

METALTEC
metalworking machinery

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

02.
2021

METALTEC
metalworking machinery



КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Станки для обработки листовой стали

- Оптоволоконные лазеры
- Гидравлические листогибочные прессы
- Гильотины
- Листогибочные станки
- Угловысечные станки
- Вальцовочные машины

Станки для обработки сортового проката

- Ленточнопильные станки
- Токарные станки
- Сверлильно-фрезерные станки
- Сверлильные станки
- Станки для резки труб и арматуры
- Арматурогибочные станки
- Профилегибочные станки
- Гидравлические прессы
- Зигочные станки
- Шлифовальные станки

METALTEC
metalworking machinery

METALTEC

metalworking machinery

Мы поставляем оборудование 14 лет, в настоящее время наши стратегии и амбиции остаются прежними: обеспечить Ваше производство широким ассортиментом высококачественного и надежного оборудования для металлообработки по самой выгодной цене, удовлетворяя индивидуальные потребности каждого клиента.

С 2013 года завод MetalTec входит в состав современного производственного комплекса, где при участии партнеров из Германии, Японии, Китая и США осуществляется разработка и производство станков для металлообрабатывающих предприятий.

Производственная стратегия завода MetalTec направлена на разработку и выпуск надежного оборудования, каждая деталь которого изготовлена на современных обрабатывающих центрах с ЧПУ, проходит контроль на соответствие международным сертификатам качества ISO и TUV CE.

Профессионалы успешно применяют станки MetalTec на производственных предприятиях и мастерских в России, ЕС, Австралии, Новой Зеландии, США, а также странах СНГ, Ближнего Востока и Юго-Восточной Азии.

Уверены, что обеспечим такое же качество и надежность еще одному очень важному клиенту – Вам!



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Дилерская сеть MetalТес, насчитывает более 70 представительств (37 выставочных залов) на территории Российской Федерации, Республики Беларусь, Республики Казахстан, что позволяет максимально быстро реагировать на спрос и потребность наших клиентов в приобретении оборудования.

Компания MetalТес, реализует оборудование только через дилерскую сеть, создается и поддерживается благонадежный имидж и доверие к компании.

Для регулирования взаимоотношений компании и дилерской сети, разработаны правила и регламенты, которые строго определяют порядок работы дилеров на закрепленной территории и РФ.

На складах компании MetalТес, более 700 ед. станков, 1400 ед. запасных частей. Три склада общей площадью 24 000 м²: два из них в Московской области, один в г. Новосибирск. Большой штат сервисных инженеров, как в представительствах, так и в центральной службе.


Компания MetalТес имеет лучшие условия по цене для наших представительств. Это позволяет быть лидирующей компанией отрасли, дает возможность быть гибкими и предоставлять индивидуальные условия нашим клиентам.

MetalТес предлагает своим клиентам широкий спектр оборудования: от бытовых станков для личных или домашних нужд, до промышленных станков с ЧПУ. Компания MetalТес, реализует оборудование только через дилерскую сеть, создается и поддерживается благонадежный имидж и доверие к компании.

14 лет на
российском
рынке

Более **700**
станков на
складе

24 000 м²
площадь наших
складов

A close-up photograph of a metal pipe being processed by a lathe machine. The pipe is mounted on a lathe bed and is being turned by a cutting tool. The background is blurred, showing other parts of the machine. The text is overlaid on a semi-transparent dark band across the middle of the image.

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ТРУБ И СОРТОВОГО ПРОКАТА**

Цена: от 490 \$

Модель	BS 100 FM
Тип станка	ручной
Сечение обрабатываемой детали	Ø 100 мм / 100 x 150 мм
Угол поворота рамы	: 0 - 45°
Размер ленточного полотна	13 x 0,65 x 1470 мм
Установленная мощность	0,370 кВт
Вес:	31 кг

Отличительные особенности:

- X Панель управления на лицевой стороне станка;
- X Регулируемый концевой упор для соблюдения высокой точности линейных размеров при резании;
- X Кнопка экстренной остановки движения ленточного полотна повысит уровень безопасности при работе со станком;
- X Лоток для сбора стружки.



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

BS 170 FH



Цена: от 1 720 \$

Отличительные особенности:

- X Автоматическое отключение процесса резания
- X Высокая точность обработки.
- X Экономия материала при обработке, за счет малой ширины резки.
- X Возможность резки под разными углами – до 60°.
- X Пакетная резка, и резка нескольких заготовок одновременно.
- X Возможность резки различных заготовок: труб, профилей и т.д.
- X В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ

BS 180 FH



Цена: от 1 210 \$

Модель	BS 170 FH	BS 180 FH
Техническая спецификация		
Тип станка	с гидроразгрузкой	с гидроразгрузкой
Заготовка макс., мм	Ø 180 / 210 x 140 мм	Ø 170 / 130 x 110 мм
Размер полотна	20x0,9x2105 мм	20x0,9x2360 мм
Мощность двигателя	0,9 кВт	0,9 кВт
Вес	200 кг.	175 кг

Поворотная пильная рама

BS 220 FH



BS 250 FH



BS 380 CH



Модель	BS 220 FH	BS 250 FH	BS 380 FH
Цена	от 2 250 USD	от 2 710 USD	от 7 650 USD
Техническая спецификация			
Тип станка	с гидроразгрузкой	с гидроразгрузкой	полуавтоматический
Заготовка макс., мм	∅ 220 / 150x150 мм	∅ 250 / 240x240 мм	∅ 380 / 380x380 мм
Размер полотна	27x0,9x2450 мм	27x0,9x2715 мм	34x1,1x3505 мм
Угол поворота рамы	0-60 °	- 45 +60 °	0-45 °
Мощность двигателя	1,1 кВт	1,5 кВт	4 кВт
Вес	264 кг.	394 кг.	950 кг.

Отличительные особенности:

- X Прочная конструкция обеспечивает плавную работу без вибрации
- X Плавное опускание рамы пилы с помощью гидроцилиндра
- X Прочные чугунные тиски и упор для серийной резки

- X В комплекте с подставкой и устройством для подачи СОЖ
- X Автоматическое отключение процесса резания
- X Рама поворачивается на 45° (60°) для резки под углом
- X Узел для идеального натяжения полотна

BS 228 FH



BS 300 CH / 350 CH



Модель	BS 228 FH	BS 300 CH	BS 350 CH
Цена	от 2 800 \$	от 5 850 \$	от 6 630 \$
Техническая спецификация			
Тип станка	с гидроразгрузкой	с гидроразгрузкой	с гидроразгрузкой
Заготовка макс., мм	∅ 228 / 355x228 мм	∅ 300 / 300x300 мм	∅ 350 / 350x350 мм
Размер полотна	27x0,9x3035 мм	34x1,1x3565 мм	34x1,1x4115 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт	2,2 кВт	3 кВт
Вес	340 кг	600 кг.	750 кг

**ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ.
Siemens 808D Advanced**

CL 501S



- X прямая станина
- X направляющие скольжения

- X Цельнолитая станина устойчивая к скручиванию, исключает вибрации и гарантирует максимальную точность
- X Макс размеры заготовки до \varnothing 500 мм.
- X Шлифованные направляющие

Модель

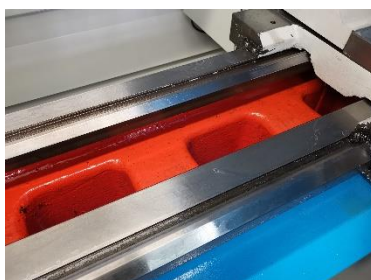
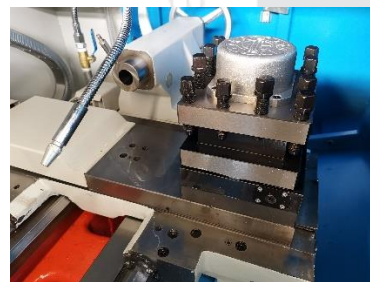
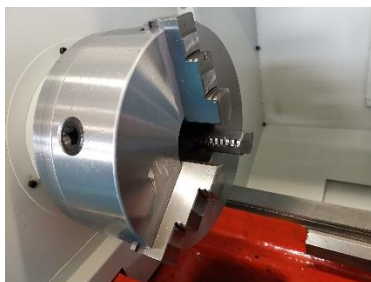
Диаметр обточки над станиной, мм
Расстояние между центрами, мм
Тип направляющих
Станина
ЧПУ
Тип установки инструмента
Ширина направляющих
Мощность двигателя, кВт
Габаритные размеры

CL 501S

500
1000
скольжения
прямая
Siemens 808
Резцедержка
400
7,5
2800x1600x1900

Масса

3 000 кг.



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ С НАКЛОННОЙ СТАНИНОЙ.
Siemens 808D Advanced

CL 36S



- X наклонная станина
- X револьверная голова

- X Цельнолитая станина устойчивая к скручиванию, исключает вибрации и гарантирует максимальную точность
- X Макс размеры заготовки до \varnothing 500 мм.
- X Направляющие качения

Модель

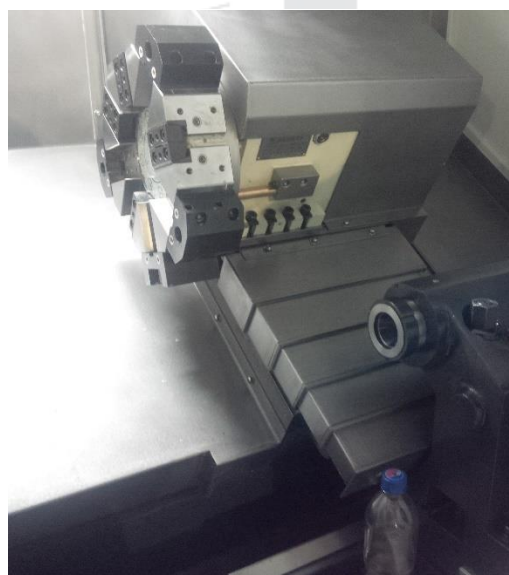
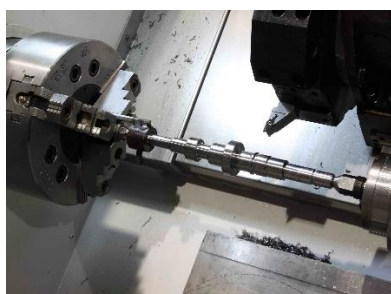
Диаметр обточки над станиной, мм
Расстояние между центрами, мм
Тип направляющих
Станина
ЧПУ
Тип установки инструмента
Мощность двигателя, кВт
Габаритные размеры

CL 36S

360
500
качения
наклонная
Siemens 808
Револьверная
голова
4
2250x1120x1620

Масса

1800 кг.



НАСТОЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

SL 210x400H



BS 250 FH



Модель	SL 210x400H	SL 250x550H	SL 280x610H
Цена	от 1 225 USD	от 2 010 USD	от 2 370 USD
Техническая спецификация			
Диаметр обточки над станиной, мм	настольный	настольный	настольный
Расстояние между центрами, мм	400	550	610
Сечение режущего инструмента, мм	12x12	12x12	12x12
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,1	1,1
Масса, кг	75	120	218

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВ И МАСТЕРСКИХ

SL 360 x 1000 DRO
Цена от 6 200 USD

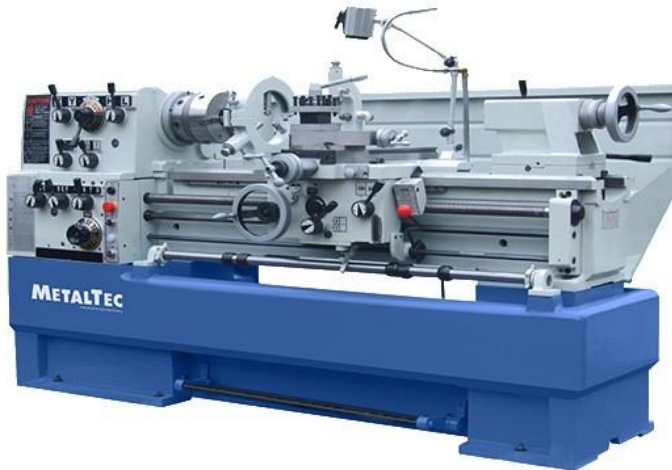


Модель	SL 360x1000 DRO
Диаметр обточки над станиной, мм	360
Расстояние между центрами, мм	1000
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	52
Сечение режущего инструмента, мм	16x16
Мощность двигателя, кВт	1,5
Габаритные размеры, мм	1930x760x1530
Масса, кг	645

ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ METALTEC

SL 640 x 1000

Цена: от 16 580 \$



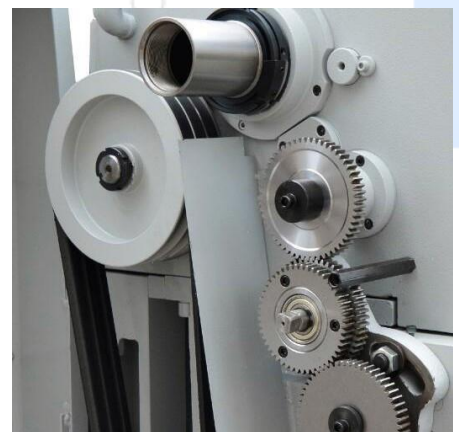
Отличительные особенности:

- X Цельнолитая станина устойчивая к скручиванию, исключает вибрации и гарантирует максимальную точность
- X Макс размеры заготовки до \varnothing 560 мм.
- X Шлифованные направляющие
- X Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- X Защитный экран патрона с концевым выключателем
- X Обрезиненные опоры станка предотвращают скольжение

Модель	SL 640 x 1000	SL 640 x 1500	SL 788 x 1000	SL 788 x 1500
Техническая спецификация				
Диаметр обточки над станиной, мм	460	460	560	560
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	1000	1500
Ширина станины	300	300	350	350
Конус шпинделя	MT 6	MT 6	MT 7	MT 7
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	58	58	80	80
Сечение режущего инструмента, мм	25x25	25x25	25x25	25x25
Мощность двигателя, кВт	5,5	5,5	7,5	7,5
Габаритные размеры	2250x1120x1620	2850x1120x1620	2960x1130x1820	3460x1130x1820
Масса	1910 кг.	2010 кг.	2740 кг.	3 110 кг.

Универсальные токарно-винторезные станки **MetalTec** предназначены для выполнения токарных работ, нарезания модульных, метрических и дюймовых резьб с широким диапазоном шагов. Станок обладает современными техническими характеристиками и высокопроизводительными узлами, что позволяет использовать его для обработки деталей с высокой точностью и качеством.

Станки SL 640 x 1000 используются для производства различных типов валов, шестерён, дисков на автомобильных, локомотивостроительных и других производствах.



ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ METALTEC TOP MILL



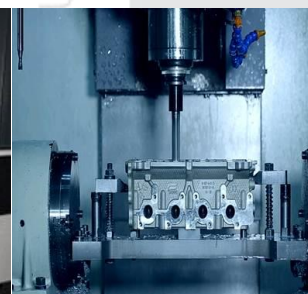
Отличительные особенности:

- X Цельнолитая станина устойчивая к скручиванию, исключает вибрации и гарантирует максимальную точность
- X Кабинетная защита
- X Автоматическая смена инструмента
- X ЧПУ SIEMENS

Модель

Техническая спецификация

	TOP MILL 450	TOP MILL 650	TOP MILL 850	TOP MILL 1050
Размер стола, мм	650x260	800x420	1000x500	1200x600
Максимальная нагрузка на стол, кг.	300	500	580	850
Количество Т-пазов	3	5	5	5
Конус шпинделя	BT40	BT40	BT40	BT40
Максимальная скорость шпинделя, об/мин	8000	8000	10 000	8 000
Мощность главного двигателя, кВт	3,7	7,5	7,5	11
Габаритные размеры	2000x1800x2240	2350x2270x2550	2800x2300x2560	3100x3150x2560
Масса	2 300 кг.	4 300 кг.	5 500 кг.	7 700 кг.



НАСТОЛЬНЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

HM 18L



HM 25V



Модель	HM 18L	HM 25L	HM 28V	HM 30VB
Цена	от 1 520 USD	от 1 780 USD	от 2 230 USD	от 2 450 USD
Техническая спецификация				
Тип станка	настольный	настольный	настольный	настольный
Макс. диаметр сверления, мм	18	25	28	32
Размер стола, мм	500x140	700x180	700x180	840x210
Мощность двигателя, кВт	0,75	1,1	1,1	1,5
Масса, кг	60	123	210	220

КОЛОННЫЕ СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

HM 40BPC

Цена от 4 120 USD

Модель	HM 40BPC
Диаметр обточки над станиной, мм	360
Расстояние между центрами, мм	1000
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	52
Сечение режущего инструмента, мм	16x16
Мощность двигателя, кВт	1,5
Габаритные размеры, мм	1930x760x1530
Масса, кг	645



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

DP13



Цена: от 93 \$

DP20



Цена: от 365 \$

DP25



Цена: от 590 \$

DP32M



Цена: от 720 \$

Универсальные настольно-сверлильные станки MetalTec предназначен для сверления отверстий малого диаметра в условиях единичного и мелкосерийного производства. Идеально подходит, как для небольшой мастерской, так и для крупного производства. Станки применяются на мелкосерийном производстве, в инструментальных цехах малых и крупных предприятий. Также станки с успехом применяются в гаражных и ремонтных мастерских.

Отличительные особенности:

- X Высококачественные шарикоподшипники обеспечивают высокую concentricity шпинделя
- X Рабочий стол с обработанной поверхностью можно регулировать по высоте с помощью зубчатой рейки и рукоятки.
- X Мощный алюминиевый двигатель с высоким крутящим моментом в соответствии со стандартом IP 54
- X В стандартную комплектацию входит прецизионный сверлильный патрон без ключа.
- X Обработанное основание позволяет зажимать негабаритные заготовки.
- X Наклон сверлильного стола ($\pm 45^\circ$), высота регулируется с помощью зубчатой рейки.
- X Большой сверлильный стол с Т-образными пазами и канавкой для СОЖ.

Модель	DP 13M	DP 20M	DP 25M	DP 32M
Техническая спецификация				
Диаметр сверления, мм	1,5-13	5-20	5-25	5-32
Ход шпинделя, мм	50	80	85	120
Размер стола, мм	160x160	290x290	330x330	420x470
Диаметр несущей колонны, мм	46	80	85	-
Мощность двигателя, кВт	0,35	0,75	0,75	1,1
Габаритные размеры	440x250x580	1150x500x350	1350x560x330	3460x1130x1820
Масса	15 кг.	70 кг.	93 кг.	125 кг.

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Приводные труборезы модели MetalTec предназначены для резки стальных труб под прямым углом. Станки применяются на мелкосерийном производстве, в инструментальных цехах малых и крупных предприятий. Также станки с успехом применяются в малых мастерских.

Модель	PC 08M	PC 12M
Техническая спецификация		
Тип станка	электромеханический	
Диаметр труб	57-219 мм	57-325 мм
Диапазон толщин	3,5-6,5 мм	3,5-8,5 мм
Обороты, об/мин	24	24
Мощность двигателя	0,75 кВт	0,75 кВт
Давление масл. насоса	25 МПа	30 МПа
Вес	235	341 кг

PC 08M



Цена: от 1 100 \$

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ

Цена: от 120 \$



Модель	MS 20	MS 24	MS 28	MS 32
Техническая спецификация				
Тип станка	ручной			
Максимальный размер резки прутка, мм	20	24	28	32
Максимальный размер резки полосы, мм	30x8	35-12 мм	40x12	40x14
Максимальный размер резки квадрата, мм	18x18	20x20	24x24	28x28
Вес	22 кг.	31 кг.	43 кг.	56 кг.

Станок может быть установлен на любой рабочей поверхности и не требует подключения к электросети. Нажимной рычаг приводит в движение режущий нож, после чего происходит разрезание арматурного прута. Конструктивно станок прост, что значительно увеличивает срок его эксплуатации. Ножи изготовлены из высокопрочной закаленной стали. В модельном ряду MetalTec четыре станка, которые способны разрезать заготовки диаметром от 20 до 32 мм.

АРМАТУРОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Цена: от 55 \$

Модель	DR 16	DR 20
Техническая спецификация		
Тип станка	ручной	
Сечение обрабатываемой детали, мм	16	20
Вес, кг	9	9

Небольшой вес, малые габариты, делают станок применимым практически везде – от производственных помещений, до строительных площадок или мастерских.

ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

BP 40E



Цена: от 5 680 \$

Модель	BP 40E	BP 50E
Техническая спецификация		
Тип станка	Гидравлический	Гидравлический
Диаметр, мм	40	50
Мощность двигателя, кВт/л.с.	1,5 / 2	2,2 / 3
Скорость вращения шпинделя, об/мин	9,3	9
Вес, кг	490	515

Электромеханический станок для гибки профильных труб в горизонтальном и вертикальном положении гибочной головки. Крепкая устойчивая конструкция для длительного срока службы, с 2-мя приводными роликами. Простое управление, удобен в работе. Для интенсивного промышленного применения.

ПРЕССА ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Гидравлические пресса **MetalTec** предназначены для сборки узлов под давлением (пример: сборка игольчатых подшипников, запрессовка подшипников в агрегаты машин, в том числе и погонных подшипников). Пресса предназначены для сгибания, монтажа и демонтажа, прессования и растягивания, склепки, штамповки, испытания под нагрузкой, испытания сварки и т.д.

Используя специальные формы, можно штамповать различные автомобильные запчасти. Также на данных прессах возможно вести работы связанные с корректировкой положения элементов детали, запрессовка втулок в глухих и сквозных отверстиях, замыкание стопорных колец соответственного размера, пробивку отверстий и другие виды операций.

Модель	HP 20S	HP 30	HP 50	HP 63
Техническая спецификация				
Тип станка	Гидравлический			
Усилие, кН	200	300	500	630
Усилие, тонн	20	30	50	63
Давление, МПа	50	25	25	30
Ход штока, мм	200 + 450	200 + 270	220 + 405	220 + 405
Размер стола, мм	200 x 300	300 x 400	400 x 500	400 x 500
Вес, кг	260	420	980	630

HP 30



Цена: от 1 250 \$

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

GT 75



Цена: от 810 \$

Модель	GT 75	GT 150
Техническая спецификация		
Тип станка		ручной
Размер шлиф. ленты, мм	2000 x 75	2000 x 150
Размер шкива, мм	200 x 75	250 x 150
Напряжение, В	380	380
Мощность двигателя, кВт	3	2,2 / 2,8
Скорость обработки, м/сек	34	18 / 37
Вес	105	130

Станок используется в металл и деревообрабатывающем производстве, как правило, для подгонки элементов при сборке. Эта модель очень востребована и популярна за счет своих отличных технических характеристик. Практически не вибрирует при работе, обеспечивает высокое качество обработки. Шлифовальная лента движется с большой скоростью, угол ее наклона легко регулируется. Модель быстро зачистит, отшлифует, отполирует большую площадь поверхности изделия.

Отличительные особенности:

- X Обработка происходит сомкнутой в кольцо лентой;
- X Отсутствие вибрации;
- X Высокая скорость ленты;
- X Большая площадь шлифования;
- X Быстро регулируемый угол ленты.

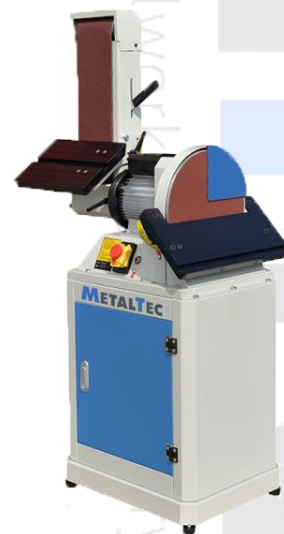
Цена: от 870 \$

Модель	GT 150D
Техническая спецификация	
Тип станка	Ручной
Размер абразивного полотна, мм	150 x 1220
Диаметр шлиф. диска, мм	305
Размер стола, мм	305 x 200
Размер стола под диском, мм	335 x 155
Экстраустьерная воронка, мм	40 x 2
Обороты, об/мин	2800
Скорость диска, м/мин	703
Мощность двигателя, кВт	1,1 (230V; 50HZ)
Вес (брутто), кг	83

Отличительные особенности:

- X Столы для дискового и ленточного шлифования;
- X Ленточный шлифовальный узел может быть размещён как горизонтально, так и вертикально;
- X Простая смена ленты с помощью быстрозапорного

GT 150 D



механизма;

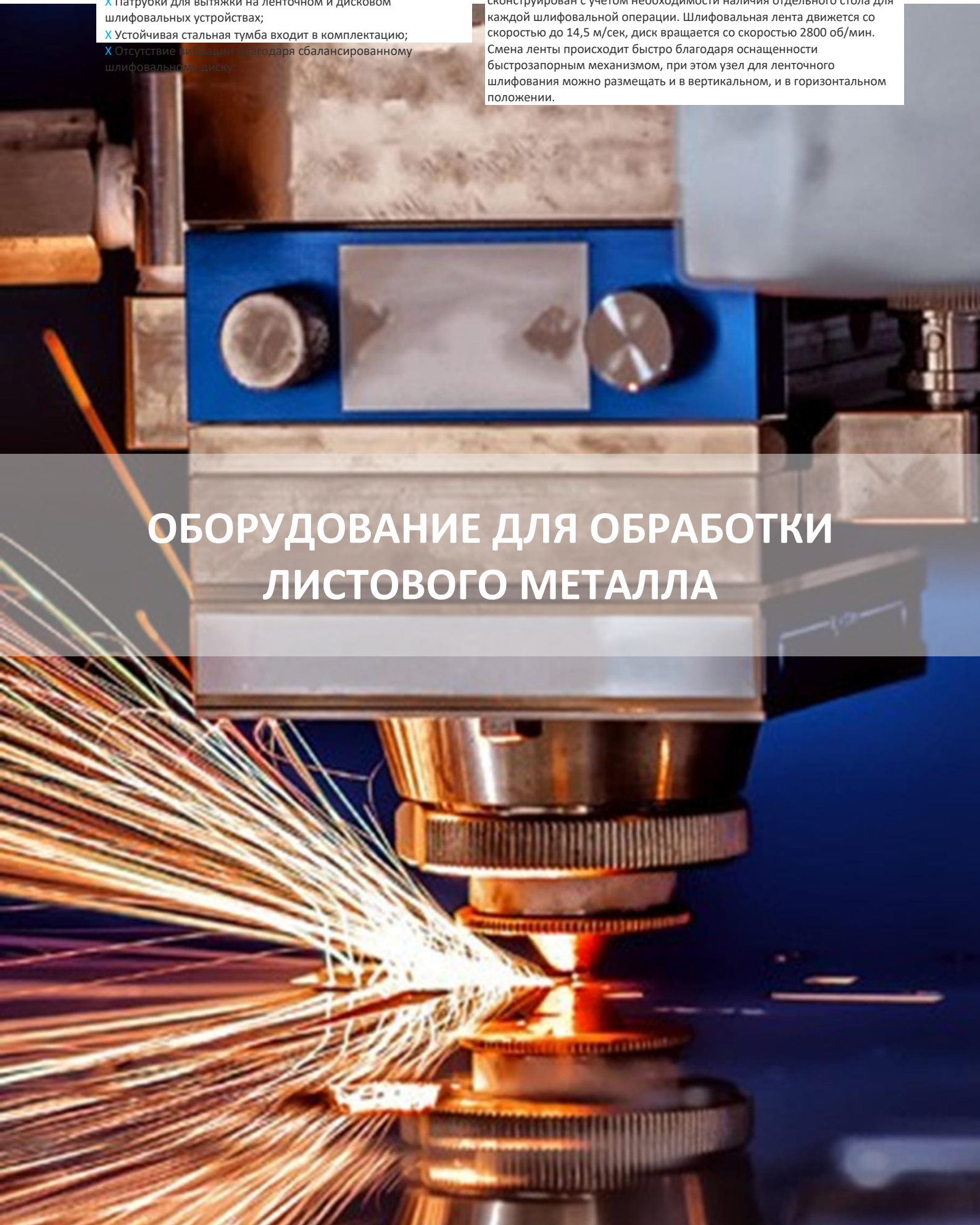
X Патрубки для вытяжки на ленточном и дисковом шлифовальных устройствах;

X Устойчивая стальная тумба входит в комплектацию;

X Отсутствие вибрации благодаря сбалансированному шлифовальному диску

MetalTec GT 150D сочетает оба типа шлифования. Станок сконструирован с учетом необходимости наличия отдельного стола для каждой шлифовальной операции. Шлифовальная лента движется со скоростью до 14,5 м/сек, диск вращается со скоростью 2800 об/мин. Смена ленты происходит быстро благодаря оснащению быстрозапорным механизмом, при этом узел для ленточного шлифования можно размещать и в вертикальном, и в горизонтальном положении.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ



НАЗНАЧЕНИЕ:

Лазерные станки MetalTec предназначены для лазерной обработки металла.

Обработка производится методом резки по плоскости. Станки успешно применяются в металлообрабатывающей промышленности, благодаря высокой точности обработки, а также наилучшему качеству получаемых изделий.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сферы применения достаточно обширны: медицинская микроэлектроника, тяжелая промышленность, машиностроение, метро или автоаксессуары, механические части, декоративно-прикладное искусство, элементы электронных устройств, реклама, и т. д.

S - серия



H, HT - серия



E, ET - серия



P - серия



Модель	1530S	1530H	1530HT	1530E	1530ET	1530P
Цена:	от 42 000 \$	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу	По запросу
Особенность	-	усиленная станина	усиленная станина + модуль для резки труб	сменный стол	сменный стол + модуль для резки труб	кабинетная защита + сменные столы

Техническая спецификация

Рабочая зона	1530x3050 мм 1530x4050 мм 2030x6050 мм 2030x6050 мм	1530x3050 мм 1530x4050 мм 2030x4050 мм 2030x6050 мм	1530x3050 мм 2030x4050 мм d труб 20-220 мм	1530x3050 мм 1530x4050 мм 2030x4050 мм 2030x6050 мм	1530x3050 мм 1530x4050 мм 2030x4050 мм 2030x6050 мм	1530x3050 мм 2030x4050 мм 2030x6050 мм
Режущая голова	Raytools (Швейцария)	Raytools (Швейцария)	Raytools (Швейцария)	Raytools (Швейцария)	Raytools (Швейцария)	Raytools (Швейцария)
Производитель лазера	IPG, Raycus, Maxphotonics	IPG, Raycus, Maxphotonics	IPG, Raycus, Maxphotonics	IPG, Raycus, Maxphotonics	IPG, Raycus, Maxphotonics	IPG, Raycus, Maxphotonics
Мощность лазера	1000-2000 Вт	1000-6000 Вт	1000-8000 Вт	1000-6000 Вт	2000-4000 Вт	1000-8000 Вт
Датчик высоты	BCS100 (авт.)	BCS100 (авт.)	BCS100 (авт.)	BCS100 (авт.)	BCS100 (авт.)	BCS100 (авт.)
Система управления	Cypcut	Cypcut	Cypcut	Cypcut	Cypcut	Cypcut
Максимальная скорость	100 м/мин	110 м/мин	110 м/мин	110 м/мин	100 м/мин	130 м/мин
Масса	от 2700 кг.	от 3500 кг.	от 3900 кг.	от 5500 кг.	от 5900 кг.	от 6500 кг.

В серия – стандартная бюджетная серия оптоволоконных лазерных станков MetalTec.

Оптимальная комплектация для обработки большинства листовых металлов, в условиях средней и низкой интенсивности работы. Станок комплектуется лазерной головкой RAYTOOLS (Швейцария) с системой ручной фокусировки, а также источником одного из ведущих производителей лазеров – RECI.

MetalTec 1530 В

Цена: от 39 000 \$



ВL серия - легкая бюджетная серия оптоволоконных лазерных станков MetalTec.

Наиболее подходит для производств, с низкой интенсивностью работы, но с требованиями высокого качества обработки. Станок комплектуется системой управления, лазерной головкой, серводвигателями – всемирно известной компании – производителя систем ЧПУ – WEIHONG. А также лазерным источником – MAXPHOTONICS.

MetalTec 1530 ВL

Цена: от 36 000 \$



Рабочая зона (X*Y*Z)	1530x3050 мм	1530x3050 мм
Производитель лазерного источника	RECI	MAXPHOTONICS
Мощность используемого источника	1000 Вт	1000 Вт
Лазерная головка	Raytools (Швейцария)	Weihong (Китай)
Двигатели по осям XY	Delta 0,75 кВт (Тайвань)	Weihong 0,75 кВт (Китай)
Двигатель по оси Z	Delta 0,4 кВт (тайвань)	Weihong 0,4 кВт (Китай)
Редуктор	SHIMPO (Япония)	SHIMPO (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)	SCHNEIDER (Франция)
Датчик высоты (Автоматический)	BCS100	Weihong (Китай)
Максимальная скорость резки	30 м/мин	30 м/мин
Максимальная скорость холостого хода	100 м/мин	100 м/мин
Ускорение	до 1G	до 1G
Точность позиционирования	±0,03 мм	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм	±0,02 мм
Вес	2000 кг	2000 кг

Цена: от 42 000 \$

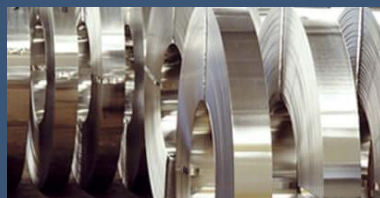
MetalTec 1530S



S серия - стандартная серия оптоволоконных лазерных станков MetalTec. Наиболее популярный станок, среди мелких и средних производств. Все станки MetalTec, поставляются в комплекте с лазерной головкой с функцией автофокусировки, а также с уже установленной системой пневматической подачи листа в зону резки. Станок рассчитан, на мелкое и среднее производство, однако это не означает, что данные станки не поставляются на крупные системообразующие предприятия. Крупные предприятия, отводят таким станкам определенную операцию(ии), повышая производительность какого-либо изделия(ий) в несколько раз.

Рабочая зона (X*Y*Z)	1530x3050 мм
Производитель лазерного источника	MAXPHOTONICS / IPG
Мощность используемого источника	1000 - 2000 Вт
Лазерная головка с системой автофокусировки	Raytools (Швейцария)
Двигатели по осям XY	FUJI 1 кВт (Япония)
Двигатель по оси Z	FUJI 0,4 кВт (Япония)
Редуктор	SHIMPO (Япония)
Пневматические элементы	SMC/AirTac (Япония)
Электрокомпоненты	SCHNEIDER (Франция)
Датчик высоты (Автоматический)	BSC100
Максимальная скорость резки	30 м/мин
Максимальная скорость холостого хода	100 м/мин
Ускорение	до 1G
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Вес	2700 кг

Сфера применения станков



Металлообработка



Машиностроение



Медицинская отрасль



Аэрокосмическая отрасль



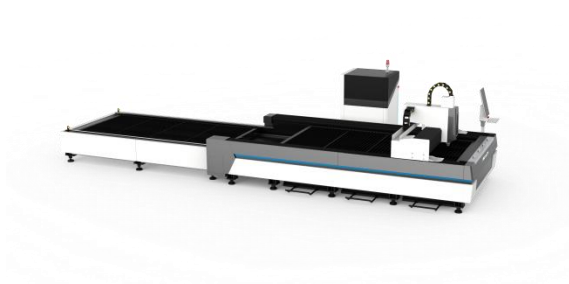
Кораблестроение



Промышленное и гражданское строительство

1530E

Цена: По запросу



Особенность	Сменный стол
Режущая голова	Raytools (Швейцария)
Производитель лазера	IPG, Raycus, Maxphotonics
Мощность лазера	1000-6000 Вт
Система управления	Сурcut
Масса	от 5500 кг.

1530ET

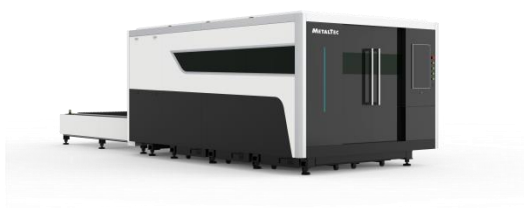
Цена: По запросу



Особенность	Сменный стол + модуль для резки труб
Режущая голова	Raytools (Швейцария)
Производитель лазера	IPG, Raycus, Maxphotonics
Мощность лазера	1000-4000 Вт
Система управления	Сурcut
Масса	от 5900 кг.

1530P

Цена: По запросу



Особенность	Кабинетная защита + сменные столы
Режущая голова	Raytools (Швейцария)
Производитель лазера	IPG, Raycus, Maxphotonics
Мощность лазера	1000-8000 Вт
Система управления	Сурcut
Масса	от 6500 кг.

TS62

Цена: По запросу



Особенность	Резка труб
Режущая голова	Raytools (Швейцария)
Производитель лазера	IPG, Raycus, Maxphotonics
Мощность лазера	1000-4000 Вт
Система управления	Сурcut
Масса	от 4500 кг.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

НВМ

Цена: от 11 800 \$

Гидравлические листогибочные прессы применяются при производстве различных изделий из листовой стали. Практически любая отрасль машиностроения и металлообработки: машиностроение, судостроение, аэрокосмическая отрасль, производство мебели для лабораторий, медицинская техника и мебель, а также многие другие.

- X детали кузова машин
- X воздухопроводы и системы вентиляции
- X элементы напольных покрытий, лестницы, двери и лифтовые кабины
- X корпуса электрошкафов и аналогичных устройств
- X кожуха и короба, для практически любого вида оборудования и машин
- X устройства и приборы бытового назначения
- X декоративные изделия
- и т.д.

Система управления	Estun - E21
Насос гидравлической системы	Sunny (США)
Клапаны гидравлической системы	Rexroth (Германия)
Уплотнительные кольца	NOK (Япония)
Фиттинги гидравлических трубок	JS (Германия)
Главный двигатель	Китай
Электрокомпоненты	Schneider (Франция)
Гибочный инструмент	Китай
Гидроцилиндры	Китай



Характеристики	Модельный ряд						
	НВМ 40/2500	НВМ 63/2500	НВМ 63/3200	НВМ 100/3200	НВМ 125/2500	НВМ 125/3200	НВМ 160/3200
Усилие, Т	40	63	63	100	125	125	160
Длинагиба, мм	2500	2500	3200	3200	2500	3200	3200
Расстояние между колоннами, мм	1850	1900	2500	2500	1900	2500	2500
Глубина зева, мм	230	250	250	250	320	320	320
Ход пуансона, мм	100	100	100	120	120	120	200
Макс. Раскрытие, мм	330	380	320	370	370	370	460
Мощность, кВт	4	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11
	Габаритные размеры						
Длина	2500	2500	3200	3200	2500	3200	3200
Ширина	1200	1300	1300	1600	1600	1600	1700
Высота	1900	2210	2210	2600	2600	2600	2700
Вес нетто, кг	2700	3100	3600	5600	5300	6000	7800

РУЧНЫЕ ГИЛЬТИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

GS500-1,5M

Цена: от 210 \$

GS800-1,5M

Цена: от 290 \$

- X Быстрая и эффективная резка различных материалов толщиной до 1,5 мм.
- X Недорогие ручные ножницы в стабильной конструкции для резки на длину до 1000 мм.
- X Длительный срок службы благодаря ножам из качественной стали.
- X Эргономичная конструкция
- X Малый вес, идеально подходит для мобильного использования.
- X Возвратная пружина предотвращает независимое опускание ножа.



Модель	GS 500-1,5M	GS 800-1,5M	GS 1000-1,5M
Техническая спецификация			
Тип станка	ручной	ручной	ручной
Длина реза	500 мм	800 мм	1000 мм
Макс. толщина листа	1,5 мм	1,5 мм	1,5 мм
Вес	47 кг	55	70 кг
Габаритные размеры	770x270x420	1120x280x540	1380x280x540

GS2000-1,25M

Цена: от 2 650 \$



- X Быстрая и эффективная резка различных материалов толщиной до 1,5 мм.
- X Современный дизайн в стабильной конструкции
- X Режущее движение осуществляется с помощью рычагов, расположенных сбоку.
- X Выдвижной опорный кронштейн для надежного размещения листов большого формата
- X Автоматический прижим для фиксации листового металла.
- X Рабочий стол со вставленными измерительными лентами и прямоугольным упором с обеих сторон.
- X Быстрая регулировка точного заднего упора (300 мм) с помощью маховика
- X Двухсторонние верхние и нижние лезвия из качественной стали.

Модель	GS 1320-1,5M	GS 2000-1,25M
Техническая спецификация		
Тип станка	ручной	ручной
Длина реза	1320 мм	2000 мм
Задний упор	0-700 мм	0-300 мм
Макс. толщина листа	1,5 мм	1,25 мм
Вес	500 кг	600
Габаритные размеры	1680x760x1150	2580x760x1200

ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

GS 1500-1,25E



Цена: от 5 890 \$

GS 1300-3E



Цена: от 4 940 \$

- X Для эффективной резки различных материалов, таких как листовая сталь, латунь, алюминий, медь, ...
- X Двухсторонние верхние и нижние лезвия из качественной стали, чистый рез без заусенцев
- X Резка ножной педалью, руки остаются свободными для оптимального позиционирования листа
- X Опорные рычаги спереди для облегчения работы с большими пластинами.
- X Высокая безопасность оператора за счет защитной решетки и светового барьера.
- X Прочная конструкция из стального листа для работы без кручения.
- X Быстрая регулировка точного заднего упора (600 мм) с помощью маховика
- X Автоматический прижим для фиксации листового металла

Модель	GS 1250-1,25E	GS 1500-1,25E	GS 2000-1,25E	GS 1300-3E	GS 2050-3E
Тип станка	электромеханический				
Техническая спецификация					
Длина реза	1250 мм	1500 мм	2000 мм	1300 мм	2050 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт	2,2 кВт	2,2 кВт	3 кВт	4 кВт
Макс. толщина листа	1,25 мм	1,25 мм	1,25 мм	3 мм	3 мм
Габаритные размеры	1700x1350x1200	1900x750x1025	2400x750x1025	2330x1360x1300	2580x1160x1440
Масса	561 кг	580 кг	670 кг	1450 кг	1740 кг

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

GS1320-2,5H

Цена: от 8 950 \$



Модель	GS 1320-2,5H	GS 1520-4H
Техническая спецификация		
Тип станка	гидравлический	
Кол-во циклов в мин.	20	15
Длина реза	1320 мм	1520 мм
Мощность двигателя	2,2 кВт	4 кВт
Макс. толщина листа	2,5 мм	4 мм
Вес	660 кг	1550 кг
Габаритные размеры	1720x830x1300	2230x1040x1600

РУЧНЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

BM 2.0x2040



Цена: от 4 160 \$

BM 2.0x2540



Цена: от 4 810 \$

- X Универсальный гибочный станок для производств и мастерских
- X Прочная конструкция в современном дизайне
- X Простая регулировка верхней балки
- X Ручной гибочный станок для стандартных задач
- X Сегментированная верхняя балка для большого количества возможностей гибки
- X Оптимальное соотношение цены и качества X Быстрый и легкий процесс гибки с помощью боковых рычагов.
- X Простая настройка нижней балки на соответствующую толщину листа
- X Высокая верхняя балка для производства гнутых профилей

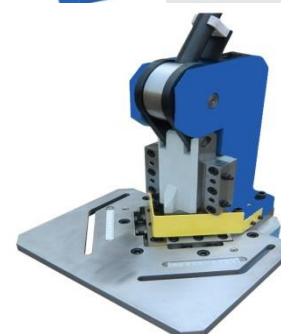
Модель	BM 2.0x2040	BM 2.0x2540
Техническая спецификация		
Тип станка	ручной	
Макс. рабочая длина, мм	2040 мм	2540 мм
Макс. толщина гибо, мм	2 мм	2мм
Угол гибки	0-135	0-135
Макс. высота подъема прижимной балки	30 мм	30 мм
Толщина гибочной балки	50 мм	50 мм
Высота просвета при нижнем по- ложении балки	125 мм	125 мм
Вес	1 000 кг	1 480 кг.
Габаритные размеры	2500x770x1100	3000x770x1100

УГЛОВЫЕ СТАНКИ

- X Предназначены для вырубки углов в тонколистовом металле и композитных материалах.

Цена: от 540 \$

Модель	HS 4M
Техническая спецификация	
Тип станка	ручной
Рабочая толщина, мм	1.5
Максимальный размер вырезаемого угла, мм	152x152
Высота подъема лезвия, мм	20
Вес, кг	85
Габаритные размеры, мм	610x570x560

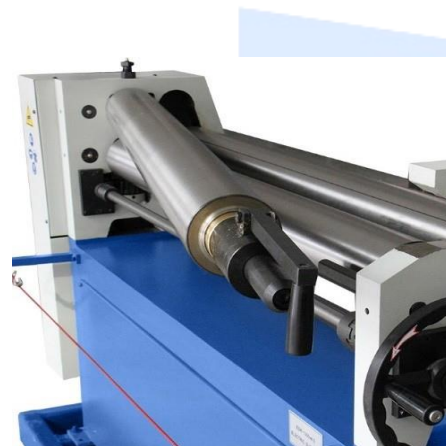


ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

RS 1300-1,5E



Цена: от 2 350 \$



Модель	RS 1300x0,8M	RS 1300x1,5M	RS 2050x0,8M	RS 1300x1.5E	RS 1300x2.5E	RS 2020x3.5E	RS 1550x3.5E
Техническая спецификация							
Тип станка		ручной				электромеханический	
Рабочая длина, мм	1300	1300	2050	1300	1300	2020	1550
Максимальная толщина обработки, мм	0,8	1,5	0,5	1,5	2,5	3,5	3,5
Диаметр вала, мм	60	75	60	75	90	120	127
Твердость валов, HRC	до 45	до 45	до 45	до 45	до 45	до 45	до 45
Мощность двигателя, кВт	-	-	-	0,75	1,5	2,2	3,0
Габаритные размеры, мм	1700x320x500	1730x450x540	2550x500x700	1800x600x1100	2000x720x1200	2220x760x1270	2700x870x1300
Модель	RS 1300-0,8M	RS 1300-1,5M	RS 2050-0,8M	RS 1300x1.5E	RS 1300x2.5E	RS-2020x3.5E	RS1550-3.5E

RS 1300x0,8M

Цена: от 990 \$



RS 2050x0,8M

Цена: от 1 970 \$



ЗИГОВОЧНЫЕ СТАНКИ

- X Прочная и прочная конструкция из чугуна
- X Регулируемые нижние валы
- X 7 пар сменных роликов
- X Плавно регулируемая стопорная пластина

- X Прочная и стабильная стальная конструкция
- X Самотормозящийся двигатель
- X Работа ножной педали
- X Регулируемый нижний вал

- X Регулируемая стопорная пластина
- X Валы с бронзовыми втулками
- X 4 комплекта стандартных роликов

RM 08M

Цена: от 242 \$



FZ 25E

Цена: от 3 650 \$



Модель	RM 08M	FZ 25E	FZ 40E
Техническая спецификация			
Тип станка	ручной	электромеханический	
Макс. толщина листа	0,8 мм	2,5 мм	4 мм
Вылет роликов	177 мм	280 мм	300 мм
Мощность двигателя	-	1,5 кВт	2,2 кВт
Вращение	-	20 об./мин	15,3 об./мин
Межосевое расстояние между роликами	-	92 мм	132 мм
Вес	22 кг	235	341 кг
Габаритные размеры	500x450x160	1470x580x1350	1640x580x1400

METALTEC

metalworking machinery

Телефоны: 8 (812) 6027708

E-mail: info@poip.ru

Режим работы: с 9:00 до 18:00 часов

metal

