

GILLARDON

GILLARDON - BOHRMASCHINEN
SEIT 1919 EIN QUALITÄTSBEGRIFF

Tischbohrmaschinen

Säulenbohrmaschinen

Koordinatenbohrmaschinen

Schnellradialbohrmaschinen

Radialbohrmaschinen



CE

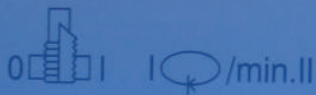
Lieferprogramm

Bohrmaschinen und Zubehör 2016

www.gillardon.net

Inhaltsverzeichnis

GILLARDON[®]
made in Germany



1. Technik

Die Technik 4
Vorzüge unserer Maschinen

2. Tischbohrmaschinen

Baureihe GT 6
Bohrvermögen in E335 26 mm

3. Säulenbohrmaschinen

Baureihe GS 8
Bohrvermögen in E335 35/40 mm

Baureihe GH 10
Bohrvermögen in E335 35/40 mm

Baureihe GB 12
Bohrvermögen in E335 35/40/50/55 mm

4. Koordinatenbohrmaschinen

Baureihe GK 14
Bohrvermögen in E335 50 mm

5. Schnellradialbohrmaschinen

Baureihe GSR G 16
Bohrvermögen in E335 40 mm

Baureihe GSR VE-SL 18
Bohrvermögen in E335 40 mm

6. Radialbohrmaschinen

Baureihe GRB 20
Aufbohren in E335 80/130 mm

8. Zubehör

Kreuztische, Aufspanntische,
Maschinenschraubstöcke u.A. 22

Willkommen

Lieber Kunde,

Sie halten den neuen **GILLARDON** Katalog in Ihrer Hand.

Der neue Katalog hilft Ihnen bei der Suche und der Auswahl der richtigen Bohrmaschine für Ihre Anwendung und Einsatzzwecke.

Wie gewohnt steht Ihnen selbstverständlich auch unser Vertriebsteam für Ihre Fragen und zur Beratung zur Verfügung

Mit den besten Grüßen aus Gemmingen
Ihre GILLARDON GmbH + Co. KG

Bohrmaschinen mit Tradition

GILLARDON mit ihrem Werk in Gemmingen steht für Qualität und Zuverlässigkeit. Als Familienunternehmen entwickeln und produzieren wir Bohrmaschinen für unsere zahlreichen nationalen und internationalen Kunden.

Die Bohrmaschinen-Fertigung begann 1919 unter der Firmierung **GILLARDON & GAI** in Bretten bei Karlsruhe. In den 50er und 60er Jahren warb der Produktname „BREBOMA“ (Brettener Bohr-Maschinenfabrik) für die **GILLARDON-Säulenbohrmaschinen**.

Unsere Produkte bieten Ihnen damals wie heute bewährte und innovative Konstruktionen, dabei verwenden wir ausschließlich Einbauteile von namhaften Herstellern. Damit wird der eigene Qualitätsanspruch konsequent im Interesse unserer Kunden umgesetzt.

Die Technik

Einige Vorzüge unserer Maschinen kurz erklärt.

1 Stufenloser Antrieb Zuverlässig und verschleißarm

Die Drehzahlen müssen nicht geschaltet, sondern können schnell stufenlos geregelt werden. Der Spindeltrieb erfolgt über unser bewährtes stufenloses Regelgetriebe. Es ist einem im Ölbad ¹⁾ laufenden Zahnradgetriebe vorgeordnet. Hierdurch ist optimale Leistung und Bohren ohne Drehzahllücken garantiert. Der Drehzahlverstellhebel ist an der linken Seite des Spindelstockes angebracht. Eine zusätzliche Klemmung sichert die eingestellte Drehzahl gegen selbsttätiges Verstellen.

2 Digitaler Drehzahlmesser

Der digitale Drehzahlmesser erlaubt das schnelle, exakte Regeln der Drehzahlen und die genaue Ablesung.

3 Digitale Bohrtiefenanzeige ²⁾

Die digitale Bohrtiefenanzeige zur schnellen, exakten Anzeige der Bohrtiefe parallel zum manuellen Maßstab.

4 Schnellspannhebel Zeitgewinn bei Wartung und Pflege

Den Antrieb schützt eine stabile, schlagunempfindliche Schutzhaube. Die Schutzhaube ist abklappbar und in sekundenschnelle zu öffnen und zu schließen. Außerdem ist die Schutzhaube elektrisch abgesichert, so dass die Maschine sich beim öffnen automatisch abschaltet. Ein Schnellspannhebel (Zahnwelle) ermöglicht blitzschnelles Spannen und Entspannen, des Antriebsriemens.

5 Pinole in jeder Stellung klemmbar ⁴⁾

Erforderlich für Arbeiten, bei denen die Bohrspindel in bestimmter Tiefeneinstellung feststehen muss.

6 Nachstellbare Pinolenführung ⁴⁾

Die gehonte Führung der Bohrpinoles ist nachstellbar.

7 Führungstein und Führungsnut

Bohrpinoles durch Führungsnut und Führungstein gegen seitliches (radiales) Verdrehen gesichert. Geringstes Spiel! Wichtig beim Gewindeschneiden und beim Arbeiten mit Mehrspindelbohrkopf.

8 Bohrspindel Starr und präzise

Serienmäßige Kurzspindel^{***}, d. h. besondere Starrheit auch gegenüber seitlichem Druck. Der Morsekegel liegt direkt in der Spindellagerung (Genauigkeitslagerung).

9 Elektrische Steuerung

Motorvollschutz, Hauptschalter abschließbar, „Not-Aus“ - Schalter und Versicherungen. Jederzeit gut zugänglich ohne Standortveränderung der Maschine.



1) Ölbadgetriebe nur bei GS/GB/GST/GK/GSR VE-SL, 2) Sonderzubehör, 3) Langspindel auf Wunsch möglich, 4) nicht bei Baureihe GS

10 Hand-Vorschub

Die Modelle der Baureihen **GT, GH** und **GS 30 H** sind mit Hand-Vorschub ausgestattet. Der Hand-Vorschub ist einfach zu bedienen, die Bohrtiefe kann über einen Maßstab eingestellt werden.

11 Vorschub-Einheit V

Die Modelle **GS 30 V/GS 40 V** sind mit der Vorschub-Einheit V ausgestattet. Diese Vorschub-Einheit hat 3 serienmäßige Vorschübe (0,1-0,16-0,25 mm/U). Durch Einrückung des Handkreuzes wird der Vorschub aktiviert. Die Bohrtiefe kann über einen Maßstab eingestellt werden, wird diese erreicht, so schaltet sich der Vorschub automatisch ab und die Pinole bleibt stehen.

12 Vorschub-Einheit VE

Die Modelle der Baureihen **GB, GST, GK** und **GSR VE-SL** sind mit der Vorschub-Einheit VE ausgestattet. Die Vorschub-Einheit VE hat 4 serienmäßige Vorschübe (0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U). Durch das Drücken einer der 3 Tasten im Handkreuz wird der Vorschub aktiviert. Ausschalten durch nochmaliges Betätigen eines Tasters oder bei erreichter Bohrtiefe automatisch durch Mikroschalter. Eine zusätzliche mechanische Abschaltung ergibt doppelte Sicherheit für Bediener und Bohrgut. Die Elektromagnetische Kupplung gewährleistet hohe Bohrtiefen-Abschaltgenauigkeit und eine sehr gute Wiederholgenauigkeit. Nach Vorschub-Abschaltung erfolgt sofortiger Pinolen-Rücklauf.

13 Gewindegewindeeinrichtung ²⁾ Wirtschaftlich und bewährt

Wirtschaftliches Gewindegewinde wird bei allen Typen durch die bewährte **GILLARDON-Gewindegewindeeinrichtung** ermöglicht. Schnelle Umschaltung von Bohr- auf Gewindegewindebetrieb durch Steuerschalter in der Frontplatte. Umkehrung des Rechtslaufes in Linkslauf bei jeder Tiefeneinstellung entweder automatisch durch einstellbare Nocken oder durch Handdrucktaster sowie durch Fußdrucktaster möglich (Gewindebohrerhalter ohne Zug- und Druckausgleich verwenden). Die Gewindegewindetiefe ist unabhängig von der Bohrtiefe einstellbar.

14 Sicherheit

Alle GILLARDON-Bohrmaschinen verfügen über einen elektrisch abgesicherten Spindelschutz und einen Not-Aus Schalter. Alle Sicherheitsvorrichtungen sind laut CE-Maschinenrichtlinie umgesetzt.



Hochleistungs-Tischbohrmaschine Baureihe GT

Die Baureihe GT ist durch ihre robuste und ergonomische Bauweise eine außergewöhnliche Maschine in ihrem Segment.

Mit einem Handvorschub, einer Bohrleistung von 20 mm in E335 (St 60) und einem Gewicht von 220 kg sind diese Tischbohrmaschinen sehr stabil ausgelegt.

Serienmäßige Ausstattung:

- Handvorschub
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Hauptschalter abschließbar
- Motorvollschutz
- Not-Aus-Schalter verrastend in der Frontplatte
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Rechtslauf über Schützsteuerung
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Steuerspannung 24 V
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Ausführung nach VDE und UVV
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- eingebaute Werktableuchte, 230 V, 40 W
- Konusaustreiber DIN 317



Abb.: Hochleistungs-Tischbohrmaschine GT 20 mit Sonderausstattung

Ref.-Nr.	Sonderausrüstungen
----------	--------------------

- | | |
|--------|--|
| 51.210 | Tischbohrmaschine GT 20 Z: Maschine mit Zwischentisch:
Das Oberteil ist nicht schwenkbar und nicht verstellbar. Der Tisch ist über Zahnstange verstellbar und schwenkbar |
| 60.151 | Digitale Bohrtiefenanzeige |
| 60.244 | Unterschrank mit Türe und Werkzeugablagefach |
| 60.122 | Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm |
| 60.222 | Kühlmitteleinrichtung angebaut , Behälter separat |
| 60.124 | Ablageschale für Werkzeug (95 x 160 mm) |
| 60.240 | Sonderlackierung |
| 60.115 | Gewichtsausgleich für Mehrspindelbohrkopf (max. 15 kg) durch doppelte Rückholfeder |
| 1220 | Wendeschützsteuerung für Rechts- und Linkslauf über Drucktaster |
| 1230 | Gewindeschneideinrichtung (inkl. Ref. 1220, ca. 10 Gew./min.) |
| 1310 | Fußtaster Linkslauf zu Ref. 1220 / 1230 |
| 1315 | Fußtaster Rechts- / Linkslauf mit Abdeckhaube (zu Ref. 1220 / 1230) |
| 1320 | Fußtaster Not-Aus m. Verriegelung |
| 160 | Einweg-Verpackung (Holzverschlag) |

Technische Daten

GT 20 Ref. 51.000

Dauer-Bohrleistung in E335	20 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	25 mm
Bohrvermögen in E335	26 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200) (mit Ref.-Nr. 1220 u. 1230)	M 16 / M 22
Vorschübe mm / U ca.	von Hand
Kurzspindel	MK 2
Spindelhub ca.	140 mm
Ausladung Spindel/Säule ca.	285 mm
Säulendurchmesser ca.	105 mm
Abstand Spindel - Grundplatte ca.	245 mm – 675 mm
Grundplatte: Auflage (inkl. Rand) ca. Arbeitsfläche ca.	400 x 425 mm 310 x 380 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 180 mm
Nettogewicht ca.	220 kg
Antrieb	stufenlos
Ref.-Nr. / (Stufenzahl) Spindel-Drehzahl Antriebsleistung	51.0022 / (2) 150-3000min-1 0,55/1,0 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl) Spindel-Drehzahl Antriebsleistung	51.0024 / (2) 40-1200min-1 0,55/1,0 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl) Spindel-Drehzahl Antriebsleistung	51.0025 / (2) 60-1400min-1 0,55/1,0 kW

Empfohlenes Zubehör:

- 1. Unterschrank mit Türe und Werkzeugablagefach
- 2. Zwischentisch GT 20 Z
- 3. Kühlmittleinrichtung angebaut, Behälter separat



Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.

Säulenbohrmaschinen Baureihe GS

Die Maschinen unserer Einstiegs-Baureihe GS werden besonder nachgefragt von Handwerksbetrieben, Ausbildungswerkstätten, Schulen aber auch von Industriebetrieben.



Abb.: Säulenbohrmaschine GS 30 V mit Sonderausstattung

Serienmäßige Ausstattung:

- Handvorschub (nur bei GS 30 H)
- Einhand-Vorschubeinrückung über Handkreuz (GS 30 V/ GS 40 V)
- Hauptschalter abschließbar
- Motorvollschutz
- Not-Aus-Schalter verrastend in der Frontplatte
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Rechtslauf über Schützsteuerung
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz,
- Steuerspannung 24V
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Ausführung nach VDE und UVV
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Konusaustreiber DIN 317

Ref.-Nr.	Sonderausrüstungen
20.122	Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm
20.105	Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf inkl. zweiter Rückholfeder, Ausgleich max. 35 kg
20.221	Kühlmitteleinrichtung in Grundplatte eingebaut (nur für GS 40 V)
40.222	Kühlmitteleinrichtung angebaut , Behälter separat
20.124	Ablageschale für Werkzeug (95 x 160 mm)
40.211/20.211	Rundtisch 500 mm Ø, drehbar
20.212	Rechtecktisch kippbar (nur für GS 40 V)
20.213	Rundtisch 500 mm Ø, kombiniert mit Einschiebeschraubstock, kippbar (nur für GS 40 V)
20.214	Winkeltisch mit seitlicher Aufspannfläche (nur für GS 40 V)
20.1220	Wendeschutzsteuerung für Rechts- und Linkslauf über Drucktaster
20.1230	Gewindeschneideinrichtung (inkl. Ref. 20.1220, ca. 10 Gew./min.)
1310	Fußtaster Linkslauf (zu Ref. 20.1220 / 20.1230)
1315	Fußtaster Rechts- / Linkslauf mit Abdeckhaube (zu Ref. 20.1220 / 20.1230)
1320	Fußtaster Not-Aus mit Verriegelung
20.151	Digitale Bohrtiefenanzeige
70.154	LED-Röhrenleuchte, Lichtstrahl radial einstellbar
70.162	Einwegverpackung (Holzverschlag)

Technische Daten	GS 30 H Ref. 71.000	GS 30 V Ref. 73.030	GS 40 V Ref. 74.030
Dauer-Bohrleistung in E335	32 mm	32 mm	40 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	38 mm	38 mm	46 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200) (mit Ref.-Nr. 20.1220 u. 20.1230)	M 20 / M 30	M 20 / M 30	M 30 / M 36
Vorschübe mm / U ca.	von Hand	0,1-0,16-0,25	0,1-0,16-0,25
Kurzspindel	MK 3	MK 3	MK 4
Spindelhub ca.	150 mm	150 mm	160 mm
Ausladung Spindel/Säule ca.	295 mm	295 mm	300 mm
Säulendurchmesser ca.	115 mm	115 mm	130 mm
Abstand Spindel - Tisch ca.	60 - 725 mm	60 - 725 mm	160 - 770 mm
Rechtecktisch: Auflage (inkl. Rand) ca. Arbeitsfläche ca.	510 x 425 mm 400 x 315 mm	510 x 425 mm 400 x 315 mm	570 x 475 mm 450 x 355 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 180 mm	2 x 14 x 180 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel - Grundplatte ca.	1245 mm	1245 mm	1230 mm
Grundplatte: Auflage (inkl. Rand) Arbeitsfläche	400 x 425 mm 310 x 380 mm	400 x 425 mm 310 x 380 mm	500 x 460 mm 380 x 400 mm
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	1900 x 560 x 1050	2000 x 560 x 1050	2100 x 570 x 1050
Nettogewicht ca.	340 kg	350 kg	460 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	71.0032 / (2)	73.0332 / (1)	74.0332 / (1)
Spindel-Drehzahl	65-1500min ⁻¹	65-1500min ⁻¹	65-1500min ⁻¹
Antriebsleistung	1,1/1,8 kW	1,1/1,8 kW	1,6/2,9 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	71.0039 / (2)	73.0339 / (2)	74.0339 / (2)
Spindel-Drehzahl	120-2900min ⁻¹	120-2900min ⁻¹	120-2900min ⁻¹
Antriebsleistung	0,8/1,4 kW	0,8/1,4 kW	1,6/2,9 kW

Optionale Ausführungen:



Rundtisch



Rechtecktisch kippar*



Kombitisch*



Winkeltisch*

*nur für GS 40 V

Empfohlenes Zubehör:

- 1. Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer
- 2. Gewindeschneideinrichtung
- 3. LED-Röhrenleuchte



Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.

Hochleistungs-Säulenbohrmaschinen Baureihe GH

Die Baureihe GH bietet robuste und schwere Maschinen für Arbeiten ohne automatischen Bohrvorschub.

Serienmäßige Ausstattung:

- Handvorschub
- Drehzahlverstellung stufenlos
- Hauptschalter abschließbar
- Motorvollschutz
- Not-Aus-Schalter verrastend in der Frontplatte
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Rechtslauf über Schützsteuerung
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Steuerspannung 24 V
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Ausführung nach VDE und UVV
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- eingebaute Werkischleuchte, 230 V, 40 W
- Konusaustreiber DIN 317



Abb.: Hochleistungs-Säulenbohrmaschine GH 28 mit Sonderausstattung

Ref.-Nr. Sonderausrüstungen

60.122 (GH 28) 20.122 (GH 32)	Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm
40.105 (GH 28) 20.105 (GH 32)	Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf inkl. zweiter Rückholfeder, Ausgleich max. 20 kg Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf inkl. zweiter Rückholfeder, Ausgleich max. 35 kg
40.201	Säulenverlängerung um ca. 200 mm (bei Anbau von Revolver- bzw. Mehrspindel-Bohrkopf evtl. erforderlich)
40.222 (GH 28) 20.222 (GH 32)	Kühlmitteleinrichtung angebaut , Behälter separat
20.221 (GH 32)	Kühlmitteleinrichtung in Grundplatte eingebaut
20.124	Ablageschale für Werkzeug (95 x 160 mm)
40.211 (GH 28) 20.211 (GH 32)	Rundtisch 400 mm Ø, drehbar Rundtisch 500 mm Ø, drehbar
40.1110 (GH 28)	Stärkerer Motor ca. 1,1 / 1,8 kW
1220	Wendeschützsteuerung für Rechts- und Linkslauf über Drucktaster
1230	Gewindeschneideinrichtung (inkl. Ref. 1220, ca. 10 Gew./min.)
1310	Fußtaster Linkslauf zu Ref. 1220 / 1230
1315	Fußtaster Rechts- / Linkslauf mit Abdeckhaube (zu Ref. 1220 / 1230)
1320	Fußtaster Not-Aus m. Verriegelung
60.151	Digitale Bohrtiefenanzeige
20.240	Sonderlackierung
40.160/30.162	Einwegverpackung (Holzverschlag)

Technische Daten	GH 28 Ref. 40.000	GH 32 Ref. 27.000
Dauer-Bohrleistung in E335	28 mm	32 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	32 mm	40 mm
Bohrvermögen in E335	35 mm	40 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200) (mit Ref.-Nr. 1220 u. 1230)	M 20 / M 24	M 27 / M 36
Vorschübe mm / U ca.	von Hand	von Hand
Kurzspindel	MK 3	MK 4
Spindelhub ca.	150 mm	175 mm
Ausladung Spindel/Säule ca.	300 mm	310 mm
Säulendurchmesser ca.	115 mm	130 mm
Abstand Spindel - Tisch max ca.	60 - 765 mm	140 - 790 mm
Rechtecktisch: Auflage (inkl. Rand) ca. Arbeitsfläche ca.	510 x 425 mm 400 x 315 mm	570 x 475 mm 450 x 355 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 180 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel - Grundplatte ca.	1200 mm	1210 mm
Grundplatte: Auflage (inkl. Rand) Arbeitsfläche	400 x 425 mm 310 x 380 mm	500 x 460 mm 380 x 400 mm
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	1900 x 605 x 860	1950 x 570 x 960
Nettogewicht ca.	350 kg	420 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	40.0022 / (2)	27.0039 / (2)
Spindel-Drehzahl	150-3000 min ⁻¹	110-2900 min ⁻¹
Antriebsleistung	0,8/1,4 kW	1,1/1,8 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	40.0025 / (2)	27.0032 / (2)
Spindel-Drehzahl	60-1400 min ⁻¹	60-1600 min ⁻¹
Antriebsleistung	0,8/1,4 kW	1,1/1,8 kW

Optionale Ausführungen:



Rundtisch

Empfohlenes Zubehör:

- 1. Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer
- 2. Gewindeschneideinrichtung
- 3. Kühlmittleinrichtung eingebaut oder angebaut



Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.

Hochleistungs-Säulenbohrmaschinen Baureihe GB

Die Baureihe GB ist die bekannteste und meistverkaufte Baureihe von GILLARDON.

Mit ihrem bequemen elektromagnetischen Vorschub und einer Bohrleistung von 28 bis 45 mm in E335 (St 60) sind die vier Modelle der GB-Baureihe für jeden Einsatz gerüstet.

Serienmäßige Ausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und 3 Drucktaster im Handkreuz
- Hauptschalter abschließbar
- Motorvollschutz
- Not-Aus-Schalter verrastend in der Frontplatte
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Rechtslauf über Schützsteuerung
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Steuerspannung 24V
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Ausführung nach VDE und UVV
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- Drehzahlverstellung stufenlos
- eingebaute Werkzeitleuchte, 230 V, 40 W



Abb.: Hochleistungs-Säulenbohrmaschine GB 45 VE mit Sonderausstattung

Ref.-Nr. Sonderausrüstungen

20./30.122	Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm
20./30.105	Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf inkl. zweiter Rückholfeder, Ausgleich max. 35 kg
20./30./35.221	Kühlmitteleinrichtung in Grundplatte eingebaut
20./30./35.222	Kühlmitteleinrichtung angebaut , Behälter separat
20.124	Ablageschale für Werkzeug (95 x 160 mm)
20.211	Rundtisch 500 mm Ø, drehbar (bei GB 32 VE)
30.211/35.211	Rundtisch 630 mm Ø, drehbar (bei GB 40 VE/GB 45 VE)
20.212/30.212	Rechtecktisch kippbar (nur bei GB 32 VE/GB 40 VE)
20.213/30.213	Rundtisch 500 mm Ø, kombiniert mit Einschiebeschraubstock, kippbar (nur bei GB 32 VE/GB 40 VE)
20.214	Winkeltisch mit seitl. Aufspannfläche (nur bei GB 32 VE)
20./30./35.201	Säulenverlängerung um ca. 200 mm, bei Anbau von Revolver- / Mehrspindelkopf evtl. erforderlich
20./30.1220	Wendeschützsteuerung für Rechts- und Linkslauf über Drucktaster
20./30.1230	Gewindeschneideinrichtung (inkl. Ref. 20./30.1220, ca. 10 Gew./min.)
1310	Fußtaster Linkslauf zu Ref. 20./30.1220 / 1230
1315	Fußtaster Rechts- / Linkslauf mit Abdeckhaube (zu Ref. 20./30.1220 / 1230)
1320	Fußtaster Not-Aus m. Verriegelung
30.151	Digitale Bohrtiefenanzeige
30./35.162	Einwegverpackung (Holzverschlag)

Technische Daten	GB 28 VE Ref. 21.040	GB 32 VE Ref. 20.040	GB 40 VE Ref. 30.040	GB 45 VE Ref. 35.040
Dauer-Bohrleistung in E335	28 mm	32 mm	40 mm	45 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	32 mm	40 mm	50 mm	55 mm
Bohrvermögen in E335	35 mm	40 mm	50 mm	55 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200) (mit Ref.-Nr. 20/30.1220 u. 20./30.1230)	M 20 / M 24	M 27 / M 36	M 42 / M 60	M 42 / M 60
Vorschübe mm / U ca.	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4	0,08-0,1-0,2-0,3
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4	MK 4
Spindelhub ca.	175 mm	175 mm	200 mm	200 mm
Ausladung Spindel/Säule ca.	295 mm	310 mm	350 mm	360 mm
Säulendurchmesser ca.	115 mm	130 mm	160 mm	200 mm
Abstand Spindel - Tisch max ca.	850 mm	790 mm	760 mm	775
Rechtecktisch: Auflage (inkl. Rand) ca. Arbeitsfläche ca.	510 x 425 mm 400 x 315 mm	570 x 475 mm 450 x 355 mm	630 x 530 mm 500 x 400 mm	700 x 590 mm 560 x 450 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 180 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel - Grundplatte ca.	1320 mm	1210 mm	1200 mm	1255 mm
Grundplatte: Auflage (inkl. Rand) Arbeitsfläche	400 x 425 mm 310 x 380 mm	500 x 460 mm 380 x 400 mm	500 x 460 mm 380 x 400 mm	560 x 570 mm 560 x 450 mm
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	1950 x 605 x 960	1950 x 650 x 960	2020 x 630 x 985	2090 x 700 x 1090
Nettogewicht ca.	410 kg	450 kg	620 kg	740 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	21.0434 / (2)	20.0423 / (1)	30.0423 / (1)	35.0423 / (1)
Spindel-Drehzahl	40-1000min ⁻¹	40-1100min ⁻¹	40-1100min ⁻¹	40-1100min ⁻¹
Antriebsleistung	0,8/1,4 kW	1,1/1,8 kW	1,6/2,9 kW	2,5/3,5 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	21.0432 / (2)	20.0433 / (1)	-	-
Spindel-Drehzahl	60-1600min ⁻¹	60-1600min ⁻¹	-	-
Antriebsleistung	0,8/1,4 kW	1,1/1,8 kW	-	-
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	-	20.0432 / (2)	30.0432 / (2)	35.0432 / (2)
Spindel-Drehzahl	-	60-1600min ⁻¹	60-1600min ⁻¹	60-1600min ⁻¹
Antriebsleistung	-	1,1/1,8 kW	1,6/2,9 kW	2,5/3,5 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl)	21.0439 / (2)	20.0439 / (2)	30.0439 / (2)	-
Spindel-Drehzahl	110-2900min ⁻¹	110-2900min ⁻¹	110-2900min ⁻¹	-
Antriebsleistung	0,8/1,4 kW	1,1/1,8 kW	1,6/2,9 kW	-

Optionale Ausführungen:



Empfohlenes Zubehör:

- 1. Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer
- 2. Gewindeschneideinrichtung
- 3. Kühlmiteleinrichtung eingebaut oder angebaut



Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.

Hochleistungs-Koordinatenbohrmaschine Baureihe GK

Die Baureihe GK findet vorallem Ihren Einsatz im Prototypen- und Werkzeugbau, häufig mit den Sonderausrüstungen numerische Positionsanzeige Heidenhain und dem automatischen Tisch-Längsvorschub.

Dies ermöglicht ein präzises Arbeiten beim Bohren und Gewindeschneiden, leichte Fräsarbeiten sind möglich.

Serienmäßige Ausstattung:

- Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und 3 Drucktaster im Handkreuz
- Hauptschalter abschließbar
- Motorvollschutz
- Not-Aus-Schalter verrastend in der Frontplatte
- Drehzahlanzeige digital
- Schutzart IP 54
- Rechtslauf über Schützsteuerung
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz,
- Steuerspannung 24V
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Ausführung nach VDE und UVV
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- Drehzahlverstellung stufenlos



Abb.: Hochleistungs-Koordinatenbohrmaschine GK 40 VE mit Sonderausstattung

Ref.-Nr. Sonderausrüstungen

30.122	Tiefeneinstellung mit Feineinstellung über Mikrometer, Verstellgenauigkeit 0,01 mm
30.105	Flanschpinole für Mehrspindelbohrkopf inkl. zweiter Rückholfeder, Ausgleich max. 35 kg
30.222	Kühlmitteleinrichtung angebaut , Behälter separat
20.124	Ablageschale für Werkzeug (95 x 160 mm)
30.310	Maßstäbe mit verstellbaren Nonien (zwingend erforderlich, wenn keine Digitalanzeige bestellt wird)
30.391	Höhenverstellung der Spindeleinheit über Hubmotor
30.392	Festlegung der Spindeleinheit gegen radiales Verdrehen (empfohlen bei Ref. 30.1230)
30.396	Automatische Längsvorschübe (ausrastbar) mit verstellbaren Anschlägen pro Achse
30.760	Bohr- und Fräsfutter mit Innen-Anzugsgewinde für Spannzangen 3-25 mm Ø
30.381	Numerische Positionsanzeige Heidenhain mit Linearlängenmeßsysteme für X- u. Y-Achse
30.382	Numerische Positionsanzeige Heidenhain mit Linearlängenmeßsysteme für X-, Y- u. Z-Achse
30.1220	Wendeschildsteuerung für Rechts- und Linkslauf über Drucktaster
30.1230	Gewindeschneideeinrichtung (inkl. Ref. 30.1220, ca. 10 Gew./min.)
1310	Fußtaster Linkslauf (zu Ref. 30.1220/30.1230)
1315	Fußtaster Rechts- / Linkslauf mit Abdeckhaube (zu Ref. 30.1220/30.1230)
1320	Fußtaster Not-Aus m. Verriegelung
30.151	Digitale Bohrtiefenanzeige
30.164	Einwegverpackung (Holzverschlag)

Technische Daten	GK 40 VE Ref. 30.340
Dauer-Bohrleistung in E335	40 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	50 mm
Bohrvermögen in E335	50 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200) (mit Ref.-Nr. 20/30.1220 u. .1230)	M 42 / M 60
Vorschübe mm / U ca.	0,1-0,2-0,3-0,4
Kurzspindel	MK 4
Spindelhub ca.	200 mm
Ausladung Spindel/Säule ca.	350 mm
Säulendurchmesser ca.	160 mm
Abstand Spindel - Tisch max ca.	105 mm – 785 mm
Koordinatentisch - andere auf Anfrage-: Aufspannfläche ca. Tischweg längs, Tischweg quer:	800 x 250 mm 400 mm, 250 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 112 mm
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	2600 x 1000 x 1350 mm
Nettogewicht ca.	850 kg
Antrieb	stufenlos
Ref.-Nr. / (Stufenzahl) Spindel-Drehzahl Antriebsleistung	30.3423 / (1) 40-1100min ⁻¹ 1,6/2,9 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl) Spindel-Drehzahl Antriebsleistung	30.3432 / (2) 60-1600min ⁻¹ 1,6/2,9 kW
Ref.-Nr. / (Stufenzahl) Spindel-Drehzahl Antriebsleistung	30.3439 / (2) 110-2900min ⁻¹ 1,6/2,9 kW

Empfohlenes Zubehör:

- 1. Numerische Positionsanzeige Heidenhain ND 780
- 2. Gewindeschneideinrichtung
- 3. Spannzangenhalter mit Aufnahme MK 4
- 4. Spannzangensatz nach DIN 6499 B



Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.

Schnell-Radial-Bohrmaschinen Baureihe GSR G

Langjährige Erfahrung speziell in Konstruktion und Bau von Radialbohrmaschinen schuf diese Schnell-Radbohrmaschine. Diese Maschine, deren Material äußerst sorgfältig ausgewählt wurde, deren Bauteile während der Bearbeitung einer sehr genauen Kontrolle unterzogen sind, zeichnet sich aus durch besondere Stabilität, dauerhaft hohe Präzision und einfache Handhabung.

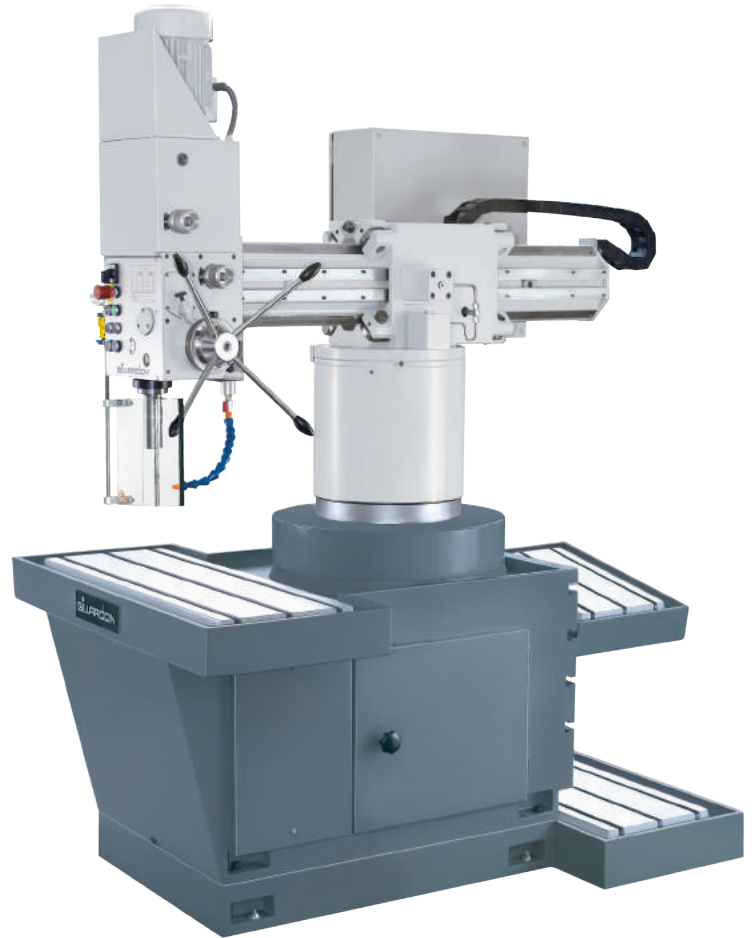


Abb.: Schnellradialbohrmaschine GSR 32 G mit Sonderausstattung

Technische Daten	GSR 32 G Ref. 80.000
Dauer-Bohrleistung in E335	32 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	40 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200)	M 27 / M 36
Kurzspindel	MK 4
Ausladung Mitte Spindel / Säule min. - max. ca.	380 - 1200 mm
Aufspannfläche Maschinentisch ca.	1200 x 510 mm
T-Nuten im Maschinentisch: Anzahl x Breite	3 x 18 mm
Abstand Bohrspindel – Tisch min. - max. ca.	310 - 610 mm
Abstand Bohrspindel – Bodenplatte min. - max. ca.*	1010 – 1310 mm
Spindelhub ca.	150 mm
Vorschübe mm / U ca.	0,1-0,2-0,3
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	2440 x 1200 x 1710 mm
Nettogewicht ca.	1700 kg
Antriebsleistung Spindelmotor 400 V, 50 Hz ca.	2,0 / 2,4 kW
Ref.-Nr. / Spindel-Drehzahl (Schaltgetriebe)	80.6341 / 102-2000 min ⁻¹ (12 Stufen)
Ref.-Nr. / Spindel-Drehzahl (Schaltgetriebe)	80.6342 / 51-1000 min ⁻¹ (12 Stufen)

*mit Sonderausrüstung 80.103 oder 80.104

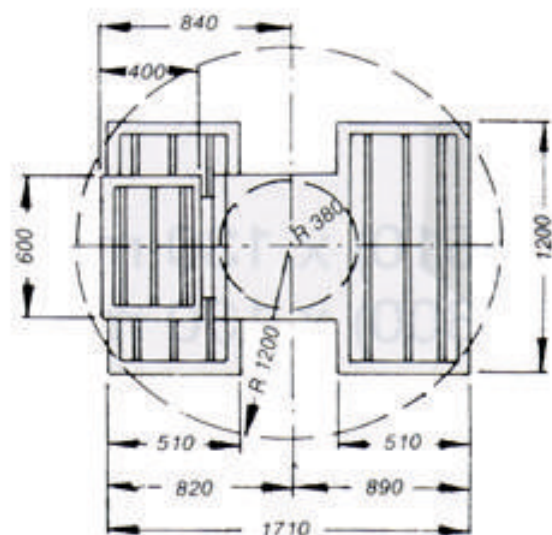
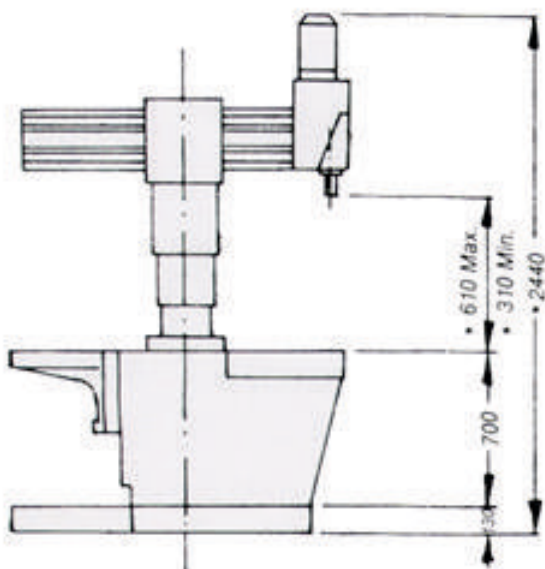
Serienmäßige Ausstattung:

- Automatische Gewindeschneideinrichtung mit
- Umsteuerung bei Erreichen der Bohrtiefe von Rechts- auf Linkslauf
- Bearbeitete Aufspannfläche mit 4 querlaufenden T-Nuten an der Rückseite der Maschine
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Bohrkopfverstellung hoch/tief bei geklemmtem Ausleger
- Leichtes, zeitsparendes Positionieren des Bohrkopfes bei feststehendem Werkstück
- Teleskopische Stahlabdeckung für vertikale Säule
- Maschinenkörper und Tisch aus einem Guß - dadurch hohe Stabilität
- Drehgriff-Schalter für Umschaltung Rechts- / Linkslauf
- Tiefenanschlag, verstellbar
- Besonders stabile Konstruktion
- Hydraulisches Zentralklemmsystem
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Elektrik nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit

Ref.-Nr. Sonderausrüstungen

80.102	Schwenktisch, beiderseits bis 90° kippbar, mit Gradeinteilung
80.103	Bodenplatte mit T-Nuten (Aufspannplatte) ca. 1550 x 1200 (510) x 130 mm
80.104	Bodenplatte -vergrößert- mit T-Nuten (Aufspannplatte) ca. 1850 x 1200 (800) x 130 mm
80.105	Kühlmitteleinrichtung kompl. mit Pumpe und Behälter
80.106	Arbeitstisch vergrößert auf ca. 1200 x 800 mm
80.120	Leihverpackung: 1 Satz Transporthaken (Gutschrift erfolgt bei Frei-Haus-Rücklieferung innerhalb von 14 Tagen)

Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.



Schnell-Radial-Bohrmaschinen Baureihe GSR VE-SL

Die Baureihe kombiniert den besonders stabilen Aufbau der Baureihe GSR G mit dem stufenlos regelbaren Drehzahltrieb der GILLARDON-Säulenbohrmaschinen.



Abb.: Schnellradialbohrmaschine GSR 40 VE-SL mi Sonderaustattung

Technische Daten	GSR 32 VE-SL	GSR 40 VE-SL
	Ref. 83.040	Ref. 84.040
Dauer-Bohrleistung in E335	32 mm	40 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200)	M 27 / M 36	M 27 / M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung Mitte Spindel / Säule min. - max. ca.	210 - 1220 mm	210 - 1220 mm
Aufspannfläche Maschinentisch ca.	1200 x 510 mm	1200 x 510 mm
T-Nuten im Maschinentisch: Anzahl x Breite	3 x 18 mm	3 x 18 mm
Abstand Bohrspindel – Tisch min. - max. ca.	380 - 680 mm	380 - 680 mm
Abstand Bohrspindel – Bodenplatte min. - max. ca.*	1075 – 1375 mm	1075 – 1375 mm
Spindelhub ca.	200 mm	200 mm
Vorschübe mm / U ca.	0,08-0,1-0,2-0,3	0,08-0,1-0,2-0,3
Drehzahlbereich der Hauptspindel: stufenlos	80 - 2000 min-1	80 - 2000 min-1
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	2500 x 1200 x 1710 mm	2500 x 1200 x 1710 mm
Nettogewicht ca.	1700 kg	1710 kg
Antriebsleistung Spindelmotor 400 V, 50 Hz ca.	2,0 / 2,4 kW	2,4 / 4,0 kW

*mit Sonderausrüstung 80.103 oder 80.104

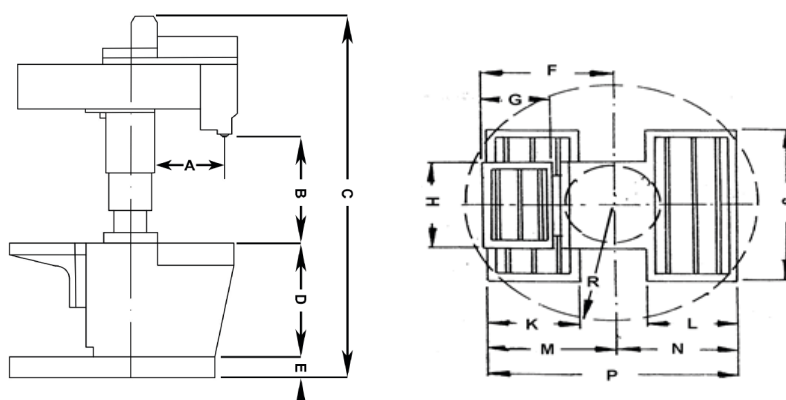
Serienmäßige Ausstattung:

- automatische Gewindeschneideinrichtung mit Umsteuerung bei Erreichen der Bohrtiefe von Rechts- auf Linkslauf
- bearbeitete Aufspannfläche mit 4 querlaufenden T-Nuten an der Rückseite der Maschine
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter
- Bohrkopfverstellung hoch/tief bei geklemmtem Ausleger
- Stufenloses Regelgetriebe für Spindel-Drehzahl
- Leichtes, zeitsparendes Positionieren des Bohrkopfes bei feststehendem Werkstück
- Elektromagnetische Vorschubkupplung (= VE)
- Teleskopische Stahlabdeckung für vertikale Säule
- Maschinenkörper und Tisch aus einem Guß - dadurch hohe Stabilität
- Drucktaster für Umschaltung Rechts- / Linkslauf
- digitale Drehzahlanzeige
- Tiefenanschlag, verstellbar
- besonders stabile Konstruktion
- hydraulisches Zentralklemmsystem
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Elektrik nach VDE
- Lackierung: RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit

Ref.-Nr. Sonderausrüstungen

80.102	Schwenktisch, beiderseits bis 90° kippbar, mit Gradeinteilung
80.103	Bodenplatte mit T-Nuten (Aufspannplatte) ca. 1550 x 1200 (510) x 130 mm
80.104	Bodenplatte -vergrößert- mit T-Nuten (Aufspannplatte) ca. 1850 x 1200 (800) x 130 mm
80.105	Kühlmitteleinrichtung kompl. mit Pumpe und Behälter
80.106	Arbeitstisch vergrößert auf ca. 1200 x 800 mm
80.107	Getrennte Klemmung für Dreh- und Schubbewegung (empfohlen für Ref. 80.110)
80.110	Numerische Positionsanzeige für X + Y-Koordinaten (Heidenhain ND 1200 R)
80.120	Leihverpackung: 1 Satz Transporthaken (Gutschrift erfolgt bei Frei-Haus-Rücklieferung innerhalb von 14 Tagen)

Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.



	A	B	C	D	E	F	G	H
Maße (in mm):	max. 1200	min. 380 max. 680	2500	710	135	840	400	600
	J	K	L	M	N	P	R	
Maße (in mm):	1200	510	510	820	890	1710	1200	

Radial-Bohrmaschinen Baureihe GRB



Abb.: Radialbohrmaschine GRB 50-1600 mit Sonderausrüstung

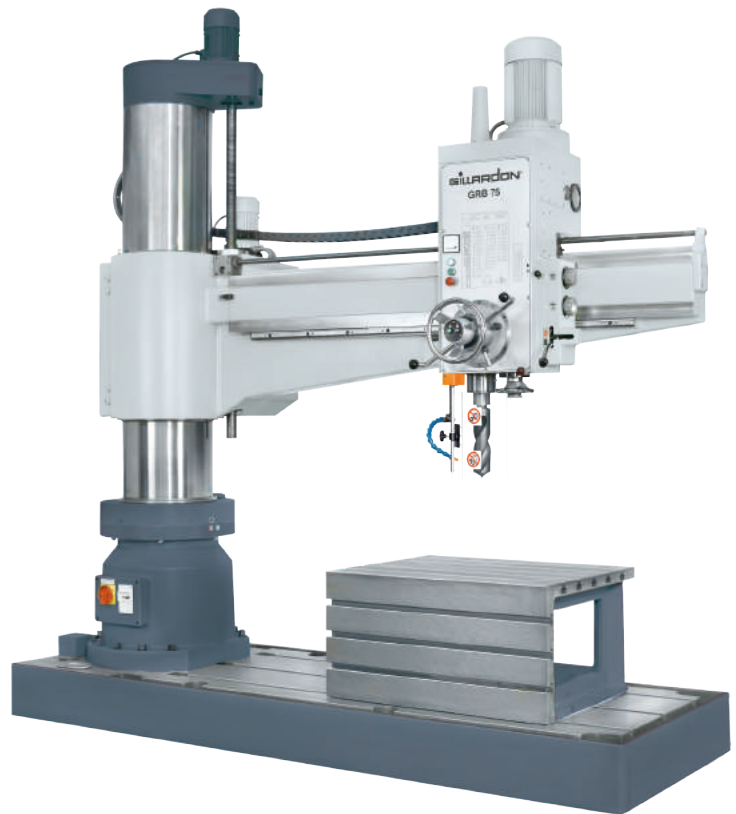


Abb.: Radialbohrmaschine GRB 75-2000 mit Sonderausrüstung

Technische Daten	GRB 50-1600 Ref. 91.160	GRB 75-2000 Ref. 92.200
Dauer-Bohrleistung in E335	50 mm	75 mm
Dauer-Bohrleistung in EN-GJL-200	65 mm	90 mm
Aufbohren in E335	80 mm	130 mm
Gewindeschneiden (E335 / EN-GJL-200)	M 40 / M 50	M 60 / M 80
Kurzspindel	MK 5	MK 5
Ausladung Mitte Spindel / Säule min. - max. ca. (E)	245 - 1570 mm	320 - 2000 mm
Aufspannfläche Grundplatte: Arbeitsfläche ca. (M x N)	1600 x 850 mm	2250 x 1050 mm
T-Nuten in Grundplatte: Anzahl x Breite	3 x 16 mm	3 x 22 mm
Abstand Bohrspindel – Bodenplatte min. - max. ca.*	600-1370 mm	800 – 1790 mm
Säulendurchmesser (Ø) ca.	300 mm	420 mm
Spindelhub ca.	300 mm	400 mm
Vorschübe: Anzahl, Bereich ca.	(5): 0,08-0,55 mm/U	(12) 0,075-1,00 mm/U
Drehzahlen: Anzahl, Bereich ca. (Schaltgetriebe)	(12): 30 - 1400 U/Min.	(16): 30 - 1400 U/Min.
Abmessungen (H x B x T) mm ca.	2150 x 2300 x 760 mm	3320 x 3050 x 1050 mm
Nettogewicht ca.	2850 kg	7650 kg
Antriebsleistung Spindelmotor 400 V, 50 Hz ca.	3,3 kW	7,5 kW

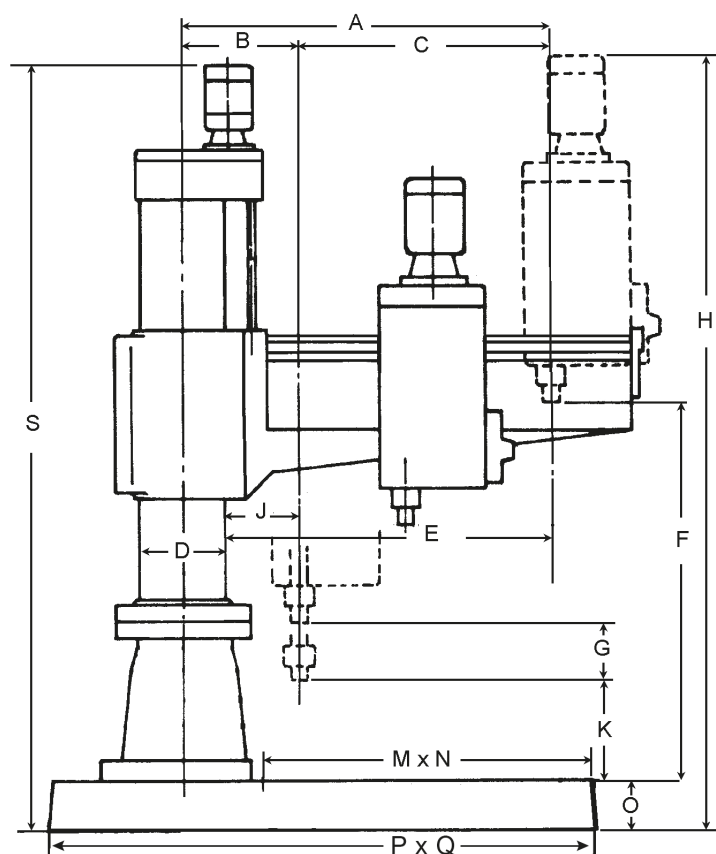
Serienmäßige Ausstattung:

- mit zentraler Schaltung und Kontrolle
- besonders stabile Konstruktion
- elektro-hydraulische Klemmung von Bohrschlitten und Ausleger
- zentrale Schaltung von Spindel und Ausleger
- Vorwahl der Drehzahlen und Vorschübe
- Umkehrkupplung für Bohrspindel
- Abnahmeprüfung nach DIN
- Betriebsspannung 400 V, 50 Hz
- Kühlmittelanlage komplett mit Motorpumpe eingebaut
- Lackierung: Strukturlack RAL 7035 lichtgrau / RAL 7016 anthrazit
- Spindelschutz schwenkbar, mit Mikroschalter

Ref.-Nr. Sonderausrüstungen

80.110 Numerische Positionsanzeige für X + Y-Koordinaten (Heidenhain ND 1200 R)

Weiteres Zubehör finden Sie auf der Seite 22.



Maße (in mm):	A	B	C	D	E	F	G
GRB 50-1600	1760	460	1300	300	1545	1370	300
GRB 75-2000	2200	520	1680	420	2000	1790	400
Maße (in mm):	H	J	K	M x N	O	P x Q	S
GRB 50-1600	2910	245	300	1600 x 850	220	2300 x 860	2640
GRB 75-2000	3500	320	400	2250 x 1050	250	3050 x 1050	3320

Zubehör

Ref.-Nr.	
90.100	Bohrtisch, starr
90.101	Größe 1 - Höhe 500 mm, obere Fläche 600x500 mm, seitliche Fläche 600x500 mm, 3 Stk. T-Nuten oben, 3 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.102	Größe 2 - Höhe 500 mm, obere Fläche 750x600 mm, seitliche Fläche 750x500 mm, 4 Stk. T-Nuten oben, 3 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.103	Größe 3 - Höhe 500 mm, obere Fläche 1000x750 mm, seitliche Fläche 1000x500 mm, 5 Stk. T-Nuten oben, 3 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.104	Größe 4 - Höhe 500 mm, obere Fläche 1000x1000 mm, seitliche Fläche 1000x500 mm, 6 Stk. T-Nuten oben, 3 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.300	Universal-Bohrtisch bis 90° verstellbar über Handkurbel, mit Skala
90.301	Größe 1 - Höhe 500 mm, obere Fläche 600x500 mm, seitliche Fläche 600x300 mm, 4 Stk. T-Nuten oben, 2 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.302	Größe 2 - Höhe 550 mm, obere Fläche 750x600 mm, seitliche Fläche 750x350 mm, 4 Stk. T-Nuten oben, 2 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.303	Größe 3 - Höhe 600 mm, obere Fläche 1000x750 mm, seitliche Fläche 1000x350 mm, 5 Stk. T-Nuten oben, 2 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
90.304	Größe 4 - Höhe 600 mm, obere Fläche 1000x1000 mm, seitliche Fläche 1000x350 mm, 5 Stk. T-Nuten oben, 2 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 22 mm
AWPBTS	Schwenkbarer-Bohrtisch bis 90° verstellbar über Handkurbel, mit Skala
AWPBTS1	Größe 1 - Höhe 413 mm, obere Fläche 650x445 mm, seitliche Fläche 650x300 mm, 3 Stk. T-Nuten oben, 2 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 16 mm
AWPBTS2	Größe 2 - Höhe 595 mm, obere Fläche 750x550 mm, seitliche Fläche 750x395 mm, 3 Stk. T-Nuten oben, 2 Stk. T-Nuten seitlich, T-Nuten Größe 16 mm
80.400	Aufspannwinkel mit T-Nuten (DIN 650), Fußfläche mit Spannschlitz
80.401	Größe 1 - Spannfläche 150x100 mm, Fußfläche 150x75 mm
80.402	Größe 2 - Spannfläche 200x150 mm, Fußfläche 200x100 mm
80.403	Größe 3 - Spannfläche 300x250 mm, Fußfläche 300x150 mm
80.404	Größe 4 - Spannfläche 400x300 mm, Fußfläche 400x225 mm
80.405	Größe 5 - Spannfläche 500x400 mm, Fußfläche 500x300 mm
80.406	Größe 6 - Spannfläche 600x500 mm, Fußfläche 600x350 mm
80.407	Größe 7 - Spannfläche 700x520 mm, Fußfläche 700x390 mm
80.408	Größe 8 - Spannfläche 800x600 mm, Fußfläche 800x450 mm
80.409	Größe 9 - Spannfläche 1000x800 mm, Fußfläche 1000x600 mm
80.410	Größe 10 - Spannfläche 1200x1000 mm, Fußfläche 1200x700 mm
80.500	Aufspannwinkel mit T-Nuten (DIN 650), Fußfläche mit Befestigungsschlitz
80.501	Größe 1 - Spannfläche 500x400 mm, Fußfläche 400x400 mm
80.502	Größe 2 - Spannfläche 550x550 mm, Fußfläche 550x500 mm
80.503	Größe 3 - Spannfläche 700x550 mm, Fußfläche 550x500 mm
80.504	Größe 4 - Spannfläche 700x700 mm, Fußfläche 700x600 mm
80.505	Größe 5 - Spannfläche 900x700 mm, Fußfläche 700x600 mm
80.506	Größe 6 - Spannfläche 1000x800 mm, Fußfläche 800x800 mm
80.507	Größe 7 - Spannfläche 1250x1000 mm, Fußfläche 1000x800 mm
80.508	Größe 8 - Spannfläche 1500x1200 mm, Fußfläche 1200x900 mm
80.509	Größe - Spannfläche 1500x1500 mm, Fußfläche 1500x900 mm
80.600	Aufspannwinkel und Fußfläche mit Spannschlitz
80.601	Größe 1 - Spannfläche 150x100 mm, Fußfläche 150x75 mm
80.602	Größe 2 - Spannfläche 200x150 mm, Fußfläche 200x100 mm
80.603	Größe 3 - Spannfläche 300x200 mm, Fußfläche 300x175 mm
80.604	Größe 4 - Spannfläche 400x300 mm, Fußfläche 400x225 mm
80.605	Größe 5 - Spannfläche 500x400 mm, Fußfläche 500x300 mm
80.606	Größe 6 - Spannfläche 700x520 mm, Fußfläche 700x390 mm
80.607	Größe 7 - Spannfläche 800x600 mm, Fußfläche 800x450 mm
80.608	Größe 8 - Spannfläche 1000x800 mm, Fußfläche 1000x600 mm



Zubehör

Ref.-Nr.	
Kreuztische mit fester Grundplatte	
	4240 Größe 1 - 240 x 190 mm, X-Weg 120 mm, Y-Weg 140 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm
	4340 Größe 2 - 340 x 190 mm, X-Weg 200 mm, Y-Weg 140 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm
	4430 Größe 3 - 430 x 240 mm, X-Weg 280 mm, Y-Weg 180 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm
	4600 Größe 4 - 600 x 240 mm, X-Weg 400 mm, Y-Weg 180 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm
	4800 Größe 5 - 800 x 280 mm, X-Weg 500 mm, Y-Weg 250 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm
	41000 Größe 6 - 1000 x 315 mm, X-Weg 700 mm, Y-Weg 250 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm
Kreuztische mit drehbarer Grundplatte	
3240 Größe 1 - 240 x 190 mm, X-Weg 120 mm, Y-Weg 140 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm	
3340 Größe 2 - 340 x 190 mm, X-Weg 200 mm, Y-Weg 140 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm	
3430 Größe 3 - 430 x 240 mm, X-Weg 280 mm, Y-Weg 180 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm	
3600 Größe 4 - 600 x 240 mm, X-Weg 400 mm, Y-Weg 180 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm	
3800 Größe 5 - 800 x 280 mm, X-Weg 500 mm, Y-Weg 250 mm, 3 Stk. T-Nuten, T-Nuten Abstand 72 mm	
Gleitkreuztisch GL 600	
	710 Gleitkreuztisch ohne Positionseinrichtung, Aufpannfläche 600x325 mm, X-Weg 400 mm, Y-Weg 200 mm, 2 Stk. T-Nuten 14 mm breit, T-Nuten Abstand 160 mm, zulässige Bohrkraft ca. 15000 N, Gewicht ca. 140 kg
	720 Option: Positioniereinrichtung zu Gleitkreuztisch
Maschinenschraubstöcke	
	Größe 1 - Backenbreite 90 mm, Spannweite 90 mm, Backenhöhe 25 mm, Gewicht ca. 5,5 kg
	Größe 2 - Backenbreite 110 mm, Spannweite 130 mm, Backenhöhe 32 mm, Gewicht ca. 9,5 kg
	Größe 3 - Backenbreite 135 mm, Spannweite 160 mm, Backenhöhe 40 mm, Gewicht ca. 13,5 kg
	Größe 4 - Backenbreite 160 mm, Spannweite 220 mm, Backenhöhe 50 mm, Gewicht ca. 25 kg
Bohrfutter	
	Größe 1 - Bohrfutter selbstspannend, Spannweite 1-13 mm (Kegeldorn B 16 erforderlich)
	Größe 2 - Bohrfutter selbstspannend, Spannweite 3-16 mm (Kegeldorn B 18 erforderlich)
Kegeldorn	
	Größe 1 - Kegeldorn mit Bohrfutterkegel DIN 238, MK3, Aufnahme B16
	Größe 2 - Kegeldorn mit Bohrfutterkegel DIN 238, MK4, Aufnahme B18
Schnellwechsel-Bohrfutter	
	Größe 1 - Schnellwechsel-Bohrfutter SBK 4 / MK 3, DIN 228 B
	Größe 2 - Schnellwechsel-Bohrfutter SBK 4 / MK 4, DIN 228 B
Schnellwechseleinsätze	
	Schnellwechseleinsatz SEK 4 / MK 3 zur SBK/MK zur Aufnahme von Morsekegelschäften mit Austreibklappen
	Schnellwechseleinsatz SEK 4 / MK 4 zur SBK/MK zur Aufnahme von Morsekegelschäften mit Austreibklappen
Reduzierhülsen	
	79421 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 2, innen MK 1
	79431 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 3, innen MK 1
	79432 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 3, innen MK 2
	79441 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 4, innen MK 1
	79442 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 4, innen MK 2
	79443 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 4, innen MK 3
	79452 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 5, innen MK 2
	79453 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 5, innen MK 3
	79454 Reduzierhülse DIN 2185, Kegel außen MK 5, innen MK 4