 5-10 минут, когда вы работаете, ваше тело и голова должны быть далеко от шлифовального круга, когда вы затачиваете, не используйте сильно, чтобы шлифовальный круг избегает разрыва.
3. Когда вы запускаете шлифовальный круг, не регулируйте каждую деталь произвольно, чтобы избежать неправильной регулировки, удара шлифовального круга и возникновения опасности.
4. При заточке следует надевать защитные очки, которые предотвращают попадание порошка шлифовального круга в глаза.

6. Техническое обслуживание

Чистка и смазка станка

Шлифовальную пыль со станка необходимо еженедельно очищать мягкой кистью. Твердые загрязнения удалять обычным средством для ухода за оборудованием. После чистки, все подвижные части станка смазать парой капель машинного масла. Для предотвращения коррозии, смазать все открытые части станка тонкой пленкой масла, затем вытереть их мягкой тряпкой. Каретку двигателя смазывать через прессмасленку каждые полгода

Ремонт

Ремонт сборочных узлов, таких как зажимная головка или опорная плита, может производиться только в компании так как эти операции должны выполняться только допущенными нами для этого специалистами.

7. Упаковочный лист

Комплектующие	PP-60A	PP-80A
Основной станок	1 шт	1 шт
Приспособление для заточки сверл	От 3 до 60 мм	От 3 до 80 мм
Набор шестигранных ключей (4,5,8,10 мм)	1 шт	1 шт
Круг шлифовальный	1 шт	1 шт
Металлическая ручка и набор приспособлений	1 шт	1 шт
Инструмент для правки круга	1 шт	1 шт
Инструкция по эксплуатации на русском языке	1 шт	1 шт
Гарантийный талон	1 шт	1 шт

Гарантийный талон

№ _____

Наименование станка

Заточной станка для корончатых сверл

Модель станка ____ PP-60A/PP-80A ____

Заводской номер _____

Инспекция оборудования станка была проведена в соответствии со стандартами, поставка одобрена.

Дата продажи: _____

Гарантийный срок: 12 месяцев с даты продажи оборудования.

Ответственный представитель: _____

ПРАВИЛА ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. В течение гарантийного срока Продавец обеспечивает бесплатный ремонт проданного Товара.
2. Гарантийное обслуживание, проверка качества Товара и ремонт проводится уполномоченным представителем Продавца или самим Продавцом.
3. Гарантия действительна при наличии правильно заполненного Гарантийного талона с указанием серийного номера Товара, даты продажи, печати и подписи продавца, подписи покупателя и документов, подтверждающих факт покупки Товара.
4. Продолжительность гарантийного срока составляет 6 (шесть) месяцев (если иной срок не указан в Гарантийном талоне) и исчисляется с момента продажи Товара.
5. При обращении Покупатель обязан предъявить письменную претензию с указанием характера и проявлений неисправности.
6. Фактическая неисправность или ее отсутствие определяется после тестирования.
7. Если случай признается гарантийным, производится бесплатный ремонт Товара. Гарантийный срок продлевается на время нахождения товара в ремонте.
8. В случае признания претензий покупателя необоснованными, товар возвращается Покупателю вместе с заключением о причинах отказа в гарантийном ремонте.
9. В случае несогласия Покупателя с заключением, Покупатель имеет право провести за свой счет независимую экспертизу на предмет дополнительной проверки качества и/или причин возникновения недостатков.
10. Гарантия на замененные компоненты прекращается вместе с гарантией на Товар.
11. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в следующих случаях:
 - 11.1. На Товаре повреждены защитные знаки производителя или Продавца (наклейки, голограммы, пломбы и др.)
 - 11.2. Отсутствует Гарантийный талон, или в Талоне сделаны незаверенные Продавцом исправления.
 - 11.3. Отсутствует или не представляется возможным прочесть (поврежден, покрашен, удален) серийный номер Товара.
 - 11.4. Обнаружены следы ремонта, модернизации, нарушение правил эксплуатации Товара: следы перегрева, нарушений целостности компонентов, повреждение поверхности печатных плат и т.п.
 - 11.5. Обнаружены повреждения, вызванные неправильным подключением к электросети или внешнему оборудованию.
 - 11.6. обнаружено использование нештатных режимов работы Товара или его компонентов.
12. Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие неисправности:
 - 12.1. Механические повреждения, как внутренние, так и внешние.
 - 12.2. Повреждения, вызванные попаданием внутрь Товара посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых или животных, протечкой электролита питающих батарей.
 - 12.3. Повреждения, вызванные несоответствием Государственным стандартам параметров питающих, телекоммуникационных, кабельных сетей.
 - 12.4. Повреждения, вызванные использованием нестандартных и/или некачественных расходных материалов (инструмент, оснастка), несоблюдением сроков и периода технического и профилактического обслуживания (если оно необходимо для данного Товара).
13. Гарантийное обслуживание не распространяется на комплектующие элементы:
 - 13.1. Расходные материалы, и другие товары, имеющие ограниченный срок эксплуатации.
 - 13.2. Инструмент, оснастку для станков и инструмента, а также силовые и соединительные кабели.
 - 13.3. Детали отделки корпуса (станины), документацию и транспортировочную тару.
14. Гарантийные обязательства не распространяются на периодическую проверку Товара.
15. Гарантийные обязательства не распространяются на настройку конфигурации и программного обеспечения.
16. Продавец не отвечает за совместимость приобретаемого Товара с другими товарами или программным обеспечением Покупателя, за исключением программного обеспечения, совместимость с которым явно указана в технической документации на Товар.
17. Продавец не отвечает за прямой или косвенный ущерб, причиненный Покупателю в процессе эксплуатации Товара, а также за ущерб, вызванный невозможностью использования Товара.
18. Продавец не отвечает за неудовлетворение субъективных ожиданий Покупателя от применения приобретенного Товара.

С правилами гарантийного обслуживания согласен. Подтверждаю комплектацию Товара и отсутствие механических повреждений. Всю необходимую информацию о состоянии, назначении и правилах эксплуатации получил. Полученный Товар заявленным мною требованиям отвечает полностью.

(Подпись покупателя)

Информация о гарантийном обслуживании

Дата	Перечень работ, акт №	Исполнитель (ФИО, подпись)

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru