



ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

CC81

Ø5 мм - 78 мм
Ø0,25" - 3"

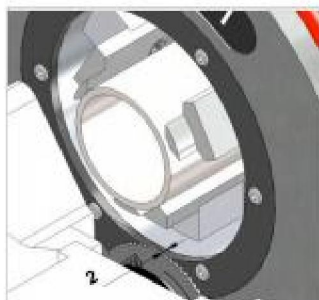


Техническая спецификация

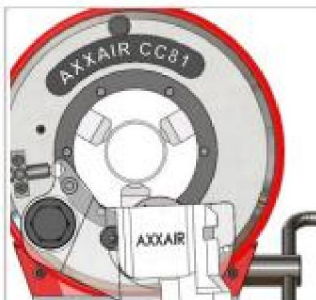
- Ø0,25" - 3": **широкий спектр** применения
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,25 мм

Масса: 15 кг (удобство в обращении)

- **Идеально для использования на рабочих местах**



Зажимные кулачки на расстоянии **2 мм**
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 3 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Транспортный ящик



Регулировка скорости вращения фрезы

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
81M21	M21: Metabo 230 В толщина стенки < 7 мм	CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	LS6872: стенка 1 - 3 мм
81M11	M11: Metabo 110 В толщина стенки < 7 мм		LS6844: стенка 2 - 7 мм
	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами		LS63100: стенка 0,7 - 1,5 мм
			CCLUP: смазка для резки

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



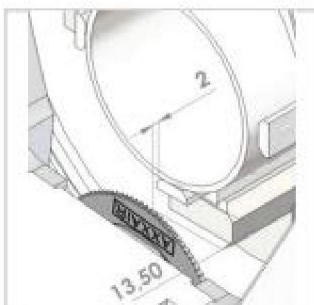
Ø15 мм - 121 мм
 Ø0,25" - 4,5"



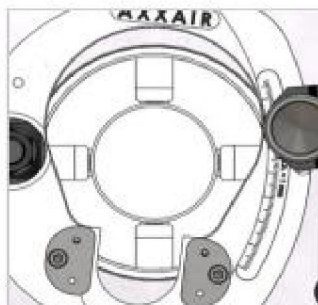
Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø1" - 4,5" (Ø24 - 121 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø0,25" - 4,25" (Ø5 - 108 мм)
- Точность резки: перпендикулярность реза <0,25 мм
- Привод резки с 2 положениями установки

Масса: 36 кг (удобство в обращении)



Зажимные кулачки на расстоянии **2/13,5 мм**
 Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 4 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Проверка врезания фрезы: функция безопасности оператора



Регулировка скорости вращения фрезы

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
121ECO2	M21: Metabo 230 В / 1010 Вт толщина стенки < 7 мм	CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	LS6872: стенка 1 - 3 мм
121ECO1	M11: Metabo 110 В / 1010 Вт толщина стенки < 7 мм		LS6844: стенка 2 - 7 мм
	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами		LS63100: стенка 0,7 - 1,5 мм CCLUP: смазка для резки



CC121

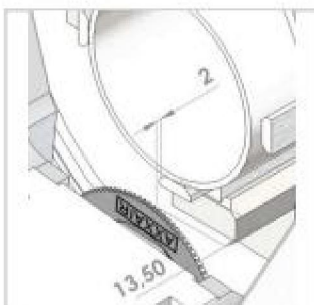
Ø15 мм - 121 мм
Ø0,25" - 4,5"



Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø1" - 4,5" (Ø24 - 121 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø0,25" - 4,25" (Ø5 - 108 мм)
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,25 мм
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для снятия скоса кромки и сварки
- Привод резки с 2 положениями установки

Масса: 37 кг (удобство в обращении)



Зажимные кулачки на расстоянии **2/13,5 мм**
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 4 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
121FS29	Приводы 230 В: FS29: стенка (нерж.) <5 мм FS25: стенка (нерж.) >5 мм	CCPS21: Поддерживающая опора	LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм LS63100: стенка 0,7 - 1,5 мм
121FS19	Приводы 110 В: FS19: стенка (нерж.) <5 мм FS15: стенка (нерж.) >5 мм	CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м	LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5° LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм
121FS25	МOPD: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин	CCDT: Удлинитель рычага врезания	CCLUP: смазка для резки
121FS15		SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321	
121PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC171

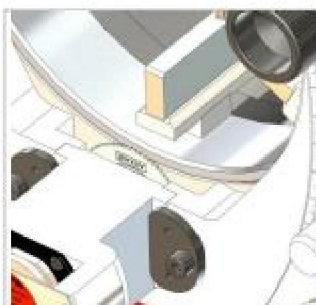
Ø16 мм - 170 мм
 Ø0,625" - 6,625"



Техническая спецификация

- Базовый зажим **из нержавеющей стали** Ø2,75" - 6,625" (Ø70 - 168 мм)
- Дополнительный зажим **из нержавеющей стали** Ø0,625" - 4,65" (Ø16 - 118 мм)
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,25 мм
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для снятия скоса кромки и сварки
- Привод резки с 2 положениями установки

Масса: 44 кг (удобство в обращении)



Зажимные кулачки на расстоянии **2/13,5 мм**
 Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 4 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
171FS29	Приводы 230 В: FS29: стенка (нерж.) <5 мм FS25: стенка (нерж.) >5 мм	CCPS21: Поддерживающая опора	LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм LS63100: стенка 0,7 - 1,5 мм
171FS19	Приводы 110 В: FS19: стенка (нерж.) <5 мм FS15: стенка (нерж.) >5 мм	CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м	
171FS25	МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин	CCDT: Удлинитель рычага врезания	LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5°
171FS15		SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321	LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм
171PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	CCLUP: смазка для резки

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC221

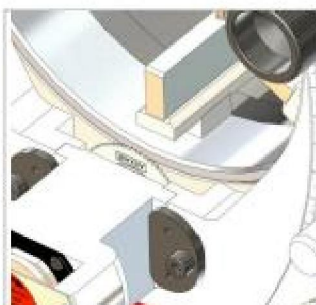
Ø59 мм - 225 мм
Ø2" - 8,625"



Техническая спецификация

- Базовый зажим **из нержавеющей стали** Ø4,55" - 8,625" (Ø116 - 219 мм)
- Дополнительный зажим **из нержавеющей стали** Ø2" - 6,65" (Ø59 - 169 мм)
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,25 мм
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для снятия скоса кромки и сварки
- Привод резки с 2 положениями установки

Масса: 51 кг (удобство в обращении)



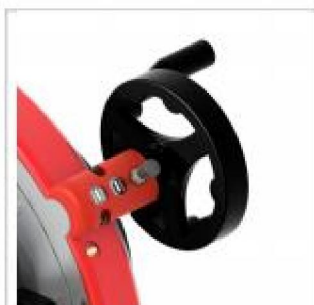
Зажимные кулачки на расстоянии **2/13,5 мм**
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 4 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
221FS29	Приводы 230 В: FS29: стенка (нерж.) <5 мм FS25: стенка (нерж.) >5 мм	CCPS21: Поддерживающая опора	LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм
221FS19	Приводы 110 В: FS19: стенка (нерж.) <5 мм FS15: стенка (нерж.) >5 мм	CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м	LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм LS63100: стенка 0,7 - 1,5 мм
221FS25	МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин	CCDT: Удлинитель рычага врезания	LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5°
221FS15		SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321	LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм
221PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами	CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	CCLUP: смазка для резки

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC321

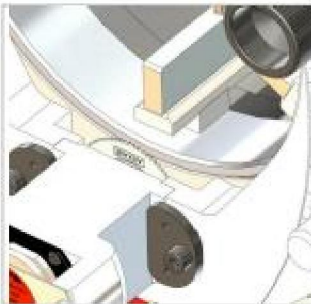
Ø140 мм - 330 мм
Ø5,5" - 12,75"



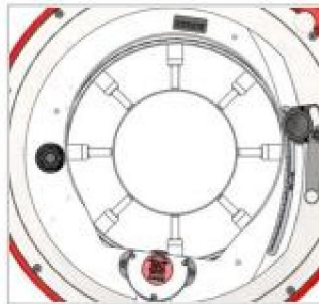
Техническая спецификация

- Базовый зажим **из нержавеющей стали** Ø8,5" - 12,75" (Ø216 - 323 мм)
- Дополнительный зажим **из нержавеющей стали** Ø5,5" - 10" (Ø140 - 256 мм)
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,25 мм
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для снятия скоса кромки и сварки
- Привод резки с 2 положениями установки

Масса: 73 кг (удобство в обращении)



Зажимные кулачки на расстоянии **2/13,5 мм**
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 4 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
321FS29	Приводы 230 В: FS29: стенка (нерж.) <5 мм FS25: стенка (нерж.) >5 мм		LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм
321FS19	Приводы 110 В: FS19: стенка (нерж.) <5 мм FS15: стенка (нерж.) >5 мм	CCPS21: Поддерживающая опора	
321FS25	МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин	SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321	LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5° LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм
321FS15		CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд	
321PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами		CCLUP: смазка для резки

ДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC421

ø212 мм - 422 мм
ø8,625" - 16"



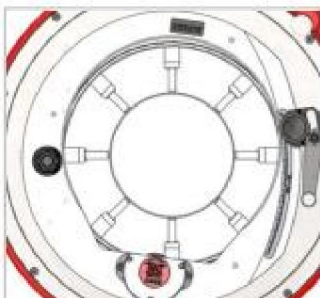
Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали ø12" - 16" (ø305 - 420 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали ø8,625" - 12,75" (ø219 - 325 мм)
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,25 мм
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для снятия скоса кромки и сварки
- Привод резки с 2 положениями установки
- Подъёмная проушина

Масса: 176 кг



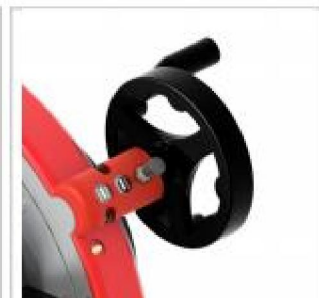
Оптимизированное расстояние между зажимными кулачками
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 8 кулачками из нержавеющей стали
для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в стандартной версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
421MS182B	MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В	SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721	LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5° LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм CCLUP: смазка для резки
421MS181B	МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин		
421PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами		

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC521

ø312 мм - 522 мм
ø12,75" - 20"



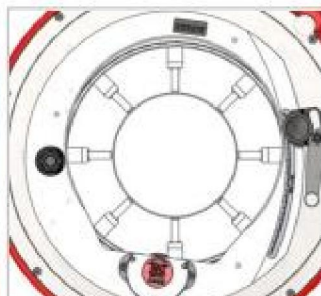
Техническая спецификация

- Базовый зажим **из нержавеющей стали** ø15,5" - 20" (ø450 - 522 мм)
- Дополнительный зажим **из нержавеющей стали** ø12,28" - 17,8" (ø312 - 452 мм)
- **Точность резки:** перпендикулярность реза <0,40 мм
- **Многофункциональность:** может быть преобразована в установку для снятия скоса кромки и сварки
- Привод резки с 2 положениями установки
- Подъёмная проушина

Масса: 200 кг



Оптимизированное расстояние между зажимными кулачками
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 8 кулачками из **нержавеющей стали** для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в **стандартной** версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
521MS182B	MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В	SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721	LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5° LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм CCLUP: смазка для резки
521MS181B	МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин		
521PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами		

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC721

Ø447 мм - 725 мм
Ø18" - 28"



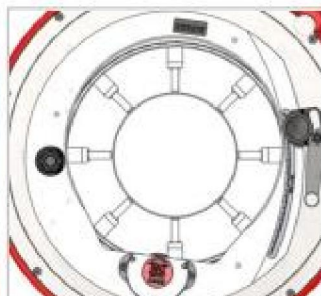
Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø25,7" - 28" (Ø460 - 725 мм)
- Дополнительный зажим из нержавеющей стали Ø12,5" - 18" (Ø325 - 458 мм)
- Точность резки: перпендикулярность реза <0,40 мм
- Подъёмная проушина

Масса: 245 кг



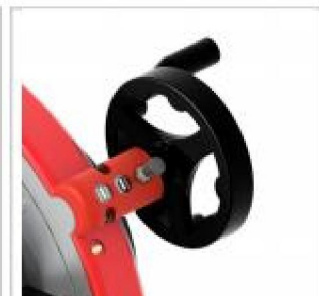
Оптимизированное расстояние между зажимными кулачками
Ограничение вибрации и деформации трубы



Концентрический зажим с 8 кулачками из нержавеющей стали
для устранения деформации трубы



Приводы резки: медленный, быстрый, пневматический



Рукоятка вращения в стандартной версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
721MS182B	MS18B-2: 1800 Вт / 230 В MS18B-1: 1800 Вт / 110 В	SAEP-000: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC421 - CC721	LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5° LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм CCLUP: смазка для резки
721MS181B	МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин		
721PD	Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами		

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



CC1100

Ø711 мм - 1016 мм
Ø28" - 40"



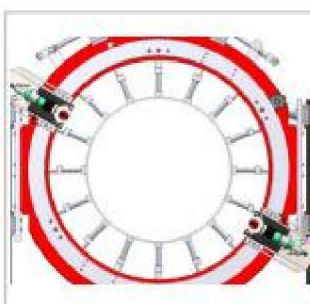
Техническая спецификация

- Базовый зажим из нержавеющей стали Ø28" - 40" (Ø711 мм - 1016 мм)
- Точность резки: перпендикулярность реза <0,40 мм

Масса: 900 кг



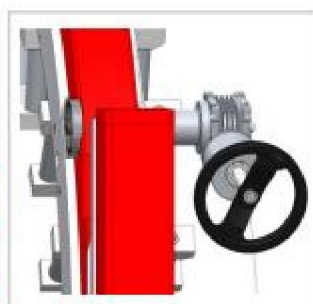
Регулируемая высота установки



Концентрический зажим с 16 кулачками из нержавеющей стали для устранения деформации трубы



Автоматический пневматический зажим



Рукоятка вращения в стандартной версии: продлевает срок службы фрезы, оптимизирует качество резки

Артикул	Приводы резки	Принадлежности	Расходные материалы
1100PD	<p>МОРД: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин</p> <p>Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами</p>	по запросу	<p>LS6872: стенка 1 - 3 мм LS6844: стенка 2 - 7 мм LS8080: стенка 1 - 3 мм LS8054: стенка 2 - 7 мм LS8034: стенка 5 - 12 мм LS9038: стенка 5 - 15 мм</p> <p>LC300: скос кромки 30° LC375: скос кромки 37,5° LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм</p> <p>CCLUP: смазка для резки</p>

СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА





CCDT



GA10 -X - XX



GA15- XXX



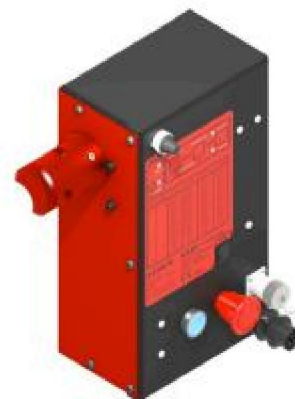
FS XX



MS18B



MOPD



SAEP-xxx

Принадлежности	Приводы резки	Приводы резки скоса кромки
<p>CCDT: Удлинитель рычага врезания</p> <p>SAEP-00: Электрический привод вращения 110 / 230 В для CC121 - CC321</p> <p>SAEP-000: Электрический привод вращения для 110 / 230 В CC421 - CC721</p>	<p>Приводы 230 В: FS29: стенка (нерж.) <5 мм FS25: стенка (нерж.) >5 мм MS18B-2: 1800 Вт</p> <p>Приводы 110 В: FS19: стенка (нерж.) <5 мм FS15: стенка (нерж.) >5 мм MS18B-1: 1800 Вт</p> <p>MOPD: пневматический, 60-110 об/мин, давление воздуха 6 бар, расход воздуха 1500 л/мин</p> <p>Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами</p>	<p>Приводы 230 В с защитой: GA10-2-120: для CC121 GA10-2-170: для CC171 GA10-2-220: для CC221 GA10-2-320: для CC321</p> <p>Приводы 110 В с защитой: GA10-1-120: для CC121 GA10-1-170: для CC171 GA10-1-220: для CC221 GA10-1-320: для CC321</p> <p>GA15-220: 230 В - 1800 Вт GA15-110: 110 В - 1800 Вт</p> <p>Все приводы поставляются в пластиковом кейсе со всеми необходимыми инструментами</p>





CCPS21



CCBSB-02



CCBSB-01



CCSER1



CCSER2

Принадлежности

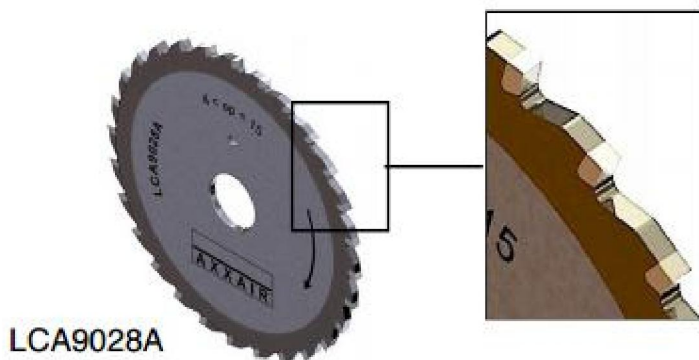
CCPS21: Поддерживающая опора (для CC121 - CC321)

CCBSB-01: Стенд с регулировкой высоты – 1,5 м (для CC121ECO - CC221)

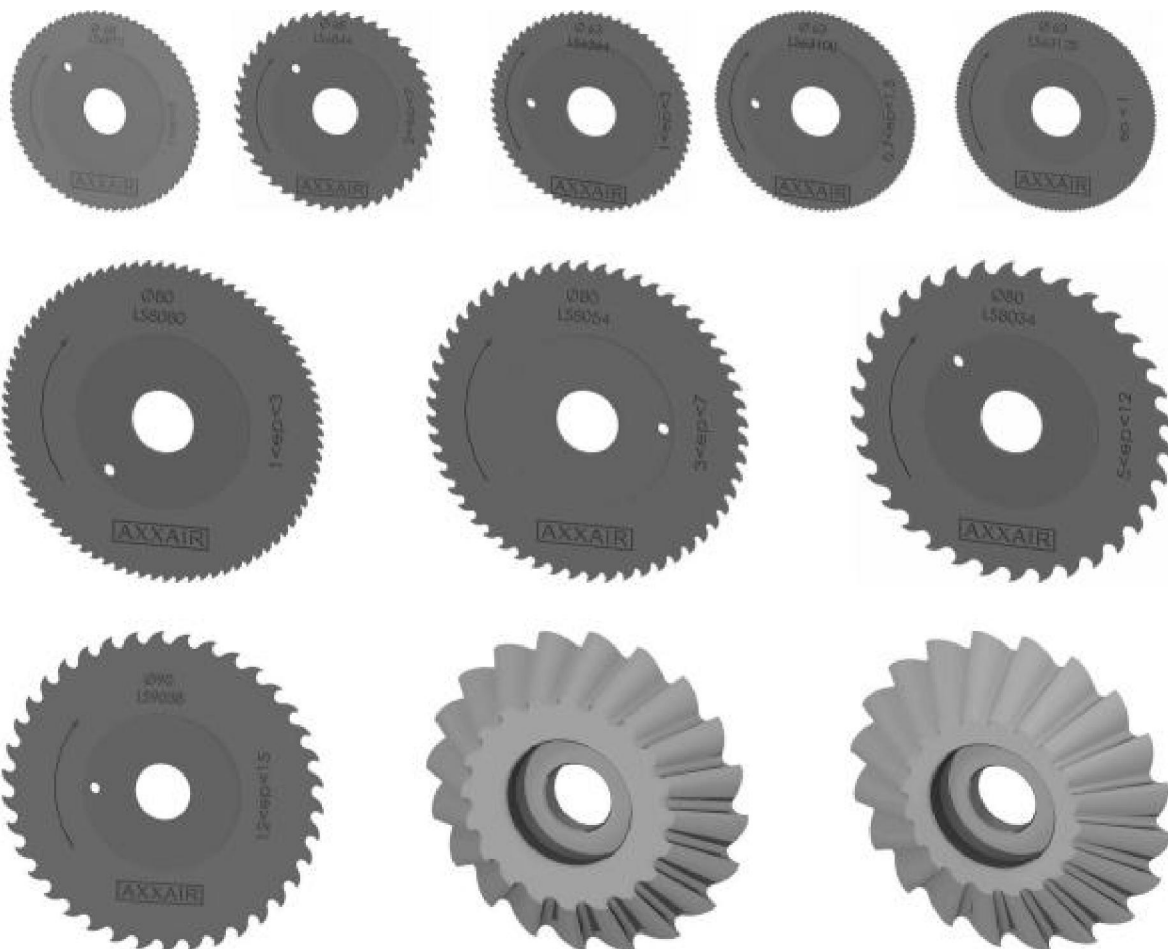
CCBSB-02: Дополнительный стенд 1.5 м (для CC121ECO - CC221)

CCSER1/CCSER2: простой / роликовый стенд





LCA9028A



LC375

LC300

Фрезы

Поставляются в коробках по 5 шт.:

- LS63128: стенка 0,5 - 0,9 мм
- LS63100: стенка 0,7 - 1,5 мм
- LS6364: стенка 1 - 3 мм
- LS6872: стенка 1 - 3 мм
- LS6844: стенка 2 - 7 мм
- LS8034: стенка 5 - 12 мм
- LS8054: стенка 2 - 7 мм
- LS8080: стенка 1 - 3 мм
- LS9038: стенка 5 - 15 мм

Поставляются отдельно:

- LC300: скос кромки 30°
- LC375: скос кромки 37,5°
- LCA9028A: Твёрдосплавные пластины для углеродистой толщиной 4 - 15 мм





CCLUN

Химическая природа:

ПОДГОТОВКА:

Продукт производится из минеральных масел с высокой степени очистки, содержащих не менее 3% ПАВ в соответствии с методом IP 346

Вещества, представляющие опасность для здоровья	EC No.	CAS No.	Содержание	Символ	Факторы риска
Дистилляты (нефтепродукты), гидрогенизированные тяжёлые нафты	265-155-0	64742-52-5	<50%	-	
Хлорпарафины	264-150-0	63449-39-8	<50%	-	

В РАЗДЕЛЕ 16 СМ. ОБЪЯСНЕНИЯ ФАКТОРОВ РИСКА

Состав комментариев:

Опасные примеси

Ни одна из известных при нормальных условиях использования

Данные о факторах риска:

Нет

Данные о мерах безопасности:

Нет

Другое:

паспорт безопасности для профессиональных пользователей по запросу

Опасные вещества: нефтяные парафины 15-30%
 парафины минеральных масел 5-15%
 EINECS: 265-096-0 CAS: 64741-95-3

Символ риска серьёзная угроза
Фактор R: угроза
Фактор S: угроза



CCLUP

Смазка

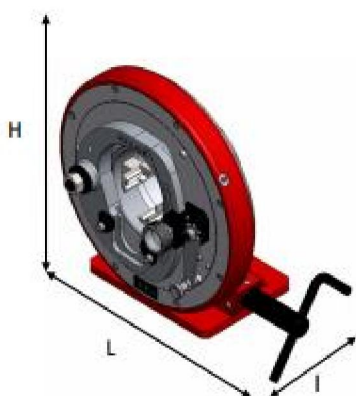
CCLUN: Высокопроизводительная жидкая смазка

CCLUP: Смазочная паста для использования с M21 / M11 и 121ECO1 / 121ECO2

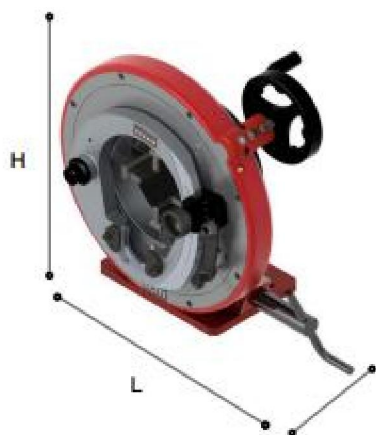




	Ø мин.	Ø макс.	толщина стенки мм	Д × Ш × В мм	
CC81	5 мм 1/16"	78 мм 2-1/2"	0,5 - 7	346 × 236 × 263	15 кг



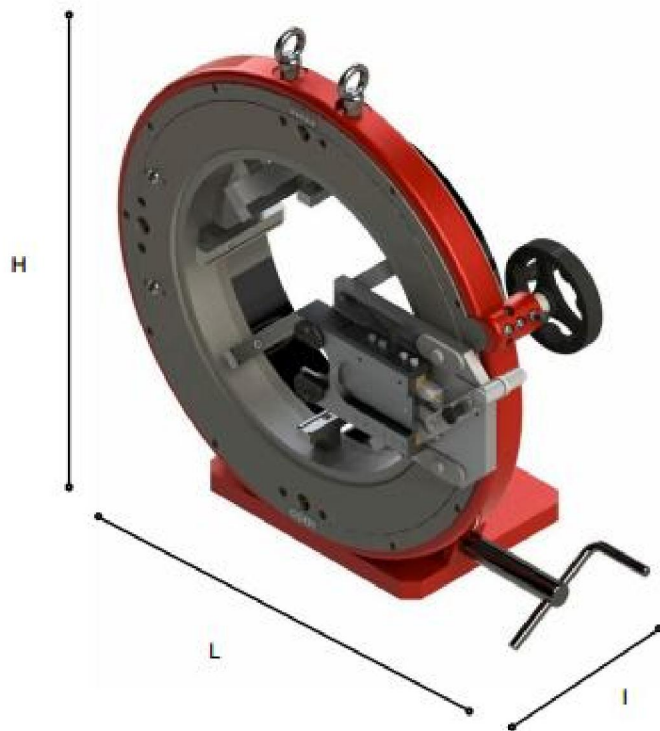
	Ø мин.	Ø макс.	толщина стенки мм	Д × Ш × В мм	
CC121ECO	5 мм 1/16"	121 мм 4-1/2"	0,5 - 7	520 × 297 × 432	36 кг



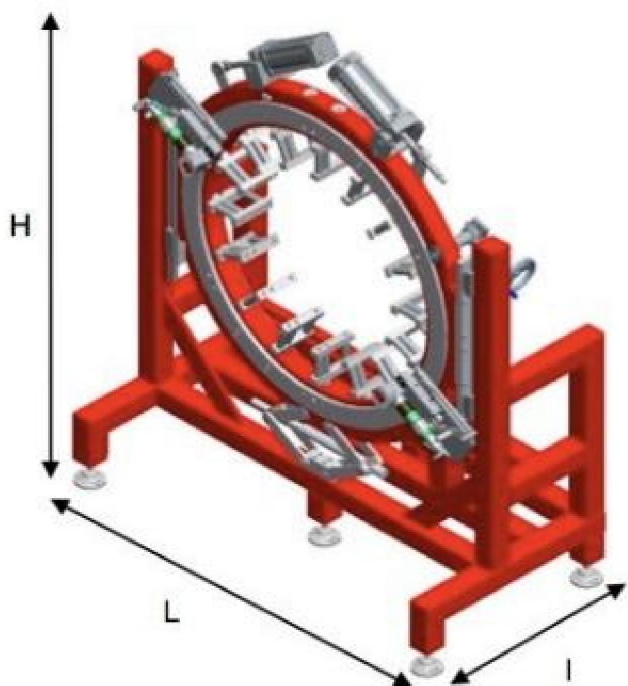
	Ø мин.	Ø макс.	толщина стенки мм	Д × Ш × В мм	
CC121	5 мм 1/16"	121 мм 4-1/2"	0,7 - 15	520 × 297 × 432	37 кг
CC171	16 мм 3/8"	170 мм 6"	0,7 - 15	520 × 297 × 432	44 кг
CC221	59 мм 2"	225 мм 8"	1 - 15	545 × 320 × 515	51 кг
CC321	140 мм 5"	330 мм 12"	1 - 15	636 × 320 × 674	73 кг



Размеры



	Ø мин.	Ø макс.	толщина стенки мм	Д × Ш × В мм	
CC421	212 мм 8"	422 мм 16"	1,5 - 15	838 × 387 × 738	176 кг
CC571	312 мм 12"	522 мм 20"	1,5 - 15	889 × 387 × 838	200 кг
CC721	447 мм 18"	725 мм 28"	1,5 - 15	1079 × 387 × 1039	245 кг



	Ø мин.	Ø макс.	толщина стенки мм	Д × Ш × В мм	
CC1100	711 мм 28"	1016 мм 40"	6	1890 × 975 × 2400	900 кг

ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА



СДЕЛАНО ВО ФРАНЦИИ

ГЛОБАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС