



Представитель в России:
 ООО «ПО ИП»
 Тел: +7 (812)602-77-08
 E-mail: info@poip.ru
 www.poip.ru



质量源于持续改进
 QUALITY FROM CONTINUOUS CHANGE



安全 · 省力 · 高效 · 无污染

Safe, Labor-saving, Efficient And Pollution-free



产品目录册
 PRODUCT CATALOG

Overseas Market

Shanghai Taole Machine CO.,LTD

Add : Floor 1, Building 41, No. 158, Chexin Road,
 Chedun Town, Songjiang District, Shanghai

Tel : +21-64140658 Ph/Wechat : +86 13917053771

Web : www.taolewelds.com



华东市场/其他市场

上海淘乐机械有限公司
 上海琼璐实业有限公司

地址：上海市松江区车墩镇车新公路158号41幢1层

电话：+21-64140658 手机/微信：15921996022

网址：www.pokoji.com



西南市场

重庆洲启机械设备有限公司

地址：重庆市九龙坡区科园四街6号金冠大厦4-23

电话：+23-68608202 手机/微信：13637823173

网址：www.cqzhouqi.com



坡口机 & 铣边机
 管子坡口机 & 管道破割机



PLATE EDGE BEVELING & MILLING MACHINE

PIPE COLD CUTTING BEVELING MACHINE

专注坡口设备的制造
 Focus On Beveling Machine Manufacturing

公司简介

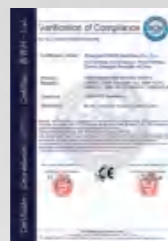
上海淘乐机械有限公司创立于2004年位于中国经济中心-上海，致力于坡口机以及焊接领域相关器械。“TAOLE”品牌供应于整个国内外市场。我司重点产品平板 & 管道坡口机已广泛运用于焊接前加工工艺，深入于各行业如钢结构，造船厂，航空，压力容器，化工，天然油气管道等所有焊接生产领域。

“淘乐机械”从工业贸易发展成为如今的现代化高科技企业，集研发，制造，销售以及售后服务一体化。我们将持续致力于为客户提供高品质，高效率的产品及服务，为市场创造节能环保，经济适用的机械器材，为中国的工业制造添砖加瓦。

ABOUT US

SHANGHAI TAOLE MACHINE CO.,LTD is a leading engineering manufacture for metal beveling machines in cutting and welding field since 2004 located in shanghai, China. “TAOLE” brand are supplying for both domestic and foreign markets .Our plate & pipe cutting beveling machine are widely appicated for weld preps on steel fabrication, Shipbuilding, Aerospace, Pressure vessels, Petrochemical, Oil & Gas pipelines and all welding industry & manufacturing.

“TAOLE” machine started with trading business. Unti now is a modern hightech enterprises with collection of R&D, manufacturing, sales and after sales service. We are committed to providing high quality, economic, efficiency ,energy saving beveling machines and related tools for fabrication with professional solutions and great service.



压力容器行业 Pressure Vessel

石油 & 天然气 LNG & Oil Pipeline

钢结构 Steel Structure

船舶 & 桥梁 Shipyard & Bridge

航天 & 电力 Aerospace & Electricity

工程机械加工 Engineering Machinery



GMMA-100L

多角度重型铣边机 Plate Edge Milling Machine



自动夹紧工件
Auto clamping



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

6.52kwh 能耗 Energy Consumption
400W 强劲进给电机 Feed Motor
24V 控制箱更安全 Control Box Voltage

3.2~6.3Ra 坡面光洁度 Bevel Surface of finish
0°~90° 坡口角度 Bevel Angle
100mm 最大坡面 Bevel Width Max.

优质配套供应商 High-quality Supplier

Schneider Electric 德国·施耐德
SUMITOMO ELECTRIC 日本·住友
JLEM 浙江·锦龙
NTN 日本·NTN
DELTA 台湾·台达

技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 6520W
主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min
进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 8~100mm
夹持板宽 Clamp Width: >100mm
加工板长 Process Length: >300mm
坡口角度 Bevel Angle: 0°~90° Adjustable
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~30mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~100mm
刀盘直径 Cutter Plate: Φ100mm
刀片数量 Cutter Qty: 7 or 9pcs
工作台高度 Worktable Height: 810~870mm
行走占地面积 Travel Space: 1200*1200mm
净 重 Net Weight: 420kg
毛 重 Gross Weight: 480kg
包装尺寸 Package Size: 950*1180*1430mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	100mm
	15°	85mm
	30°	92mm
w 坡口宽度 Bevel width	37.5°	85mm
	90°	100mm

taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

4.92kwh 能耗 Energy Consumption
400W 强劲进给电机 Feed Motor
24V 控制箱更安全 Control Box Voltage

3.2~6.3Ra 坡面光洁度 Bevel Surface of finish
0°~60° 坡口角度 Bevel Angle
70mm 最大坡面 Bevel Width Max.

优质配套供应商 High-quality Supplier

Schneider Electric 德国·施耐德
DIJET 日本·DIJET
JLEM 浙江·锦龙
NTN 日本·NTN
DELTA 台湾·台达

技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 4920W
主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min
进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~80mm
夹持板宽 Clamp Width: >80mm
加工板长 Process Length: >300mm
坡口角度 Bevel Angle: 0°~±60° Adjustable
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~70mm
刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm
刀片数量 Cutter Qty: 6 or 8pcs
工作台高度 Worktable Height: 790~870mm
行走占地面积 Travel Space: 1200*800mm
净 重 Net Weight: 310kg
毛 重 Gross Weight: 380kg
包装尺寸 Package Size: 1100*630*1340mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	30°	68mm
	37.5°	70mm
w 坡口宽度 Bevel width	45°	50mm
	60°	45mm

GMMA-80R

双调速可翻转铣边机 Turnable Edge Milling Machine



角度任意调节 Angle adjustable
主轴转速可调 Speed adjustable
进给速度可调 Feed adjustable
进给过载保护 OL protection

主轴过载保护 OL protection
数字显示速度 Digital display
标识清晰 Indicate clear
装有安全锁 Safety lock

角度任意调节 Angle adjustable
主轴转速可调 Speed adjustable
进给速度可调 Feed adjustable
进给过载保护 OL protection

主轴过载保护 OL protection
数字显示速度 Digital display
标识清晰 Indicate clear
装有安全锁 Safety lock

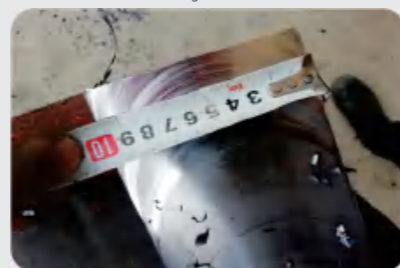
加工圆弧坡口 Process arc



加工实拍 Processing case



加工过渡坡口 Processing bevel 100mm



主轴轻松翻转 Easy rotate to spindle



操控简单 Control is easy



加工实拍 Processing case



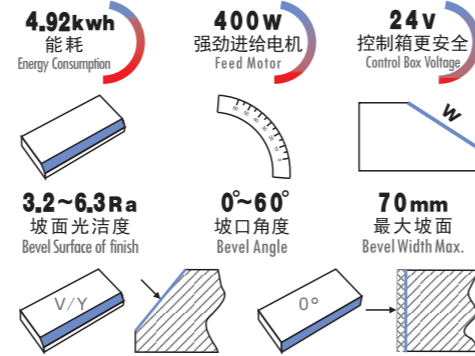
GMMA-80A

双调速平板铣边机 Plate Edge Milling Machine



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

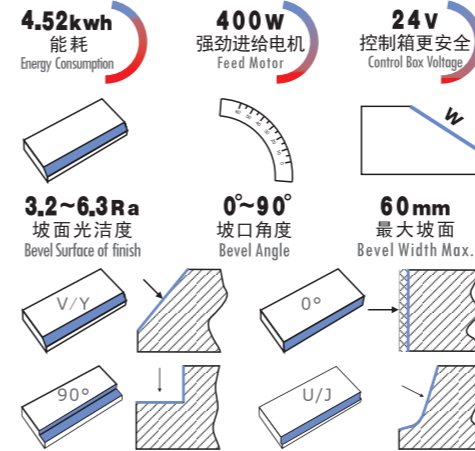
电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 4920W
 主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~80mm
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm
 加工板长 Process Length: >300mm
 坡口角度 Bevel Angle: 0° ~60° Adjustable
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm
 坡口宽度 Bevel Width: 0~70mm
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm
 刀片数量 Cutter Qty: 6 or 8pcs
 工作台高度 Worktable Height: 720~790mm
 行走占地面积 Travel Space: 800*800mm
 净 重 Net Weight: 245kg
 毛 重 Gross Weight: 280kg
 包装尺寸 Package Size: 800*690*1140mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	30°	68mm
	37.5°	70mm
	45°	50mm
W 坡口宽度 Bevel width	60°	45mm



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 4520W
 主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~60mm
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm
 加工板长 Process Length: >300mm
 坡口角度 Bevel Angle: 0° ~90° Adjustable
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~15mm
 坡口宽度 Bevel Width: 0~60mm
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ63mm
 刀片数量 Cutter Qty: 6pcs
 工作台高度 Worktable Height: 720~790mm
 行走占地面积 Travel Space: 800*800mm
 净 重 Net Weight: 225kg
 毛 重 Gross Weight: 260kg
 包装尺寸 Package Size: 950*700*1230mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	30°	52mm
	37.5°	53mm
	45°	55mm
W 坡口宽度 Bevel width	90°	40mm

GMMA-60L

多角度平板铣边机 Plate Edge Milling Machine



0° 立边铣削
Milling to Vertical



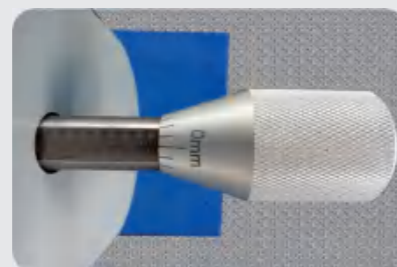
90° 立边铣削
Milling To Level



液压调高
Hydraulic height adjustment



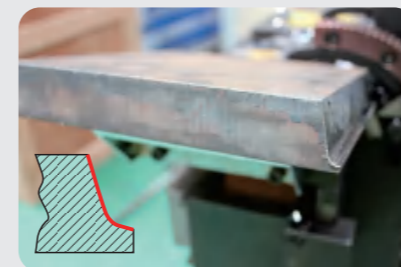
进给刻度提示
Scale indication



加工实拍
Processing case



60L加工U型坡口
60L Processing "U" of bevel type



客户现场
Customer Site



复合板去不锈钢层坡口
Stainless Steel



GMMA-60R

可翻转平板铣边机 Double Sided Edge Milling Machine

taole®



性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

3.4kwh 能耗 Energy Consumption
400W 强劲进给电机 Feed Motor
24V 控制箱更安全 Control Box Voltage

3.2~6.3Ra 坡面光洁度 Bevel Surface of finish
10°~60° 坡口角度 Bevel Angle
55mm 最大坡面 Bevel Width Max.

优质配套供应商 High-quality Supplier

Schneider Electric 德国·施耐德
SUMITOMO ELECTRIC 日本·住友
JLEM 浙江·锦龙
NTN 日本·NTN
DELTA 台湾·台达

技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 3400W
主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min
进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~60mm
夹持板宽 Clamp Width: >80mm
加工板长 Process Length: >300mm
坡口角度 Bevel Angle: ±10°~60° Adjustable
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~15mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~55mm
刀盘直径 Cutter Plate: Φ63mm
刀片数量 Cutter Qty: 6pcs
工作台高度 Worktable Height: 720~790mm
行走占地面积 Travel Space: 800*800mm
净 重 Net Weight: 245kgs
毛 重 Gross Weight: 300kgs
包装尺寸 Package Size: 860*1000*1500mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	10°	40mm
	30°	52mm
w 坡口宽度 Bevel width	37.5°	53mm
	45°	55mm
	60°	43mm

taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

4.52kwh 能耗 Energy Consumption
400W 强劲进给电机 Feed Motor
24V 控制箱更安全 Control Box Voltage

3.2~6.3Ra 坡面光洁度 Bevel Surface of finish
0°~60° 坡口角度 Bevel Angle
45mm 最大坡面 Bevel Width Max.

优质配套供应商 High-quality Supplier

Schneider Electric 德国·施耐德
SUMITOMO ELECTRIC 日本·住友
JLEM 浙江·锦龙
NTN 日本·NTN
DELTA 台湾·台达

技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 4520W
主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min
进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~60mm
夹持板宽 Clamp Width: >80mm
加工板长 Process Length: >300mm
坡口角度 Bevel Angle: 0°~60° Adjustable
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~15mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~45mm
刀盘直径 Cutter Plate: Φ63mm
刀片数量 Cutter Qty: 6pcs
工作台高度 Worktable Height: 720~790mm
行走占地面积 Travel Space: 800*800mm
净 重 Net Weight: 200kg
毛 重 Gross Weight: 255kg
包装尺寸 Package Size: 800*690*1140mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	15°	45mm
	30°	45mm
w 坡口宽度 Bevel width	37.5°	45mm
	45°	45mm
	60°	40mm

GMMA-60S

经济型平板铣边机 Plate Edge Milling Machine



角度任意调节 Angle adjustable
进给速度可调 Feed adjustable
进给过载保护 OL protection

LED
Warning
CE

数字显示速度 Digital display
标识清晰 Indicate clear
装有安全锁 Safety lock

角度任意调节 Angle adjustable
进给速度可调 Feed adjustable
进给过载保护 OL protection

LED
Warning
CE

数字显示速度 Digital display
标识清晰 Indicate clear
装有安全锁 Safety lock

加工实拍 Processing case



加工实拍 Processing case



加工实拍 Processing case



客户现场 Customer site



客户现场 Customer site



不锈钢坡口 Stainless steel



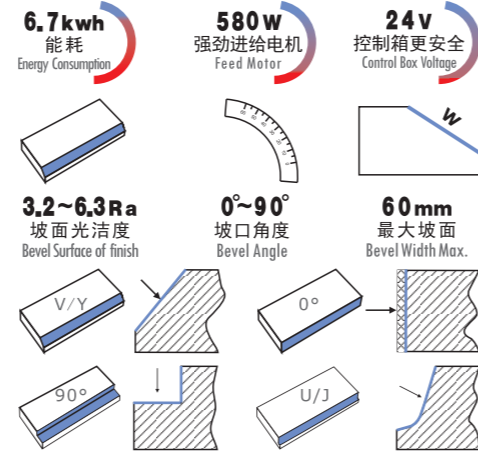
GMMA-100D

高效双主轴铣边机 Double Head Edge Milling Machine



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

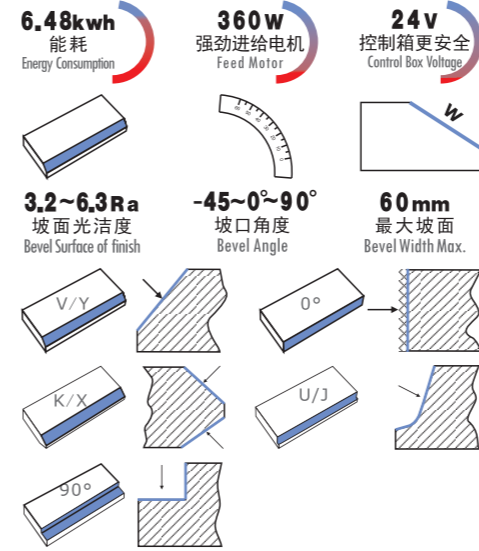
电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 6700W
 主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~100mm
 夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm (非加工边)
 加工板长 Process Length: ≥400mm
 坡口角度 Bevel Angle: 0° ~90° Adjustable
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~30mm
 坡口宽度 Bevel Width: 0~60mm
 刀盘直径 Cutter Plate: 2*Φ63mm
 刀片数量 Cutter Qty: 2*6pcs
 工作台高度 Worktable Height: 810~870mm
 行走占地面积 Travel Space: 1200*1200mm
 净 重 Net Weight: 430kg
 毛 重 Gross Weight: 490kg
 包装尺寸 Package Size: 950*1180*1430mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	15°	52mm
	30°	53mm
W 坡口宽度 Bevel width	37.5°	55mm
	90°	40mm



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 6480W
 切削动力 Cutting Power: 2*3000W
 行走电机 Feed Motor: 2*180W
 主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~100mm
 夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm(非加工边)
 加工板长 Processing Length: ≥400mm
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm
 上坡口角度 Above Angle: 0° ~90° Adjustable
 下坡口角度 Under Angle: 0° ~45° Adjustable
 上坡口宽度 Above Bevel Width: 0~60mm
 下坡口宽度 Under Bevel Width: 0~45mm
 刀盘直径 Cutter Plate: 2*Φ63mm
 刀片数量 Cutter Qty: 2*6pcs
 工作台高度 Worktable Height: 810~870mm
 行走占地面积 Travel Space: 800*800mm
 净 重 Net Weight: 395kg
 毛 重 Gross Weight: 460kg
 包装尺寸 Package Size: 950*1180*1430mm



GMMA-100K

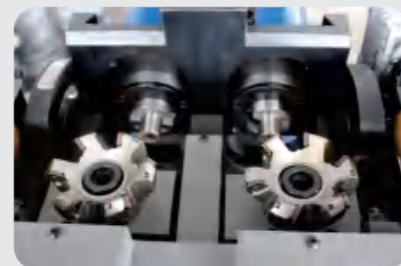
高效K型铣边机 Double sided Edge Milling Machine



桥型导轨 Bridge tool side



双刀盘切削 Double cutting



客户现场 Customer site



双刀盘同时切削 Double cutter head



加工K型坡口 Processing "K" of bevel type



加工实拍 Processing case



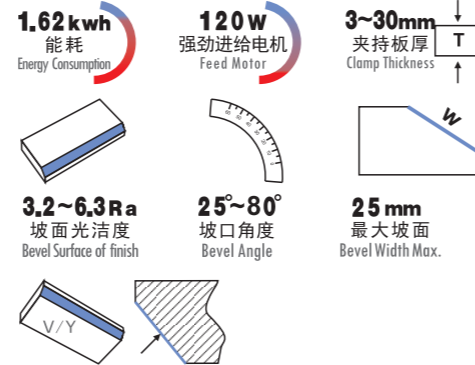
GMMA-20T

台式平板铣边机 Table Type Plate Beveling Machine



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



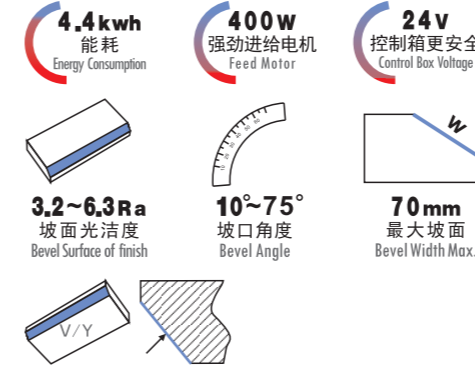
技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 1620W
 主轴转速 Spindle Speed: 2000r/min
 进给速度 Feed Speed: 0~1000mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 3~30mm
 夹持板宽 Clamp Width: >20mm
 加工板长 Process Length: >100mm
 坡口角度 Bevel Angle: 25°~80° Adjustable
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~12mm
 坡口宽度 Bevel Width: 0~25mm
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm
 刀片数量 Cutter Qty: 9pcs
 工作台高度 Worktable Height: 580mm
 工作台尺寸 Worktable Size: 450*100mm
 净 重 Net Weight: 155kg
 毛 重 Gross Weight: 185kg
 包装尺寸 Package Size: 600*600*1100mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	30°	18mm
	37.5°	20mm
w 坡口宽度 Bevel width	45°	22mm
	60°	25mm
	80°	30mm

taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



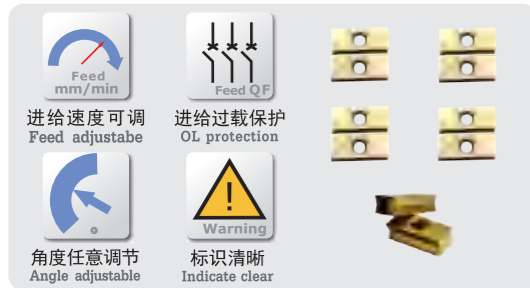
技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 4400W
 主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 8~80mm
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm
 加工板长 Process Length: >300mm
 坡口角度 Bevel Angle: 10°~75° Adjustable
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm
 坡口宽度 Bevel Width: 0~70mm
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm
 刀片数量 Cutter Qty: 6 or 8pcs
 工作台高度 Worktable Height: 850~1000mm
 工作台尺寸 Worktable Size: 1050*550mm
 净 重 Net Weight: 850kg
 毛 重 Gross Weight: 920kg
 包装尺寸 Package Size: 1210*1310*1750mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	10°	70mm
	30°	65mm
	37.5°	65mm
w 坡口宽度 Bevel width	45°	70mm
	60°	45mm

GMMA-30T

台式平板铣边机 Table Type Plate Beveling Machine



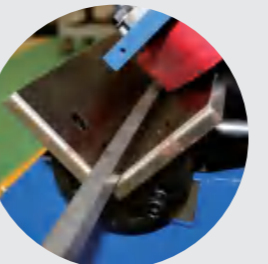
L70*W100*H10mm板 Processing case

端部放大 Magnify

操控简单 Control is easy

客户工件 Customer part

加工平稳 Smooth processing

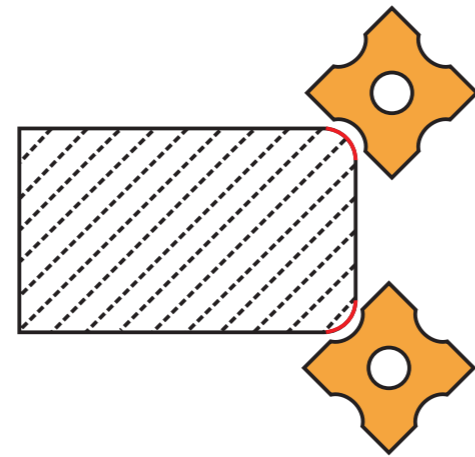


加工现场 Processing case

橡胶轮压紧 Clamp is rubber roller

加工现场 Processing case

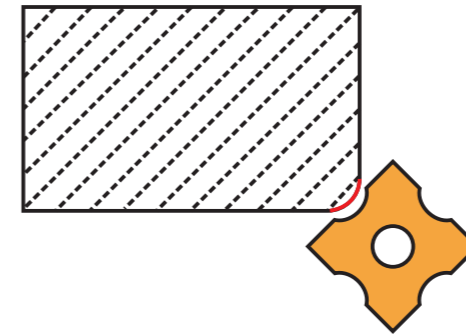




一次进给完成两条棱边
Two Edges Finished In Once

技术参数 Technical parameter

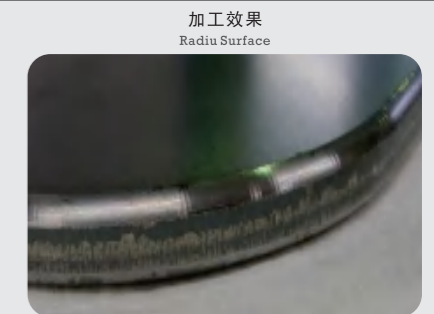
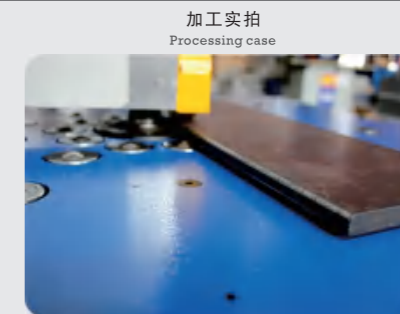
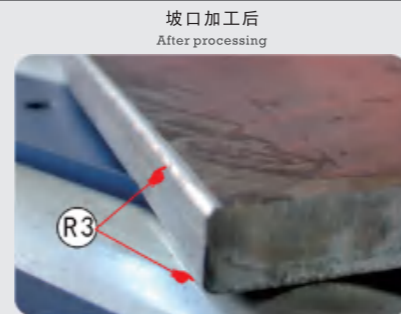
电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 1900W
气源气压 Gas Source: 0.5~0.8Mpa
进给速度 Feed Speed: 0~4000mm/min
主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 8~60mm
夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm
加工板长 Processing Length: ≥300mm
加工能力 Processing Capacity: R3/R2/C3/C2
刀盘直径 Cutter Diameter: 2*Φ60mm
刀片数量 Cutter Qty: 2*3pcs
台面高度 Worktable Height: 800~860mm
占地面积 Area Covered: 1200*900mm



一次进给完成一条棱边
One Edge Finished In Once

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 790W
气源气压 Gas Source: 0.5~0.8Mpa
进给速度 Feed Speed: 0~6000mm/min
主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~40mm
夹持板宽 Clamp Width: ≥80mm
加工板长 Processing Length: ≥300mm
加工能力 Processing Capacity: R3/R2/C3/C2
刀盘直径 Cutter Diameter: 1*Φ60mm
刀片数量 Cutter Qty: 1*3pcs
台面高度 Worktable Height: 775~800mm
占地面积 Area Covered: 800*900mm

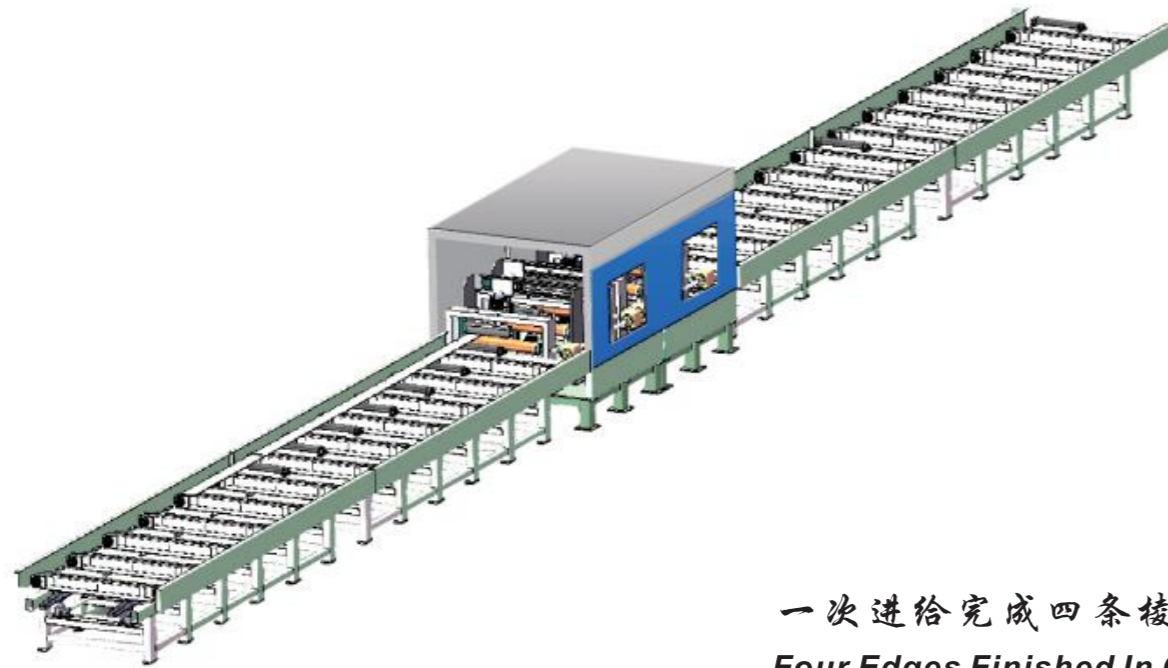


GCM-AR MODEL

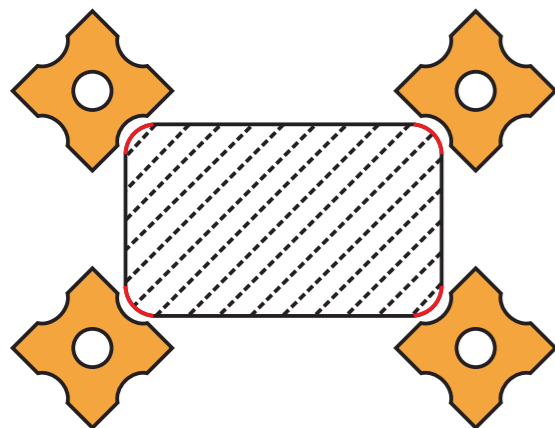
台式四边倒棱机 Four Edge Chamfering Machine



500~4000mm/min



一次进给完成四条棱边
Four Edges Finished In Once

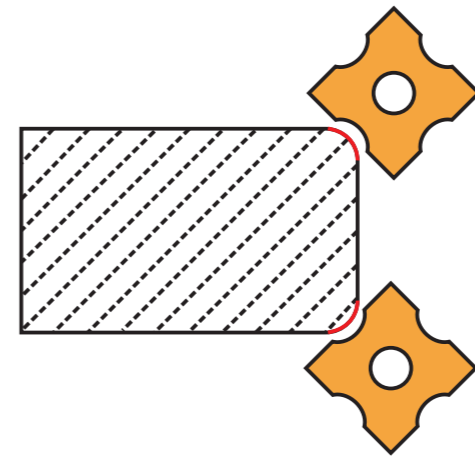


技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 13000W
 气源气压 Gas Source: 0.5~0.8Mpa
 进给速度 Feed Speed: 500~4000mm/min
 主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min
 主轴功率 Spindle Power: 8*750/1500W
 夹持板厚 Clamp Thickness: 8~50mm
 夹持板宽 Clamp Width: 150~800mm
 加工板长 Processing Length: 1500~12000mm
 加工能力 Processing Capacity: R3/R2
 刀盘直径 Cutter Diameter: 8*Φ60mm
 刀片数量 Cutter Qty: 8*3pcs
 台面高度 Worktable Height: 800~860mm
 占地面积 Area Covered: 28000*3000mm



500~4000mm/min



一次进给完成两条棱边
Two Edges Finished In Once

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 1900W
 进给功率 Feed Power: 400W
 进给速度 Feed Speed: 500~4000mm/min
 主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min
 主轴功率 Spindle Power: 2*750W
 夹持板厚 Clamp Thickness: 8~60mm
 夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm
 加工板长 Processing Length: ≥300mm
 加工能力 Processing Capacity: R3/R2
 刀盘直径 Cutter Diameter: 8*Φ60mm
 刀片数量 Cutter Qty: 8*3pcs
 台面高度 Worktable Height: 730~790mm
 占地面积 Area Covered: 1000*1000mm

GCM-R3AR

自动行径式倒棱机 Plate Edge Chamfering Machine



标识清晰
Indicate clear

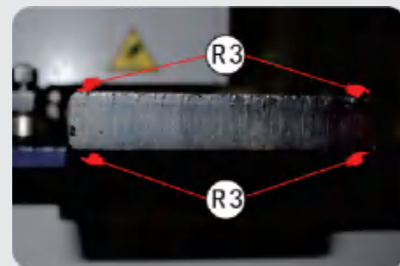
进给过载保护
OL protection

进给速度可调
Feed adjustable

加工实拍
Processing case



加工实拍
Processing case



加工实拍
Processing case



加工实拍
Processing case



加工实拍
Processing case



加工实拍
Processing case





高效坡口作业 0~1200mm/min
PROCESSING SPEED



智能人机交互界面
INTELLIGENT HMI

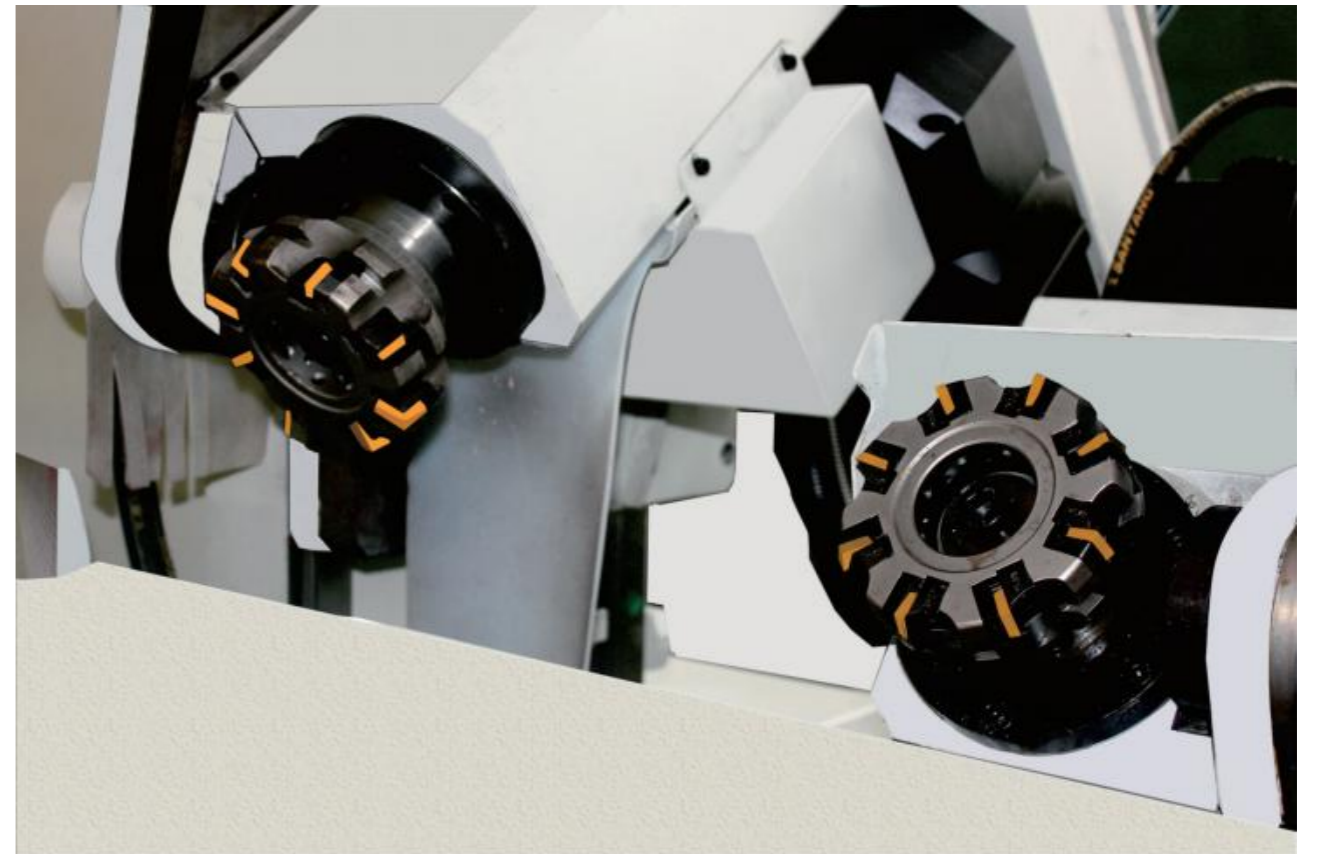
高精度坡口
HIGH PRECISION

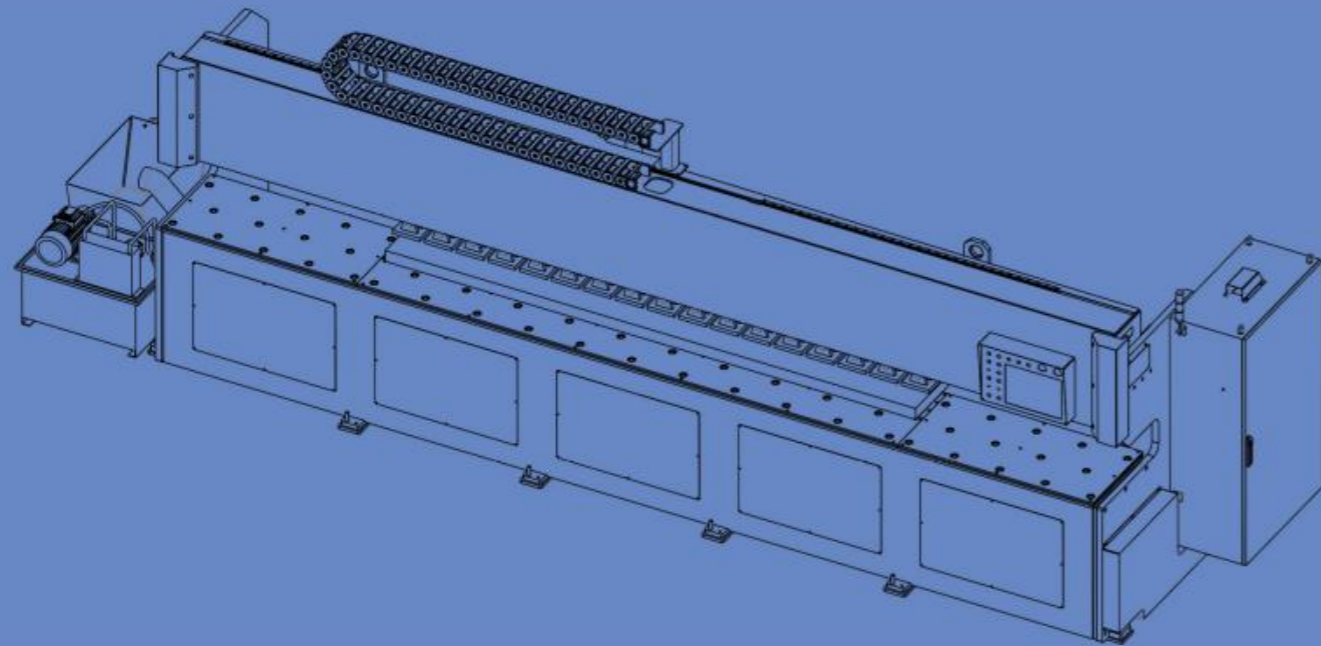


简单化操作系统
SIMPLE OPERATION SYSTEM

产品选型表 Selection Table

类型 Grade	型号 Type	有效行程 Travel Area	坡口类型 Bevel Type	主轴功率 Spindle power	上坡口角度 Above Bevel Angel	下坡口角度 Under Bevel Angel	加工板厚 Plate Thickness	触屏尺寸 Touch Screen
简易型 Simple	GMM-VF1500	1500mm	V/Y/0°		25/30/35/45°		6~60mm	7"
经济型 Economy	GMM-VS2000	2000mm	V/Y/0°	1*5.5KW	0~85°	0~-60°	6~80mm	10"/15"
	GMM-VS3000	3000mm						
	GMM-VS4000	4000mm						
	GMM-XS2000	2000mm	V/Y/K/X/0°					
	GMM-XS3000	3000mm						
GMM-XS4000	4000mm							
智能型 Intelligence	GMM-V2000	2000mm	V/Y/L/U/0°	1*5.5KW	0~85° 90°	0~-60°	6~80mm 可定制100mm	15"
	GMM-V3000	3000mm						
	GMM-V4000	4000mm						
	GMM-X2000	2000mm	V/Y/K/X/L/U/0°					
	GMM-X3000	3000mm						
	GMM-X4000	4000mm						
无压梁型 Non Press-beam	GMM-VN6000	6000mm	V/Y/L/U/0°	1*5.5KW	0~85° 90°	0~-60°	6~80mm 可定制120mm	15"/20"
	GMM-VN8000	8000mm						
	GMM-VN10000	10000mm						
	GMM-VN12000	12000mm						
	GMM-XN6000	6000mm	V/Y/K/X/L/U/0°					
	GMM-XN8000	8000mm						
	GMM-XN10000	10000mm						
GMM-XN12000	12000mm							





台式数控铣边机
CNC Table Edge Milling Machine

GMM-VF
GMM-VS/XS
GMM-V/X
GMM-VN/XN series

产品特点 Selection Table



系统：
PLC可视化坡口界面
系统支持三种语言
输入输出状态实时监控
PLC HMI system
The system provide 3 languages
Input and output state real time monitoring



快速压紧5~10秒
Fast compaction only need to 5~10s.



主轴：
传动方式：皮带传动
Spindle:
Transmission mode belt

限位：
翻转速度：3~5秒快速完成
翻转动力：液压升降
Limit:
Turn speed: Fast 3~5s
Turn power: Hydraulic

简易型GMM-VF系列
SIMPLE GMM-VF SERIES



输入数据，一键启动坡口作业
Input bevel data, after press one key to running

加工数据记忆功能
输入数据，一键启动坡口作业
Processing data memory function
One key to running function, Input bevel data

切削主轴：
加工角度无阶调节
坡口类型及加工材质多样化
独立控制系统，上下坡口同时完成

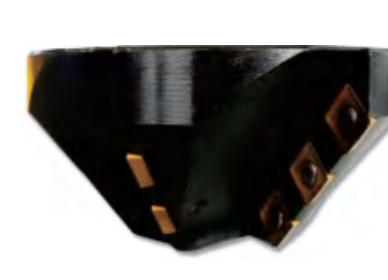
选配：自动润滑系统，排屑系统
Auto lubrication system, Chip remove system

简易型GMM-VF系列
成型刀盘加工
多种坡口角度选配
硬度合金刀片，通用性易损件

GMM-VF SERIES
Used forming cutter head
Multi bevel angle selection
Carbide blade, general wearing parts

冷切削，坡面无氧化变形
表面光洁度Ra3.2~6.3
Cold cutting. No-oxidation
Bevel surface is Ra3.2 to 6.3

Angle can be adjustable
Diversified bevel type and processing material
Alone control system of spindle, only one feed can finished 'K' bevel



优质配套供应商
High-quality Supplier

Schneider Electric
德国·施耐德

NTN
日本·NTN

JLEM
浙江·锦龙

DELTA
台湾·台达

GDM-265D

自动挂渣去除机 Automatic Plate Deslagging Machine

taole®

taole®

GDM-265S

自动挂渣去除机 Automatic Plate Deslagging Machine



一次完成双面

DO BOTH SIDES ONCE

功效倍增

MULTIPLIER

2~10m/min

可去除圆孔、曲线边缘挂渣
PROCESSING: ROUND HOLE & CURVE

能力强大 POWERFUL

操作简单 EASY OPERATION



加工前 Before Operation

技术参数 Technical parameter

最大加工宽度 Plate Width: 650mm
加工板厚 Plate Thickness: 9~60(100)mm
加工板长 Plate Length: >170mm
台面高度 Work-table High: 900mm
台面尺寸 Work-table Size: 675*1900mm
加工速度 Processing Speed: 2~10 m/min
加工双面型 Processing Face: Both Surface
净重 Net Weight: 2200kg
磨削动力 Grinding Power: 2*3750W
进给电机 Feed Motor: 400/750W
压紧电机 Clamp Motor: 400W
气源 Air Supply: 0.5Mpa
风机风量 Air Volume of Fan: 2*25m³/min
电源 Electric Supply: 380V 50Hz

单面去除型

ONE SIDE AT ONCE

简单经济

SIMPLE & SAVE

2~6m/min

可处理
CAN BE PROCESSING

气体切割 GAS CUTTING 激光切割 LASER CUTTING

等离子切割 PLASMA CUTTING



加工后 After Operation

技术参数 Technical parameter

最大加工宽度 Plate Width: 650mm
加工板厚 Plate Thickness: 3~100mm
加工板长 Plate Length: >390mm
台面高度 Work-table High: 800~900mm
台面尺寸 Work-table Size: 675*1900mm
加工速度 Processing Speed: 2~6 m/min
加工上表面型 Processing Face: Upper Surface
净重 Net Weight: 1260kg
磨削动力 Grinding Power: 3750W
进给电机 Feed Motor: 750W
压紧电机 Clamp Motor: 400W
气源 Air Supply: 0.5Mpa
风机风量 Air volume of fan: 25m³/min
电源 Electric Supply: 380V 50Hz

自动挂渣去除机
Automatic Plate Deslagging Machine

taole®



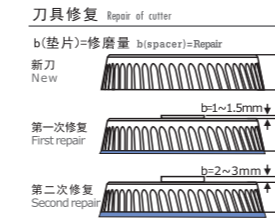
taole®

2.0m/min
坡口速度
Energy Consumption

0.4Kwh
能耗
Feed Motor

25°/30°/
37.5°/45°
坡口角度
Bevel Angle

8mm
最大坡面
Bevel Width Max.



GBM-6D



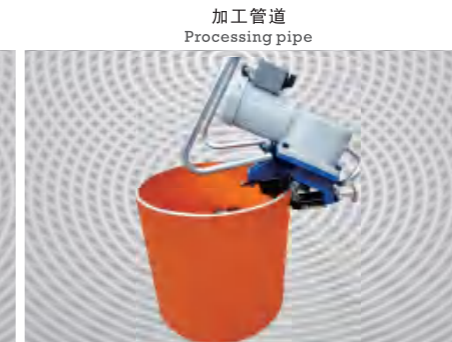
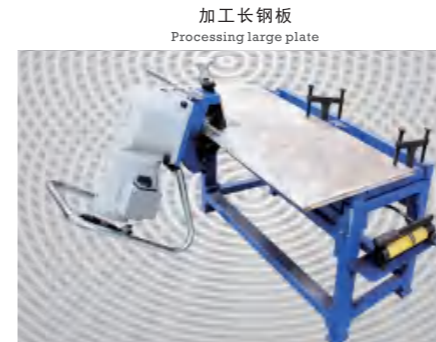
GBM-6D-T



单次坡口推荐表 Single Run Processing Table

抗拉强度 Tensile Strength	碳钢 Carbon Steel						不锈钢 Stainless Steel						
	40kg/mm ²		50kg/mm ²		60kg/mm ²		50kg/mm ²		60kg/mm ²		70kg/mm ²		
	392.3MPa	490.3MPa	588.4MPa				490.3MPa	588.4MPa	638.1MPa				
	a	w	d	w	d	w	a	w	d	w	d	w	
25°	6	5.5	5	4.5	4	3.5	25°	3	2.5	2.5	2	2	1.5
30°	6	5	5	4.5	4	3.5	30°	3	2.5	2.5	2	2	1.5
35°	6	5	5	4	4	3	35°	3	2.5	2.5	2	2	1.5
37.5°	6	4.5	5	4	4	3	37.5°	3	2	2.5	2	2	1.5
45°	6	4	5	7.5	4	3	45°	3	2	2.5	1.5	2	1.5

注：以上参数仅供参考，以实际加工为准。
Note: For reference only, should be based actual data.



GBM-6D
GBM-6D-T
便携式坡口机 Portable Beveling Machine

机身仅重33kg
进口400W减速机
最大坡面宽度8mm
冷切削、坡面无氧化
高效进口减速机传动
2.0m/min高效坡口作业
无铁削飞溅，操作更安全

IE3 standard motor: 400w
Max. bevel width: 8mm
High efficiency: 1.8m/min
Net weight is only 33kg
No scrap iron splash, more safe
High efficiency of reduction gear box
Cold cutting, non-oxidation on the surface

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 400W
电机转速 Motor Speed: 1450r/min
进给速度 Feed Speed: 1.2~2.0m/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 4~16mm
夹持板宽 Clamp Width: >55mm
加工板长 Process Length: >50mm
坡口角度 Bevel Angle: 25° /30° /37.5° /45°
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~6mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~8mm
刀盘型号 Cutter Plate: Φ78mm
刀片数量 Cutter Qty: 1pcs
行走平台高度 Worktable Height: 460mm
行走占地面积 Floor Space: : 400*400mm
手提型净重 Net Weight: 33kg GBM-6D
小车型净重 Net Weight: 39kg GBM-6D-T

原装进口减速机 IMPORT GEAR MOTOR



GBM-12D GBM-12D-R

自动平板坡口机 Plate Beveling Machine

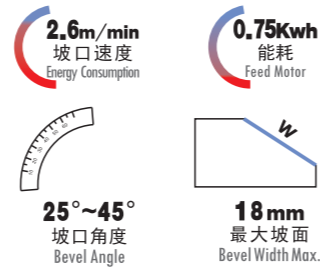
高效减速箱传动
750W超高效电机
加工平板长度不受限
最大坡面宽度18mm
冷切削、坡面无氧化
2.6m/min高效坡口作业
无铁削飞溅，操作更安全
坡口角度在25°~45°之间任意调节

Can process large plate
High efficiency of reduction gear box
IE3 standart motor: 750W
Max. bevel width: 18mm
Cold cutting, non-oxidation on the surface
High efficiency: 2.6m/min
No scrap iron splash, more safe
Bevel angle can be adjusted between 25° to 45°



GBM-12D

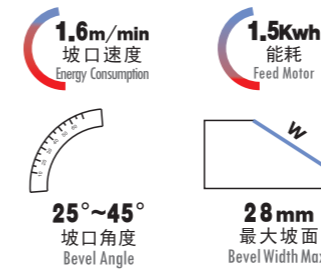
taole®



刀具 Cutter



taole®



Cutter 刀具



GBM-16D

GBM-16D GBM-16D-R

X型平板坡口机 Plate Beveling Machine

进口电机1500W
进口高效减速机
最大坡面宽度28mm
冷切削、坡面无氧化
1.6m/min高效坡口作业
无铁削飞溅，操作更安全
坡口角度在25°~45°之间任意调节

IE3 standard motor 1500W
High efficiency of reduction gear box
Max. bevel width: 28mm
Cold cutting, non-oxidation on the surface
High efficiency: 1.6m/min
No scrap iron splash, more safe
Bevel angle can be adjusted between 25° to 45°

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 750W
电机转速 Motor Speed: 1450r/min
进给速度 Feed Speed: 1.5~2.6m/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~30mm
夹持板宽 Clamp Width: >75mm
加工板长 Process Length: >70mm
坡口角度 Bevel Angle: 25°~45° Adjustable
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~12mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~18mm
刀盘型号 Cutter Plate: Φ93mm
刀片数量 Cutter Qty: 1pcs
行走平台高度 Worktable Height: 700mm
行走占地面积 Floor Space: 800*800mm
净重 Net Weight: 155kg GBM-12D
净重 Net Weight: 235kg GBM-12D-R

坡口角度任意调节
Bevel Angle: 25°~45°



GBM-12D-R



GBM-16D-R

坡口角度任意调节
Bevel Angle: 25°~45°



技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
总 功 率 Total Power: 1500W
电机转速 Motor Speed: 1450r/min
进给速度 Feed Speed: 1.2~2.0m/min
夹持板厚 Clamp Thickness: 9~40mm
夹持板宽 Clamp Width: >115mm
加工板长 Process Length: >100mm
坡口角度 Bevel Angle: 25°~45° Adjustable
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~16mm
坡口宽度 Bevel Width: 0~28mm
刀盘型号 Cutter Plate: Φ115mm
刀片数量 Cutter Qty: 1pcs
行走平台高度: 700mm
行走占地面积: 800*800mm
净重 Net Weight: 212kg GBM-16D
净重 Net Weight: 315kg GBM-16D-R

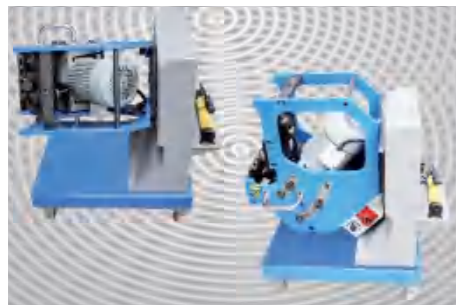
原装进口减速机 IMPORT GEAR MOTOR



单次坡口推荐表 Single Run Processing Table																
抗拉强度 Tensile Strength	碳钢 Carbon Steel						不锈钢 Stainless Steel									
	40Kg/mm ²		50Kg/mm ²		60Kg/mm ²		50Kg/mm ²		60Kg/mm ²		70Kg/mm ²					
	a	w	d	w	d	w	d	a	w	d	w	d	w	d		
392.3MPa	490.3MPa	588.4MPa	25°	6	5.5	5	4.5	4	3.5	30°	6	5	5	4.5	4	3.5
35°	12	11	10	9	8	7.5	35°	6	5	5	4	4	3			
30°	12	10	10	8.5	8	7	30°	6	5	5	4.5	4	3.5			
35°	12	9.5	10	8	8	6.5	35°	6	5	5	4	4	3			
375°	12	9	10	7.5	8	6	375°	6	4.5	5	4	4	3			
45°	12	8.5	10	7	8	5.5	45°	6	4	5	7.5	4	3			

注：以上参数仅供参考，以实际加工为准。
Note: For reference only, should be based actual data.

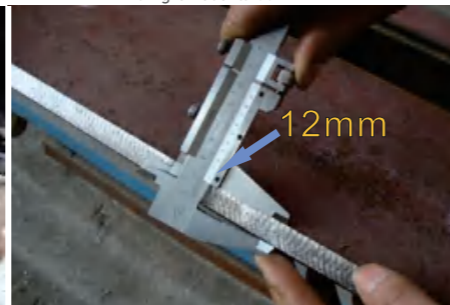
机身翻转
Overturn



加工Φ500mm圆弧板
Processing Φ500mm arc plate



加单次进给坡口宽度12mm
Single Bevel width 12mm



单次坡口推荐表 Single Run Processing Table														
抗拉强度 Tensile Strength	碳钢 Carbon Steel						不锈钢 Stainless Steel							
	40Kg/mm ²		50Kg/mm ²		60Kg/mm ²		50Kg/mm ²		60Kg/mm ²		70Kg/mm ²			
	a	w	d	w	d	w	d	a	w	d	w	d	w	d
392.3MPa	490.3MPa	588.4MPa	25°	8	7.5	7	6.5	6	5.5	5	4.5	4	3.5	3
30°	16	14.5	13	12	10	9	25°	8	7.5	6	5.5	5	4.5	4
30°	16	14	13	11	10	8.5	30°	8	7	6	5	5	4.5	4
35°	16	13	13	10.5	10	8	35°	8	6.5	6	5	5	4	3
375°	16	12.5	13	10	10	7.5	375°	8	6	6	4.5	5	4	3
45°	16	11.5	13	9	10	7	45°	8	5.5	6	4	5	7.5	4

注：以上参数仅供参考，以实际加工为准。
Note: For reference only, should be based actual data.

加工实拍
Processing case



坡口中
Processing



客户现场
Customer site



内胀式电动管子坡口机：
Internal expansion type electric pipe beveling machine

本机采用交流220V高性能电机驱动，电机频率为50HZ，电流6A，电机功率1.2-2KW。本机具有安装容易，快捷，胀紧机构插入管内径能自动定位，机器重量轻，携带方便等特点。

Power Supply: 220-240V 1PH 50-60HZ
Motor Power: 1.2-2KW
Fast loading and operation
Light weight and stable performance



内胀式气动管子坡口机：
Internal expansion type pneumatic pipe beveling machine

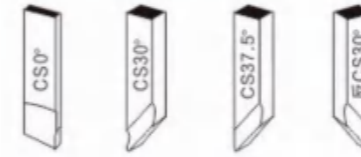
本系列机型采用气马达驱动，主要适用于易爆，防火等场所，有0.8-1.0MPa气源即可工作。消耗量1000-2000L/Min

Power Supply: 0.8-1.0MPa, 1000-2000L/Min
Explosion Proof
Stable Performance
Simple structure makes easy to maintenance
Occasionally overload won't burn

型号 Model	规格Spec.	加工范围Capacity(ID mm)	切割坡口壁厚 Wall thickness	刀盘转速 Rotation Speed
		内径(ID mm)		
电动 ISE	30	Φ18-28	≤15	50r/min
	80	Φ28-76	≤15	55r/min
	120	Φ40-120	≤15	30r/min
	159	Φ65-159	≤20	35r/min
	252-1	Φ80-240	≤20	16r/min
气动 ISP	352-1	Φ150-330	≤20	14r/min
	426-1	Φ250-426	≤20	12r/min
	630-1	Φ300-600	≤20	10r/min
	850-1	Φ600-820	≤20	9r/min
麦太保 ISM	252-2	Φ80-240	≤75	16r/min
	352-2	Φ150-330	≤75	14r/min
	426-2	Φ250-426	≤75	12r/min
	630-2	Φ300-600	≤75	10r/min
	850-2	Φ600-820	≤75	9r/min

外钳式气动管子切割坡口机刀片
Pipe Cutting and Beveling Machine Tool Bit

标配刀具
Standard



坡口类型
Typical welding seam



加工/Processing



气动OCP(Pneumatic)

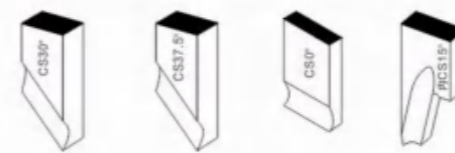
电动OCE(Electric)

铝合金机体/Aluminum Alloy

MATEBO电机/SOCE

内胀式管子坡口机刀片
Pipe Beveling Machine Tool Bit

标配刀具
Standard



坡口类型
Typical welding seam



ISE-353-2



ISP-252-1



ISE-80



ISE METABO

SCB
凸轮式自定心坡口机
Cam-Type self-centering cutting Beveling Machine

taole®

taole®

ISO
外夹式全自动坡口机
OD-Mounted Auto-feed Pipe Beveling Machine



产品特点

采用高强度精度圈体结构，适用于各类管材的切断和坡口加工，尤其是对大批量薄壁管的切断、坡口加工。使用进口顶级品质的电机作为电动，噪音小、寿命长、重量轻、性能可靠，大范围调速，具有CE认证。其调速方式有两种：档位调速和电子无极调速，额定电压220V，频率50HZ。

- 1、自动定位管子中，同心度和垂直度都无需人工调整；
- 2、结构紧凑美观，高强度铝质机身，小巧精致；
- 3、采用新型同步进刀机构，进给均匀，刀具的寿命更长；
- 4、安装方便快捷，操作简单，维护方便；
- 5、切割和坡口一次性完成，加工效率很高；
- 6、完全冷加工，无火花，不会影响材质；
- 7、加工精度高，表面质量好，无毛刺；
- 8、适应性强，可根据需要对机器进行调速。

FEATURES

Adopt high strength & precision ring structure , apply for cutting and beveling pipe, especially for batch working of cutting, beveling for thin wall thickness pipe. Adopt Metabo motor: low noise, long life, stable performance and perfect speed adjustable function , with CE certificate . Power Supply : 220-240V 1PH 50/60HZ.

- 1、 Self-Centering, no need adjust work of concentricity & perpendicularity;
- 2、 Compact structure and good appearance , high strength aluminum body;
- 3、 Adopt new synchronous feeding mechanism , feeding uniformity, tool bits has longer working life;
- 4、 Easy set-up , operation and maintain;
- 5、 Cutting & beveling finished at same time , high working effective;
- 6、 Cutting & beveling finished at same time , high working effective;
- 7、 Perfect working precision , no burrs;
- 8、 Well-adapted, you can make the speed adjust depend on the working conditions.

产品特点

外夹式全自动坡口机系列采用德国Metabo 原装进口电机，品质优越，适用于发电、管道安装、化工、造船等行业常用承压管道型号设定，主要用于管型设备的前期坡口制作及无工作空间限制的管道维修现场工作。

- 1、精巧的无极档位定心装置，简单的操作就可方便应对多种型号管道加工；
- 2、采用与专用型机具类似的传动结构和电机，整体性能可靠；
- 3、自动进退刀结构设计，操作灵活简单。

FEATURES

This series machine adopts METABO motor, main applied in the field of power plant pipeline installation , chemical industry, shipbuilding, especially pipeline prefabrication and low clearance on site working, such as maintain thermal power auxiliary equipment ,boiler pipe valve.

1. Ingenious centering device, easy for process various of pipe size.
2. Compact design , good rigidity.
3. Tool feed/back automatically.

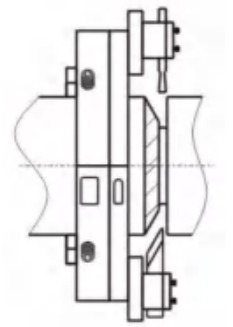


规格型号 Model	加工范围(ID-OD) Working Ranga(ID-OD)	管材壁厚 Thickness	刀盘转速 Speed	整机重量 Weight
SCB-63	Φ14-63mm	≤12mm	30-120r/min	13Kg
SCB-114	Φ63-114mm	≤12mm	30-120r/min	16Kg

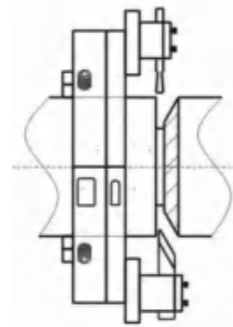
规格型号	加工范围	管材壁厚	夹紧方式	附件垫块	附件垫块
ISO-63C	Φ32-63	≤12mm	双向夹紧	32.38.42.45.54.57.60.63	冶金、造船、石化等行业的管件前期坡口制作及现场维修，火电辅机部分，汽车锅炉管阀部分的现场维修，可加工碳钢、不锈钢、合金钢等管材。
ISO-76C	Φ42-76			42.45.54.57.60.63.68.76	
ISO-89C	Φ63-89			63.68.76.83.89	
ISO-114C	Φ76-114			76.83.89.95.102.108.114	

坡口类型

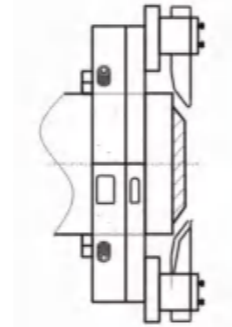
Typical welding seam



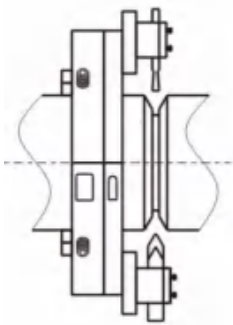
A 切割坡口加工
A Cutting & Beveling (RH)



B 反刀切割坡口加工
B Cutting & Beveling (LH)



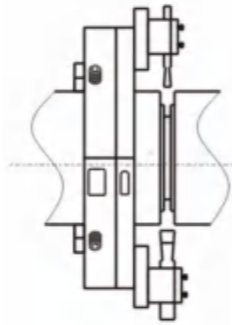
C 37.5 & 10复合坡口加工
C 37.5 & 10Deg. Compound Beveling



D V型坡口加工
D Double V Beveling



E 内复合坡口加工
E Counter Boring



F 双切割(切断)加工
F Cold Cutting

外钳式管子切割坡口机

OD-Mounted pipe Cutting and Beveling machine



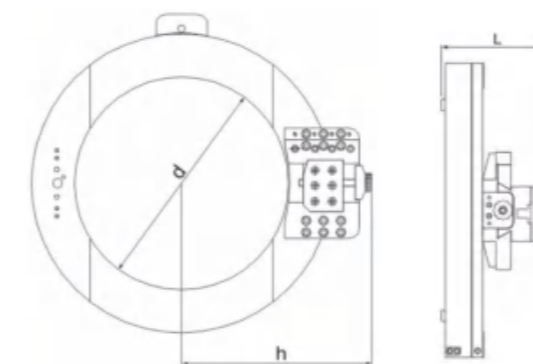
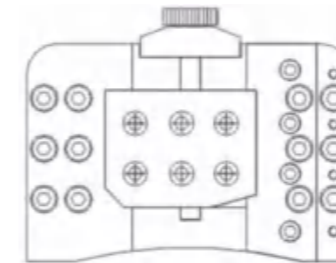
电动OCE(Electric)



气动OCP(Pneumatic)

轴向和径向净空量图表

Axial & Radial Clearance



型号 Model	规格Spec.	加工范围Capacity(ODmm)		切割坡口壁厚Wall thickness		刀盘转速 Rotation Speed	
		外径(mm)	OD(inch)	标准Standard	重载Heavy-duty		
电动 OCE	89	Φ25-89	1"-3"	≤30	-	42r/min	
	159	Φ50-159	2"-5"	≤30	-	20r/min	
	168	Φ50-168	2"-6"	≤30	-	18r/min	
	230	Φ80-230	3"-8"	≤30	-	15r/min	
	275	Φ125-275	5"-10"	≤30	-	14r/min	
	305	Φ150-305	6"-10"	≤30	≤110	13r/min	
	325	Φ168-325	6"-12"	≤30	≤110	13r/min	
	377	Φ219-377	8"-14"	≤30	≤110	12r/min	
	气动 OCP	426	Φ273-426	10"-16"	≤30	≤110	12r/min
		457	Φ300-457	12"-18"	≤30	≤110	12r/min
508		Φ355-508	14"-20"	≤30	≤110	12r/min	
液压 OCH	560	Φ400-560	16"-22"	≤30	≤110	12r/min	
	610	Φ457-610	18"-24"	≤30	≤110	11r/min	
麦太保 OCM	630	Φ480-630	20"-24"	≤30	≤110	11r/min	
	660	Φ508-660	20"-26"	≤30	≤110	11r/min	
	715	Φ560-715	22"-28"	≤30	≤110	11r/min	
	762	Φ600-762	24"-30"	≤30	≤110	11r/min	
	830	Φ660-813	26"-32"	≤30	≤110	10r/min	
	914	Φ762-914	30"-36"	≤30	≤110	10r/min	
	1066	Φ914-1066	36"-42"	≤30	≤110	10r/min	
	1230	Φ1066-1230	42"-48"	≤30	≤110	10r/min	
1430	Φ1230-1430	48"-56"	≤30	≤110	8r/min		

规格Spec.	"D" DIM(mm)	"H" DIM(mm)	"L" DIM(mm)
89	90	132	159
159	160	217	171
168	170	227	171
230	232	253	171
275	280	275	171
305	308	290	171
325	330	300	171
377	380	328	171
426	430	351	172
457	460	367	172
508	510	396	181
560	560	420	182
610	612	445	182
630	632	454	182
660	670	475	182
715	715	495	185
762	765	520	185
830	830	555	187
914	915	592	194
1066	1070	619	194
1230	1235	777	207
1430	1438	877	220



液压 (OCH) Hydraulic Power

适用于壁厚大于25mm的管子批量切断和坡口，液压马达驱动，额定电压380V 3P和50/60HZ 10MPa流量25L/Min (可非标定制电压)

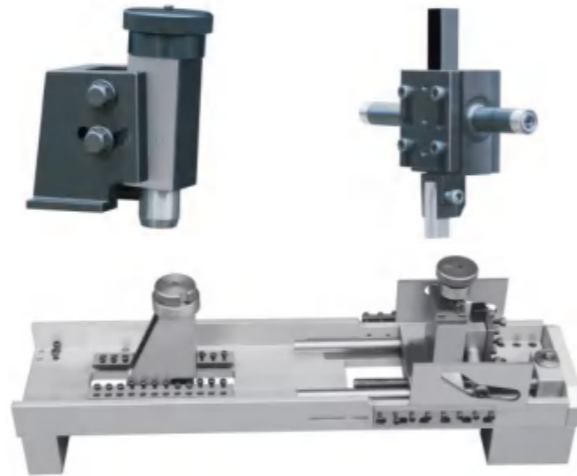
Power Supply: 380V 3 PH 50/60 HZ 10 MPa@25L/Min
 Powerful Drive, Higher efficiency ,Stable Performance, Low Noise, Adjustable Speed , Ideal opition for Heavy wall & Large diametr pipes (Available for Customized Voltage)

坡口机桥型导轨 Bridge Tool Slide

桥型导轨主要针对高温超高压厚壁合金管道的现场施工,这个模块设计可以高效，精确的完成大直径厚壁管道的复合坡口.可应用于多种电源方式如电动，气动，液压型管道坡割机.

高强度设计可完成多样式坡口加工，J型坡口，内孔坡口以及端面法兰平口加工等且可加工内镗孔坡口不受壁厚局限，材质包括碳钢，合金钢，不锈钢以及各类金属管材，自动进给，精准进给，操作安全，外形美观

This bridge tool side designed specially for heavy wall thickness on site operation. It's available for models like OCE, OCP, OCH.Using for multi bevel like J bevel, Conterboring,inside beveling and flange facing at end. No limit for pipe wall thickness available for vary pipe materials. Automatic and exact feeding.More safe and easy operation.



桥型导轨：适用于超厚管道的坡口加工及法兰面加工
Bridge tool side: To process thick wall pipe and flange facing

浮动跟踪刀架：用于管径变形的椭圆管补偿
Fluctuate tracing tool slide: To process and adjust according to pipe diameter, ellipse pipe

重型刀架：用于加工管道壁厚≤110
Heavy duty tool slide: To process thickness≤110

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

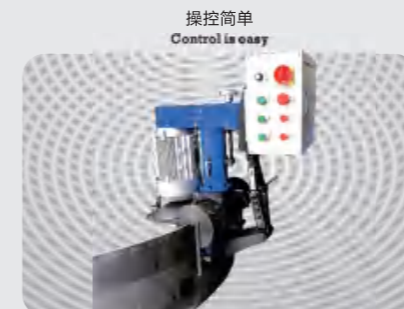
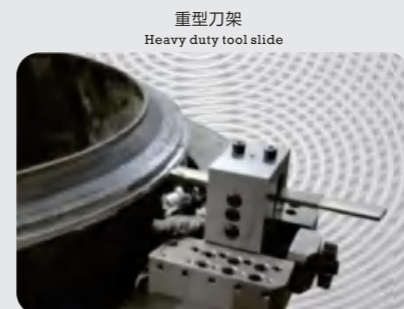
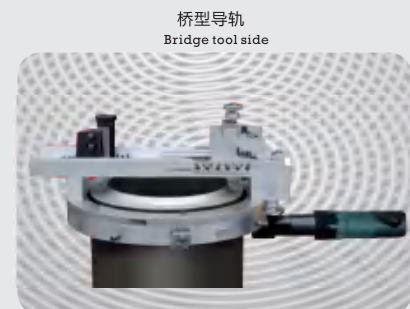
 4.4kwh 能耗 Energy Consumption	 400W 强劲进给电机 Feed Motor	 22A 控制箱更安全 Control Box Voltage
 3.2~6.3Ra 坡面光洁度 Bevel Surface of finish	 25°~90° 坡口角度 Bevel Angle	 40mm 最大坡面 Bevel Width Max.

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ
 总 功 率 Total Power: 4400W
 主轴转速 Spindle Speed: 800r/min
 进给速度 Feed Speed: 500-1200mm/min
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~30mm
 夹持板宽 Clamp Width: ≥80mm
 坡口角度 Bevel Angel: 25~90 °Adjustable
 刀 盘 Cutter Diameter: 8*Φ60mm
 刀 片 Cutter Qty: 5pcs
 管道加工 Pipe Diameter: ≥800mm
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 15mm
 最大坡口宽度 Max Bevel Width: 40mm
 机器净重 Net Weight: 180 KGS
 机器毛重 Gross Weight: 210 KGS



 进给速度可调 Feed adjustabe	 进给过载保护 OL protection	 标识清晰 Indicate clear
------------------------------	-----------------------------	----------------------------



在氩弧焊接以及等离子焊接过程中，通常都需要使用钨针进行起弧。钨针磨削机是作为钨针磨削以及平头最好的工具，以利于提高和改善等离子焊接质量。操作简便，效率高，质量佳。

Tungsten electrode grinder is the best and safe way for improving TIG & Plasma ARC welding. Generally it request to grind on tungsten and achieve a surface for improving welding quality. Easy adjust on the sizes and bevel angel. Efficiency with high quality.

技术参数 Technical parameter

型号 Product Model: ST-40
 电压 Input Voltage: 220V AC 50/60HZ
 功率 Total Power: 500W
 线长 Wire Length: 2 meters
 转速 Rotating Speed: 30000 r/min
 温升 Temperature: 220V AC 50/60HZ
 空载噪音 Noise: 90db
 磨削直径 Milling Diameter: 1.0/1.6/2.0/2.4/3.2/4.0/6.0 mm
 磨削角度 Bevel Angel: 20-60 degree adjustable
 包装尺寸 Package Box: 385*200*165mm
 净重 N.W: 1.5 kgs
 毛重 G.W: 2.5 KGS



ST-40



GT-Pulse

技术参数 Technical parameter

型号 Product Model: GT-PULSE
 电压 Input Voltage: 220V AC 50/60HZ
 功率 Total Power: 200W
 线长 Wire Length: 2 meters
 转速 Rotating Speed: 28000 r/min
 温升 Temperature: 220V AC 50/60HZ
 空载噪音 Noise: 65db
 磨削直径 Milling Diameter: 1.6/2.4/3.2mm
 磨削角度 Bevel Angel: 22.5 / 30 degree
 包装尺寸 Package Box: 310*155*135mm
 净重 N.W: 1.2 kgs
 毛重 G.W: 2.0 kgs

端部放大
Magnify



加工实拍
Processing case



加工实拍
Processing case

