

evcoSet

TOOL MASTER Quadra

Устройства предварительной настройки инструмента компании PWB обеспечивают наивысшую производительность с абсолютной эргономикой рабочего места. С помощью качества предварительной подготовки инструмента и своевременного распознавания поврежденных инструментов повышается производительность и снижается количество бракованных деталей. Они увеличивают время использования на 25% при сохранении затрат на техническое обслуживание



*the smart way
of tool presetting!*

PWB+

Предварительная настройка инструмента Профессиональное и компактное решение для Вашего производства

ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ ВАС

- ▶ Оптимизированное подготовительно-заключительное время
- ▶ Сокращение времени простоя станка
- ▶ Повышение стойкости инструмента
- ▶ Онлайн-поддержка - непосредственно на устройство



Предустановка с PWB+ и электронной системы идентификации



Предустановка с PWB+



Без предустановки

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- ▶ Обработка изображений с помощью программного обеспечения EyeRay®
- ▶ ПК Все в одном с сенсорным экраном 15.6" для легкого и быстрого управления
- ▶ Бесконечная тонкая настройка по осям X и Z
- ▶ Быстрая фокусировка края режущего инструмента
- ▶ CMOS цифровая камера с телецентрическим объективом
- ▶ Принтер этикеток
- ▶ Высокая точность вращения благодаря игольчатому подшипнику
- ▶ Высочайшая точность повторяемости
- ▶ Легкоперемещающаяся шариковая одноосевая направляющая система
- ▶ Стабильное чугунное основание
- ▶ Проверка инструмента

ОПЦИИ

- ▶ Передача данных через постпроцессор
- ▶ Устройство индексации для токарных инструментов
- ▶ Вторая камера для измерения центра вращения
- ▶ Вакуумной напряжение
- ▶ Пневматический тормоз шпинделя
- ▶ Управление инструментом
- ▶ Сдвиг области измерения по осям X и Z
- ▶ Место для хранения держателя инструмента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструктивное исполнение	Пневматическое закрепление, практичный дизайн и простое управление
Диапазон измерений Номр.(\varnothing мм / длина мм) Макс.(\varnothing мм / длина мм)	400 / 40 400 400 / 40 600
Фиксация оси	С пневматическим приводом
Точная регулировка	Маховик на ось
Крепление инструмента	Игольчатый подшипник и шпиндель KV с зажимом ротора и выкумной втяжкой
Способ измерения	Обработка изображений при помощи EyeRay® Hawk или Buzzard Tip Ray для проектора или индикатора с круговой шкалой



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

EyeRay®

Программное обеспечение для практики.

Вся функциональность программного обеспечения может быть вызвана через шесть основных иконок. Оператор работает всего лишь на одном экране и после короткого обучения сможет безопасно и быстро перемещаться во всех функциях. Избранные поля могут быть созданы заказчиком индивидуально.

ВЕРСИИ	Hawk	Buzzard
	Quadra	Quadra/ Octa2/ TM 5
МЕТОДЫ ИЗМЕРЕНИЙ		
Максимальный метод	X	X
Метод предустановки	X	X
Метод суммарной картинке	X	X
Метод с многолезвийным инструментом	X	X
Метод отражённого света отдельными	X	X
Метод отражённого света круговым	O	O
Метод фиксированной оси	X	X
Метод средней точки	X	X
Задача теоретического угла и радиуса	X	X
Точечное измерение	O	X
Измерение высоты центров компактной	O	O
ФУНКЦИИ ИЗМЕРЕНИЙ		
Основные функции измерения	X	X
Расширенные функции измерения	-	X
Функции измерения созданные пользователем	-	X
Окно измерения	X	X
Специальные функции измерений	O	O
ОСНОВНЫЕ НАСТРОЙКИ		
Настройки освещения	X	X
Параллельность камеры	X	X
Размер пикселя	X	X
Параллельность оси	X	X
Абсолютный нуль	X	X
Параметры	X	X



ПЕЧАТЬ	Hawk	Buzzard
Печать этикеток формата 1	X	X
Печать этикеток формата 2	-	O
Печать списка инструментов	X	X
Печать отчета об измерениях	-	O



БАЗА ДАННЫХ	Hawk	Buzzard
Управление исходными точками	X	X
Основное управление инструментом	-	X
Полное управление инструментом	-	O
Резервное копирование и	X	X



ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ	Hawk	Buzzard
Сохранение / вызов списка инструментов	-	X
Вывод данных в файл (постпроцессор)	O	O
Вывод данных на носитель данных (например, Baluff)	O	O
Экспорт в формат Excel	-	O

„X” → Стандарт „O” → Опционально „-” → Недоступно

TipRay

Это приложение предназначено специально для проекторов и обеспечивает простое управление.

- ▶ Неограниченное управление базовыми точками
- ▶ Печать значений
- ▶ Создание списка измерений (лист настройки)
- ▶ Базовая настройка абсолютного нуля
- ▶ Компенсация параллельности



ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ / СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ

Если **TOOL MASTER** подключён непосредственно к обрабатывающему центру, данные инструмента могут быть переданы онлайн в систему управления станком. Так Вы еще раз получите дополнительную производительность станка и безопасность за счёт исключения неправильного обращения. Пользователь может полностью сосредоточиться на бесперебойной работе станка с ЧПУ и не отвлекаться на комплексный ввод данных.

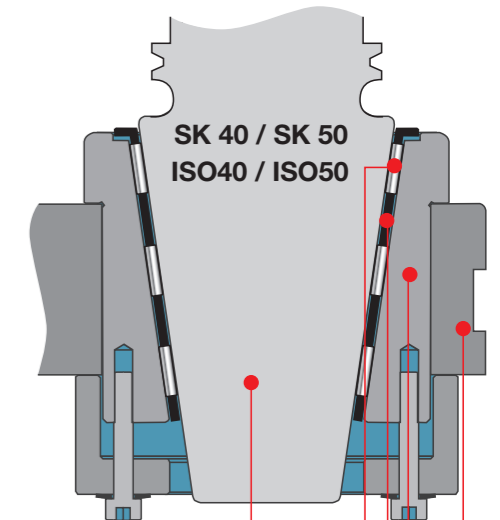
EyeRay® подготовлен для управления пост-процессорами, а также может общаться с носителями информации на держателях инструментов. Использование этой опции очень простое и обеспечивает безошибочную и наглядную передачу данных об измерениях и инструментах.

В системах передачи данных описывается чип, который считывается бесконтактным способом соответствующими системами на станке с ЧПУ и **TOOL MASTER**.



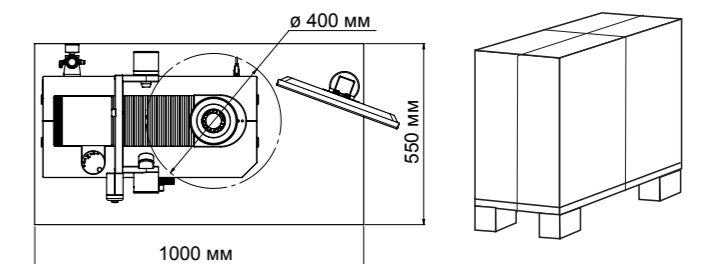
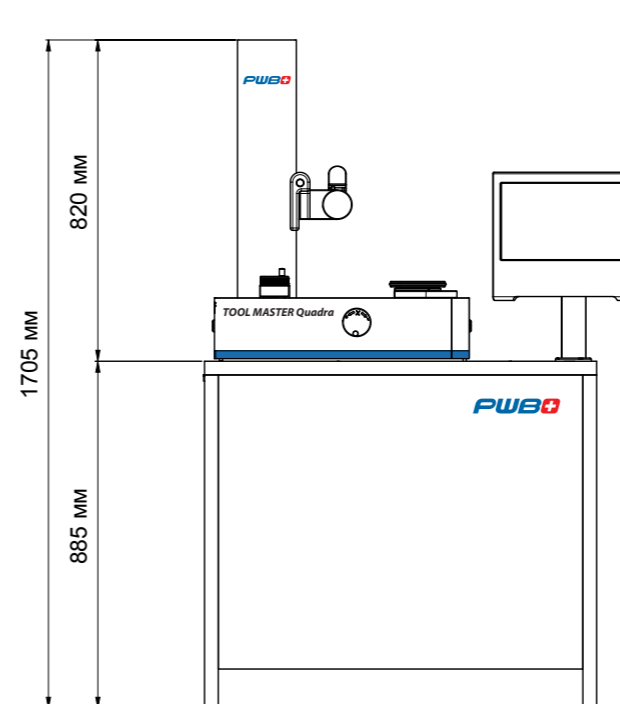
ИГОЛЬЧАТЫЕ ПОДШИПНИКИ PWB ДЛЯ ВЫСОЧАЙШЕЙ ПОВТОРЯЕМОСТИ

- ▶ Защита от повреждений шлифованного конуса, вызываемых дефектами поверхности инструмента
- ▶ Более низкое по сравнению с шариковым подшипником давление на поверхность, соответственно уменьшение износа
- ▶ Центрирование лучше, чем при полном контакте поверхности
- ▶ Масло и грязь остаются в полостях и почти не влияют на точность измерения
- ▶ Встроенная защита кромок при смене инструмента
- ▶ Легко чистится, нет затрат на техническое обслуживание



Держатель инструмента
Стальная игла
Сепаратор игольчатого подшипника
Подшипник с коническими роликами
Чугунная консоль
PAT EP0498232

EasyPack



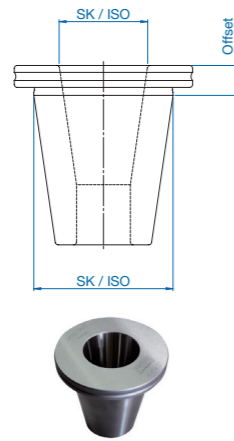
Основание разработано таким образом, что прибор можно упаковать прямо в него с экономией пространства, затрат и не нанося ущерба окружающей среде и отправить.

TOOL MASTER Octa2, включая корпус основания Д, Ш, В 118 x 70 x 151 см ~ 270 кг. в деревянном ящике

ZUBEHÖR

SK

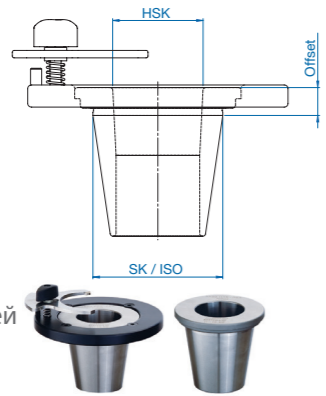
- ▶ Адаптер SK/ISO на калибровку SK/ISO обеспечивает постоянное качество
- ▶ Значение смещения выгравировано в соответствии со следующей таблицей на адаптере



Внутренняя форма	Значение смещение (Z)		
	Внешняя форма		
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40	SK60/ISO60
SK10	30 мм	30 мм	-
SK15	30 мм	30 мм	-
SK20	15 мм	15 мм	-
SK25	15 мм	15 мм	-
SK30	15 мм	15 мм	-
SK35	15 мм	15 мм	-
SK40	15 мм	15 мм	20 мм
SK45	15 мм	15 мм	-
SK50	40 мм	40 мм	20 мм

HSK (форма от А до F)

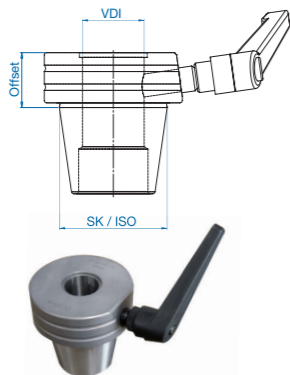
- ▶ Адаптер SK/ISO на HSK имеет с и без зажимной насадкой
- ▶ Значение смещения выгравировано в соответствии со следующей таблицей на адаптере



Внутренняя форма	Значение смещение (Z)	
	Внешняя форма	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
HSK-A25	15 мм	15 мм
HSK-A32	15 мм	15 мм
HSK-A40	15 мм	15 мм
HSK-A50	15 мм	15 мм
HSK-A63	15 мм	60 мм
HSK-A80	52 мм	-
HSK-A100	70 мм	-

VDI с зажимным рычагом

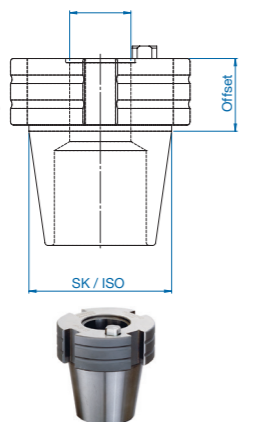
- ▶ Зажим держателя инструмента VDI с помощью зажимного рычага
- ▶ Предусмотрена свободная постановка в адаптере для уплотнительного кольца хвостовика VDI



Внутренняя форма	Значение смещение (Z)	
	Внешняя форма	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 мм	50 мм
VDI20	35 мм	35 мм
VDI25	35 мм	35 мм
VDI30	35 мм	35 мм
VDI40	35 мм	70 мм
VDI50	35 мм	90 мм
VDI60	100 мм	-

VDI с индексом

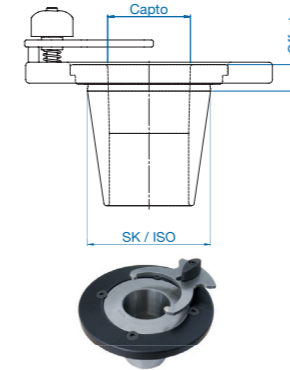
- ▶ 4x90° индексация на адаптере. Держатель инструмента VDI выравнивается с помощью центрирующего штифта в адаптере соответствующим образом
- ▶ Предусмотрена свободная постановка в адаптере для уплотнительного кольца хвостовика VDI



Внутренняя форма	Значение смещение (Z)	
	Внешняя форма	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 мм	50 мм
VDI20	35 мм	35 мм
VDI25	35 мм	35 мм
VDI30	35 мм	35 мм
VDI40	35 мм	80 мм
VDI50	35 мм	-
VDI60	100 мм	-
VDI80	140 мм	-

Capto ,easy'

- ▶ Державка Capto центрируется тремя самыми высокими точками многоугольника в адаптере и фиксируется нажимным кулачком



Внутренняя форма	Значение смещение (Z)	
	Внешняя форма	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
C3	15 мм	-
C4	15 мм	-
C5	15 мм	-
C6	15 мм	-
C8	52 мм	-
C10	80 мм	-



Другие продукты



ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

evoset

Evoset AG ■ Saflichstrasse 6 ■ CH-3900 Brig
BrigТелефон +41 27 922 04 50 ■ info@evoset.com
www.evoset.com ■ www.evotree.com

ДИСТРИБЬЮТОР

