

ALZMETALL

we drive productivity

CLASSIC BOHRMASCHINEN

PREISLISTE 68

gültig ab 01.07.2021
unverbindliche Preisempfehlung



FIRMENPORTRAIT



ALZMETALL Deutschland



ALZMETALL Machine Tools (Taicang, China)

ALZMETALL ist ein Unternehmen mit internationalem Ruf und weltweiten Aktivitäten. Seit mehr als sieben Jahrzehnten sind wir führend in der Technologie des Bohrens, Fränsens und Gießens. Unsere Produkte haben sich im Maschinenbau, in der Luft- und Raumfahrtindustrie, der Automobilindustrie, im Werkzeug- und Formenbau sowie im breiten Mittelstand des produzierenden Gewerbes tausendfach bewährt. Wir stützen uns auf die Erfahrung von mehr als 230.000 ausgelieferten Maschinen.

Wir legen großen Wert auf Präzision, Leistung und Qualität aller unserer Produkte. Mit der eigenen Gießerei erzeugen wir nicht nur den Grau- und Sphäroguss für unsere eigenen Maschinen, sondern sind u. a. auch Lieferant für den Werkzeugmaschinenbau im In- und Ausland.

In unserer offenen Firmenkultur, die Innovation und Leistungsbereitschaft fördert, orientieren wir uns dabei stets an Spitzentechnologie zum wirtschaftlichen Mehrwert für unsere Kunden.

Mit der Entwicklung der GS-Baureihe haben wir hochdynamische und extrem steife Bearbeitungszentren gemäß unserem Anspruch „we drive productivity“ entwickelt.

Seit 2016 finden Sie ALZMETALL auch als Vertriebs- und Service Gesellschaft in China.

ALZMETALL Machine Tools (Taicang) Co., Ltd., Dong Ting Building, Room 1612, No 319, Middle Zheng He Road, 215400 Taicang, Jiangsu Province.

BEARBEITUNGSZENTREN

ALZMETALL entwickelt und produziert Fräsbearbeitungszentren in 3- und 5-Achsversion für Simultan- und Drehbearbeitung und setzt auch auf die Antriebstechnik mit Torque-Motoren.



BOHRMASCHINEN

Im Geschäftssegment Bohrmaschinen ist ALZMETALL Marktführer. Diese Marktführerschaft ist stetig gewachsen seit 1947, als das Unternehmen bereits zwei Jahre nach seiner Gründung mit der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von Industrieborhrmaschinen in Serie begann. Eindrucksvoll ist die Zahl von über 210.000 hergestellten Bohrmaschinen, die durch die Leistungsfähigkeit und die Technologieführerschaft weltweit überzeugen konnten.



*Flexible Fertigungszelle mit Palettenbahnhof.
In der eigenen Fertigung werden Bearbeitungszentren von ALZMETALL eingesetzt.*



Montagelinie Bohrmaschinen

WAS ZEICHNET ALZMETALL-BOHRMASCHINEN BESONDERS AUS?

Mehrwert für unsere Kunden

- ★ Profundes Guss Know-How aus der eigenen Gießerei ermöglicht einzigartigen Säulenquerschnitt unserer Bohrmaschinen.
+ minimale Aufbäumung unter Bohrkrafteinwirkung
+ Schiefstellung der Werkzeugachse weit unter den zulässigen DIN-Werten
- ★ Spezielle Verbindung von Bohrmaschinenkopf und -säule gewährleistet Rechtwinkligkeit zum Maschinentisch in höchster Qualität.
- ★ Stetiger Innovations- und Konstruktionstransfer als Hersteller von Bearbeitungszentren in die ALZMETALL Bohrmaschinen-Entwicklung und Produktion.



**Wir setzen Standards
serienmäßig:**

- ★ **Stufenlose Dreh-
zahlverstellung**
- ★ **Digitale
Drehzahlanzeige**
- ★ **24 Monate
Gewährleistung**
- ★ **Exklusives Design**
- ★ **Spindelschutz
elektr. abgesichert**



ALZMETALL setzte die neue Europäische Maschinenrichtlinie 2006/42/EG bereits zu Beginn 2009 um.



Abbildungen mit Optionen

AUSBILDUNG OPTIONEN

ALZTRONIC

Schnelle, präzise **KLEINBOHRMASCHINEN** in 230 V für Ausbildung, Labore und Fertigung zum Top-Einstiegspreis

ALZSTAR

Die preisorientierte **START-UP-Reihe** beim universellen Bohren

AX

Bohren in **TOP-QUALITÄT** mit allen Optionen

AB

Die **TRENDSETTER** beim Leistungsbohren unvergleichbar und präzise

ALZFLOW AB-FLOW

THERMO-FLIESSBOHRVERFAHREN, der spanlose Fertigungsprozess

RADIALE

AUSLEGERMODELLE für schwere und sperrige Werkstücke

RFT

2-6 BOHR-STATIONEN

Zubehör

Sonderausstattungen

Frachtentabelle

Inhaltsverzeichnis

Ausbildung mit ALZMETALL - Maschinen Optionsbeispiele	Autom. Bohrtiefensteuerung, Kombi-bohrtisch, Bohrtiefeneinstellung, Riementechnologie, Kühlmittel A, Gewindegewindeinr., Ausbildungsinhalte	Seite 6/7
Tischbohrmaschinen ALZTRONIC 6/9/12/14/16	Bohrvermögen 6/9/12/14/16 mm Bohrfutterkegel B 16 / Morsekonus 2	Seite 8/9
Tisch- und Säulenbohrmaschinen ALZSTAR 18/23/30/40	Bohrvermögen 18/23/30/40 mm Morsekonus 2 / 3 / 4	Seite 10/13
Tisch- und Säulenbohrmaschinen AX 2/3/4	Bohrvermögen 23/40/55 mm Morsekonus 2/3/4	Seite 14/19
Säulen- und Halbständerbohrmaschinen AB 26/34/40/50	Bohrvermögen 30/40/50/60 mm Morsekonus 3/4	Seite 20/25
Säulen- und Halbständerbohrmaschinen ALZFLOW 30/AB-FLOW 40	Fließbohrvermögen 12/20 mm Morsekonus 3/4	Seite 26/29
Radialbohrmaschinen AB 30/R-1000, AB 30/R-1400	Bohrvermögen 45/50 mm Morsekonus 4	Seite 30
Reihenbohrmaschinen RFT 20/1 RFT 2 / RFT 3	Bohrvermögen 23 – 55 mm Morsekonus 2 – 4	Seite 31/33
Gleitkreuztische, Spindelkreuztische, Auflegeschraubstöcke, Schnellspann-Bohrfutter, Kegeldorne, Reduzierhülsen, Austreiber		Seite 34/35
für alle Maschinentypen: Fußschalter, Maschinentische, Sonderlack etc.		Seite 36
		Seite 37

AUSBILDUNG MIT ALZMETALL-MASCHINEN – EINE INVESTITION IN DIE ZUKUNFT



Höhenverstellung des
Bohrkopfes mittels Handrad

Höhenverstellung des Maschi-
nentisches mittels Handkurbel

ARBEITSTECHNIKEN

- Werkstück vorbereiten (anreissen /körnen)
- Werkstück einspannen
- Bohrmaschine einrichten (Schnittwerte einrichten, Werkzeug spannen)
- Persönliche und maschinelle Schutzeinrichtungen prüfen
- Arbeitsablauf – Zerspanungsverfahren
- Prüfen – Messen – Kontrollieren



LED Leuchte

ARBEITSSICHERHEIT

- Kompetente Sicherheitsberatung
- Spezifische Sicherheitskonzepte wie z. B. „Raum-Not-Aus“
- Spindelschutzeinrichtungen
- Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
- Sicherheitsgeprüfte Peripheriegeräte wie z.B. Bohrfutter und Schraubstöcke.
- Ausführliche Dokumentationen



Spindelschutz
elektr. abgesichert



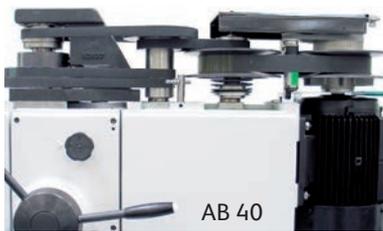
Spindelschutz
zur Seite geschwenkt

ALZMETALL setzte die neue Europäische Maschinenrichtlinie 2006/42/EG bereits zu Beginn 2009 um.



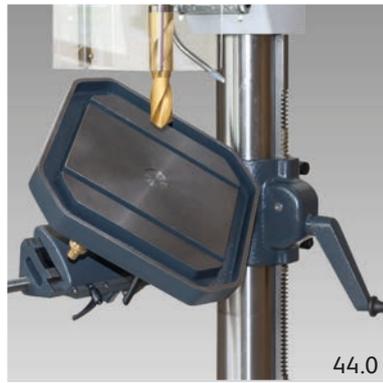
Automatische Bohrtiefensteuerung

1. Digitale Bohrtiefenanzeige
2. Ausgangsposition
3. Spanunterbrechung
4. Endtiefe
5. Verweilzeit (Freischneiden)
6. Taster zum Nullen
7. Leuchtpunktzuordnung
8. Potentiometer
9. Digitale Drehzahlanzeige



Riementechnologie

Stufenlose Drehzahlverstellung mit hochwertigem Riemenverstellgetriebe und nachgeschaltetem, leistungsstarkem 2-stufigen Riemenschalgetriebe. [Option]



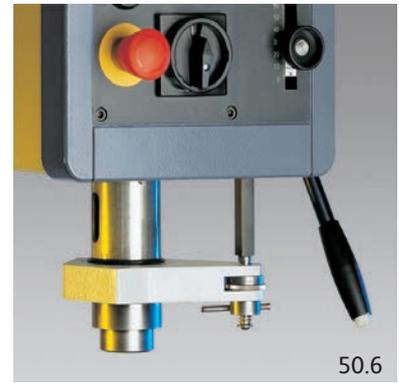
Kombinierter Bohrtisch

Der kombinierte Bohrtisch bewährt sich besonders für die Bearbeitung von Werkstücken, die unter verschiedenen Winkelstellungen gebohrt werden müssen.



Kühlmitteleinrichtung A

(nicht für Halbständerbohrmaschinen). Die Kühlmitteleinrichtung besteht aus Kühlmittelgrundplatte mit aufgesetzter Pumpe, einschließlich Motorschutzschalter und kompletter Armatur.



Bohrtiefenfeineinstellung

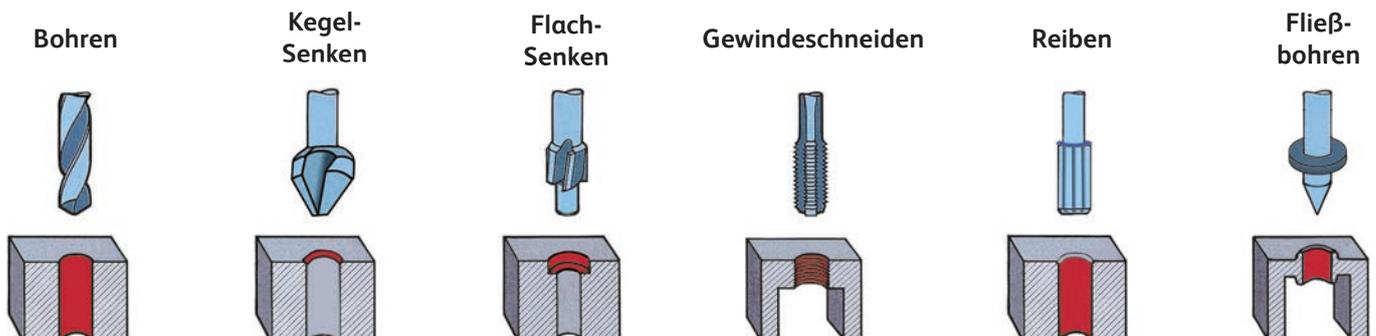
Die Bohrtiefenfeineinstellung ermöglicht eine präzise und rasche Einstellung oder Korrektur der Bohrtiefe. [Option]



Gewindeschneideinrichtung

Durch die Gewindeschneideinrichtung lassen sich alle Maschinen noch wirtschaftlicher einsetzen. Sie ermöglicht die Umkehrung des Rechtslaufs der Bohrspindel in den Linkslauf – bei beliebiger Tiefeneinstellung – und schaltet in der Pinolenausgangsstellung die Spindel automatisch wieder in den Rechtslauf. Die Gewindetiefe kann sowohl über den Tiefenschlag als auch über den Fußschalter bestimmt werden.

AUSBILDUNGSINHALTE



TISCHBOHRMASCHINEN MIT BOHRKOPF-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 6/9/12 mm

Alle Abb. mit Optionen

Das Produkt läuft aus und wird durch die neue ALZTRONIC i-Version ersetzt. Die konventionellen Modelle sind bis 30.06.2021 bestellbar. Bitte sehen Sie hierzu die Seiten 8 und 9 in unserer iTRONIC Preisliste 68i.



	Tischbohrmaschine ALZTRONIC 6	Tischbohrmaschine ALZTRONIC 9	Tischbohrmaschine ALZTRONIC 12
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	6 mm	9 mm	12 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 6	M 8	M 10
Bohrfutteraufnahme Aussenkegel*	B 16	B 16	B 16
Spindelhub	40 mm	40 mm	40 mm
Ausladung	200 mm	200 mm	200 mm
Säulendurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm
Maschinentisch	ohne	ohne	ohne
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	110/250 mm	110/250 mm	110/250 mm
Vorschub	von Hand	von Hand	von Hand
Bohrkopf-Höhenverstellung (Trapezgewindetrieb)	Handrad	Handrad	Handrad
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	670 mm	670 mm	670 mm
Nettogewicht ca.	64 kg	64 kg	64 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor	0,70 kW	0,70 kW	0,70 kW
Spindeldrehzahlen	700 - 10000 min ⁻¹	390 - 6500 min ⁻¹	250 - 5000 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 2.698,-	EUR 1.490,-	EUR 2.073,-

Serienmäßige Ausrüstung

Wechselstrommotor 230 Volt, 50 Hz
Drehzahlanzeige digital (LED)
Drehzahlverstellung stufenlos
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Ein-/Aus Taster
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS

Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 3 m
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003,
 PANTONE 7545c, schwarz.
Stabile Kartonverpackung LxBxH: ca. 800 x 600 x 1050 mm,
 Verpackungsgewicht ca. 10 kg

Optionen:

09.	Unterschrank, B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg / Verpackungsgewicht ca.16 kg	EUR 618,-
12.1	LED-Maschinenleuchte, mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR 348,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige, 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn), 4-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 251,-
800481	Schnellspann-Bohrfutter SPIRO SK 10 mit B16 Innenkegel*, Spannweite 0-10 mm. Für Spindeldrehzahl bis max. 10000 min⁻¹ und Rechts-Linkslauf geeignet.	EUR 156,-
800483	Schnellspann-Bohrfutter SPIRO SK 13S mit B16 Innenkegel* Spannweite 1-13 mm. Für Spindeldrehzahl bis max. 8000 min⁻¹ und Rechts-Linkslauf geeignet.	EUR 170,-
08.1	Verpackung Unterschrank	EUR 43,-

TISCHBOHRMASCHINEN MIT MASCHINENTISCH-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 14/16 mm

Alle Abb. mit Optionen

Das Produkt läuft aus und wird durch die neue ALZTRONIC i-Version ersetzt. Die konventionellen Modelle sind bis 30.06.2021 bestellbar. Bitte sehen Sie hierzu die Seiten 8 und 9 in unserer iTRONIC Preisliste 68j.



ALZTRONIC

	Tischbohrmaschine ALZTRONIC 14	Tischbohrmaschine ALZTRONIC 16
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	14 mm	16 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 10	M 12
Kurzspindel	MK 2	MK 2
Spindelhub	80 mm	80 mm
Ausladung	190 mm	190 mm
Säulendurchmesser	65 mm	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.	75/357 mm	75/357 mm
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	437/437 mm	437/437 mm
Vorschub	von Hand	von Hand
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel	Handkurbel
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	825 mm	825 mm
Nettogewicht ca.	83 kg	83 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor	0,70 kW	0,70 kW
Spindeldrehzahlen	230 - 4.000 min ⁻¹	100 - 2.000 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 2.302,-	EUR 2.615,-

Serienmäßige Ausrüstung

Wechselstrommotor 230 Volt, 50 Hz
Drehzahlanzeige digital (LED)
Drehzahlverstellung stufenlos
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Ein-/Aus Taster
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS

Anschlussstecker fertig montiert, Kabellänge 3 m
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz
Stabile Kartonverpackung LxBxH: ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg

Optionen:

09.	Unterschrank , B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg / Verpackungsgewicht ca.16 kg	EUR 618,-
12.1	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR 348,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige , 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn), 4-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 251,-
08.1	Verpackung Unterschrank	EUR 43,-

Schnellspann-Bohrfutter und Kegeldorn siehe Seite 8 und Seite 35.

TISCHBOHRMASCHINEN MIT MASCHINENTISCH-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 18 mm

Alle Abb. mit Optionen



	Tischbohrmaschine ALZSTAR 18-T/S
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	18 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 12
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 14
Kurzspindel	MK 2
Spindelhub	80 mm
Ausladung	190 mm
Säulendurchmesser	65 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	75/357 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	300 x 240 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 80 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	437/437 mm
Vorschub	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	840 mm
Nettogewicht ca.	110 kg
Antrieb	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,37 / 0,55 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 2.705,-

Serienmäßige Ausrüstung

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
Wendeswitcher für Rechts- und Linkslauf
Drehzahlverstellung stufenlos
Schutzart IP 54
Anschlusskabel (ohne Stecker, Kabellänge 2 m)

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003,
 PANTONE 7545c, schwarz

Optionen:

09.	Unterschrank , B x T x H 700 x 600 x 840 mm, Nettogewicht ca. 48 kg, Verpackungsgewicht ca. 16 kg	EUR	618,-
12	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
08	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H ca. 800 x 600 x 1050 mm, Verpackungsgewicht ca. 10 kg	EUR	31,-
08.1	Verpackung Unterschrank	EUR	43,-

TISCHBOHRMASCHINEN MIT MASCHINENTISCH-HÖHENVERSTELLUNG

Bohrvermögen 23 mm

Alle Abb. mit Optionen



	Tischbohrmaschine ALZSTAR 23-T/S
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	23 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 16
Kurzspindel	MK 2
Spindelhub	100 mm
Ausladung	250 mm
Säulendurchmesser	90 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	370 x 300 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Maschinentisch min./max.	125 / 455 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	320 x 250 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	625/625 mm
Vorschub	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1095 mm
Nettogewicht ca.	155 kg
Antrieb	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 4.843,-

Serienmäßige Ausrüstung

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54

Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL9003,
 PANTONE 7545c, schwarz

Optionen:

09.1	Unterschrank , B x T x H 750 x 700 x 840 mm, Nettogewicht ca. 66 kg / Verpackungsgewicht ca.16 kg	EUR	724,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1100 x 800 x 1400 mm, Verpackungsgewicht ca. 45 kg	EUR	40,-
08.1	Verpackung Unterschrank	EUR	43,-

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 23/30 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine ALZSTAR 23/S	Säulenbohrmaschine ALZSTAR 30/S
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	23 mm	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 14	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 16	M 20
Kurzspindel	MK 2	MK 3
Spindelhub	100 mm	140 mm
Ausladung	250 mm	293 mm
Säulendurchmesser	90 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	370 x 300 mm	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	140/670 mm	132/724 mm
Vorschub	Hand	Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1770 mm	1790 mm
Nettogewicht ca.	175 kg	260 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min⁻¹	0,6 / 0,95 kW	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹	225-4300 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 5.029,-	EUR 5.826,-
Motor: n = 750 / 1500 min⁻¹		1,0/1,6 kW
Spindeldrehzahlen		100-1800 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine		EUR 6.054,-

Serienmäßige Ausrüstung

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54

Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2m)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003,
PANTONE 7545c, schwarz

Optionen:

12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm. Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 40 mm

Alle Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine ALZSTAR 40/S	Säulenbohrmaschine ALZSTAR 40/SV
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60)	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20)	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Spindelhub	120 mm	120 mm
Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	514 x 360 mm	514 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117/701 mm	117/701 mm
Vorschub	Hand	0,10 + 0,20 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	270 kg	285 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 1500 / 3000 min ⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 6.395,-	EUR 7.206,-

Serienmäßige Ausrüstung

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Wendeschalter für Rechts- und Linkslauf
Motorschutzschalter
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Vorschubüberlastsicherung bei ALZSTAR 40/SV
Schutzart IP 54

Anschlussstecker (fertig montiert, Kabellänge 2 m)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL9003,
 PANTONE 7545c, schwarz
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung;
 nur für ALZSTAR 40/SV

Optionen:

12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
47.1.2 4	Kurzspindel MK4	EUR	328,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm. Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

TISCH- UND SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 23 mm

Abb. mit Optionen



	Tischbohrmaschine AX 2-T/S	Säulenbohrmaschine AX 2/S
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	23 mm	23 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 14	M 14
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 16	M 16
Kurzspindel	MK 2	MK 2
Spindelhub	100 mm	100 mm
Ausladung	250 mm	250 mm
Säulendurchmesser	90 mm	90 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	370 x 300 mm	370 x 300 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm	2 x 14 x 160 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	125/455 mm	140/670 mm
Maschinentisch-Höhenverstellung	Handkurbel	Handkurbel
Maschinen-Grundplatte, nutzbare Auflage (b x t)	320 x 250 mm	-
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 160 mm	-
Abstand Spindel-Grundplatte min./max.	625/625 mm	-
Vorschub	von Hand	von Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1095 mm	1770 mm
Nettogewicht ca.	160 kg	180 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	125-2400 min ⁻¹	125-2400 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 5.325,-	EUR 5.467,-
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	0,6 / 0,95 kW	0,6 / 0,95 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹	225-4300 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 5.325,-	EUR 5.467,-

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 32

Serienmäßige Ausrüstung

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003,
 PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

09.1	Unterschrank , B x T x H 750 x 700 x 840 mm (Gewicht ca. 66 kg)	EUR	724,-
10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	EUR	31,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) Achtung: Spindelhub reduziert sich um 15 mm	EUR	843,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 12 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) Achtung: Spindelhub reduziert sich um 15 mm	EUR	1.008,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AX 2/S)	EUR	926,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige , 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn), 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR	514,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm Achtung: Spindelhub reduziert sich um 20 mm	EUR	471,-
03.	Verankerungsteile (Satz) für AX 2/S	EUR	199,-
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1100 x 800 x 1400 mm für AX 2-T/S. Verpackungsgewicht ca. 45 kg L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm für AX 2/S. Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR EUR	39,- 108,-
08.1	Verpackung Unterschrank	EUR	43,-

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Sonderzubehör siehe Seiten 34/35

SÄULENBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 40 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine AX 3/S	Säulenbohrmaschine AX 3/SV
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 3
Spindelhub	120 mm	120 mm
Nutzbare Ausladung	293 mm	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	515 x 360 mm	515 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117/701 mm	117/701 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Vorschub	Hand	0,1 + 0,2 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1840 mm	1840 mm
Nettogewicht ca.	260 kg	270 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750 / 1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlen	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 6.792,-	EUR 7.941,-
Motor: n = 1500 / 3000 min ⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 6.792,-	EUR 7.941,-

Bohroberteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 33

Serienmäßige Ausrüstung

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
 Vorschub-Überlastsicherung bei AX 3/SV
Schutzart IP 54

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003,
 PANTONE 7545c, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung, nur für AX 3/SV

OPTIONEN

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	EUR	31,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1500/3000 min ⁻¹ mit Schaltstufe 1 arbeiten)	EUR	843,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig) (bei Motor 1500/3000 min ⁻¹ mit Schaltstufe 1 arbeiten)	EUR	1.008,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	841,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige , 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn), 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR	604,-
42.	Säule, verlängert um 200 mm	EUR	546,-
47.1.2	Kurzspindel MK4	EUR	328,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR	283,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Sonderzubehör siehe Seiten 34/35

SÄULENBOHRMASCHINE

Bohrvermögen 55 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine AX 4/SV	in Verbindung mit einem 3 kW Motor
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	55 mm	55 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 30	M 42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 36	M 56
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Spindelhub	140 mm	140 mm
Nutzbare Ausladung	300 mm	300 mm
Säulendurchmesser	145 mm	145 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 x 430 mm	615 x 430 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	150/735 mm	150/735 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Vorschub	0,1 + 0,3 mm/U	0,1 + 0,3 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1850 mm	1850 mm
Nettogewicht ca.	380 kg	380 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos mit 2-stufigem Schaltgetriebe
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,8 / 2,9 kW	-
Spindeldrehzahlen	70-1200 min ⁻¹	-
Grundpreis der Maschine	EUR 11.127,-	-
Motor: n = 1500 min ⁻¹	-	3,0 kW
Spindeldrehzahlen	-	70-2400 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	-	EUR 12.161,-

Bohrerteile (höhenverstellbar) für Reihenbohrmaschinen RFT, Seite 31/33

Serienmäßige Ausrüstung

Hauptschalter mit Motorschutzschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54
Vorschub-Überlastsicherung

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung

OPTIONEN

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	EUR	31,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR	843,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR	1.008,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	841,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige , 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR	604,-
42.	Säule, verlängert um 200 mm	EUR	546,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR	283,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
08.	Verpackung Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

*) = Nettogewicht erhöht sich um ca. 60 kg

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seiten 34/35

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 30/40 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine AB 26/SV	Säulenbohrmaschine AB 34/SV	Halbständerbohrmaschine AB 34/HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)	26 mm	34 mm	34 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)	30 mm	40 mm	40 mm
Bohrvermögen Stahl E 335* (St 60)	30 mm	40 mm	40 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335* (St 60) <i>(Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)</i>	M 20	M 24	M 24
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) <i>(Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)</i>	M 24	M 30	M 30
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	515 x 360 mm	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten , Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	90/675 mm	138/688 mm	266/928 mm
Säulendurchmesser / Ständerbreite	115 mm	145 mm	290 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1865 mm	1865 mm	2110 mm
Nettogewicht ca.	380 kg	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	1,4 / 2,2 kW
Spindeldrehzahlen	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 9.831,-	EUR 11.167,-	EUR 16.555,-
Motor: n = 500/1500 min ⁻¹	0,5 / 1,5 kW	0,6 / 1,8 kW	0,6 / 1,8 kW
Spindeldrehzahlen	80-2200 min ⁻¹	70-1800 min ⁻¹	70-1800 min ⁻¹
Achtung: reduzierte Bohr- und Gewin- schneideleistung bei n = 500 min⁻¹ beachten!			
Grundpreis der Maschine	EUR 10.082,-	EUR 12.084,-	EUR 17.472,-
	AB 26/SV Autodigit	AB 34/SV Autodigit	
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	
Spindeldrehzahlen	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	
Grundpreis der Maschine inkl. Option 37.3	EUR 11.687,-	EUR 13.024,-	

Serienmäßige Ausrüstung

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Hauptschalter abschließbar
Motorschutzschalter
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

Schutzart IP 54
Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung

Die Ausführung „Autodigit“ beinhaltet die Grundmaschine mit den unterschiedlichen Spindeldrehzahlen in Kombination mit der Option 37.3

* Leistungsangaben beziehen sich auf Ausführung mit Motor 750/1500 min⁻¹

OPTIONEN

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	EUR	31,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR	843,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR	1.008,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AB 26/SV + AB 34/SV)	EUR	841,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige , 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR	604,-
37.3	Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. Pos. 37.1	EUR	1.854,-
42.	Säule, verlängert um 200 mm (nur für AB 26/SV und AB 34/SV)	EUR	546,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR	283,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
07	Verpackung AB34/HST , Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg	EUR	213,-
08.	Verpackung AB 26/SV und AB 34/SV , Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

*) = Nettogewicht erhöht sich um 80 kg bei AB 26/SV und um 60 kg bei AB 34/SV

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seiten 34/35

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 50 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine AB 40/SV	Halbständerbohrmaschine AB 40/HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)	40 mm	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)	46 mm	46 mm
Bohrvermögen Stahl E 335* (St 60)	50 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335* (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 30	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200* (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 36	M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung	300 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	147/688 mm	266/928 mm
Säulendurchmesser / Ständerbreite	145 mm	290 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm
Vorschübe	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1885 mm	2110 mm
Nettogewicht ca.	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	100-1600 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 13.853,-	EUR 18.109,-
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹ (mit Getriebe)	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	70-4000 min ⁻¹	70-4000 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 14.833,-	EUR 19.090,-
	AB 40/SV Autodigit	
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,8 / 2,9 kW	
Spindeldrehzahlen	100-1600 min ⁻¹	
Grundpreis der Maschine inkl. Option 37.3	EUR 15.708,-	



Serienmäßige Ausrüstung

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Steuer- und Lichttrafo Steuer- und Lichtspannung 24 V
Hauptschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Rechtslauf durch Schützsteuerung
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

Drehzahleinstellung elektrisch
Schutzart IP 54
Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung

Die Ausführung „Autodigit“ beinhaltet die Grundmaschine mit den unterschiedlichen Spindeldrehzahlen in Kombination mit der Option 37.3

* Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Motor: n = 750/1500 min⁻¹ mit Getriebe

OPTIONEN

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	EUR 195,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR 348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 498,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR 662,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 320 x 320 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AB 40/SV)	EUR 841,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 452,-
37.1	Digitale Bohrtiefenanzeige , 0-Punktfestlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige, Zeichenhöhe 13 mm	EUR 604,-
37.3	Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung, einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. Pos. 37.1	EUR 1.854,-
42.	Säule, verlängert um 200 mm (nur für AB 40/SV)	EUR 546,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR 283,-
51.1	Sondervorschub , 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 mm/U	EUR 436,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR 199,-
07	Verpackung AB40/HST , Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg	EUR 213,-
08.	Verpackung, AB 40/SV Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR 108,-

*) = Nettogewicht erhöht sich um 60 kg bei AB 40/SV

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seiten 34/35

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINEN

Bohrvermögen 60 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine AB 50/SV	Halbständerbohrmaschine AB 50/HST
Bohrleistung Stahl E 335* (St 60)	50 mm	50 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200* (GG 20)	60 mm	60 mm
Bohrvermögen Stahl E 335* (St 60)	60 mm	60 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335* (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 42	M 42
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200* (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 60	M 60
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Ausladung	350 mm	330 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	720 x 510 mm	742 x 460 mm
T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand)	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	138/874 mm	257/919 mm
Säulendurchmesser / Ständerbreite	200 mm	290 mm
Spindelhub	200 mm	200 mm
Vorschübe mm/U	0,15-0,2-0,3-0,36	0,15-0,2-0,3-0,36
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1950 mm	2135 mm
Nettogewicht ca.	605 kg	850 kg
Antrieb	Getriebe stufenlos mit Schaltgetriebe	
Motor: n = 1500/3000 min ⁻¹	3,6 / 4,3 kW	3,6 / 4,3 kW
Spindeldrehzahlen	60-1530 min ⁻¹	60-1530 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 16.906,-	EUR 21.221,-
Motor: n = 1500/3000 min ⁻¹	3,6 / 4,3 kW	3,6 / 4,3 kW
Spindeldrehzahlen	50-1280 min ⁻¹	50-1280 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 16.906,-	EUR 21.221,-

Serienmäßige Ausrüstung

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Hauptschalter abschließbar
Rechtslauf durch Schützsteuerung
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital
Schutzart IP 54

Grundplatte bearbeitet, mit T-Nuten (nur bei AB 50/SV), Aufspannfläche 380 x 450 mm
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung

* Die Leistungsangaben beziehen sich auf die Ausführung mit Spindeldrehzahlen n = 50-1280 min⁻¹

OPTIONEN

10.	Wendeschalter mit 0-Stellung, handbetätigt für Rechts- und Linkslauf	EUR	31,-
12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR	930,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min (Gewindeschneidleistung spindeldrehzahlabhängig)	EUR	1.095,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A* , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche 450 x 460 mm und 2 T-Nuten, Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur (nur für AB 50/SV)	EUR	841,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
42.	Säule, verlängert um 200 mm (nur für AB 50/SV)	EUR	655,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR	283,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
07	Verpackung AB50/HST , Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 135 kg	EUR	213,-
08.	Verpackung, AB 50/SV Einwegverpackung (Holzverschlag) L x B x H 2200 x 800 x 1600 mm, Verpackungsgewicht ca. 105 kg	EUR	186,-

*) = Nettogewicht erhöht sich um 115 kg bei AB 50/SV

Weitere Sonderausstattungen siehe Seite 36
Zubehör siehe Seiten 34/35

SÄULENBOHRMASCHINE ZUM FLIESSBOHREN

Fließbohrvermögen 12 mm

Abb. mit Optionen



	Säulenbohrmaschine ALZFLOW 30/S
Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (St 12.03) bei Blechstärke 2,5 mm	12 mm
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 12 mm
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	30 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 16
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200 (GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 20
Kurzspindel	MK 3
Spindelhub	140 mm
Ausladung	293 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	515 x 360 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	132/724 mm
Vorschub	Hand
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1790 mm
Nettogewicht ca.	260 kg
Antrieb	stufenlos
Motor: n = 750/1500 min ⁻¹	1,0/1,6 kW
Spindeldrehzahlen	225-4300 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 6.228,-

Serienmäßige Ausrüstung

Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS

Wendeswitcher für Rechts- und Linkslauf (entfällt bei Ausführung mit 20.0 oder 20.1)

Motorschutzschalter

Drehzahlverstellung stufenlos

Drehzahlanzeige digital

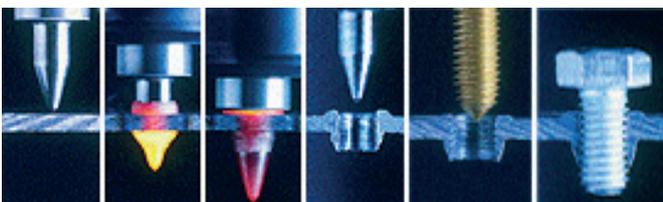
Schutzart IP 54

Anschlusstecker (fertig montiert, Kabellänge 2m)

Spindelschutz mit elektrischer Absicherung

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003,
PANTONE 7545c, schwarz.

Buchsen und Gewinden mit einfachsten Mitteln.



Optionen

12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden/-formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min	EUR	1.211,-
20.1	Gewindeschneideinrichtung mit Fußschalter , für das Gewindeschneiden/-formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min	EUR	1.374,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR	452,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
08.	Verpackung Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Verpackungsgewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

SÄULEN- UND HALBSTÄNDERBOHRMASCHINE ZUM FLIESSBOHREN

Fließbohrvermögen 20 mm

Abb. mit Optionen



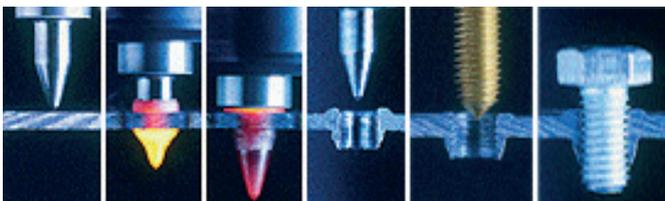
	Säulenbohrmaschine AB-FLOW 40/SV	Halbständerbohrmaschine AB-FLOW 40/HST
Fließbohrvermögen Stahl DC 01A (St 12.03) bei Blechstärke 2,5 mm	20 mm	20 mm
Gewindeformleistung Stahl DC 01A (St 12.03) (Option 20.2 oder 20.3 erforderlich)	M 20 mm	M 20 mm
Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60)	40 mm	40 mm
Gewindegewinde Stahl E 335 (St 60) (Option 20.2 oder 20.3 erforderlich)	M 30	M 30
Gewindegewinde Guss EN-GJL-200 (GG 20) (Option 20.2 oder 20.3 erforderlich)	M 36	M 36
Kurzspindel	MK 4	MK 4
Spindelhub	160 mm	160 mm
Ausladung	300 mm	330 mm
Säulendurchmesser/ Ständerquerschnitt	145 mm	290 x 325 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage (b x t)	615 x 430 mm	742 x 460 mm
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 14 x 224 mm	2 x 14 x 224 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	147/688 mm	267/947 mm
Vorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
Maschinenhöhe ohne Optionen ca.	1885 mm	2110 mm
Nettogewicht ca.	470 kg	760 kg
Antrieb	stufenlos	stufenlos
Motor: n = 1500 min ⁻¹	4,0 kW mit Getriebe	4,0 kW mit Getriebe
Spindeldrehzahlen	140-4000 min ⁻¹	140-4000 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine	EUR 14.912,-	EUR 19.516,-

Serienmäßige Ausrüstung

Elektromagn. Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektr.Griffkreuzschaltung
Steuer- und Lichttrafo Steuer- und Lichtspannung 24 V
Hauptschalter abschließbar
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS in der Frontplatte
Rechtslauf durch Schützsteuerung
Drehzahlverstellung stufenlos
Drehzahlanzeige digital

Drehzahleinstellung elektrisch
Schutzart IP 54
Motor-Isolationsklasse „F“ (155°)
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung: Gebinde, lose Mitlieferung

Buchsen und Gewinden mit einfachsten Mitteln.



Optionen

12.	LED-Maschinenleuchte , mit radial einstellbarem Lichtstrahl, Anschlussleistung 230 V, Schutzart IP 65	EUR	348,-
20.2	Gewindeschneideinrichtung ohne Fußschalter , für das Gewindeschneiden/-formen mit Anschlag, max. 6 Gewinde/min, mit Motor-Sanftanlauf	EUR	1.898,-
20.3	Gewindeschneideinrichtung wie 20.2 jedoch mit Fußschalter	EUR	2.064,-
25.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (33 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompl. Armatur	EUR	452,-
37.3	Automatische Bohrtiefensteuerung mit: Bohrtiefenprogramm, Spanunterbrechung, Freischneideeinrichtung einstellbar über Digi-Pot, Anzeige digital einschl. digitaler Bohrtiefenanzeige mit 0-Punkt-festlegung (Bohrbeginn) 5-stellige LED-Anzeige	EUR	1.854,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag Einstellwert 0,1 mm	EUR	283,-
51.1	Sondervorschub 0,05 - 0,10 - 0,15 - 0,20 mm/U	EUR	436,-
03.	Verankerungsteile (Satz)	EUR	199,-
07.	Verpackung / AB-FLOW 40/HST Einwegverpackung, L x B x H 2400 x 1000 x 1600 mm, Gewicht ca. 135 kg	EUR	213,-
08.	Verpackung / AB-FLOW 40/SV Einwegverpackung, L x B x H 1200 x 800 x 2100 mm, Gewicht ca. 75 kg	EUR	108,-

**RADIALBOHRMASCHINEN
AB 30/R-1000 UND AB 30/R-1400**

Bohrleistung 45/50 mm

Abb. mit Optionen



	Radialbohrmaschine	
	AB 30/R-1000 AB 30/R-1400 mit 1,5 kW Motor	AB 30/R-1000 AB 30/R-1400 mit 3,0 kW Motor
Bohrleistung Stahl E 335 (St 60)	32 mm	40 mm
Bohrleistung Guss EN-GJL-200 (GG 20)	45 mm	50 mm
Bohrvermögen Stahl E 335 (ST 60)	45 mm	50 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 30	M 30
Gewindeschneiden Guss EN-GJL-200(GG 20) (Option 20.0 oder 20.1 erforderlich)	M 42	M 42
Kurzspindel	MK 4	
Durchmesser der Mantelsäule bei AB 30/R-1000 / bei AB 30/R-1400	220 mm / 300 mm	
Hubmotor	0,75 kW	
4 Vorschübe	0,15-0,2-0,3-0,36 mm/U	
Spindelhub (siehe Pos. 54)	160 mm	
Nettogewicht AB 30/R-1000 ca.	1250 kg	
Nettogewicht AB 30/R-1400 ca.	1650 kg	
Antrieb	Schaltgetriebe	
Motor: n = 1500 min ⁻¹	1,5 kW	3,0 kW •
Spindeldrehzahlen	40-56-80-112-160-224-315-450-630-900-1250-1800 min ⁻¹ oder 28-40-56-80-112-160-224-315-450-630-900-1250 min ⁻¹ oder 56-80-112-160-224-315-450-630-900-1250-1800-2500 min ⁻¹	nur möglich 56-2500 min ⁻¹
Grundpreis der Maschine mit Ausladung ca. 1000 mm	AB 30/R-1000	EUR 43.466,-
Grundpreis der Maschine mit Ausladung ca. 1400 mm	AB 30/R-1400	EUR 55.065,-
		EUR 44.106,-
		EUR 55.568,-

• in Verbindung mit 3,0 kW-Motor, empfehlen wir Option 42.6

Serienmäßige Ausrüstung

Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Rechtslauf durch Schützsteuerung einschl. Motorschutzschalter für Antriebs- und Hubmotor
Steuertransformator (VDE 0113)
Hauptschalter abschließbar

Grundplatte mit T-Nuten
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS
Spindelschutz mit elektrischer Absicherung
Schutzart IP 54
Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, schwarz.
Maschinenöl Erstfüllung; Gebinde lose Mitlieferung

OPTIONEN

1.11	Nivellierelemente (= 6 Stück) für Maschinenlagerung	EUR 701,-
12.2	Spezial-Schutzrohrleuchte einschl. Leuchtstofflampe	EUR 372,-
20.0	Gewindeschneideinrichtung , ohne Fußschalter, max. Leistung 6 Gewinde/min, mit Anlaufkupplung im Schaltgetriebe (Gewindeschneidleistung Spindeldrehzahlabhängig)	EUR 1.378,-
22.	Lichttransformator , erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen (nicht bei 230 oder 400 V mit belastbarem N-Leiter und Lichtspannung 230 V) (nur bei Pos. 12.2)	EUR 357,-
24.	Kühlmitteleinrichtung A , bestehend aus: Kühlmittelgrundplatte (serienmäßig), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur	EUR 839,-
28.	Elektrisch gesteuerte Freischneideeinrichtung einschl. Zeitrelais und Vorschubbremse	EUR 3.332,-
42.6 •	Stützsäule (bei verriegelter Stützsäule ist der Stromkreis für den Schalter des Hubmotors unterbrochen)	EUR 2.647,-
47.2.1	Langspindel MK 4 mit Querkeildurchbruch DIN 1807	EUR 329,-
50.6	Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag , Einstellwert 0,1 mm	EUR 349,-
53.2	Würfeltisch , L 560 x B 480 x H 500 mm, Aufspannfläche oben 560 x 480 mm, 3 T-Nuten 14 mm, Abstand 150 mm, Aufspannfläche seitlich 560 x 330 mm, 2 T-Nuten 14 mm, Abstand 150 mm, Gewicht 200 kg	EUR 2.922,-
54.	Spindelhub 200 mm	EUR 1.237,-
58	Zentralklemmung für Bohrschlitten = mechanisch und für Säule und Ausleger = pneumo-hydraulisch	EUR 5.556,-
58.1	Zentralklemmung für Bohrschlitten und Ausleger = mechanisch und für Säule = pneumatisch	EUR 3.068,-
01.	Sonderlackierung: DD-Glattlack	EUR 1.002,-
02.	Sonderlackierung: DD-Strukturlack	EUR 472,-
05.	Sonderbetriebsspannung	auf Anfrage
	Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet, Verpackungsgewicht ca. 100 kg	

**BOHRMASCHINEN HÖHENVERSTELLBAR MIT
KONSTANTER TISCHHÖHE RFT 20/1**

Abb. mit Optionen



	Tisch RFT 20/1-1	Tisch RFT 20/1-2
Höhe des Tisches	780 mm	780 mm
Breite / Tiefe des Tisches mit Wasserrinne	915 x 935 mm	915 x 1035 mm
Tisch-Aufspannfläche (b x t)	765 x 495 mm	765 x 670 mm
Spannuten, Anzahl x Breite x Abstand	3 x 14 x 112 mm	3 x 14 x 112 mm
Gewicht ohne Oberteil ca.	520 kg	550 kg
Grundpreis Tisch	EUR 3.832,-	EUR 4.590,-

Montagemöglichkeiten	RFT 20/1-1		
Bohroberteile , höhenverstellbar, 700 mm	AX 4/SV	AB 34/SV	AB 40/SV
Spindel	MK 4 Kurzsp.	MK 4 Kurzsp.	MK 4 Kurzsp.
* Ausladung	322,5 mm	322,5 mm	322,5 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	1034 mm	998 mm	998 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	340 mm	304 mm	304 mm
Spindelhub	140 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	280 kg	285 kg	315 kg
Motor	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹
Antriebsleistung	1,8/2,9	1,4/2,2	1,8/2,9
Spindeldrehzahlen	70-1200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Pro Oberteil	EUR 10.914,-	EUR 10.953,-	EUR 13.639,-

Montagemöglichkeiten	RFT 20/1-2		
Bohroberteile , höhenverstellbar, 490 mm * mit vergrößerter Ausladung	AX 4/SV	AB 34/SV	AB 40/SV
Spindel	MK 4 Kurzsp.	MK 4 Kurzsp.	MK 4 Kurzsp.
Ausladung	477,5 mm	477,5 mm	477,5 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	949 mm	913 mm	913 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	459 mm	423 mm	423 mm
Spindelhub	140 mm	160 mm	160 mm
Gewicht	280 kg	285 kg	315 kg
Motor	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹
Antriebsleistung	1,8/2,9	1,4/2,2	1,8/2,9
Spindeldrehzahlen	70-1200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Pro Oberteil	EUR 12.180,-	EUR 12.219,-	EUR 14.905,-

Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Serienmäßige Ausrüstung der Bohroberteile sowie deren Optionsmöglichkeiten und Drehzahlvarianten siehe Preisblatt des jeweiligen Bohrmaschinentyps.

* Achtung: Aufgrund der vergrößerten Ausladung ist die Bohrleistung und das Bohrvermögen nicht identisch mit den Angaben bei den jeweiligen Bohrmaschinentypen (reduzierte Leistung oder vergrößerte Aufbäumung).

Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet. Verpackungsgewicht ca. 70 kg

**REIHENBOHRMASCHINEN RFT 2
MIT KONSTANTER TISCHHÖHE**

Abb. mit Optionen



	Tisch RFT 2/2	Tisch RFT 2/3	Sonderausführung
Werkzeugschrank	siehe Pos. 09.1	siehe Pos. 09.1	09.1 Werkzeugschrank eingebaut
Höhe des Tisches	930 mm	930 mm	4 Schubläden (B x T x H): 3 Stück 500 x 430 x 100 mm 1 Stück 500 x 430 x 150 mm Tür abschließbar
Breite des Tisches	900 mm	1350 mm	
Tisch-Aufspannfläche (b x t)	750 x 330 mm	1200 x 330 mm	
T-Nuten, Anzahl x Breite x Abstand	2 x 12 x 224 mm	2 x 12 x 224 mm	
Gewicht ohne Oberteile ca.	200 kg	300 kg	
Anzahl der Oberteile max.	2	3	
Grundpreis Tisch	EUR 3.844,-	EUR 5.891,-	
Montagemöglichkeiten	RFT 2/2 - 2/3		
Bohroberteil , höhenverstellbar, 500 mm	AX 2/S		
Kurzspindel	MK 2		
Ausladung	235 mm		
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	660 mm		
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	160 mm		
Spindelhub	100 mm		
Gewicht	75 kg		
Motor	750/1500 min⁻¹	750/1500 min⁻¹	
Antriebsleistung	0,6/0,95 kW	0,6/0,95 kW	
Spindeldrehzahlen	125-2400 min ⁻¹	225-4300 min ⁻¹	
Pro Oberteil	EUR 5.254,-	EUR 5.254,-	

Lackierung: Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

OPTIONEN

17.1	Tretleiste als Notausschalter nur für RFT 3/2 bis RFT 3/6	EUR 897,-
35.	Kühlmitteleinrichtung B , bestehend aus: separatem Behälter (48 l), Pumpe mit Motorschutzschalter, kompletter Armatur- für 2 Bohroberteile	EUR 1.390,-
35.1	- für 3 Bohroberteile	EUR 1.509,-
35.2	- für 4 Bohroberteile	EUR 1.641,-
35.3	- für 5 Bohroberteile	EUR 1.791,-
35.4	- für 6 Bohroberteile	EUR 1.940,-
36.	Steuertransformator erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen (nicht bei 230 V oder 400 V mit N-Leiter)	EUR 376,-
37.	Lichttransformator erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen (nicht bei 230 V oder 400 V mit N-Leiter und Lichtspannung 230 V) bei Bestückung mit 1-2 Bohroberteilen	EUR 405,-
37.1	dto. bei Bestückung mit 3-6 Bohroberteilen	EUR 600,-
42.6	Bohroberteile 700 mm , höhenverstellbar (RFT 3)	EUR 248,-
01.	Sonderlackierung: DD-Glattlack Maschinentisch	EUR 1.230,-
02.	Sonderlackierung: DD-Strukturlack Maschinentisch	EUR 594,-
03.	Verankerungsteile (4 Stück-Satz) bis RFT 3/3	EUR 199,-
03.	Verankerungsteile (6 Stück-Satz) RFT 3/4 u. 3/5	EUR 301,-
03.	Verankerungsteile (8 Stück-Satz) RFT 3/6	EUR 404,-
	Verpackung: Bohlen - werden nicht berechnet. Verpackungsgewicht ca. 40-150 kg je nach Ausführung	

REIHENBOHRMASCHINEN RFT 3 MIT KONSTANTER TISCHHÖHE

Abb. mit Optionen



	Tisch RFT 3/2	Tisch RFT 3/3	Tisch RFT 3/4	Tisch RFT 3/5	Tisch RFT 3/6
Höhe des Tisches (mm)	780	780	780	780	780
Breite des Tisches mit Wasserrinne (mm)	1150	1650	2150	2650	3150
Tisch-Aufspannfläche (b x t) (mm)	1000 x 350	1500 x 350	2000 x 350	2500 x 350	3000 x 350
Spannuten, Anzahl x Breite x Abstand (mm)	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224	2 x 14 x 224
Gewicht ohne Oberteil ca.	350 kg	520 kg	680 kg	840 kg	990 kg
Anzahl der Oberteile max.	2	3	4	5	6
Grundpreis Tisch	EUR 6.649,-	EUR 8.728,-	EUR 9.156,-	EUR 11.827,-	EUR 14.304,-
Montagemöglichkeiten	RFT 3/2 - RFT 3/3 - RFT 3/4 - RFT 3/5 - RFT 3/6				
Bohroberteil, höhenverstellbar, 500 mm	AX 3/S	AX 3/SV	AX 3/SV	AX 4/SV	AX 4/SV
Option 700 mm	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6
Kurzspindel	MK 3	MK 3	MK 3	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	293 mm	293 mm	300 mm	300 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	764 mm	764 mm	764 mm	804 mm	804 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	264 mm	264 mm	264 mm	304 mm	304 mm
Spindelhub	120 mm	120 mm	120 mm	140 mm	140 mm
Spindelabstand starr	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Gewicht	150 kg	160 kg	160 kg	265 kg	265 kg
Motor n=1500 min⁻¹				3 kW	3 kW
Spindeldrehzahlen				70-2400 min ⁻¹	70-2400 min ⁻¹
Pro Oberteil				EUR 11.950,-	EUR 11.950,-
Motor n=750/1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW	1,0 / 1,6 kW	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹	80-1125 min ⁻¹	70-1200 min ⁻¹	70-1200 min ⁻¹
Motor n=1500/3000 min⁻¹	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW	1,45 / 1,9 kW		
Spindeldrehzahlen	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹	160-2250 min ⁻¹		
Pro Oberteil	EUR 6.579,-	EUR 7.730,-	EUR 7.730,-	EUR 10.914,-	EUR 10.914,-
Montagemöglichkeiten	RFT 3/2 - RFT 3/3 - RFT 3/4 - RFT 3/5 - RFT 3/6				
Bohroberteil, höhenverstellbar, 500 mm	AB 26/SV	AB 34/SV	AB 34/SV	AB 40/SV	AB 40/SV
Option 700 mm	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6	s. Pos. 42.6
Kurzspindel	MK 3	MK 4	MK 4	MK 4	MK 4
Ausladung	293 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Abstand Bohrspindel-Tisch max.	738 [938] mm	768 [968] mm	768 [968] mm	768 [968] mm	768 [968] mm
Abstand Bohrspindel-Tisch min.	238 mm	268 mm	268 mm	268 mm	268 mm
Spindelhub	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm	160 mm
Spindelabstand starr	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Gewicht	250 kg	270 kg	270 kg	290 kg	290 kg
Motor n = 750/1500 min⁻¹	1,0 / 1,6 kW	1,4 / 2,2 kW	1,4 / 2,2 kW	1,8 / 2,9 kW	1,8 / 2,9 kW
Spindeldrehzahlen	120-2200 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1800 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹	100-1600 min ⁻¹
Pro Oberteil	EUR 9.624,-	EUR 10.953,-	EUR 10.953,-	EUR 13.639,-	EUR 13.639,-
Motor n = 750/1500 min⁻¹				1,8 / 2,9 kW mit Getriebe	1,8 / 2,9 kW mit Getriebe
Spindeldrehzahlen				70-4000 min ⁻¹	70-4000 min ⁻¹
Pro Oberteil				EUR 14.621,-	EUR 14.621,-

Lackierung:DD-Strukturlack Signalweiß RAL 9003, PANTONE 7545c, schwarz

Serienmäßige Ausrüstung der Bohroberteile sowie deren Optionsmöglichkeiten und Drehzahlvarianten siehe Preisblatt des jeweiligen Bohrmaschinentyps

Zubehör

 <p>Gleitkreuztisch mit Positioniereinrichtung</p>	810776 *)	Gleitkreuztisch 760 x 425 mm, Aufspannfläche 600 x 325 mm, Höhe 170 mm, Verschiebeweg längs 400 mm, quer 200 mm, mit verstellbaren Endanschlägen für Längs- und Querbewegung; 2 T-Nuten 14 mm, Abstand 160 mm, zulässiges Transportgewicht ca. 150 kg, zulässige Bohrkraft 15000 N (ab AB 34/SV) Gewicht ca. 140 kg	EUR	4.658,-
	816600 *)	Gleitkreuztisch 880 x 425 mm, Aufspannfläche 820 x 410 mm Verschiebeweg längs 400 mm, quer 200 mm (ab AB 50). Gewicht ca. 190 kg	EUR	5.100,-
	37721	Gleitkreuztisch (810776) mit Positioniereinrichtung	EUR	6.205,-
	37804	Gleitkreuztisch (816600) mit Positioniereinrichtung	EUR	6.646,-
	37648	Schablonenplatte zur Positioniereinrichtung Größe 1, 160 x 220 mm	EUR	107,-
	37630	Größe 2, 290 x 220 mm	EUR	146,-
	37622	Größe 3, 420 x 220 mm	EUR	178,-
	101.5	Bohrungen mit gehärteter Buchse A 5 x 12, DIN 179, pro Bohrung	EUR	50,-
836682 *)	Montageleisten	EUR	211,-	
 <p>Spindelkreuztisch</p>	*)	Spindelkreuztisch mit Skala-Grifftrommel für Längs- und Querrichtung und Millimeter-Skala für Längsrichtung, Einstell- und Ablesegenauigkeit 0,1 mm		
	810854 *)	Größe 200 Querweg 160 mm, Längsweg 240 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 430 x 240 mm, 3 T-Nuten, Gewicht ca. 46 kg	EUR	2.068,-
	810856 *)	Größe 300 Querweg 160 mm, Längsweg 350 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 600 x 240 mm, 3 T-Nuten, Gewicht ca. 56 kg	EUR	2.313,-
	810858 *)	Größe 400 Querweg 240 mm, Längsweg 470 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 800 x 240 mm, 3 T-Nuten, Gewicht ca. 86 kg	EUR	2.577,-
	810860 *)	Größe 500 Querweg 300 mm, Längsweg 470 mm, Aufspannfläche mit Wasserrinne 800 x 320 mm, 4 T-Nuten, Gewicht ca. 122 kg	EUR	3.339,-
102.5	Numerische Positionsanzeige für Spindelkreuztische Größen 400 und 500, Mit Trägerwinkel für Anbau an Bohrmaschine, Anzeigeschritt 5 oder 10 µm, umschaltbar, einschl. Preset und Memofix, gekapselte Längenmesssysteme	EUR	6.331,-	
 <p>Auflegeschraubstock Gr. 125/155</p>	10637	Auflegeschraubstock Größe 125 Höhe 85 mm, Backenbreite 125 mm, Spannweite 155 mm, Gewicht 14 kg	EUR	455,-
	10660	mit Prismenbacken (1 Längsprisma, 2 Querprismen)	EUR	526,-
	42143	Größe 155 Höhe 112 mm, Backenbreite 155 mm, Spannweite 230 mm, Gewicht 29 kg	EUR	612,-
	42168	mit Prismenbacken (1 Längsprisma, 2 Querprismen)	EUR	638,-

*) Aufbaumöglichkeiten siehe Seite 36 unten (Entscheidungsmatrix). Technische Änderungen vorbehalten.

Schraubstock

Auflegeschraubstock BON

137067	Auflegeschraubstock Type BON mit Prismenbacken Größe 1 Höhe 60 mm, Backenbreite 80 mm, Spannweite 70 mm, Gewicht 7,5 kg	EUR	170,-
137075	Größe 2 Höhe 72 mm, Backenbreite 100 mm, Spannweite 110 mm, Gewicht 9,5 kg	EUR	298,-
137083	Größe 3 Höhe 80 mm, Backenbreite 125 mm, Spannweite 130 mm, Gewicht 13,5 kg	EUR	446,-
137091	Größe 4 Höhe 95 mm, Backenbreite 160 mm, Spannweite 220 mm, Gewicht 25 kg	EUR	752,-

Schnellspan-Bohrfutter SUPRA

138107	Type 136 Spannweite 1-13 mm B 16	EUR	93,-
140251	Type 136 Spannweite 3-16 mm B 16	EUR	109,-
150466	Type 136 Spannweite 3-16 mm B 18	EUR	109,-
189290	Type 136 Spannweite 0-10 mm B 16	EUR	107,-

Zulässig für Spindeldrehzahlen bis max. 5000 min⁻¹.
Für Linkslauf nicht geeignet.

Kegeldorn KD, DIN 238 zum Schnellspan-Bohrfutter SUPRA

138115	Type 236	MK 2 B 16	EUR	14,-
139048	Type 236	MK 3 B 16	EUR	14,-
150474	Type 236	MK 3 B 18	EUR	14,-
160820	Type 236	MK 4 B 16	EUR	18,-
320283	Type 236	MK 4 B 18	EUR	18,-

Reduzierhülsen RH, DIN 2185

161075	Type 261 N	MK 2/1	EUR	19,-
190256	Type 261 N	MK 3/1	EUR	19,-
150482	Type 261 N	MK 3/2	EUR	19,-
160838	Type 261 N	MK 4/1	EUR	26,-
160846	Type 261 N	MK 4/2	EUR	26,-
160853	Type 261 N	MK 4/3	EUR	26,-

Austreiber für Morsekegel DIN 228

81950	MK 2	EUR	12,-
150490	MK 3	EUR	18,-
161018	MK 4	EUR	28,-

Austreiber, halbautomatisch, für Morsekegel DIN 228

17277	MK 1 - 3	EUR	97,-
18952	MK 3 - 6	EUR	112,-

Sonderausstattungen

Pos.-Nr.	Bezeichnung		AX 2-T/S	AX 2/S	AX 3/S, AX 3/SV	AX 4/SV	AB 26/SV	AB 34/SV-HST AB 40/SV-HST	AB 50/SV, AB 50/HST
17.	Fußschalter als Notausschalter	EUR	191,-	191,-	191,-	191,-	191,-	191,-	191,-
21.	Steuertransformator = erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen	EUR	371,-	371,-	371,-	371,-	371,-	371,-#	371,-
22.	Lichttransformator = erforderlich bei Sonderbetriebsspannungen	EUR	371,-	371,-	371,-	371,-	371,-	371,-#	371,-
41.	° Kühlmittelgrundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche und 2 T-Nuten	EUR	-	536,-	536,-	536,-	536,-	536,-	-
44.0	° Kombinations-Bohrtisch mit Einschiebeschraubstock, Backenbreite 125 mm, Spannweite 130 mm, und Quadrattisch 440 x 440 mm, inkl. Prismenbacken, Aufspannfläche 350 x 350 mm, Nettogewicht erhöht sich um ca. 80 kg	EUR	-	-	2.021,-	2.021,-	2.021,-	2.021,-	2.021,-
48.2	Flanschpinole inkl. Doppelte Rückholfeder zum Ausgleich bis max. 40 kg (bei AB 50 bis 50 kg)	EUR	-	-	761,-	761,-	761,-	761,-	926,-
48.5	Verstärkte Rückholfeder zum Ausgleich bis max. 10 kg	EUR	-	-	-	-	106,-	106,-	-
01.	Sonderlackierung DD-Glattlack, (Kleinteile DD-Strukturlack)	EUR	1.020,-	1.020,-	1.020,-	1.020,-	1.020,-	1.020,-	1.020,-
02.	Sonderlackierung DD-Strukturlack	EUR	678,-	678,-	678,-	678,-	678,-	678,-	678,-
05.	Sonderbetriebsspannung	auf Anfrage							
Sonderausführungen auf Anfrage ° nur für Säulenausführung; # bei AB 40 serienmäßig									

Entscheidungsmatrix für den Aufbau von Spindelkreuztischen und Gleitkreuztischen;
Ausführungen siehe Seite 34

Größe	Nr.	ALZTRONIC	ALZSTAR 18 T/S	ALZSTAR 23 T/S	ALZSTAR 23/S	ALZSTAR 30/S	ALZSTAR 40/S(V)	
200	810854	-	-	••	••	•	•	
300	810856	-	-	-	-	•	•	
400	810858	-	-	-	-	•	•	
500	810860	-	-	-	-	-	-	
Größe	Nr.	AX 2-T/S	AX 2/S	AX 3/S(V)	AX 4/SV	ALZFLOW 30	AB FLOW 40	
200	810854	••	••	•	-	•	-	
300	810856	-	-	•	-	•	-	
400	810858	-	-	•	•	•	•	
500	810860	-	-	-	-	-	-	
Größe	Nr.	AB 26/SV	AB 34/SV	AB 34/HST	AB 40/SV	AB 40/HST	AB 50/SV	AB 50/HST
200	810854	•	-	-	-	-	-	-
300	810856	•	-	-	-	-	-	-
400	810858	•	•	-	•	-	•	-
500	810860	-	-	•	-	•	•	•
Gleitkreuztisch	810776	-	•	•	•	•	•	•
Gleitkreuztisch	816600	-	-	•	-	•	•	•

- = Aufbau nicht möglich, • = Aufbau möglich, •• = Aufbau nur mit Montageleisten möglich. Mehrpreis für zwei Montageleisten € 193,-
Achtung: Bei Ausführung mit Kombitisch 44.0 Tabelle nicht gültig!

Frachttabelle Deutschland (Nettofrachtsätze)

Frachttarife gelten ausschließlich bei Bestellung direkt bei ALZMETALL!

Die Frachttabelle ist auf Basis tatsächlicher Stückgewichte ausschließlich für Lieferung bis max. 4 Packstücken anwendbar. (Einschränkung: siehe Tabelle Mindestgewichte zur Frachtberechnung). Ab Lieferung von 5 Packstücken ermittelt sich das Frachtgewicht über Lademeter. Bitte kontaktieren Sie unseren Innendienst zur Ermittlung des Frachttarifs.

Bitte berücksichtigen Sie bei der Ermittlung des korrekten Frachtgewichts das Gewicht der Maschinen, Optionen, den Zubehören und den Verpackungen!

bis	Zone 1 830-835 844-845	Zone 2 80 81	Zone 3 82 836-843 846-87 93, 94	Zone 4 88-92	Zone 5 70-75	Zone 6 63, 64, 68, 69, 76-79 95-97	Zone 7 07-09 35, 36, 55, 60, 61, 65-67 98, 99	Zone 8 01, 04, 06, 34, 37, 51, 53, 54, 56, 57	Zone 9 03, 15, 30-33 38-47 50, 52, 58, 59	Zone 10 16 20-22 27-29 48, 49	Zone 11 02 10-14 17-19 23-26
150 kg	50,80 €	53,00 €	62,60 €	70,20 €	73,90 €	79,40 €	83,10 €	85,20 €	86,80 €	89,70 €	90,50 €
180 kg	54,00 €	56,30 €	66,80 €	75,10 €	79,20 €	85,30 €	89,40 €	91,50 €	93,00 €	95,90 €	96,60 €
200 kg	56,90 €	59,50 €	71,20 €	80,40 €	84,80 €	91,50 €	96,00 €	98,30 €	99,50 €	102,40 €	103,10 €
220 kg	65,50 €	68,50 €	82,70 €	93,70 €	99,10 €	106,70 €	111,80 €	114,70 €	117,30 €	121,70 €	122,60 €
240 kg	68,40 €	71,50 €	86,70 €	98,50 €	104,00 €	112,20 €	117,70 €	120,70 €	123,20 €	127,50 €	128,50 €
260 kg	71,50 €	74,70 €	91,00 €	103,50 €	109,70 €	118,20 €	123,90 €	127,10 €	129,20 €	133,70 €	134,90 €
280 kg	74,30 €	77,70 €	94,90 €	108,30 €	114,40 €	123,50 €	129,80 €	133,00 €	135,10 €	139,20 €	140,50 €
300 kg	77,00 €	80,60 €	98,70 €	112,70 €	119,10 €	128,80 €	135,20 €	138,70 €	140,50 €	145,00 €	146,00 €
320 kg	85,10 €	89,70 €	109,80 €	125,10 €	132,30 €	142,80 €	149,90 €	153,80 €	157,20 €	162,60 €	164,20 €
340 kg	87,70 €	92,60 €	113,60 €	129,40 €	137,00 €	148,00 €	155,30 €	159,30 €	162,60 €	168,10 €	169,70 €
360 kg	87,90 €	95,40 €	117,10 €	133,60 €	141,30 €	152,70 €	160,60 €	164,60 €	167,60 €	173,20 €	174,70 €
380 kg	88,30 €	98,30 €	121,00 €	138,20 €	146,30 €	158,00 €	165,90 €	170,30 €	173,10 €	178,90 €	180,30 €
400 kg	90,00 €	101,00 €	124,60 €	144,10 €	150,80 €	162,90 €	171,00 €	175,60 €	178,30 €	183,80 €	185,30 €
420 kg	90,00 €	109,90 €	134,80 €	153,70 €	162,80 €	175,70 €	184,50 €	189,50 €	193,30 €	200,20 €	202,20 €
440 kg	90,00 €	112,90 €	138,50 €	157,70 €	167,40 €	180,80 €	189,70 €	194,70 €	198,50 €	205,20 €	207,10 €
460 kg	90,00 €	115,40 €	141,90 €	161,70 €	171,30 €	185,00 €	194,30 €	199,40 €	203,00 €	209,80 €	211,70 €
480 kg	90,00 €	117,90 €	145,00 €	165,50 €	175,30 €	189,20 €	198,80 €	204,00 €	207,50 €	214,30 €	216,20 €
500 kg	91,10 €	120,30 €	148,10 €	169,00 €	179,20 €	193,40 €	203,20 €	208,50 €	211,90 €	218,60 €	220,60 €
550 kg	91,10 €	132,80 €	162,90 €	185,90 €	197,00 €	212,50 €	223,40 €	229,20 €	233,50 €	241,50 €	243,70 €
600 kg	93,80 €	139,20 €	171,10 €	195,30 €	206,70 €	223,20 €	234,40 €	240,60 €	244,50 €	252,50 €	254,80 €
650 kg	93,80 €	150,90 €	184,80 €	210,60 €	223,20 €	240,80 €	253,00 €	259,70 €	264,60 €	273,50 €	276,00 €
700 kg	99,30 €	157,10 €	192,50 €	219,40 €	232,40 €	250,70 €	263,30 €	270,20 €	274,90 €	283,70 €	286,50 €
750 kg	104,70 €	165,40 €	202,80 €	231,30 €	245,20 €	264,40 €	277,90 €	285,30 €	290,20 €	299,60 €	302,40 €
800 kg	110,00 €	171,20 €	209,80 €	239,10 €	253,60 €	273,30 €	287,20 €	294,80 €	299,30 €	308,70 €	311,50 €
850 kg	116,60 €	182,80 €	223,30 €	254,40 €	269,70 €	290,60 €	305,30 €	313,50 €	318,50 €	328,70 €	331,90 €
900 kg	121,90 €	188,80 €	230,50 €	262,00 €	277,70 €	299,00 €	313,90 €	322,50 €	327,20 €	337,50 €	340,40 €
950 kg	126,30 €	196,00 €	237,60 €	269,40 €	285,40 €	306,80 €	322,10 €	330,60 €	336,00 €	347,00 €	350,20 €
1.000 kg	128,50 €	198,40 €	239,80 €	271,50 €	287,50 €	308,70 €	323,80 €	332,30 €	337,90 €	348,80 €	351,90 €
1.100 kg	130,40 €	208,10 €	250,80 €	283,70 €	300,60 €	322,60 €	338,50 €	347,60 €	355,10 €	367,70 €	371,00 €
1.200 kg	138,40 €	217,30 €	262,30 €	296,70 €	314,50 €	337,40 €	353,90 €	363,50 €	370,50 €	383,00 €	386,60 €
1.300 kg	147,10 €	228,70 €	277,60 €	315,10 €	334,70 €	359,90 €	378,20 €	388,70 €	395,90 €	409,00 €	413,00 €
1.400 kg	154,00 €	236,60 €	287,50 €	326,40 €	346,70 €	372,70 €	391,70 €	402,60 €	409,20 €	422,40 €	426,50 €
1.500 kg	160,10 €	243,60 €	296,20 €	336,50 €	357,10 €	384,10 €	403,60 €	414,80 €	421,00 €	434,30 €	438,40 €
1.600 kg	169,30 €	260,40 €	317,60 €	361,70 €	385,10 €	414,40 €	436,10 €	448,90 €	456,30 €	471,20 €	475,90 €
1.700 kg	176,70 €	268,70 €	328,20 €	373,80 €	398,00 €	428,20 €	450,80 €	463,70 €	470,70 €	485,50 €	490,50 €
1.800 kg	184,00 €	277,10 €	338,60 €	385,80 €	410,70 €	442,00 €	465,10 €	478,50 €	484,90 €	499,70 €	504,80 €
1.900 kg	191,40 €	285,60 €	348,90 €	397,70 €	423,10 €	455,40 €	479,00 €	492,80 €	498,90 €	513,50 €	518,60 €
2.000 kg	198,60 €	294,00 €	359,20 €	409,40 €	435,50 €	469,00 €	493,30 €	507,40 €	512,80 €	527,70 €	532,90 €
2.100 kg	207,90 €	310,00 €	381,00 €	435,70 €	465,10 €	501,40 €	528,40 €	544,30 €	551,10 €	567,50 €	573,70 €
2.200 kg	214,90 €	318,20 €	391,10 €	447,30 €	477,20 €	514,40 €	542,00 €	558,40 €	566,50 €	581,10 €	587,30 €
2.300 kg	221,90 €	326,20 €	401,00 €	458,60 €	489,20 €	527,50 €	555,80 €	572,40 €	583,70 €	594,60 €	601,00 €
2.400 kg	223,40 €	334,10 €	410,90 €	469,90 €	501,10 €	540,50 €	569,40 €	586,30 €	597,20 €	608,10 €	614,50 €
2.500 kg	317,40 €	334,50 €	412,10 €	471,40 €	501,60 €	541,00 €	572,90 €	590,10 €	597,80 €	609,80 €	615,90 €
2.600 kg	320,60 €	341,50 €	425,20 €	486,60 €	521,70 €	562,20 €	594,50 €	614,10 €	624,80 €	634,00 €	640,40 €
2.700 kg	323,40 €	344,20 €	426,50 €	489,90 €	524,60 €	566,30 €	597,90 €	616,80 €	626,60 €	635,10 €	642,30 €
2.800 kg	330,60 €	351,50 €	435,00 €	500,20 €	535,20 €	578,10 €	610,10 €	629,20 €	638,90 €	647,00 €	654,20 €
2.900 kg	337,70 €	358,50 €	436,20 €	510,00 €	545,80 €	589,50 €	621,90 €	641,40 €	650,10 €	658,40 €	666,00 €
3.000 kg	344,50 €	365,30 €	452,60 €	516,10 €	556,20 €	600,90 €	634,00 €	653,60 €	654,90 €	670,20 €	677,70 €

Mindestgewichte zur Frachtberechnung:	
Alztronic	150 kg
Alzstar 18-T/S	150 kg
Alzstar 23/S	300 kg
AX 2/S	300 kg

Frachtpreise in € frei geladen LKW (FCA) PLZ D-83 bis frei Ankunft vorausgehende Postleitzahlenregionen (CPT), unverzollt, unverteuert, ohne Transportdokumente, nach jeweils schriftlichem Auftrag mit Angabe der Versicherungssumme, sammelguttauglich verpackt für mehrmaliges Umladen, normales Handelsgut. Unsere Angebote sind freibleibend zzgl. MwSt. bis zum Festabschluss und setzen freie, ungehinderte Transportwege und die Weitergeltung der heute gültigen Frachten und Tarife voraus.

Zuschläge:

inkl. Maut- und Treibstoffzuschlag nach heute gültigen Frachten, Tarifen und Kraftstoffpreisen. Anpassung von Treibstoff- und Mautzuschlägen vorbehalten.

zzgl. Transportversicherung (bei einem Warenwert bis € 5.000,- kostet die Transportversicherung € 10,- darüber hinaus 0,2 % vom Waren-Bruttowert).

Falls Hebebühne erforderlich Mehrpreis € 75,-.

zzgl. 19% gesetzliche MwSt.

Gießereitechnik und Bearbeitungstechnologie

- Gusseisen mit Kugelgraphit
- Gusseisen mit Lamellengraphit
- Mechanische Bearbeitung
- Kapazität: 11.000 t/a Gutguss

ALZMETALL gehört heute zu den wenigen Werkzeugmaschinenherstellern, die noch eine eigene Gießerei betreiben. Jährlich werden rund 11.000 Tonnen Gussteile aus hochwertigem Grauguss und Sphäroguss hergestellt.

Leistungsspektrum

Werkstoffsorten:	EN-GJS-400/450/500/600/700; EN-GJS-400-18 LT EN-GJL-200/250/300	
Produktionsverfahren:	Nassguss	HWS-hochdruckpressformanlage für Serienguss Formvolumen 900 x 800 x 600 mm Stückgewichtsbereich 5 kg bis 300 kg
Serienguss:	Kaltharz	AAGM-Wöhr Kaltharzformanlage mechanisiert für: Formvolumen 2200 x 1600 x 1500 mm Stückgewichtsbereich 200 kg bis 2000 kg
	Kaltharz	Handformerei für Kleinstserien und Einzelstückfertigung Formvolumen 4000 x 2000 x X mm Stückgewichtsbereich bis 4000 kg
Flüssigeisenverfügbarkeit:	8 t/h	
Glühen:	Spannungsarm/ferritisch/perlitisch	
Korrosionsschutz und Farbgebung:	Grundieren und Lackieren	
Mechanische Bearbeitung:	Drehen/Fräsen/Schleifen/Härten x=2400 mm, y=1600 mm, z=1200 mm Montieren von Baugruppen 10 kg bis 6000 kg Stückgewicht	
Logistik und Bestandsmanagement	Just-in-Time Logistik Bestandsmanagement bei ALZMETALL	



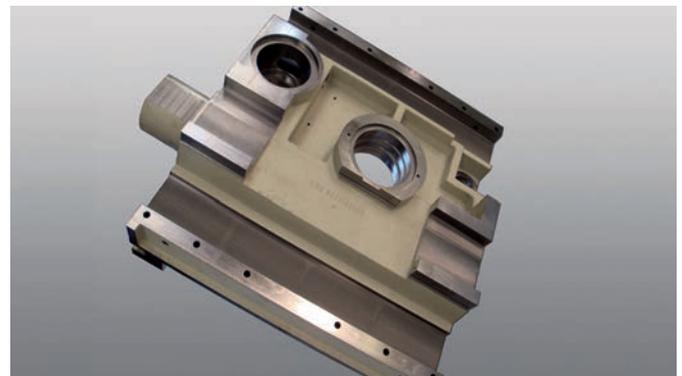
HWS-Hochdruckpress-Formanlage
Formvolumen 900 x 800 x 600 mm
Vollautomatisiert



Kaltharz-Formanlage,
Formvolumen 2200 x 1600 x 1500 mm



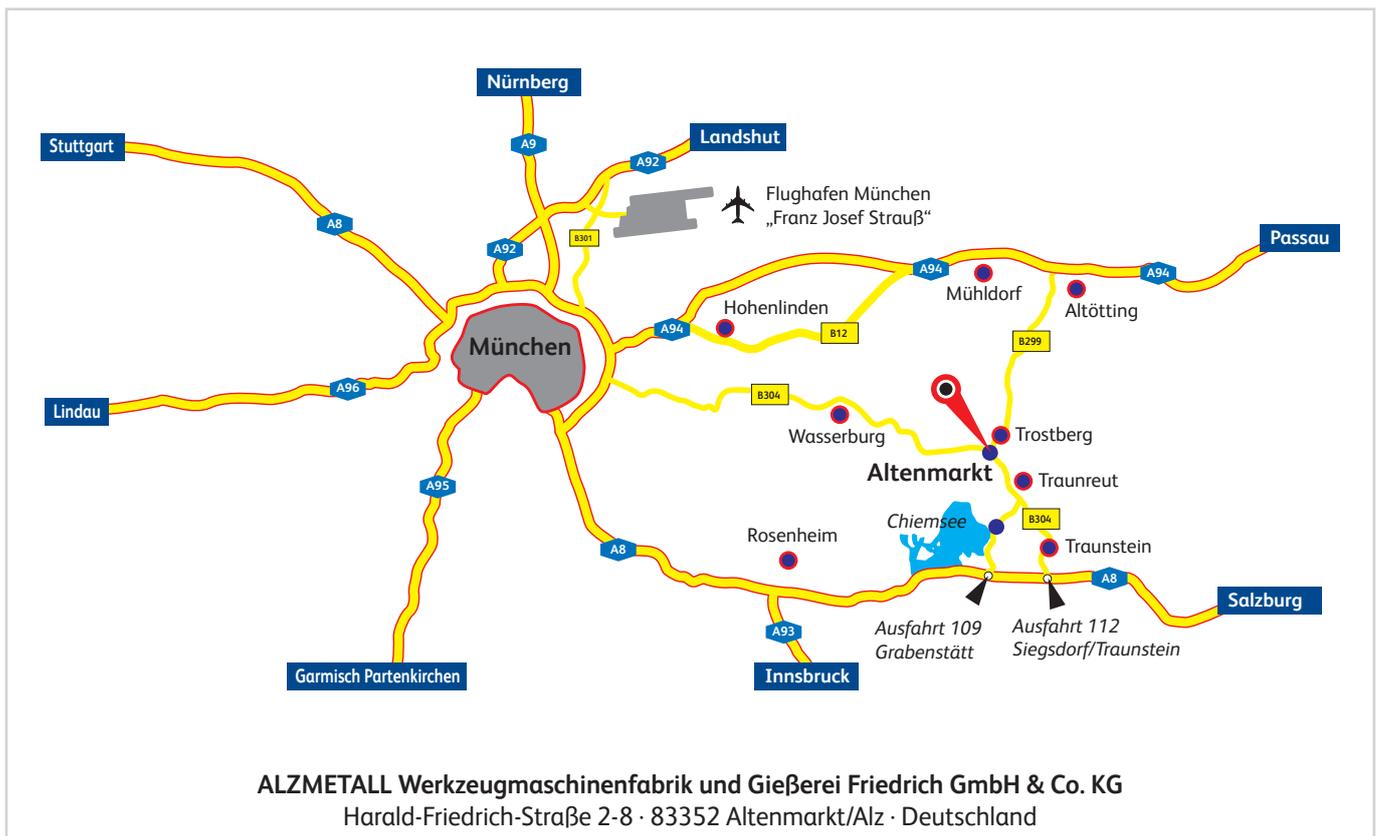
Motorenhäuser, EN-GJL-200
Stückgewicht 198 kg



Axialschlitten, EN-GJS-600
Stückgewicht 1000 kg, einbaufertig bearbeitet



So kommen Sie nach Altenmarkt



Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- Mit dieser Preisliste verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit
- Die Preise verstehen sich in Euro, ab Werk (unversichert), ausschließlich Verpackung, zzgl. ges. MwSt.
- Lackierung: DD-Strukturlack Signalweiß RAL9003, PANTONE 7545c, schwarz.
- Maschinen entsprechen der CE-Norm.
- Die Maschinen sind serienmäßig für 400 V/50 Hz Betriebsspannung, bei ALZTRONIC für 230 V, 50/60 Hz ausgelegt.
- Jeder Maschine liegen bei: Betriebsanleitung, Konformitätserklärung, Schmierstoff-Auswahltablette, Fundamentplan.
- Maschinenkarte auf Anforderung! Auf Wunsch Dokumentation 2 oder 3-fach kostenlos. Darüber hinaus gegen Berechnung.
- Ausrüstung der Maschinen nach kundeninternen Betriebsmittelvorschriften auf Anfrage.
- Das Maschinenöl, Erstfüllung, wird aus Sicherheitsgründen als Gebinde lose mitgeliefert
- Die Preise gelten nicht für nachträglichen Einbau bzw. bei Umbau der Maschinen.
- Bei Austauschlieferungen gelten Listenpreise nur bei Rückgabe der mit der Maschine gelieferten Teile im Originalzustand.
- Es gelten ausschließlich unsere AGB für Lieferung von Maschinen für In- und Auslandsgeschäfte.

Bearbeitungszentren



GS 600

CNC Schnellradialbohrmaschinen


 Donau Werkzeugmaschinen GmbH
 83352 Altenmarkt, www.donau-wzm.de

Bearbeitungszentren



GS 600 / GS 800 / GS 1000 / GS 1200 / GS 1400

Guss- und Bearbeitungstechnologie


 Werkstück: Nachleitapparat EN-GJS-500-15
 Eigene Gießerei; 11.000 t Jahresausstoß - Gießen, Bearbeiten, Lackieren

Ihr Partner



ALZMETALL
Werkzeugmaschinenfabrik und
Gießerei Friedrich GmbH & Co. KG
 Postfach 1169 · 83350 Altenmarkt/Alz
 Harald-Friedrich-Straße 2-8
 83352 Altenmarkt/Alz
 Tel. +49 86 21 88-0 · Fax +49 86 21 88-213
 E-Mail: info@alzmetall.com
 www.alzmetall.com