

Инструкция по эксплуатации

Станок для заточки сверл

Модель: DG13M



ООО « ПО ИП »

Тел +7 (812)602-77-08

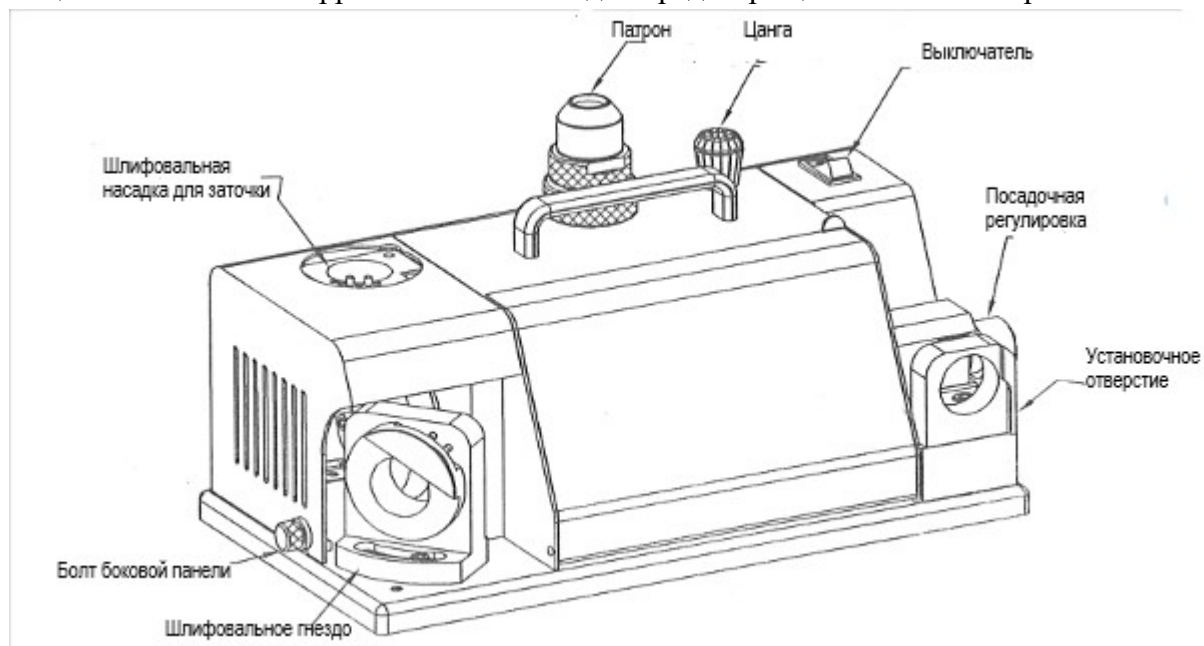
E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ

Станок для заточки сверл из быстрорежущей стали – карбида, качественная заточка и простота в обращении. Шлифовальная машина имеет регулируемый угол наклона от 90° до 140°.

1. Перед запуском устройства проверьте, что запирающий механизм установлен в заблокированное положение, что нет помех или нестандартных условий, и что электрические параметры устройства соответствуют номинальным.
2. После завершения работы с устройства следует удалить скопившуюся в процессе эксплуатации устройства стружку, а на неокрашенную поверхность устройства нанести защитный слой антикоррозионного масла для предотвращения появления ржавчины.



Технические характеристики

Модель	Диапазон заточки	Мощность	Скорость	Вес	Габариты
DG13M	Ø3 -Ø13 мм	230В/120Вт	4800 об./мин	9 кг	330×170×160 мм

Стандартная комплектация

Шестигранный ключ	3, 4, 5, 6 мм
Сверлильный патрон	Набор патронов

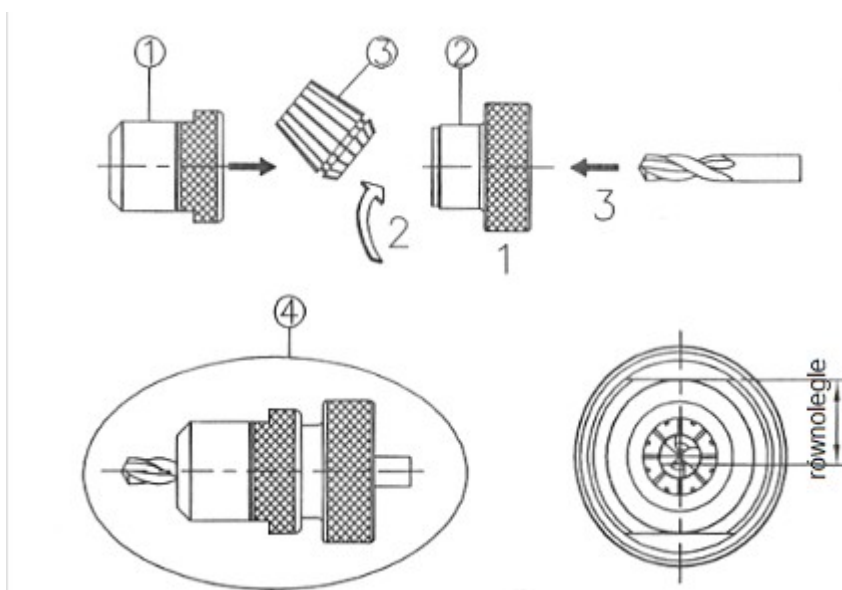
Зажимная втулка ER20	Ø 3 – 13 мм
Шлифовальный круг	

ТРАНСПОРТИРОВКА

Устройство можно перемещать вручную.

РАБОТА

А. Соберите патрон и цангу



Выполните шаги 1, 2, 3 и 4, показанные на рисунке выше.

1. Сначала измерьте диаметр сверла и выберите соответствующую зажимную втулку и патрон.
2. Вставьте цангу в отверстие, установите под прямым углом и затяните гайку.
3. Дрель должна быть вставлена в цангу так, чтобы она выступала из нее примерно на 35 мм.
4. Перед началом заточки следует внимательно осмотреть сверло и расположить центр режущей кромки сверла, а затем установить его параллельно канавке, служащей ориентиром.

В. Правильное расположение

Поверните ручку регулировки положения в соответствии с диаметром сверла, а затем установите значение на шкале соответственно - таблицу настройки значений для вашего размера сверла!

1. Сдвиньте сверлильный патрон в упорное отверстие и поверните его вправо (по часовой стрелке), чтобы зафиксировать его. Вытягивая узел патрона из стопорного отверстия, убедитесь, что режущая кромка сверла параллельна толщине керна.
2. Если он не параллельный, снова вставьте патрон в стопорное отверстие и снова выполните процесс настройки сверла. Если вам нужно затянуть дрель с другим диаметром, вы можете

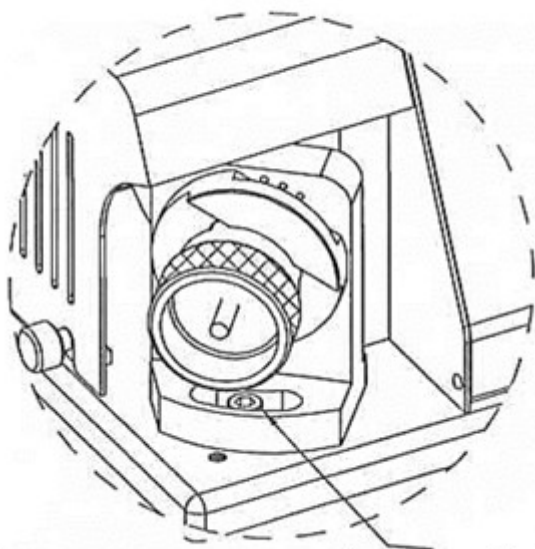
переместить блок крепления сверла, чтобы он соответствовал его положению с диаметром сверла. Установите положение дрели с максимально возможной точностью, а затем максимально затяните рукоятку.

* Центр режущей кромки сверла должен быть параллелен линии ниже канавки, которая является точкой отсчета.



С. Верхний угол шлифования

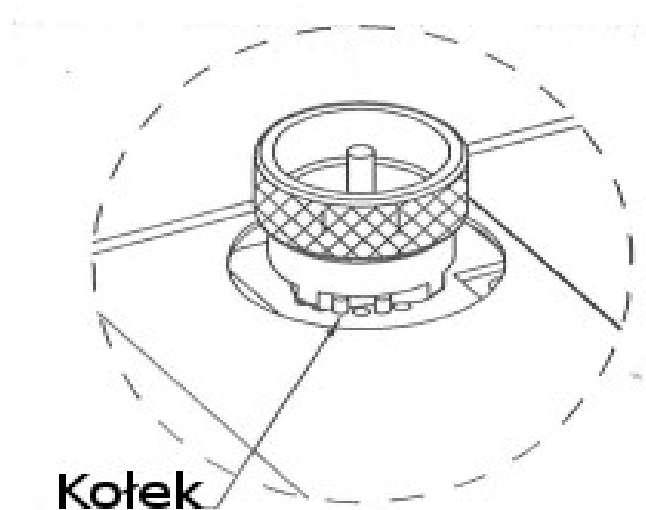
1. Запустите двигатель.
2. Вставьте сверлильный патрон в узел в отверстие шлифовального гнезда. Определите значение угла относительно центра режущей кромки, а затем установите припуск шлифования.
3. Поверните узел сверлильного патрона вправо (по часовой стрелке) и влево (против часовой стрелки) и повторяйте до тех пор, пока звуки скрежета не разрешатся, затем извлеките узел сверлильного патрона, поверните на 180 ° и сдвиньте его обратно в паз.
4. Повторяйте вышеуказанные шаги до тех пор, пока звуки шлифования не прекратятся, после чего будет завершено шлифование угла вершины/режущей кромки сверла.



Регулировка угла заточки (диапазон 90 - 140)

D. Шлифовка режущей кромки

После запуска двигателя нужно вставить сверлильный патрон в сборе в шлифовальное гнездо режущей кромки и аккуратно прижать к сопротивлению. Когда звуки скрежетания прекратятся, из гнезда следует вытащить сверлильный патрон. Затем поверните сверлильный патрон на 180° и повторите операцию заточки, чтобы заточить другую сторону кромки.

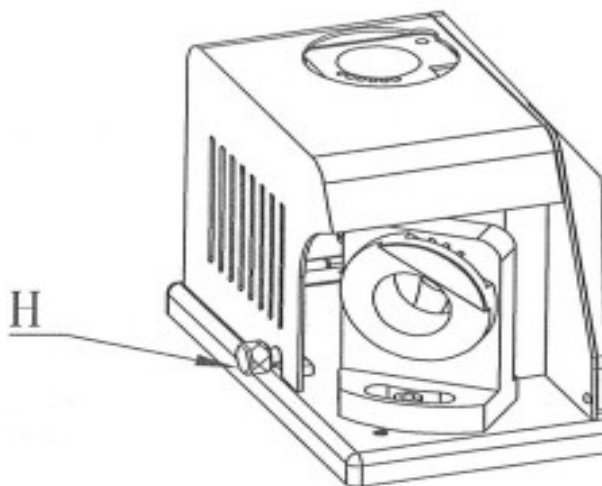


Регулируемый угол поворота передней режущей кромки

Замена круга

Откройте боковую панель

1. Из соображений безопасности убедитесь, что кабель питания отсоединен от источника питания.
2. Ослабьте винты (Н) боковой защиты, как показано ниже:



Снимите шайбу шлифовального круга

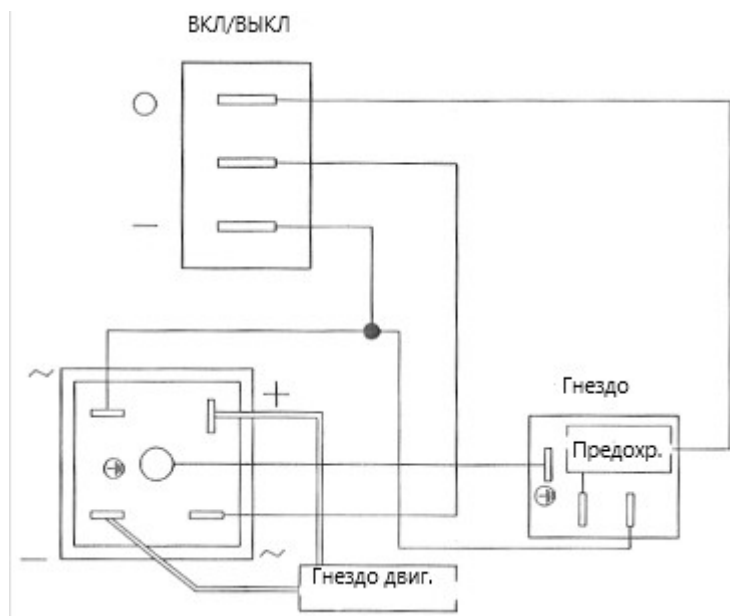
1. После удаления прокладки, пожалуйста, используйте щетку или щетку, чтобы смести пыль, скопившуюся внутри корпуса, а затем протрите поверхность сухой тканью. Если устройство использовалось непосредственно перед началом операций по замене колеса, подождите, пока температура шлифовального круга упадет до комнатной, а затем очистите его от любых примесей. Шлифовальный круг следует схватить левой рукой и с помощью 4-

мм гаечного ключа Allen, удерживаемого в правой руке, открутить крепежный винт, повернув вправо (по часовой стрелке), а затем вытащить шлифовальный круг.

Установка нового шлифовального круга

1. Поставьте новый шлифовальный круг вместо старого.
2. Затем аккуратно прикрепите шпиндель шлифовального круга и затяните крепежный винт обратно. После монтажа и затягивания корпуса устройство готово к работе.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



Регулировка и эксплуатация

1. Перед запуском устройства проверьте, что запирающий механизм установлен в заблокированное положение, что нет помех или нестандартных условий и что электрические параметры устройства соответствуют номинальным.
2. После завершения работы с устройства следует удалить скопившуюся в процессе эксплуатации устройства стружку, а на неокрашенную поверхность устройства нанести защитный слой антикоррозионного масла для предотвращения ржавчины.