

Представитель в России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru



ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ | ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ | ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ, ТРАВильНЫЕ МАШИНЫ | ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АНАЛИЗА И ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ

МАТЕРИАЛОГРАФИЯ И ИЗМЕРЕНИЕ ТВЕРДОСТИ



| 1980

Основание компании ATM.

| 1996

Начало продаж лабораторного оборудования для металлографии с предоставлением всех сопутствующих услуг.

| 1998

Отрезной станок Brilliant 260 получает награду за инновационную конструкцию.

| 2007

Перемещение головного офиса в Маммельцен, где он находится и сегодня.

| 2009

Проведение первой конференции по металлографии QUALITY.

| 2010

Основание компании QNESS.

| 2015

Компания ATM входит в состав подразделения Verder Scientific.

| 2018

Компания Qness входит в состав подразделения Verder Scientific и становится деловым партнером компании ATM.

| 2020

Компании ATM и Qness развиваются совместно под брендом QATM, который означает новую веху в развитии металлографии и анализа материалов.

QATM – МАТЕРИАЛОГРАФИЯ И ИЗМЕРЕНИЕ ТВЕРДОСТИ

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ – ПРОФЕССИОНАЛИЗМ И СТРАСТЬ

Лабораторные приборы и оборудование для материалографии

Если ваша специализация - контроль качества и материаловедение, QATM - это то, что вам нужно: Наша компания, ведущий производитель высококачественного оборудования для материалографии и измерения твердости, рада предложить вам свой богатый ассортимент. Мы производим не только широкий спектр продукции, но и аксессуары, расходные материалы, комплексные решения для лабораторий, а также специализированное оборудование, разработанное с учетом ваших требований.

Наша цель - высочайшее качество

Наши инновационные отрезные станки, прессы для запрессовки образцов, шлифовальные/полировальные/травильные машины, твердомеры и аналитическое оборудование отличаются максимальной надежностью и универсальностью. Наш отдел разработки оборудования и программного обеспечения, в тесном сотрудничестве с заказчиками, занимается постоянным усовершенствованием разрабатываемой продукции. Компания QATM сертифицирована по стандарту EN ISO 9001:2015, поэтому наши внутренние процедуры проектирования, разработки, закупки, продажи продукции, а также предоставления услуг действительно эффективны и отвечают самым строгим требованиям.

Заказчики по всему миру по достоинству оценили нашу торговую-сервисную сеть, а также возможность непосредственной связи с экспертами. Наши квалифицированные специалисты, с их огромным опытом и творческой энергией, создают фундамент высочайшего качества нашей продукции.

Компания QATM предлагает:

! Самые современные вертикально интегрированные технологии разработки и производства

Тщательный контроль всех компонентов нашего оборудования обеспечивает высочайшее качество, достойное маркировки «сделано в Германии» и «сделано в Австрии».

! Консультирование по вопросам применения продукции и проведение семинаров, адресованных конечным потребителям

Наши эксперты по применению продукции определяют, какие параметры и конфигурация оборудования лучше всего подойдут к вашим задачам пробоподготовки. Наша команда экспертов и лекторов предлагает семинары по индивидуальной программе и дополнительные семинары.

! Самостоятельная разработка оборудования и программного обеспечения

Компания QATM осуществляет весь процесс разработки и производства продукции за счет собственных мощностей. Разработка оборудования с учетом требований заказчиков - наше главное преимущество.



МАММЕЛЬЦЕН, ГЕРМАНИЯ

- ! Материалография, расходные материалы, производство лабораторной мебели
- ! Разработка, производство, монтаж
- ! Центр подготовки персонала



ГОЛЛИНГ, АВСТРИЯ

- ! Измерение твердости, анализ
- ! Разработка и монтаж
- ! Центр подготовки персонала

www.qatm.com

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

В зависимости от размера и формы образца, для проведения испытаний может потребоваться его разрезание на несколько частей. Эффективная подготовка образца к анализу в значительной части определяется правильным разрезанием.

Во избежание деформации необходимо с большой точностью вырезать образец из исходного материала. Отрезные станки позволяют учитывать геометрию и размер образца, обеспечивая минимальный контакт с образцом в процессе резки. Постоянная подача смазочно-охлаждающей жидкости а также использование различных режимов резки позволяют избежать теплового повреждения и обеспечивают эффективный отвод стружки.

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

НАСТОЛЬНЫЕ МОДЕЛИ

НОВИНКА



Ø 75
– 203

0,37
кВт

Y Z

Qcut 150 A (BRILLANT 210 A)

- Макс. диаметр заготовки: 40 мм
- Рубящая резка: 120 мм, ручную/автоматически



Ø 75
– 203

0,75
кВт

Y X Z Z

BRILLANT 220

- Макс. диаметр заготовки: 75 мм
- Поперечная резка: 210 мм, ручную/автоматически
- Рубящая резка: 80 мм, автоматически
- Поперечная подача (опция): 80 мм, ручную/автоматически



Ø 250

3
кВт



Y

Qcut 250 M (BRILLANT 200)

- Макс. диаметр заготовки: 55/90 мм (длина до 25 мм)
- Рубящая резка: 155 мм, ручную



Ø 250
| 300

4
кВт



Y X Z Z

BRILLANT 230

- Макс. диаметр заготовки: 110 мм
- Поперечная резка: 250 мм, ручную
- Рубящая резка: 125 мм, ручную
- Поперечная подача (опция): 100 мм, ручную



Ø 250

3/4
кВт



Y X Z Z

Qcut 250 A (BRILLANT 240)

- Макс. диаметр заготовки 95 мм
- Поперечная резка: 225 мм, автоматически и ручную
- Рубящая резка: 170 мм, ручную
- Поперечная подача (опция): 120 мм, автоматически



Ø 300
| 350

4/5,5
кВт



Y X Z Z

Qcut 350 A (BRILLANT 250)

- Макс. диаметр заготовки: 135 мм
- Поперечная резка: 260 мм, автоматически
- Рубящая резка: 180 мм, автоматически
- Поперечная подача (опция): 140 мм, автоматически

НАПОЛЬНЫЕ МОДЕЛИ



Ø 350
| 400

7-8
кВт



Y X Z Z

BRILLANT 255

- | Макс. диаметр заготовки: 150 мм
- | Поперечная резка: 365 мм, вручную
- | Рубящая резка: 170 мм, вручную
- | Поперечная подача (опция): 150 мм, вручную/автоматически



Ø 350
| 400

7
кВт



Y X Z Z

Qcut 400 A (BRILLANT 265)

- | Макс. диаметр заготовки: 150 мм
- | Поперечная резка: 345 мм, автоматически
- | Рубящая резка: 200 мм, автоматически
- | Поперечная подача (опция): 150 мм, вручную/автоматически



Ø 400
| 500

15
кВт



Y X Z D E

Qcut 430^{opt} (BRILLANT 3D)

- | Макс. диаметр заготовки: 190 мм
- | Поперечная резка: 420 мм, автоматически
- | Рубящая резка: 280 мм, автоматически
- | Поперечная подача (опция): 200 мм, автоматически
- | Ось D: +/- 90°, ось E: +/- 100°



Ø 400
| 500

15
кВт



Y X Z Z

Qcut 500 A (BRILLANT 275)

- | Макс. диаметр заготовки: Ø 190 мм
- | Поперечная резка: 420 мм, автоматически
- | Рубящая резка: 280 мм, автоматически
- | Поперечная подача (опция): 200 мм, автоматически



Ø 500
| 600

15
кВт



Y X Z

Qcut 600 A (BRILLANT 285)

- | Макс. диаметр заготовки: Ø 244 мм
- | Поперечная резка: 550 мм, автоматически
- | Рубящая резка: 360 мм, автоматически
- | Поперечная подача (опция): 550 мм, автоматически



Ø 600
| 800

30
кВт



Y X Z

Qcut 800 A (BRILLANT 2000)

- | Макс. диаметр заготовки: Ø 295 мм
- | Поперечная резка: 700 мм, автоматически
- | Рубящая резка: 450 мм, автоматически
- | Поперечная подача (опция): 700 мм, автоматически

КРАТКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ø 400
| 500

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Диаметр отрезного диска:
– миллиметры

15
кВт

Мощность привода
– киловатты

**Крепление EASY NUT**

Крепление Easy Nut позволяет легко заменить отрезной диск. В напольных станках моделей с Qcut 500 A по Qcut 800 A для крепления отрезных дисков используется технология Power Lock Nut.

Y

ОСИ ПОДАЧИ

Ручной привод подачи

Y

Ручной или автоматический
привод подачи

Y

Автоматический привод подачи

Z

Без оси Z

ПРЕСС ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ЗАПРЕССОВКИ

ИДЕАЛЬНАЯ ЗАПРЕССОВКА ОБРАЗЦОВ ДЛЯ МАТЕРИАЛОГРАФИЧЕСКОГО АНАЛИЗА



ПРЕССЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ЗАПРЕССОВКИ

НОВИНКА



Ø 25,2
- 50

1200
Вт



Qpress 50-2 (OPAL X-Press 2)

- Модульная конструкция
- Макс. число модулей: 2
- Диаметр формы для запрессовки: 25,2-50 мм (6 вариантов диаметра)
- Крышка: Сдвижная

НОВИНКА



Ø 25,2
- 50

1200
Вт



Qpress 50-4 (Opal X-Press 4)

- Модульная конструкция
- Макс. число модулей: 4
- Диаметр формы для запрессовки: 25,2-50 мм (6 вариантов диаметра)
- Крышка: Сдвижная

НОВИНКА



Ø 25,2
- 50

1200
Вт



Qp 50 (P-50)

- Дополнительный модуль к основному модулю запрессовки
- Управление с основного модуля
- Диаметр формы для запрессовки: 25,2-50 мм



Ø 25,2
- 40

2000
Вт



OPAL 410

- Диаметр формы для запрессовки: 25,2-40 мм (6 вариантов диаметра)
- Крышка: Байонетный замок
- Возможность запрессовки сразу двух образцов



□ 30x60
□ 40x60
Ø 50-70

2520
Вт



OPAL 480

- Диаметр формы для запрессовки: 50/60/70 мм
- Прямоугольная форма: 30 x 60 мм / 40 x 60 мм
- Крышка: Сдвижная
- Возможность запрессовки сразу двух образцов



ПРЕССЫ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ЗАПРЕССОВКИ: ГОРЯЧИЙ ПРАВ

Прессы для горячей запрессовки от компании QATM идеально справляются со своей работой. Гидравлический привод и водяное охлаждение, а также точное регулирование температуры и различные режимы работы - всё это делает запрессовку образцов безупречной.

КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ø 25,2
- 50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр цилиндра
- миллиметры

1200
W

Мощность нагрева
- ватты



СИСТЕМА ECO FUNCTION

Система Eco Function позволяет значительно сократить расход воды.

ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ ДЛЯ ВАШЕГО КОМФОРТА И БЕЗОПАСНОСТИ



ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

МАШИНЫ ДЛЯ ГРУБОГО ШЛИФОВАНИЯ

0,75
кВт

Qgrind 100 (JADE 700)

- Ленточная шлифовально-полировальная машина
- Два варианта ленты с разным размером зерна
- «Бесконечная» шлифовальная лента: 100 x 920 мм
- Удобная замена шлифовальной ленты

0,17
/ 4
кВт

SAPHIR 375

- Напольная модель увеличенной мощности
- Полностью автоматическая правка шлифовального камня
- Контроль высоты съема материала
- Система охлаждения

РУЧНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

НОВИНКА

Ø 200
/ 2500,55
кВт

Qpol 250 M1/M2 (SAPHIR 250 M1/M2)

- Шлифовальные диски: Ø 200/250 мм
- Скорость: 30 - 600 об/мин, непрерывно регулируется
- Модуль с одной или двумя рабочими станциями

НОВИНКА

Ø 250
/ 3002x 0,75
кВт0,75
кВт

Qpol 300 M1/M2

- Шлифовальные диски: 250/300 мм
- Скорость: 30 - 600 об/мин, непрерывная регулировка
- Модуль с одной или двумя рабочими станциями
- Визуализация текущего усилия прижима
- Функция таймера
- Автоматическая регулировка подачи воды при помощи электромагнитного клапана

НОВИНКА



Qdoser ONE

- Система дозирования для стандартных бутылей с суспензиями
- Настраиваемый интервал между подачами
- Штатив для установки в любом положении
- Прикручивается к шлифовальной голове Qpol GO и ESO

НОВИНКА



Qdoser ONE (TOPAS M)

- Автоматическая система дозирования
- Настраиваемый интервал между подачами
- Цикл откачивания суспензии для очистки контура
- Ручной или автоматический режим работы
- Съемные бутылки, заполняемые прямо во время работы

ЭФФЕКТИВНАЯ ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

Шлифование и полирование - важнейшие этапы пробоподготовки. Задача, которая должна быть выполнена на этих этапах, - добиться ровной и гладкой поверхности образцов, необходимой для эффективной микроскопии. Для того, чтобы микроструктура поверхности четко читалась, нередко используются соответствующие травильные растворы.

КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ø 200
- 300
(Ø 50)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр шлифовального диска, макс. диаметр образца, раздельный прижим (в скобках) - миллиметры

15
кВт

Мощность привода - киловатты

ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

НОВИНКА

60 Вт



Qpol 600 (Шлифовальная голова)

- Регулируемое усилие прижима (раздельный прижим 5–45 Н)
- Таймер для регулировки времени работы
- Держатель образцов устанавливается без инструментами
- Раздельный прижим: 4x Ø 40 мм
- Возможность модернизации для моделей Qpol 250/300 M

НОВИНКА

Ø 200
– 250
(Ø 40)

0,18 /
0,55
кВт



Qpol 250 A1/A2 ECO (SAPHIR 250 A1/A2-ECO)

- Шлифовальные диски: Ø 200/250 мм
- Сохранение программ в памяти для получения воспроизводимых результатов
- Модуль с одной или двумя рабочими станциями
- Раздельный/центральный прижим образцов: 5 образцов Ø 40 мм

НОВИНКА

Ø 200
– 300
(Ø 50)

0,18 /
2x 0,75
кВт

0,18 /
0,75
кВт



Qpol 300 A1/A2 ECO

- Шлифовальные диски: 250/300 мм
- Сохранение программ в памяти для получения воспроизводимых результатов
- Модуль с одной или двумя рабочими станциями
- Раздельный/центральный прижим образцов: 5 образцов Ø 40 мм

НОВИНКА



Qdoser ECO (TOPAS ECO)

- Автоматическая система дозирования
- Настраиваемый интервал между подачами
- Цикл откачивания суспензии для очистки контура
- Управляющее программное обеспечение для шлифовально-полировальных машин Qpol 250 A и 300 A
- Съемные бутылки, заполняемые прямо во время работы
- Форсунки системы дозирования крепятся к держателю на шлифовальной голове.



Ø 200
– 300
(Ø 50)

0,17 /
0,75
кВт

0,17 /
2x 0,75
кВт

SAPHIR 550 / RUBIN 520

- Диаметр шлифовального диска: 200/300 мм
- Раздельный/центральный прижим образцов: 6 x Ø 50 мм
- Сохранение программ в памяти для получения воспроизводимых результатов
- Система дозирования (опция): 6 секций
- Модуль с одной или двумя рабочими станциями

НОВИНКА

Ø 300
/ 350

0,75 /
2,2
кВт



Qpol XL

- Диаметр шлифовального диска: 300/350 мм
- Центральный прижим: 50–750 Н
- Сохранение программ в памяти для получения воспроизводимых результатов
- Встроенная станция очистки (опция)
- Встроенная модульная система дозирования (опция)



Ø 300

Qpol Vibro (SAPHIR VIBRO)

- Диаметр поддона: 308 мм
- Частота вибрации: 60–120 Гц
- Гири для прижима чувствительных образцов
- Сохранение программ в памяти для получения воспроизводимых результатов
- Специализированные держатели образцов



КОМПАКТНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ АВТОМАТ



Ø 250

Qpol 250SM (SAPHIR X-CHANGE)

- | Диаметр шлифовального диска: Ø 250 мм
- | Центральный прижим: 20–400 Н
- | Механизм смены стека из 16 шлифовально-полировальных носителей
- | Система дозирования: 6 секций, вкл. суспензии для финального полирования
- | Станция ультразвуковой очистки
- | Резервуар для сбора осадка



Ø 300

Qpol 300SM (SYSTEMAUTOMAT)

- | Диаметр шлифовального диска: 300 мм
- | Центральный прижим: 50–450 Н, регулируется
- | Станция смены шлифовальных носителей
- | Система дозирования: 6 секций, вкл. суспензии для финального полирования
- | Хранение до 10 держателей образцов
- | Индивидуальные конфигурации

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Предлагаются полуавтоматические шлифовально-полировальные машины как с отдельным, так и с центральным прижимом образцов. Центральный прижим позволяет шлифовать и полировать как запрессованные, так и незапрессованные образцы, а также образцы нестандартных размеров. При использовании функции контроля высоты съема материала шлифование можно выполнять автоматически.

Раздельный прижим позволяет обрабатывать до 6 образцов (в зависимости от выбранного держателя) разного размера. Образцы устанавливаются в один держатель и прижимаются каждый своим поршнем.

МАШИНА ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ПОЛИРОВАНИЯ И ТРАВЛЕНИЯ



Qetch 1000 (KRISTALL 680)

- | Диаграмма тока/напряжения в реальном времени
- | Автоматический контроль температуры электролита
- | Подключение второго резервуара с электролитом (опция)
- | Сохранение в памяти до 200 программ (с защитой паролем)



Qetch 100 M (KRISTALL 650)

- | Портативная машина для электролитического полирования и травления
- | Не требует подключения к сети питания
- | Малый вес, большая емкость аккумулятора
- | Сменный резервуар для электролита
- | Встроенная ручная шлифовальная машина (опция)
- | Алюминиевый корпус с прочной ручкой и ремнем для ношения на плече

МАШИНЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛИТИЧЕСКОГО ПОЛИРОВАНИЯ И ТРАВЛЕНИЯ

Электролитическое полирование и травление, в основе которого лежат электрохимические процессы, позволяет добиться контрастного отображения фазовых границ, различных для светового микроскопа. Это часто позволяет избавиться от механического шлифования и полирования.

ИЗМЕРЕНИЕ ТВЕРДОСТИ ПО ВИКЕРСУ, БРИНЕЛЛЮ, КНУПУ И РОКВЕЛЛУ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТВЕРДОМЕРЫ: ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И ИНТУИТИВНО ПОНЯТНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

GATM

ТВЕРДОМЕРЫ Qness

МИКРОТВЕРДОМЕРЫ



Qness 10/30/60 CHD MASTER

- Метод измерения: по Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Полностью автоматические твердомеры с исключительным удобством работы
- Оптимальное решение для методов CHD/RHD/NHD



Qness 10/30/60 CHD MASTER+

- Метод измерения: по Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Решение для сложных задач: CHD Master+
- Обзорная камера, автоматическое измерение серий на нескольких образцах

НОВИНКА



Qness 60 M EVO

- Метод измерения: по Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Полуавтоматическое измерение твердости и микроскопия
- Предметный столик с ручным перемещением по осям X и Y для простых серий измерений

НОВИНКА



Qness 60 A EVO

- Метод измерения: по Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Полностью автоматическое измерение твердости и микроскопия
- Высокоточное перемещение координатного стола по осям X и Y
- Уникальная функция трехмерного позиционирования

НОВИНКА



Qness 60 A+ EVO

- Метод измерения: по Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Полностью автоматическое измерение твердости и микроскопия
- Высокоточное перемещение координатного стола по осям X и Y
- Уникальная функция трехмерного позиционирования
- Обзорная камера наблюдения образцов дает непревзойденное удобство работы

НОВИНКА



Qness 60 A+ EVO PORTAL

- Метод измерения: по Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Система Qness 60 EVO предлагает уникальные возможности перемещения по осям и новые функции измерения твердости на микро и малых нагрузках

ТВЕРДОМЕРЫ ПО РОКВЕЛЛУ И УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

НОВИНКА



Qness 150 CS EVO

- Метод измерения: Роквелл
- Классическая конструкция – новое исполнение
- Универсальное решение для максимально удобного измерения твердости по Роквеллу



Qness 150 R

- Метод измерения: Роквелл
- Непревзойденная универсальность
- Полноцветный сенсорный дисплей диагональю 10,1"
- Встроенное освещение рабочей зоны



Qness 150 M

- Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Встроенная оптическая система с высочайшим качеством изображений



Qness 150 A

- Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Встроенный стол с автоматическим перемещением по осям X и Y
- Возможность установки до 2 оптических систем

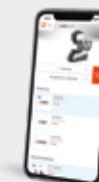


Qness 150 A+

- Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- Рабочий стол с автоматическим перемещением по осям X и Y
- Встроенная обзорная камера для документирования образцов (поле зрения 50x40 мм)

ОНЛАЙН КОНФИГУРАТОР ОБОРУДОВАНИЯ

Подробные сведения об оборудовании и принадлежностях можно найти с помощью онлайн конфигуратора на сайте www.qatm.com



Сетевой конфигуратор >

АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ ЭКСПОРТА



В базовой комплектации предлагается множество профессиональных функций экспорта.

МАСТЕР КАЛИБРОВКИ



Мастер калибровки QATM поддерживает функцию автоматической и обязательной поверки твердомера с использованием эталонов твердости.

QCONNECT



Программное обеспечение Qness Qpix Control2 поддерживает программный интерфейс Qconnect.

ТВЕРДОМЕРЫ Qness

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТВЕРДОМЕРЫ

НОВИНКА



Qness 250/750/3000 C/CS^{ADV}

- | Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- | Классическая конструкция – новое исполнение
- | Идеально подходит для исследования небольших образцов

НОВИНКА



Qness 250/750/3000 M/E^{ADV}

- | Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- | Вариант М
- Ручная регулировка головы твердомера по оси Z
- Подходит для исследования крупных образцов
- | Вариант E
- Автоматическое позиционирование головы твердомера
- Подходит для образцов различных размеров и различных вариантов нагрузки

НОВИНКА



Qness 250/750 CA/CA+^{ADV}

- | Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- | Полностью автоматические универсальные твердомеры с моторизированным столом
- | Высочайшая надежность и точность

НОВИНКА



Qness 250/750/3000 A/A+^{ADV}

- | Метод измерения: по Роквеллу, Виккерсу, Кнупу, Бринеллю
- | Полностью автоматическое измерение партий образцов с помощью моторизированного стола
- | Корпус, имеющий маркировку CE, со световой решеткой для защиты оператора

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ И АНАЛИЗА

ОПЦИЯ



Qpix T2

- | Управление с большого сенсорного дисплея диагональю 12"
- | Полностью автоматический анализ изображений



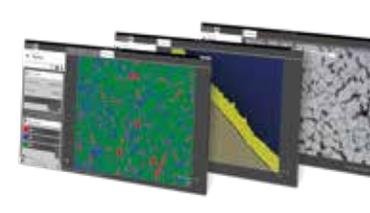
Qpix CONTROL E M

- | Четкий алгоритм управления партиями образцов
- | Функция создания отчетов по шаблону



Qpix CONTROL E

- | Инновационная функция трехмерного позиционирования
- | Полностью автоматические профессиональные процедуры тестирования нового поколения
- | Широкий спектр функций управления данными



Qpix INSPECT SOFTWARE MODULE

- | INSPECT фазовый анализ
- | INSPECT измерение толщины слоя
- | INSPECT измерение размера зерна

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Qness 60 A+⁶⁰⁰ Держатель образцов

- | Шлифование, полирование и измерение твердости при помощи одного держателя образцов
- | Держатель образцов совместим со шлифовально-полировальной машиной Qpol XL



Qness 3000 A+ Рабочий стол, 1000 мм

- | Автоматическое тестирование образцов партиями при использовании рабочего стола 1000 мм
- | Надежная конструкция промышленного исполнения
- | Подключение интерфейса передачи данных к оборудованию заказчика



Qradial 60 - 3000 кг

- | Полностью автоматический твердомер для измерения твердости по Бринеллю/Роквеллу
- | Встроенное устройство подготовки поверхности контрольной точки (фреза)



Qmobile

- | Портативное решение для автоматического измерения лунок Бринелля



Qness 150 RCS

- | Высочайшая скорость измерения твердости по Роквеллу
- | Время выполнения цикла - всего 2 с
- | Измерение твердости по Роквеллу (HRC) или по Бринеллю (HBT)



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАЖИМНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

- | Компания QATM - надежный партнер, предлагающий специализированные зажимные приспособления, отвечающие самым строгим требованиям. Мы готовы разработать и изготовить зажимные приспособления для образцов заказчика, а также дать консультацию по их применению. Для получения воспроизводимых и достоверных результатов необходимо надлежащим образом закрепить образец.



КАЧЕСТВО, УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ
БОГАТСТВО ФУНКЦИЙ, ПЕРЕДОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ

ЛИНЕЙКА ЛАБОРАТОРНОЙ МЕБЕЛИ



ЛАБОРАТОРНАЯ МЕБЕЛЬ

ЛИНЕЙКА ЛАБОРАТОРНОЙ МЕБЕЛИ



Планировка лаборатории

Программное обеспечение 3D Lab от компании QATM разрабатывается в строгом соответствии с требованиями заказчика к своей лаборатории и используемому в ней оборудованию. Визуализация проектируемой мебели осуществляется в реалистичной трехмерной форме.



Лабораторная мебель, разрабатываемая с учетом требований заказчика

Лабораторная мебель QATM - это проверенное качество и гибкая модульная конструкция.

- | Шкафы в базовом, угловом и торцевом исполнении
- | Настенные модули и полки
- | Дверцы, вкладыши, встраиваемые полки
- | Рабочие поверхности
- | Встраиваемое оборудование, например, системы рециркуляционного охлаждения, шкафы для хранения опасных материалов, раковины или баки для отходов

НОВИНКА



Лабораторные столы и рабочие станции

Компания QATM поможет вам разработать идеальное рабочее место, предлагая широкую линейку лабораторной мебели.

Лабораторные столы:

- | Исключительно надежная и долговечная конструкция
- | Пассивная защита от вибраций (опция)

Лабораторные рабочие станции:

- | Регулировка высоты (вручную или с помощью электропривода)
- | Встроенная система управления кабелями

ПОЛНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ЛАБОРАТОРИЙ

Компания QATM предлагает решения, отвечающие любым вашим требованиям: от отдельных единиц оборудования до полностью оснащенных лабораторий. Все компоненты, которые мы разрабатываем, легко утилизируются.

Лабораторная мебель QATM - это проверенное качество и гибкая модульная конструкция. На стандартный алюминиевый модуль навешиваются любые компоненты шкафа: дверцы, выдвижные ящики и др. Рабочие поверхности также отвечают всем требованиям заказчика. Компоненты шкафов крепятся винтами. Компания QATM готова выполнить монтаж по месту эксплуатации.

ЛАБОРАТОРНАЯ МЕБЕЛЬ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



Усиленные полки и шкафы

Полки и шкафы усиленной конструкции превосходно дополняют ваши отрезные станки. Благодаря своей надежной и долговечной конструкции они идеально подходят для хранения тяжелых образцов и зажимных приспособлений.



Шкафы для хранения кислот и оснований

Шкафы для хранения кислот, оснований и других опасных материалов. Оснащаются встроенной системой вентиляции. Специально предназначены для использования в лаборатории и отвечают требованиям к безопасному хранению горючих материалов, кислот и оснований.



Лабораторный вытяжной шкаф

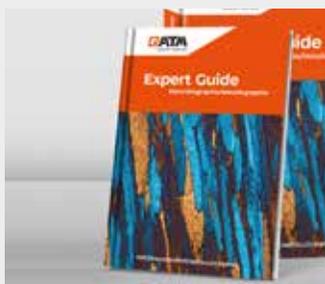
Вытяжной шкаф предназначен для использования в материалографических лабораториях в соответствии с требованиями к проектированию лабораторной мебели. Он отвечает требованиям стандарта DIN EN 14175 и подходит для применения в самых разных областях.

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ

Мы предлагаем любые расходные материалы, идеально подходящие для оборудования.

СПРАВОЧНЫЕ РУКОВОДСТВА МАТЕРИАЛОГРАФИЯ/ МЕТАЛЛОГРАФИЯ

- | Руководства по эксплуатации и началу работы
- | Советы и рекомендации
- | Как предотвратить возникновение артефактов
- | От пробоподготовки к анализу



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ Qprep

ВСЁ ДЛЯ РЕЗКИ, ЗАПРЕССОВКИ, ШЛИФОВАНИЯ, ПОЛИРОВАНИЯ, ТРАВЛЕНИЯ, АНАЛИЗА И ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ



| Корундовые отрезные диски



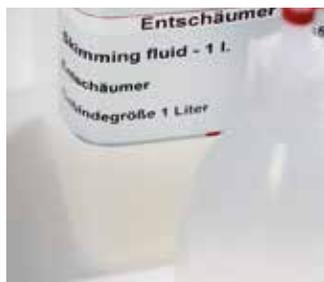
| Отрезные диски из кубического нитрида бора



| Алмазные отрезные диски



| Алмазные чашеобразные отрезные диски



| Противокоррозийная смазочно-охлаждающая эмульсия



| Принадлежности и присадки для противокоррозийной смазочно-охлаждающей эмульсии



| Фильтры для систем рециркуляционного охлаждения



| Принадлежности для запрессовки



| Материалы для горячей запрессовки



| Материалы для холодной заливки



| Устройство для вакуумной заливки



| Формы для холодной заливки



Готовые комплекты принадлежностей



Алмазные шлифовальные диски
Карбидкремниевые шлифовальные диски



Алмазные шлифовальные пленки



Держатели



Корундовая шлифовальная пленка



Карбидкремниевая шлифовальная бумага



Лента для шлифования



Алмазные суспензии



Алмазная паста



Сукно для полирования



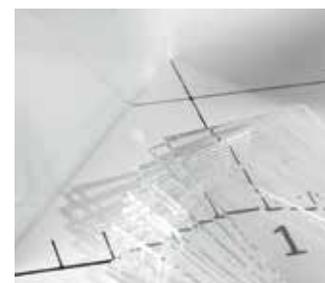
Ящик для эксикатора



Реактивы для травления



Прочие принадлежности для лаборатории



Принадлежности для микроскопии



Колодки и инденторы для твердометров

Представитель в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

ВЫСШЕЕ КАЧЕСТВО
СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ



www.verder-scientific.ru www.qatm.ru

VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

НАУКА О ТВЕРДОМ

Как часть группы компаний Verder Group, подразделение Verder Scientific задает стандарты развития, производства и продаж лабораторного и аналитического оборудования. Оборудование компании используется в таких сферах, как контроль качества, научно-исследовательская работа в области пробоподготовки и анализа твердых материалов.

На протяжении нескольких десятилетий наши компании снабжали производственные предприятия и научно-исследовательские институты, лаборатории для тестирования качества и анализа, разных технических специалистов и ученых современными и надежными приборами для решения широкого круга задач.

