

PVC ve ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MAKİNALARI  
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ И АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ.



 **NIKMAK®**




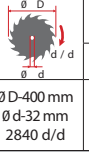



## PKM-02 P PROFİL KESME MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerinin kesme işlemleri için kullanılır.

## PKM-02 P АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОДНОГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА

Станок предназначен для резки ПВХ и  
алюминиевых профилей.



Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						
			BAR	Hava		
<b>PKM-02 P</b>	2.2 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2840 d/d	Ø D-400 mm Ø d-32 mm 2840 d/d	6-8 BAR	35 lt/dk	NET 730x880x1300mm BRÜT 870x1015x1475mm	NET 195 kg BRÜT 220 kg


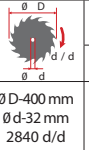



## PKM-02 S PROFİL KESME MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerinin kesme işlemleri için kullanılır.  
(Soğutma sistemli)

## PKM-02 S АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОДНОГОЛОВОЧНАЯ ПИЛА.

Станок предназначен для резки ПВХ и  
алюминиевых профилей (оснащен системой  
охлаждения).



Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						
			BAR	Hava		
<b>PKM-02 S</b>	2.2 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2840 d/d	Ø D-400 mm Ø d-32 mm 2840 d/d	6-8 BAR	35 lt/dk	NET 735x880x1300mm BRÜT 870x1015x1475mm	NET 196 kg BRÜT 221 kg

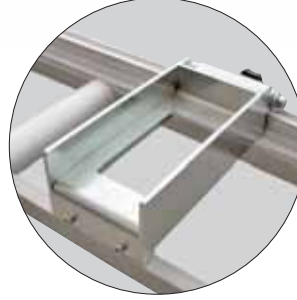
■ **KNR-P-2000 KONVEYÖR (2 M)**  
 ■ **KNR-P-3000 KONVEYÖR (3 M)**

KNR-P-2000 / KNR-P-3000 konveyör özel raylı ve metre sistemli olup, PKM-02 P ve PKM-02 S profil kesme makinalarında hassas kesim yapmak için kullanılır.

■ **KNR-P-2000 РОЛЬГАНГ (2M)**  
 ■ **KNR-P-3000 РОЛЬГАНГ (3 M)**

Рольганг KNR-P-2000 / KNR-P-3000 предназначен для использования с автоматической одноголовочной пилой РКМ-01. Рольганг оснащён особой направляющей системой, позволяющей производить высокоточную резку профиля.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.	L W H	■
<b>KNR-P-2000</b>	NET 2000x270x125 BRÜT 2050X290X150	NET 19 kg BRÜT 20 kg
<b>KNR-P-3000</b>	NET 3000x270x125 BRÜT 3050X290X150	NET 26 kg BRÜT 27 kg



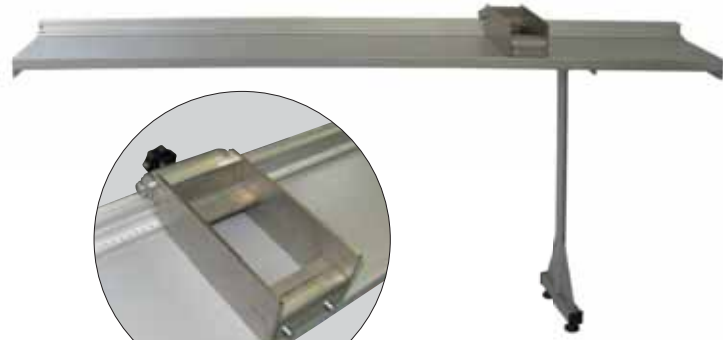
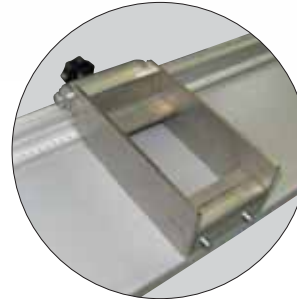
■ **KNR-PS-2000 KONVEYÖR (2 M)**  
 ■ **KNR-PS-3000 KONVEYÖR (3 M)**

KNR-PS-2000 / KNR-PS-3000 konveyör özel raylı ve metre sistemli olup, PKM-02 P ve PKM-02 S profil kesme makinalarında hassas kesim yapmak için kullanılır.

■ **KNR-PS-2000 РОЛЬГАНГ (2M)**  
 ■ **KNR-PS-3000 РОЛЬГАНГ (3 M)**

Рольганг KNR-PS-2000 / KNR-PS-3000 предназначен для использования с автоматическими одноголовочными пилами РКМ-02 P / РКМ-02 S. Рольганг оснащён особой направляющей системой, позволяющей производить высокоточную резку профиля.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.	L W H	■
<b>KNR-PS-2000</b>	NET 2000x250x125 BRÜT 2050X290X150	NET 21 kg BRÜT 22 kg
<b>KNR-PS-3000</b>	NET 3000x250x125 BRÜT3040X300X150	NET 29 kg BRÜT 30 kg



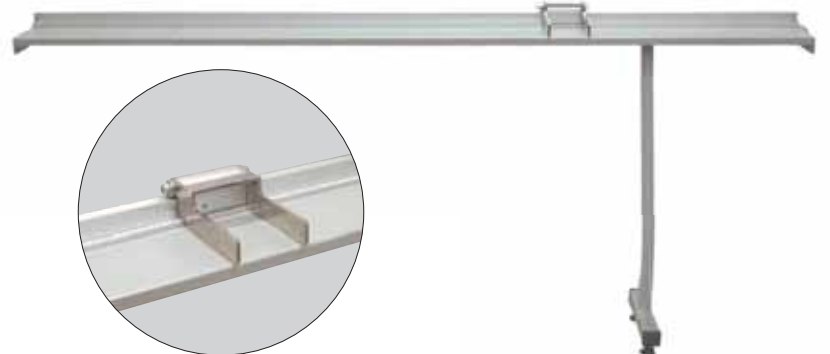
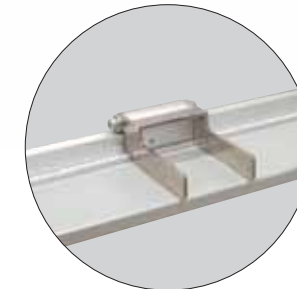
■ **KNR-Ç-2000 KONVEYÖR (2 M)**  
 ■ **KNR-Ç-3000 KONVEYÖR (3 M)**

KNR-Ç-2000 / KNR-Ç-3000 konveyör özel raylı ve metre sistemli olup, ÇKM-01 çita profili kesme makinasında hassas kesim yapmak için kullanılır.

■ **KNR-C-2000 РОЛЬГАНГ (2 M)**  
 ■ **KNR-C-3000 РОЛЬГАНГ (3 M)**

Рольганг KNR-C-2000 / KNR-C-3000 предназначен для использования с автоматическим станком для резки штапика СКМ-01. Рольганг оснащён особой направляющей системой, позволяющей производить высокоточную резку штапика.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.	L W H	■
<b>KNR-Ç-2000</b>	NET 2000x270x110 BRÜT 2050X290X130	NET 16 kg BRÜT 17 kg
<b>KNR-Ç-3000</b>	NET 3000x380x90 BRÜT 3050X400X110	NET 22 kg BRÜT 23 kg










## ■ SK-01 PVC PROFİL TEK KÖŞE KAYNAK MAKİNASI (0.1 MM)

PVC profillerinin köşe kaynaklarını yapmak için kullanılır.  
(Kaynak çapağı temizlendikten sonraki çapak izi genişliği 0,1 mm dir.)

## ■ SK-01 ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК С ФОРМООБРАЗОВАНИЕМ ШВА ТОЛЩИНОЙ 0,1 MM

Станок предназначен для сваривания углов ПВХ профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,1 мм.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						
			BAR	HAVA		
<b>SK-01</b>	1,5 kW 230 V ~50 Hz	H-max 120mm $\alpha=30^{\circ}-180^{\circ}$	6-8 BAR	35 lt/dk	NET 710x785x1400mm	NET 138 kg
					BRÜT 775x870x1610mm	BRÜT 163 kg








## ■ NSK-02 PVC PROFİL TEK KÖŞE KAYNAK MAKİNASI (0.2 MM)

PVC profillerinin köşe kaynaklarını yapmak için kullanılır.  
(Kaynak çapağı temizlendikten sonraki çapak izi genişliği 0,2 mm dir.)

## ■ NSK-02 ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК С ФОРМООБРАЗОВАНИЕМ ШВА ТОЛЩИНОЙ 0,2 MM

Станок предназначен для сваривания углов ПВХ профилей с толщиной шва на лицевых поверхностях 0,2 мм.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						
			BAR	HAVA		
<b>NSK-02</b>	1,5 kW 230 V ~50 Hz	H-max 120mm $\alpha=30^{\circ}-180^{\circ}$	6-8 BAR	35 lt/dk	NET 710x785x1400mm	NET 137 kg
					BRÜT 775x870x1610mm	BRÜT 162 kg








## ■ NK-02 PVC PROFİL TEK KÖŞE KAYNAK MAKİNASI

PVC profillerinin köşe kaynaklarını yapmak için kullanılır.

## ■ NK-02 ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ СТАНОК

Станок предназначен для сваривания углов ПВХ профилей.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						
			BAR	HAVA		
<b>NK-02</b>	1,5 kW 230 V ~50 Hz	H-max 120mm $\alpha=30^{\circ}-180^{\circ}$	6-8 BAR	35 lt/dk	NET 710x785x1400mm	NET 138 kg
					BRÜT 775x870x1610mm	BRÜT 163 kg





FA-32


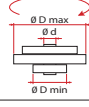





## ■ ÇTM-01 ÇAPAK TEMİZLEME MAKİNASI

PVC profillerinin köşelerinde, kaynak sonrası oluşan yüzey ve dış köşe çapaklarının temizlenmesinde kullanılır (seri freze değıştirmeli.)

## ■ СTM-01 СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ ОТ СВАРНЫХ НАПЛИВОВ

Станок предназначен для зачистки сварных швов на лицевых поверхностях и внешних углах конструкций из ПВХ профилей (с возможностью быстрой смены фрез).

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						
			BAR	HAVA		
<b>ÇTM-01</b>	1.5 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2810 d/d	Ø D max - 230 mm Ø D min - 80 mm Ø d - 32 mm 2810 d/d	6-8 BAR	60 lt/dk	NET 730x870x1230mm BRÜT 820x985x1400mm	NET 176 kg BRÜT 201 kg









## ■ ÇKM-01 ÇİTA KESME MAKİNASI

PVC çıta profillerinin 45° açıyla kesimi için kullanılır. (2 Kesme, 2 Kertme testeresi.)

## ■ СКМ-01 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА.

Станок предназначен для автоматической резки штапика под углом 45° (2 режущих и 2 подрезных диска).

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.							
				BAR	HAVA		
<b>ÇKM-01</b>	2 Adet 0.75 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2820 d/d	2 Adet Ø D-200 mm Ø d-32 mm 2820 d/d	2 Adet Ø D-100 mm Ø d-22 mm 2820 d/d	6-8 BAR	35 lt/dk	NET 500x1050x1100 mm BRÜT 600x1130x1270 mm	NET 137 kg BRÜT 163 kg


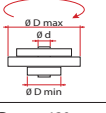
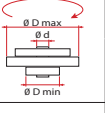


## ■ OKA-01 ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerinin alıştırma (kertme) işlemleri için kullanılır. (Pnömatik mengeleni, otomatik ve açılıdır.)

## ■ OKA-01 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ и алюминиевых профилей. (Пневмоприжим заготовки, автоматическая подача режущей фрезы с возможностью регулировки скорости подачи, возможность обработки импоста под углом).



Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						L H W	
				BAR	HAVA		
<b>OKA-01</b>	1.5 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2810 d/d	Ø D max - 120 mm Ø D min - 60 mm Ø d-30 mm 2810 d/d		6-8 BAR	25 lt/dk	NET 470x865x1085 mm	NET 100 kg
						BRÜT 570x930x1250 mm	BRÜT 120 kg

## ■ OKAS-01 ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNASI


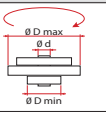
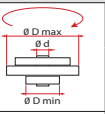


PVC ve alüminyum profillerinin alıştırma (kertme) işlemleri için kullanılır. (Seri freze deęiştirmeli, pnömatik mengeleni, otomatik ve açılıdır.)

## ■ OKAS-01 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ и алюминиевых профилей. (Возможность быстрой смены фрез, пневмоприжим заготовки, автоматическая подача режущей фрезы с возможностью регулировки скорости подачи, возможность обработки импоста под углом).

FA-30



Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						L H W	
				BAR	HAVA		
<b>OKAS-01</b>	1.5 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2810 d/d	Ø D max - 120 mm Ø D min - 60 mm Ø d-30 mm 2810 d/d		6-8 BAR	25 lt/dk	NET 470x865x1085 mm	NET 105kg
						BRÜT 570x930x1250 mm	BRÜT 125 kg

FA-30 FA-32



### ■ OKAÇ-01 ORTA KAYIT ALIŞTIRMA VE DIŞ KÖŞE ÇAPAK TEMİZLEME MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerinin alıştırma (kertme) işlemlerinde ve PVC profillerinin kaynak sonrası oluşan dış köşe çapaklarının temizlenmesinde kullanılır. (Seri freze deęiştirmeli, pnömatik mengeleneli, otomatik ve açılıdır.)

### ■ OKAC-01 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ ИМПОСТА ИЗ ПВХ И АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Станок предназначен для обработки торцов импоста из ПВХ и алюминиевых профилей и зачистки сварных швов внешних углов конструкций из ПВХ профилей. (Возможность быстрой смены фрез, пневмоприжим заготовки, автоматическая подача режущей фрезы с возможностью регулировки скорости подачи, возможность обработки импоста под углом).

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.						L W H	
				BAR	HAVA		
<b>OKAÇ-01</b>	1.5 kW 380 V AC 3 N PE ~50 Hz 2810 d/d	Ø D max - 120 mm Ø D min - 60 mm Ø d - 30 mm 2810 d/d	Ø D max - 230 mm Ø D min - 80 mm Ø d - 32 mm 2810 d/d	6-8 BAR	30 lt/dk	NET 470x865x1085 mm BRÜT 570x930x1250 mm	NET 114kg BRÜT 134kg



### ■ OKMF-01 OTOMATİK ÜÇLÜ KOL YERİ DELME VE MANUEL KOPYA FREZE MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerde; otomatik olarak üçlü pencere kol yeri ile manuel olarak şablona uygun, ispanyolet, kilit, kapı kolu, menteşe v.b yuvaları açma işlemlerinde kullanılır.

### ■ OKMF – 01 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ СИСТЕМЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Станок предназначен для автоматического фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования, соответственно копировальному шаблону, посадочных отверстий под механизм запирания, сердцевину замка, дверную ручку и т.п. в ПВХ и алюминиевых профилях.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.								L W H	
						BAR	HAVA		
<b>OKMF-01</b>	600W 230V ~ 50 Hz 12000-27000 d/d	Ø D - 8 mm Ø d - 5 mm	X- 285 mm Y-135 mm Z-140 mm	1.1 kW 380 V AC 3 N PE ~ 50 Hz 925 d/d	Ø 1 - 10 mm Ø 2 - 12 mm Ø 3 - 10 mm L-50 mm + 30 mm	6-8 BAR	10 lt/dk	NET 600x970x1150 mm BRÜT 680x1050x1300mm	NET 126 kg BRÜT 146 kg



## ■ MKMF-01 MANUEL ÜÇLÜ KOL YERİ DELME VE KOPYA FREZE MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerde; manuel olarak üçlü pencere kol yeri ile şablona uygun ispanyolet, kilit, kapı kolu ve menteşe yuvaları açma işlemlerinde kullanılır.

## ■ MKMF-01 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ СИСТЕМЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ.

Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования, соответственно копировальному шаблону, посадочных отверстий под механизм запираения, сердцевину замка, дверную ручку и т.п. в ПВХ и алюминиевых профилях.



Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.									
					BAR	HAVA			
<b>MKMF-01</b>	600W 230V ~ 50 Hz 12000-27000 d/d	Ø D- 8 mm Ø d- 5 mm	X- 285 mm Y-135 mm Z-140 mm	1.1 kW 380 V AC 3 N PE ~ 50 Hz 925 d/d	Ø 1-10 mm Ø 2-12 mm Ø 3-10 mm L-50 mm + 30 mm	6-8 BAR	5 lt/dk	NET 600x880x1150 mm	NET 126 kg
								BRÜT 680x1050x1300mm	BRÜT 146 kg

## ■ MKMF-02 MANUEL ÜÇLÜ KOL YERİ DELME VE KOPYA FREZE MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerde; manuel olarak üçlü pencere kol yeri ile şablona uygun ispanyolet, kilit, kapı kolu ve menteşe yuvaları açma işlemlerinde kullanılır.

## ■ MKMF-02 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ СИСТЕМЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ.

Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и ручного фрезерования, соответственно копировальному шаблону, посадочных отверстий под механизм запираения, сердцевину замка, дверную ручку и т.п. в ПВХ и алюминиевых профилей.



Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.									
					BAR	HAVA			
<b>MKMF-02</b>	0,55kW 220V 300 Hz 18000 d/d	Ø D- 8 mm Ø d- 5 mm	X- 285 mm Y-135 mm Z-140 mm	1.1 kW 380 V AC 3 N PE ~ 50 Hz 925 d/d	Ø 1-10 mm Ø 2-12 mm Ø 3-10 mm L-50 mm + 30 mm	6-8 BAR	5 lt/dk	NET 635x880x1150 mm	NET 128 kg
								BRÜT 680x1050x1300mm	BRÜT 148 kg



## ■ MKMF S-01 MANUEL ÜÇLÜ KOL YERİ DELME, KOPYA FREZE VE OTOMATİK SU TAHLİYE KANALLARI AÇMA MAKİNASI

PVC ve alüminyum profillerde; manuel olarak üçlü pencere kol yeri ile şablona uygun ispanyolet, kilit, kapı kolu, menteşe yuvaları ve otomatik olarak su tahliye kanalları açma işleminde kullanılır.

## ■ МКМФ S - 01 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК С РУЧНОЙ ПОДАЧЕЙ СИСТЕМЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И АВТОМАТИЧЕСКИМ ФРЕЗЕРОВАНИЕМ ВОДОУЛИВНЫХ КАНАЛОВ

Станок предназначен для ручного фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку, ручного фрезерования, соответственно копировальному шаблону, посадочных отверстий под механизм запираения, сердцевину замка, дверную ручку и т.п. и автоматического фрезерования водоотливных каналов в ПВХ и алюминиевых профилях.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.									
					BAR	HAVA			
<b>MKMF S-01</b>	2X600W 230V ~ 50 Hz 12000-27000 d/d	ØD -8 mm Ø d -5 mm	X-285 mm Y-135 mm Z-140 mm	1.1 kW 380 V AC 3 N PE ~ 50 Hz 925 d/d	Ø 1-10 mm Ø 2-12 mm Ø 3-10 mm L-50 mm + 30 mm	6-8 BAR	5 lt/dk	NET 635x880x1150 mm BRÜT 680x1080x1340mm	NET 133 kg BRÜT 166 kg



## ■ OKİF-01 OTOMATİK ÜÇLÜ KOL YERİ DELME VE İSPANYOLET KANALI AÇMA FREZE MAKİNASI

PVC profillerde; seri şekilde, otomatik olarak üçlü pencere kol yeri ve ispanyolet kanalı açma işlemlerinde kullanılır.

## ■ OKİF-01 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОСАДОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ ПОД ОКОННУЮ РУЧКУ И МЕХАНИЗМ ЗАПИРАНИЯ В ПВХ ПРОФИЛЯХ.

Станок предназначен для автоматического фрезерования посадочных отверстий под оконную ручку и механизм запираения в ПВХ профилях.

Teknik Özellikler ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.									
					BAR	HAVA			
<b>OKİF-01</b>	600W 230V ~ 50 Hz 12000-27000 d/d	ØD -8 mm Ø d -12 mm	X-70 mm	1.1 kW 380 V AC 3 N PE ~ 50 Hz 925 d/d	Ø 1-10 mm Ø 2-12 mm Ø 3-10 mm L-50 mm + 30 mm	6-8 BAR	20 lt/dk	NET 580x970x1080 mm BRÜT 680x1050x1300mm	NET 117 kg BRÜT 135 kg





 **NIKMAK®**  
**MAKINA SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ.**

ООО «ПО ИП»  
 Тел: +7 (812)602-77-08  
 E-mail: info@poip.ru  
 www.poip.ru

