

Пресс-перфоратор ППГ-50Н

Руководство по эксплуатации

ООО «ПО ИП»
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru



Санкт-Петербург

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-перфоратор ППГ-50Н с выносным насосом (насос в комплект не входит) предназначен для прошивки отверстий в электротехнических медных и алюминиевых шинах, стальных балках и листах. В качестве привода можно использовать любой ручной или электрический гидравлический насос двустороннего действия с рабочим давлением 70 МПа и объемом бака более 0.7л.

В комплектацию входит: перфоратор гидравлический ШДГ, комплект из 4-х насадок для пробивки, скоба для снятия шины при возврате штока, инструкция по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимально возможный диаметр отверстий	30мм
Максимальная толщина прошиваемой заготовки	16мм
Максимальное расстояние от оси отверстия до края заготовки	115мм
Усилие на штоке	50т
Матрицы в комплекте	16, 18, 22, 25 мм
Максимально возможный диаметр отверстий	30мм
Масса перфоратора в упаковке	54кг
Размеры упаковки	370x230x400 мм

3. РАБОТА

3.1. Извлечь пресс-перфоратор из ящика. Внимательно проверить перфоратор и его комплектующие на отсутствие повреждений.

3.2. Подключить рукава высокого давления насоса к перфоратору с помощью БРС.

3.3. Проверить работу перфоратора на холостом ходу. Для этого переключить распределитель на гидравлической станции или насосе в положение «выдвижения штока». Создать давление в гидросистеме либо кнопкой «ПУСК» на станции, либо рукояткой на насосе. После полного выдвижения штока, переключить распределитель на маслостанции в положение «возврат штока». После полного возврата штока, выключить насос.

3.4. Установить необходимые по диаметру пуансон и матрицу, прочно закрепив их на станине и рабочем поршне перфоратора. Расположить заготовку в рабочей зоне. Настроить упоры по толщине заготовки и произвести перфорацию, нагнетая давление в системе. После того, как заготовка будет прошита, переключите распределитель маслостанции для возврата штока в исходное положение.

При перфорации тонких или узких шин и стальных полос, во время возврата штока, следует поместить между шиной и упорами перфоратора скобу, идущую в комплекте. Это требуется для предотвращения деформации заготовки и заклинивания пуансона.

При возврате штока также следует не допускать перегиба (наклона) заготовки, т.к. это может привести к заклиниванию заготовки на пуансоне или поломке пуансона (особенно пуансонов диаметром менее 13мм).

При работе соблюдайте элементарные правила техники безопасности.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В процессе эксплуатации может появиться необходимость заточки матрицы или пуансона.

Следите за состоянием масла в насосе.

ХРАНЕНИЕ

Условия хранения для упакованных перфораторов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится перфоратор, не должно быть среды вызывающей коррозию материалов, из которых он изготовлен.

При длительном хранении необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Поставщик гарантирует надежную работу перфоратора в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

5.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

5.3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями, возникшими вследствие некачественного использования оборудования, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

5.4. **Повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией не распространяются на настоящую гарантию.**

Штамп магазина:

Дата продажи: _____

ООО «ПО ИП»

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru