

Руководство по эксплуатации

PASOVEC

75/1, 75/2, 150/1, 150/2 и 100

Ленточный шлифовальный станок



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОПИСАНИЕ И ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ.....	4
1.1 Общие положения.....	4
1.2 Лица, обязанные ознакомиться с руководством.....	5
1.3 Предполагаемое использование и ограничения по использованию.....	5
2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	5
2.1 Вперед	5
2.2 Наклейки на машине.....	6
2.3. Профессиональная квалификация работников и рабочая одежда	6
2.4 Основные требования безопасности	7
2.5 Правила безопасности для шлифовальных машин	10
2.6 Правила безопасности при настройке оборудования.....	12
2.7 Правила техники безопасности при эксплуатации оборудования.....	12
2.8 Правила техники безопасности и обслуживания	13
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ	13
3.1 Идентификационные данные	13
3.2 Уровень шума	14
4. ТРАНСПОРТИРОВКА МАШИН.....	15
4.1 Транспортировка и хранение	15
4.2 Транспортировка перед распаковкой	16
4.3 Подтверждение после распаковки	16
4.4 Транспортировка после распаковки	16

5. УСТАНОВКА СТАНКА.....	17
5.1 Подготовка перед установкой	17
5.2 Установка.....	18
6. ПРОБНЫЙ ЗАПУСК И РАБОТА.....	20
6.1 Структура.....	20
6.2 Рабочие компоненты	20
6.3 Пробный запуск	21
6.4 Эксплуатация	21
6.5 Регулировка.....	22
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	23
7.1 Устранение неполадок.....	24
8. ГАРАНТИЯ	25
10. ССЫЛКА НА СТАНДАРТЫ	28

1. ОПИСАНИЕ И ОСНОВНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

1.1 Общие положения

Руководство содержит информацию о мерах безопасности, правилах эксплуатации и обслуживания ленточно-шлифовальных станков следующих моделей: PASOVEC 75/1, 75/2, 150/1, 150/2 и 100.

Неправильная эксплуатация и обслуживание может привести к нештатным ситуациям.

Перед использованием машины, пользователь должен внимательно прочитать руководство по эксплуатации, изучить инструкции и замечания для того, чтобы защитить себя и правильно использовать машину. Установка, использование и обслуживание машины в соответствии с требованием инструкции. Изготовитель не несёт ответственности за ущерб, причиненный небрежностью и/или несоблюдением инструкций, описанных в данном руководстве.

Руководство по эксплуатации должно находиться у конечного пользователя. Перед началом эксплуатации машины оператору необходимо пройти обучение.

Некоторые рисунки в руководстве выполнены в форме схем для того, чтобы объяснить некоторые функции устройств. Оператор должен всегда помнить, что все защитные экраны и щитки на машине должны находиться на своих местах. В противном случае это может привести к опасным ситуациям.

Иллюстрации и описания не охватывают все детали. Предметы, не указанные в руководстве, использовать запрещено.

В конструкцию могут вноситься изменения без предварительного уведомления.

Эта инструкция является неотъемлемой частью машины и должна сопровождаться машиной всякий раз, когда она перепродается или перемещается. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, свяжитесь с нашей компанией.

1.2 Лица, обязанные ознакомиться с руководством

Руководство является необходимым источником информации для персонала, участвующего в эксплуатации машины, независимо от их обязанностей:

- Лица, участвующие в транспортировке и установке машины.
- Лица, участвующие в эксплуатации машины.
- Лица, обеспечивающие хранение машины.
- Лица, участвующие в демонтаже машины.

1.3 Предполагаемое использование и ограничения по использованию

Ленточный шлифовальный станок используется в основном для проведения полировки и шлифовки поверхностей заготовок из металла на предприятиях с целью улучшения качества поверхности. Он обладает высокой эффективностью и превосходной производительностью при шлифовании. Станок является идеальной заменой полировальным машинам.

Эта машина используется только для общего шлифования металлов в пределах диапазона шлифовальной способности. Металлы с низкой температуры возгорания, такие как алюминий, магний, и др., не обрабатываются на этом станке.



Машина не предназначена для использования во взрывоопасной среде.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Вперед

Этот раздел руководства содержит правила, которые помогут вам безопасно использовать машину.

Требования, касающиеся установки, эксплуатации и технического обслуживания аппарата будет повторяться в инструкции, также будет дана дополнительная информация, которая не включена в раздел безопасности.

2.2 Наклейки на машине

Ниже вы найдете предупреждающие знаки и знаки опасности, которые размещены на машине и показаны в инструкции.



- Всегда соблюдайте все требования руководства по эксплуатации!



- Неподготовленному персоналу запрещено работать с данным оборудованием!



- Всегда должна быть обеспечена безопасная эксплуатация машины.



- Информацию по безопасности машины см. в руководстве по эксплуатации



- Надевайте защитные очки для защиты глаз.

- Не прикасайтесь к ремням, когда станок в работе!



- Вся рабочая зона должна быть закрыта при шлифовании заготовок.

- Подъемный механизм машины.



- Метка направления движения.

2.3. Профессиональная квалификация работников и рабочая одежда

Только опытный, проинструктированный и прошедший подготовку работник, может работать за данным станком (независимо от пола). Работающий с устройством оператор должен ознакомиться с данным руководством и соблюдать все правила техники безопасности, а также правила, положения и законы, действующие на территории страны.

Оператор должен надевать перчатки, спецодежду и защитную обувь для работы за станком. Лица, находящиеся под влиянием алкоголя, наркотических веществ и т.д не допускаются к работе с данным оборудованием.

Опыт показывает, что травмы являются следствием использования различных предметов, например, кольца, часы, браслеты, галстук и

т. д. Поэтому необходимо снять их перед началом работы. Используйте защиту для волос. Носите подходящую одежду, обувь, перчатки, рекомендованные или предписанные правилами безопасности всех стран.

2.4 Основные требования безопасности

Большинство несчастных случаев происходит из-за несоблюдения простых правил безопасности.

Простые, но очень важные правила:

Не пытайтесь обслуживать или чистить станок во время его работы!

Игнорирование мер предосторожности может привести к травме оператора. Защитная одежда снижает риск получения травмы. Но помните, что даже лучшая защита не исключает получение травм при несоблюдении мер предосторожности.

Руководствуйтесь здравым смыслом на рабочем месте. Если предстоящие работы представляют опасность – откажитесь от ее выполнения. Найдите более безопасный способ выполнения операции. Помните: Ваша личная безопасность – это ваша ответственность.

Владелец станка должен обеспечить:

- Прохождение операторами инструктажа по технике безопасности
- Соблюдение правил безопасности
- Правила безопасности должны быть размещены в рабочей зоне.

Пожалуйста, обратите внимание на следующие правила безопасности:

- Для вашей безопасности, прочитайте инструкцию перед началом эксплуатации станка. Изучение работы со станком и правил безопасности позволит свести к минимуму вероятность несчастных случаев и травм.
- Никогда не используйте машину на открытом воздухе или не подвергайте ее воздействию дождя и влаги.

- Эта машина была разработана только для определенных операций. Мы настоятельно рекомендуем не вносить в конструкцию машины какие-либо изменения и не использовать ее в задачах, отличных от тех, для которых она была сделана. При возникновении вопросов по возможности производства тех или иных операций на станке свяжитесь с нами прежде, чем начнете выполнять данные операции. Технические модификации машины должны производиться только нашей компанией или с нашего согласия. В противном случае наша компания не будет нести ответственность за изменения в конфигурации машины или возможного причинения ущерба.
- Никогда не используйте машину, с превышением параметров, установленных техническими данными.
- Хорошее освещение и свободное рабочее пространство обеспечивают удобную и безопасную эксплуатацию устройства.
- Перед запуском станка убедитесь, что все средства безопасности находятся в активной позиции, а также проверьте их функционирование. Не пытайтесь использовать машину, пока какое-либо средство безопасности не находится в активной позиции или отсутствует.
- Если во время работы или начала работ обнаружатся неисправности, особенно касающиеся средств безопасности, оператор должен остановить машину и проинформировать своё руководство или лицо, ответственное за обслуживание устройства.
- Если вы не собираетесь работать на станке - выключите его.
- Прежде чем производить обслуживание или очистку станка, выключите его и отсоедините вилку от источника питания.
- Не пренебрегайте выполнением планового осмотра в соответствии с инструкциями по использованию.
- Используйте сертифицированные средства защиты. Пыль или осколки могут вызвать раздражение, травмы и/или болезни.
- Одевайтесь надлежащим образом. Не надевайте галстук, перчатки или свободную одежду. Снимите часы, кольца и другие ювелирные изделия. Засучите рукава. Одежда или украшения, попавшие в подвижные части станка, могут стать причиной травмы.
- Не используйте машину в опасных условиях. Использование электрических инструментов во влажной среде или во время дождя может стать причиной удара электрическим током.

- Держите все инструменты и устройства в отличном состоянии. Храните инструмент острым и чистым для обеспечения наилучшей и надежной работы. Следуйте инструкциям по смазке и замене запчастей. Плохо обслуживаемые инструменты и оборудование могут выйти из строя и/или привести к травме.
- Проверка поврежденных деталей перед использованием машины, проверить на наличие поврежденных деталей. Проверьте правильность расположения движущихся частей и остальные параметры, которые могут повлиять на работу. Любые поврежденные части подлежат замене или ремонту. Поврежденные части могут привести к дальнейшему повреждению машины и/или травме.
- Не допускайте в рабочую зону посторонних. Производство является потенциально опасной зоной дети и посторонние могут быть травмированы.
- Снизить риск случайного запуска станка. Убедитесь, что переключатель находится в положении «OFF» перед подсоединением шнура питания. В случае сбоя электропитания переведите переключатель в положение «OFF».
- Проверьте, что все элементы защиты находятся на месте и правильно функционируют, предотвращая возможность получить травму.
- Удалите регулировочные и фиксирующие ключи перед запуском станка. Инструменты, кусочки металла и др. обломки могут быть выброшены с высокой скоростью и нанести телесные повреждения.
- Используйте рекомендованные аксессуары. Использование аксессуаров и принадлежностей, не рекомендованных нашей компанией может привести к повреждению машины или к травме оператора.
- Убедитесь, что ваш удлинитель находится в хорошем состоянии. При использовании удлинителя убедитесь, что его мощности достаточно для выполнения текущей работы. Шнур малого сечения приведет к падению напряжения, что приведет к потере мощности и перегреву. Обратитесь к сертификационному стандарту EN 60204-1:2006, а также справочникам для подбора правильного размера шнура, соответствующего параметрам полной нагрузки в информационной табличке.

- Закрепите заготовку. Используйте зажимы или тиски для зажима заготовки во время работы. ненадежно закрепленная заготовка может вызвать травмы.
- Подайте заготовку против направления вращения ленты. Подача в другом направлении может вызвать срыв заготовки.
- Не прикладывайте силу к заготовке при подаче на ленту станка. Это может привести к повреждению станка и/или травме.
- Не перегружайте оборудование. Сохраняйте равновесие, чтобы избежать падения на станок и последующей травмы
- Никогда не вставляйте на станок. Вы можете получить травму если случайно коснетесь ленты во время работы станка
- Не оставляйте машину без присмотра до полной остановки ленты. Ребенок или посетитель могут быть травмированы.
- Переведите переключатель в положение «OFF» и отключите станок от источника питания перед установкой или снятием ленты, а также перед настройкой или обслуживанием устройства.
- Защитите машину от детей навесными замками. Случайный запуск оборудования может привести к травме.
- Будьте бдительны и внимательны во время работы, руководствуйтесь здравым смыслом. В случае, если вы находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов не работайте за станком. Невнимательность при работе со станком может привести к травме.
- Пыль, которая образуется во время работы может быть опасна для вашего здоровья. Всегда используйте оборудование в хорошо проветриваемых помещениях и обеспечивайте своевременное удаление пыли. Используйте системы сбора пыли, при необходимости.

2.5 Правила безопасности для шлифовальных машин



Несоблюдение этих правил может привести к серьезным травмам.

- Не используйте оборудование, пока оно не будет смонтировано и установлено в соответствии с инструкциями.
- Пройдите обучение у руководителя, инструктора или другого квалифицированного специалиста, если вы не знакомы с работой этого станка.

- Следуйте всем техническим требованиям и рекомендуемым электрическим соединениям.
- Используйте защитные аксессуары всякий раз, когда это возможно. Проверьте, что они находятся на месте, защищены и работают правильно.
- Проверьте ремни на степень износа и натяжения. Если ремень поврежден или его невозможно натянуть, замените его.
- Проверьте правильность установки ленты и убедитесь, что она вращается в правильном направлении.
- Держите руки подальше от шлифовальных поверхностей.
- Избегайте неудобных операций и положений рук, где рука может внезапно соскользнуть и привести к контакту с поверхностью шлифования.
- Никогда не надевайте перчатки и не держите заготовку тряпкой при шлифовании.
- Никогда не запускайте машину с заготовкой, против направления вращения ленты.
- Никогда не запускайте машину до полной очистки рабочего пространства от всех посторонних предметов (например, инструментов и кусочков металла).
- Поддерживайте минимальный зазор между столом и шлифовальной поверхностью.
- Используйте опору при использовании ленточно-шлифовальной машины в горизонтальном положении.
- Подавайте заготовку против вращения шлифовальной ленты. Надежно закрепляйте заготовку на столе.
- Используйте систему сбора пыли, а также маску во время работы.
- Тщательно очистите машину и систему сбора пыли до и после шлифования металла.
- Не обрабатывайте заготовки шириной менее 170 мм и толщиной, меньше, чем 0,8 мм.
- Правильно закрепляйте длинные и/или широкие заготовки.
- Отключите устройство от источника питания перед установкой или удалением аксессуаров, перед регулировкой или изменением настройки, или при ремонте.
- Отключите машину от источника питания и очистите стол и рабочую зону перед уходом. Зафиксируйте переключатель в положение «OFF» для предотвращения несанкционированного использования.

2.6 Правила безопасности при настройке оборудования

Если нет способа избежать снятия защитных элементов во время технического обслуживания, то станок должен обслуживаться только специально обученным персоналом. Персонал должен всячески предотвращать получение травм сотрудниками и нанесения повреждений станку.

При возникновении внештатных ситуаций, немедленно выключите электропитание и завершите работу.

Все элементы безопасности должны быть проверены, независимо от того, находятся ли они во включенном режиме для проверки своей функциональности.

Перед вводом станка в эксплуатацию должны быть проведены функциональные испытания. К ним относятся проверка условий работы ремней, скорости обработки и кнопки старт/стоп.

2.7 Правила техники безопасности при эксплуатации оборудования

Прежде чем ввести машину в эксплуатацию, необходимо ознакомиться с инструкцией.

- Используйте станок только тогда, когда он находится в идеальном состоянии. Убедитесь, что электрические кабели не повреждены. Убедитесь, что все электрические компоненты находятся в отличном состоянии.
- Перед запуском станка убедитесь, что все детали правильно установлены и закреплены, а на станке нет никаких посторонних объектов. Убедитесь, что на машине еще никто не работал.
- Не начинайте работать со станком при снятых защитных кожухах.
- Не снимайте защитные элементы, такие как защитные кожухи.
- Прислушивайтесь к посторонним звукам, во время работы станка. При появлении таких шумов, немедленно прекратите работу, выключите станок, выясните и устраните причину.
- Для станка JSG150A / 220A регулировка скорости должна выполняться только после полной его остановки.
- Всегда держите рабочую зону в чистоте.
- Не рекомендуется работать за станком во время шторма.

2.8 Правила техники безопасности и обслуживания

Любые работы по техническому обслуживанию станка должны выполняться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями производителя станка.

Никогда не проводите ремонтные работы, до того, как подробно не ознакомитесь с инструкциями по техническому обслуживанию.

- Прежде чем приступить к выполнению каких-либо работ по техническому обслуживанию, всегда выключайте станок из розетки.
- Не чистите станок даже если он полностью остановлен, если вилка не отсоединена от источника питания.
- При замене электрооборудования сначала отключите вилку от источника питания. Неисправные детали следует заменять только оригинальными запчастями.
- Не снимайте защитные элементы. Если нет способа избежать снятия защитных элементов во время технического обслуживания, то станок должен обслуживаться только специально уполномоченным персоналом. Персонал должен всячески предотвращать получение травм сотрудниками и нанесения повреждений станку.
- Не пользуйтесь станком до того, как все защитные устройства, удаленные для технического обслуживания, будут снова установлены на свои места.
- Всегда держите рабочую зону в чистоте.
- Никогда не кладите инструмент или другие предметы на машину во время ее технического обслуживания.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКОВ

3.1 Идентификационные данные

Каждый станок, который мы производим, снабжен табличкой с указанием его серийного номера. Номер также пробивается на машине.

Точное описание модели станка и серийного номера будет способствовать быстрым и эффективным ответам от нас.

3.2 Уровень шума

3.2.1 Условия испытаний

Тест был произведен во время работы станка под нагрузкой. Двигатели работают при номинальных условиях.

3.2.2 Результат измерения

Для измерения уровня шума используется новый ленточный ремень. Материал Q235 размером 40X60 мм.

The background pressure level of the test locations is 51.2dB (A).

Уровень звукового давления на месте оператора машины составляет 89,7 дБ (А).

Уровень звуковой мощности машины 100.3 дБ (А).

Приведенные значения относятся к выбросам и не обязательно означают любые безопасные рабочие показатели. Хотя существует корреляция между стоимостью выбросов и уровнем воздействия, эти значения не могут использоваться для надежного определения того, необходимы ли дополнительные меры.

Факторы, влияющие на фактические уровни облучения работников, включают свойства рабочей области, других источников шума, например, количество машин и других соседних процедур. Самые высокие допустимые значения воздействия могут различаться в разных странах. Эта информация должна помочь пользователю станка лучше оценить степень рисков.

Рекомендуется, чтобы шум окружающей среды составлял менее 65 дБ (А).

4. ТРАНСПОРТИРОВКА МАШИН

4.1 Транспортировка и хранение

При упаковке следует принять меры, обеспечивающие защиту станка от ржавчины и ударов. Машина выдерживает транспортировку и требует температуру окружающей среды $-25 \sim 55 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Позаботьтесь о том, чтобы станок не попадал под дождь, а также не получал повреждений упаковки во время транспортировки и хранения.



- При транспортировке или взаимодействии со станком будьте осторожны, а за станком работает только специально обученный и квалифицированный персонал.
- В то время как станок загружается или выгружается, убедитесь, что ничто не давит на него!



- Выберите подходящее транспортное средство, соответствующее весу машины. Вес станка, который вы выбрали см. в главе 3.
- Убедитесь, что грузоподъемность транспортного средства соответствует весу машины.

4.2 Транспортировка перед распаковкой

В соответствии со стандартами, станок упакован в прочную деревянную коробку. На нижеследующем рисунке показан способ, который можно использовать для транспортировки упаковочной коробки.



Рис. 1. Эскиз транспортировки (перед распаковкой)

4.3 Подтверждение после распаковки

При открытии упаковочной коробки, пожалуйста, обратите внимание на следующие пункты. Если у вас возникли вопросы, свяжитесь с нами напрямую.

1. Поврежден ли станок при транспортировке или нет.
2. Имеются ли все аксессуары и документы или нет.
3. Характеристики на этикетке станка соответствуют заявленным или нет.

4.4 Транспортировка после распаковки

Аккуратно распакуйте станок и все имеющиеся детали из транспортировочного контейнера. Пожалуйста, используйте ремень из тяжелого волокна, чтобы поднять станок, как показано на рис. 2.



- Машину или отдельные ее части можно поднимать только с помощью предназначенного для этого грузоподъемного устройства с подтвержденной грузоподъемностью > 500 кг.
- Следите за тем, чтобы машина не давила на людей или предметы!
- Перед началом работы затяните все затворы.
- Используйте только тяжелый волоконный ремень для подъема станка.



Рис. 2. Транспортный эскиз с краном (после распаковки)



Если необходимо транспортировать станок после использования, сначала уберите все кабели и уберите рабочие заготовки.

Удалите защитное покрытие со всех неокрашенных поверхностей. После очистки нанесите на неокрашенные поверхности высококачественный бытовой напольный пастообразный воск.

5. УСТАНОВКА СТАНКА

5.1 Подготовка перед установкой

5.1.1 Требования к оператору

Станок предназначен для работы в следующих условиях:

- Высота над уровнем моря не превышает 1000 м.
- Диапазон температуры воздуха должен быть от 5 °С до ~ 40°С.
- Относительная влажность не превышает 50% при максимальной температуре +40 °С. Более высокая относительная влажность может быть разрешена при более низкой температуре (например, 90% при 20 °С).
- Освещение в рабочей зоне должно быть обеспечено не менее 500лк.
- Должны поддерживаться чистая окружающая среда, хорошая вентиляция и достаточное пространство для удобной работы и обслуживания станка.

5.1.2 Требования к электроэнергии

Заметка: Конечный пользователь должен обеспечить устройство защиты от перенапряжения на входящем источнике питания при завершении установки на месте работы!

Напряжение

Входной источник питания устройства: 1 / PE, AC220V для PASOVEC 75/1 и PASOVEC 100.

Входной источник питания устройства 3 / PE, AC380V для других моделей.

Частота

0,99 ~ 1,01 раза от номинальной частоты (50 Гц, непрерывная работа)

0,98 ~ 1,02 раза от номинальной частоты (50 Гц, короткий период работы)

Гармоника

Сумма 2-5-й искаженной гармоник не должна превышать 10% от среднеквадратичного значения напряжения. Допускаются дополнительные 2% среднеквадратичного значения линейного напряжения на сумму 6-30-й гармоник.

Защита от короткого замыкания и входящий кабель

Станок должен иметь короткое замыкающее защитное устройство на конце источника питания. The rated current is recommended as 10A, and the diameter of the incoming line must not be less than $3 \times 1.5\text{mm}^2$ (Black) + 1.5mm^2 (PE, Green-and-Yellow).

5.2 Установка

5.2.1 Минимальное место для установки для машины

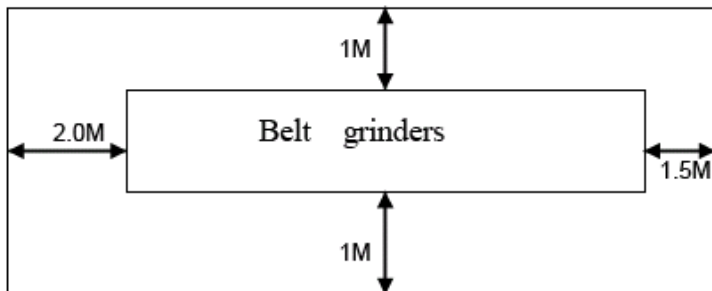


Рис. 3. Мин. место для установки

5.2.2 Установка

Станок поставляется в деревянном корпусе. Станок должен быть размещен на ровной поверхности или столе и закреплен четырьмя болтами (M10).

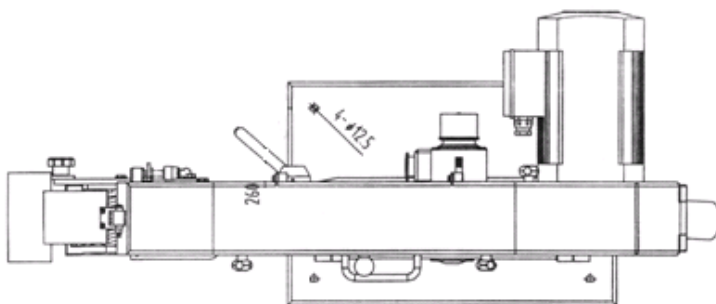


Рис. 4. Установочные размеры

5.2.3 Подключение электропитания

Мы рекомендуем использовать кабель как минимум H07RN 1,5-2 мм для подключения к штекеру.

Пользователь должен обеспечить наличие предохранителя с номинальным током 10А для питания. Настройте электрические соединения в соответствии с прилагаемыми электрическими рисунками.

- Машина должна быть установлена в мастерской, которая имеет надлежащее освещение, отсутствие загрязнения и хорошее состояние вентиляции.
- Обеспечьте безопасную и надежную установку.
- Электромонтаж должен открытым профессиональным электриком.

5.2.4 Подключение пылеуловителя

Подключите задний пылесборник к пылеулавливающей системе. Подключите переднюю пылесборную розетку к соответствующему контейнеру или сумке. Когда пыль занимает больше половины емкости сборного мешка, пожалуйста, остановите процесс обработки и своевременно очистите мешок.



Рис. 5. Эскиз сбора пыли

6. ПРОБНЫЙ ЗАПУСК И РАБОТА

6.1 Структура

Ленточный шлифовальный станок состоит из основного корпуса и стойки. Основной корпус может поворачиваться, регулироваться и фиксироваться в различных углах вокруг стоек. Он работает с помощью шлифовального круга, который приводится в действие двигателем.

6.2 Рабочие компоненты

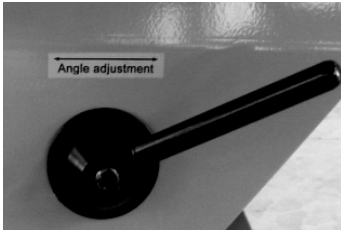


Рис. 6. Ручка регулировки угла

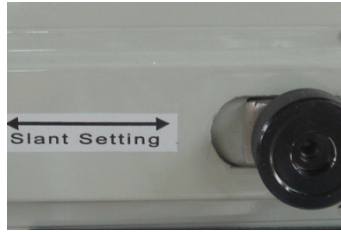


Рис. 7. Ручка регулировки отклонения ремня



Рис. 8. Рычаг регулировки натяжения ремня

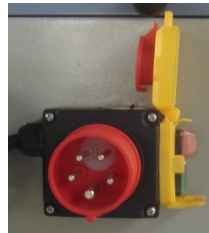


Рис. 9. Кнопка включения, остановки и запуска

6.3 Пробный запуск



- Перед использованием машины необходимо измерить сопротивление изоляции между деталями и внешней крышкой. Подробную информацию см. в EN 60204-1: 2006.
- Он является стабильно установленным.
- Прислушайтесь и убедитесь в отсутствии посторонних стуков. Убедившись, что все детали находятся в нормальном состоянии, станок можно запустить.

Проверьте следующие функции:

Ремень перемещается свободно, когда вы нажимаете на него рукой.

Ремень не касается шлифовальных опор.

Убедитесь, что рабочая лента имеет верное направление вращения. Если направление вращения неверно, замените его штепсельной вилкой функцией фазовращателя.

6.4 Эксплуатация



- Эксплуатируйте машину в соответствии с инструкцией по эксплуатации!
- Остановите станок при возникновении чрезвычайной ситуации!
- Только квалифицированным лицам разрешено управлять станком.
- Всегда пользуйтесь защитной для глаз и ушей. При необходимости наденьте маску во время работы!
- Количество зернистых шлифовальных лент должно быть больше, если требуется более высокое качество полировки. В этом случае количество зерна может быть ниже.
- Медленно применяемые детали, которые нужно обрабатывать, до шлифовальной поверхности.
- Держите другие неиспользуемые ограждения рабочей зоны закрытыми при шлифовании!

6.5 Регулировка

6.5.1 Угол настройки

Ручка ленточной шлифовальной машины находится в свободном состоянии в определенном диапазоне углов, затем поверните ручку, чтобы избежать неожиданной аварии.

6.5.2 Регулировка наклона ленты

Если ремень отклонен, отрегулируйте его отклонение, вращая ручное колесо после ослабления винта. По завершении регулировки наклона ленты снова закрутите винт.

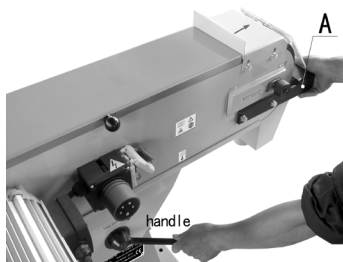


Рис. 10. Угол настройки.

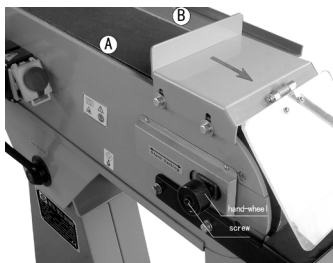


Рис. 11. Регулировка наклона ленты.

6.5.3 Смена ремня

Необходимая степень шлифования будет достигнута только при использовании полностью чистой шлифовальной ленты. В противном случае его следует сменить.

Это можно сделать, перемещая эксцентриковую ручку колеса, чтобы сжать ленточный станок. После демонтажа и замены ленты ручка эксцентрикового колеса должна вернуться в исходное положение. Пожалуйста, подробно следуйте инструкции, как показано ниже.

- Выключите станок.
- Убедитесь, что ремень полностью остановлен.
- Откройте боковую панель с помощью инструментов.
- Ослабьте ремень, перемещая рычаг освобождения натяжения от положения А до В.
- Замените ленту.
- Затяните ремень, перемещая рычаг освобождения натяжения ремня от В до А.
- Закройте боковую заслонку с помощью инструментов.



Рис. 12. Положение А



Рис. 13. Положение Б

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Перед техническим обслуживанием сначала отключите вилку от источника питания. Регулировочные, смазочные и контрольные работы должны выполняться пока станок выключен.

Требуется нормальное обслуживание контактного колеса и рулевого ролика. Внешнее покрытие ленточно-шлифовального станка, шлифовальная лента и пылесборник следует чистить как можно чаще и держать в чистоте.

7.1 Устранение неполадок

Неполадка	Возможная причина	Решение
Станок не запускается	<ol style="list-style-type: none">1. Отключите от питания2. Сработал протектор3. Поврежден шнур питания	<ol style="list-style-type: none">1. Проверьте все разъемы2. Заменить предохранитель или сбросить автоматический выключатель3. Замените шнур
Ремень не набирает скорость	<ol style="list-style-type: none">1. Удлинительный шнур слишком легкий или слишком длинный2. Двигатель подключен для к источнику питания с неправильным напряжением3. Низкий ток	<ol style="list-style-type: none">1. Замените шнур подходящего размера и правильной длины.2. Обратитесь к распределительной коробке двигателя для правильного подключения3. Обратитесь к квалифицированному электрику.
Машина сильно вибрирует	<ol style="list-style-type: none">1. Встаньте на неровный пол2. Крепления двигателя не закреплены3. Натяжная пружина изношена или сломана	<ol style="list-style-type: none">1. Отрегулируйте основание так, чтобы оно равномерно опиралось на пол2. Затяните крепежные болты двигателя.3. Заменить пружину
Абразивная лента продолжает рваться	Ремень движется в неправильном направлении	Шлифовальная лента должна двигаться в том же направлении, что и метка вращения.
Отшлифованный край не квадратный	Стол не квадратный к шлифовальной плите	Используйте квадрат, чтобы приспособить стол к шлифовальной поверхности
Пескоструйные следы на дереве	<ol style="list-style-type: none">1. Заготовка удерживается на месте2. Неправильная шлифовальная лента3. Давление подачи слишком велико4. Шлифование по зерну	<ol style="list-style-type: none">1. Держите заготовку в движении.2. Используйте грубую крошку для удаления заготовки и мелкую крошку для чистовой шлифовки.3. Никогда не вдавливайте заготовку в шлифовальный валик.4. Стойте с зерном.

8. ГАРАНТИЯ

Производитель гарантирует безотказную работу на период в 12 месяцев с даты поставки.

Продавец обязуется устранить все дефекты оборудования, охватываемые настоящей гарантией, бесплатно и без задержек, чтобы Покупатель мог нормально эксплуатировать оборудование. Если Покупатель требует устранения дефектов, которые не покрываются гарантией, он обязан возместить расходы по устранению Продавцу.

Гарантийный срок приостанавливается со дня, когда Покупатель уведомляет Продавца о возникновении дефекта, покрываемого гарантией, и продлевается на период, когда использование оборудования невозможно вследствие дефекта.

Гарантия не распространяется на естественный и общий износ оборудования, а также на дефекты, вызванные неправильной эксплуатацией. Кроме того, гарантия не распространяется на дефекты, вызванные перегрузкой машины, а также дефекты, возникшие после неквалифицированного вмешательства, ремонта или модификации. К неквалифицированному вмешательству, ремонту или модификации относятся любой ремонт или модификация, выполненные лицом, не являющимся представителем или уполномоченным Продавца.

Претензии в отношении ответственности за дефекты должны быть предъявлены до истечения гарантийного срока, в противном случае претензии не принимаются. В случае претензии, Покупатель обязан предъявить гарантийный сертификат.

Ответственность Продавца за дефекты, на которые распространяется гарантия, не возникает, если дефекты возникли после переноса рисков повреждения товара внешними факторами.

К внешним факторам, в частности, относятся стихийные бедствия, форс-мажорные обстоятельства или действия третьих лиц.

Гарантия недействительна в случаях:

- неправильное использование машины;
- use in contradiction with national or international standards;
- неправильная установка;
- defective electric power supply;
- serious maintenance faults;
- unauthorized modifications or interventions;
- use of unoriginal or incorrect spare parts and accessories for the given model;
- partial or total infringement of the instructions;
- abnormal events, natural disasters, and others

10. ССЫЛКА НА СТАНДАРТЫ (СЕ-ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ)

EC Declaration of Conformity

1. Publisher's name statement: N.KO, spol. s r.o.
Adress: Tábořská 398//22
293 01 Mladá Boleslav
Czech republic
Identification number: 26161109
2. Scope statement:
Name: Belt grinder
Type: PASOVEC
Producer: N.KO spol. s r.o.
3. Purpose of use: Grinding and polishing of the steel parts
4. The object of declaration described above is in conformity with the requirements of the following documents

Directive 2006/42/EC: Safety of machinery – Basic requirements
Directive 2004/108/EC: Electromagnetic compatibility

EN ISO 12100: Safety of machinery – General principles for design.
Risk assesment and risk reduction
EN ISO 13857: Safety of amchinery – Safety distances to prevent hazard
zones being reached by upper and lower limbs
EN 953: Safety of machinery - Electrical equipment of machines
EN 60204-1: Safety of machinery – Electrical equipment of machines
EN 61000-6-3: Electromagnetic compatibility – Generic standards – Emission
Standard for residential, commercial and light-industrial
environments

5. Information about accredited/ notified person:

Date and place of issue: 16.02.2015 Mlada Boleslav, Czech Republic

Name and title of authorized person: Mr. Milan Richtr – managing director


Tábořská 398, 293 01 Mladá Boleslav
ICO: 26161109 DIČ: CZ26161109
Tel: 326772001 fax: 326774279
www.nko.cz

ДЛЯ ЗАМЕТОК

