

QUALITY STARTS WITH O



PRODUCT CATALOG

THE COMPANY



For over thirty years OFMER has been producing a wide range of machines to cut and bend concrete reinforcing steel rods, used on worldwide construction sites.

Depuis plus de trente ans OFMER produit une vaste gamme de machines à cisailer et cintrer le fer à béton, utilisées sur les chantiers de construction du Monde entier.

Seit über dreißig Jahren produziert OFMER eine umfangreiche Linie von Schneide- und Biegemaschinen für Betonrundisen, die in den Baustellen der ganzen Welt eingesetzt werden.

The Company operates in a recently constructed factory, with a total surface of 2.000 m², where main mechanical components are prepared through numerical control system plants.

L'Entreprise opère dans une usine récemment construite, avec une surface totale de 2.000 m², où les composants mécaniques principaux sont préparés avec des installations à contrôle numérique.

Das Unternehmen operiert in einer Fabrik vor kurzem gebaut, mit einer Gesamtfläche von 2.000 m², wo die wichtigste mechanische Komponenten werden von numerischen Steuerung Ausrüstungen vorbereitet.

Accurate selection of suppliers and materials used, manifold quality controls and continuous research of a better product and service bring us among the leaders in this field, with an average yearly production of around 5.000 units.

Grace à la sélection minutieuse des fournisseurs et des matériaux utilisés, aux nombreuses contrôles de qualité et à la recherche continue d'un meilleur produit et service, nous sommes parmi les leaders de ce secteur, avec une production annuelle moyenne d'environ 5.000 unités.

Die sorgfältige Auswahl von Lieferanten und Materialien, die zahlreichen Qualitätskontrollen und die anhaltende Suche nach einem besseren Produkt und Service bringen uns unter den führenden Unternehmen des Sektors, mit einer mittleren Jahresproduktion von rund 5.000 Einheiten.



THE SERIES EVO

To the most exigent professionals OFMER dedicates the line EVO : a complete series of rebar processing machines, result of experience, know-how and continuous research of advanced solutions.

Aux professionnels plus exigeants OFMER adresse la ligne EVO: une série complète de machines pour le travail du fer à béton, résultat d'expérience, know-how et recherche continue de solutions avancées.

Zu den anspruchsvollsten Profis, widmet OFMER die Linie EVO: eine ganze Reihe von Maschinen für die Herstellung von Betonrundeisen, Ergebnis von Know-how, Erfahrung und die kontinuierliche Forschung innovativer Lösungen.

- ✓ GREATER PRECISION AND SAFETY ON CUT
PRÉCISION DE COUPE ET SÉCURITÉ SUPÉRIEURES
MEHR PRÄZISION UND SICHERHEIT BEIM SCHNITT
- ✓ BETTER STRENGHT AND AESTHETIC
MEILLEURE RÉSISTANCE ET ESTHETIQUE
BESTE KRAFT UND ÄSTHETIK
- ✓ SIMPLIFIED MAINTENANCE
ENTRETIEN SIMPLIFIÉ
VEREINFACHTE WARTUNG
- ✓ INCREASED CAPACITY OF CUT
CAPACITÉ DE COUPAGE ACCRUE
GRÖSSERE SCHNITTKAPAZITÄT
- ✓ 2 YEAR WARRANTY
2 ANS DE GARANTIE
2 JAHRE GARANTIE



- ✓ BIGGER TURNING PLATE
PLATEAU TOURNANT PLUS GRAND
GRÖSSERE DREHTELLER
- ✓ EQUIPPED WITH LONG SADDLES
ÉQUIPÉE AVEC CHARIOTS LONGUES
MIT LANGEN GESTELLEN AUSGESTATTET
- ✓ MECHANICAL COMPONENTS IN CEMENTED STEELS
ÉLÉMENTS MÉCANIQUES EN ACIERS CÉMENTÉS
MECHANISCHEN KOMPONENTEN AUS ZEMENTIERTEN STÄHLEN
- ✓ REDUCTION GEAR AND CUTTING ARM IN A SINGLE BLOCK
REDUCTEUR ET BRAS DE COUPAGE EN UN BLOQUE
UNIQUE
GETRIEBE UND SCHNEIDARM IN EINEM EINZIGEN BLOCK
- ✓ 2 YEAR WARRANTY
2 ANS DE GARANTIE
2 JAHRE GARANTIE



ROD CUTTING MACHINES



Cutting Machines - EVO Series

MODEL	Hp/kW	✂	R=65 Kg/mm ²			R=85 Kg/mm ²			Kg	
			10	20	30	10	20	30		
C34 Evo 1-ph	3/2.2	✂	mm	28	20	16	26	18	14	235
			in	1.10	0.79	0.63	1.02	0.71	0.55	
C34 Evo 3-ph	3/2.2	✂	mm	28	20	16	26	18	14	235
			in	1.10	0.79	0.63	1.02	0.71	0.55	
C38 Evo 3-ph	4/3	✂	mm	30	22	18	28	20	16	245
			in	1.18	0.87	0.71	1.10	0.79	0.63	
C44 Evo 3-ph	4/3	✂	mm	34	28	22	32	22	18	400
			in	1.34	1.10	0.87	1.26	0.87	0.71	
C54 Evo 3-ph	5.5/4	✂	mm	46	32	24	40	30	22	630
			in	1.81	1.26	0.94	1.57	1.18	0.87	
C56 Evo 3-ph	7.5/5.5	✂	mm	48	34	26	42	32	24	640
			in	1.89	1.34	1.02	1.65	1.26	0.94	
C74 Evo 3-ph	10/7.5	✂	mm	64	44	36	54	36	30	1280
			in	2.52	1.73	1.42	2.13	1.42	1.18	

Cutting Machines - Standard Series

MODEL	Hp/kW	✂	R=65 Kg/mm ²			R=85 Kg/mm ²			Kg	
			10	20	30	10	20	30		
C36 3-ph	4/3	✂	mm	30	20	16	26	18	14	475
			in	1.18	0.79	0.63	1.02	0.71	0.55	
C42 3-ph	4/3	✂	mm	34	26	20	30	20	16	605
			in	1.34	1.02	0.79	1.18	0.79	0.63	
C52 3-ph	5.5/4	✂	mm	44	30	24	36	26	22	730
			in	1.73	1.18	0.94	1.42	1.02	0.87	
C55 3-ph	7.5/5.5	✂	mm	46	32	26	40	30	22	740
			in	1.81	1.26	1.02	1.57	1.18	0.87	



AVAILABLE OPTIONALS



Base and pedal
Base et pédale
Ständer und Pedal

OPTIONS DISPONIBLES



Pump for lubrication (for standard C)
Pompe de graissage (pour C standard)
Schmierpumpe (für standard C)

VERFÜGBARE OPTIONALS



Screw locator (only C42-C52-C55)
Butée à vis (seulement C42-C52-C55)
Einstellschraube (nur C42-C52-C55)

ROD BENDING MACHINES



Bending Machines - EVO Series

MODEL	Hp/kW	U	R=65 Kg/mm ²			R=85 Kg/mm ²			Kg
			10	20	30	10	20	30	
P34 Evo 1-ph	3/2.2	mm	30	22	18	28	20	16	285
			in	1.18	0.87	0.71	1.10	0.79	
P34 Evo 3-ph	3/2.2	mm	30	22	18	28	20	16	285
			in	1.18	0.87	0.71	1.10	0.79	
P38 Evo 3-ph	4/3	mm	34	26	20	32	24	18	365
			in	1.34	1.02	0.79	1.26	0.94	
P44 Evo 3-ph	4/3	mm	38	30	24	36	28	22	500
			in	1.50	1.18	0.94	1.42	1.10	
P54 Evo 3-ph	5.5/4	mm	44	34	28	40	32	24	585
			in	1.73	1.34	1.10	1.57	1.26	
P56 Evo 3-ph	7.5/5.5	mm	46	36	30	42	34	26	710
			in	1.81	1.42	1.18	1.65	1.34	
P74 Evo 3-ph	10/7.5	mm	60	42	34	50	36	30	1600
			in	2.36	1.65	1.34	1.97	1.42	

Bending Machines - Standard Series

MODEL	Hp/kW	U	R=65 Kg/mm ²			R=85 Kg/mm ²			Kg
			10	20	30	10	20	30	
P36 3-ph	4/3	mm	32	24	18	30	22	18	355
			in	1.26	0.94	0.71	1.18	0.87	
P42 3-ph	4/3	mm	36	28	22	34	26	20	490
			in	1.42	1.10	0.87	1.34	1.02	
P52 3-ph	5.5/4	mm	42	32	26	38	30	24	575
			in	1.65	1.26	1.02	1.50	1.18	
P55 3-ph	7.5/5.5	mm	46	36	30	42	34	26	620
			in	1.81	1.42	1.18	1.65	1.34	



STANDARD EQUIPMENT P/TP






EQUIPEMENT DE SERIE P/TP

SERIENAUSRÜSTUNGEN P/TP










COMBINED, STIRRUP & SPIRAL MACHINES



Combined Machines - EVO Series






MODEL	Hp/kW	 	R=65 Kg/mm ²		R=85 Kg/mm ²		Kg
			1Ø	1Ø	1Ø	1Ø	
TP25/32 Evo 1-ph	3/2.2	 	mm	24/28	22/26	335	
			in	0.94/1.10	0.87/1.02		
 TP25/32 Evo 3-ph	3/2.2	 	mm	24/28	22/26	335	
			in	0.94/1.10	0.87/1.02		
TP32/36 Evo 3-ph	4/3	 	mm	28/34	25/32	400	
			in	1.10/1.34	0.98/1.26		
TP40/46 Evo 3-ph	5.5/4	 	mm	32/38	30/36	620	
			in	1.26/1.50	1.18/1.42		

Stirrup Bending Machines

MODEL	Hp/kW	 	R=65 Kg/mm ²							Kg
			N	1Ø	2Ø	3Ø	4Ø	7Ø	10Ø	
ST16 1-ph	2/1.5	 	mm	16	12	10	8	6	4	170
			in	0.63	0.47	0.39	0.31	0.24	0.16	
 ST16 3-ph	2/1.5	 	mm	16	12	10	8	6	4	170
			in	0.63	0.47	0.39	0.31	0.24	0.16	
PS16 A/C 3-ph	2/1.5	 	mm	16	12	10	8	6	4	280
			in	0.63	0.47	0.39	0.31	0.24	0.16	

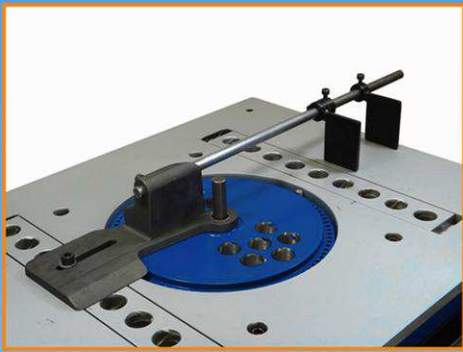


Spiral Machine

MODEL	Hp/kW	 	R=65 Kg/mm ²		Kg	
			Min	Max		
 CAL34 3-ph	1V 5/3.7 2V 6/4.5	 	mm	6	32	330
			in	0.24	1.26	



OPTIONAL EQUIPMENT P/TP



"UNIQUE" 2 in 1

Stirrup bending tool and linear measurer
Outil pour plier et mesurer les étriers
Bügelbieg- und Bügelmessvorrichtung



ANGLE CONTROL

Electrical panel 20 bends
Tableau électrique 20 pliages
Elektrische Tafel 20 Biegen



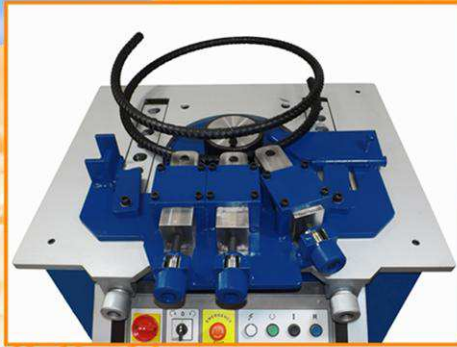
BASIC ANGLE CONTROL

Electrical panel 6 bends
Tableau électrique 6 pliages
Elektrische Tafel 6 Biegen



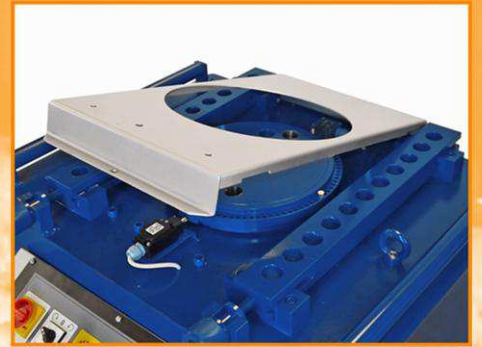
Arm for large radii

Bras pour grands rayons
Arm für grosse Radien



Spiral equipment

Outil pour spirales
Spiralvorrichtung



Working top "Type B"

Tableau de travail "Type B"
Arbeitsplan „Typ B“



ROLLER BENCH

TABLE À ROULEAUX

ROLLENTISCH

GUIDE FOR MAINTENANCE

THREE SIMPLE GESTURES FOR A CORRECT MAINTENANCE

Follow the simple rules of use and maintenance specified in the booklet your machine is endowed with, to keep its performances always to the top.

Ask for your kit of recommended spare parts in phase of purchase. Having them immediately at your disposal could be decisive, to give continuity to the work on site.

Always make sure that the spare parts are original, for a proper maintenance in accordance with factory specifications.

TROIS GESTES SIMPLES POUR UNE MAINTENANCE CORRECTE

Suivez les simples règles d'utilisation et d'entretien spécifiées dans le manuel en dotation avec votre machine, pour maintenir ses performances toujours au top.

Demandez votre kit de pièces de rechange recommandées en phase d'achat. Les avoir immédiatement à disposition pourrait être décisif, afin de donner continuité au travail en chantier.

Assurez-vous toujours que les pièces de rechange sont originels, pour un entretien approprié conformément aux spécifications d'usine.

DREI EINFACHE GESTEN FÜR EINE ORDNUNGSGEMÄSSE WARTUNG

Halten Sie sich an den einfachen Nutzungs- und Wartungsregeln, die in dem mitgelieferten Handbuch angegeben werden, sodass Ihre Maschine immer hervorragende Leistungen haben wird.

Beim Kauf der Maschine, fragen Sie nach dem Kit von empfohlenen Ersatzteilen. Sie sofort verfügbar zu haben kann entscheidend sein, um Kontinuität der Arbeit an der Baustelle zu geben.

Achten Sie immer darauf, dass die Ersatzteile original sind, für eine ordnungsgemäße Instandhaltung gemäß den Werksangaben.



ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

 YouTube

