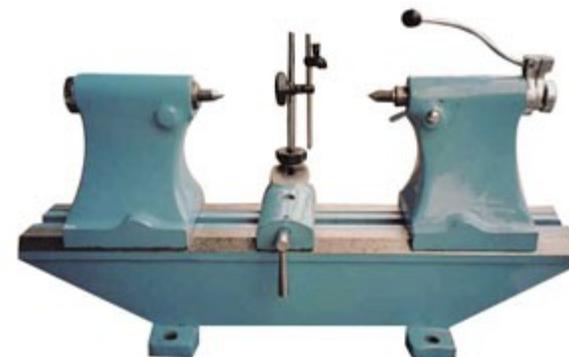


ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
на
ПРИБОР ДЛЯ КОНТРОЛЯ БИЕНИЯ
В ЦЕНТРАХ



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Приборы для проверки изделий на биение в центрах предназначены для контроля допуска радиального (Рис.1) и торцевого (Рис.2) биения тел вращения (валов, шестерен, дисков), установленных в упорных центрах. Применяются в основном в условиях лабораторий металлообрабатывающих цехов машино и станкостроительных предприятий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Корпусные детали прибора изготовлены из серого чугуна. Твердость не менее 170-230 НВ.

Отклонения от заданных параметров контролируемых заготовок и деталей определяются методом непосредственной оценки по визуальному отсчетному устройству помощи многооборотных индикаторов или индикаторов часового типа с диаметром штока 8мм или с ушком, **(индикаторы в комплект поставки не входят)**.

2.2. Основные параметры и размеры приборов приведены в таблице 1:

Основные технические характеристики

Таблица 1

Модель	Центр упорный	Высота центров, (мм)	Длина контролируемой заготовки, не более, (мм)	Диаметр контролируемой заготовки, не более, (мм)	Вес контролируемой заготовки, не более, (мм)	Ход пиноли, (мм)	Габаритные размеры без упаковки, (мм)	Размеры крепежных отверстий, (мм)	Вес, (кг)
ПБ- 200/100	КМ №2	100	200	150	13	10	510x280x300	265x130xd8	34
ПБ- 300/100	КМ №2	100	300	150	20	10	650x280x300	315x155xd8	40
ПБ- 300/170	КМ №2	170	300	270	20	10	720x210x400	350x180xd8	62
ПБ- 300/250	КМ №2	250	300	450	20	10	715x320x500	340x185xd8	66
ПБ- 300/300	КМ №2	300	300	560	20	10	720x210x550	350x180xd8	65
ПБ- 500/170	КМ №2	170	500	270	50	10	915x310x430	515x180xd8	68
ПБ- 500/250	КМ №2	250	500	450	50	10	915x310x500	515x185xd8	70
ПБ- 500/300	КМ №2	300	500	560	50	10	925x210x550	525x180xd8	69
ПБ-1000/250	КМ №2	250	1000	450	80	10	1385x305x500	770x185xd8	120
ПБ-1000/300	КМ №2	300	970	560	80	10	1390x220x550	780x180xd8	100
ПБ-1500/230	КМ №3	230	1500	400	95	10	1990x355x550	1110x230xd8	240
ПБ-2000/230	КМ №3	230	2000	400	100	10	2535x365x560	1420x230xd8	300

Характеристики	Модель				
	ПБ- 200/100 - ПБ- 500/300	ПБ-1000/250	ПБ-1000/300	ПБ-1500/230	ПБ-2000/230
Отклонение центров по горизонтали, не более, (мм)	0.008	0.01	0.01	0.02	0.03
Отклонение центров по вертикали, не более, (мм)	0.005	0.008	0.008	0.01	0.02

Приборы состоят из станины (1), правой и левой бабок (3) и (2), узла каретки со стойкой (6) для индикатора (7). Правая бабка имеет подвижную пиноль с упорным центром №2. Для закрепления пиноли бабка имеет стопорное устройство (5). Отвод пиноли с упорным центром производится при помощи рычага (4). Упорный центр №2, закреплен жестко в левой бабке (2) и перемещается только вместе с ней. Обе бабки могут перемещаться по направляющим станины и фиксируются на ней зажимами в любом месте в зависимости от длины проверяемой детали. Каретка со стойкой для индикатора устанавливается напротив проверяемого участка и фиксируется на станине аналогично бабкам. (Рис.1).

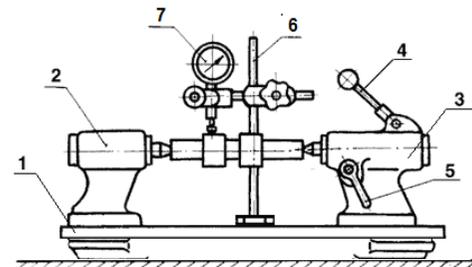


Рис. 1

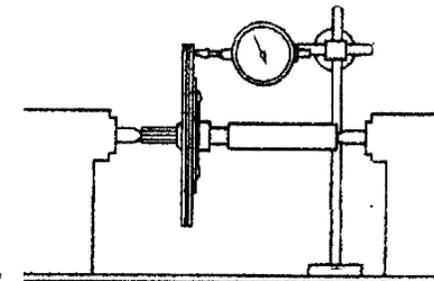


Рис. 2

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед установкой прибора на стол станка, необходимо произвести расконсервацию, удалив с поверхностей густую смазку.

3.2. Установить прибор на стол станка (верстака) с использованием уровня и закрепить болтами и гайками.

3.3. Смазку направляющих и других трущихся поверхностей производить раз в смену с предварительной очисткой.

Условия эксплуатации прибора – ГОСТ 15150 в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, вызывающих коррозию поверхностей изделия.

Нормальные условия применения:

-температура окружающей среды, °С	20±4
-атмосферное давление, кПа(мм рт. ст.)	101±3(760±30)
-относительная влажность окружающего воздуха	(58±20) %

Рабочие условия применения:

-температура окружающей среды, °С	от +10 до + 35
-атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.)	от 86 до106(от 650 до 800)
-относительная влажность окружающего воздуха, не более	80 %.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входят:

- станина;
- бабка с пинолью и упорным центром;
- бабка для жесткого крепления с упорным центром;
- стойка с консолью для индикаторных головок;
размеры: стойка d12x170мм;
консоль стойка d10x165мм;
- паспорт.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Крепление прибора должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

5.2. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятки прибора при зажиме. Это приводит к снижению точностных характеристик прибора и поломкам винтов.

5.3 На направляющих поверхностях не должно быть выбоин и заусенцев.

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

6.1. Приборы подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.

6.2. Срок хранения приборов без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев, со дня продажи (получения покупателем) прибора, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия.

Дата продажи: «___» _____ 20___ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru