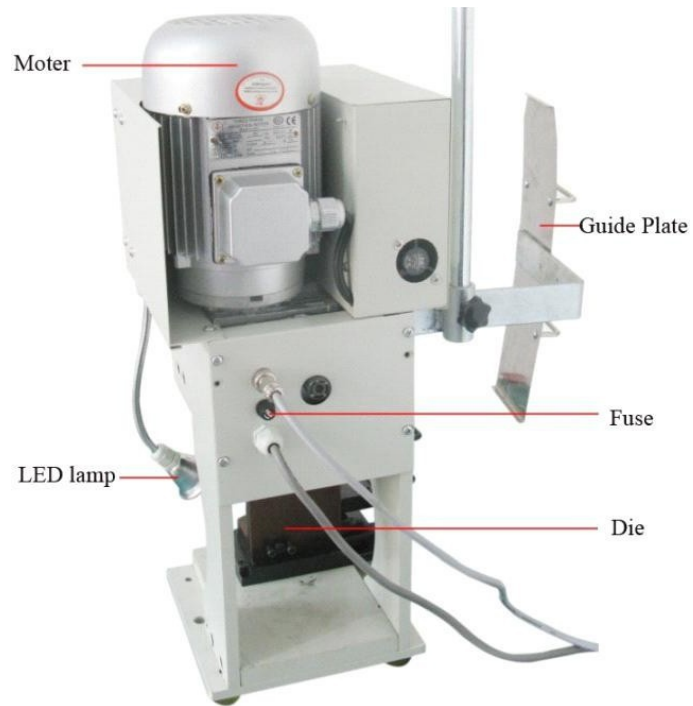
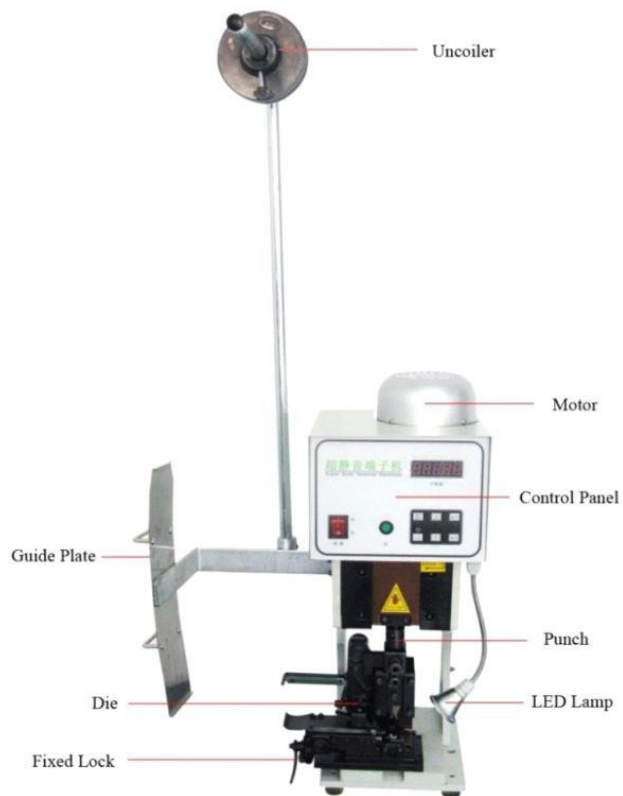




ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru



Cxema



Установка, наладка и ввод в эксплуатацию кулачков

Перед отправкой устанавливаем и настраиваем комплект кулачков обжима; соответственно вам не нужно регулировать его самостоятельно. За исключением некоторых случаев, когда нужно это сделать самостоятельно. (Например, если у нас нет клемм для настройки матрицы для хорошей опрессовки; Или если у вас много разных [КЛЕММ](#), то для экономии затрат, заказывайте машину со множеством насадок, даже с одним комплектом кулачков с несколькими лезвиями, регулировать нужно будет самостоятельно). Чтобы отрегулировать кулачок самостоятельно - нужно много терпения и опыта. Если у вас недостаточно опыта работы с устройством подключения, мы настоятельно рекомендуем вам заказывать различные кулачки для разных клемм. Не заказывайте 1 комплект кулачков с различными размерами лезвий, чтобы избежать неправильной регулировки, поскольку это может привести к повреждению лезвий. Искусственные повреждения из-за неправильной регулировки не входят в объем гарантии.

Хотя существуют различные типы штампов, но метод настройки - это те же самые вещи. Таким образом, мы просто выбираем наиболее представительную поперечную матрицу, например, чтобы ввести подробный метод настройки для матрицы.

1) Как снять и установить кулачек:

Как снять кулачек: сначала отрегулируйте машину в ручном режиме, а затем нажмите «вверх» или «вниз», чтобы поднять ударный молоточек, пока конец молоточка не станет выше, чем у кулачек. Когда кулачек зафиксирован против часовой стрелки, нужно вытащить фиксированную защелку и кулачек.

Как установить кулачек: сначала снимите фиксированную защелку, а затем надавите на кулачек горизонтально вправо, чтобы ударный молоточек оказался в верхней части кулачка. (Если соединительный штифт ударника упал в кулачек, с помощью таких инструментов, как гаечный ключ, нужно поднять соединительный штифт кулачка. Если положение ударника слишком высоко или слишком низко, его нужно отрегулировать на соответствующую высоту в ручном режиме.) Затем установите фиксированную защелку кулачка по часовой стрелке крепко и затяните его.

Вставьте пластинчатый питатель в кулачек и убедитесь, что объединения пунктов подключения проходит через отверстие для резки (показано ниже); перемещайте пластинчатый питатель вперед и назад, чтобы конец объединения пунктов подключения был привязан к режущему инструменту (цель состоит в том, чтобы зажать его в правильном месте пункта подключения при закрытии ножа). Затем затяните фиксированные винты в крышке питателя.

Ограничитель используется для управления проводами. После регулировки положения ограничителя икаждый раз, когда вы устанавливаете провод, чтобы значительно улучшить эффективность и точность работы, убедитесь, что основание провода вплотную прикасается к ограничителю.

2) Как отрегулировать положение приводной иглы и крышки :

Ослабьте винты установочной иглой, чтобы поместить «приводную иглу объединения пунктов подключения» в середину отверстия для клеммной колодки, а затем затяните фиксированный винт. Переведите выключатель с названием «проверить эксцентричное колесо» в положение вниз. Перенесите ударный молоточек в самую низкую точку доступную в ручном режиме. Убедитесь, что положение точки подключения находится прямо под резаком, в противном случае нужно закрутить переключатель «винт с фиксированным винтом», а затем вручную повернуть «установочный винт приводной иглы», пока пункт подключения не окажется прямо под резаком. Затем поставьте на положение «подтяните фиксированный винт». В конце, отрегулируйте положение крышки пункта подключения, как показано на следующем рисунке (рисунок 2).

Калибровка кулачков завершается на этом моменте в каждом конкретном случае. Включите основное питание, переведите машину в ручной режим и аккуратно совершите полный цикл обжима. Проверьте обжимную клемму, чтобы убедиться, что точка подключения была правильно расположена внутри аппликатора. Поместите подготовленный провод в зону обжима и нажмите педальный переключатель. Находясь в ручном режиме, вы можете зажать одну клемму чтобы убедиться, что она исправна (как показано на рисунке 2). Если результат отрицателен, проверьте завершённую обжимку и при необходимости внесите необходимые корректировки. Если же она работает исправно, вы можете перевести машину в автоматический режим и нажать на педальный переключатель, чтобы продолжить работу.

Поиск проблемы

Высокий уровень напряжения, что остается внутри блока управления в течение нескольких минут после прекращения подачи электроэнергии, является крайне опасным. Чтобы избежать травм, выключите машину на главном выключателе питания / выключателе работы и отсоедините аппарат от источника питания. А затем подождите пять минут, пока напряжение не рассеется, прежде чем продолжить.

Отображаемый код	Значение кода	Решение
E_O	Аппаратная защита	Проверьте наличие короткого замыкания; Пусковой ток
E_OU	Перенапряжение	Напряжение питания слишком велико
E_LU	Недостаточное напряжение	Напряжение питания слишком низкое
E_ON	Перегрев вентилятора	Вентилятор вентилятора поврежден

ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru