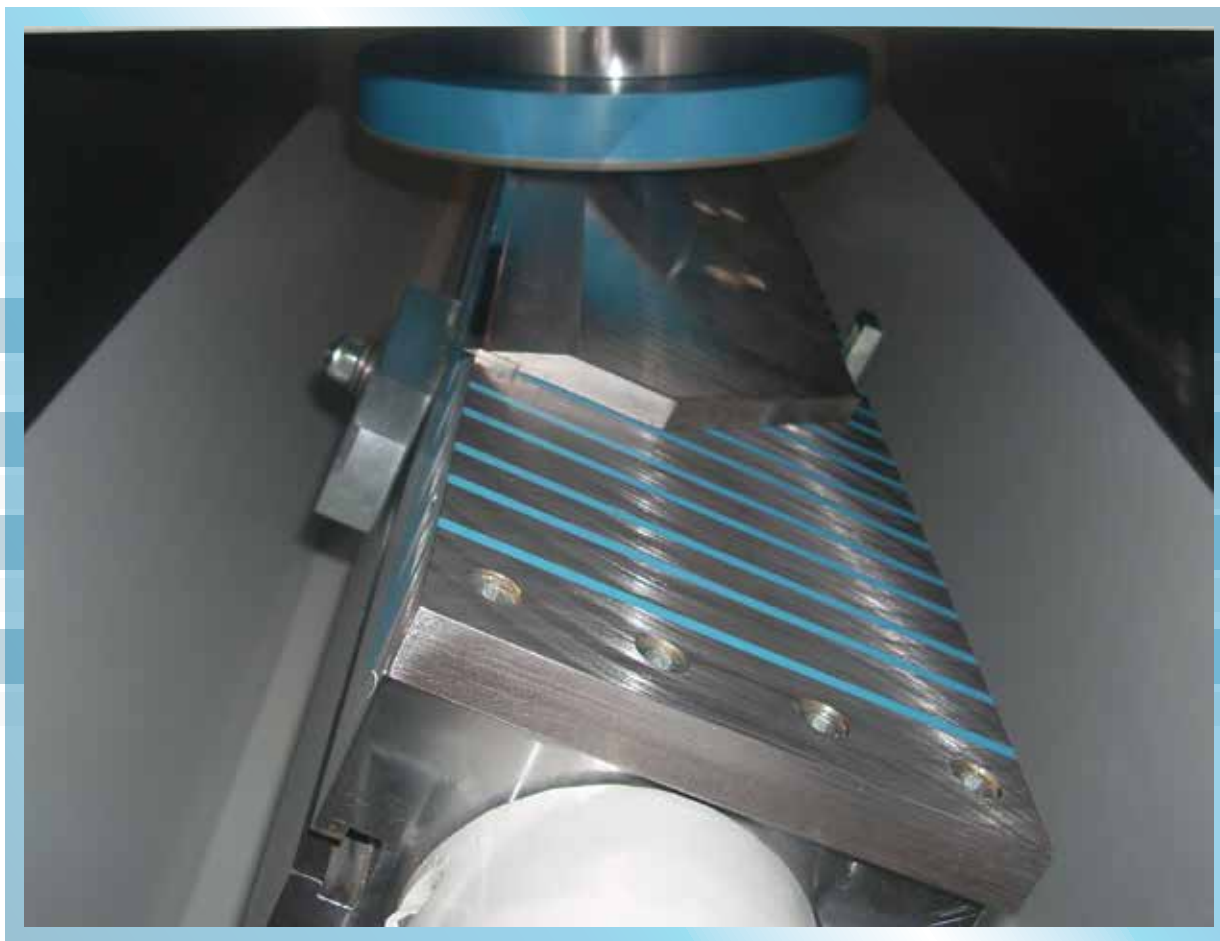


TECNOLOGIE DI AFFILATURA MVM

MVM grinding technologies
Технологии заточки MVM



Представитель в России:

ООО «ПО ИП»

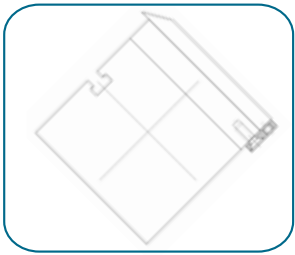
Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

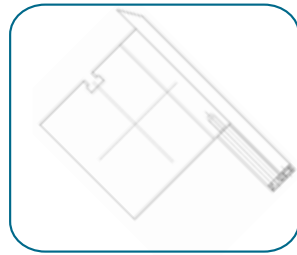
www.poip.ru



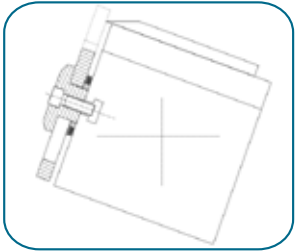
SISTEMI DI ALLINEAMENTO E STAFFAGGIO LAME Knife alignment systems and clamping devices /
Устройства выравнивания и размещения ножей



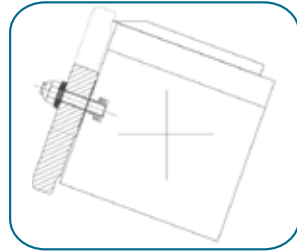
Riferimenti da schiena
Back stops
Упоры с задней стороны



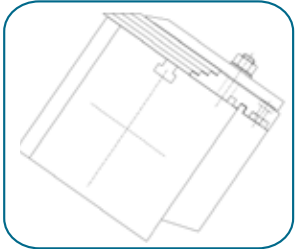
Prolungamenti da schiena
Back extensions
Удлинитель с задней стороны



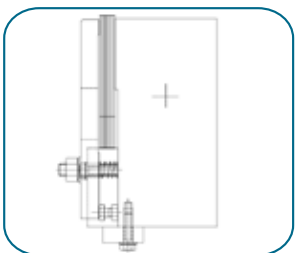
Barra riferimento da filo
Cutting edge alignment bar
Выравнивающая линейка по режущей кромке



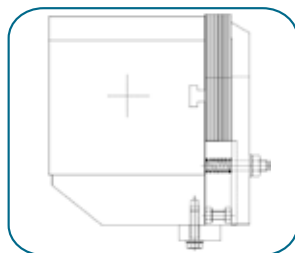
Riferimenti da filo rotanti
Rotating cutting edge alignment stops
Поворотные упоры по режущей кромке



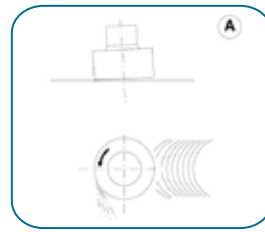
Attrezzatura staffaggio multi-lame
Multi-blade stack device
Устройство для размещения гребенчатых ножей



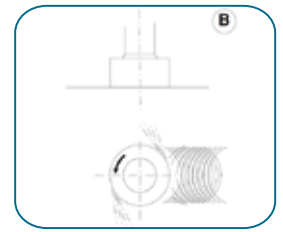
Attrezzatura meccanica per lame Doctor Blade
Mechanical Doctor Blades clamping device
Механическое устройство для размещения шаберных лезвий Doctor Blade



Doppio piano magnetico
Double magnetic chuck
Двойная магнитная плита



Taglio radiale
Radial grinding
Радиальная заточка



Taglio incrociato
Cross grinding
Перекрёстная заточка

MX 150

Motore mola da 3,7 a 7,5 kW
Lunghezza d'affilatura da 1000 a 4500 mm
Diametro mola fino a Ø200 mm
PLC programmatore digitale
Ciclo automatico di lavoro
Velocità variabile del carro da 1 a 20 m/min
Cambio rapido della mola con attacco a baionetta



MX 150

Grinding motor from 5,5 kW to 7.5 kW
Grinding length from 1000 to 4500 mm
Grinding wheel up to Ø200mm
NC-control (PLC) and automatic working cycle
Adjustable carriage speed from 1 to 20 m/min
Bayonet quick change of the grinding wheel

MX 150

Двигатель шлифкруга от 3,7 до 7,5 Квт
Длина заточки от 1000 до 4500 мм
Диаметр шлифкруга до Ø200 мм
ПЛК программируемое цифровое устройство
Автоматический рабочий цикл
Изменяемая скорость каретки от 1 до 20 м/мин
Быстрая замена шлифкруга с байонетным устройством

Magnete elettropermanente
Electro-permanent magnet
Электропостоянный магнит



Testa superfinitura TSF
Superfinish head
Суперфинишная головка TSF



Testa supplementare TT150 (3,7 kW)
Additional grinding head 3.7 kW
Дополнительная головка TT150 (3,7 Квт)



KX 250

Motore mola fino a 18,5 kW
Lunghezza d'affilatura da 1500 a 7100 mm
Diametro mola fino a Ø300 mm
PLC programmatore digitale touch screen
Ciclo automatico di lavoro
Velocità variabile del carro da 1 a 30 m/min
Cambio rapido della mola



KX 250

Grinding motor up to 18.5 kW
Grinding length from 1500 to 7100 mm
Grinding wheel up to Ø300mm
PLC-control (touch screen) and automatic working cycle
Adjustable carriage speed from 1 to 30 m/min
Quick change of the grinding wheel

KX 250

Мощность двигателя шлифкруга до 18,5 Квт
Длина заточки от 1500 до 7100 мм
Диаметр шлифкруга до Ø300 мм
ПЛК программируемое цифровое устройство с сенсорным экраном
Автоматический рабочий цикл
Изменяемая скорость каретки от 1 до 30 м/мин
Быстрая замена шлифкруга

KS 250

Motore mola fino a 11 kW
Lunghezza d'affilatura da 1500 a 7100 mm
Diametro mola fino a Ø300 mm
PLC programmatore digitale
Ciclo automatico di lavoro
Velocità variabile del carro da 1 a 30 m/min
Cambio rapido della mola



KS 250

Grinding motor up to 11 kW
Grinding length from 1500 to 7100 mm
Grinding wheel up to Ø300mm
PLC-control (PLC) and automatic working cycle
Adjustable carriage speed from 1 to 30 m/min
Quick change of the grinding wheel

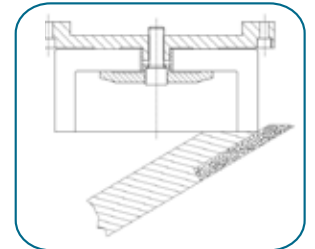
KS 250

Двигатель шлифкруга до 11 Квт
Длина заточки от 1500 до 7100 мм
Диаметр шлифкруга до Ø300 мм
ПЛК цифровое программируемое устройство
Автоматический рабочий цикл
Изменяемая скорость каретки от 1 до 30 м/мин
Быстрая замена шлифкруга

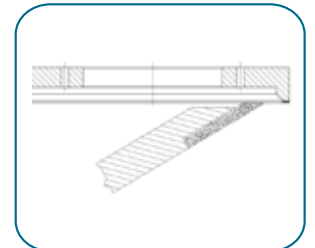
Ciclo di affilatura lame da carta in metallo duro

Tungsten carbide knife grinding cycle

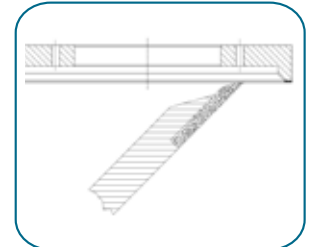
Цикл заточки бумагорезальных твёрдосплавных ножей



1. Affilatura angolo di scarico
Recessing the steel body
Заточка угла отвода



2. Affilatura bisello
Grinding main bevel
Заточка скоса



3. Affilatura micro-bisello
Grinding micro-bevel
Заточка микро скоса

Rilevatore di livello RTS
Level detector RTS
Определитель уровня RTS



Programmatore digitale PLC Siemens
Siemens digital PLC programmer
Цифровой ПЛК Siemens



Depuratore combinato magnetico + carta
Paper filter + magnetic separator
Комбинированный очиститель магнитный + бумажный



Attacco rapido della mola
Wheel quick change
Быстрая установка шлифкруга



ACCESSORI PER LAME DA CARTOTECNICA

Accessories for paper industry knives / аксессуары для бумагорезальных ножей



DIMENSIONI LAME BLADE DIMENSION РАЗМЕР НОЖЕЙ	Lunghezza (mm) Length (mm) Длина (мм)	Larghezza (mm) Width (mm) Ширина (мм)	Altezza (mm) Height (mm) Высота (мм)
2 Rulliere 2 roller extensions 2 Рольганга	min 700 max 1500	min 70 max 160	min 10 max 15
4 Rulliere 4 roller extensions 4 Рольганга	min 700 max 2500	min 70 max 160	min 10 max 15

RDM/RDA Raddrizzatore lame manuale

RDM Manual straightening machine / RDM Ручной выпрямитель ножей



DIMENSIONI LAME BLADE DIMENSION РАЗМЕР НОЖЕЙ	Lunghezza (mm) Length (mm) Длина (мм)	Larghezza (mm) Width (mm) Ширина (мм)	Altezza (mm) Height (mm) Высота (мм)
SBO 2000	min 350 max 2000	min 70 max 160	min 5 max 20
SBO 3000	min 350 max 3000	min 70 max 160	min 5 max 20

SBO Sbavatore orbitale

SBO Automatic honing/deburring machine / SBO Орбитальный хонинговальный станок



Sbavatore manuale

Manual edge honing device /

Ручное хонинговальное устройство



LA 500 Affilatrice per lame circolari con tavola rotante

Circular knife grinding machine with rotary table /

Заточной станок для дисковых ножей с вращающимся столом

MVM Srl - Via del Progresso, 14

42015 CORREGGIO (RE) ITALY

Tel. +39 0522 632266

Fax +39 0522 642011

e-mail: mvmssl@mvmssl.it

web site: www.mvmssl.it

