

ESG Plus, ESG Plus²

Заточные станки для электродов

Оптимальное решение для точной и быстрой обработки сварочных электродов.

Для обработки, заточки и отрезки электродов для сварки, применяемых в сварочных аппаратах WIG/TIG. При использовании вольфрамовых электродов с торием следует учитывать предписания, нормы и директивы страны применения.



Высокая угловая точность за счет предустановленного угла заточки для всех электродов	✓
Легкая и быстрая обработка	✓
Оптимальная подготовка для орбитальной или ручной сварки	✓
Заточка в продольном направлении для оптимального зажигания электрической дуги и высокой устойчивости электрической дуги	✓
Гарантирует более долгий срок службы и лучшую способность зажигания вольфрамового электрода	✓
Специально для производства небольших серий непосредственно на стройплощадке	✓
Компактная конструкция, оптимальная устойчивость и совершенная точность повторения	✓
Прочная, функциональная конструкция	✓
Прецизионное круглое шлифование	✓

Мощный ручной заточный станок для электродов, предназначенный для заточки, торцевания и отрезки.

Одно устройство – полная обработка электродов:

- Заточка электродов:
 - 4 различных угла
 - 6 различных диаметров электрода
- Торцевание кончиков электродов
- Отрезка электродов

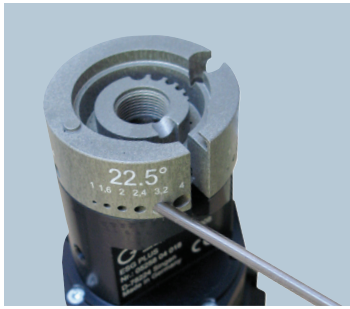
Устройства оснащены высококачественным, мощным приводом на 230 или 110 В. Станок и принадлежности поставляются в прочном транспортировочном чемодане.

ДРУГИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Приспособление для простой обрезки электродов (опция)
- Возможность использования внешнего пылесоса
- Малое время обработки за счет высокой производительности шлифования
- Пониженные трудовые затраты без времени на подготовку

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ESG PLUS²:

- Портативный заточный станок для электродов с 2 различными шлифовальными кругами. Электрод без каких-либо усилий может быть предварительно отшлифован крупнозернистым алмазным диском, а затем доведен с помощью мелкозернистого алмазного круга.



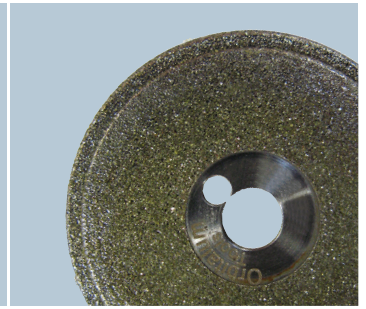
Заточка электродов: 4 различных угла, 6 различных диаметров электрода



Торцевание кончиков электродов



Отрезка электродов



Сменные двусторонние алмазные шлифкруги для оптимального срока службы



ОБЪЕМ ПОСТАВКИ / ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Код	[230 В]	790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°)
		790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 В]	790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°)
		790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Заточный станок для электродов	Шт.	1	1
Транспортировочный чемодан	Шт.	1	1
Шлифовальная головка для электродов Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 мм (0.04" - 1/16" - 0.08" - 3/32" - 1/8" - 5/32")	Шт.	1	1
Шлифовальная головка для угла заточки 15° - 18° - 22,5° - 30° или 15° - 30° - 45° - 60°	Шт.	1	1
Алмазный шлифкруг мелкозернистый (790 052 487)	Шт.	–	1
Алмазный шлифкруг среднезернистый (790 052 488)	Шт.	1	–
Алмазный шлифкруг крупнозернистый (790 052 550)	Шт.	–	1
Инструмент для смены шлифкруга	Шт.	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1	1
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ESG PLUS	ESG PLUS ²
Размеры (с приводом)	[мм]	Ø 65 x 350	Ø 65 x 350
	[дюйм]	Ø 2.56 x 13.78	Ø 2.56 x 13.78
Мощность	[Вт]	500	500
Продолжительность включения	[%]	100	100
Скорость вращения (на холостом ходу)	[об/мин]	30.000	30.000
Сетевой кабель (длина)	[м]	3	3
	[дюйм]	118.1	118.1
Уровень вибрации (EN 28662, часть 1)	[м/с ²]	< 2,5	< 2,5
Уровень звука на рабочем месте (на холостом ходу), ок.	[дБ (А)]	83	83

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.