

**СТАНОК ЗИГОВОЧНЫЙ 2-Х РОЛИКОВЫЙ  
С ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ  
Модель ЗМ-450**

**ПАСПОРТ**

**Техническое описание**

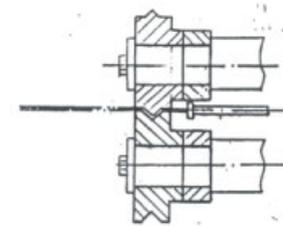
**2022 г.**

**ООО «ПО ИП»  
Тел: +7 (812)602-77-08  
E-mail: info@poip.ru  
www.poip.ru**

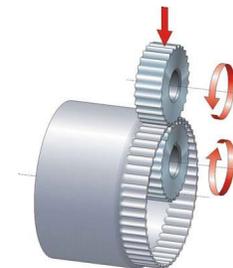


Станок зигочный 2-х роликовый с электромеханическим приводом, модель **ЗМ-450**, предназначен для выполнения работ по зигованию, гибке, гофрированию материала (**рис. 1**).

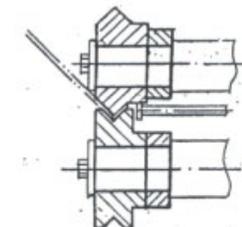
### Зигование



### Гофрирование



### Гибка



**1. Назначение изделия**

**Рис. 1**  
**8. Свидетельство о приемке**

Настольный станок зигочный 2-х роликовый с электромеханическим приводом, модель **ЗМ-450** соответствует техническим условиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска: « » \_\_\_\_\_ 2022 г.

М.П.

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

### 9. Гарантийные обязательства

9.1. Предприятие – изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяцев со дня реализации изделия потребителю, при соблюдении правил хранения и эксплуатации.

9.2. Дефекты, выявленные в процессе эксплуатации станка, возникшие по вине предприятия-изготовителя, в течение гарантийного срока устраняются предприятием-изготовителем, где он был приобретен.

9.3. Устранение дефектов или замена станка не производится в случаях:

- отсутствие в паспорте штампа организации и даты продажи;
- повреждение станка в результате механического воздействия;
- превышения сроков и нарушения условий хранения;
- некомплектности станка по разделу 3 настоящего паспорта;
- изменение конструкции станка;
- нарушение правил эксплуатации.

Настоящая гарантия дает Покупателю право на бесплатную замену дефектных частей и выполнение ремонтных работ, если поломка произошла по вине предприятия-изготовителя.

**Транспортировка неисправного изделия осуществляется силами Покупателя.**

**Внимание: Перед пуском изделия в эксплуатацию внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Нарушение правил эксплуатации влечет за собой прекращение гарантийных обязательств перед Покупателем.**

**При возникновении неисправностей изделия в течение гарантийного срока Покупателю необходимо обратиться на предприятие-изготовителя.**

### 5. Указание мер безопасности

5.1. При обслуживании и эксплуатации станка необходимо руководствоваться прилагаемой инструкцией.

5.2. Работу производить в рукавицах во избежание травм о края листа.

5.3. Систематически следить за техническим состоянием станка.

#### 5.4. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- допускать рабочего к работе на станке, не ознакомив его с Правилами Технической Безопасности и данной инструкцией.
- приближение рук в зону резки при вращении валов.

### **6. Подготовка к работе и порядок работы**

6.1. Станок прикрепить к столу.

6.2. Перед началом работы необходимо произвести внешний осмотр станка, убедиться в наличии смазки трущихся частей станка.

6.3. Установить соответствующие рабочие ролики на необходимую операцию (зигование, гофрирование, гибка).

6.4. Необходимый зазор между рабочими роликами в горизонтальной плоскости, отрегулировать подвижным валом при помощи винта.

6.5. Заготовку, подать в рабочую зону роликов.

### **7. Техническое обслуживание**

7.1. Ежедневно перед работой проверять состояние подвижных частей станка, производить смазку солидолом ГОСТ 1033-79 трущихся поверхностей деталей.

7.2. Перед началом работы проверить состояние рабочих поверхностей инструмента, крепление, настройку на производимую операцию. При износе рабочих поверхностей инструмента произвести восстановление работы путем переточки и шлифовки инструмента.