



**SHENGDA**

**WWW.SHENGDA.RU**

## SHENGDA — новая серия стыковых машин для сварки пластмассовых труб

Компания **ROTHENBERGER** (Германия) занимает лидирующие позиции на мировом рынке среди производителей профессионального инструмента и оборудования для монтажа и обслуживания трубопроводов из различных материалов. Машины для сварки полимерных труб составляют существенную часть производственной программы **ROTHENBERGER** и хорошо известны профессионалам своей высокой производительностью и отличным качеством.

Основные производственные мощности **ROTHENBERGER** расположены в Германии. Немецкая компания имеет несколько заводов в Европе, а с 2016 года был построен завод **Shengda** в Китае. **ROTHENBERGER**, как и все ведущие производителя мирового уровня, стремится сократить затраты на изготовление своей продукции, чтобы предлагать бюджетные модели её потребителям по более доступной цене.





С 2016 года на заводе **ROTHENBERGER** в Китае запущен выпуск сварочных машин и ленточных пил под маркой **Shengda**. Все этапы производства контролируются специалистами из Германии. Завод **Shengda** оснащён станками с ЧПУ, высокоточными приборами, на производстве работают специалисты, прошедшие специальную многоуровневую подготовку.

Оборудование **Shengda** соответствует всем общепринятым техническим нормам.

Завод **Shengda** экспортирует свою продукцию в более чем 45 стран мира. Всего за несколько лет марка **Shengda** приобрела известность на российском рынке благодаря исключительной надёжности и отличному сервисному обслуживанию.



## Машины, выпускаемые заводом SHENGDA:

### Стыковые сварочные машины

- С механическим приводом — для труб диаметром от 40 до 200 мм;
- С гидравлическим приводом различной степени автоматизации — для труб диаметром от 63 до 2000 мм.

### Цеховые машины для отводов и тройников

- Для производства отводов, тройников и крестовин диаметром от 90 до 2000 мм.

### Ленточнопильные станки

- Ленточнопильные станки для резки труб под углом для диаметров от 50 до 2000 мм.

Изготавливается также и другое оборудование, ассортимент которого постоянно расширяется.

**ROTHENBERGER** очень внимательно относится к репутации, заработанной десятилетиями, поэтому на заводе **SHENGDA** организован строжайший контроль качества.

Машины, произведённые в Китае, поставляются под брендом **SHENGDA**, характеризуются невысокой ценой, при этом прошли немецкий контроль качества и обеспечены сервисным обслуживанием во всех авторизованных сервисных центрах **ROTHENBERGER**.

Официальным представителем оборудования **SHENGDA** в России является фирма **ОЛЬМАКС**. Правом продаж и сервисного обслуживания обладают официальные дилеры **ROTHENBERGER RUSSIA**, фирма **ОЛЬМАКС** и авторизованные сервисные центры **ROTHENBERGER** соответственно.

## Стыковая сварочная машина с механическим приводом SHENGDA A2SHDS110

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 40 до 110 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 40 до 110 мм.
- ▶ Отличается малым весом, универсальная и компактная.
- ▶ Применяется для сварки в стык изделий из ПЭ, ПП и ПВХДФ, подходит для монтажа внутренних и внешних систем трубопроводов, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.
- ▶ Данный аппарат имеет съёмный нагревательный элемент с PTFE-покрытием.
- ▶ Встроена специальная система контроля температуры.
- ▶ Изготовлен из высокопрочных и лёгких материалов.
- ▶ Простота конструкции станины с двумя зажимами, компактные размеры, удобство использования в стеснённых условиях.
- ▶ Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.
- ▶ Аппарат применяется для сварки пластиковых труб в **безнапорных** инженерных сетях.

### Технические характеристики

Модель	A2SHDS110
Диаметр трубы	40, 50, 63, 75, 90, 110 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	0,7 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	1,4 кВт
Вес	39,0 кг
Упаковка	1 транспортировочный ящик
Объём	0,24 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор с двумя зажимами;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

### Стыковая сварочная машина с механическим приводом SHENGDA A2SHDS160

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 50 до 160 мм.



#### Применение и особенности

- ▶ Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 50 до 160 мм.
- ▶ Отличается малым весом, универсальная и компактная.
- ▶ Применяется для сварки в стык изделий из ПЭ, ПП и ПВХДФ, подходит для монтажа внутренних и внешних систем трубопроводов, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.
- ▶ Данный аппарат имеет съёмный нагревательный элемент с PTFE-покрытием.
- ▶ Встроена специальная система контроля температуры.
- ▶ Изготовлен из высокопрочных и лёгких материалов.
- ▶ Простота конструкции станины с двумя зажимами, компактные размеры, удобство использования в стеснённых условиях.
- ▶ Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.
- ▶ Аппарат применяется для сварки пластиковых труб в **безнапорных** инженерных сетях.

#### Технические характеристики

Модель	A2SHDS160
Диаметр трубы	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,0 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	1,7 кВт
Вес	46,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика
Объём	0,31 м³

#### Комплект поставки

- ▶ Центратор с двумя зажимами;
- ▶ Электрический торцеватель.
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуцированных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

## Стыковая сварочная машина с механическим приводом SHENGDA A2SHDS200

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 63 до 200 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 63 до 200 мм.
- ▶ Отличается малым весом, универсальная и компактная.
- ▶ Применяется для сварки в стык изделий из ПЭ, ПП и ПВХДФ, подходит для монтажа внутренних и внешних систем трубопроводов, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.
- ▶ Данный аппарат имеет съёмный нагревательный элемент с PTFE-покрытием.
- ▶ Встроена специальная система контроля температуры.
- ▶ Изготовлен из высокопрочных и лёгких материалов.
- ▶ Простота конструкции станины с двумя зажимами, компактные размеры, удобство использования в стеснённых условиях.
- ▶ Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.
- ▶ Аппарат применяется для сварки пластиковых труб в **безнапорных** инженерных сетях.

### Технические характеристики

Модель	A2SHDS200
Диаметр трубы	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	60,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика
Объём	0,44 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор с двумя зажимами;
- ▶ Электрический торцеватель.
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.



## Стыковая сварочная машина с механическим приводом SHENGDA A4SHDS200

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 90 до 200 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 90 до 200 мм.
- ▶ Отличается малым весом, универсальная и компактная.
- ▶ Применяется для сварки в стык изделий из ПЭ, ПП и ПВХДФ, подходит для монтажа внутренних и внешних систем трубопроводов, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.
- ▶ Данный аппарат имеет съёмный нагревательный элемент с PTFE-покрытием.
- ▶ Встроена специальная система контроля температуры.
- ▶ Изготовлен из высокопрочных и лёгких материалов.
- ▶ Простота конструкции станины с четырьмя зажимами, надёжная фиксация трубы.
- ▶ Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.
- ▶ Аппарат применяется для сварки пластиковых труб в **безнапорных** инженерных сетях.

### Технические характеристики

Модель	A4SHDS200
Диаметр трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	69,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика
Объём	0,90 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Электрический торцеватель.
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

## Стыковая сварочная машина с механическим приводом SHENGDA B4SHDS160

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 50 до 160 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 50 до 160 мм.
- ▶ Отличается малым весом, универсальная и компактная.
- ▶ Применяется для сварки в стык изделий из ПЭ, ПП и ПВДФ, подходит для монтажа внутренних и внешних систем трубопроводов, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.
- ▶ Данный аппарат имеет съёмный нагревательный элемент с PTFE-покрытием.
- ▶ Встроена специальная система контроля температуры.
- ▶ Изготовлен из высокопрочных и лёгких материалов.
- ▶ Простота конструкции станины с четырьмя зажимами, надёжная фиксация трубы, червячная передача, позволяющая обеспечить необходимое усилие.
- ▶ Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.
- ▶ Аппарат применяется для сварки пластиковых труб в **безнапорных** и **напорных** инженерных сетях.

### Технические характеристики

Модель	B4SHDS160
Диаметр трубы	50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	57,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика
Объём	0,60 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Электрический торцеватель.
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

## Стыковая сварочная машина с механическим приводом SHENGDA B4SHDS200

Машина с механическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 90 до 200 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Механическая машина для стыковой сварки труб диаметром от 90 до 200 мм.
- ▶ Отличается малым весом, универсальная и компактная.
- ▶ Применяется для сварки в стык изделий из ПЭ, ПП и ПВХДФ, подходит для монтажа внутренних и внешних систем трубопроводов, работ в ограниченном пространстве и работ на уже смонтированных трубах.
- ▶ Данный аппарат имеет съёмный нагревательный элемент с PTFE-покрытием.
- ▶ Встроена специальная система контроля температуры.
- ▶ Изготовлен из высокопрочных и лёгких материалов.
- ▶ Простота конструкции станины с четырьмя зажимами, надёжная фиксация трубы, червячная передача, позволяющая обеспечить необходимое усилие.
- ▶ Может эксплуатироваться в различных климатических и температурных условиях.
- ▶ Аппарат применяется для сварки пластиковых труб в **безнапорных** и **напорных** инженерных сетях.

### Технические характеристики

Модель	B4SHDS200
Диаметр трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,5 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Общая мощность	2,2 кВт
Вес	71,0 кг
Упаковка	2 транспортировочных ящика
Объём	0,90 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Электрический торцеватель.
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуцированных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD160

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 63 до 160 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Компактная сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется в полевых условиях, на строительной площадке, в цеху и в стеснённых условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВХДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.

### Технические характеристики

Модель	SHD160
Диаметр трубы	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Диапазон давлений	0–6,3 Мпа
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	1,0 кВт
Мощность торцевателя	0,7 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	2,45 кВт
Вес	106,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика
Объём	0,58 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента.

## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD250

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВХДФ диаметром от 63 до 250 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Машина оснащена гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется в полевых условиях, на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВХДФ.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.

### Технические характеристики

Модель	SHD250
Диаметр трубы	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Диапазон давлений	0–6,3 Мпа
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	2 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	3,85 кВт
Вес	143,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика
Объём	0,70 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD315

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 90 до 315 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагрева и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.

### Технические характеристики

Модель	SHD315
Диаметр трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 5 °C
Диапазон давлений	0–6,3 Мра
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	3 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	4,85 кВт
Вес	216,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика
Объём	1,07 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD355

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 90 до 355 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагрева и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.

### Технические характеристики

Модель	SHD355
Диаметр трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °С
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °С)	< ± 5 °С
Диапазон давлений	0–7 Мра
Рабочее напряжение	220 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	4 кВт
Мощность торцевателя	1,1 кВт
Мощность гидростанции	0,75 кВт
Общая мощность	5,85 кВт
Вес	316,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика
Объём	2,0 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD450

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 200 до 450 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагрева и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

### Технические характеристики

Модель	SHD450
Диаметр трубы	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Диапазон давлений	0–8 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	5,38 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,1 кВт
Общая мощность	8,38 кВт
Вес	560,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	3,16 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента



## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD500

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 200 до 500 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке, в цехе и в стесненных условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов..
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

### Технические характеристики

Модель	SHD500
Диаметр трубы	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Диапазон давлений	0–8 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	6,5 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,1 кВт
Общая мощность	9,5 кВт
Вес	700,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	4,43 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента

## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD630

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 315 до 630 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Сварочная машина с гидравлическим приводом.
- ▶ Применяется на строительной площадке и цехе, в стеснённых условиях для стыковой сварки пластиковых труб и соединительных деталей из ПЭ, ПП, ПВДФ.
- ▶ Система контроля давления позволяет производить качественную сварку даже труб малого диаметра.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**, что позволит использовать её для сварки особо **ответственных соединений**, например, газопроводов.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

### Технические характеристики

Модель	SHD630
Диаметр трубы	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Диапазон давлений	0–8 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	9,35 кВт
Мощность торцевателя	1,5 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт
Общая мощность	12,35 кВт
Вес	780,0 кг
Упаковка	3 транспортировочных ящика
Объём	4,43 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редуционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента



## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD800

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 450 до 800 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Используется для сварки пластиковых труб и фитингов диаметром от 450 до 800 мм из ПЭ, ПП, ПВДФ в полевых условиях и на строительных площадках.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

## Технические характеристики

Модель	SHD800
Диаметр трубы	450, 500, 560, 630, 710, 800 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °С
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °С)	< ± 7 °С
Диапазон давлений	0–16 Мпа
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	12,5 кВт
Мощность торцевателя	2,2 кВт
Мощность гидростанции	3 кВт
Общая мощность	18,2 кВт
Вес	1360 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объем	8,39 м³

### Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента;
- ▶ Кран-балка.



## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD1000

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 630 до 1000 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Используется для сварки пластиковых труб и фитингов диаметром от 630 до 1000 мм из ПЭ, ПП, ПВДФ в полевых условиях и на строительных площадках.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.

## Технические характеристики

Модель	SHD1000
Диаметр трубы	630, 710, 800, 900, 1000 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °С
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °С)	< ± 7 °С
Диапазон давлений	0–16 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	17,5 кВт
Мощность торцевателя	3 кВт
Мощность гидростанции	3 кВт
Общая мощность	24 кВт
Вес	2600 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	15 м³

## Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента;
- ▶ Кран-балка.



## Стыковая сварочная машина с гидравлическим приводом SHENGDA SHD1200

Машина с гидравлическим приводом для стыковой сварки пластиковых труб из ПЭ, ПП и ПВДФ диаметром от 630 до 1200 мм.



### Применение и особенности

- ▶ Используется для сварки пластиковых труб и фитингов диаметром от 630 до 1200 мм из ПЭ, ПП, ПВДФ в полевых условиях и на строительных площадках.
- ▶ Особенность конструкции гидравлических сварочных аппаратов позволяет сваривать фитинги.
- ▶ Двухрежимный таймер позволяет контролировать время нагревания и время остывания.
- ▶ Качественный противоударный манометр обеспечивает точные показания давления.
- ▶ Машина может быть оснащена **блоком протоколирования процесса сварки**.
- ▶ Бокс для нагревательного элемента и электрического торцевателя, оборудован блоком контроля температуры и напряжения, а так же разъёмами для подключения отдельных узлов аппарата.



## Технические характеристики

Модель	SHD1200
Диаметр трубы	630, 710, 800, 900, 1000, 1100, 1200 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °С
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °С)	< ± 7 °С
Диапазон давлений	0–16 Мпа
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	21,5 кВт
Мощность торцевателя	4 кВт
Мощность гидростанции	3 кВт
Общая мощность	29,5 кВт
Вес	2740 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	19,54 м³

## Комплект поставки

- ▶ Центратор;
- ▶ Гидростанция;
- ▶ Электрический торцеватель;
- ▶ Нагревательный элемент;
- ▶ Комплект редукционных вкладышей;
- ▶ Бокс для хранения и транспортировки торцевателя и нагревательного элемента;
- ▶ Кран-балка.



## Машина электрическая для производства фасонных изделий SHENGDA SHG315

Сварочная машина предназначена для производства фасонных изделий из ПЭ, ПП, ПВДФ и может производить отводы, тройники Т и Y-образной формы и крестовины.



### Применение и особенности

- ▶ Оснащена программируемым PLC контроллером, позволяющим автоматизировать сварочный процесс с помощью ввода параметров сварки (диаметр трубы, материал, показатель SDR, значение угла) на экране панели управления.
- ▶ Система протоколирования данных сварки сохраняет до 1000 протоколов сварки. Все сохранённые протоколы могут быть перенесены на компьютер при помощи USB-Flash.
- ▶ Электронная библиотека параметров сварки согласно данным DVS. При необходимости оператор может задавать индивидуальные параметры сварки.
- ▶ Конструкция станины позволяет использовать различные зажимы для изготовления разных типов фитингов.
- ▶ Благодаря разному диапазону давления, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий.
- ▶ Нагревательный элемент имеет антиприлипающее тефлоновое (PTFE) покрытие.

### Технические характеристики

Модель	SHG315
Диаметр трубы	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Применение	0-90° (угол, тройник, крестовина) 45° и 60° соединительные части (опционально)
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	5,0 кВт
Мощность торцевателя	0,75 кВт
Мощность гидростанции	1,5 кВт
Общая мощность	7,25 кВт
Вес	760,0 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	3,1 м³

#### Комплект поставки:

- ▶ Сварочная машина;
- ▶ Зажимы для сварки отводов;
- ▶ Зажимы для сварки T-образных тройников;
- ▶ Зажимы для сварки крестовин.

## Машина электрическая для производства фасонных изделий SHENGDA SHG630

Сварочная машина предназначена для производства фасонных изделий из ПЭ, ПП, ПВДФ и может производить отводы, тройники Т и Y-образной формы и крестовины.



### Применение и особенности

- ▶ Оснащена программируемым PLC контроллером, позволяющим автоматизировать сварочный процесс с помощью ввода параметров сварки (диаметр трубы, материал, показатель SDR, значение угла) на экране панели управления.
- ▶ Система протоколирования данных сварки сохраняет до 1000 протоколов сварки. Все сохранённые протоколы могут быть перенесены на компьютер при помощи USB-Flash.
- ▶ Электронная библиотека параметров сварки согласно данным DVS. При необходимости оператор может задавать индивидуальные параметры сварки.
- ▶ Конструкция станины позволяет использовать различные зажимы для изготовления разных типов фитингов.
- ▶ Благодаря разному диапазону давления, обеспечивается высокое качество сварки фасонных изделий.
- ▶ Нагревательный элемент имеет антиприлипающее тефлоновое (PTFE) покрытие.

### Технические характеристики

Модель	SHG630
Диаметр трубы	315, 355, 400, 450, 500, 560, 630 мм
Нагревательный элемент, макс. температура	270 °C
Применение	0-90° (угол, тройник, крестовина) 45° и 60° соединительные части (опционально)
Темп. отклонения поверхности (170 – 250 °C)	< ± 7 °C
Диапазон давлений	0~16,0 Мра
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Мощность нагревательного элемента	22,25 кВт
Мощность торцевателя	3 кВт
Мощность гидростанции	4,0 кВт
Общая мощность	29,25 кВт
Вес	3510 кг
Упаковка	4 транспортировочных ящика
Объём	22,7 м³

### Комплект поставки:

- ▶ Сварочная машина;
- ▶ Зажимы для сварки отводов;
- ▶ Зажимы для сварки Т-образных тройников;
- ▶ Зажимы для сварки крестовин.

## Ленточная пила для резки пластиковых труб SHENGDA SJC315

Ленточная пила позволяет резать пластиковые трубы под заданным углом, а так же обрабатывать такие соединения, как угол, тройник, крестовина.



### Применение и особенности

- ▶ Гарантирует высокую точность резки углов от 0~67,5°.
- ▶ Останавливается в случае обрыва режущего полотна.  
Отрезает детали с минимальными отходами, что значительно повышает эффективность сварки.  
Может использоваться для резки толстостенных труб или труб с тонкой стенкой из ПЭ или ПП, а также других полимерных материалов, что позволяет гарантировать высокий уровень безопасности оператора.
- ▶ Отличается высокой надёжностью и простотой обслуживания.

### Технические характеристики

Модель	SJC315
Рабочий диапазон	≤ 315 мм
Угол резки	0–67,5°
Допустимое отклонение	< ± 1°
Диапазон давлений	0–16 Мпа
Линейная скорость	0–250 м/мин.
Скорость подачи	Регулируется
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Общая мощность	2,25 кВт
Вес	884,0 кг
Упаковка	1 транспортировочный ящик
Объём	12,85 м³

#### Комплект поставки:

- ▶ Ленточная пила;
- ▶ Ленточное полотно для ПП и ПЭ труб;
- ▶ Горизонтальный стол с роликовыми опорами;
- ▶ Пульт управления;
- ▶ Вспомогательный инструмент.

## Ленточная пила для резки пластиковых труб SHENGDA SJC630

Ленточная пила позволяет резать пластиковые трубы под заданным углом, а так же обрабатывать такие соединения, как угол, тройник, крестовина.



### Применение и особенности

- ▶ Гарантирует высокую точность резки углов от 0~67,5°.
- ▶ Останавливается в случае обрыва режущего полотна.
  - Отрезает детали с минимальными отходами, что значительно повышает эффективность сварки.
  - Может использоваться для резки толстостенных труб или труб с тонкой стенкой из ПЭ или ПП, а также других полимерных материалов, что позволяет гарантировать высокий уровень безопасности оператора.
- ▶ Отличается высокой надёжностью и простотой обслуживания.

### Технические характеристики

Модель	SJC630
Рабочий диапазон	≤ 630 мм
Угол резки	0–67,5°
Допустимое отклонение	< ± 1°
Диапазон давлений	0–16 Мра
Линейная скорость	0–250 м/мин.
Скорость подачи	Регулируется
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц
Общая мощность	3,7 кВт
Вес	1900 кг
Упаковка	1 транспортировочный ящик
Объём	12,85 м³

### Комплект поставки:

- ▶ Ленточная пила;
- ▶ Ленточное полотно для ПП и ПЭ труб;
- ▶ Горизонтальный стол с роликовыми опорами;
- ▶ Пульт управления;
- ▶ Вспомогательный инструмент.

# Учебный центр и Испытательная лаборатория

В 2013 году получил аккредитацию **Учебный центр Ольмакс**, целью которого является теоретическая и практическая подготовка специалистов по сварке полимерных материалов. Обучение проводится на новейшем оборудовании.

Учебный центр аккредитован в Системе Аттестации Сварочного производства (САСв) в качестве Аттестационного пункта в реестре НАКС за № МР-1ГАЦ-23АП на право обучения, специальной подготовки и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, работающих на опасных производственных объектах (ОПО).

Учебные программы центра разработаны в соответствии с рекомендациями Департамента образования г. Москвы и соответствуют требованиям ФЗ РФ от 29 декабря 2012 года. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» для сварщиков и специалистов сварочного производства, использующих сварку нагретым инструментом и закладным нагревательным элементом.

Учебный центр рекомендует специализированные курсы как начинающим сварщикам, так и специалистам, которым необходимо получить допуск для работы на опасных производствах, операторам сварочного производства в случае изменения типа применяемого сварочного оборудования, типа свариваемого полимерного материала или технологии сварки.

По окончании обучения проводится итоговое тестирование с выдачей свидетельства установленного образца и аттестата Национального агентства контроля сварки (НАКС) сварщиков и специалистов сварочного производства по направлению «Полимерные материалы».

Дополнительно аккредитованный Учебный центр осуществляет:

- помощь в решении технических проблем, связанных со сварочными технологиями полимерных труб,
- консультации по вопросам технологической подготовки и технического оснащения производства,
- проведение выездных семинаров в организациях по всей территории Российской Федерации.

В помощь производственным и строительно-монтажным организациям, связанным с обработкой полимерных материалов, в аккредитованном Учебном центре создана Испытательная лаборатория, где проводятся испытания при аттестации сварочного оборудования и экспертиза сварных соединений.

Испытательная лаборатория аттестована на проведение неразрушающих испытаний (визуальный и измерительный контроль) и аккредитована на проведение разрушающих испытаний (механические, статические) в «Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве».

Лаборатория оснащена новым испытательным оборудованием, позволяющим проводить физико-механические испытания труб на соответствие их сварных соединений требованиям соответствующей нормативно-технической документации (ГОСТ, ТУ, ведомственные нормы и др.).

Также Испытательная лаборатория проводит аттестационные испытания при аттестации любого сварочного оборудования по следующим видам сварки:

- сварка нагретым инструментом встык (НИ) – аппараты для сварки труб разной степени автоматизации и другое,
- сварка деталями с закладными нагревателями – электромuftовая сварка (ЗН) – аппараты с различным вводом технологических параметров сварки.

По результатам испытаний выдается свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями документа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору

«Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов» РД 03-615-03, 2008 год.



**SHENGDA**

**WWW.SHENGDA.RU**

**ВАШ ТОРГОВЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:**