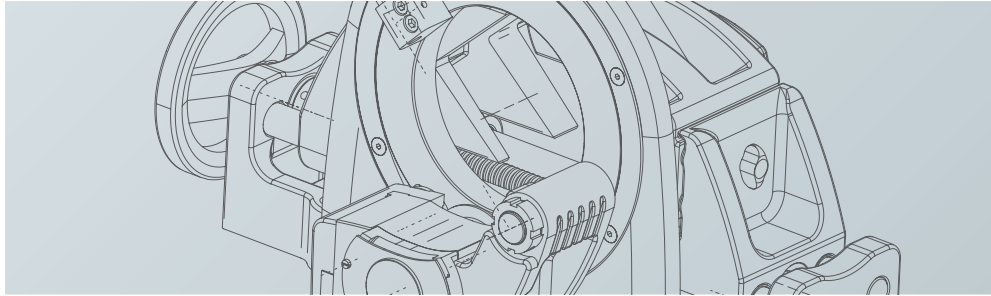


ОТРЕЗКА И СНЯТИЕ ФАСОК

Орбитальные станки для отрезки труб и снятия фасок для высокочистых технологических установок





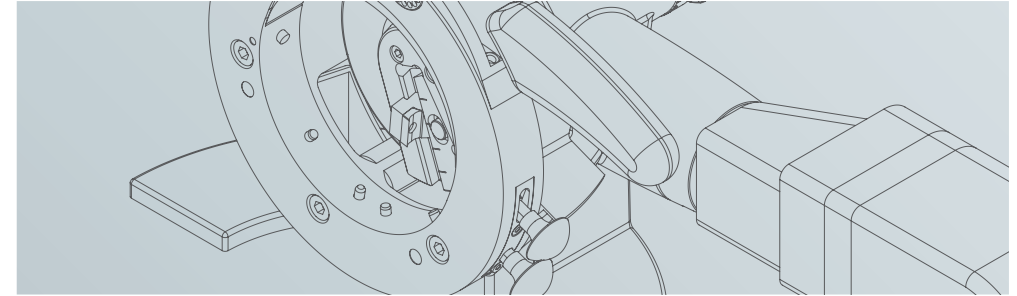
PS 4.5 Plus | Портативный трубоотрезной станок

"Plus" в названии говорит сам за себя! В лице PS 4.5 Plus компания Orbitalum Tools представляет редизайн концептуально уже гибкого и легкого трубоотрезного станка для отрезки без заусенцев труб и колен труб, ставя при этом ставку на повышение качества и срока службы благодаря более прочным скользящим элементам. Одновременно на переднем плане для пользователей, как и прежде, стоят простота обслуживания без каких-либо проблем и непревзойденная цена.

Важнейшие преимущества:

- Продуманная технология с новым дизайном
- В этой области применения самый легкий станок на рынке
- Снижение цены, несмотря на дополнительные преимущества
- Встроенный лазерный указатель для маркировки мест отрезки на трубе
- Подача и отрезание за одну рабочую операцию
- Новая аппаратная стойка из алюминия (имеется опционально) – теперь хранение с экономией места в транспортировочном ящике PS
- Зажим тонкостенных труб без деформации
- Для резки тонкостенных труб и отрезки колен труб
- Не требуется дополнительной обработки благодаря прямоугольному резу без заусенцев
- Предотвращение коррозии благодаря холодному процессу обработки

...Более подробная информация со стр. 31



Новинки	2
Рынки и области применения	6

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК 7

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)	
Станки для отрезки труб и снятия фасок	9

RA 8, RA 12 (AVM/MVM)	
Станки для отрезки труб и снятия фасок	13

Сервисного и технического обслуживания	16
--	----

GFX 3.0, GFX 6.6	
Станки для отрезки труб и снятия фасок	17
Жесткий транспортировочный чемодан	19

Принадлежности для станков GF и RA	21
Смазка для пильного полотна GF TOP	22
Пластичная смазка для пильного полотна GF LUB	22
Специальное трансмиссионное масло	22
Запасной кабель с поворотным контактом	23
Пластины для быстрого монтажа со струбцинами	23
Мобильная рабочая станция	23
Базовый модуль и дополнительный модуль подачи трубы	24

Пильные полотна и фрезы для станков GF и RA	26
Пильные полотна	26
Комбинации пильных полотен и фрез	28
Комбинации пильных полотен и фрез для сварного шва (V-образный шов)	28
Детали для комбинаций пильных полотен и фрез для сварного шва (V-образный шов)	28
Упорная шайба для комбинаций пильных полотен и фрез	28
Комбинации пильных полотен и фрез для пресс-фитингов	28
Детали для комбинаций пильных полотен и фрез для пресс-фитингов	28
Фрезы для снятия фасок	29
Фреза для снятия фасок, V-образный шов	29
Смазка для пильного полотна GF TOP	29
Пластичная смазка для пильного полотна GF LUB	29

Пильные полотна для машин SCORP	30
Пильное полотно TCT	30
Пильное полотно, алмаз	30
Пильное полотно Cermet	30

PS 4.5 Plus	
Портативный трубоотрезной станок	31
Пластина для быстрого монтажа со струбцинами	33
Пильные полотна	33

Аппаратная стойка	33
Набор для дооснащения лазером	33

MRA	
Труборез для металлических труб	35
Пильные цепи MRA	36
Манжеты MRA	36

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОНЦОВ ТРУБ 37

RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5	
Машины для торцевания труб (электрическая/аккумуляторная версия)	39
Угловой привод для RPG ONE (аккумуляторная версия) и RPG 1.5 (аккумуляторная версия)	41
Зажимные чашки из нержавеющей стали	42
Державка WH	44
Многофункциональный инструмент MFW	44

RPG 4.5 (S), RPG 8.6	
Машины для торцевания труб	45
Зажимные чашки	48
Державка WH	49
Многофункциональный инструмент MFW	50

Оборудование для снятия фасок с труб	51
--	----

ПРАВИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВАШИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ 52

BRB 2, BRB 4	
Машины для обработки бойлерных труб	53

REB 6, REB 14	
Машины для обработки концов труб	57

Принадлежности для машин BRB и REB	60
Державка WH	60
Многофункциональные инструменты MFW "Ecopony"	61
Многофункциональные инструменты MFW "High-Performance"	61
Резцы TB	61
Зажим для резцов TB	62
Комплекты оснастки BRB 2 для увеличения размера	62
Подающая решетка для BRB 4	62
Пружинный балансир с креплением для балансера	62
Фреза для снятия фасок для BRB 2 (V-/Y-образный шов)	63
Фреза для снятия фасок для BRB 4 (V-образный шов)	63
Регулируемая распорка	63
Мобильный пневмоблок DWE 10	64
Пневматический шланг с быстросъемной муфтой	64

Охлаждающая жидкость KSS-TOP	64
Зажимное устройство для колен труб	64
Комплекты затяжных шпонок (опция)	65
Зажимные сегменты Delfin	65
Отслеживание внутреннего диаметра для REB 14	65

Возможности комбинирования державок WH и многофункциональных инструментов MFW для машин REB и BRB 66

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДОВ 69

ESG Plus, ESG Plus ²	
Заточные станки для электродов	71
Алмазные шлифкруги	73
Отрезные приспособления	73
Электрододержатель	74
Настенное/настольное/тисочное крепление	74
Пылезащита	74
Двойная насадка	74

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ И РЕЗЬБОУПЛОТНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 75

Принадлежности для резьбонарезного оборудования	76
Запасные резьбонарезные гребенки для резьбонарезных головок ASK	76
Ниппельный держатель	76

Герметик для резьбы	77
Льняной дозатор, 10-местная продажная упаковка	77
Льняной дозатор "Flachsi"	77

Уплотнения	78
Дозатор уплотнений	78

МОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДНЫХ ТРУБ... 79

Принадлежности для LAM 1500, LAM 1600	80
Державка с клеммовым креплением, с пластинчатым электродом	80
Пластинчатый электрод	80
Стержневой электрод	80

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МАСТЕРСКОЙ И СТРОЙПЛОЩАДКИ 81

Складной верстак	82
Устройство для снятия заусенцев с труб	82



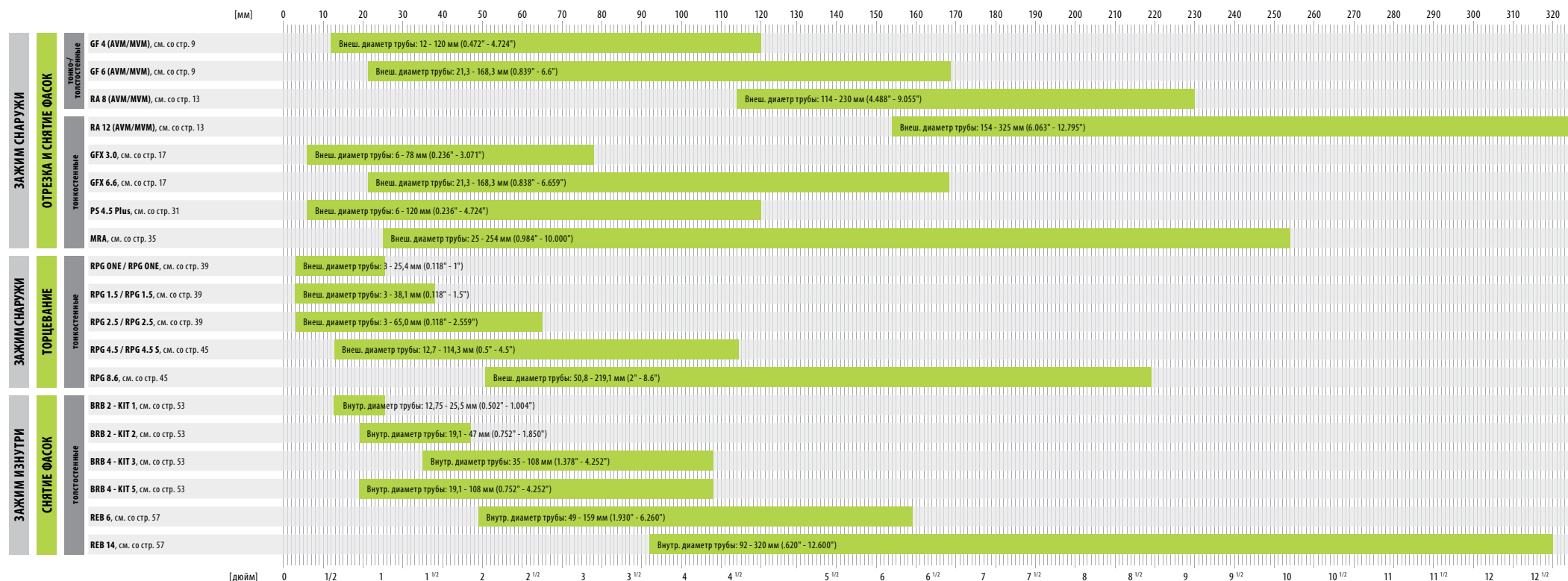
Наши решения

Наши продукты охватывают широкий спектр применения. Независимо, какие трубы Вы хотите обрабатывать: большие или маленькие, тонкостенные или толстостенные, из высоколегированной или низколегированной стали – мы обязательно найдем для Вас подходящее решение. Этот быстрый обзор показывает различные возможности применения наших машин.



Краткий обзор

Вам нужна личная консультация? Тогда свяжитесь с нами по телефону: +7 (343) 384-71-72 или электронной почте: info@deltasvar.ru. Наша команда поможет Вам найти подходящий продукт для Вашего индивидуального требования.





Рынки и области применения

ITW OCW – это мировой лидер в области портативных, мощных станков для отрезки труб, торцевания и снятия фасок для промышленной подготовки сварных швов. Дополнительно ITW OCW предлагает широкий ассортимент орбитальных сварочных систем для высокочистых технологических установок и обработки теплообменников. Широкое применение продукты ITW Orbital Cutting & Welding находят в следующих областях:

Применение	Например	Продукты ORBITALUM
Котлы и теплообменники	<ul style="list-style-type: none"> Трубчатые теплообменники Камеры горизонтально-водотрубных котлов Котлы Пластинчатые теплообменники HVAC 	<ul style="list-style-type: none"> Машины для торцевания труб RPG Машины для обработки бойлерных труб BRB Источники сварочного тока ORBIMAT Сварочные головки ORBIWELD Сварочные головки для приваривания труб к трубной решетке P16, P20 Сварочные головки HX16 Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax Станки для отрезки труб / снятия фасок GF, PS, RA & GFX Машины для торцевания труб RPG Источники сварочного тока ORBIMAT Сварочные головки ORBIWELD Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax
Фармацевтическая и химическая промышленность	<ul style="list-style-type: none"> HP High-Purity Технологические линии Смесительные клапаны Линии безразборной мойки CIP 	<ul style="list-style-type: none"> Машины для торцевания труб RPG Источники сварочного тока ORBIMAT Сварочные головки ORBIWELD Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax
Полупроводники	<ul style="list-style-type: none"> HP High-Purity UHP Ultra High-Purity Технологические линии Газовые стойки Изготовление компонентов Газоснабжение CFOS Снабжение охлаждающей водой PCW 	<ul style="list-style-type: none"> Машины для торцевания труб RPG Источники сварочного тока ORBIMAT Сварочные головки ORBIWELD Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax
Авиация и космонавтика	<ul style="list-style-type: none"> Гидравлика Подача топлива Компоненты двигателей Кондиционирование воздуха 	<ul style="list-style-type: none"> Станки для отрезки труб / снятия фасок GF, PS, RA & GFX Машины для торцевания труб RPG Источники сварочного тока ORBIMAT Сварочные головки ORBIWELD Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax
Пищевая, молочная промышленность и производство напитков	<ul style="list-style-type: none"> HP High-Purity Технологические линии Смесительные клапаны Линии безразборной мойки CIP 	<ul style="list-style-type: none"> Станки для отрезки труб / снятия фасок GF, PS, RA & GFX Машины для торцевания труб RPG Источники сварочного тока ORBIMAT Сварочные головки ORBIWELD Устройство измерения остаточного кислорода ORBmax
Применение	Например	Продукты E.H. WACHS
Нефтяная и газовая промышленность	<ul style="list-style-type: none"> Трубные системы и нагнетательные насосы Теплообменники Ремонт фланцев Ремонт и техобслуживание буровых головок Клапаны 	<ul style="list-style-type: none"> SDSF Small Diam. Split Frames (станки для отрезки труб / снятия фасок) DynaPrep MDSF Split Frames (станки для отрезки труб / снятия фасок) Станки для снятия фасок EP424 Гильотинные трубоотрезные станки Станки для отрезки труб / снятия фасок ECC & EICC Токарные станки для обработки клапанов RS-2
Электростанции	<ul style="list-style-type: none"> Баки и системы обезвоживания установок Системы впрыска и охлаждающей воды Водородные выпускные системы Подводящие трубопроводы и сопла Подача воды и системы паропроводов Паровые генераторы (SGRP) и турбины 	<ul style="list-style-type: none"> SDSF Small Diam. Split Frames (станки для отрезки труб / снятия фасок) DynaPrep MDSF Split Frames (станки для отрезки труб / снятия фасок) Станки для снятия фасок EP424, SDB, & FF Boiler Tube Beveler (машины для обработки бойлерных труб) Valve Operators (токарные станки для обработки клапанов)
Трубопроводы	<ul style="list-style-type: none"> Сооружение и расширение Ремонт и вывод из эксплуатации Соединения Замена фланцев и клапанов Ремонт и техобслуживание буровых головок 	<ul style="list-style-type: none"> DynaPrep MDSF Split Frames (станки для отрезки труб / снятия фасок) LDSF Large Diameter Split Frame (станки для отрезки труб / снятия фасок) Trav-L-Cutter (фрезерный станок с ценным зажимом) Гильотинные трубоотрезные станки Goliath Станки для отрезки труб / снятия фасок ECC & EICC

Оборудование для отрезки труб и снятия фасок



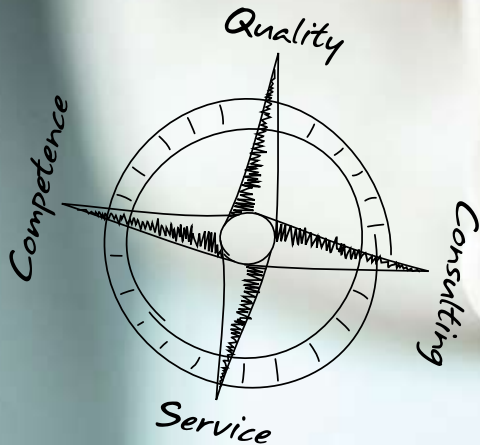
Качественные продукты компании Orbitalum Tools – всегда хорошее решение!



Для наших продуктов мы выбираем лучшие материалы и подходящие технологии и уже при разработке придаем большое значение высокому качеству и длительному сроку службы.

Наши станки и инструменты собираются, настраиваются, контролируются и упаковываются вручную и с максимальной тщательностью квалифицированными и мотивированными сотрудниками в г. Зинген/Хэнтвиль (Германия).

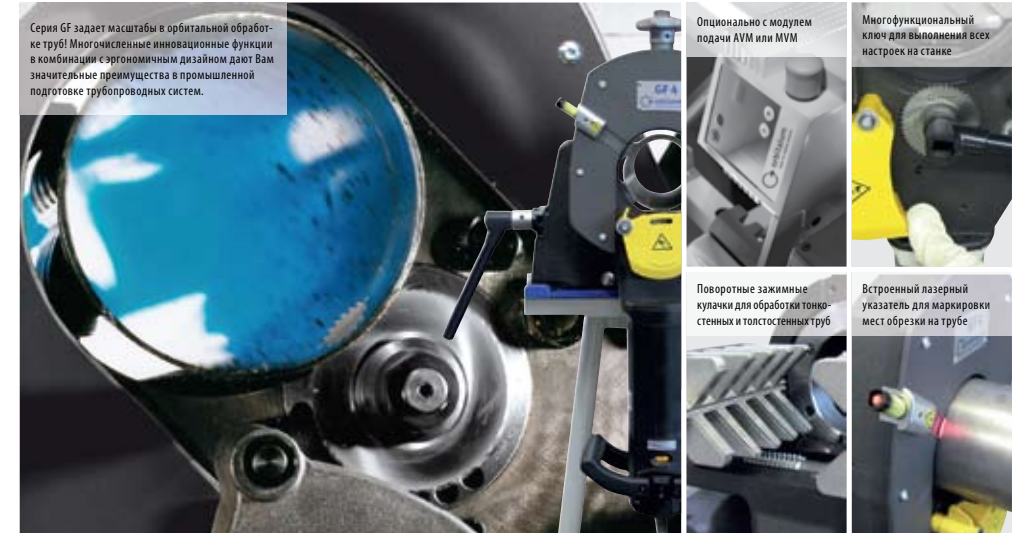
Для этого наши сотрудники используют все свои знания и опыт.



GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Станки для отрезки труб и снятия фасок

Трубоотрезной станок для точной и мгновенной отрезки. Уже более 40 лет производители оборудования отдают предпочтение стандарту в промышленной подготовке концов труб, несущему отпечаток компании Orbitalum Tools: от химической, биотехнологической, фармацевтической, пищевой промышленности и производства напитков до изготовления электрооборудования и судостроения.



Серия GF задает масштабы в орбитальной обработке труб! Многочисленные инновационные функции в комбинации с эргономичным дизайном дают Вам значительные преимущества в промышленной подготовке трубопроводных систем.

Опционально с модулем подачи AVM или MVM

Многофункциональный ключ для выполнения всех настроек на станке

Поворотные зажимные кулачки для обработки тонкостенных и толстостенных труб

Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки на трубе

Основной предпосылкой для продуктивной и высококачественной сварки труб с помощью автоматизированной орбитальной технологии соединения является точная, прямоугольная отрезка без заусенцев, а также идеальное снятие фаски на конце трубы. Серия GF отличается простотой в обращении и мгновенной отрезкой и обрабатывает трубы из высоколегированной стали (нержавеющей стали), низколегированной и углеродистой стали, литейных материалов, алюминия и цветных металлов по технологии "планетарной резки". Сильный зажим при этом осуществляется без какой-либо деформации заготовки.

Наряду с чисто ручным управлением, пользователь опционально может выбрать ручной (MVM) и автоматический (AVM) модуль подачи. Последний оптимизирует результат отрезки, повышает срок службы инструмента и снижает психическую нагрузку на оператора. Результат: максимальная безопасность и производительность.

- Прямоугольный холодный процесс обработки без заусенцев
- Система зажима без деформации, для тонкостенных и толстостенных труб
- Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки.
- Прочная конструкция с мощным приводом
- Уникальный автоматический процесс погружения
- Снятие фасок с концов труб параллельно или отдельно от отрезки
- Высокая экономичность, повышенная производительность
- Длительный срок службы инструментов
- Детали с покрытием антрацитового цвета имеют наилучшие антифидиционные и антикоррозионные свойства
- Включая зажимную насадку из нержавеющей стали для предотвращения контактной коррозии
- Дополнительно с модулем подачи AVM или MVM для автоматической или механизированной отрезки, благодаря этому меньшая психическая нагрузка на пользователя
- Блокировка вращения защищает от недопустимого применения и кражи
- Эргономичная ручка, соответственно более надежное положение оператора; возможна резка колен труб без переналадки
- Встроенный лазерный указатель для маркировки мест отрезки
- Поворотные зажимные кулачки для обрезки коротких фрагментов труб и для резки труб с небольшим диаметром без вибрации
- Многофункциональный ключ для выполнения всех настроек на станке
- Оптимизированный диапазон скорости вращения (40-215 об/мин), идеальный для резки высокоэффективных материалов (хастеллой, P91, и т.д.)
- Разъемное соединение с быстросъемной муфтой: простая и удобная замена сетевого кабеля
- Оптимизированная защита от стружки защищает от разлетающейся стружки; у GF 4 защита от стружки с отверстием для метрической линейки для измерения длины трубы

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Код	[230 B] [120 B]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012
Внеш. диаметр трубы	[мм] [дюйм]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Толщина стенки в зависимости от материала**	[мм] [дюйм]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 63 мм)	[мм]	21	21	21	30	30
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 2.480")	[дюйм]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 68 мм)	[мм]	16	16	16	25	25
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 2.677")	[дюйм]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 80 мм)	[мм]	4	4	4	13	13
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 3.150")	[дюйм]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 100 мм)	[мм]	—	—	—	0	0
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 3.937")	[дюйм]	—	—	—	0	0
Материалы	Нержавеющая сталь (любое содержание Cr и Mo); нержавеющая сталь (Cr < 12% и Mo < 2,5%; Cr < 20% и Mo = 0%); цементуемая сталь, быстрорежущая сталь, термически упроченная сталь, шарикоподшипниковая сталь, инструментальная сталь, черная и оцинкованная сталь; общая конструктивная сталь; закаленное литье (GGG); алюминий; латунь; медь; пластик (PE, PP, PVDE, PVC)					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Мощность	[кВт] [лп]	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41
Мощность AVM	[кВт] [лп]	— 0.07	0,05 0.07	— 0.07	0,05 0.07	— 0.07
Плавное электрическое регулирование скорости вращения с блокировкой повторного пуска	[об/мин]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Скорость вращения тела вращения с AVM	[об/мин]	—	0,1 - 3,9	—	0,3 - 3,5	—
Вращающий момент тела вращения с AVM	[Нм]	—	101	—	353	—
Класс защиты	[класс]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Уровень звука на рабочем месте, ок.	[дБ (A)]	79	79	79	79	79
Уровень вибрации (согласно DIN EN 28662, часть 1)	[м/с²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Сетевой предохранитель со стороны пользователя	[A]	16	16	16	16	16
Размеры (д x ш x в)	[мм] [дюйм]	480 x 325 x 680 18.9 x 12.8 x 26.8	480 x 325 x 810 18.9 x 12.8 x 31.9	480 x 325 x 780 18.9 x 12.8 x 30.7	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2
Вес станка, ок.***	[кг] [фунт]	55,0 121.2	64,5 142.2	60,0 132.2	92,7 204.4	101,7 224.2
Исполнения (1-фазный переменный ток)	[В, Гц]	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Станок для отрезки труб и снятия фасок	Шт.	1	1	1	1	1
Транспортный ящик	Шт.	1	1	1	1	1
Зажимная насадка из нержавеющей стали	Шт.	1	1	1	1	1
Пыльное полотно (код 790 ...)	Шт.	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Монтажная пластина	Шт.	1	1	1	1	1
Лазерный указатель с крепежным винтом****	Шт.	1	1	1	1	1
Ключи для инструментов	Набор	1	1	1	1	1
Смазка для пыльного полотна GF TOP (код 790 060 228)	Туба	1	1	1	1	1
Специальное трансмиссионное масло (код 790 041 030)	Бутылка	1	1	1	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1	1	1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* Автоматический или ручной модуль подачи AVM/MVM при установке уже смонтирован на трубоотрезном станке.
 ** С автоматическим процессом погружения. Возможны более толстые стелы за счет ручной подачи или дополнительной операции отрезки (в зависимости от диаметра пыльного полотна).
 *** Вес без упаковки и принадлежностей.
 **** При поставке лазерный указатель уже установлен на GF 4 (AVM/MVM); в случае GF 6 (AVM/MVM) лазерный указатель поставляется отдельно и перед вводом в эксплуатацию должен быть установлен на станок.

ВАРИАНТЫ ПОДАЧИ:

Станок для отрезки труб и снятия фасок с **автоматическим модулем подачи AVM***: Интеллектуальная система управления AVM непрерывно контролирует силу подачи в зависимости от требуемой мощности. По окончании процесса резки AVM автоматически отключается. Случайный запуск предотвращается блокировкой повторного пуска.

Станки для отрезки труб и снятия фасок с **ручным модулем подачи MVM***: Дополнительный модуль на станке облегчает обработку труб посредством управляемого вручную маховика. Таким образом, имеет место удобное ведение тела вращения незначительной затратой сил и непрерывной подачей вокруг трубы.



GF 4 GF 4 AVM GF 4 MVM GF 6 GF 6 AVM GF 6 MVM

Станки для отрезки труб и снятия фасок

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. со стр. 9.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
GF 4	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 142 001	61,300	88,000
GF 4	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 142 002	61,300	88,000
GF 4 AVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 142 011	70,500	98,000
GF 4 AVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 142 012	70,500	98,000
GF 4 MVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 142 021	66,600	98,000
GF 4 MVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 142 022	66,600	98,000
GF 6	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 143 001	92,700	140,000
GF 6	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 143 002	92,700	140,000
GF 6 AVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 143 011	101,700	153,000
GF 6 AVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 143 012	101,700	153,000
GF 6 MVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 143 021	97,800	147,000
GF 6 MVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 143 022	97,800	147,000

Подходящие принадлежности

- Пильные полотна и фрезы, см. со стр. 27
- Высокоэффективные смазки для фрезерно-отрезных станков, см. стр. 22
- Специальное трансмиссионное масло, см. стр. 22
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23
- Пластины для быстрого монтажа со струбцинами, см. стр. 23
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23
- Базовый модуль и дополнительный модуль подачи трубы, см. со стр. 24
- Складной верстак, см. стр. 82



GF 4, GF 6



GF 4 AVM, GF 6 AVM



GF 4 MVM, GF 6 MVM

Просто арендовать и оставаться гибкими

Мы предлагаем машины в краткосрочную или долгосрочную аренду – экономически выгодная альтернатива покупке. Наши арендуемые машины регулярно проходят техосмотр и поэтому всегда находятся в топовом состоянии. Мы поможем Вам найти подходящую машину для Вашего индивидуального случая применения. Кстати, аренда представляет собой отличную возможность протестировать машину, прежде чем купить ее.

Преимущества аренды:

- Снижение затрат на хранение
- Отсутствие затрат на ремонт
- Небольшие капиталовложения
- Использование всегда новой технологии
- Минимальные времена простоя

Наши услуги по аренде и бывшим в употреблении машинам:

- Арендные тарифы на недельной основе
- Аренда с возможностью выкупа
- Долгосрочная аренда



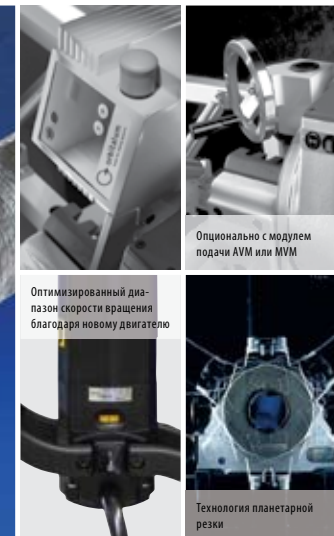
RA 8, RA 12 (AVM/MVM)

Станки для отрезки труб и снятия фасок

Экономичная обработка труб с помощью первоклассного оборудования компании Orbitalum Tools! Мгновенная отрезка и снятие фасок труб из высоколегированной стали (нержавеющей стали), низколегированной и углеродистой стали, литейных материалов, алюминия и цветных металлов по технологии "планетарной резки".



Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки



Опционально с модулем подачи AVM или MVM

Оптимизированный диапазон скорости вращения благодаря новому двигателю

Технология планетарной резки

"Повышенная безопасность за счет неподвижной трубы и вращающегося инструмента". Хорошо зарекомендовавшая себя технология "планетарной резки" – это важный отличительный признак трубоотрезных станков ORBITALUM. Пильное полотно погружается в рез и орбитально проводится вокруг трубы. Преимуществом при этом является то, что маленьким пильным полотном можно резать трубу большого диаметра, не нагревая ее.

Инновационный многоточечный зажим трубы: зажим без деформации позволяет просто и быстро, в зависимости от материала, отрезать, трубы с толщиной стенок от 2 до 10 мм (0.079" - 0.394"). Можно обрабатывать все высоколегированные, углеродистые и нелегированные стали, алюминий, латунь, медь, закаленное литье, общую конструкционную сталь, черную и оцинкованную сталь, а также пластик. Наряду с чисто ручным управлением, пользователь опционально может выбрать ручной (MVM) и автома-

тический (AVM) модуль подачи. Последний оптимизирует результат отрезки, повышает срок службы инструмента и снижает психическую нагрузку на оператора. Результат: максимальная безопасность и производительность.

- Прямоугольный холодный процесс обработки без заусенцев
- Система зажима без деформации, для тонкостенных и толстостенных труб
- Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки
- Прочная конструкция с мощным приводом
- Уникальный автоматический процесс погружения
- Многоточечный зажим трубы
- Дополнительно с модулем подачи AVM или MVM для автоматической или механизированной отрезки, благодаря этому меньшая психическая нагрузка на пользователя
- Быстрая настройка размера трубы
- Регулировка скорости резания

- Оптимизированное внедрение инструмента только в одном месте трубы
- Быстрая смена инструментов
- Оптимизированный диапазон скорости вращения (40-215 об/мин), идеальный для резки высококоэффициентных материалов (хастеллой, P91, и т.д.)
- Эргономичная ручка, соответственно более надежное положение оператора
- Мгновенный процесс отрезки
- Снятие фасок с концов труб параллельно или отдельно от отрезки
- Повышенная производительность
- Увеличенный срок службы инструментов
- Улучшенная защита от коррозии за счет насадок для зажимных кулачков (включительно)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Код	[230 B] [120 B]	790 045 095 790 045 096	790 045 001 790 045 007	790 045 069 790 045 082	790 047 095 790 047 096	790 047 069 790 047 082
Внеш. диаметр трубы	[мм] [дюйм]	114 - 230 4.488 - 9.055	114 - 230 4.488 - 9.055	114 - 230 4.488 - 9.055	157 - 325 6.181 - 12.795	157 - 325 6.181 - 12.795
Толщина стенки в зависимости от материала**	[мм] [дюйм]	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394	2 - 10 0.079 - 0.394
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 63 мм)	[мм]	137	137	137	190	190
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 2.480")	[дюйм]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 68 мм)	[мм]	132	132	132	185	185
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 2.677")	[дюйм]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 80 мм)	[мм]	120	120	120	173	173
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 3.150")	[дюйм]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 100 мм)	[мм]	100	100	100	153	153
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пыльного полотна 3.937")	[дюйм]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024
Материалы	Нержавеющая сталь (любое содержание Cr и Mo); нержавеющая сталь (Cr < 12% и Mo < 2,5%; Cr < 20% и Mo = 0%); цементная сталь, быстрорежущая сталь, термически улучшенная сталь, шарикоподшипниковая сталь, инструментальная сталь; черная и оцинкованная сталь; общая конструкционная сталь; закаленное литье (GGG); алюминий; латунь; медь; пластик (PE, PP, PVDE, PVC)					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Мощность	[кВт] [лп]	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41	1,9 2,54	1,8 2,41
Мощность AVM	[кВт] [лп]	– –	0,05 0,07	– –	0,05 0,07	– –
Плавное электрическое регулирование скорости вращения с блокировкой повторного пуска	[об/мин]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Скорость вращения тела вращения с AVM	[об/мин]	–	0,1 - 2,3	–	0,1 - 1,8	–
Вращающий момент тела вращения с AVM	[Нм]	–	165	–	210	–
Класс защиты	[класс]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Уровень звука на рабочем месте, ок.	[дБ (A)]	79	79	79	79	79
Уровень вибрации (согласно DIN EN 28662, часть 1)	[м/с²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Сетевой предохранитель со стороны пользователя	[A]	16	16	16	16	16
Размеры (д х ш х в)	[мм] [дюйм]	778 x 430 x 485 30.6 x 16.9 x 19.1	918 x 430 x 485 36.1 x 16.9 x 19.1	788 x 430 x 485 31.0 x 16.1 x 19.1	940 x 374 x 592 37.0 x 14.7 x 23.3	1.070 x 374 x 592 42.1 x 14.7 x 23.3
Вес станка, ок.***	[кг] [фунт]	102,5 225,9	110,0 242,5	104,6 230,6	138,6 305,6	146,1 310,2
Исполнения (1-фазный переменный ток)	[В, Гц]	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц	230 В, 50/60 Гц 120 В, 50/60 Гц
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	RA 8	RA 8 AVM*	RA 8 MVM*	RA 12	RA 12 AVM*	RA 12 MVM*
Станок для отрезки труб и снятия фасок	Шт.	1	1	1	1	1
Транспортный ящик	Шт.	1	1	1	1	1
Пыльное полотно (код 790 043 018)	Шт.	1	1	1	1	1
Монтажная пластина	Шт.	1	1	1	1	1
Ключи для инструментов	Набор	1	1	1	1	1
Смазка для пыльного полотна GF TOP (код 790 060 228)	Туба	1	1	1	1	1
Специальное трансмиссионное масло (код 790 041 030)	Бутылка	1	1	1	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1	1	1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* Автоматический или ручной модуль подачи AVM/MVM при поставке уже смонтирован на трубоотрезной станок.

** С автоматическим процессом погружения. Возможны более толстые стены за счет ручной подачи или дополнительной операции отрезки (в зависимости от диаметра пыльного полотна).

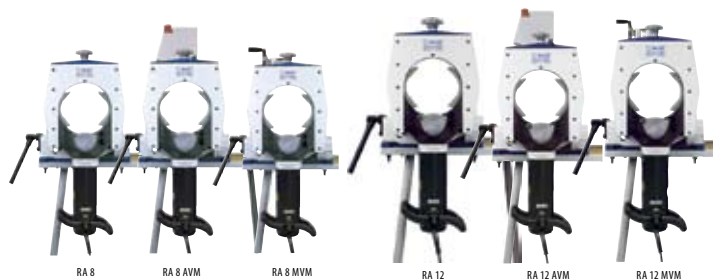
*** Вес без упаковки и принадлежностей.

Все RA снабжены кабелем с разъемным соединением и быстродействующей муфтой для простой и удобной замена гибкого кабеля.

ВАРИАНТЫ ПОДАЧИ:

Станок для отрезки труб и снятия фасок с **автоматическим модулем подачи AVM***: Интеллектуальная система управления AVM непрерывно контролирует силу подачи в зависимости от требуемой мощности. По окончании процесса резки AVM автоматически отключается. Случайный запуск предотвращается блокировкой повторного пуска.

Станки для отрезки труб и снятия фасок с **ручным модулем подачи MVM***: Дополнительный модуль на станке облегчает обработку труб посредством управляемого вручную маховика. Таким образом, имеет место удобное ведение тела вращения незначительной затратой сил и непрерывной подачей вокруг трубы.



Станки для отрезки труб и снятия фасок

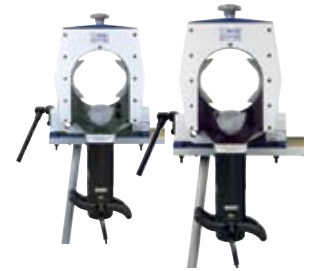
RA 8, RA 12 (AVM/MVM)

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. со стр. 13.

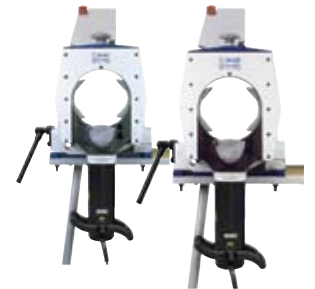
ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
RA 8	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 045 095	102,500	149,000
RA 8	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 045 096	102,500	149,000
RA 8 AVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 045 001	110,000	165,000
RA 8 AVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 045 007	110,000	165,000
RA 8 MVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 045 069	103,000	153,000
RA 8 MVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 045 082	103,000	153,000
RA 12	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 047 095	138,600	177,000
RA 12	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 047 096	138,600	177,000
RA 12 AVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 047 001	146,000	205,000
RA 12 AVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 047 007	146,000	205,000
RA 12 MVM	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 047 069	140,700	200,000
RA 12 MVM	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	790 047 082	140,700	200,000

Подходящие принадлежности

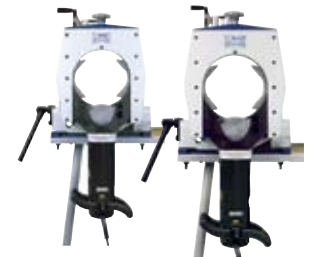
- Пыльные полотна и фрезы, см. со стр. 27
- Высокоэффективные смазки для фрезерно-отрезных станков, см. стр. 22
- Специальное трансмиссионное масло, см. стр. 22
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23
- Пластины для быстрого монтажа со струбцинами, см. стр. 23
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23 Базовый модуль и дополнительный модуль подачи трубы, см. со стр. 24



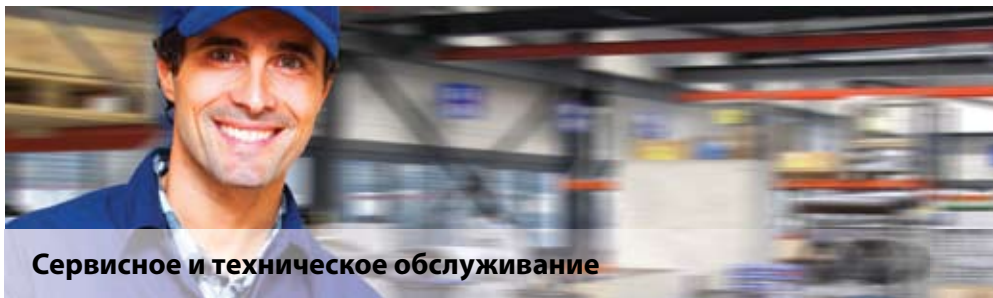
RA 8, RA 12



RA 8 AVM, RA 12 AVM



RA 8 MVM, RA 12 MVM



Сервисное и техническое обслуживание

Мы занимаемся Вашими вопросами не только перед покупкой. Также и после покупки Вы можете целиком и полностью полагаться на нас.

Наши продукты отличаются высочайшей прочностью и надежностью. Для сохранения показателей производительности в течение длительного времени Вы должны соблюдать предусмотренные регулярные интервалы сервисного и технического обслуживания.

Все работы по сервисному и техническому обслуживанию выполняются с максимальной тщательностью квалифицированными и мотивированными сотрудниками. Они анализируют ситуацию с целью поиска оптимального решения на длительную перспективу.

Мы предлагаем воспользоваться компетентным сервисом через наши филиалы, а также – через глобальную сеть наших авторизованных партнеров. Они проходят тщательный отбор и регулярное обучение нашими специалистами, что позволяет им быть в курсе последних новостей, касающихся продуктов и технологий.

Зачем нужно техническое обслуживание?

"Лучше предупредить, чем устранить"

Не дожидаясь, пока из-за отсутствия сервисного или технического обслуживания Ваша машина рано или поздно выйдет из строя!

Мелкие причины часто могут иметь серьезные последствия, а неисправности или неполадки можно предупредить путем своевременного контроля и технического обслуживания.

Когда в последний раз Вы проводили техническое обслуживание своей машины (машин)? Лучше всего, договоритесь о времени его проведения прямо сейчас:



+7 (343) 384-71-72



info@svarka.pro

Не забудьте: Заполнить сервисный формуляр! Сервисный формуляр можно запросить здесь: info@svarka.pro

Наши услуги:

- Ремонт, замена
- Сметы
- Упреждающее техническое обслуживание
- Сервисное обучение для клиентов
- Предоставление машин в аренду на время ремонта на специальных условиях
- Вывоз машин
- Визуальная проверка и функциональное испытание
- Определение и измерение технических параметров
- Разговор с клиентом по результатам технического обслуживания
- Функциональное испытание системных компонентов
- Работы по очистке и уходу
- Замена определенных быстроизнашивающихся деталей, а также неисправных компонентов
- Выполнение модификаций, если они ведут к улучшению технических показателей устройств
- Необходимые работы по юстировке и настройке, в том числе – калибровка и повторная приемка

Ваши преимущества:

- Сервис непосредственно от производителя или авторизованного партнера
- Сокращение времени простоев
- Работоспособность Ваших машин и установок в течение долгих лет
- Обеспечение возможности использования
- Своевременное выявление износа позволяет избежать ненужных и дорогостоящих ремонтов
- Снижение подверженности неисправностям
- Сохранение стоимости машин и установок
- Регулярное техническое обслуживание обеспечивает надежную эксплуатацию машины – даже по прошествии многих лет
- Снижение загрузки штатного заводского сервисного персонала

GFX 3.0, GFX 6.6

Станки для отрезки труб и снятия фасок

Инновационные отрезные станки компании Orbitalum Tools для мгновенных отрезки и снятия фасок труб, а также для вырезания колен труб (также тонкостенных труб из нержавеющей стали). Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки! GFX – это легко управляемые, мощный и компактный отрезной станок с небольшим весом – убедитесь сами во многих превосходных характеристиках этого станка.



Серия GFX: легкое управление, мощность и компактность!

Прямоугольная отрезка без заусенцев – идеальное решение для обработки пресс-фитингов

Наша серия GFX идеально подходит для отрезки тонкостенных труб. Благодаря прочной конструкции, обеспечивающей длительный срок службы, отрезные станки особенно экономичны; кроме того, высокий срок службы повышает производительность.

Станок GFX не требует особого техобслуживания, удобен в сервисном обслуживании и имеет большую область применения. Можно обрабатывать такие материалы, как углеродистая, низколегированная и высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, сплавы алюминия и сплавы титана.

Отличительной чертой трубоотрезных станков ORBITALUM стало то, что место обрезки на трубе можно удобно маркировать лазерным указателем. Второй зажим для пильного полотна позволяет резать колена труб. Мощный двигатель снабжен защитой от перегрузки и эргономичными ручками и имеется в варианте с напряжением 230 В, 50/60 Гц или 120 В, 50/60 Гц.

Кабельное разъемное соединение с быстросъемной муфтой обеспечивает простую и удобную замену гибкого кабеля

Областями применения являются, главным образом, пищевая, фармацевтическая, химическая промышленность и производство напитков.

- Прямоугольный холодный процесс обработки без заусенцев
- Система зажима без деформации, также для тонкостенных труб
- Удобное обращение благодаря небольшому весу
- Снятие фасок с концов труб параллельно или отдельно от отрезки
- Повышенная производительность
- Не требует особого техобслуживания, удобство в сервисном обслуживании
- Экологичность и длительный срок службы
- Дополнительный зажим пильного полотна для вырезания колен труб

- Идеальное решение для обработки пресс-фитингов
- Оптимизированный отвод стружки благодаря новой конструкции тисков
- Стальные скользящие зажимные кулачки
- Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки
- Эргономичная ручка двигателя
- Привод с высокой мощностью (1.200 Вт) и настраиваемый диапазон скорости вращения для отрезки различных материалов
- Электронная защита от перегрузки со встроенным устройством контроля температуры и регулирования тахометра
- Увеличенный срок службы инструментов благодаря новому приводу GF10
- Эргономичное расположение регулятора скорости вращения
- Разъемное соединение с быстросъемной муфтой: простая и удобная замена гибкого кабеля
- У GFX 3.0 возможен монтаж непосредственно на верстак



Включая второй зажим пильного полотна для вырезания колец труб

Включая стальные скользящие зажимные кулачки с зажимными насадками из нержавеющей стали

Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки на трубе

Мощный двигатель с защитой от перегрузки и эргономичными ручками

Включая смазку для пильного полотна GF TOP

Аппаратная стойка из алюминия и высококачественный синий транспортировочный чемодан для GFX 3.0 имеется опционально

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		GFX 3.0	GFX 6.6
Код	[230 В] [120 В]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Внеш. диаметр трубы	[мм] [дюйм]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Толщина стенки	[мм] [дюйм]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пильного полотна 63/2.248")	[мм] [дюйм]	0 0	23,0 0.905
Диапазон внеш. диаметра (Ø пильного полотна 63/2.248")	[мм] [дюйм]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пильного полотна 68/2.677")	[мм] [дюйм]	0 0	18 0.708
Диапазон внеш. диаметра (Ø пильного полотна 68/2.677")	[мм] [дюйм]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Внутр. диаметр трубы мин. (Ø пильного полотна 80/3.149")	[мм] [дюйм]	- -	6,0 0.236
Диапазон внеш. диаметра (Ø пильного полотна 80/3.149")	[мм] [дюйм]	- -	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Материалы		Углеродистая, низколегированная, высоколегированная сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, сплавы алюминия, сплавы титана, композиционные материалы, пластик	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		GFX 3.0	GFX 6.6
Размеры (д х ш х в)	[мм] [дюйм]	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Вес с тисками, без зажимных чашек	[кг] [фунт]	28,5 62.83	74,4 164.02
Мощность	[Вт]	1200	1200
Класс защиты	[класс]	II	II
Плавное электрическое регулирование скорости вращения с блокировкой повторного пуска	[об/мин]	30 - 200	30 - 200
Исполнения (1-фазный переменный ток)	[В, Гц]	230 В, 50/60 Гц ЕС 120 В, 50/60 Гц США	230 В, 50/60 Гц ЕС 120 В, 50/60 Гц США
Уровень вибрации (EN 50144)	[м/с²]	< 2,5	< 2,5
Уровень звука на рабочем месте (EN 23741)	[дБ (А)]	79,7	79,7
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ		GFX 3.0	GFX 6.6
Станок для отрезки труб и снятия фасок	Шт.	1	1
Деревянный транспортировочный ящик	Шт.	1	1
Пильное полотно (код 790 ...)	Шт.	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Пластина для быстрого монтажа без струбцин*	Шт.	-	1
Зажимные опоры из нержавеющей стали**	Набор	1	1
Лазерный указатель с держателем и крепежными винтами***	Шт.	1	1
Ключи для инструментов	Набор	1	1
Смазка для пильного полотна GF TOP (код 790 060 228)	Туба	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* Станок GFX 3.0 может быть смонтирован без пластины для быстрого монтажа непосредственно на верстак. Опционально имеются пластины для быстрого монтажа со струбцинами для GFX 3.0 и GFX 6.6.
 ** При поставке уже смонтированы на скользящие зажимные кулачки станка GFX.
 *** Лазерный указатель необходимо смонтировать на GFX перед вводом в эксплуатацию.

Станки для отрезки труб и снятия фасок

GFX 3.0, GFX 6.6

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. стр. 17.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
GFX 3.0	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 144 001	28,000	44,000
GFX 3.0	120 В, 50/60 Гц США	790 144 002	28,000	44,000
GFX 6.6	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 146 001	74,400	104,000
GFX 6.6	120 В, 50/60 Гц США	790 146 002	74,400	104,000



GFX 3.0, GFX 6.6

Жесткий транспортировочный чемодан

Высококачественный синий транспортировочный чемодан с вкладышем. Очень прочная конструкция.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Жесткий транспортировочный чемодан для GFX 3.0	790 144 019	12,500



Жесткий транспортировочный чемодан



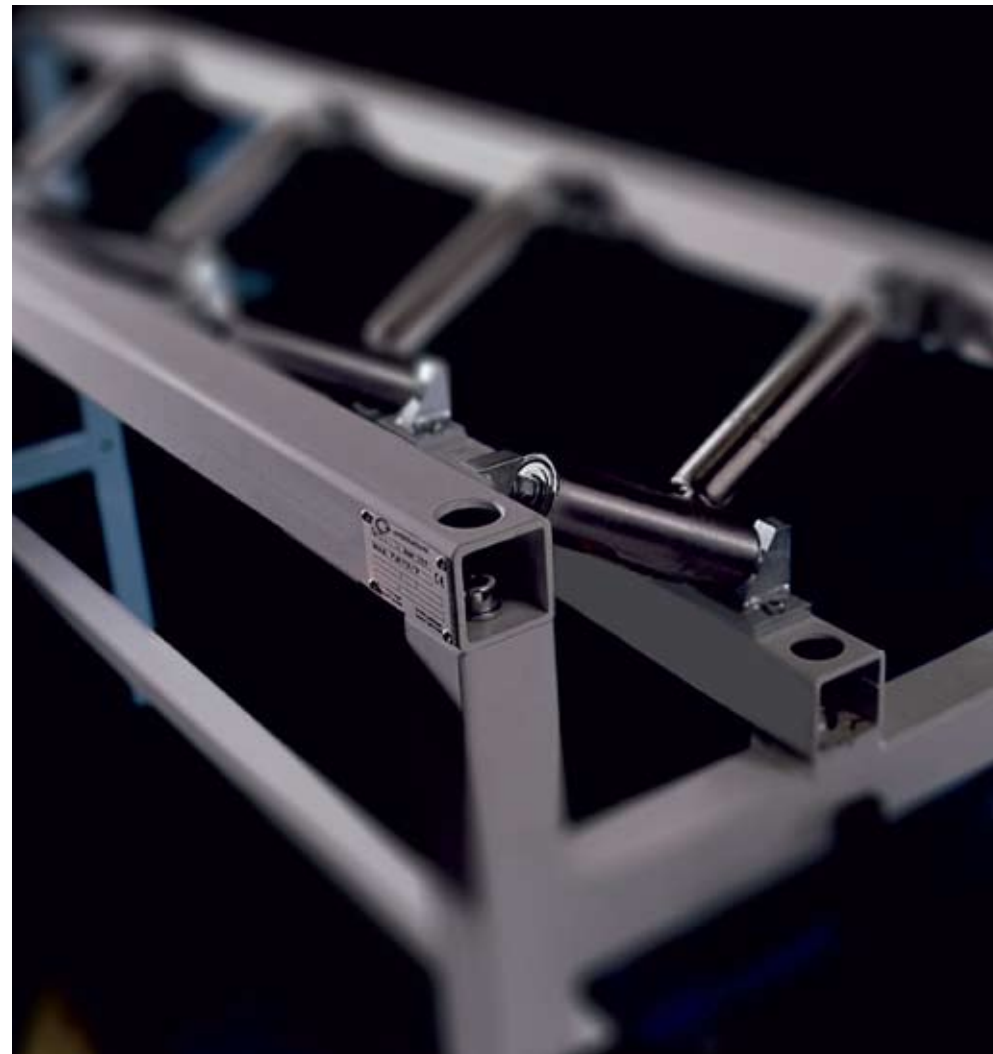
GFX 3.0, GFX 6.6

Прочие принадлежности

- Пильные полотна и фрезы, см. со стр. 27
- Высокоэффективные смазки для фрезерно-отрезных станков, см. стр. 22
- Специальное трансмиссионное масло, см. стр. 22
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23
- Пластины для быстрого монтажа со струбцинами, см. стр. 23
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23
- Базовый модуль и дополнительный модуль подачи трубы, см. со стр. 24
- Аппаратная стойка, см. стр. 33
- Складной верстак, см. стр. 82

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК

Принадлежности для станков GF и RA



Принадлежности для станков GF и RA

Смазка для пильного полотна GF TOP

Синтетическая высокоэффективная смазка для фрезерно-отрезных станков. Увеличивает срок службы пильного полотна. Соответствует допуску к использованию с пищевыми продуктами NSF H2. Благодаря навинчиваемой кисточке обеспечивается простая и равномерная смазка пильного полотна.



GF TOP

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Смазка для пильного полотна GF TOP	Туба, 180 г	790 060 228	0,205

Пластичная смазка для пильного полотна GF LUB

Высокоэффективная смазка без содержания хлора для фрезерно-отрезных станков. Увеличивает срок службы пильного полотна. Экологичная пластичная смазка является последующей модификацией ROCOL; с новым названием и улучшенным качеством. GF LUB соответствует новейшим экологическим предписаниям и стандартам.



GF LUB

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Пластичная смазка для пильного полотна GF LUB	Туба, 160 мл	790 041 016	0,160

Специальное трансмиссионное масло

Для всех типов GF и RA.



Специальное трансмиссионное масло

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Специальное трансмиссионное масло	Бутылка, 250 мл	790 041 030	0,235

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК

Запасной кабель с поворотным контактом

Предотвращает перекручивание кабеля. Для всех станков GF, RA и PS с классом защиты IP.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ДЛИНА КАБЕЛЯ		КОД	КГ
		[М]	[ФУТ]		
Гибкий кабель в сборе	230 В, 50/60 Гц ЕС	4	13.12	790 142 081	0,680
Гибкий кабель в сборе	120 В, 50/60 Гц США/Канада	4	13.12	790 142 082	0,654
Гибкий кабель в сборе	230 В, 50/60 Гц Китай	4	13.12	790 142 083	0,595
Гибкий кабель в сборе	230 В, 50/60 Гц Австралия	4	13.12	790 142 084	0,655
Гибкий кабель в сборе	120 В, 50/60 Гц Великобритания	4	13.12	790 142 087	0,740
Гибкий кабель	230 В, 50/60 Гц ЕС	4	13.12	790 142 076	0,560
Гибкий кабель	120 В, 50/60 Гц США/Канада	4	13.12	790 142 077	0,740
Гибкий кабель	230 В, 50/60 Гц Китай	4	13.12	790 142 078	0,520
Гибкий кабель	120 В, 50/60 Гц Великобритания	4	13.12	790 142 079	0,630
Гибкий кабель	230 В, 50/60 Гц Австралия	4	13.12	790 142 080	0,560



Гибкий кабель в сборе



Гибкий кабель

Пластины для быстрого монтажа со струбцинами

Для быстрого монтажа станков на верстаках. Идеальное решение при частой смене места применения.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Пластина для быстрого монтажа для GFX 3.0, RA 2, RA 21 S	790 041 027	4,230
Пластина для быстрого монтажа для GF 4, GF 6, GFX 6.6, RA 4, RA 6, RA 8, RA 41 Plus	790 042 027	6,165
Пластина для быстрого монтажа для PS 4.5, PS 4.5 Plus и PS 6.6	790 048 334	2,600



Пластина для быстрого монтажа со струбцинами

Мобильная рабочая станция

Для мобильного применения на стройплощадке и в мастерской. Идеальное дополнение ко всем трубоотрезным станкам Orbitalum (за исключением GF 20 AVM, RA 2, PS 4.5, PS 4.5 Plus, PS 6.6 по запросу).

Преимущества:

- Надежная транспортировка станков на стройплощадке
- Гибкая работа на соответствующих рабочих станциях
- Отсутствие времени на наладку, например, монтаж трубоотрезного станка на верстаках
- Регулируемая по высоте опора для труб с роликом из нержавеющей стали
- Запираемая инструментальная коробка с 4 выдвижными ящиками для инструментов и принадлежностей
- Резьбовой подъемный стол для регулировки станка по высоте в соответствии с размером трубы
- Поддон для стружки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОБИЛЬНАЯ РАБОЧАЯ СТАНЦИЯ
Размеры (д х ш х в)	115 x 43 x 91 см 45.3" x 16.9" x 35.8"
Несущая способность макс.	675 кг 1488.1 фунта

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Мобильная рабочая станция	790 068 071	137,000



Мобильная рабочая станция

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК



Базовый модуль подачи трубы



Дополнительный модуль подачи трубы

Базовый модуль и дополнительный модуль подачи трубы

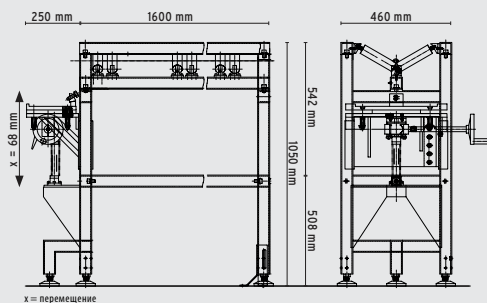
Система подачи труб позволяет легко подводить длинные и тяжелые трубы на станки GF и RA, не нарушая соосности. Очень прочная и стабильная модель с рамой с порошковым покрытием и роликами из нержавеющей стали.

Преимущества:

- Экстремальные стабильность и устойчивость
- Быстрая настройка размеров
- Мгновенное центрирование труб
- Не требующая техобслуживания стальная рама со специальным покрытием
- Ролики из нержавеющей стали
- Возможность расширения системы подачи труб с помощью дополнительного модуля
- Экономия времени и денег
- Подходит для всех сортов стали

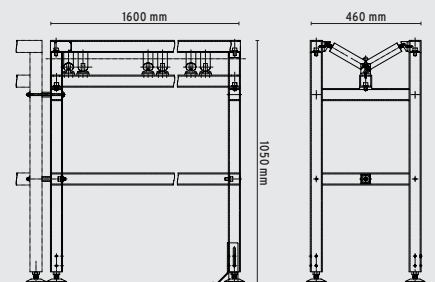
Базовый модуль:

Подходит ко всем станкам для отрезки труб и снятия фасок компании Orbitalum Tools (за исключением RA 21 S и GF 20 AVM. RA 2, GFX 3.0, PS 4.5, PS 4.5 Plus и PS 6.6 по запросу). Станки могут быть смонтированы непосредственно на монтажную пластину базового модуля без какого-либо специального инструмента. Посредством механического регулирования высоты маховиком станок может быть легко настроен на внешний диаметр разрезаемой трубы. Станок установлен на монтажной пластине на упругих опорах.



Дополнительный модуль:

Для индивидуального удлинения базового модуля. Может быть соединен непосредственно с базовым модулем.



Узел напольного уголка:

Для крепления базового или дополнительного модуля на полу. Узел состоит из 4 угловых элементов и 8 винтов с прокладочными шайбами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ/ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОДАЧА ТРУБЫ БАЗОВЫЙ МОДУЛЬ	ПОДАЧА ТРУБЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ
Внеш. диаметр трубы	16 - 325 мм 0.63" - 12.8"	16 - 325 мм 0.63" - 12.8"
Размеры, ок	ок. 185 x 105 x 50 см 72.8" x 41.3" x 19.7"	ок. 160 x 105 x 50 см 62.9" x 41.3" x 19.7"
Несущая способность макс.	400 кг 881.8 фунта	400 кг 881.8 фунта
Регулируемая по высоте пластина для быстрого монтажа (перемещение)	68 мм 2.68"	-

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Базовый модуль подачи трубы	790 068 051	116,000
Дополнительный модуль подачи трубы	790 068 061	72,000
Узел напольного уголка	790 068 053	1,900

Прочие принадлежности

- Пильные полотна и фрезы, см. со стр. 27
- Складной верстак, см. стр. 82

Пильные полотна и фрезы для станков GF и RA



Пильные полотна

Свойства и области применения, см. стр. 27.

Большинство пильных дисков доступны в выгодных упаковках по 10 штук (индивидуально упакованы), что означает, что вы экономите 30% от обычной цены, когда покупаете товары в такой упаковке.

При заказе упаковки по 10 штук учитывайте отличающийся кодовый номер.



Пильное полотно Economy



Пильное полотно Performance



Пильное полотно High-Performance



Пильное полотно Premium



Пильное полотно с дополнительным отверстием

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ТРУБЫ		Ø ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА		УПАКОВКА 1 ШТ.			УПАКОВКА 10 ШТ.		
		[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]	КОД	КГ	КОД	КОД	КГ	
Пильное полотно	Economy*	1,5 - 6,0	0,059 - 0,236	68	2,677	790 042 063	0,036	792 042 063			
Пильное полотно	Economy	2,0 - 5,5	0,079 - 0,217	63	2,480	790 041 020	0,032	792 041 020			
Пильное полотно	Economy*	5,0 - 12,0	0,197 - 0,472	80	2,953	790 043 030	0,075	792 043 030			
Пильное полотно	Performance	0,6 - 1,2	0,024 - 0,047	63	2,480	790 041 036	0,027	792 041 036			
Пильное полотно	Performance	1,0 - 1,6	0,039 - 0,063	68	2,677	790 042 049	0,050	792 042 049			
Пильное полотно	Performance	1,0 - 3,0	0,039 - 0,118	63	2,480	790 048 072	0,035	792 048 072			
Пильное полотно	Performance	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	63	2,480	790 041 035	0,040	792 041 035			
Пильное полотно	Performance	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	68	2,677	790 042 064	0,045	792 042 064			
Пильное полотно	Performance**	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	100	3,937	790 043 036	0,104	792 043 036			
Пильное полотно	Performance	1,2 - 3,0	0,047 - 0,118	83	3,268	790 043 024	0,075	792 043 024			
Пильное полотно	Performance	1,5 - 2,5	0,059 - 0,098	80	3,150	790 046 022	0,065	792 046 022			
Пильное полотно	Performance	2,5 - 5,5	0,098 - 0,217	63	2,480	790 041 048	0,035	792 041 048			
Пильное полотно	Performance**	2,5 - 5,5	0,098 - 0,217	100	3,937	790 043 038	0,120	792 043 038			
Пильное полотно	Performance	2,5 - 7,0	0,098 - 0,276	68	2,677	790 042 048	0,045	792 042 048			
Пильное полотно	Performance	2,5 - 7,0	0,098 - 0,276	80	3,150	790 043 018	0,080	792 043 018			
Пильное полотно	Performance	6,0 - 10,0	0,236 - 0,394	80	2,953	790 043 022	0,075	792 043 022			
Пильное полотно	Performance**	6,0 - 15,0	0,236 - 0,591	100	3,937	790 047 026	0,105	792 047 026			
Пильное полотно	High-Performance	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	80	3,150	790 046 021	0,064				
Пильное полотно	High-Performance	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	63	2,480	790 041 034	0,040				
Пильное полотно	High-Performance	2,5 - 7,0	0,098 - 0,267	68	2,677	790 042 058	0,045				
Пильное полотно	Premium	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	63	2,480	790 041 049	0,033				
Пильное полотно с отверстием	Performance	1,0 - 2,0	0,039 - 0,079	63	2,480	790 048 472	0,035	792 048 472			
Пильное полотно с отверстием	Performance	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	63	2,480	790 041 435	0,030	792 041 435			
Пильное полотно с отверстием	Performance	1,2 - 2,5	0,047 - 0,098	68	2,677	790 042 464	0,047	792 042 464			
Пильное полотно с отверстием	Performance	1,5 - 2,5	0,059 - 0,098	80	3,150	790 046 422	0,052	792 046 422			
Пильное полотно с отверстием	Performance	2,5 - 7,0	0,098 - 0,276	68	2,677	790 042 448	0,036	792 042 448			

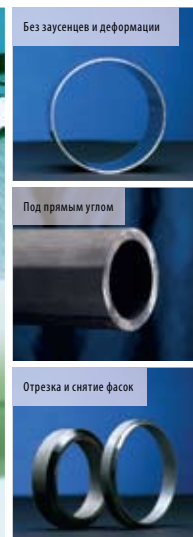
* применяется только для алюминиевых труб
** только для GF 6, RA 6, RA 8, RA 12 и GF 20 AVM

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСКИ

Пильные полотна и фрезы

для станков GF и RA

Пильные полотна специально разработаны для наших трубоотрезных станков для максимальных нагрузок и сроков службы. Для различных случаев применения имеются 4 варианта исполнения пильных полотен и фрез:



Точный, прямоугольный рез без заусенцев благодаря высококачественным материалам, инновационным технологиям и специальной геометрии реза

- **Серия Economy** для низколегированных и углеродистых сталей и литейных материалов
- **Серия Performance** для высоколегированных сталей (нержавеющей стали)
- **Серия High-Performance** для высокоэффективных материалов и высоколегированных сталей
- **Серия Premium** специально для нержавеющей стали с очень долгим сроком службы

ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	AL	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ, CU, CUNI, CUZN, CUSN	INOX, V2A, V4A, 304, 316 (L)	Ti, ДУПЛЕКС, ИНКОНЕЛ
Economy	*	*		
Performance		*	*	
High-Performance		*	*	*
Premium			*	

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

Комбинации пильных полотен и фрез

Свойства и области применения, см. стр. 27.
Одновременная резка и снятие фасок за доли секунд.

Комбинации пильных полотен и фрез для сварного шва (V-образный шов)

Состоят из одного пильного полотна и одной фрезы.
Возможен также заказ отдельных деталей.



Комбинация пильного полотна и фрезы для сварного шва (V-образный шов)

ИСПОЛНЕНИЕ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ТРУБЫ		УГОЛ СНЯТИЯ ФАСКИ [°]	ВЫСОТА ФАСКИ МАКС.		Ø ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА		КОД		КГ
	[ММ]	[ДЮЙМ]		[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]			
Performance	1,2 - 3,0	.047 - .118	30	3	.118	63	2.480	790 044 050		0,100
Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 161		0,108
High-Performance	2,5 - 5,0	.098 - .197	35	5	.197	68	2.677	790 042 015		0,120
High-Performance	2,5 - 6,0	.098 - .236	45	4	.157	68	2.677	790 042 023		0,135
High-Performance	2,5 - 7,0	.098 - .276	30	7	.276	68	2.677	790 042 013		0,108

Детали для комбинаций пильных полотен и фрез для сварного шва (V-образный шов)

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Пильное полотно для 790 044 050	Performance	790 044 040	0,027
Фреза 30° для 790 044 050	Performance	790 044 049	0,065
Пильное полотно для 790 042 155, 790 042 157 и 790 042 161	Performance	790 042 153	0,040
Фреза 30° для 790 042 161	Performance	790 042 160	0,060
Пильное полотно для 790 042 018, 790 042 015, 790 042 023, 790 042 013	High-Performance	790 042 016	0,040
Фреза 30° для 790 042 013	High-Performance	790 042 021	0,077

Упорная шайба для комбинаций пильных полотен и фрез

Рекомендуется использовать 1 шайбу на комбинацию пильного полотна и фрезы.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Упорная шайба	790 046 188	0,068

Комбинации пильных полотен и фрез для пресс-фитингов

Состоят из одного пильного полотна и одной фрезы.
Особо подходят для труб систем "металл - пресс-фитинг".
Возможен также заказ отдельных деталей.



Комбинация пильного полотна и фрезы для пресс-фитингов

ИСПОЛНЕНИЕ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ТРУБЫ		УГОЛ СНЯТИЯ ФАСКИ [°]	ВЫСОТА ФАСКИ МАКС.		Ø ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА		КОД		КГ
	[ММ]	[ДЮЙМ]		[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]			
Performance	1,0 - 2,0	.039 - .079	45 / 70	0,4 / 1,0	.016 / 0,39	63	2.480	790 044 046		0,090

Детали для комбинаций пильных полотен и фрез для пресс-фитингов

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Пильное полотно для 790 044 046	Performance	790 044 040	0,027
Пильное полотно для 790 044 047	High-Performance	790 044 041	0,030

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК

Фрезы для снятия фасок

Свойства и области применения, см. стр. 27.

Для снятия фасок для V-образных сварных швов на концах труб.
Вместо пильного полотна на трубоотрезной станок GF/RA монтируется фреза для снятия фасок. Воспроизводимая подготовка сварных швов за доли секунд.

Фреза для снятия фасок, V-образный шов



Фреза для снятия фасок, V-образный шов

ИЗДЕЛИЕ	УГОЛ СНЯТИЯ ФАСКИ [°]	ВЫСОТА ФАСКИ МАКС.		Ø ФРЕЗЫ		КОД		КГ
		[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]			
Economy	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 045		0,165
Economy	35,0	8,9	.350	70	2.756	790 042 037		0,170
Economy	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 036		0,162
Economy	45,0	7,5	.295	70	2.756	790 042 038		0,162
Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 071		0,153
Performance	30,0	13,0	.512	76	2.992	790 043 023		0,187
Performance	37,5	8,4	.331	70	2.756	790 042 070		0,163
High-Performance	30,0	9,5	.374	72	2.835	790 042 073		0,157

Смазка для пильного полотна GF TOP

Синтетическая высокоэффективная смазка для фрезерно-отрезных станков.
Увеличивает срок службы пильного полотна.
Соответствует допуску к использованию с пищевыми продуктами NSF H2.
Благодаря навинчиваемой кисточке обеспечивается простая и равномерная смазка пильного полотна.



GF TOP

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Смазка для пильного полотна GF TOP	Туба, 180 г	790 060 228	0,205

Пластичная смазка для пильного полотна GF LUB

Высокоэффективная смазка без содержания хлора для фрезерно-отрезных станков.
Увеличивает срок службы пильного полотна.
Экологичная пластичная смазка является последующей модификацией ROCOL; с новым названием и улучшенным качеством.
GF LUB соответствует новейшим экологическим предписаниям и стандартам.



GF LUB

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Пластичная смазка для пильного полотна GF LUB	Туба, 160 мл	790 041 016	0,160

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК



Пильное полотно ТСТ

Пильные полотна для машин SCORP

Пильное полотно ТСТ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ SCORP 360 С ПИЛЬНЫМИ ПОЛОТНАМИ ТСТ

Внеш. диаметр трубы из пластика		Ø пильного полотна 140 мм/макс. толщина стенки 5.512"	
[мм]	[дюйм]	[мм]	[дюйм]
75	2.953	15,1	0.594
90	3.543	11,4	0.449
100	3.937	10,1	0.398
110	4.331	9,3	0.366
115	4.528	9,1	0.358
125	4.921	8,8	0.346
140	5.512	8,7	0.343
160	6.299	9,1	0.358
165	6.496	9,3	0.366
180	7.087	9,9	0.390
190	7.480	10,4	0.409
200	7.874	10,9	0.429
215	8.465	11,8	0.465
225	8.858	12,4	0.488
240	9.449	13,4	0.528
250	9.843	14,0	0.551
270	10.630	15,4	0.606
280	11.024	16,0	0.630
315	12.402	18,3	0.720
320	12.598	18,6	0.732
355	13.976	20,4	0.803

ИЗДЕЛИЕ	ОБРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Ø пильного полотна		ОБ/МИН МАКС.	КОД	КГ
		[мм]	[дюйм]			
Пильное полотно ТСТ	Сталь, медь, алюминий, пластмасса	140	5.512	4.200	790 014 055	0,154

Пильное полотно, алмаз

ИЗДЕЛИЕ	ОБРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Ø пильного полотна		ОБ/МИН МАКС.	КОД	КГ
		[мм]	[дюйм]			
Пильное полотно, алмаз	Чугунные трубы	140	5.512	4.200	790 014 057	0,173
Пильное полотно, алмаз*	Чугунные трубы	155	6.102	4.200	790 014 059	0,215

* только для SCORP 360. Только пока есть в наличии.

Пильное полотно Cermet

ИЗДЕЛИЕ	ОБРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Ø пильного полотна		ОБ/МИН МАКС.	КОД	КГ
		[мм]	[дюйм]			
Пильное полотно Cermet	Нержавеющая сталь	140	5.512	4.200	790 014 056	0,153

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК

PS 4.5 Plus

Портативный трубоотрезной станок

Мобильный, мощный и гибкий трубоотрезной станок для применения на стройплощадке – это отрезной станок PS компании Orbitalum Tools. Этот трубоотрезной станок подкупает не только результатом прямоугольной резки без заусенцев и деформации, но и небольшим своим весом. Одновременно на переднем плане для пользователей стоят простота обслуживания без каких-либо проблем и непревзойденная цена.



Станок PS монтируется быстро и компактно, транспортировать его и управлять им может один человек

НОВЫЙ PS 4.5 Plus с множеством преимуществ:

- ✓ Продуманная технология с новым дизайном
- ✓ В этой области применения самый легкий станок на рынке
- ✓ Снижение цены, несмотря на дополнительные преимущества
- ✓ Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки на трубе
- ✓ Подача и отрезание за одну рабочую операцию
- ✓ Улучшенное качество и повышенный срок службы благодаря более прочным скользящим элементам
- ✓ Аппаратная стойка (опция) из алюминия – теперь хранение с экономией места в транспортном ящике PS



Не требуется дополнительной обработки благодаря прямоугольному резу без заусенцев



Зажим тонкостенных труб без деформации



На сегодня один из самых легких станков, имеющихся на рынке

Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки на трубе



Резка тонкостенных труб из нержавеющей стали и колен труб по технологии "планетарной резки" стала легкой как никогда! PS 4.5 Plus (23 кг) относится в этой области применения к самым легким станкам, имеющимся на рынке.

"Повышенная безопасность за счет неподвижной трубы и вращающегося инструмента". Хорошо зарекомендовавшая себя технология "планетарной резки" – это важный отличительный признак трубоотрезных станков ORBITALUM. Пильное полотно погружается в рез и орбитально проводится вокруг трубы. Преимуществом при этом является то, что маленьким пильным полотном можно резать трубу большого диаметра, не нагревая ее.

Как и у большинства трубоотрезных станков ORBITALUM, место обрезки на трубе можно удобно маркировать лазерным указателем. Второй зажим для пильного полотна позволяет резать колена труб. Мощный двигатель снабжен защитой от перегрузки и эргономичными ручками и имеет в вариантах с напряжением 230 В, 110 В или 120 В, 50/60 Гц. Тело вращения и самоцентрирующиеся тиски изготовлены из высококачественных алюминиевых сплавов, отвечающим высочайшим требованиям, предъявляемым к работам на стройплощадке.

- Мобильность благодаря малому весу станка, идеальное решение для стройплощадки
- Зажим тонкостенных труб без деформации
- Для резки тонкостенных труб и отрезки колен труб

- Не требуется дополнительной обработки благодаря прямоугольному резу без заусенцев
- Предотвращение коррозии благодаря холодному процессу обработки
- Встроенный лазерный указатель для маркировки мест обрезки
- Экономия времени благодаря орбитальному процессу резки
- Многоточечный зажим трубы
- Быстрая настройка размера трубы
- Долгий срок службы инструмента
- Возможно использование комбинаций пресс-фитингов и пильных полотен*
- Однофазный двигатель переменного тока с регулированием скорости вращения и блокировкой повторного пуска

* Только с комбинациями пильных полотен и фрез Orbitalum, код 790 044 046 или код 790 044 047. Особо подходят для труб систем "металл – пресс-фитинг". Составят из одного пильного полотна и одной фрезы. Возможен также заказ отдельных деталей. Обрабатываемая толщина стенки: 1-2 мм, угол снятия фаски: 45°/70°, высота фаски: макс. 0,4/1,0 мм.



Поставка в жестком транспортировочном чемодане с отделениями для принадлежностей, например, монтажной пластины, инструментов и теперь также для аппаратной стойки (имеется опционально)

Самоцентрирующиеся тиски из высококачественного алюминиевого сплава

Хорошо зарекомендовавший себя принцип планетарной резки: Пильное полотно погружается в рез и орбитально проводится вокруг трубы

Включая пильное полотно "Performance" (790 048 072) и смазку для пильного полотна GF TOP

Второй зажим для вырезания колен труб

Аппаратная стойка из алюминия опционально. Возможность разборки за несколько операций – для хранения с экономией места, например, в транспортировочном чемодане PS

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	PS 4.5 Plus
Код	[230 В] 790 048 001 [110 В] 790 048 002 [120 В] 790 048 003
Внеш. Ø DA, трубы	[мм] 6 - 120 [дюйм] 0.236 - 4.724
Внеш. Ø DA, колена труб	[мм] 30 - 120 [дюйм] 1.181 - 4.724
Толщина стенки мин.-макс.	[мм] 0,6 - 3,0 [дюйм] 0.024 - 0.118
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PS 4.5 Plus
Размеры	[мм] 480 x 230 x 600 [дюйм] 20.9 x 9.1 x 23.6
Мощность	[Вт] 1010 [лп] 1.5
Класс защиты (DIN VDE 0740, с защитной изоляцией)	[класс] II
Скорость вращения	[об/мин] 30 - 165
Уровень вибрации (DIN EN 28662, часть 1)	[м/с²] < 2,5
Уровень звука на рабочем месте, ок.	[дБ (А)] 78
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	PS 4.5 Plus
Портативный трубоотрезной станок	Шт. 1
Зажимные кулачки из закаленного алюминиевого литья	Набор 1
Жесткий транспортировочный чемодан	Шт. 1
Пильное полотно (код 790 048 072)	Шт. 1
Сумка для инструментов, с инструментами	Шт. 1
Смазка для пильного полотна GF TOP (код 790 060 228)	Туба 1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор 1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.



PS 4.5 Plus

Портативный трубоотрезной станок

PS 4.5 Plus

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. стр. 31.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
PS 4.5 Plus	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 048 001	23,600	37,000
PS 4.5 Plus	110 В, 50/60 Гц ЕС	790 048 002	23,600	37,000
PS 4.5 Plus	120 В, 50/60 Гц США	790 048 003	23,600	37,000



PS 4.5 Plus

Пластина для быстрого монтажа со струбцинами

Простой и быстрый монтаж на верстаках без сверления. Включая 4 винта с внутренним шестигранником для крепления PS на пластине для быстрого монтажа.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Пластина для быстрого монтажа со струбцинами	790 048 334	2,600



Пластина для быстрого монтажа со струбцинами

Пильные полотна

Серия Performance для высоколегированных сталей (нержавеющей стали). Рекомендуемые пильные полотна (только Ø 63 мм/2.480") для портативных трубоотрезных станков PS 4.5 Plus и PS 6.6.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ТРУБЫ		Ø ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА		КОД	КГ
		[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]		
Пильное полотно	Performance	1,0 - 3,0	0.039 - 0.118	63	2.480	790 048 072	0,035
Пильное полотно	Performance	0,6 - 1,2	0.024 - 0.047	63	2.480	790 041 036	0,027



Пильное полотно Performance

Аппаратная стойка

Из алюминия. Подходит к PS 4.5, PS 4.5 Plus, PS 6.6 и GFX 3.0. Простой монтаж станков непосредственно на аппаратной стойке без монтажной пластины. Возможность разборки за несколько операций. НОВИНКА: Возможно хранение в транспортировочном чемодане PS. Компактность, быстрота применения, простота обращения.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Аппаратная стойка для PS 4.5, PS 4.5 Plus, PS 6.6 и GFX 3.0.	790 048 390	7,400



Аппаратная стойка

Набор для дооснащения лазером

Лазерный указатель для маркировки мест обрезки на трубе
Простой монтаж на поворотном кольце станков PS.
В набор входят 1 лазер, 1 держатель лазера с 2 крепежными винтами, запасные батареи, 1 руководство по монтажу.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Набор для дооснащения лазером для PS 4.5, PS 4.5 Plus и PS 6.6	790 048 060	0,110



Набор для дооснащения лазером

Прочие принадлежности

- Высокоэффективные смазки для фрезерно-отрезных станков, см. стр. 22
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23
- Пластины для быстрого монтажа со струбцинами, см. стр. 23
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23
- Базовый модуль и дополнительный модуль подачи трубы, см. со стр. 24
- Складной верстак, см. стр. 82

MRA

Труборез для металлических труб

Резка труб в мгновение ока.

Труборез пригоден для резки в стесненных условиях и для случаев, когда не допускается возникновение стружки.



Для резки металлических труб вручную в любом положении. Простота применения и наивысшая безопасность.

Запатентованная технология резки MRA базируется на зависящих от диаметра манжетах и многороликовых пильных цепях.

Эти два компонента, изготовленные из закаленной, износостойкой стали обеспечивают:

- высокий срок службы компонентов
- проведение пильной цепи под прямым углом вокруг трубы
- перемещение MRA по рабочим роликам на манжетах
- небольшие маятниковые движения руки
- резка труб из нержавеющей стали

ДРУГИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Прямоугольность и отсутствие деформации
- Без тока и не под напряжением
- В стесненных условиях и в любом положении

ОБРЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Высоколегированная сталь (нержавеющая сталь марки 1.40... - 1.45...)
- Углеродистая и низколегированная сталь
- Литейные материалы
- Цветные металлы

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		MRA
Код		790 008 001
Внеш. диаметр трубы	[мм]	25,0 - 254,0
	[дюйм]	0.984 - 10.000
Толщина стенки*	[мм]	0,8 - 3,0
	[дюйм]	0.031 - 0.118
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		MRA
Размеры	[мм]	450 x 105
	[дюйм]	17,7 x 4,1
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ		MRA
Труборез для металлических труб MRA	Шт.	1
Жесткий транспортный чемодан	Шт.	1
Ключ для винтов с внутренним шестигранником	Шт.	1
Соединительная скоба	Шт.	1
Рабочие перчатки	Пара	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* В зависимости от материала. В случае высоколегированных сталей макс. обрабатываемая толщина стенки составляет 2,0 - 2,5 мм (0.079 - 0.098").



MRA



Пильная цепь MRA



Манжеты MRA

Труборез для металлических труб

MRA

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. стр. 35.

Пильные цепи и манжеты заказываются отдельно.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
Труборез для металлических труб MRA	790 008 001	3,100	8,000

Пильные цепи MRA

С пильными роликами из закаленной, износостойкой стали.

ИЗДЕЛИЕ	ВНЕШ. ДИАМЕТР ТРУБЫ		ПИЛЬНЫЕ РОЛИКИ [ШТУК]	КОД	КГ
	[ММ]	[ДУЙМ]			
Пильная цепь MRA	25,0 - 114,3	0,984 - 4,500	15	790 008 018	0,500
Пильная цепь MRA	114,3 - 254,0	4,500 - 10,000	16	790 008 041	0,900

Манжеты MRA

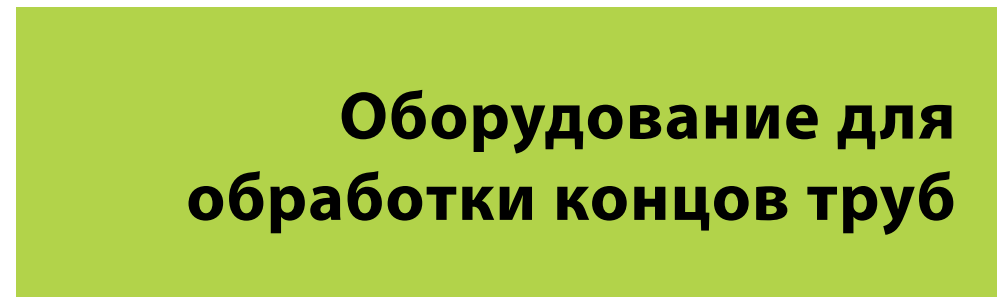
Попарно, из закаленной стали. На один размер трубы требуется одна пара манжет. Другие размеры манжет по запросу.

ВНЕШ. ДИАМЕТР ТРУБЫ		КОД	КГ	ВНЕШ. ДИАМЕТР ТРУБЫ		КОД	КГ
[ММ]	[ДУЙМ]			[ММ]	[ДУЙМ]		
25,0	0,984	790 008 102	0,650	80,0	3,150	790 008 233	1,375
25,4	1,000	790 008 104	0,655	84,0	3,300	790 008 240	1,690
29,0	1,142	790 008 103	0,705	85,0	3,350	790 008 245	1,750
33,7	1,330	790 008 105	0,885	88,9	3,500	790 008 250	1,780
38,1	1,500	790 008 130	0,955	100,0	3,937	790 008 255	1,970
40,0	1,575	790 008 135	0,955	101,6	4,000	790 008 260	2,025
42,4	1,670	790 008 140	1,005	104,0	4,095	790 008 270	1,925
44,5	1,752	790 008 150	1,052	108,0	4,252	790 008 280	2,100
48,3	1,900	790 008 155	1,100	110,0	4,330	790 008 285	2,150
50,0	1,970	790 008 160	1,130	114,3	4,500	790 008 290	2,295
50,8	2,000	790 008 165	1,140	129,0	5,080	790 008 315	2,800
52,0	2,050	790 008 175	1,190	139,7	5,500	790 008 325	3,000
53,0	2,087	790 008 180	1,150	150,0	5,906	790 008 333	3,375
54,0	2,125	790 008 185	1,100	152,4	6,000	790 008 335	3,232
57,0	2,244	790 008 190	1,210	154,0	6,060	790 008 340	3,365
60,3	2,375	790 008 195	1,315	160,0	6,300	790 008 355	3,520
63,5	2,500	790 008 200	1,375	165,0	6,496	790 008 360	4,125
65,0	2,559	790 008 203	1,375	168,3	6,625	790 008 365	3,600
70,0	2,755	790 008 215	1,445	204,0	8,030	790 008 380	4,375
73,0	2,874	790 008 220	1,480	219,1	8,625	790 008 385	4,680
75,0	2,950	790 008 225	1,600	228,6	9,000	790 008 387	4,890
76,1	2,996	790 008 230	1,560	254,0	10,000	790 008 390	5,420

Прочие принадлежности

- Складной верстак, см. стр. 82

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТРЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК



Широкая программа обучения

Мы придаем большое значение безопасному управлению нашими машинами – это для нас является наивысшим приоритетом. Поэтому мы рекомендуем пройти курсы обучения по продукту, чтобы ознакомиться с правильным и безопасным обращением с нашими машинами и чтобы уже заранее предотвратить возможные опасности и несчастные случаи.

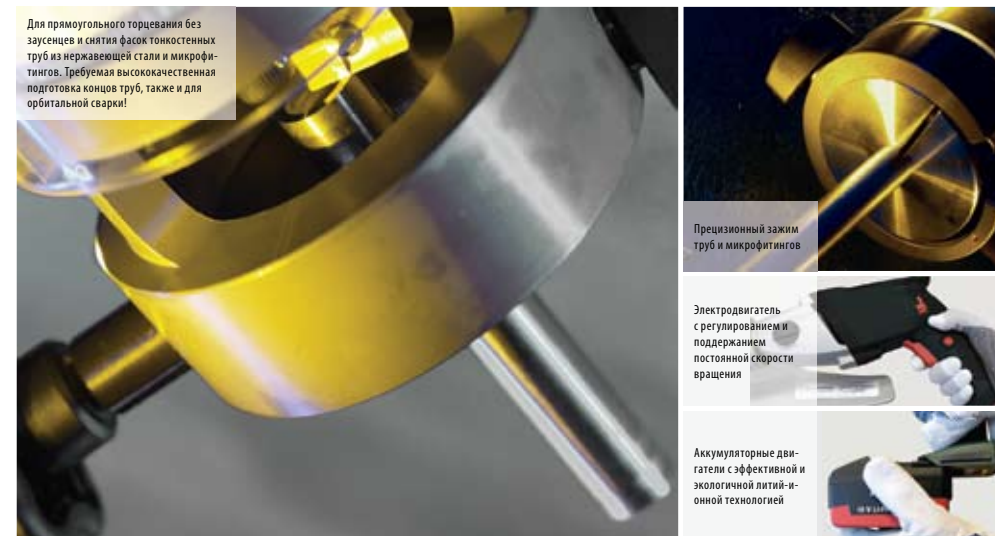
Наше предложение:

- Обучение на дневной или недельной основе
- Обучение в наших помещениях или у Вас на месте
- Квалифицированные преподаватели
- Сертификат после успешно завершенного участия
- Хорошо оснащенные учебные помещения в Зингене
- Современное учебное оборудование

RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5

Машины для торцевания труб (электрическая/аккумуляторная версия)

Серия RPG характеризуется удобством в обращении и особенно экономичным резанием. Областью применения серии RPG является прямоугольное торцевание (стык без скоса кромок) тонкостенных труб и микрофитингов из нержавеющей стали, а также углеродистых и низколегированных сталей, алюминия и титана. Машины отлично располагаются в руке и имеют минимальные размеры и вес. Для каждого диаметра пользователь может выбрать из программы принадлежностей подходящие зажимные чашки.



Для прямоугольного торцевания без заусенцев и снятия фасок тонкостенных труб из нержавеющей стали и микрофитингов. Требуемая высококачественная подготовка концов труб, также и для орбитальной сварки!

Прецизионный зажим труб и микрофитингов

Электродвигатель с регулированием и поддержанием постоянной скорости вращения

Аккумуляторные двигатели с эффективной и экологичной литий-ионной технологией

Мобильной и высококачественной подготовкой концов труб с помощью нашей серии RPG с успехом пользуются производители труб и оборудования для электронной, фармацевтической, пищевой, химической промышленности, а также для производства газа высокой чистоты, напитков и солнечной энергии.

Инструменты, зажимные чашки и трубы можно просто и без дополнительных вспомогательных средств заменять с помощью быстросменной системы. Все многофункциональные инструменты (MFW) имеют 2 режущие кромки и высокоэффективное покрытие, предотвращающее износ. Благодаря этому можно с высокой точностью особенно быстро и экономично обрабатывать низко- и высоколегированные стали, а также алюминий.

Для расширения или ремонта существующего оборудования мы предлагаем **аккумуляторный вариант**, представляющий собой оптимальное, не зависящее от электросети решение для работы в стесненных условиях. Аккумуляторный привод был настроен на потребности клиента.

Машина и принадлежности поставляются в удобном транспортировочном чемодане – аккумуляторная версия с зарядным устройством 230 В для европейского рынка или 120 В для рынка США.

- Создание торцевой поверхности трубы очень высокого качества
- Прямоугольность и отсутствие заусенцев
- Возможно снятие фасок со специальной державкой
- Быстросменная система для труб, инструментов и зажимных чашек
- Обработка тонкостенных труб из нержавеющей стали (V4A) и микрофитингов
- Неперетачиваемая пластина с 2 режущими кромками и высокоэффективным покрытием
- Подача с миллиметровым делением шкалы для оптимального результата
- Не требуется дополнительного инструмента для обработки
- Переносная легкая машина для мобильного и надежного применения
- Модульная конструкция, благодаря этому обеспечивается совместимость в рамках серии RPG

- Благодаря специальной адаптерной зажимной чашке для RPG 2.5 могут использоваться также зажимные чашки машин RPG 1.5

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОВЕРСИЙ:

- Поворотный/демонтируемый привод
- Электродвигатель с регулированием и поддержанием постоянной скорости вращения
- Полнофункциональная электроника Varigo-Tacho-Constamatic (VTC)
- Защита от перезапуска предотвращает самопроизвольный запуск машины после повторного включения в сеть, а также при восстановлении напряжения после сбоя в работе сети.
- Регулируемое колесико для выбора скорости вращения
- Мощный двигатель Marathon
- Защита от перегрузки
- Автоматически отключаемые угольные щетки
- Индикатор износа угольных щеток

Если Вы хотите больше узнать о нашей широкой программе обучения или Вам нужна информация о следующих сроках проведения курсов для пользователей, то обратитесь к команде специалистов из компании «ДельтаСвар» по телефону:

+7 (343) 384-71-72

или отправьте нам электронное письмо на адрес:

info@deltasvar.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АККУМУЛЯТОРНЫХ ВЕРСИЙ:

- Малая конструктивная длина
- Литий-ионная технология
- Двигатель с высокой мощностью и небольшим конструктивным размером
- Нет эффекта памяти
- Контроль отдельных элементов в аккумуляторе
- Электронная защита от перегрузки со встроенным устройством контроля температуры
- Мощные аккумуляторы с индикатором емкости
- Небольшая саморазрядка
- Экологичность
- Технология AIR COOLED, обеспечивающая короткое время зарядки и длительный срок службы

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	RPG ONE	RPG ONE АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ	RPG 1.5	RPG 1.5 АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ	RPG 2.5	RPG 2.5 АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ
Код	[230 В] 790 036 031 [115 В] –	790 036 021 790 036 022	790 037 001 –	790 037 011 790 037 012	790 030 001 –	790 030 011 790 030 012
Внеш. диаметр трубы мин.-макс.	[мм] 3,0* – 25,4 [дюйм] 0.118* – 1.0	3,0* – 25,4 0.118* – 1.0	3,0* – 38,1 0.118* – 1.5	3,0* – 38,1 0.118* – 1.5	3,0* – 65,0 0.118* – 2.559	3,0* – 65,0 0.118* – 2.559
Толщина стенки макс.	[мм] 3,0 [дюйм] 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118	3,0 0.118
Материалы	Высоколегированные стали (нержавеющая сталь марки 1.40... - 1.45... согласно DIN 17455 и DIN 17456), углеродистые и низколегированные стали, алюминий.					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RPG ONE	RPG ONE АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ	RPG 1.5	RPG 1.5 АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ	RPG 2.5	RPG 2.5 АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ
Размеры (д х ш х в)	[мм] 390 x 70 x 200 [дюйм] 15,4 x 2,8 x 7,9	261 x 80 x 255 10,3 x 3,2 x 10	400 x 160 x 350 15,8 x 6,3 x 13,8	275 x 90 x 255 10,8 x 3,5 x 10	500 x 170 x 300 19,7 x 6,7 x 11,8	260 x 320 x 300 10,2 x 12,6 x 11,8
Скорость вращения инструмента	[об/мин] 145 – 380	0 – 500	145 – 380	0 – 500	1-я скорость: 9 – 52 2-я скорость: 27 – 153	1-я скорость: 0 – 29 2-я скорость: 0 – 100
Мощность	[Вт] 1010	–	1010	–	1010	–
Напряжение сменного аккумулятора	[В] –	18	–	18	–	18
Емкость	[Ач] –	4,0	–	4,0	–	4,0
Уровень звука на рабочем месте (EN 23741)	[дБ (А)] ок. 78	ок. 78	ок. 78	ок. 78	ок. 78,2	ок. 78,2
Уровень вибрации (EN 50144)	[м/с ²] < 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	RPG ONE	RPG ONE АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ	RPG 1.5	RPG 1.5 АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ	RPG 2.5	RPG 2.5 АККУМУЛЯТОРНАЯ ВЕРСИЯ
Машина для торцевания труб	Шт. 1	1	1	1	1	1
Транспортировочный чемодан	Шт. 1	1	1	1	1	1
Сменный аккумулятор	Шт. –	2	–	2	–	2
Зарядное устройство	Шт. –	1	–	1	–	1
Защита от перегрузки (четырёхгранная гайка)	Шт. –	–	–	–	1	1
Державка WH (код 790 ...)	Шт. 1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)	1 (... 037 152)
Многофункциональный инструмент MFW (код 790 038 314)	Шт. 1	1	1	1	1	1
Адаптерная зажимная чашка (код 790 030 094)	Шт. –	–	–	–	1	1
Ключи для инструментов	Набор 1	1	1	1	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор 1	1	1	1	1	1
По запросу опционально имеется стоечная плита для аккумуляторных машин (код 790 037 169)						

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* Со стандартной державкой (код 790 037 152) возможна область применения от 6,0 мм/0.236". Со специальной державкой (код 790 037 161) – от 3,0 мм/0.118".



RPG ONE



RPG 1.5



RPG 2.5



RPG ONE аккумуляторная версия



RPG 1.5 аккумуляторная версия



RPG 2.5 аккумуляторная версия

Машины для торцевания труб

RPG ONE, RPG 1.5, RPG 2.5 (аккумуляторная версия)

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. стр. 39.

Зажимные чашки из нержавеющей стали заказываются отдельно.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
RPG ONE	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 036 031	4,140	9,600
RPG ONE	120 В, 50/60 Гц США	790 036 032	4,140	9,600
RPG ONE	110 В, 50/60 Гц ЕС	790 036 033	4,140	9,600
RPG ONE аккумуляторная версия (18 В)	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 036 021	2,880	8,200
RPG ONE аккумуляторная версия (18 В)	115 В, 60 Гц США	790 036 022	2,880	8,200
RPG 1.5	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 037 001	4,700	9,500
RPG 1.5	120 В, 50/60 Гц США	790 037 002	4,700	9,500
RPG 1.5	110 В, 50/60 Гц ЕС	790 037 003	4,700	9,500
RPG 1.5 аккумуляторная версия (18 В)	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 037 011	3,440	10,100
RPG 1.5 аккумуляторная версия (18 В)	115 В, 60 Гц США	790 037 012	3,440	10,100
RPG 2.5	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 030 001	6,600	12,500
RPG 2.5	120 В, 50/60 Гц США	790 030 002	6,600	12,500
RPG 2.5	110 В, 50/60 Гц ЕС	790 030 003	6,600	12,500
RPG 2.5 аккумуляторная версия (18 В)	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 030 011	5,340	11,320
RPG 2.5 аккумуляторная версия (18 В)	115 В, 60 Гц США	790 030 012	5,340	11,320



RPG ONE / RPG ONE аккумуляторная версия



RPG 1.5 / RPG 1.5 аккумуляторная версия



RPG 2.5 / RPG 2.5 аккумуляторная версия

Угловой привод для RPG ONE (аккумуляторная версия) и RPG 1.5 (аккумуляторная версия)

Угловой привод имеется опционально и может быть дополнительно установлен на следующие машины RPG:

RPG ONE; RPG ONE аккумуляторная версия; RPG 1.5; RPG 1.5 аккумуляторная версия

За счет углового привода конструктивная длина уменьшается до 200 мм (7.874"). Технические характеристики остаются неизменными.



Угловой привод

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Угловой привод для RPG ONE и RPG 1.5 (аккумуляторная версия)	790 037 400	0,475



Державка WH

Державка WH

Подходит к многофункциональному инструменту 790 038 314. Включая крепежный винт Tox M4x10 (790 086 220). Для макс. толщины стенки 3 мм.

Область применения Державка	Вид обработки		Угол снятия фаски [°]	Рекомендуемая область применения	Внеш. диаметр трубы		
	Торцевание	Снятие фаски			RPG ONE аккумуляторная версия	RPG 1.5 аккумуляторная версия	RPG 2.5 аккумуляторная версия
WH12-I/стандарт* Код 790 037 152	x	-	-	[мм] 6,0 - 12,7 [дюйм] 0.236 - 0.5	6,0 - 25,4 0.236 - 1.0	6,0 - 38,1 0.236 - 1.5	6,0 - 65,0 0.236 - 2.599
WH12-I Код 790 037 161	x	-	-	[мм] 3,0 - 6,0 [дюйм] 0.118 - 0.236	3,0 - 6,0 0.118 - 0.236	3,0 - 6,0 0.118 - 0.236	3,0 - 6,0 0.118 - 0.236
WH12-I/микрофитинги** Код 790 037 156	x	-	-	[мм] - [дюйм] -	- -	3,0 - 21,2 0.118 - 0.84	6,35 - 21,2 0.25 - 0.84
WH3-V-30 Код 790 037 158	-	x	30°	[мм] - [дюйм] -	- -	макс. 35,0 1.378	макс. 60,3 2.374
WH3-V-35 Код 790 037 159	-	x	35°	[мм] - [дюйм] -	- -	макс. 33,7 1.327	макс. 59,3 2.335
WH3-V-45*** Код 790 037 157	-	x	45°	[мм] - [дюйм] -	- -	макс. 33,7 1.327	макс. 59,0 2.3

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Стандартная державка WH12-I*	790 037 152	0,040
Специальная державка WH12-I	790 037 161	0,026
Специальная державка для микрофитингов WH12-I**	790 037 156	0,100
Державка WH3-V-30	790 037 158	0,024
Державка WH3-V-35	790 037 159	0,024
Державка WH3-V-45***	790 037 157	0,022

* Входит в стандартный объем поставки.
** Использовать только с зажимными чашками из нержавеющей стали для микрофитингов.
*** Невозможно использовать с RPG ONE.

Многофункциональный инструмент MFW

С 2 режущими кромками и специальным защитным покрытием против износа инструмента. Может использоваться для всех станков серии RPG.

ИЗДЕЛИЕ	КОЛ-ВО	КОД	КГ
Многофункциональный инструмент MFW-P-2	1	790 038 314	0,003
Многофункциональный инструмент MFW-P-2	10	790 038 315	0,045
Винт Tox	1	790 086 220	0,002

Прочие принадлежности

- Складной верстак, см. стр. 82

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОНЦОВ ТРУБ

RPG 4.5 (S), RPG 8.6

Машины для торцевания труб

При ручной сварке из соображений экономичности высококачественная обработка концов труб желательна, а при автоматической или "орбитальной" сварке высокое качество обработки концов труб обязательно необходимо. Компания Orbitalum разработала для этой подготовки сварных швов машины для торцевания труб RPG 4.5, RPG 4.5 S и RPG 8.6. Оптимальное решение для требуемой высококачественной обработки концов труб, необходимой для орбитальной сварки!



Для прямоугольного торцевания без заусенцев тонкостенных труб из нержавеющей стали



С высокой точностью пользователь может быстро, без заусенцев и абсолютно прямоугольно с помощью RPG 4.5 обрабатывать концы труб до 114,4 мм (4.5"), а с помощью RPG 8.6 – внешний диаметр трубы до 219,1 мм (8.6").

Низкие эксплуатационные расходы являются большим преимуществом при обработке труб. Симметричные сменные зажимные чашки из нержавеющей стали и алюминия (не у RPG 4.5 S) можно за просто и быстро заменять без применения какого-либо инструмента. Смена размера уже не занимает много времени. Благодаря эргономичному дизайну машины пользователь может работать удобно и с экономией времени.

Многофункциональные инструменты (MFW) имеют 2 режущие кромки и высокоэффективное покрытие, предотвращающее износ. Благодаря этому можно с высокой точностью особенно быстро и экономично обрабатывать низко- и высоколегированные стали, а также алюминий.

Система с камерой и смотровым окошком гарантирует чистую и надежную работу.

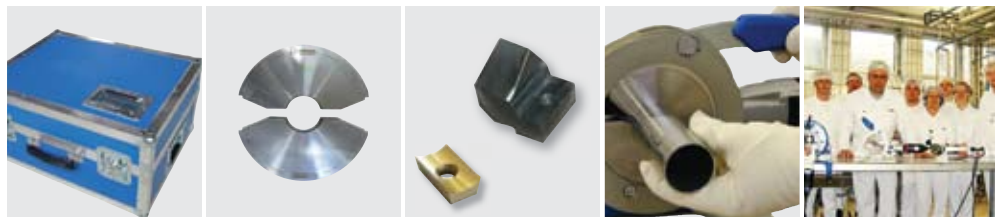
RPG 4.5 (S) и RPG 8.6 оснащены высококачественным, мощным приводом на 230 или 120 В. Машина и принадлежностей поставляются в прочном жестком транспортировочном чемодане.

- Создание торцевой поверхности трубы очень высокого качества
- Прямоугольность и отсутствие заусенцев
- Возможно снятие фасок со специальным держателем (не с RPG 4.5 S)
- Быстросменная система для труб, инструментов и зажимных чашек
- Обработка тонкостенных труб из нержавеющей стали (V4A)
- Неперетачиваемая пластина с 2 режущими кромками и высокоэффективным покрытием
- Электродвигатель с регулированием скорости вращения
- Подача с миллиметровым делением шкалы для

- оптимального результата
- Переносная легкая машина для мобильного и надежного применения
- Машина с поворотной или демонтируемой стоечной плитой

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ RPG 4.5 S:

- Машина для торцевания труб RPG 4.5 S отличается своей универсальной системой зажима с тисками: с помощью этой особенно экономичной альтернативы обычным, зависящим от диаметра зажимным чашкам можно просто центрированно зажимать и обрабатывать трубы.
- Встроенные зажимные кулачки из закаленного алюминиевого литья для различных диаметров
- Высокая экономичность, т.к. не требуются зависящие от диаметра зажимные чашки
- Многоточечный зажим трубы



Поставка в жестком транспортировочном чемодане

Большой выбор зажимных чашек

Включая державку WN и многофункциональный инструмент MFW

Область применения: производители труб и оборудования для электронной, фармацевтической, пищевой, химической промышленности, а также для производства газа высокой чистоты, напитков и солнечной энергии

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Код	[230 B] 790 038 001 [110 B] 790 038 003 [120 B] 790 038 002	790 038 011 — 790 038 012	790 039 001 790 039 003 790 039 002
Внеш. диаметр трубы	[мм] 12,7 - 114,3 [дюйм] 0,5 - 4,5	12,7 - 114,3 0,5 - 4,5	50,8 - 219,1 2 - 8,6
Толщина стенки макс.	[мм] 3,0 [дюйм] 0,118	3,0 0,118	3,6 0,142
Материалы	Высоколегированные стали (нержавеющая сталь марки 1.40... - 1.45... согласно DIN 17455 и DIN 17456), углеродистые и низколегированные стали, алюминий. Другие по запросу.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Размеры (с приводом)	[мм] 460 x 260 x 230 [дюйм] 18,1 x 10,2 x 9,1	610 x 380 x 270 24 x 15 x 10,6	500 x 350 x 350 19,7 x 13,8 x 13,8
Мощность	[Вт] 1010	1010	1010
Класс защиты	[класс] II	II	II
Скорость вращения (макс. скорость вращения на холостом ходу)	[мин ⁻¹] 8 - 52	8 - 52	7 - 18
Уровень вибрации (EN 60745)	[м/с ²] < 2,5	< 2,5	< 2,5
Уровень звука на рабочем месте (EN 23741)	[дБ (А)] На холостом ходу ок. 83	На холостом ходу ок. 83	На холостом ходу ок. 83
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	RPG 4.5	RPG 4.5 S	RPG 8.6
Машина для торцевания труб	Шт. 1	1	1
Жесткий транспортировочный чемодан	Шт. 1	1	1
Державка WN (код 790 038 320)	Шт. 1	1	1
Многофункциональный инструмент MFW (код 790 038 314)	Шт. 1	1	1
Ключи для инструментов	Набор 1	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор 1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.



RPG 4.5

RPG 4.5 S

RPG 8.6

Машины для торцевания труб

RPG 4.5, RPG 4.5 S, RPG 8.6

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. стр. 45.

Зажимные чашки заказываются отдельно.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
RPG 4.5	230 B, 50/60 Гц ЕС	790 038 001	10,500	19,400
RPG 4.5	110 B, 50/60 Гц ЕС	790 038 003	10,500	19,400
RPG 4.5	120 B, 50/60 Гц США	790 038 002	10,500	19,400
RPG 4.5 S	230 B, 50/60 Гц ЕС	790 038 011	23,000	34,000
RPG 4.5 S	120 B, 50/60 Гц США	790 038 012	23,000	34,000
RPG 8.6	230 B, 50/60 Гц ЕС	790 039 001	20,500	32,000
RPG 8.6	110 B, 50/60 Гц США	790 039 003	20,500	32,000
RPG 8.6	120 B, 50/60 Гц США	790 039 002	20,500	32,000



RPG 4.5



RPG 4.5 S



RPG 8.6



Многофункциональный инструмент MFW

Многофункциональный инструмент MFW

С 2 режущими кромками и специальным защитным покрытием против износа инструмента. Может использоваться для всех станков серии RPG.

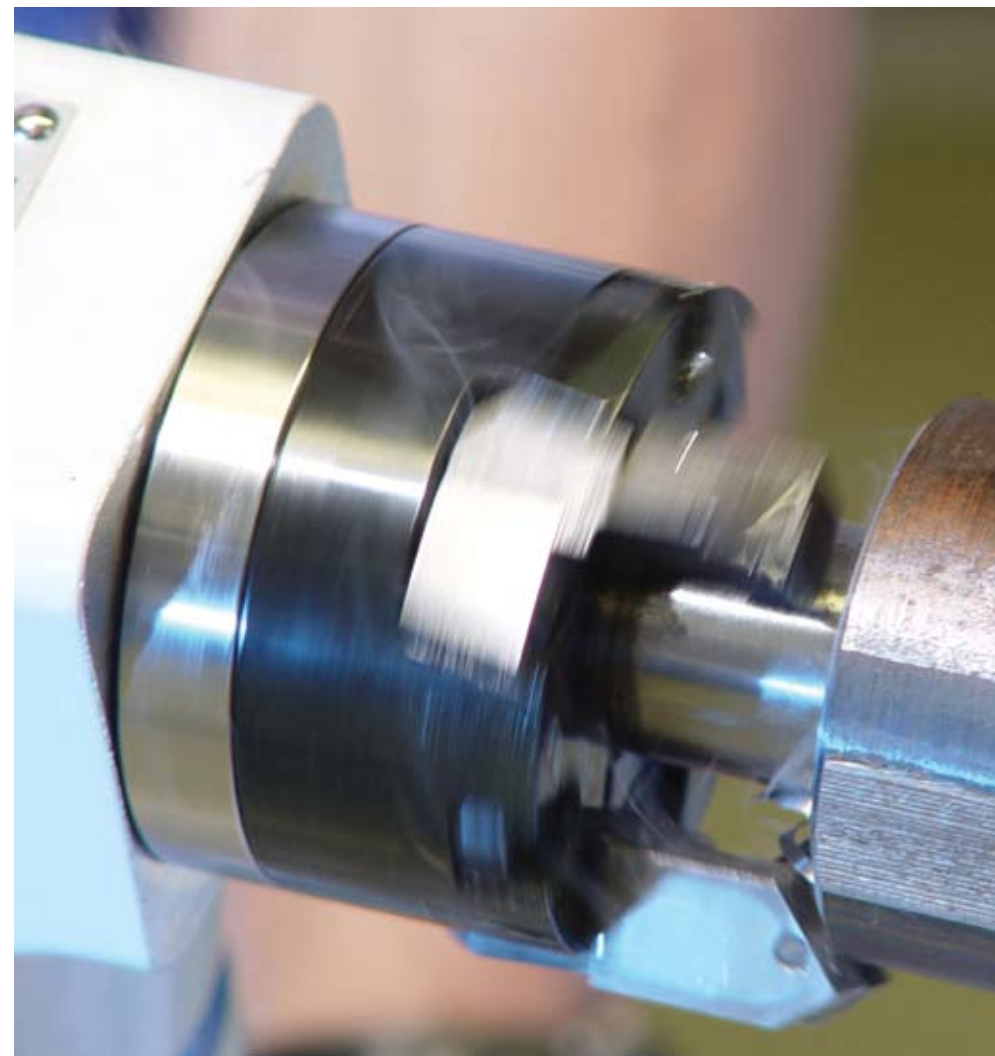
ИЗДЕЛИЕ	КОЛ-ВО	КОД	КГ
Многофункциональный инструмент MFW-P-2	1	790 038 314	0,003
Многофункциональный инструмент MFW-P-2	10	790 038 315	0,045

Прочие принадлежности

- Складной верстак, см. стр. 82

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КОНЦОВ ТРУБ

Оборудование для снятия фасок с труб



Правильный инструмент для Ваших индивидуальных требований

Мы поможем Вам найти подходящий инструмент для Вашего конкретного случая применения. Для этого нам нужна от Вас следующая информация, чтобы предложить Вам нужные державки и многофункциональные инструменты для наших машин BRB и REB. Просьба сообщить нам при запросе следующие размерные данные (если они известны):

<p>V-образный шов</p> <p>D: _____ d: _____ S: _____ α: _____</p>	<p>Y-образный шов</p> <p>D: _____ d: _____ S: _____ h: _____ α: _____</p>
<p>U-образный шов (1)</p> <p>D: _____ d: _____ S: _____ h: _____ R1: _____ R2: _____ x1: _____ x2: _____ α: _____ β: _____ D1: _____</p>	<p>U-образный шов (2)</p> <p>D: _____ d: _____ S: _____ h: _____ R1: _____ R2: _____ x1: _____ α: _____ β: _____ γ: _____ D1: _____</p>

Ваши контактные данные:

Фирма: _____		
№ клиента: _____	Дата: _____	Контактное лицо: _____
Телефон: _____	Факс: _____	
Адрес: _____	Подпись и печать: _____	
Примечания: _____		

Отправьте заполненный бланк по факсу: +7 (343) 384-71-72 или по электронной почте на адрес: info@deltasvar.ru.

BRB 2, BRB 4

Машины для обработки бойлерных труб

Решение проблемы при стесненных условиях! Между сваренными бойлерными трубами часто для обработки имеется лишь ограниченное пространство. Компактный и оптимизированный для конкретных случаев применения дизайн корпуса наших машин BRB позволяет оператору оптимально обращаться с ней в любом положении, что является идеальным решением для оптимальной подготовки соединительных швов труб и трубных решеток в бойлеро-, котло- и аппаратостроении.



Мощная машина для обработки бойлерных труб! Серия BRB компании Orbitalum, разработанная для работы с бойлерами в стесненных условиях, обеспечивает при оптимальном вращающем моменте и одновременно небольшом весе точную подготовку сварных швов.

С помощью запатентованной компанией Orbitalum Tools системы Quick-Tool-Change (QTC) можно быстро и просто заменять инструмент. Все многофункциональные инструменты (MFW) имеют до 4 режущих кромок и высокоэффективное покрытие, предотвращающее износ. Благодаря этому можно с высокой точностью особенно быстро и экономично обрабатывать концы труб из низко- и высоколегированных сталей с высоким содержанием хрома и никеля. Машина и принадлежности поставляются в прочном жестком транспортировочном чемодане.

- Удобный, эргономичный и компактный дизайн
- Точная и воспроизводимая подготовка сварных швов

- Быстрая обработка с помощью BRB Пневмо/Авто с пневматическим зажимом, идеальное решение для серийной обработки, например, при работе с теплообменниками
- Максимальная мощность при малом весе
- Неперетачиваемые пластины с 4 режущими кромками и высокоэффективным покрытием
- Система быстрого зажима инструмента с простой, удобной регулировкой
- Вращающееся вытяжное кольцо
- Простая смена инструментов
- Инструменты адаптируются ко всем машинам BRB
- Возможность использования до 3 инструментов одновременно

РАЗЛИЧНЫЕ СИСТЕМЫ ЗАЖИМА:

Система зажима "NC" с затяжными шпонками, прочно прикрепленными к махте, идеально подходит для случаев применения, при которых внутри трубы или в резервуар не должны попасть посторонние

предметы. Особенно при вертикальном применении система зажима "NC" дает дополнительную безопасность. Система зажима "Стандарт" на протяжении многих лет хорошо зарекомендовала себя своей стабильностью и надежностью. Вы можете и дальше использовать эту систему.

ВАРИАНТЫ ПРИВОДА:

Электро: 230 В, 50/60 Гц или 120 В, 50/60 Гц. Однофазный двигатель переменного тока, класс защиты II, электрическое регулирование скорости вращения.
Пневно: Пластиначатый пневмодвигатель
Пневно/Авто: Пластиначатый пневмодвигатель с дополнительной пневматической системой зажима. При обработке бойлерных труб надо быстро переходить от одной трубы к другой. BRB Пневно/Авто с пневматическим зажимом с помощью рычага точно центрируется и зажимается в трубе или после обработки вновь отсоединяется от трубы. Благодаря этому BRB Пневно/Авто – это идеальное решение для серийной обработки.

Предоставление гарантии возможно только в случае применения соответствующего мобильного пневмоблока. Мы рекомендуем пневмоблок компании Orbitalum, код 790 093 060.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	BRB 2	BRB 2	BRB 2	BRB 4	BRB 4	BRB 4
Вариант привода	Электро	Пневмо	Пневмо/Авто	Электро	Пневмо	Пневмо/Авто
Мощность	[кВт]	0,5	0,38	0,38	1,2	1,0
Скорость вращения	[об/мин]	18 - 118	0 - 120	0 - 120	12 - 37	0 - 110
Потребление воздуха (при 6 бар)	[л/мин]	—	0,7	0,7	—	1,0
Уровень звука Laeq 1 м (EN 23741), ок.	[дБ (А)]	76	82	82	82	84
Уровень вибрации (EN 28662, часть 1)	[м/с²]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		BRB 2	BRB 2	BRB 4	BRB 4
		НАБОР 1	НАБОР 2	НАБОР 3	НАБОР 5
система зажима		Стандартная	NC	NC	NC
Код	[230 В]	790 085 011	790 185 012	790 186 013	790 186 015
	[120 В]	790 085 021	790 185 022	790 186 023	790 186 025
	[Пневмо]	790 085 007	790 185 002	790 186 003	790 186 005
	[Пневмо/Авто]	790 085 041	790 185 042	790 186 033	790 186 035
Внутр. диаметр трубы / Ø диапазона зажима	[мм]	12,75 - 25,5	19,1 - 47,0	35,0 - 108,0	19,1 - 108,0
	[дюйм]	0.502 - 1.004	0.752 - 1.850	1.378 - 4.252	0.752 - 4.252
Ø зажима инструмента	[мм]	50,0 / 12,75	50,0 / 16,0	120,0 / 27,0	68,0 / 19,0 68,0 / 27,0 120,0 / 27,0
	[дюйм]	1.969 / 0.502	1.969 / 0.630	4.724 / 1.063	2.677 / 0.748 2.677 / 1.063 4.724 / 1.063
Ø мачты	[мм]	12,75	19,05	34,5	19,05 34,5
	[дюйм]	0.502	0.750	1.358	0.750 1.358
Внеш. диаметр трубы	[мм]	16,75 - 41,5	23,0 - 62,0	38,5 - 114,3	23,0 - 114,3
	[дюйм]	0.659 - 1.634	0.906 - 2.441	1.516 - 4.50	0.906 - 4.50
Толщина стенки* мин.-макс.	[мм]	1,5 - 5,0	2,0 - 6,0	2,0 - 15,0	2,0 - 15,0
	[дюйм]	0.059 - 0.197	0.079 - 0.236	0.079 - 0.590	0.079 - 0.590
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ		BRB 2	BRB 2	BRB 4	BRB 4
		НАБОР 1	НАБОР 2	НАБОР 3	НАБОР 5
Машина для обработки бойлерных труб	Шт.	1	1	1	1
Жесткий транспортировочный чемодан	Шт.	1	1	1	1
Зажимы инструментов (размеры, см. таблицу сверху)	Шт.	1	1	1	3
Комплекты затяжных шпонок (размеры, см. таблицу сверху)	Набор	6	6	18 (8+10)	24 (14+10)
Мачта (размеры, см. таблицу сверху)	Шт.	1	1	1	2
Охлаждающая жидкость KSS-TOP (код 790 060 226)	Распылитель	1	1	1	1
Ключи для инструментов	Набор	1	1	1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор	1	1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* В зависимости от материала и размера. Для BRB 4: алюминий до толщины стенки 15 мм/0.59"; нержавеющая сталь до толщины стенки 8 мм/0.315"; сталь до толщины стенки 10 мм/0.39"

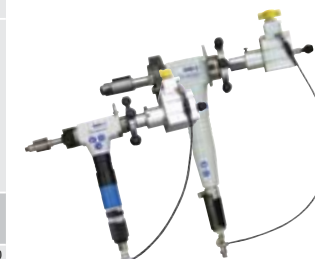


Машины для обработки бойлерных труб

BRB 2, BRB 4

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. со стр. 53.

Державки, многофункциональные инструменты и резы заказываются отдельно, см. со стр. 60.



Например, BRB 2 и BRB 4 Пневмо/Авто с системой зажима "NC"

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	СИСТЕМА ЗАЖИМА	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
BRB 2 EL, набор 1	230 В, 50/60 Гц ЕС	Стандартная	790 085 011	4,100	12,200
BRB 2 EL, набор 1	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	Стандартная	790 085 021	4,100	12,200
BRB 2 DL, набор 1	Пневмо	Стандартная	790 085 007	3,800	11,900
BRB 2 DL/Auto, набор 1	Пневмо/Авто	Стандартная	790 085 041	4,600	13,300
BRB 2 EL, набор 2	230 В, 50/60 Гц ЕС	NC	790 185 012	4,900	13,000
BRB 2 EL, набор 2	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	NC	790 185 022	4,900	13,000
BRB 2 DL, набор 2	Пневмо	NC	790 185 002	4,400	12,500
BRB 2 DL/Auto, набор 2	Пневмо/Авто	NC	790 185 042	5,100	13,800
BRB 4 EL, набор 3	230 В, 50/60 Гц ЕС	NC	790 186 013		23,300
BRB 4 EL, набор 3	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	NC	790 186 023		23,300
BRB 4 DL, набор 3	Пневмо	NC	790 186 003		22,200
BRB 4 DL/Auto, набор 3	Пневмо/Авто	NC	790 186 033		23,400
BRB 4 EL, набор 5	230 В, 50/60 Гц ЕС	NC	790 186 015	11,400	26,400
BRB 4 EL, набор 5	120 В, 50/60 Гц ЕС/США	NC	790 186 025	11,400	26,000
BRB 4 DL, набор 5	Пневмо	NC	790 186 005		25,500
BRB 4 DL/Auto, набор 5	Пневмо/Авто	NC	790 186 035		26,000

Подходящие принадлежности

- Резцы ТВ, см. стр. 61
- Зажим для резцов, см. стр. 62
- Державка WH, см. стр. 60
- Многофункциональный инструмент MFW, см. стр. 61
- Возможности комбинирования WH и MFW, см. стр. 66
- Комплекты оснастки BRB 2 для увеличения размера, см. стр. 62
- Подающая трещотка для BRB 4, см. стр. 62
- Фреза для снятия фасок для BRB 2 (V-/Y-образный шов), см. стр. 63
- Фреза для снятия фасок для BRB 4 (V-образный шов), см. стр. 63
- Пружинный балансир, см. стр. 62
- Регулируемая распорка, см. стр. 63
- Мобильный пневмоблок DWE 10 и пневматический шланг, см. стр. 64
- Охлаждающая жидкость KSS-TOP, см. стр. 64
- Складной верстак, см. стр. 82

Различные формы разделки кромок сварных швов:



Названия инструментов компании Orbitalum Tools:

Примеры:

Многофункциональный инструмент MFW для обработки внешнего диаметра трубы (MFW 30-V/I-4-R5):

Многофункциональный инструмент	Макс. обрабатываемая толщина стенки в мм	Формы разделки кромок	Число режущих кромок	Радиус разделки в мм
MFW	30	V/I	4	R5

Многофункциональный инструмент MFW для обработки внутреннего диаметра трубы (MFW 10-ID-2-R0,8):

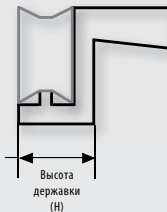
Многофункциональный инструмент	Макс. длина внутренней расточки / фаски	Для обработки внутреннего диаметра	Число режущих кромок	Радиус разделки в мм
MFW	10	ID	2	R0,8

Державка WH для снятия фасок (WH 30-V-30°):

Державка	Макс. обрабатываемая толщина стенки в мм	Форма разделки кромок	Угол скоса кромок
WH	30	V	30°

Державка WH для торцевания (WH 30-I-H27):

Державка	Макс. обрабатываемая толщина стенки в мм	Форма разделки кромок	Высота державки в мм
WH	30	I	H27



Державка WH для расточки (WH 10-ID-14°):

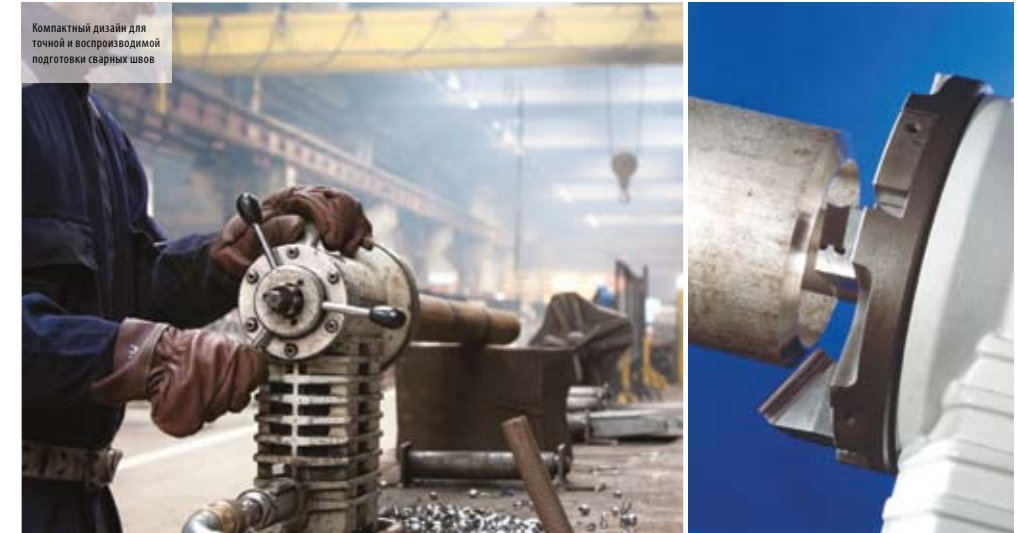
Державка	Макс. длина внутренней расточки / фаски	Для обработки внутреннего диаметра	Угол выхода расточки
WH	10	ID	14°

Вам нужна помощь при выборе правильного инструмента? Тогда свяжитесь с нами, заполнив бланк на стр. 52.

REB 6, REB 14

Машины для обработки концов труб

Переносные машины для обработки концов труб REB задают масштабы в подготовке сварных швов металлических труб. Воспользуйтесь этими техническими инновациями для снижения Ваших затрат на инструменты и производство и для повышения Вашей производительности при изготовлении точных и воспроизводимых форм разделки кромок как на стройплощадке, так и на заготовительном производстве.



Мощное решение для обработки концов труб. Изготовление высокоточных и воспроизводимых форм разделки кромок сварных швов на концах труб из высоколегированной стали (нержавеющей стали), а также низколегированной и углеродистой стали с инновационной инструментальной системой QTC. Возможность использования до 4 инструментов одновременно.

С помощью запатентованной компанией Orbitalum Tools системы Quick-Tool-Change (QTC) можно быстро и просто заменять инструмент. Все многофункциональные инструменты (MFW) имеют до 4 режущих кромок и высокоэффективное покрытие, предотвращающее износ. Благодаря этому можно с высокой точностью особенно быстро и экономично обрабатывать концы труб из низко- и высоколегированных сталей с высоким содержанием хрома и никеля.

- Компактный дизайн для точной и воспроизводимой подготовки сварных швов
- Система быстрого зажима инструмента QTC (Quick-Tool-Change)
- Прямоугольность и отсутствие заусенцев
- Неперетачиваемая пластина с 4 или 2 режущими кромками и высокоэффективным покрытием
- Характерный напольный корпус
- Инструменты адаптируются ко всем машинам REB
- Система привода с оптимизированными мощностями и эргономическими характеристиками
- Мобильность применения благодаря встроенной ручке

Машины REB имеют следующие варианты привода:

- **Электро:** 230 В, 50/60 Гц или 120 В, 50/60 Гц.
- **Пластичатый** пневмодвигатель

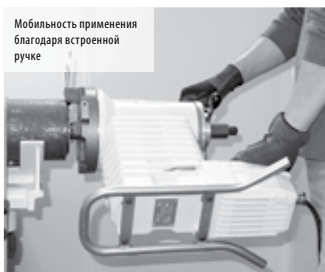
Машина и принадлежности поставляются в прочном транспортировочном ящике.



Система быстрого зажима инструмента QTC® (Quick-Tool-Change) Быстрая настройка размера трубы Имеется с пневмо- и электроприводом Включая охлаждающую жидкость KSS-TOP Большой выбор державок и многофункциональных инструментов (имеются опционально) Мобильный пневмоблок имеется опционально

Предоставление гарантии возможно только в случае применения соответствующего мобильного пневмоблока. Мы рекомендуем пневмоблок компании Orbitalum, код 790 093 060.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ*	REV 6		REV 14		
	ПНЕВМО	ЭЛЕКТРО	ПНЕВМО	ЭЛЕКТРО	
Код	[Пневмо] 790 093 001	–	790 094 001	–	
[230 В]	–	790 093 002	–	790 094 002	
[120 В]	–	790 093 005	–	790 094 005	
Внутр. диаметр трубы	[мм]	49 - 159	49 - 159	92 - 320	
	[дюйм]	1.93 - 6.26	1.93 - 6.26	3.62 - 12.60	
Толщина стенки	[мм]	3 - 22	3 - 22	4 - 30	
	[дюйм]	0.12 - 0.87	0.12 - 0.87	0.16 - 1.18	
Внеш. диаметр трубы	[мм]	56 - 168	56 - 168	100 - 355,6	
	[дюйм]	2.20 - 6.61	2.20 - 6.61	3.94 - 14.00	
Материалы	Углеродистые и низколегированные стали, высоколегированные стали, алюминий				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	REV 6 ПНЕВМО	REV 6 ЭЛЕКТРО	REV 14 ПНЕВМО	REV 14 ЭЛЕКТРО	
Размеры	[мм]	560 x 260 x 400	640 x 260 x 420	625 x 375 x 490	700 x 375 x 510
	[дюйм]	22 x 10.2 x 15.8	25.2 x 10.2 x 16.5	24.6 x 14.8 x 19.3	27.6 x 14.8 x 20
Мощность	[кВт]	1,8	1,2	1,8	1,2
Потребление воздуха (при 6 бар)	[м³/мин]	2,0	–	2,0	–
Скорость вращения	[мин⁻¹]	0 - 26	10 - 32	0 - 13	5 - 16
Уровень вибрации (EN 28662, часть 1)	[м/с²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Уровень звука на рабочем месте (средний диапазон скорости вращения)	[дБ (А)]	На холостом ходу: ок. 75 Под нагрузкой: ок. 77	На холостом ходу: ок. 75 Под нагрузкой: ок. 77	На холостом ходу: ок. 75 Под нагрузкой: ок. 77	На холостом ходу: ок. 75 Под нагрузкой: ок. 77
ОБЪЕМ ПОСТАВКИ	REV 6 ПНЕВМО	REV 6 ЭЛЕКТРО	REV 14 ПНЕВМО	REV 14 ЭЛЕКТРО	
Машина для обработки концов труб	Шт. 1	1	1	1	
Транспортировочный ящик	Шт. 1	1	1	1	
Зажимная головка	Шт. 1	1	1	1	
Комплекты затяжных шпонок по 3 затяжных шпонки	Шт. 5	5	6	6	
Охлаждающая жидкость KSS-TOP (код 790 060 226)	Распылитель 1	1	1	1	
Ключи для инструментов	Набор 1	1	1	1	
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор 1	1	1	1	



Машины для обработки концов труб

REV 6, REV 14

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. со стр. 57.

Державки и многофункциональные инструменты заказываются отдельно, см. со стр. 60.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
REV 6	Пневмо	790 093 001		32,000
REV 6	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 093 002		35,000
REV 6	120 В, 50/60 Гц США	790 093 005		35,000
REV 14	Пневмо	790 094 001		61,000
REV 14	230 В, 50/60 Гц ЕС	790 094 002		64,000
REV 14	120 В, 50/60 Гц США	790 094 005		64,000



REV 6 Электро



REV 14 Пневмо

Подходящие принадлежности

- Державка WH, см. стр. 60
- Многофункциональный инструмент MFW, см. стр. 61
- Возможности комбинирования WH и MFW, см. стр. 66
- Мобильный пневмоблок DWE 10 и пневматический шланг, см. стр. 64
- Охлаждающая жидкость KSS-TOP, см. стр. 64
- Зажимное устройство для колен труб, см. стр. 64
- Комплекты затяжных шпонок, см. стр. 65
- Зажимные сегменты Delrin, см. стр. 65
- Отслеживание внутреннего диаметра для REV 14, см. стр. 65
- Складной верстак, см. стр. 82

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

* Возможно увеличение размера с помощью дополнительных комплектов затяжных шпонок (специальные принадлежности).





Зажим для резцов ТВ

Зажим для резцов ТВ

Для BRB 2 этот зажим инструмента имеется только отдельно.

В зависимости от случая применения (например, при обработке теплообменников) необходимо использовать резцы (стр. 61), а также подходящий для них зажим. Этот зажим можно установить на BRB 2 за несколько приемов.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Зажим для резцов	790 085 510	0,235



Комплект оснастки BRB Standard для увеличения размера

Комплекты оснастки BRB 2 для увеличения размера

Для увеличения размера машин BRB 2 путем оснастки с набора 2 до набора 1 (для BRB 2 Standard) или с набора 1 до набора 2 (для BRB 2 NC).

МАШИНА, СИСТЕМА ЗАЖИМА	ОСНАСТКА С НАБОРА НА НАБОР	Ø МАЧТЫ		Ø ЗАЖИМА ИНСТРУМЕНТА		УВЕЛИЧЕНИЕ РАЗМЕРА ДО			
		[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]	ВНУТР. ДИАМЕТР ТРУБЫ		ВНЕШ. ДИАМЕТР ТРУБЫ	
						[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]
BRB 2, Standard	Набор 2 > набор 1	12,75	0,500	50,0	1,968	12,75 - 25,5	0,500 - 1,004	16,75 - 41,5	0,659 - 1,634
BRB 2, NC	Набор 1 > набор 2	19,05	0,750	50,0 / 16,0	1,969 / 0,630	19,1 - 47,0	0,752 - 1,850	23,0 - 62,0	0,906 - 2,441

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Комплект оснастки BRB 2, Standard "С набора 2 до набора 1"	790 085 017	0,800
Комплект оснастки BRB 2, NC "С набора 1 до набора 2"	790 185 018	1,870



Подająca трещотка для BRB 4

Подająca трещотка для BRB 4

Специально для применения в условиях ограниченного пространства, например, при отделении плавниковых труб.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Подająca трещотка для BRB 4	790 086 127	0,420



Пружинный балансир

Пружинный балансир с крепление для балансира

Для подвешивания машин BRB без нагрузки за балансир. Идеальное решение для серийной обработки! Применение балансира позволяет добиваться оптимальных результатов обработки за счет расслабленной и неумтомительной работы даже при длительном использовании и одновременно обеспечивает более высокую безопасность для оператора (защищает от падения машины).

Крепление для балансира: Для использования машин BRB с балансиром. Этим креплением можно дооснастить машины BRB до 10/2009 года выпуска. У новых моделей это крепление уже строено (с 11/2009 года выпуска).

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Пружинный балансир	832 030 002	3,800
Крепление для балансира для BRB 4	790 086 310	0,270
Крепление для балансира для BRB 2	790 085 310	0,185

Фреза для снятия фасок для BRB 2 (V-/Y-образный шов)

Оптимизированная работа, равномерная и более плавная резка. Включая регулируемую продольную державку. Фрезы для снятия фасок можно заменять, как зажим инструмента; они имеются для различных углов фаски. Фрезы для снятия фасок можно устанавливать на все машины (также и старых годов выпуска).

Объем поставки:

- 2 многофункциональных инструмента (MFW-12-V/I-2, код 790 086 060)
- 2 реза (R4.5-I, коде 790 085 390)
- 2 винта Torx
- 6 шпилек
- 3 крепежных винта M5x16

ИЗДЕЛИЕ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ				КОД	КГ
	НАБОР 1 (ID МИН. – AD МАКС.)		НАБОР 2 (ID МИН. – AD МАКС.)			
	[ММ]	[ДЮЙМ]	[ММ]	[ДЮЙМ]		
Фреза для снятия фасок 30°	16 - 46	0.630 - 1.810	–	–	790 085 380	–
Фреза для снятия фасок 37,5°	16 - 36	0.630 - 1.420	–	–	790 085 381	0,316
Фреза для снятия фасок 45°	16 - 33	0.630 - 1.300	–	–	790 085 382	0,330
Фреза для снятия фасок 30°	–	–	19 - 43	0.750 - 1.690	790 085 383	0,360
Фреза для снятия фасок 37,5°	–	–	19 - 39	0.750 - 1.540	790 085 384	–
Фреза для снятия фасок 45°	–	–	19 - 36	0.750 - 1.420	790 085 385	0,356



Фреза для снятия фасок для BRB 2

Фреза для снятия фасок для BRB 4 (V-образный шов)

Фрезы для снятия фасок с 3 режущими кромками дают значительное преимущество при тяжелых условиях резки, например, в случае наваренного материала. Фрезы для снятия фасок можно заменять, как зажим инструмента. Они имеются для различных углов фаски; их можно устанавливать на все машины (также и старых годов выпуска).

Объем поставки:

- 3 многофункциональных инструмента (MFW-12-V/I-2, код 790 086 060, по запросу также MFW-P-2, код 790 038 314)
- 3 винта Torx
- По 3 крепежных винта M6x16

ИЗДЕЛИЕ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ТОЛЩИНА СТЕНКИ ТРУБЫ МАКС.		КОД	КГ
		[ММ]	[ДЮЙМ]		
Фреза для снятия фасок 30°	От ID 36 мм до AD 78 мм (1.417-3.071") 3 шагами по 5 мм (0.197")	10	0.394	790 086 500	0,465
Фреза для снятия фасок 45°	От ID 45 мм до AD 73 мм (1.772-2.874") 2 шагами по 5 мм (0.197")	10	0.394	790 086 459	0,515



Фреза для снятия фасок для BRB 4

Регулируемая распорка

Для машин BRB. С помощью этой регулируемой распорки при работе с теплообменниками обеспечивается равномерная обработка. Упоры можно настраивать произвольно.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Регулируемая распорка для BRB 2	790 085 055	0,513
Регулируемая распорка для BRB 4	790 086 045	1,285



Регулируемая распорка



Мобильный пневмоблок DWE 10



Пневматический шланг с быстросъемной муфтой



Охлаждающая жидкость KSS-TOP



Зажимное устройство для колен труб

Мобильный пневмоблок DWE 10

Масленка, фильтр, редукционный клапан 0 - 10 бар, пропускная способность до 2,6 м³/мин. Входная сторона воздуха: кулачковая муфта 1/2" (DIN 3481). Выходная сторона воздуха: быстросъемная муфта 1/2". Подходит к шлангу 790 093 061.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Мобильный пневмоблок DWE 10	790 093 060	4,200

Пневматический шланг с быстросъемной муфтой

Для соединения машин REB или BRB с мобильным пневмоблоком DWE 10. Длина: 4 м. Внутр. диаметр: 19,1 мм. Входная сторона воздуха: быстросъемная муфта 1/2". Выходная сторона воздуха: Резьбовое соединение под углом 90° с быстросъемной муфтой 1/2" и подходящей сопряженной деталью для ввинчивания во вращающуюся ручку на REB/BRB.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Пневматический шланг с быстросъемной муфтой	790 093 061	2,000

Охлаждающая жидкость KSS-TOP

Водорастворимая синтетическая жидкость продлевает срок службы непористых пластин. Характеризуется хорошей антикоррозийной защитой. Была разработана с учетом требований к питьевой воде согласно рабочему стандарту DVGW W521 (средство, используемое при нарезании резьбы, для систем питьевой воды) и в основных пунктах соответствует этим требованиям. Способность к биологическому расщеплению (OECD 302 B).

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Охлаждающая жидкость KSS-TOP	Распылитель на 500 мл	790 060 226	0,630
Охлаждающая жидкость KSS-TOP, канистра для дозирования	Канистра на 10 л	790 060 227	11,000

Зажимное устройство для колен труб

Для обработки с помощью REB 6 колен труб с внутренним диаметром от 75 до 157 мм (2.953" - 6.181").

Объем поставки:

- 1 жесткий чемодан
- 1 мачта с зажимным приспособлением для колен труб
- 1 рихтовочный инструмент
- 8 комплектов зажимов по 3 штифта для размерного диапазона 75 - 157 мм (2.953" - 6.181")

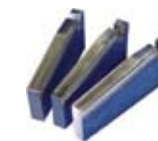
ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Зажимное устройство для колен труб для REB 6 в сборе.	790 093 015	9,900

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК С ТРУБ

Комплекты затяжных шпонок (опция)

Для увеличения размера стандартных машин REB

ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕНЯЕТСЯ С	ВНУТР. ДИАМЕТР ТРУБЫ [ММ]	ВНУТР. ДИАМЕТР ТРУБЫ [ДЮЙМ]	КОД	КГ
Комплекты затяжных шпонок	REB 6	155 - 166	6.102 - 6.535	790 093 295	1,300
Комплекты затяжных шпонок	REB 14	320 - 339	12.598 - 13.346	790 094 189	3,600
Комплекты затяжных шпонок	REB 14	331 - 350	13.031 - 13.780	790 094 190	3,850



Комплекты затяжных шпонок (опция)

Зажимные сегменты Delrin

Специальные зажимные сегменты Delrin для REB 6, REB 14 для обработки тонкостенных труб с использованием недеформирующей системы зажима.

Зажимные сегменты изготавливаются специально для внутреннего диаметра трубы и могут использоваться только для него. При заказе укажите точный внутренний диаметр. Другие размеры по запросу.

Объем поставки:

- 6 винтов с цилиндрической головкой
- 3 затяжные шпонки
- 3 зажимных сегмента Delrin



Зажимные сегменты Delrin

ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕНЯЕТСЯ С	ВНУТР. ДИАМЕТР ТРУБЫ [ММ]	ВНУТР. ДИАМЕТР ТРУБЫ [ДЮЙМ]	КОД	КГ
Зажимной сегмент Delrin	REB 6	108,2 - 110,1	4.260 - 4.335	790 093 297	1,600
Зажимной сегмент Delrin	REB 6	147,0 - 149,0	5.787 - 5.866	790 093 298	1,905
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	160,0	6.299	790 094 203	3,700
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	161,5 - 162,7	6.358 - 6.406	790 094 202	3,800
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	211,6 - 213,5	8.331 - 8.401	790 094 206	5,600
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	227,58	8.960	790 094 198	5,880
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	250,0	9.843	790 094 208	5,600
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	264,7 - 266,2	10.421 - 10.480	790 094 210	5,600
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	314,7 - 315,9	12.390 - 12.437	790 094 222	4,100
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	342,9	13.500	790 094 226	4,800
Зажимной сегмент Delrin	REB 14	347,7	13.689	790 094 224	4,750

Отслеживание внутреннего диаметра для REB 14

Модуль отслеживания внутреннего диаметра REB служит для подготовки сварного шва на тонкостенных трубах большого размера, для которых требуется прецизионная подготовка концов труб и точная ширина притупляемых кромок. Модуль измеряет внутренний диаметр трубы. За счет упругости компенсируется овальность трубы и, тем самым, достигается постоянная высота притупления свариваемых кромок при обработке. Все подготовительные работы на сварных швах, таких как V-, Y- или U-образные швы, могут быть выполнены с помощью модуля отслеживания внутреннего диаметра.

Объем поставки:

- Модуль отслеживания внутреннего диаметра
- Крепление для торцевой фрезы
- Руководство по монтажу



Отслеживание внутреннего диаметра для REB 14

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	[ММ]	[ДЮЙМ]
Внутр. диаметр трубы	150 - 320	5.910 - 12.600
Толщина стенки макс.	15	0.591

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Отслеживание внутреннего диаметра для REB 14	790 094 013	5,750

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСОК С ТРУБ

Возможности комбинирования державок WN и многофункциональных инструментов MFW для машин REB и BRB

Table with 4 columns: КОД, ДЕРЖАВКА, ВИНТЫ TORX, ПОДХОДЯЩИЕ MFW. It is divided into three sections: 'Инструменты для подготовки сварного шва: I-образный шов', 'Инструменты для подготовки сварного шва: V-образный шов и Y-образный шов', and 'Инструменты для подготовки сварного шва: U-образный шов'. The last section is titled 'Инструменты для снятия фасок / внутренней расточки'.

Области применения державок для U-образного шва

Table showing application areas for U-joint clamps. It includes a header for 'Максимальный внутренний диаметр при толщине язычка 1 мм' and a grid with columns for different clamp models (BRB 2, BRB 4, REB 6, REB 14) and their dimensions (ID max/min, Ø WZT).

Области применения державок для внутренней обработки трубы

Table showing application areas for clamps for internal pipe processing. It includes a header for 'Обрабатываемый внутренний диаметр трубы (безопасное расстояние до мацты 0,5 мм)' and a grid with columns for different clamp models (BRB 2, BRB 4, REB 6, REB 14) and their dimensions.

* При диаметре 20 мм: макс. ширина фаски 4 - 5 мм

Сокращения:
WN = державка
WZT = держатель/зажим инструмента

Длина язычков при использовании продольных державок 790 092 202 / 790 093 202 или 790 086 210

Код	Обозначение (CX)	MFW 12-V/1-2-R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4-R2 790 093 035	MFW 30-U-4-R5 790 093 034
		Длина язычка (X1)		
790 085 228	WH 5-U-20°	–	–	–
790 093 218	WH 30-U-20°	–	1,4 мм	0 мм
790 093 220	WH 30-U-10°	–	2,5 мм	0,5 мм
790 093 408	WH 30-U-7°	–	3,8 мм	1,1 мм
790 093 474	WH 30-U-14°	–	2,3 мм	0 мм
790 093 478	WH 30-U-25°	–	1,1 мм	0 мм
790 086 208	WH 12-U-10°	1,5 мм	–	–
790 086 212	WH 12-U-25°	1,5 мм	–	–
790 086 224	WH 12-U-20°	1,5 мм	–	–

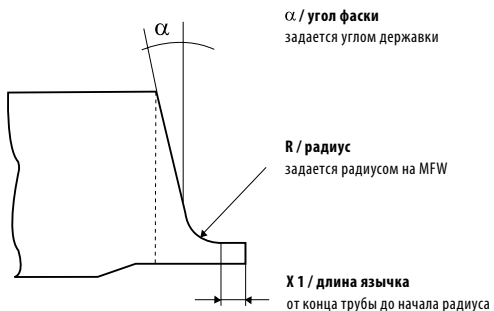
Длина язычков при использовании продольной державки 790 093 410 (регулируется)

Код	Обозначение (CX)	MFW 12-V/1-2-R1,2 790 086 060	MFW 30-U-4-R2 790 093 035	MFW 30-U-4-R5 790 093 034
		Длина язычка (X1)		
790 093 408	WH 30-U-7°	–	1 - 7 мм	0 - 2,5 мм
790 093 220	WH 30-U-10°	–	0 - 6 мм	0 - 3 мм
790 093 474	WH 30-U-14°	–	0 - 6,5 мм	0 - 1 мм
790 093 218	WH 30-U-20°	–	0 - 5 мм	0 - 3,5 мм
790 093 478	WH 30-U-25°	–	0 - 5 мм	0 - 1 мм
790 086 208	WH 12-U-10°	0 - 5 мм	–	–
790 086 224	WH 12-U-20°	0 - 5 мм	–	–
790 086 212	WH 12-U-25°	0 - 5 мм	–	–

Сокращения:

WH = державка

WZT = держатель/зажим инструмента



Оборудование для обработки электродов



Орбитальные сварочные системы и принадлежности для высокочистых технологических установок от компании Orbitalum Tools



Например, компактные источники тока для механизированной орбитальной сварки WIG с уникальной концепцией управления и рядом других технических особенностей. В сочетании с орбитальной сварочной головкой компании ORBITALUM TOOLS пользователь получает особенно инновационную и экономичную сварочную систему.

Более подробную информацию об этих и других продуктах в области орбитальной сварки Вы найдете в нашем **каталоге "Орбитальные сварочные системы и принадлежности для высокочистых технологических установок"**

ESG Plus, ESG Plus²

Заточные станки для электродов

Оптимальное решение для точной и быстрой обработки сварочных электродов.

Для обработки, заточки и отрезки электродов для сварки, применяемых в сварочных аппаратах WIG/TIG. При использовании вольфрамовых электродов с торием следует учитывать предписания, нормы и директивы страны применения.



Высокая угловая точность за счет предустановленного угла заточки для всех электродов

Заточка электродов: 4 различных угла, 6 различных диаметров электрода

Торцевание кончиков электродов

Отрезка электродов

Сменные двусторонние алмазные шлифкруги для оптимального срока службы

Мощный ручной заточный станок для электродов, предназначенный для заточки, торцевания и отрезки.

Одно устройство – полная обработка электродов:

- Заточка электродов:
 - 4 различных угла
 - 6 различных диаметров электрода
- Торцевание кончиков электродов
- Отрезка электродов

Устройства оснащены высококачественным, мощным приводом на 230 или 110 В. Станок и принадлежности поставляются в прочном транспортировочном чемодане.

- Высокая угловая точность за счет предустановленного угла заточки для всех электродов
- Легкая и быстрая обработка
- Оптимальная подготовка для орбитальной или ручной сварки
- Заточка в продольном направлении для оптимального зажигания электрической дуги и высокой устойчивости электрической дуги
- Гарантирует более долгий срок службы и лучшую способность зажигания вольфрамового электрода
- Специально для производства небольших серий непосредственно на стройплощадке
- Компактная конструкция, оптимальная устойчивость и совершенная точность повторения
- Прочная, функциональная конструкция
- Прецизионное круглое шлифование

- Приспособление для простой обрезки электродов (опция)
- Возможность использования внешнего пылесоса
- Малое время обработки за счет высокой производительности шлифования
- Пониженные трудовые затраты без времени на подготовку

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ESG PLUS²:

- Портативный заточный станок для электродов с 2 различными шлифовальными кругами. Электрод без каких-либо усилий может быть предварительно отшлифован крупнозернистым алмазным диском, а затем доведен с помощью мелкозернистого алмазного круга.



ОБЪЕМ ПОСТАВКИ / ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ESG PLUS	ESG PLUS ²
Код	[230 В] 790 052 485 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 545 (15°/30°/45°/60°)	790 052 585 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 546 (15°/30°/45°/60°)
	[110 В] 790 052 486 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 645 (15°/30°/45°/60°)	790 052 586 (15°/18°/22,5°/30°) 790 052 646 (15°/30°/45°/60°)
Заточный станок для электродов	Шт. 1	1
Транспортировочный чемодан	Шт. 1	1
Шлифовальная головка для электродов Ø 1,0 - 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 мм (0,04° - 1/16° - 0,08° - 3/32° - 1/8° - 5/32°)	Шт. 1	1
Шлифовальная головка для угла заточки 15° - 18° - 22,5° - 30° или 15° - 30° - 45° - 60°	Шт. 1	1
Алмазный шлифкруг мелкозернистый (790 052 487)	Шт. -	1
Алмазный шлифкруг среднезернистый (790 052 488)	Шт. 1	-
Алмазный шлифкруг крупнозернистый (790 052 550)	Шт. -	1
Инструмент для смены шлифкруга	Шт. 1	1
Руководство по эксплуатации и список запчастей	Набор 1	1
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ESG PLUS	ESG PLUS ²
Размеры (с приводом)	[мм] Ø 65 x 350 [дюйм] Ø 2.56 x 13.78	Ø 65 x 350 Ø 2.56 x 13.78
Мощность	[Вт] 500	500
Продолжительность включения	[%] 100	100
Скорость вращения (на холостом ходу)	[об/мин] 30.000	30.000
Сетевая кабель (длина)	[м] 3	3
	[дюйм] 118.1	118.1
Уровень вибрации (EN 28662, часть 1)	[м/с²] < 2,5	< 2,5
Уровень звука на рабочем месте (на холостом ходу), ок.	[дБ (А)] 83	83

Технические характеристики не являются обязательными. Они не содержат гарантии свойств. Компания сохраняет за собой право на внесение изменений.

Заточные станки для электродов ESG

ESG Plus, ESG Plus²

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. со стр. 71.

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	УГОЛ ЗАТОЧКИ [°]	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС ПРИ ПОСТАВКЕ КГ
ESG Plus	230 В, 50/60 Гц ЕС	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 485	1,430	3,560
ESG Plus	110 В, 50/60 Гц ЕС/США	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 486	1,430	3,560
ESG Plus	230 В, 50/60 Гц ЕС	15 / 30 / 45 / 60	790 052 545	1,430	3,560
ESG Plus	110 В, 50/60 Гц ЕС/США	15 / 30 / 45 / 60	790 052 645	1,430	3,560
ESG Plus ²	230 В, 50/60 Гц ЕС	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 585	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 В, 50/60 Гц ЕС/США	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 586	1,520	3,825
ESG Plus ²	230 В, 50/60 Гц ЕС	15 / 30 / 45 / 60	790 052 546	1,520	3,825
ESG Plus ²	110 В, 50/60 Гц ЕС/США	15 / 30 / 45 / 60	790 052 646	1,520	3,825



ESG Plus



ESG Plus²

Алмазные шлифкруги

Сменные двусторонние алмазные шлифкруги для оптимального срока службы.

Для электродов 1,0 и 1,6 мм рекомендуется мелкая зернистость шлифкругов. Для электродов 2,0 мм и 2,4 мм предпочтительнее средняя зернистость шлифкругов, а для электродов 3,2 мм и 4,0 мм – крупная зернистость.

ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕНЯЕТСЯ С	ЗЕРНИСТОСТЬ	Ø КРУГА		S	КОД	КГ	
			[ММ]	[ДЮЙМ]				
Алмазный шлифкруг	ESG 4	Стандартная	32,00	1,290	1,2	0,047	790 052 460	0,005
Алмазный шлифкруг	ESG Plus, ESG Plus ²	Мелкая	33,50	1,319	2,2	0,087	790 052 487	0,010
Алмазный шлифкруг	ESG Plus, ESG Plus ²	Средняя	33,50	1,319	2,2	0,087	790 052 488	0,011
Алмазный шлифкруг	ESG Plus, ESG Plus ²	Крупная	33,50	1,319	2,2	0,087	790 052 550	0,011



Алмазные шлифкруги

Отрезные приспособления

Для простой отрезки электродов.

Applicable up to an electrode diameter of 2.4 mm (0.094").

ИЗДЕЛИЕ	НАСТРОЙКА	РАЗРЕЗАЕМАЯ ДЛИНА		КОД	КГ
		[ММ]	[ДЮЙМ]		
Отрезное приспособление	Фиксированная*	12,0	0.472	790 052 513	0,030
		13,0	0.512		
		15,0	0.591		
		17,0	0.669		

* Другая разрезаемая длина по запросу.



Отрезное приспособление



Электрододержатель с цанговым зажимом



Запасной цанговый зажим



Настенное/настоельное/тисочное крепление



Пылезащита



Двойная насадка

Электрододержатель

Для обработки небольших электродов.
Электрододержатель поставляется с 1 гибким цанговым зажимом.

ИЗДЕЛИЕ	НАСТРОЙКА	Ø ЭЛЕКТРОДА		КОД	КГ
		[ММ]	[ДЮЙМ]		
Электрододержатель с цанговым зажимом	Плавная	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 457	0,023
Запасной цанговый зажим	Плавная	1,0 - 3,2	0.039 - 0.126	790 052 481	0,002

Настенное/настоельное/тисочное крепление

Для стационарного применения ESG Plus и ESG Plus².
Простой и быстрый монтаж на стене, на столе или в тисках.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Настенное/настоельное/тисочное крепление	790 052 483	0,102

Пылезащита

Простое крепление на головке ESG.
Со встроенным креплением для отсасывающих установок.
Для использования с электродами, содержащими торий.
Соблюдать национальные предписания, нормы и директивы.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Пылезащита ESG Plus	790 052 496	0,170
Пылезащита ESG Plus ²	790 052 596	0,220

Двойная насадка

Простой монтаж на ESG Plus. Эта насадка позволяет одновременно обрабатывать с помощью 2 различных шлифкругов.

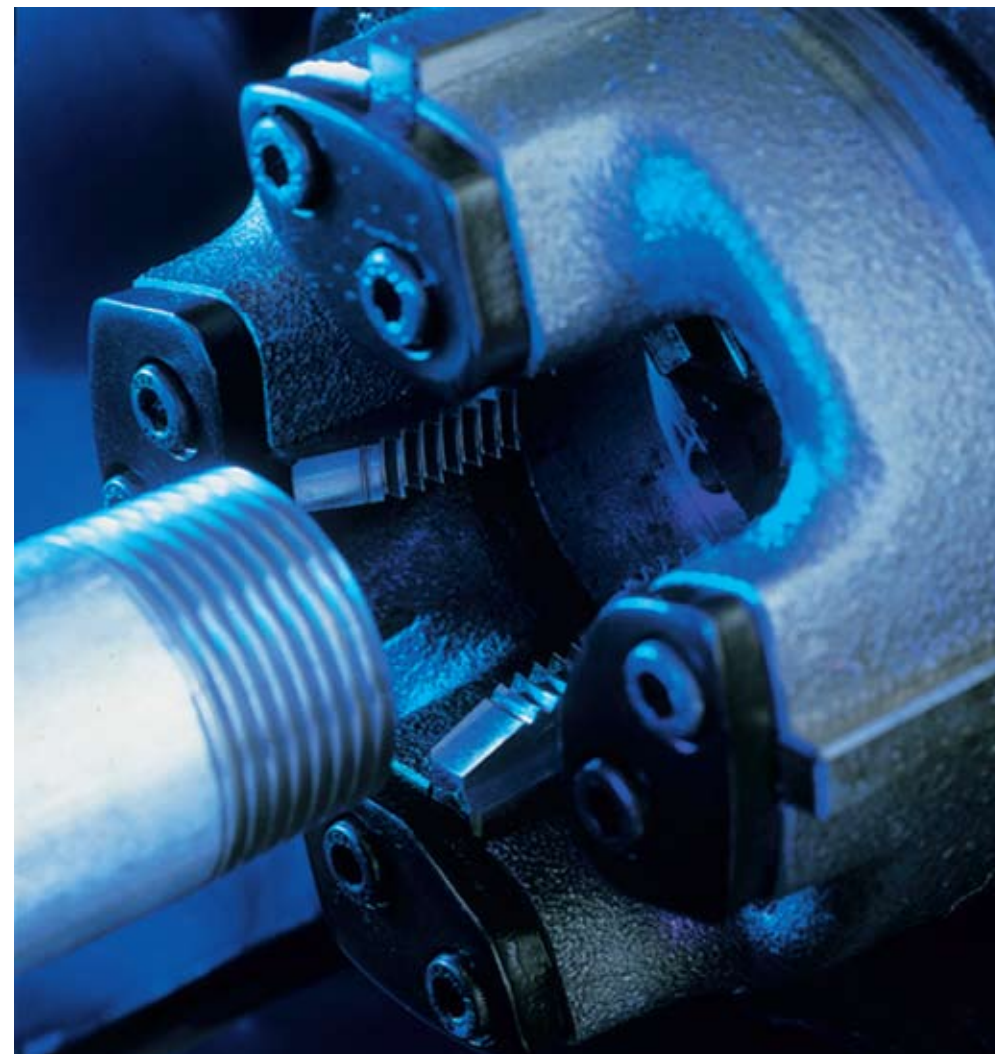
Включая:

- 1 шлифовальную головку
- 1 алмазный шлифкруг (крупнозернистый)
- 1 винт с цилиндрической головкой и буртиком (M4x34)
- 1 удлинительный вал

ИЗДЕЛИЕ	ПРИМЕНЯЕТСЯ С	УГОЛ ЗАТОЧКИ [°]	КОД	КГ
Двойная насадка	ESG Plus	15 / 18 / 22,5 / 30	790 052 490	0,160
Двойная насадка	ESG Plus	15 / 30 / 45 / 60	790 052 390	0,100

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДОВ

Резьбонарезное и резьбоуплотнительное оборудование



Принадлежности для резбонарезного оборудования

Запасные резбонарезные гребенки для резбонарезных головок ASK

Для трубной резбы Витворта согласно DIN 2999. Из быстрорежущей стали. Правозаходные.



Запасные резбонарезные гребенки для ASK

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 3/8	790 003 503	0,100
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 1/2	790 003 504	0,145
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 3/4	790 003 505	0,130
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 1	790 003 506	0,170
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 1 1/4	790 003 507	0,145
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 1 1/2*	790 003 508	0,205
Запасные резбонарезные гребенки для ASK	R 2*	790 003 509	0,260

* не для TGA

Ниппельный держатель

С зажимом изнутри. Самозатягивающийся. Для труб согласно DIN 2440.



Ниппельный держатель

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РЕЗЬБА	КОД	КГ
Ниппельный держатель	DN 15	R 1/2	790 002 101	0,345
Ниппельный держатель	DN 20	R 3/4	790 002 102	0,566
Ниппельный держатель	DN 25	R 1	790 002 103	0,740
Ниппельный держатель	DN 32	R 1 1/4	790 002 104	1,120
Ниппельный держатель	DN 40*	R 1 1/2	790 002 105	1,420
Ниппельный держатель	DN 50*	R 2	790 002 106	2,120

* не для TGA

Герметик для резьбы

Льняной дозатор, 10-местная продажная упаковка

Картон с 10 катушками со льном.
Оригинальная новаторская продажная упаковка для репрезентативного представления катушек со льном на прилавке.



Льняной дозатор, 10-местная продажная упаковка

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Льняной дозатор, 10-местная продажная упаковка	С 10 катушками со льном	790 052 716	0,780

Льняной дозатор "Flachsi"

Пустой (без катушки со льном). Для сумки монтера, для свободного использования вручную.
Идеальное решение для отдельной дозировки катушек со льном.
Простая переработка – отсутствие отходов – оптимальная дозировка.



Льняной дозатор "Flachsi"

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	КОД	КГ
Льняной дозатор "Flachsi"	Без катушки со льном	790 052 708	0,135



Дозатор уплотнений

Уплотнения

Дозатор уплотнений

Для газовых и водяных систем. Допуск DVGW согласно DIN 3535, часть 6. С 225 уплотнениями, не содержащими асбеста. Включая прозрачную защитную оболочку с надписями. Очень прочный, ударостойкий и небульющийся дозатор уплотнений из эластичного материала, защищающий уплотнения от влаги, выпадения и повреждений. Уплотнения вынимаются по отдельности и всегда находятся под рукой.

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Дозатор уплотнений	790 052 721	0,682
Дозатор уплотнений пустой	790 052 722	0,335
Защитная оболочка для дозатора уплотнений	790 052 723	0,049



Уплотнения

Дозатор уплотнений

IT-уплотнение, не содержит асбеста.

Сокращения

R = Raccord (резьбовое соединение/фитинги)

RV = Клапан радиатора

H = Голландское уплотнение

NK = Голландское уплотнение малое

HG = Голландское уплотнение большое

ИЗДЕЛИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	РАЗМЕР	КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ	КОД	КГ
Уплотнения	R 1/4	10 x 6	100	790 052 726	0,001
Уплотнения	R 3/8	14 x 10	100	790 052 727	0,002
Уплотнения	R 3/8	15 x 8	100	790 052 728	0,002
Уплотнения	R 3/8	15 x 10	100	790 052 729	0,002
Уплотнения	R 1/2	18 x 10	100	790 052 730	0,002
Уплотнения	R 1/2	18 x 11	100	790 052 731	0,002
Уплотнения	R 1/2	18 x 12	100	790 052 732	0,002
Уплотнения	R 3/4	23 x 17	100	790 052 733	0,002
Уплотнения	R 3/4	24 x 15	100	790 052 734	0,002
Уплотнения	R 1	30 x 22	100	790 052 735	0,003
Уплотнения	R 1 1/4	37 x 29	100	790 052 736	0,002
Уплотнения	R 1 1/4	39 x 32	100	790 052 737	0,002
Уплотнения	R 1 1/2	44 x 37	100	790 052 738	0,003
Уплотнения	R 2	56 x 48	50	790 052 739	0,002
Уплотнения	Кожа 3/4	23 x 16	100	790 052 740	0,002
Уплотнения	RV 3/4	23 x 17	100	790 052 741	0,002
Уплотнения	H 3/4	38 x 27	100	790 052 742	0,002
Уплотнения	H 1	44 x 32	100	790 052 743	0,002
Уплотнения	H 1 1/4	55 x 42	50	790 052 744	0,004
Уплотнения	H 1 1/2	62 x 46	50	790 052 745	0,002
Уплотнения	H 2	78 x 60	50	790 052 746	0,007
Уплотнения	NK 3/8	24 x 17	100	790 052 747	0,002
Уплотнения	NK 1/2	30 x 21	100	790 052 748	0,003
Уплотнения	HG 3/8	27 x 19	100	790 052 749	0,002
Уплотнения	HG 1/2	34 x 23	100	790 052 750	0,002

* Вес каждого уплотнения

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЕ И РЕЗЬБОУПЛОТНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Монтажное оборудование для медных труб



Принадлежности для LAM 1500, LAM 1600

Державка с клеммовым креплением, с пластинчатым электродом

Из нержавеющей стали.



Державка с клеммовым креплением, с пластинчатым электродом

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Державка с клеммовым креплением, с пластинчатым электродом	790 057 020	0,038

Пластинчатый электрод

Минимальный заказ: 10 штук.



Пластинчатый электрод

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Пластинчатый электрод	790 057 025	0,010

Стержневой электрод

Минимальный заказ: 6 штук.



Стержневой электрод

ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Стержневой электрод	790 057 026	0,020

МОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕДНЫХ ТРУБ

Принадлежности для мастерской и стройплощадки



Складной верстак, устройство для снятия заусенцев с труб



Складной верстак

Складной верстак

Может использоваться только для отрезания с областью применения до 4.5". Для 6" и более использовать устройство подачи трубы (Код 790 068 051) или мобильную рабочую станцию (Код 790 068 071) (см. со стр. 24).

РАЗМЕРЫ	СКЛАДНОЙ ВЕРСТАК	
Размер (д х ш х в)	100 x 70 x 85 см / 39.37" x 27.56" x 33.46"	
ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Складной верстак, поверхностная нагрузка 650 кг	790 052 030	30,000

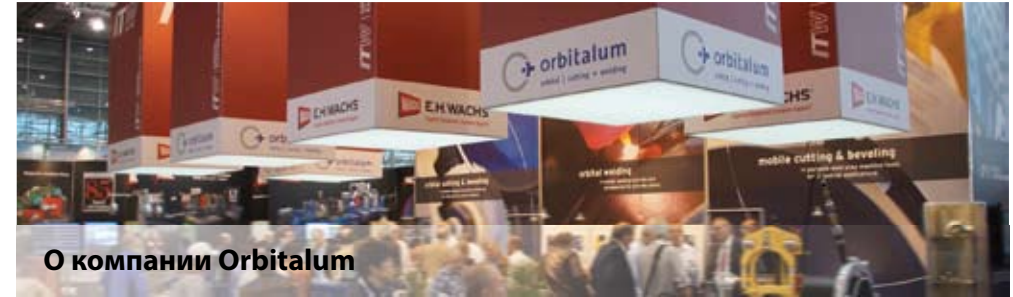
Устройство для снятия заусенцев с труб



Устройство для снятия заусенцев с труб

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	УСТРОЙСТВО ДЛЯ СНИЯТИЯ ЗАУСЕНЦЕВ С ТРУБ	
Внеш. диаметр трубы макс.	54 мм / 2.126"	
Внутр. диаметр трубы макс.	10 мм / 0.394"	
ИЗДЕЛИЕ	КОД	КГ
Устройство для снятия заусенцев с труб	790 052 052	0,455

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МАСТЕРСКОЙ И СТРОЙПЛОЩАДКИ



О компании Orbitalum

Лучшее из одних рук в области оборудования отрезки труб, снятия фасок и орбитальной сварки

Уже более 40 лет производители оборудования отдают предпочтение стандарту в подготовке концов труб, несущему отпечаток лидера рынка Orbitalum Tools.

Orbitalum Tools GmbH (Зинген, Германия) и E.H. Wachs (Линкольншир, Иллинойс, США) образуют группу "ITW Orbital Cutting & Welding" (сокращенно: ITW OCW), бизнес-сферу американского промышленного концерна ITW.

Orbitalum Tools при этом является мировым лидером, предлагающим комплексные решения в области промышленной предварительной обработки, монтажа и техподдержки трубопроводных систем – от отрезки труб и подготовки сварного шва до орбитальной сварки при производстве промышленного оборудования. Компания E.H. Wachs со своими высококачественными, почти несокрушимыми, портативными и удобными в обслуживании машинами для отрезки и снятия фасок труб получила признание во многих отраслях: в нефтяной, газовой, химической промышленности, в трубопроводостроении и судостроении – при подготовке, техобслуживании, ремонте и демонтаже промышленных установок.

ITW (Illinois Tool Works) из Гленвью, Иллинойс/США – это публичная американская компания, входящая в список "Fortune 200"; она изготавливает по всему миру расходные материалы, специальные установки, а также предлагает родственные сервисные услуги. ITW Orbital Cutting & Welding организационно входит в состав ITW Welding Group, которая со своими сварочными аппаратами (например, MILLER ELECTRIC, NOBART BROTHERS) относится к мировым лидерам.

Будучи нашим партнером, Вы не только работаете с лидером в области портативных машин для обработки труб и орбитальных сварочных систем, Вы кооперируете также с ITW, мировым лидером в области требовательных и перспективных технологий сварки.

Группа ITW Orbital Cutting & Welding олицетворяет собой самую лучшую и самую экономичную технологическую орбитального резания и орбитальной сварки во всем мире.

В лице ITW OCW мы предлагаем уникальную готовность продукции, техническую поддержку по всему миру, а также сеть сбыта вплоть до локального уровня. Сотрудничество с ITW OCW включает в себя следующие аспекты:

- Общепризнанное первоклассное оборудование
- Быстрая и всеобъемлющая доставка
- Надежное сервисное обслуживание продукции
- Большие складские запасы на локальном уровне
- Запчасти и расходные материалы изготовителя комплексного оборудования (OEM)
- Стратегически оптимально расположенные места сбыта, центры сервисного обслуживания и аренды
- Превосходные, обученные на заводе и сертифицированные технические работники
- Приближенные к практике курсы обучения – у нас или у Вас
- силами сертифицированной компании

ITW Orbital Cutting & Welding делает ставку на превосходные производственные решения компаний Orbitalum и E.H. WACHS. В комбинации с выдающимся предложением сервисного обслуживания и консультаций ITW OCW является партнером премиум-класса в области машин и инструментов для отрезки, снятия фасок и сварки – всё из одних рук.

Указания по экологии и утилизации



Утилизация электрических и электронных устройств

(в соответствии с Директивой RL 2012/19/EU)

Согласно Директиве ЕС обозначенные выходящим символом электрические и электронные приборы запрещается утилизировать вместе с отходами населения (хозяйственным мусором). Активно используя имеющиеся системы возврата и сбора, Вы вносите свой вклад во вторичную переработку и использование отслуживших электрических и электронных приборов. Отслужившие электрические и электронные приборы содержат компоненты, которые согласно Директиве ЕС необходимо подвергать селективной вторичной переработке. Раздельный сбор и селективная обработка являются основой экологичной утилизации и обеспечивают охрану общественного здоровья. Мы квалифицировано утилизируем приборы и машины нашего производства, приобретенные Вами после 13 августа 2005 г., после поставки, не оплачиваемой нами. Отслужившие электрические и электронные приборы, применение которых по причине возникновения загрязнений во время эксплуатации связано с риском для здоровья и безопасности людей, могут быть не приняты. Ответственность за утилизацию отслуживших электрических и электронных приборов, введенных в оборот до 13 августа 2005 г., несет пользователь. По данным вопросам Вы можете обратиться в специализированное предприятие по утилизации по месту Вашего расположения.

Важно для Германии: запрещается утилизировать наши приборы и машины в коммунальных пунктах по утилизации, поскольку они используются только в производственной сфере.



Возврат аккумуляторов

Некоторые наши устройства имеют привод от аккумуляторов. Аккумуляторы и батареи с вышеуказанным символом согласно директиве ЕС 2006/66/ЕС не должны утилизироваться совместно с бытовым мусором. У аккумуляторов, содержащих вредные вещества, под знаком мусорного контейнера изображен присутствующий тяжелый металл:

Cd = кадмий
Hg = ртуть
Pb = свинец

Для Германии: конечный потребитель обязан вернуть неисправные или использованные батареи продавцу или в предназначенные для этого пункты сбора.



Группа **ITW ORBITAL CUTTING & WELDING** предлагает глобальным клиентам из одних рук самое лучшее в области отрезки труб, снятия фасок и орбитальной сварки.



Орбитальные машины для отрезки труб, снятия фасок и сварки для высокоскоростных технологических установок.



Мобильные станки для отрезки труб и снятия фасок для промышленного применения.



Допущенный
экономический участник
с сертификатом АЕО



Сертификат
ISO 9001



Сертификат
ISO 9001

Региональный представитель:



A brand of
**ITW Orbital Cutting
& Welding**