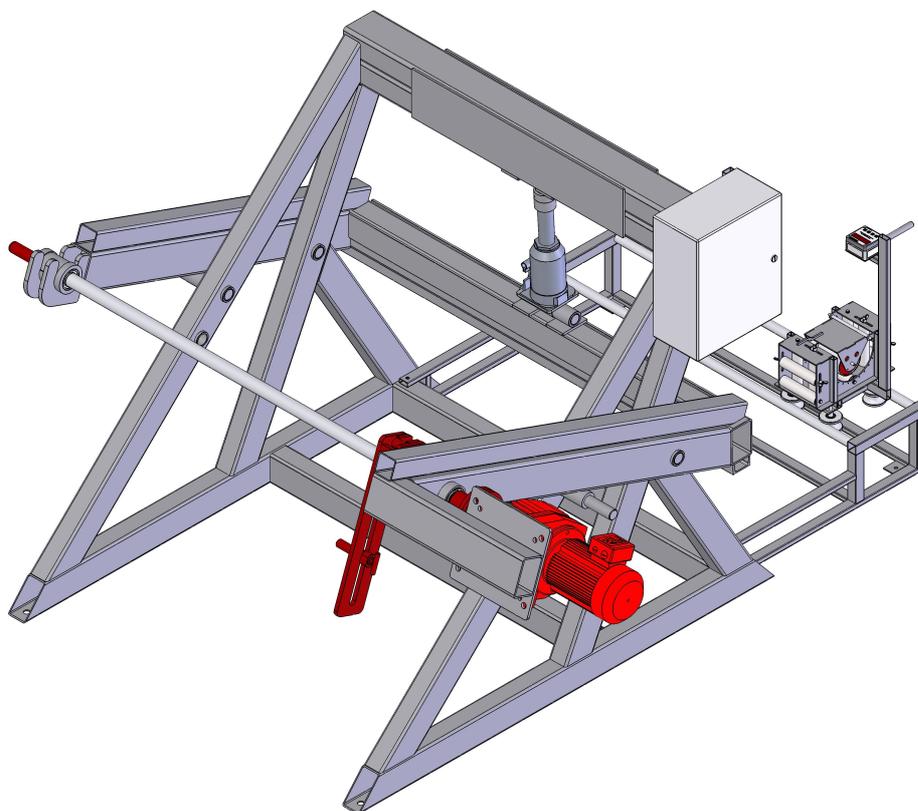


## Паспорт изделия



**ООО «ПО ИП»**

**Тел: +7 (812)602-77-08**

**E-mail: [info@poip.ru](mailto:info@poip.ru)**

**[www.poip.ru](http://www.poip.ru)**

# Модуль намотки кабеля МНК 22-5УР

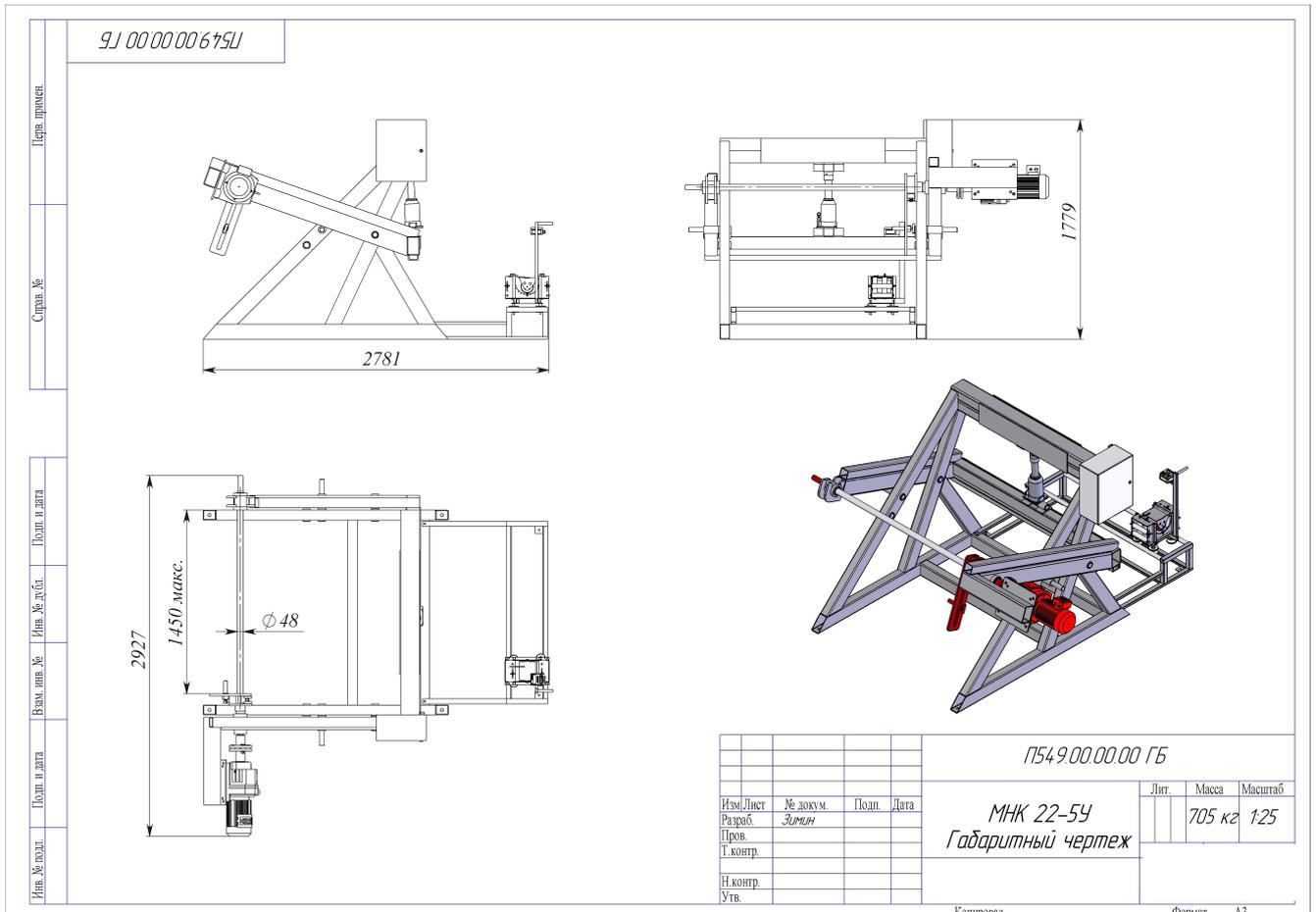
## Технические характеристики

Отмоточный станок МНК 22-5УР - стационарный станок тяжелого класса с ручным раскладчиком, предназначенный для проведения мерных отмоток кабеля, провода, стального каната на кабельный барабан или в бухту. Встроенный механизм подъема позволяет устанавливать и снимать барабаны без использования дополнительной грузоподъемной техники.

### Параметры МНК 22-3УР:

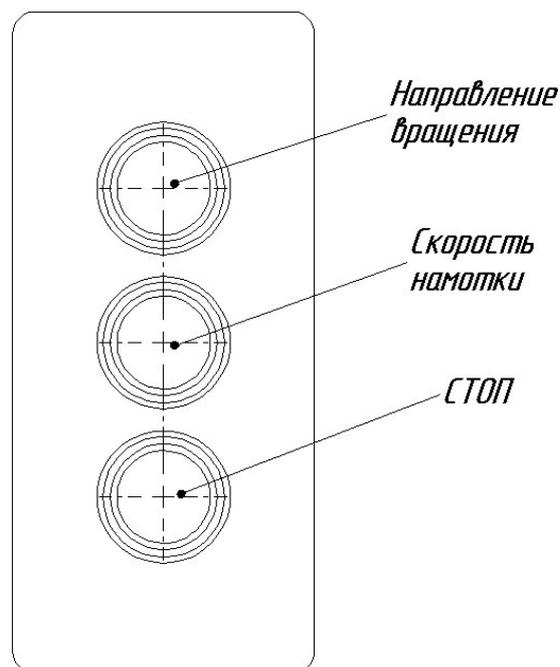
Напряжение питающей сети:	380 В (3 фазное)
Частота переменного тока:	50-60 Гц
Габаритные размеры:	
длина	2 930 мм
ширина	2 790 мм
высота	1 780 мм
Масса изделия (не более):	710 кг
Частота вращения барабана:	4-20 об/мин
Минимальный номер барабана (по ГОСТ 5151-79):	16
Максимальный номер барабана (по ГОСТ 5151-79):	22
Ширина барабана (не более):	1.4 м
Диаметр кабеля (не более):	50 мм
Максимальная масса барабана с кабелем:	5 000 кг
Способ подъема:	механизмом станка
Тип раскладчика кабеля:	ручной
Модуль измерения длины:	МИД 70М

## Условия эксплуатации



**Устройство состоит из следующих основных узлов:**

1. Рама.
2. Ручной раскладчик кабеля (кабелеукладчик),
3. Съёмная ось с поджимными башмаками и переходными втулками под разные типоразмеры кабельных барабанов.
4. Измеритель длины кабеля МИД 70М.



Выносной пульт управления

### **Последовательность проведения отмотки кабеля:**

1. Установить станок на выделенной под него площадке и закрепить к полу с помощью анкерных болтов.
2. Установить раскладчик и закрепить к раме станка с помощью болтов М8 и к полу с помощью анкерных болтов.
3. Подключить станок к электрической сети 380 В с заземлением.
4. Включить станок (для этого перевести тумблер, расположенный с правой стороны щита управления в верхнее положение).
5. При проведении отмотки на кабельный барабан:
  - 5.1. Продеть съёмную ось через поджимной башмак и осевое отверстие кабельного барабана и подкатить барабан к станку таким образом, чтобы подшипниковый стакан оси «ложился» в ложемент, а «обниженный» конец в затвор.
  - 5.2. Зажать конец вала механизмом затвора.
  - 5.3. Вставить поводковый палец в поводковое отверстие барабана через пластину затвора.
  - 5.4. Поднять барабан с помощью домкрата, расположенного в тыльной части станка, вставить упоры в технологические отверстия рамы и разгрузить домкрат таким образом, чтобы поворотная рама легла на упоры, а барабан не касался пола.
6. Продеть свободный конец кабеля через измерительный узел и закрепить на кабельном барабане или ТБ.

7. Начать отмотку, для этого следует нажать кнопку **НАПРАВЛЕНИ ВРАЩЕНИЯ** на пульте управления и задать скорость с помощью рычага **СКОРОСТЬ НАМОТКИ**.

8. С помощью каретки ручного раскладчика равномерно распределять кабель по ширине барабана.

9. По достижению требуемой длины отмотки нажать кнопку **СТОП**, или пользоваться функцией **останова** (привод сам остановится по достижению заданной длины).

10. Обрезать кабель.

11. Снять барабан (для этого следует поднять поворотную раму, убрать упоры и разгрузить домкрат).

**В процессе эксплуатации изделия запрещается выполнение следующих действий**

1. Перегрузка изделия сверх указанной грузоподъемности.

2. Нахождение под поднятым барабаном людей.

3. Работа, если элементы конструкции рамы, оси или раскладчика имеют видимые повреждения.

4. Работа без фиксации барабана на оси прижимным башмаком и винтом.

5. Установка машины на неровной, обледенелой или болотистой площадке.

6. Сильное раскачивание, тряска или удары по элементам конструкции станка.

7. Работа с открытым щитом управления, с неисправной электрической проводкой.

8. Нахождение людей, за исключением оператора вблизи вращающихся элементов конструкции.

9. Касаться руками или другими частями тела подвижных элементов устройств

10. Работа со снятым защитным кожухом привода, открытым корпусом редуктора.

11. Замена элементов конструкции либо элементов системы управления без согласования с производителем.

12. Нахождение на элементах конструкции посторонних предметов,

13. Работа вне температурного диапазона 0...+40 °С.

**В процессе эксплуатации необходимо проводить экспертизу (внешний осмотр) изделия на предмет появления трещин или разрывов сварных соединений**

изделия. Экспертизу проводить раз в месяц. При выявлении дефектов работать с изделием запрещается, необходимо немедленно обратиться к производителю.

При надлежащей эксплуатации изделия, расчётный срок службы составит не менее 5 лет.

## **Гарантийные обязательства**

- 1. Производитель устанавливает гарантийный срок 12 месяцев с даты отгрузки изделия.**
- 2. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:**
  - 2.1. в случае нарушения условий эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте;**
  - 2.2. если изделие имеет следы попыток неквалифицированного ремонта;**
  - 2.3. если дефект вызван изменениями конструкции, не предусмотренными производителем;**
  - 2.4. если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;**
  - 2.5. если обнаруженные дефекты вызваны воздействием на изделие посторонних веществ или жидкостей.**
- 3. Гарантийное обслуживание производится организацией-производителем или её доверенным представителем.**