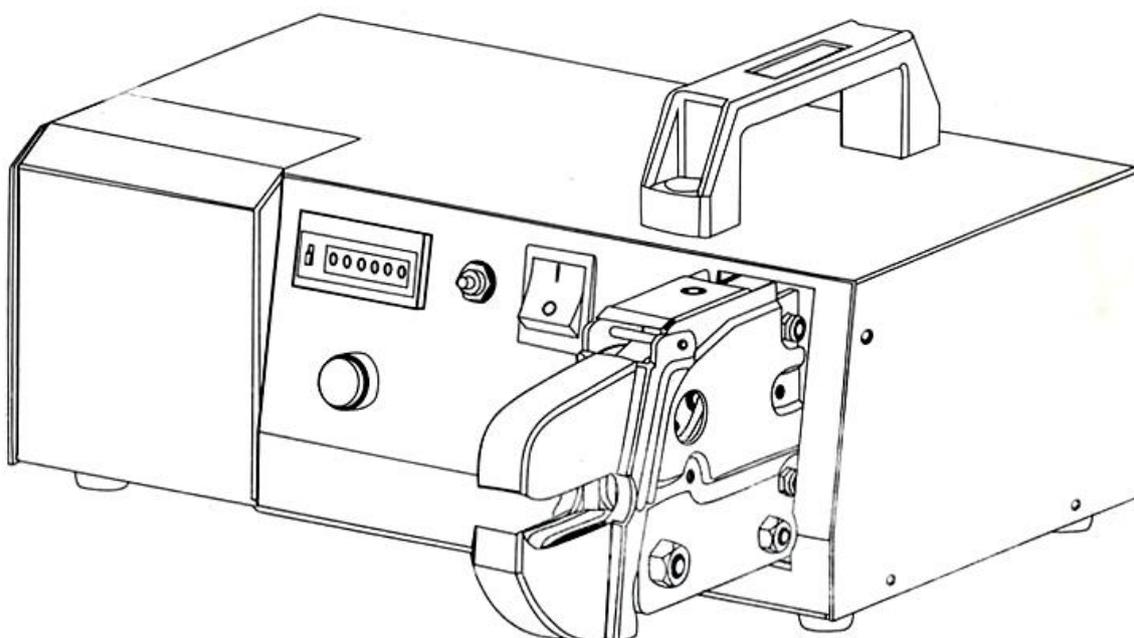


**Промышленное Оборудование
Интернет Портал
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru**



Электрический полуавтомат для обжима клемм

Руководство по эксплуатации **EM-6B1 EM6B2**



Меры предосторожности

Перед началом работы внимательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации. Работы следует выполнять в строгом соответствии с настоящим руководством. Во избежание повреждения устройства перед подключением к электрической сети проверьте питающее напряжение. Во избежание опасности утечки тока и электрического удара сетевая розетка должна иметь заземляющий контакт. Во время проведения наладочных работ отключайте питание во избежание травм рук. Если работа устройства была прервана отключением питания, немедленно выключите выключатель питания. Повторное включение выключателя питания разрешается только после восстановления безопасного напряжения в сети. Исполнительный инструмент полуавтомата закрыт прозрачным защитным кожухом. Не открывайте его во время работы. Запрещается разбирать устройство при его поломке, необходимо связаться с организацией-изготовителем для проведения ремонта.

При выборе рабочего места руководствуйтесь следующими правилами:

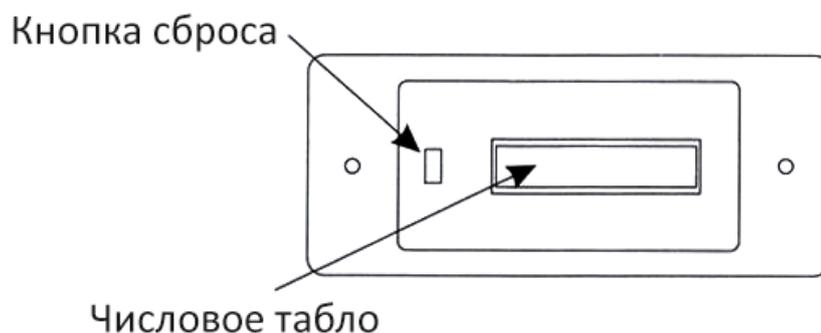
1. Проверьте стабильность и величину сетевого напряжения. Запрещается использовать одну сетевую розетку для питания нескольких устройств.
2. Рабочее место должно быть оборудовано достаточным количеством источников света необходимой яркости.
3. Перед работой полуавтомат должен быть закреплен на ровном столе.
4. Не ставьте легковоспламеняющиеся предметы и посуду с чаем рядом с устройством, чтобы не обжечься и не облиться.

Порядок работы

1. Перед началом работы убедитесь, что выключатель питания находится в положении «Выключено». Откройте прозрачный кожух и установите подходящую пресс-форму.
2. Подключите устройство к сети питания (убедитесь, что напряжение питания соответствует требуемому). Удобно разместите педальный выключатель.
3. При включении выключателя питания, должен загореться индикатор питания, однако индикатор готовности должен быть выключен.
4. Переключите выключатель «CW/CCW» в положение «CW». Вставьте провода в клемму, клемму поместите в исполнительный инструмент устройства.

5. Нажмите на педальный выключатель. Должен включиться индикатор готовности. Затем полуавтомат должен выполнить рабочее движение. Через две секунды обжим должен быть завершен.

6. Рисунок счетчика:



Неисправности и способы их устранения

1. Временное отключение питания:

Если во время работы полуавтомата сетевое питание было отключено, немедленно выключите выключатель питания. После восстановления питания переключите переключатель «CW/CCW» в положение «CCW». Затем включите выключатель питания и осторожно нажмите на педальный выключатель для высвобождения недообжатой клеммы и повторного ее обжатия.

2. Неверное обжатие:

Перед тем, как нажать на педальный выключатель, переведите выключатель «CW/CCW» в положение «CCW». Осторожно выньте недообжатую клемму.

3. Отключение питания по перегрузке:

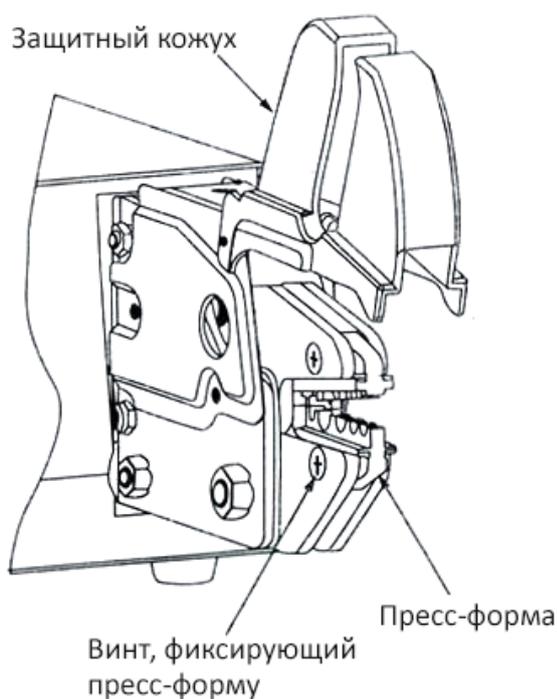
Сначала отключите выключатель питания. Нажмите на кнопку предохранителя заостренным предметом (шариковой ручкой). Если работа устройства не восстановилась, либо предохранитель продолжает срабатывать, отправьте устройство продавцу для проведения ремонта.

4. Индикатор готовности включается, но устройство не совершает рабочее движение:

Возможно, неисправна электронная плата управления. Свяжитесь с организацией-изготовителем или отправьте устройство продавцу.

Замена пресс-формы

1. Выключите питание
2. Откройте защитный кожух
3. При помощи L-образного ключа из ЗИП-набора отвинтите фиксирующий винт исполнительного инструмента.
4. Выньте пресс-форму и установите на нее место нужную.



Обслуживание и хранение

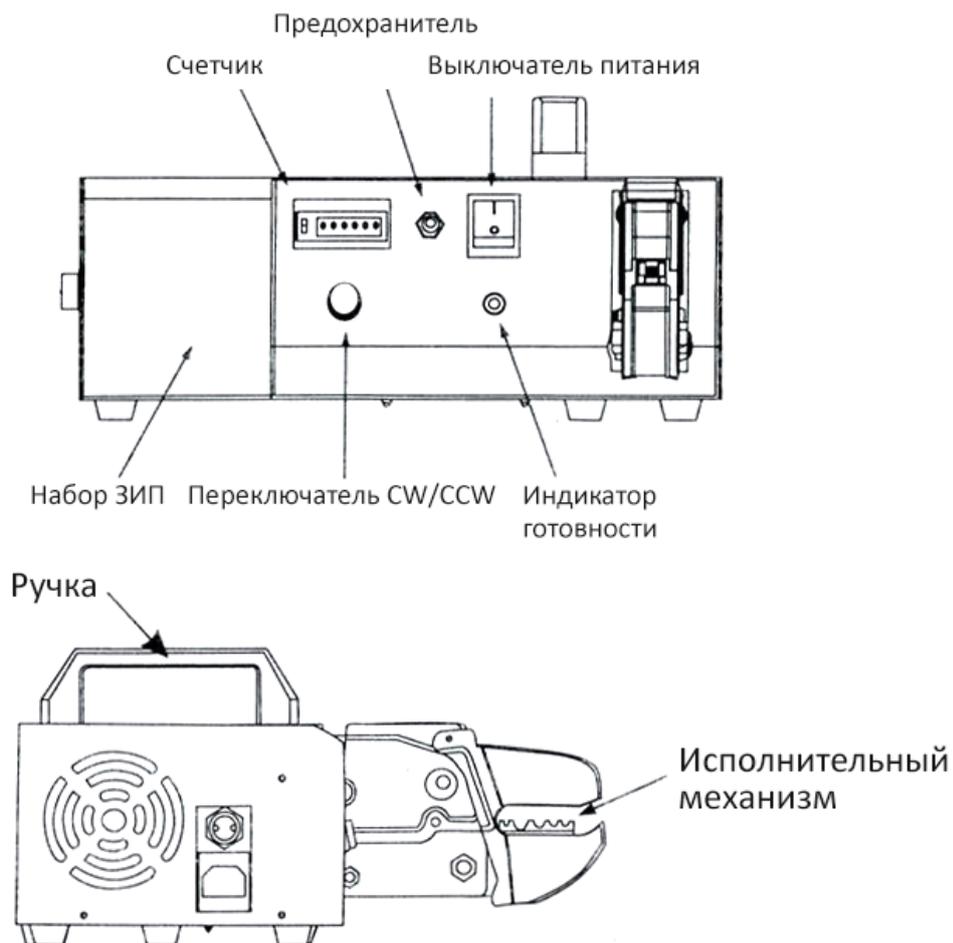
1. Полуавтомат для обжима клемм – это электромеханическое устройство. Запрещается эксплуатация и хранение устройства в условиях высоких температур.
2. Для продления срока службы устройства механические части следует смазывать перед использованием.
3. Храните устройство в чистом месте, защищенном от пыли.

Краткое описание полуавтомата для обжима клемм

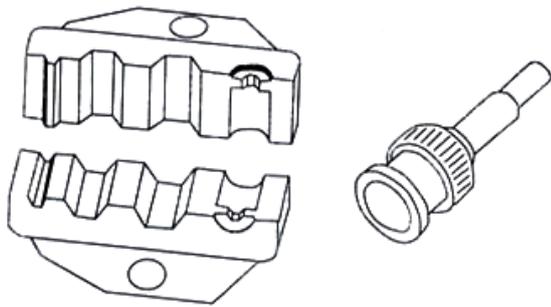
Общая информация:

Поскольку настоящий полуавтомат оснащен нерегулируемым электродвигателем, оно обладает не только высоким качеством обжатия, но и высокой скоростью работы. Устройство может использоваться для обжатия средних и больших партий клемм. Для выполнения этой работы данный полуавтомат для обжима клемм является лучшим выбором, так как позволяет чрезвычайно просто и быстро выполнять замену пресс-форм. Более того, он совместим со всеми пресс-формами и приспособлениями для обжатия клемм, существующими на рынке. Организация-изготовитель также поставляет все виды пресс-форм для обжатия клемм. Покупателю предоставляется их широкий выбор.

Общий вид полуавтомата для обжима клемм:

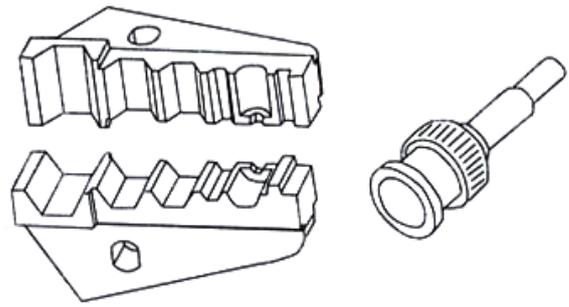


A02H



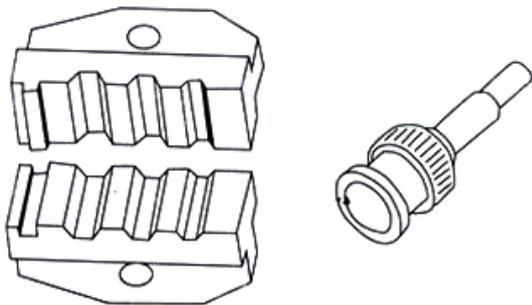
8.0mm²/6.4mm²/1.7mm²/1.0mm²

A02H1



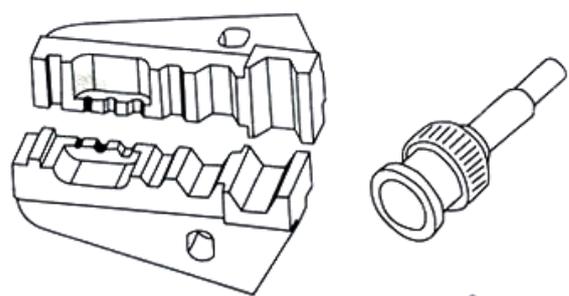
8.8mm²/8.1mm²/6.5mm²

A02H3



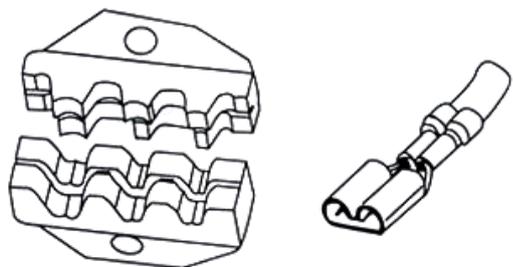
6.5mm²/5.4mm²/1.7mm²

A05H



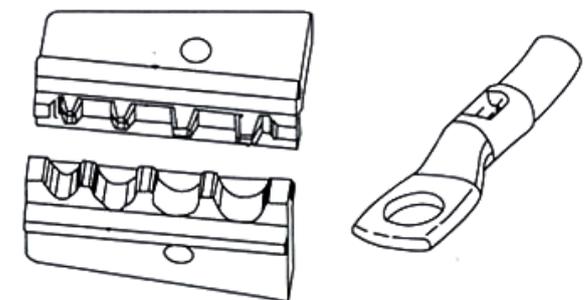
4.5mm²/6.5mm²
7.0mm²/1.7mm²/1.0mm²

A457



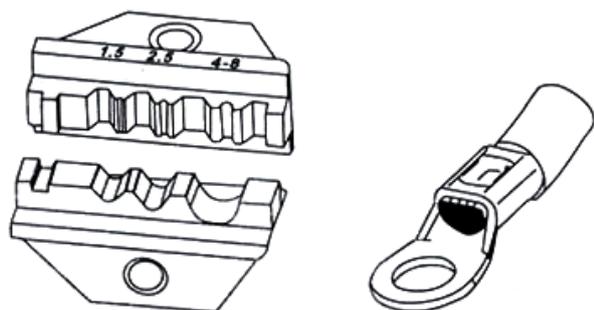
1.0-4.0 mm²

A0516



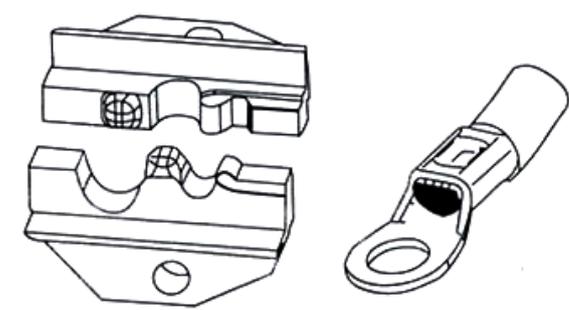
0.5-16mm²

A150W



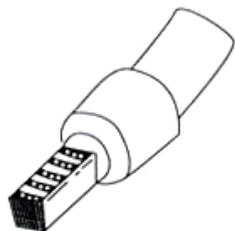
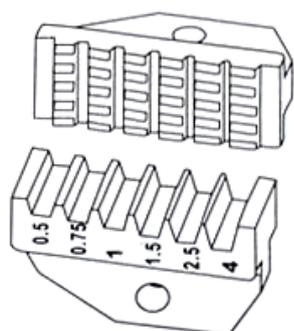
1.5-6mm²

A101



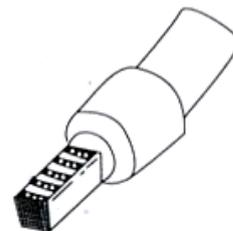
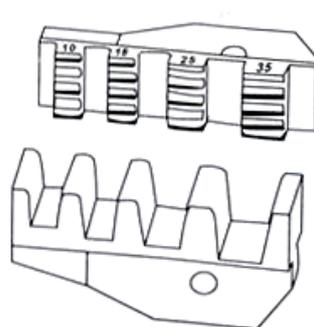
0.5-10mm²

A04WF



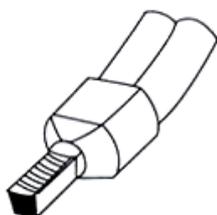
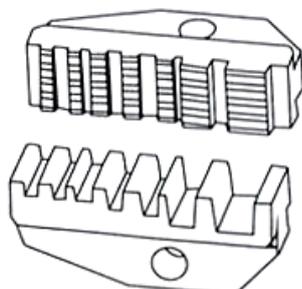
0.5-4mm²

A35WF



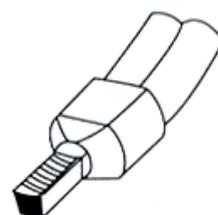
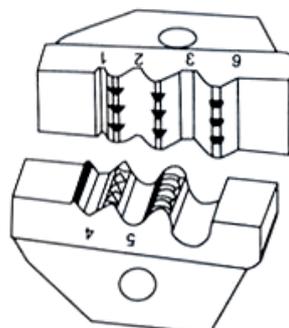
10-35mm²

A26TW



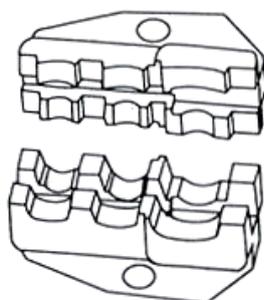
2.5-6.0mm²

A04WFL



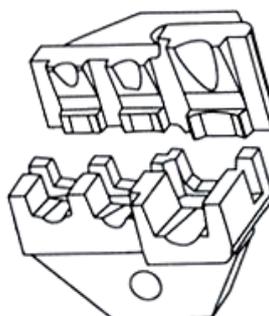
1.0-6mm²

A03C



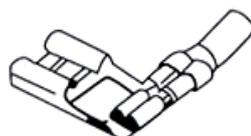
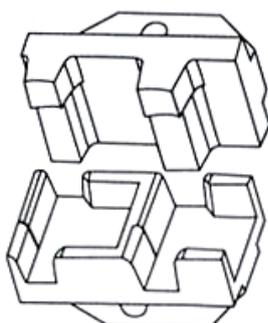
0.75-6mm²

A30J



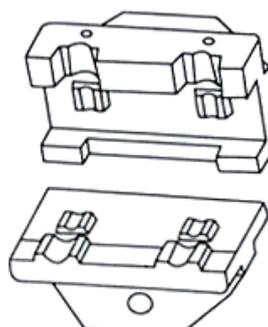
0.75-6mm²

A05FL



4.8-6.3mm²

A07FL

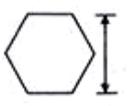
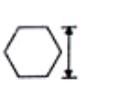


1.25-2.5mm²

Технические характеристики:

| Модель | EM-6B1 | EM-6B2 |
|------------------------------|--|--|
| Усилие обжима, кН | 12,7 | 12,7 |
| Наибольшая клемма для обжима | Изолированная клемма 5,5 мм ² | Изолированная клемма 5,5 мм ² |
| Время обжима, с | 1,5 с (при 60 Гц) | 1,5 с (при 60 Гц) |
| | 1,8 с (при 60 Гц) | 1,8 с (при 60 Гц) |
| Питание | 100...125 В переменного тока | 200...230 В переменного тока |
| Потребляемая мощность, Вт | 90 | 90 |
| Габаритные размеры, мм | 325x265x150 | 325x265x150 |
| Вес, кг | 12 | 12 |

Модели совместимого обжимного инструмента:

| Модель | Размеры | | Клемма | | | |
|----------|---|---|---|--|---|---|
| | AWG | DIN | | | | |
| LY-03C | 20-10 | 0,5-6 | Изолированные клеммы | | | |
| HS-10 | 22-10 | 1,5-6 | Изолированные кабельные клеммы | | | |
| HS-101 | 17-7 | 1,0-10 | Изолированные кабельные клеммы | | | |
| HS-04WFL | 20-12 | 0,5-4 | Кабельные наконечники | | | |
| HS-03B | 17-12 | 1,0-4 | Изолированные вилки 4,8...6,3 мм | | | |
| C-C7 | Медь/алюминий $\varnothing 7$ мм или см. рисунок ниже | | Отрезные наконечники | | | |
| HS-02H |  |  |  |  |  |  |
| | | 6,5 мм | 5,4 мм | | 1,72 мм | |
| | 55, 58, 59, 62, 140, 223, 303, 400, оптоволокно, BELDEN 8279 | | | | | |

Примечание: вышперечисленные модели и размеры подходят к стандартному полуавтомату для обжима клемм. При необходимости заказа улучшенного или нестандартного изделия, обращайтесь к продавцу.

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru