

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ПКФ «СТАНКОГРАД»

(ООО ПКФ «СТАНКОГРАД»)

ОКПД2 28.25.14.120

EAC

АГРЕГАТ ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЙ

Технический паспорт

28.25.14–004–91333670–2017 ПС

2017 г.

1. Общие сведения

Агрегат пылеулавливающий

Заводской (серийный) № _____

1.1. Агрегат пылеулавливающий (далее по тексту- «агрегат») изготовлен ООО ПКФ «СТАНКОГРАД».

1.2. При изучении настоящего паспорта необходимо дополнительно руководствоваться эксплуатационными документами на комплектующие изделия, входящие в состав агрегата (при их наличии).

1.3. Назначение

1.3.1. Агрегат предназначен для улавливания абразивной и металлической пыли, мелкой стружки на станках работающих абразивными, эльборовыми и алмазными кругами.

1.3.2. Любое другое применение должно быть согласовано с заводом-изготовителем. Применение агрегат не по назначению, может привести к его поломке и травмам обслуживающего и эксплуатирующего персонала. Гарантия в этом случае теряет силу!

1.3.3. Любые изменения, внесенные в поставленный агрегат, могут повлечь за собой снижение надежности и безопасности, а также аннулируют гарантию; ответственность за такие работы на изготовителя не возлагается.

1.4. Вся ответственность за установку, эксплуатацию и обслуживание агрегата возлагается на пользователя независимо от обстоятельств.

1.5. В связи с тем, что постоянно ведутся работы по совершенствованию агрегата, в его конструкцию могут вноситься изменения, улучшающие его характеристики и свойства, не отраженные в настоящем паспорте.

2. Основные технические характеристики

2.1. Основные характеристики агрегата, приведены в Таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Основные характеристики агрегата

Наименование показателя	Модели			
	ПП-750/У	ПЦ-750/У	ПЦ-1100/У	370П.16
Производительность номинальная, м³/час	600	1000	1200	1200
Эффективность очистки воздуха от абразивной и металлической пыли, мелкой стружки, %, не менее	98	99	99	99
Диаметр входа в вентилятор, мм	100 (2 шт.)	100 (2 шт.)	100 (2 шт.)	100 (2 шт.)
Мощность электродвигателя, кВт	0,75	0,75	1,1	1,1
Род тока питающей сети	переменный трехфазный	переменный трехфазный	переменный трехфазный	переменный трехфазный
Напряжение питания, В/Гц	380/50	380/50	380/50	380/50
Режим работы	продолжительный	продолжительный	продолжительный	продолжительный
Габаритные размеры, мм	520x495x500	558x624x1196	558x624x1250	578x644x1250

Наименование показателя	Модели			
	ПП-750/У	ПЦ-750/У	ПЦ-1100/У	370П.16
Масса, кг, не более	46	54	56	56
Срок службы, лет	5	7	7	7

2.2. Условия эксплуатации приведены в таблице 2.

Т а б л и ц а 2 - Условия эксплуатации

Наименование параметра	Значение
Вид климатического исполнения агрегата по ГОСТ 15150-69	У 3
Допустимая температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
Относительная влажность воздуха при 20 °С, %, не более	80
Атмосферное давление, кПа	84...107

3. Комплектация.

3.1. Комплект поставки агрегата указан в таблице 3.

Т а б л и ц а 3 - Комплект поставки агрегата

№	Комплектность	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Агрегат пылеулавливающий	1	
2.	Мешок для пыли/фильтрующий элемент	1	
3.	Гофра	2	
4.	Хомуты	4	
5.	Паспорт	1	
6.	Руководство по эксплуатации	1	
7.	Упаковка	1	

3.2. В комплект поставки агрегата могут входить дополнительные комплектующие и документация в соответствии с договором на поставку.

4. Установка агрегата

4.1. Установку и наладку агрегата производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации на агрегат.

4.2. Агрегат должен быть установлен на ровной плоской горизонтально поверхности с соответствующей грузоподъемностью, чтобы избежать опасных смещений или опрокидывания.

4.3. Кабели не должны касаться нагретых и подвижных частей агрегата.

5. Эксплуатация агрегата

5.1. Эксплуатация агрегата должна осуществляться в соответствии с руководством по эксплуатации с учетом требований ПЭУ 84 «Правила эксплуатации установок очистки газа».

Качество электроэнергии питающей сети должно соответствовать ГОСТ 32144-2013.

5.2. Перед подсоединением агрегата к электрической сети, проверьте соответствие напряжения и частоты сети в месте установки техническим характеристикам, приведенным в настоящем паспорте.

6. Указания мер безопасности

6.1. Кроме указаний данного паспорта нужно выполнять общие правила техники безопасности и предотвращения несчастных случаев, а также требования безопасности, установленные на предприятии, использующем агрегат.

Тщательно следите за исправностью изоляции проводов и кабелей.

6.2. Погрузка и разгрузка агрегата должна производиться согласно ГОСТ 12.3.009-76, плавно, без рывков и ударов. Сбрасывание с транспортных средств не разрешается.

6.3. Безопасность агрегата обеспечивается его изготовлением в соответствии с требованиями нормативно-технической (конструкторской) документации, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007.0-75. Требования безопасности труда при эксплуатации агрегата устанавливаются в соответствующих разделах руководства по эксплуатации.

6.4. Ремонтные работы проводить только при отключенном питании агрегата.

6.5. Во избежание травматизма необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты при работе с агрегатом (очки, спец одежда).

6.6. Не превышайте значения характеристик агрегата, приведенных в данном паспорте.

6.7. Не пользуйтесь агрегатом, если кабели или сам агрегат имеют видимые повреждения, а также если агрегат роняли, или подвергали ударам.

6.8. Разрешается выполнять работы (установку, эксплуатацию, техническое обслуживание, ремонт и т.п.) на агрегате только обученному персоналу старше 18 лет и прошедшему медицинские осмотры в установленном порядке и имеющему необходимую квалификацию.

6.9. Любой ремонт или замена внутренних и внешних частей агрегата, кроме подлежащих периодической замене, должны быть сделаны только персоналом, обученным и уполномоченным изготовителем.

7. Техническое обслуживание

7.1. Техническое обслуживание должно производиться в соответствии с инструкцией по эксплуатации на агрегат и настоящим паспортом.

7.2. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться на агрегате, отключенном от питающей сети.

7.3. Замену деталей (комплектующих), подлежащих периодической замене, производить в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

7.4. По истечении назначенных показателей (срока службы) агрегата, он изымается из эксплуатации, и потребителем принимается решение:

- о направлении агрегата в ремонт;
- о проверке и об установлении новых назначенных показателей (срока службы) агрегата;
- об утилизации агрегата.

Проверка и установление новых назначенных показателей (срока службы) производится по программе и методике потребителя или по согласованию с изготовителем.

7.5. Ремонтные работы, в течение гарантийного срока, должны производиться специалистами, сертифицированными предприятием – изготовителем или специалистами самого предприятия – изготовителя агрегата или с письменного разрешения изготовителя.

8. Транспортирование и хранение

8.1. Транспортирование агрегата осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта.

8.2. Условия транспортирования в части воздействия внешних климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150.

8.3. Условия хранения агрегата – по группе 2 (С) ГОСТ 15150. Хранение агрегата и его комплектующих осуществляют в закрытых складских помещениях при отсутствии воздействия повышенной влажности, загрязнений, паров кислот, щелочей и других агрессивных сред.

8.4. Агрегат должен храниться у предприятия-потребителя в упакованном виде в складских помещениях или под навесом. Хранение на открытых площадках не допускается.

8.5. Погрузка и разгрузка агрегата и его комплектующих должна производиться согласно ГОСТ 12.3.009-76, плавно, без рывков и ударов. Сбрасывание с транспортных средств не разрешается.

9. Гарантии изготовителя

9.1. ИСЧИСЛЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

9.1.1. Срок предоставления гарантии - 12 (двенадцать) месяцев.

9.1.2. Гарантийный срок эксплуатации оборудования исчисляется со дня продажи.

9.1.3. Гарантийный срок увеличивается на время проведения экспертизы и ремонта.

9.2. ПОКУПАТЕЛЬ ОБЯЗАН

9.2.1. Соблюдать изложенные в руководстве по эксплуатации правила транспортировки, хранения, эксплуатации и технического обслуживания оборудования.

9.2.2. Обеспечить допуск к эксплуатации оборудования только персонала, прошедшего инструктаж по эксплуатации и технике безопасности.

9.2.3. Обеспечить бесперебойную работу подведённых коммуникаций, использование которых в технологическом процессе предусмотрено изготовителем.

9.3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РЕМОНТА ГАРАНТИЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

9.3.1. Документы, необходимые для оформления гарантийного случая:

9.3.1.1. Акт рекламации, с указанием следующей информации:

- описание неисправности (дефекта);

- описание предпринятых попыток исправления (если таковые были выполнены);

- указание документов, подтверждающих отношение ООО ПКФ "Станкоград" или его официальных представителей (дилеров, дистрибуторов) к реализации данного оборудования: свидетельства о покупке с указанием названия и адреса продавца и покупателя, номера товарно-транспортной накладной/товарного чека, даты покупки и серийного номера изделия.

9.3.2. Данные документы передаются ПОКУПАТЕЛЕМ в ООО ПКФ "СТАНКОГРАД" по электронной почте или факсу.

9.3.3. После анализа полученной информации сотрудником ООО ПКФ "СТАНКОГРАД" (в течении 21 календарных дня), даётся разрешение в письменной форме (по электронной почте или факсу) на проведение экспертизы сервисным центром ООО ПКФ "СТАНКОГРАД".

9.3.4. Срок проведения ремонта начинается с даты завершения экспертизы сервисным центром ООО ПКФ "СТАНКОГРАД". Срок экспертизы составляет 2 (две) недели и может быть продлен при необходимости обращения к сторонним организациям. Результаты экспертизы, проведенной сторонними организациями без участия представителя ООО ПКФ "СТАНКОГРАД", являются недействительными.

9.3.5. Ремонт сданного оборудования производится в течение 30 дней при наличии запасных частей на складе. В случае их отсутствия срок ремонта может быть продлен до получения необходимых деталей.

9.3.6. Гарантийные обязательства не распространяются на детали, подверженные нормальному износу. Перечень подверженных износу деталей включает шины, электрические выключатели, приводные ремни, аккумуляторы, фильтры, щетки, режущие и пилящие инструменты (пильная цепь, отрезной и шлифовальный круг, бур, сверло, плашки, резцы), пуансоны, матрицы, шланги, рукава, сменные смазывающие и охлаждающие жидкости, колодки, сменные элементы муфт, открытые шестерни, подшипники, механические уплотнения различных типов и т.п. Данный перечень не является закрытым.

9.3.7. Доставка неисправного оборудования к месту проведения экспертизы и ремонта, а также обратная доставка осуществляется силами и за счет средств ПОКУПАТЕЛЯ.

9.3.8. Оборудование, передаваемое для гарантийного ремонта, должно быть очищено от загрязнений и полностью укомплектовано.

Даже при условии выполнения требований по эксплуатации и техническому обслуживанию расходные материалы и подверженные нормальному износу детали могут требовать замены в течение гарантийного срока. Данная замена не осуществляется в рамках гарантийных обязательств.

9.3.9. Приведенные гарантийные обязательства не предусматривают никаких других обязательств, подразумевающихся или соответствующих каким-либо договоренностям. Гарантийными обязательствами не предусмотрена ответственность за любые прямые или косвенные убытки, потерю прибыли или другой ущерб.

9.4. ОТКАЗ ОТ ПРОВЕДЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА

ООО ПКФ "СТАНКОГРАД" вправе отказать в гарантийном ремонте в следующих случаях:

- невыполнение обязательств, предусмотренных пунктом 9.2 настоящего паспорта;
- нарушение сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются);
- наличие повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением и нарушением правил и норм технической эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения оборудования;
- самостоятельного ремонта или изменения внутреннего или внешнего устройства;
- если изменён, стёрт, удален или неразборчив серийный номер изделия;
- дефекты вызваны стихийным бедствием, пожаром, наводнением и т.д;
- проведение покупателем ремонта оборудования или его части самостоятельно или с привлечением третьих лиц для проведения таких работ без письменного разрешения поставщика;
- использование оборудования не по назначению или его разукomплектования;
- невыполнение требований по эксплуатации оборудования, изложенных в инструкции по эксплуатации или техническом паспорте оборудования.

Все предъявленные рекламации, их краткое содержание и принятые меры должны быть зафиксированы в нижеследующей таблице:

Дата	Краткое содержание предъявленной рекламации	Принятые меры

10. Сведения об утилизации

10.1. Конструкция и материалы, из которых сделан агрегат, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при его хранении, транспортировании, эксплуатации при соблюдении эксплуатационной документации и правил безопасности.

10.2. Утилизация агрегата, отработавшего свой срок, производится в сроки и способом, принятым на предприятии-потребителе агрегата, в соответствии с требованиями стандартов Российской Федерации (или государства в котором используется агрегат), ГОСТ 30167-2014 и эксплуатационной документации.

11. Свидетельство о консервации (при ее проведении)

Агрегат пылеулавливающий _____
Заводской (серийный) № _____
подвергнут консервации согласно требованиям нормативно-технической (конструкторской) документации.

Дата консервации _____

Дата переконсервации _____

Обозначение варианта защиты по ГОСТ 9.014-78 _____

Категория условий хранения по ГОСТ 15150-69 _____

Ответственный за консервацию

(при ее проведении)

_____ (должность)

_____ (подпись)

_____ (расшифровка)

_____ (дата)

М.П.

12. Свидетельство о приемке

Агрегат пылеулавливающий _____

Заводской (серийный) № _____

изготовлен в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и ТУ 28.25.14–004–91333670–2017, испытан и признан годным к реализации и эксплуатации.

Дата изготовления (выпуска) агрегата _____

Ответственный
за приемку

(должность)_____
(подпись)_____
(расшифровка)_____
(дата)

М.П.

По договору

Договор № _____

от « _____ »

201 г.

(при наличии)

(Обозначение документа, по которому производится поставка)

13. Свидетельство об упаковке

Агрегат пылеулавливающий _____

Заводской (серийный) № _____

упакован в соответствии с нормативно-технической (конструкторской) документацией.

Дата упаковки агрегата _____

Упаковывание
произвел

(должность)_____
(подпись)_____
(расшифровка)_____
(дата)

М.П.

После

упаковывания

принял

(должность)_____
(подпись)_____
(расшифровка)_____
(дата)

Для получения справок по возникающим вопросам после изучения эксплуатационной документации и паспорта агрегата Вы можете обращаться по указанной ниже информации.

Контактная информация

Изготовитель	
Адрес изготовителя	
Контактный телефон / факс	
Почта (e-mail)	
Сайт	
Сведения о сертификации	

14. Учет работы изделия

14.1. Сведения о продолжительности работы агрегата до ремонта заносятся в таблицу 4

Т а б л и ц а 4 - Сведения о продолжительности работы агрегата до ремонта

Дата	Период эксплуатации	Время наработки	Ф.И.О, должность, подпись

15. Учет технического обслуживания

15.1. Сведения о проведении технического обслуживания агрегата заносятся в таблицу 5.

Т а б л и ц а 5 - Сведения о проведении технического обслуживания агрегата

Дата	Вид технического обслуживания	Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность фамилия и подпись		Примечание
			выполнившего работу	проверившего работу	

Дата	Вид технического обслуживания	Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность фамилия и подпись		Примечание
			выполнившего работу	проверившего работу	

16. Работа при эксплуатации

16.1. Сведения о внеплановых работах по ремонту агрегата заносятся в таблицу 6.

Т а б л и ц а 6 - Сведения о внеплановых работах по ремонту агрегата

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

17. Особе отметки