

# ПАСПОРТ

## **6 Техническое обслуживание**

6.1 В период эксплуатации станка необходимо проверять:

- целостность шестеренчатой передачи – еженедельно;
- надежность крепления рабочих органов на станке (установочных болтов) – ежедневно;
- целостность подшипников - 2 (два) раза в год ;
- поверхность валов – ежедневно.

## **7 Гарантийные обязательства изготовителя**

7.1 Гарантийный срок эксплуатации оборудования 12 месяцев с даты отгрузки со склада изготовителя.

7.2. В случае несоблюдения покупателем правил эксплуатации оборудования данной инструкции изготовитель не несёт гарантийные обязательства.

7.3 Доставка оборудования на производство для гарантийного ремонта осуществляется за счет покупателя.

7.4 Срок эксплуатации станка 5 лет

**ЛИСТОГИБОЧНЫЙ СТАНОК  
«ЛВ1000»**

**ООО «ПО ИП»**

**Тел: +7 (812)602-77-08**

**E-mail: [info@poip.ru](mailto:info@poip.ru)**

**[www.poip.ru](http://www.poip.ru)**

## 1. Назначение

Листогибочный станок «ЛВ» (далее станок), производственно-технического назначения, предназначен для изготовления из листового металлопроката элементов цилиндрического типа, с последующей сборкой (сваркой) в готовые металлоконструкции. Станок поставляется с ручным, либо электрическим приводом.

Станок осуществляет гибку листа без предварительного нагрева.

### Технические характеристики

Используемый металлопрокат (сталь 0-3):	Лист от 0,5 мм до 4 мм Полоса от 0,5 мм до 4 мм
Максимально используемый металлопрокат	Лист стальной 4 мм Лист нержавеющей 3 мм
Частота вращения рабочего вала	40,0 об/мин (при электроприводе)
Направление вращения рабочего вала	Реверсивное
Мощность эл.двигателя	2,2 кВт
Ток питания сети	380 В
Габаритные размеры, длина x ширина x высота	1350*350*500 зависит от модели станка
Масса станка	От 70 кг (260 кг с электроприводом)

## 2. Комплект поставки

В комплект обязательной поставки станка входит:

Листогибочный станок «ЛВ» 1 шт.  
Инструкция по эксплуатации 1 шт.

## 3. Устройство и принцип работы

Станок состоит из следующих основных частей: рама, ведущие валы, прижимной вал, ручка привода, ручка прижима. Электропривод включает в себя: электродвигатель 2,2 кВт, редуктор, шестеренная передача.

## 4. Указания мер безопасности

4.1. Перед началом эксплуатации станка ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации, произведите внешний осмотр станка, что обеспечит правильное и безопасное использование всех его возможностей.

4.2. Изготовитель обладает приоритетом на производство данного станка, совершенствует конструкцию и имеет право вносить изменения, неухудшающие его технические характеристики.

4.3. Правильная эксплуатация станка производится только при ручном приводе.

Установку электропривода на станок заказчик осуществляет на свой страх и риск (для ручного станка).

4.4. Корпус станка должен быть закреплен на специальной станине (поставляется отдельно для ручного привода);

4.5. Запрещается:

- работа станка без закрепления к станине;
- работа при незакрепленных валах;
- перемещение станка, с установленной заготовкой;
- расположение на корпусе станка предметов и инструментов;
- эксплуатировать станок во взрывоопасных помещениях или с химически активной средой, разрушающей металлы;
- эксплуатировать станок в условиях повышенной влажности (не более 80 %), а также на открытых площадках;

4.6. При эксплуатации станка необходимо бережно обращаться с ним, не подвергать станок ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

## 5. Подготовка и порядок работы

### 5.1 Перед началом работы станка необходимо:

- убедиться, что все подвижные части станка закреплены;
- установить прижимной вал в верхнем положении;
- осмотреть и убедиться в отсутствии на станке посторонних предметов.

5.2. Для выполнения операции гибки листа необходимо:

- 5.3. Отрезать заготовку металлопроката необходимого размера.
- 5.4. Положить заготовку на два передних вала.
- 5.5. Выставить прижимной вал на нужный радиусгиба.
- 5.6. Вращением рукоятки прокатать лист до нужного радиуса.

**Внимание! Следите за тем, чтобы спецодежда не попадала под заготовку.**

5.7. Ослабьте прижимной вал и выньте изогнутый профиль.