

Представитель в России:
ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

Обзорный каталог самых популярных в России горизонтальных ленточнопильных станков



Wood-Mizer

WMM

Что нужно сделать, прежде чем купить станок?



Дон Ласковски – один из основателей компании Wood-Mizer LLC



Первый станок LT30 запатентован в 1984 году. Это было начало успеха!

- 1. Посмотрите станок в работе.** Вы не стали бы покупать автомобиль без пробной поездки. То же правило распространяется на станки.
- 2. Соберите отзывы.** Поговорите с теми, у кого уже есть интересующий Вас станок. Спросите о качестве оборудования, и не забудьте узнать, обеспечивает ли компания сервис и поставку запчастей после продажи станка.
- 3. Поинтересуйтесь насчёт опыта.** В частности, узнайте, сколько станков компания уже произвела. Опыт – это самое важное в проектировании оборудования.
- 4. Спросите о производстве.** Может быть, в действительности все производство – это пара умельцев, которые скрепляют стальные рамы, надевают пилу на шкивы и называют это станком (не смейтесь, – многие именно так поступают) А может быть, компания даже не производит станки, которые продаёт.
- 5. Узнайте цену оборудования на вторичном рынке.** Возможно, настанет время, когда Вы решите продать свой станок (например, чтобы приобрести более новую модель). Убедитесь, что Вы покупаете станок, который стоит хороших денег на рынке оборудования, бывшего в употреблении.
- 6. Сравните гарантии.** Вы покупаете оборудование. Значит придёт день, когда Вам понадобятся запчасти, срок службы которых истёк. Убедитесь, что производитель даёт на них гарантии.
- 7. Выберите модель и двигатель.** Не связывайтесь со станком, который не подходит для Ваших потребностей. Современный производитель предлагает не одну модель, а спектр оборудования, и Вы можете выбрать машину, которая будет делать именно то, что Вам нужно.
- 8. Всепогодная машина.** Это значит, что станок должен работать эффективно при любых климатических условиях и с любой породой древесины.
- 9. Безопасность.** Безопасна ли работа на станке для оператора и его помощников?
- 10. Сервисное обслуживание, поставка пил и запчастей.** Любой станок хорош лишь тогда, когда, приобретая его, владелец может рассчитывать, что компания – производитель научит его правильно работать и обслуживать оборудование, будет поставлять запчасти, пилы, и всем своим опытом поможет добиться успеха в распиловке. Убедитесь, что Вы выбрали лучший станок.

Ответ на эти вопросы поможет Вам сделать выбор в пользу станков Wood-Mizer.

Купить ленточнопильный станок Wood-Mizer - Правильное решение!

Повод:

- 1. Безопасный.** Надёжно закрывающая пилу система Wood-Mizer делает станок одним из самых безопасных в мире.
- 2. Выгодный.** Большинство владельцев станков Wood-Mizer постоянно либо время от времени используют их, чтобы заработать деньги.
- 3. Ценный.** Станки Wood-Mizer возвращают своим владельцам при продаже больше денег, чем любой ленточнопильный станок. Можете ли Вы подумать о покупке другого станка, если Вы купите Wood-Mizer, постройте с его помощью дом, а затем просто перепродаете его за ту же цену, за которую приобрели?
- 4. Точный.** Одной из причин преуспевания наших клиентов является точность станков Wood-Mizer. Этот станок даёт именно то, что Вы хотите от него получить – отличный пиломатериал с настолько гладкой поверхностью, что это придаёт новое значение термину «грубо распиленный».
- 5. Мобильный.** Мобильность станков Wood-Mizer может экономить Ваши деньги, не требуя затрат на погрузку, перегрузку и выгрузку оборудования.
- 6. Многопрофильный.** На станке Wood-Mizer можно производить разный пиломатериал, брус, сайдинг, гонт, восьмиугольную опорную балку, выполнять сложные распиловочные операции с короткомером.
- 7. Надёжный.** Все станки Wood-Mizer долговечны. Станки Wood-Mizer напилили 2 400 000 м куб. пиломатериала, и нам неизвестно ни одного случая, чтобы какой-нибудь станок вышел из строя.
- 8. Эргономичный.** Снятие доски с обычных станков связано с неудобствами: оператор вынужден наклоняться, утомляя при этом спину. Запатентованный одноопорный дизайн консоли Wood-Mizer позволяет подойти к бревну вплотную, что делает разгрузку гораздо более удобной.

LT40

LT40ME20SAH5

Пионер среди станков серии LT, использующих технологию пиления узкой лентой, имеет более чем 30 летнюю историю производства. Начало создания станка посвящено конкурентоспособной альтернативе циркулярным и широколенточным распиловочным станкам.



Технические возможности станка

Длина распиловки	до 6500 мм
Возможный диаметр бревна	до 900 мм
Вес бревна	до 1999 кг
Высота распила	мин. 25 мм / макс. 880 мм
Станина	эргономическая, цельная с удлинителем 0,4 м
Манипулирование бревном	гидравлическое (загрузка, прижим, переворот, конусность, выравнивание)
Двигатель главного привода	15 кВт электрический (стационарная версия) 33 л. с. дизельный (мобильная версия)
Привод пильной головы	вверх/вниз: электрический (управление с пульта) вперед/назад: электрический, плавно регулируемый (управление с пульта)
Перемещение пильной головы	вверх/вниз, вперед/назад: цепное
Расчет толщины доски	электронная линейка
Очистка в зоне протопила	коросниматель
Механизм натяжения	ручной с гидравлическим стрелочным индикатором

Режущий инструмент

Ленточная пила	32 мм x 4000,5 мм (180 зубов) стандарт WM
----------------	---

LT15

LT15S4E15

Простой способ пиления!

Самая популярная и массовая стационарная модель в России. Станок рассчитан на профессиональный уровень распиловки круглого леса стандартных диаметров на различный ассортимент в условиях односменного режима работы.



Технические возможности станка

Длина распиловки	до 6500 мм
Возможный диаметр бревна	до 700 мм
Вес бревна	до 1999 кг
Высота распила	мин. 25 мм / мак. 600 мм
Станина	низкая, секционная (4 секции x 1950 мм)
Манипулирование бревна	ручное (загрузка, прижим, переворот, клин конусности)
Двигатель главного привода	11 кВт электрический (стационарная версия) 18 л.с. бензиновый (стационарная версия)
Привод пильной головы	вверх/вниз: электрический (управление с пульта) вперед/назад: ручной
Механизм привода вверх/вниз	цепной винтовой
Перемещение пильной головы вверх/вниз	цепное или винтовое (зависит от комплектации)
Расчёт толщины доски	электронная линейка (опция для винтового перемещения)
Механизм натяжения	ручной с гидравлическим стрелочным индикатором

Режущий инструмент

Ленточная пила	32 мм x 4000,5 мм (180 зубов) стандарт WM
----------------	---

MP100

LT15S4E15 + MP100

Расширение возможностей.

Добавив строгальный комплект MP100 к станку LT15, можно получить многопрофильный комплекс для переработки древесины.



Технические возможности станка MP100

Двигатель привода шпинделя	4 кВт электрический
Привод: вперед/назад, вверх/вниз	ручной
Перемещение вверх/вниз	цепное
Скорость вращения шпинделя	4890 об/мин
Количество ножей:	плоские 4 профильные 8 (опция)
Минимальная высота материала	60 мм
Максимальная:	высота материала до 600 мм ширина материала 520 мм ширина строгания 410 мм



LT20B

LT20B3E15SMH

Оптимальное соотношение цены и возможностей!

Профессиональный уровень распиловки и большой ресурс станка позволяют в стационарных условиях использовать станок для многосменной работы. Мощная сегментная станина и полностью электрифицированный пильный механизм успешно распиливают брёвна стандартных диаметров.



Технические возможности станка

Длина распиловки	до 6500 мм
Возможный диаметр бревна	до 800 мм
Вес бревна	до 1999 кг
Высота распила	мин. 25 мм / макс. 780 мм
Станина	низкая, секционная (3 секции x 2000 мм)
Манипулирование бревном	ручное (загрузка, прижим, переворот, конусность)
Двигатель главного привода	11 кВт электрический (стационарная версия) 22 л.с. дизельный (стационарная версия)
Привод пильной головы	вверх/вниз: электрический (управление с пульта) вперёд/назад: электрический, плавно регулируемый (управление с пульта)
Перемещения пильной головы	вверх/вниз, вперёд/назад: цепное
Расчёт толщины доски	электронная линейка
Очистка в зоне протопила	коросниматель
Механизм натяжения	ручной с гидравлическим стрелочным индикатором

Режущий инструмент

Ленточная пила	32 мм x 4000,5 мм (180 зубов) стандарт WM
----------------	---

LT20

LT20ME15SAH5

Станок с гидравлической системой манипулирования бревна. Классическая схема станка с гидравликой от Wood-Mizer. Стационарная или Мобильная версии. Просто отличный станок!



Технические возможности станка

Длина распиловки	до 6500 мм
Возможный диаметр бревна	до 800 мм
Вес бревна	до 1999 кг
Высота распила	мин. 25 мм / мак. 780 мм
Станина	эргономическая, цельная с удлинителем 0,4 м
Манипулирование бревном	гидравлическое (загрузка, прижим, переворот, конусность, выравнивание)
Двигатель главного привода	11 кВт электрический (стационарная версия) 22 л.с. дизельный (мобильная версия)
Привод пильной головы	вверх/вниз: электрический (управление с пульта) вперёд/назад: электрический, плавно регулируемый (управление с пульта)
Перемещение пильной головы	вверх/вниз, вперед/назад: цепное
Расчёт толщины доски	электронная линейка
Очистка в зоне протопила	коросниматель
Механизм натяжения	ручной с гидравлическим стрелочным индикатором

Режущий инструмент

Ленточная пила 32 мм x 4000,5 мм (180 зубов) стандарт WM

LT70

LT70ME25SAH5

Станок с гидравлической системой манипулирования бревна. Сочетание промышленного уровня оборудования и профессиональной распиловки древесины. Самый мощный двигатель и самый мощный распиловочный механизм в своём классе станков от Wood-Mizer.



Технические возможности станка

Длина распиловки	6500 мм
Возможный диаметр бревна	930 мм
Вес бревна	до 1999 кг
Высота распила	мин. 25 мм / макс. 880 мм
Станина	эргономическая, цельная с удлинителем 0,4 м
Манипулирование бревном	гидравлическое (загрузка, прижим, переворот, конусность, выравнивание)
Двигатель главного привода	18,5 кВт электрический (стационарная версия) 42 л.с. дизельный (мобильная версия)
Привод пильной головы	вверх/вниз: электрический (управление с пульта) вперёд/назад: электрический, плавно регулируемый (управление с пульта)
Перемещение пильной головы	вверх/вниз, вперёд/назад: цепной
Расчёт толщины доски	электронная линейка
Очистка в зоне протопила	коросниматель
Механизм натяжения	гидравлический с воздушным демпфером и стрелочным индикатором

Режущий инструмент

Ленточная пила	32 мм (38 мм) x 4667,3 мм (210 зубов) стандарт WM
----------------	---

LT70

LT70ME25SAH5 «RAPTOR»

По целевому назначению станок предназначен исключительно для российского рынка. Установленное кресло позволяет снизить физическую нагрузку оператора, сохранив возможность передвигаться вместе с пильной головой, отслеживая процесс пиления, что позволяет добиваться высокого качества распиливаемого материала. Новая удлинённая цельная станина сохранила в себе традиционное качество эргономичной станины от Wood-Mizer, сбрасыватель доски, рольганговые столы приёма распиленного материала и загрузочный конвейер бревна позволяют в данной комплектации трансформировать станок в линию индустриальной распиловки.



Технические возможности станка

Длина распиловки	6500 мм с креслом оператора и сбрасывателем доски 8400 мм без кресла оператора и сбрасывателя доски
Возможный диаметр бревна	930 мм
Вес бревна	до 1999 кг
Высота распила	мин. 25мм / макс. 880 мм
Станина	эргономическая, цельная, улучшенная
Манипулирование бревном	гидравлическое (загрузка, прижим, переворот, конусность, выравнивание)
Двигатель главного привода	18,5 кВт электрический (стационарная версия)
Привод пильной головы	вверх/вниз: электрический (управление с пульта) вперёд/назад: электрический, плавно регулируемый (управление с пульта)
Перемещение пильной головы	вверх/вниз, вперед/наз: цепное
Расчёт толщины доски	электронная линейка
Очистка в зоне протопила	коросниматель
Механизм натяжения	гидравлический с воздушным демпфером и стрелочным индикатором
Стол приёма распиленного материала	секционный (1 секция 2000 мм) Опция
Накопительный загрузочный конвейер	3000 мм или 6000 мм Опция

Режущий инструмент

Ленточная пила 38 мм (32 мм) x 4667,3 мм (210 зубов) стандарт WM

Являясь пионером и мировым лидером в производстве передвижных ленточнопильных станков и другого деревообрабатывающего оборудования, компания Wood-Mizer единственный изготовитель своих собственных узких ленточных пил, обеспечивающих тонкий пропил.

Торговые бренды ленточных пил выпускаемых компанией Wood-Mizer



Пилы от Wood-Mizer поставляются с различными значениями профиля зубьев, ширины и толщины с целью удовлетворения любых распиловочных требований.

Компания Wood-Mizer является патентообладателем на созданные ею профили ленточных пил для распиловки древесины. *



Профиль 13/29 – разработан специально для распила мягких пород с измененной структурой. Этот профиль позволяет увеличивать скорость пиления.

Профиль 10/30 – универсальный профиль, предназначен для пиления как мягких, средней твердости, так и твердых пород древесины.

Профиль 9/29 – предназначен для распила твердой и мерзлой древесины с высокой плотностью.

Профиль 7/39 – предназначен для пиления очень твердых пород древесины на станках с двигателем менее 15 кВт.

Профиль 7/34 – предназначен для пиления очень твердых пород древесины на станках с двигателем более 15 кВт.

Профиль 4/32 – предназначен для пиления сверхтвердых и замороженных пород древесины, рекомендуется для промышленных станков в зимний период.

* Исключительное право на полезную модель принадлежит патентообладателю. Патентообладатель может распоряжаться исключительным правом на полезную модель. Патентообладатель может по своему усмотрению разрешать или запрещать другим лицам использование результата интеллектуальной деятельности. Отсутствие запрета не считается согласием (разрешением). За нарушение патентных прав предусмотрена гражданская, административная и уголовная ответственность.

Устройства для заточки и разводки пил

Заточной станок

Фирменные заточные станки Wood-Mizer снабжены 220В электродвигателем мощностью 0,18кВт и номинальной скоростью 2800 оборотов в минуту.

Этот двигатель доказал свою надежность в жестких условиях, когда масло, абразивный материал и металлическая пыль легко разрушают двигатели других типов.

Конструкция станка позволяет легко вставлять и снимать ленточную пилу.

При установке пилы голова заточного станка поднимается вверх.

Электрическая панель управления смонтирована в удобном для оператора положении. Предусмотрено специальное выхлопное отверстие, к которому можно подключить вентилятор для удаления газообразных отходов заточного процесса.



Заточной боразоновый диск CBN (5") 127 мм

Профили дисков соответствуют профилям пил Wood-Mizer.



Разводной станок

Рычаг разводного станка выполнен в виде вращающейся рукоятки, с которой оператору легко работать. Станок обеспечивает точную разводку зубьев пилы.

В комплект станка входит стойка и направляющие, которые поддерживают пилу во время разводки. Угол наклона заточного устройства можно отрегулировать так, чтобы оператору было удобно считывать показания прибора.

От того, насколько качественно выполнена разводка, зависит точность геометрических размеров пиломатериала.



Представитель в России:

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru