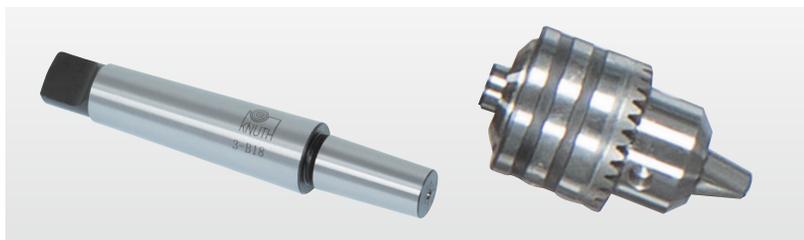


Рис. SBT 28



Рис. SBT 35

- стабильная конструкция с толстостенной колонной и тяжелым устойчивым основанием
- 8-ступенчатое регулирование частоты вращения обеспечивает мощную передачу исключая проскальзывание клиновидного ремня
- простое переключение частоты вращения с помощью двойного переключателя и 2-х ступенчатого главного двигателя
- 4-ступенчатая подача пиноли с автоматической регулировкой глубины обработки
- солидный и прочный реечный привод из стали С45, регулируемые сверлильная головка и стол
- большой стабильный рабочий стол с Т-пазами и качественно обработанной поверхностью
- резьбонарезное устройство



Сверлильный патрон и вставные цапфы в стандартной комплектации (подобно рис.)

Стандартные комплектующие:

защитный кожух сверлильного патрона, сверлильный патрон 13 мм, вставная цапфа, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации



SBT 35 с устройством нарезания резьбы

Технические данные

		SBT 28	SBT 35
Рабочая зона			
макс. производительность растачивания	мм	28	35
производительность нарезания резьбы		-	M 14 / M 18
ход стола	мм	505	510
ход головки станка	мм	380	380
зажимная поверхность стола	мм	500x350	500x400
ход пиноли	мм	150	150
вылет	мм	320	320
расстояние от шпинделя до стола	мм	805	880
расстояние от шпинделя до ножки	мм	1.250	1.215
диаметр колонны	мм	105	127
Главный шпиндель			
зажим шпинделя		МК 3 / МТ 3	МК 4 / МТ 4
частота вращения шпинделя	об/мин	(8) 75 - 3010	(8) 75 - 3010
Подача			
подача / количество	мм/об	(4) 0,1; 0,15; 0,22; 0,33	(4) 0,1; 0,15; 0,22; 0,33
Мощность			
мощность двигателя	кВт/В	0,9/1,2 / 400	1,5/1,8 / 400
Размеры и масса			
габариты (длина x ширина x высота)	м	0,67x0,55x1,7	0,7x0,54x1,64
масса	кг	255	295
Артикул		162530	162531