

Gewindeschneidmaschinen

GEWINDEQUICK

Drehmomentüberwachte Gewindefertigung



- » *Hochgenaue Präzisionsgewinde*
- » *Schnell und flexibel einsetzbar*
- » *Einfache Bedienung*
- » *Vermeidet Werkzeugbruch*
- » *Gewindegrößen von M 0,5 bis M 10*

GQ-4
GQ-6
GQ-10

GEWINDEQUICK

Anwendungsbereiche

Gewindefertigung für Innen- und Außengewinde, sowohl zum Gewindeschneiden als auch Gewindeformen. Als Tischmaschine flexibel einsetzbar, in der Einzelteil- wie auch Serienfertigung.

Gewindefertigung mit der GEWINDEQUICK

Die *GEWINDEQUICK* ist innerhalb kürzester Zeit einsatzbereit. Nach Eingabe des Drehmoments, der Drehzahl und der gewünschten Gewindetiefe können Gewinde jeder Art – auch Feingewinde oder UNC-/UNF-Gewinde – geschnitten werden.

Der Gewindebohrer zieht sich dabei selbstständig in das zu bearbeitende Werkstück ein. Ermöglicht wird dies durch ein Gewichtsausgleichssystem, das die Antriebsspindel während der Bearbeitung in einer Art Schwebезustand hält. Leitspindeln oder Leitpatronen sind nicht erforderlich.

Die Tiefe des Werkzeugs wird ständig über ein Messsystem kontrolliert und mit einer Genauigkeit von 0,1 mm sichergestellt.

Mit den leistungsstarken Prozessoren wird das Drehmoment fortlaufend gemessen und bei einer Überschreitung der Schneidvorgang in Millisekunden gestoppt. Das verhindert Bohrerbruch auch bei Kleinstgewinden.

Die Antriebseinheit der *GEWINDEQUICK* ist ein Synchron-Servomotor, der einen gleichmäßigen Lauf in einem weiten Drehzahlbereich sicherstellt. Präziser können Gewinde nicht geschnitten werden.

- **Elektronische Drehmomentüberwachung**
vermeidet Werkzeugbruch und Ausschusskosten
- **Einfache Bedienung**
Gewinde können in kürzester Zeit hergestellt werden
- **Kompakte Tischmaschine**
in der Produktion kostengünstig und flexibel einsetzbar





Technische Spezifikationen

	GQ-4	GQ-6	GQ-10
Gewindegrößen	M0,5 – M4	M0,8 – M6	M2 – M10
Drehmomentbereich	0,03 – 0,80 Nm (stufenlos einstellbar)	0,1 – 2,5 Nm (stufenlos einstellbar)	0,3 – 8,4 Nm (stufenlos einstellbar)
Drehzahlen	50 – 3.000 U/min (stufenlos einstellbar)	100 – 3.000 U/min (stufenlos einstellbar)	100 – 2.400 U/min (stufenlos einstellbar)
Netz- / Leistungsaufnahme	230 V / 620 W	230 V / 620 W	230 V / 620 W
Sicherheitsbestimmungen	CE-/EMV konform IP 54	CE-/EMV konform IP 54	CE-/EMV konform IP 54
Werkzeugaufnahme	Spannzangenaufnahme ER11	Schnellwechselsystem B10 / Gr. 0 Schnellwechselfutter	Schnellwechselsystem B12 / Gr. 1 Schnellwechselfutter
Spindelhub / Gewindetiefe	60 mm / 50 mm	85 mm / 75 mm	85 mm / 75 mm
Höhenverstellung / Schwenkbereich	Manuell mit Handkurbel / ± 90°	Manuell mit Handkurbel / ± 90°	Manuell mit Handkurbel / ± 90°
Ausladung (Abstand Spindel – Säule)	230 mm	230 mm	250 mm
Abstand Werkzeugaufnahme – Tisch	0 – 300 mm	0 – 300 mm	0 – 300 mm
Tischgröße / Aufspannfläche	375 x 280 mm / 200 x 200 mm	375 x 280 mm / 200 x 200 mm	375 x 280 mm / 200 x 200 mm
Antrieb	Synchron-Servomotor	Synchron-Servomotor	Synchron-Servomotor
Tiefengenaugigkeit	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Anzeige	4,3" Farbdisplay	4,3" Farbdisplay	4,3" Farbdisplay
Maße Maschine (B x T x H)	280 x 440 x 690 mm	280 x 440 x 690 mm	280 x 440 x 690 mm
Maße Steuergerät (B x T x H)	400 x 300 x 120 mm	400 x 300 x 120 mm	400 x 300 x 120 mm
Gewicht Maschine	ca. 53 kg	ca. 54 kg	ca. 56 kg

Weitere Merkmale

- » Drehmomentüberwachung mit Ist-Wert-Anzeige
- » Bearbeitungsprogramme: Gewinde schneiden, Gewinde formen, Gewinde nachschneiden
- » Start mit Startknopf oder automatisch mit Nullpunkterkennung
- » Antrieb von Rechts- auf Linkslauf umschaltbar
- » Rücklaufgeschwindigkeit des Gewindebohrers einstellbar

- » Anzeige mm/Inch wählbar
- » Entspanprogramme
- » Parametereinstellungen speicherbar
- » Menüsprachen: Deutsch, Englisch, Französisch
- » Minimale Drehmomentgrenze
- » Stückzahlzähler

Zubehör

- » Minimalmengenschmierung
- » Säulenverlängerung

- » Schlüsselschalter/Bediensperre
- » Großer Maschinentisch

dk Fixiersysteme – Spezialist in der Gewindefertigung

1982



1. Generation

1994



2. Generation

2012



3. Generation

GEWINDEQUICK

Seit 30 Jahren sind wir spezialisiert auf die Produktion von kompakten Gewindec Schneidmaschinen. Schon die 1. Generation hatte eine Elektronik, in der die Gewindetiefe eingestellt und das Drehmoment überwacht wurde. Innerhalb kurzer Zeit war die *GEFIX* ein Erfolg und schon bald konnte die 1.000 Maschine ausgeliefert werden. Die aktuelle *GEWINDEQUICK*, unsere dritte Maschinengeneration, ist das Ergebnis einer kompletten technischen Überarbeitung mit neuer Motor- und Steuerungstechnik sowie einfacher und logischer Menüführung.

Neben *GEWINDEQUICK* führt dk weitere Produktbereiche:

- » **Fixiersysteme**
Spannsysteme für die Messtechnik
- » **Messelemente**
Messmittel, Taster, Messuhrenstative etc.
- » **Schutzelemente**
Schutznetze und Schutzmatten
- » **Reinigungselemente**
Kegeltwischer

Wir denken interdisziplinär und im Team, nur so lassen sich Synergieeffekte zwischen Mitarbeitern, Kompetenzen und Produktbereichen erzielen. Der hohe Qualitätsanspruch ist unser Leitmotiv bei allen Aktivitäten. Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2008. Jedes Produkt durchläuft unser lückenloses QS-System und wird erst nach einwandfreier Prüfung an Sie ausgeliefert.

dk Fixiersysteme GmbH & Co. KG
Ferdinand-Lassalle-Straße 35
72770 Reutlingen
Germany

Tel +49 (0) 71 21/909 71 0
Fax +49 (0) 71 21/909 71 20
www.gewindequick.de
info@gewindequick.de

