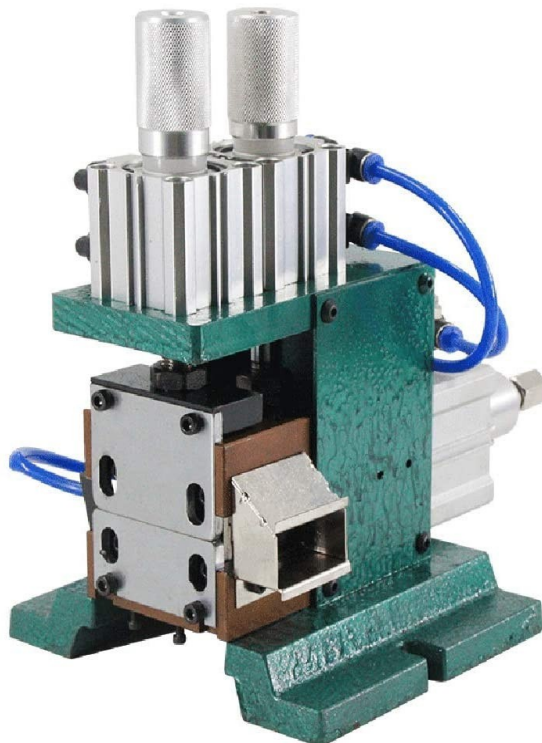


Инструкция по эксплуатации

Пневматический станок для зачистки проводов



ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

Подготовка к работе

1. Отрегулируйте ходовой винт цилиндра зачистки и скручивания так, чтобы крутящий момент a был немного меньше диаметра обрабатываемой проволоки (как показано на рис. 1 и рис. 2).
2. Ослабьте фиксирующий винт инструмента, отрегулируйте подачу и отвод. винт инструмента (по часовой стрелке — продвижение вперед, против часовой стрелки — отступление), так, чтобы расстояние инструмента a было немного больше диаметра медной жилы обрабатываемой проволоки, а фиксирующий винт инструмента был застопорен.
3. Отрегулируйте винт хода зажимного цилиндра, верхний зажим будет двигаться вверх и вниз; ослабьте нижний зажим, чтобы зафиксировать провод гонга, отрегулируйте центральный винт продвижения и отступления, нижний зажим будет двигаться вверх и вниз, расстояние s немного меньше, чем a , а конкретный размер зависит от материала.

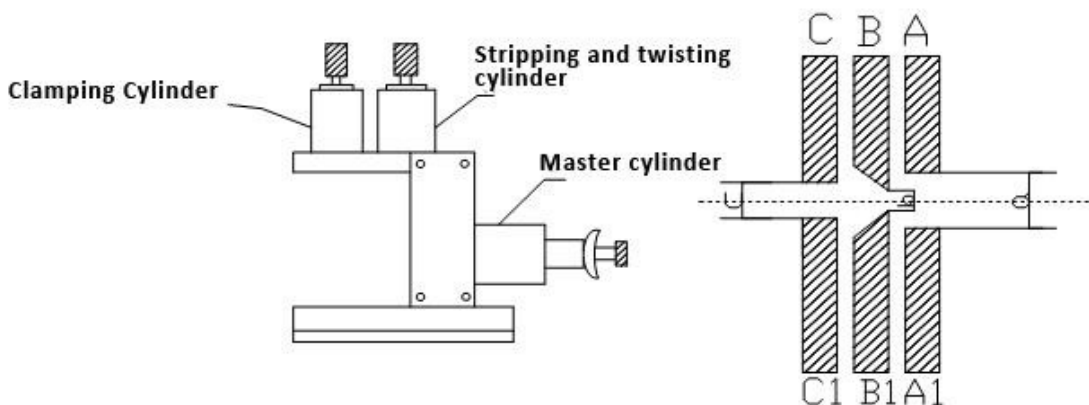


Figure 1

Figure 2

4. При выполнении первых трех пунктов необходимо обратить внимание на сделать комбинацию инструментов симметричной вверх и вниз (т.е. ABC симметрично с A1, B1, C1) (как показано на рисунке 2).
5. Для регулировки длины зачистки и закручивания необходимо сложить ограничитель обрезков проволоки справа, ослабьте фиксирующий винт позиционирующее устройство и переместите положение позиционирующего блока в длина зачистки соответствует требованиям продукта.
6. Ослабьте барашковый винт на задней части главного цилиндра и поверните Винтовой стержень с шестигранным ходом для регулировки хода отслаивания и скручивания.
7. Дроссельный клапан на левой стороне главного цилиндра может регулировать скорость отслаивания и скручивания.
8. После завершения вышеуказанных операций электропитание и подача газа Переключатель источника можно включить, чтобы войти в официальное рабочее состояние.

Инструкции по обслуживанию и технике безопасности

1. Держите корпус в чистоте в течение длительного времени и убирайте отходы, пыль и масло в конце каждого рабочего дня.
2. Скользящие части машины необходимо часто смазывать, чтобы уменьшить износ между деталями и источником воздуха.
В масляном стакане процессора должно быть масло в течение длительного времени и убедитесь, что он работает правильно.
3. В целях безопасности не включайте питание и источник газа в процессе регулировки и не кладите пальцы в приспособление во время работы.
4. Пожалуйста, выключите источник питания и источник газа во время нерабочего времени.

ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru