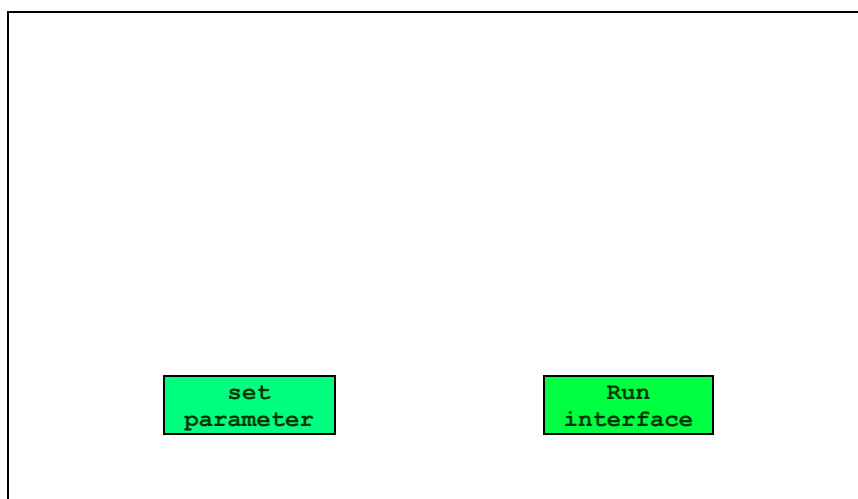


# Руководство пользователя станок EW-20G

---



S  
t  
a  
r  
t  
i  
n  
g  
  
u  
p



Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: [info@poip.ru](mailto:info@poip.ru)

[www.poip.ru](http://www.poip.ru)

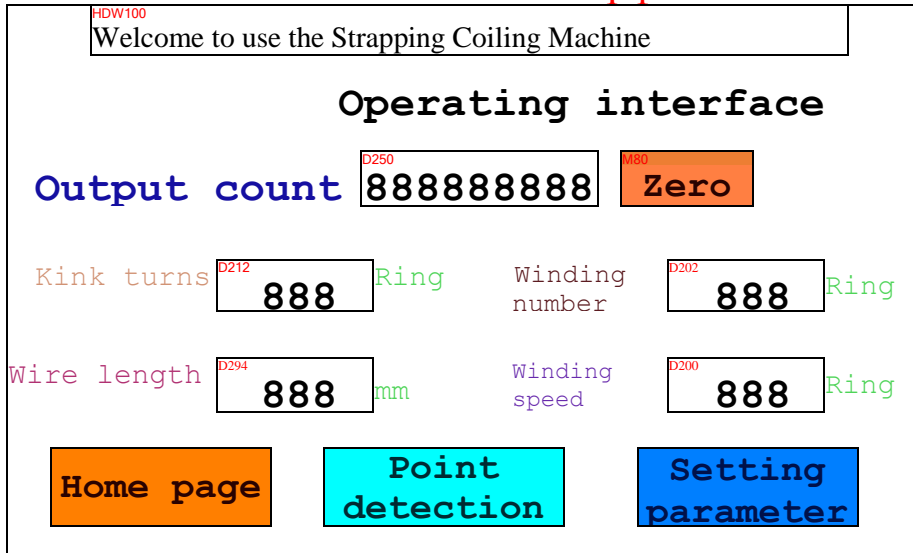
**set  
parameter**

Настройка параметров (с использованием пароля)

**Run  
interface**

Рабочий интерфейс

## Рабочий интерфейс

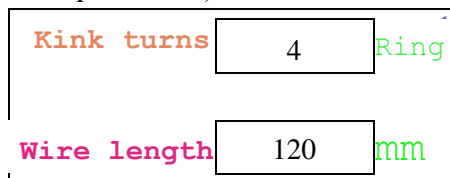


Этот интерфейс позволяет настраивать параметры наматывания и обвязки.

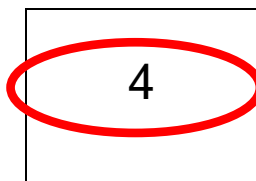
**Output count** 8888888888 – поле счетчика готовой продукции. **Zero** Кнопка для обнуления показаний счетчика готовой продукции.

Конструкция обвязки характеризуется двумя параметрами: Kink turns (Количество петель) и Wire length (Длина проволоки).

Параметр **Kink turns**



**Kink turns**



**Ring**

Перейдите в поле параметра с помощью клавиатуры, введите нужное значение и подтвердите его (оптимальным является значение от 3 до 5).



Рекомендация: провисание проволоочной обвязки в основном зависит от твердости руки оператора. Чем крепче проволока сжимается рукой перед обвязкой, тем меньше зазор между кольцами.

Wire length

120 mm

Параметр Wire length

Перейдите в поле параметра с помощью клавиату-

ры, введите нужное значение и подтвердите его.

Для моделей X15-30 параметр Wire length может настраиваться в диапазоне 75-140 мм.

Для моделей X18-45 параметр Wire length может настраиваться в диапазоне 120-190 мм.

Выбор длины проволоки зависит от диаметра обвязки.

Наматывание проволоки определяется двумя параметрами: Winding number (Количество витков) и Winding speed (Скорость намотки).

Winding number 888 Ring

Winding speed 888 Ring

Параметр Winding number

Winding number 5 Ring

Перейдите в поле параметра с помощью клавиатуры, введите нужное значение и подтвердите его.

Параметр Winding speed

Winding speed 6 Ring

Перейдите в поле параметра с помощью клавиатуры, введите нужное значение и подтвердите его.

Диапазон регулировки скорости: 1-9 (значение 1 соответствует минимальной скорости).

Home page

Point detection

Setting parameters

Кнопка возврата на главную страницу интерфейса

Кнопка перехода к интерфейсу ручного запуска электродвигателей

Кнопка перехода к настройкам параметров

**Интерфейс определения подачи проволоки каждым электродвигателем**

Welcome to use the Strapping Coiling Machine

Point detection

Hook line motor M112 Start M114 Wire feeding motor Start

Kink motor M111 Start M110 Winding motor Start

Rotation mode switching M600 According to the set number of laps Back

Этот интерфейс предназначен для ручного запуска электродвигателей в случае неисправности станка (позволяет определить ее причину).

Wire feeding motor



Нажмите эту кнопку для запуска электродвигателя подачи проволоки обвязки.

Rotation mode switching

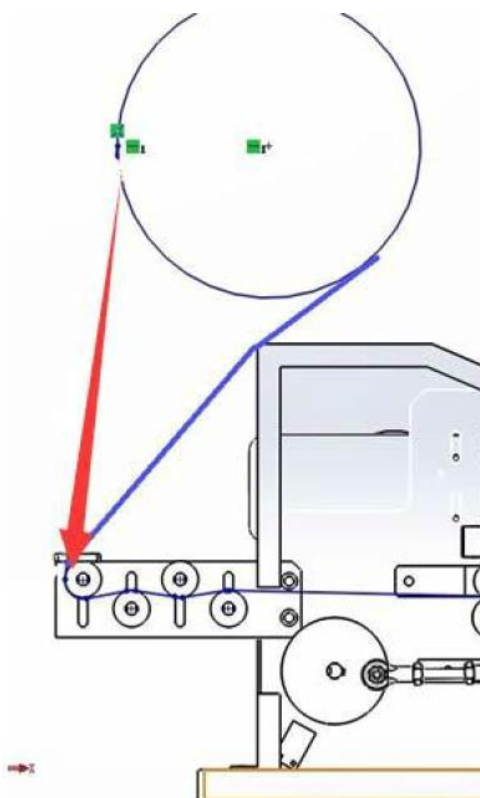
M400  
According to the set number of laps



In accordance with any number of laps

Параметр Rotation mode switching (Выбор режима намотки)

Опция **According to the set number of laps** (По достижении заданного количества витков): однократно нажмите на педаль для запуска намотки, и станок автоматически остановится по достижении заданного количества витков.



Опция **In accordance with any number of laps** (По достижении нужного количества витков): для запуска намотки нажмите и удерживайте педаль, а для завершения отпустите ее.

#### Укладывание проволоки обвязки

Рекомендация: укладывайте проволоку обвязки в одном направлении, иначе она растянется, что приведет к дефекту обвязки.

Промышленное Оборудование Интернет Портал  
Тел: +7 (812)602-77-08  
E-mail: info@poip.ru  
www.poip.ru