

Руководство пользователя

Пневматический пресс

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

Ключевые моменты эксплуатации и обслуживания

Последовательность действий следующая:

1. Подключите к источнику сухого сжатого воздуха и внешнему однофазному источнику питания AC220V.
2. Включите выключатель питания, загорится индикатор питания.
3. Убедитесь, что показания манометра воздушного фильтра выше 4 кгс/см².
4. У этой машины есть два режима работы: время выключения/включения.

Состояние выключения времени: когда индикатор переключения времени выключен, одновременно нажмите кнопку запуска или педаль, шток поршня цилиндра опустится, а цилиндр поднимется, когда вы отпустите.

Состояние синхронизации: горит индикатор таймера, одновременно нажмите кнопку запуска, поршневой шток цилиндра начнет синхронизацию и нагнетание давления, и когда будет достигнуто установленное время таймера, шток поршня немедленно поднимется, чтобы завершить подсчет производства.

5. Регулировка давления. Черная цилиндрическая ручка на воздушном фильтре предназначена для регулировки давления.

- 1) Перед тем, как повернуть поворотную ручку, потяните ее вверх, затем поверните и нажмите вниз поворотная ручка для позиционирования;
- 2) Поверните ручку по часовой стрелке, чтобы увеличить давление на выходе, и против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление на выходе;
- 3) При регулировке давления его следует постепенно и равномерно регулировать до требуемого значения давления, а не за один шаг.

6. Регулировка скорости цилиндра вниз: видно, что на левой стороне нижней торцевой крышки цилиндра имеется регулятор расхода (регулятор скорости), который можно регулировать по часовой стрелке для замедления и против часовой стрелки для ускорения. Для быстрых спусков можно указать клапан быстрого выпуска.

7. Регулировка рабочей высоты: необходимо ослабить три винта за основным валом основания цилиндрической формы, ослабить два верхних и нижних винта и зафиксировать средний винт, чтобы открыть основание формы и ослабить главный вал. так, чтобы основание цилиндрической формы можно было поднять и отрегулировать по высоте. После регулировки Зафиксируйте .

8. Дополните смазочное масло маслом VG-32 с международным обозначением и соответствующим образом отрегулируйте количество масла в масленке.

Пневматический пуансон работает на сжатом воздухе, с низким уровнем шума, без загрязнения окружающей среды.

Небольшой вес станка, не занимает много места.

Плавная работа станка уменьшает затраты на техническое обслуживание.

Рабочая высота может регулироваться в зависимости от размера пресса или формы заготовки

Давление можно отрегулировать через клапан регулирования давления.

Регулировка хода цилиндра проста, а скорость поступательного движения цилиндра регулируется через выпускной клапан.

Ножное управление станком.

В станок также можно добавить нагревательную форму и интеллектуальный регулятор температуры, который будет принимать ПИД-контроль процесса, подходящее для таких процессов, как горячее прессование, брендинг, тиснение и т. д.).

Цилиндр оснащен не вращающимся направляющим стержнем, что позволяет повысить точность работы.