



 **AYSANMAK®**

SAC İŞLEME MAKİNELERİ
SHEET METAL WORKING MACHINES



Standard Ekipmanlar

- Manuel vidalı mili (Ball Screw) 750mm arka dayama
 - Taşıyıcı bilyalı tabla
 - 1 adet cetveli gönye
- Ön saç tutma kolları 2 adet
 - Parmak koruma
- Gölge hattı ışıklandırması
- Hareketli ayak pedali ve acil stop butonu

Opsiyonel Ekipmanlar

- Motorlu NC kontrollü 750mm arka dayama
- NC Kontrol ünitesi BL 401,1
- NC kontrol ünitesi ELGO
- 1000 mm arka dayama
- Pnömatik saç kaldırma sistemi
- 0-180 derece ayarlanabilir açı ayarlı gönye
- Uzatılmış ön kollar ve gönye
- Arka emniyet bariyeri

Standard Equipments

- Manual back gauge 750 mm(Ball Screw)
 - Table with ball transfer
 - 1 Squaring arm
- Front sheet support arms 2 pieces
 - Finger protection
- Shadow line illumination
- Portable foot control with emergency stop button

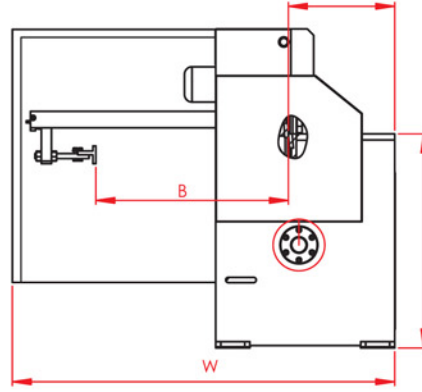
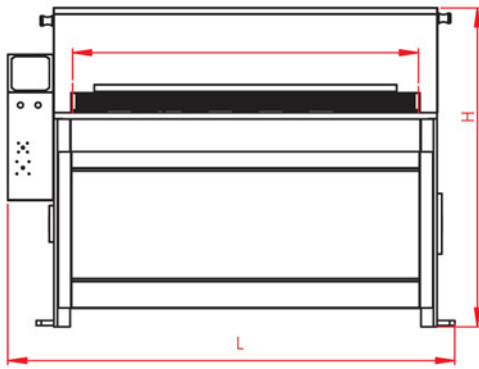
Optional Equipments

- Motorized NC controlled back gauge 750mm
- NC controller BRL 401,1
- NC controller ELGO
- Backgauge with 1000 mm stroke
- Pneumatic thin sheet support system
- Protractor 0-180 degree angle shearing
- Longer squaring and support
- Rear safety guarding



• Pneumatic thin sheet support system

• Pnömatik saç kaldırma sistemi



ARGM GUILLOTINE SHEARS WITH REDUCES	Cutting Capacity			A Kesme Uzunluğu Cutting Length mm	* Kesme Açısı Cutting Angle °	1/mm Vuruş / Dakika Stroke Per Min.	Motor Gücü / Motor Power Kw.	C Tabla Genişliği Table Width mm	D Tabla Yüksekliği Table Height mm	B Backgauge Adjustment mm	H Yükseklik / Height mm	W Genişlik / Width mm	L Uzunluk / Length mm	Ağırlık / Weight kg.
	Çelik 400 N/mm Steel 400 N/mm	Alüminyum 250 N/mm Aluminium 250 N/mm	Paslanmaz Çelik 600 N/mm Stainless Steel 600 N/mm											
ARGM 1550x4	4	6	2.5	1550	2°25'	41	7.5	450	850	750	1400	2200	1950	2540
ARGM 2050x4	4	6	2.5	2050	2°25'	41	7.5	450	850	750	1400	2200	2700	2900
ARGM 2550x4	4	6	2.5	2550	2°25'	41	7.5	450	850	750	1400	2200	3200	3400
ARGM 3100x4	4	5.5	2.25	3100	2°25'	41	7.5	450	850	750	1400	2200	3800	3995
ARGM 1050x5	5	6	3	1050	2°7'	34	7.5	450	850	750	1400	2200	1950	2400
ARGM 1550x5	5	6	3	1550	2°7'	34	7.5	450	850	750	1400	2200	1950	2800

ARGM

Redüktörlü Giyotin Makas Makineleri Mechanical Guillotine Shears

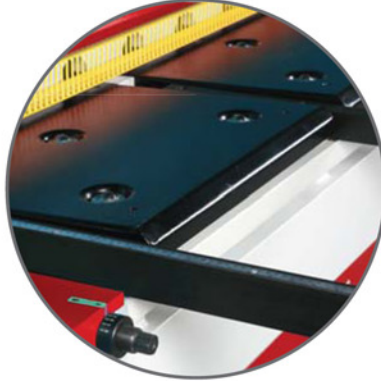


ARGM tipi redüktörlü giyotin makaslar kalınlığı 5mm ye kadar olan sac ve benzeri metallerin, levha şeklindeki plastiklerin kesimi için dizayn edilmiştir. Kullanılan redüktörlü motor, soğutmalı fren sistemi ve kep kavrama sistemi ile sessiz çalışma imkanı sağlar, enerji sarfiyatını da minimum seviyeye düşürür. Çelik konstrüksiyon gövde işletme içerisinde fazla yer kaplamayacak şekilde dizayn edilmiştir.

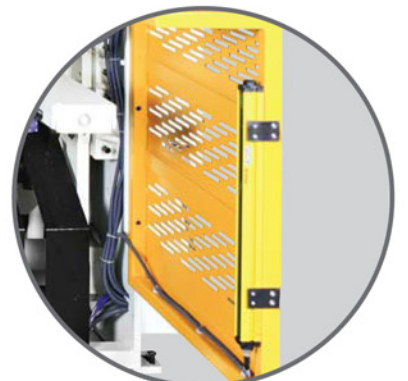
ARGM - mechanical guillotine shears with reduction gear are designed for perfect - sensitive cutting quality in sheet metals until 5mm and other metals, sheet plastics etc. Available with foot control using in the Professional area (for single cutting) and in the serial production (for continuous cutting). Silent running, direct drive system with brake motor. Low cost in energy - consumption.



- 0-180 derece ayarlanabilir açı ayarlı gönye
- Protractor 0-180 degree angle shearing



- Taşıyıcı bilyalı tabla
- Table with ball transfer



- Arka emniyet bariyeri
- Rear safety guarding

Standard Ekipmanlar

- Manuel vidalı mili (Ball Screw) 750mm arka dayama
 - 1 adet cetveli gönye
 - Ön saç tutma kolları 2 adet
 - Parmak koruma
 - Gölge hattı ışıklandırması
 - Hareketli ayak pedali ve acil stop butonu

Opsiyonel Ekipmanlar

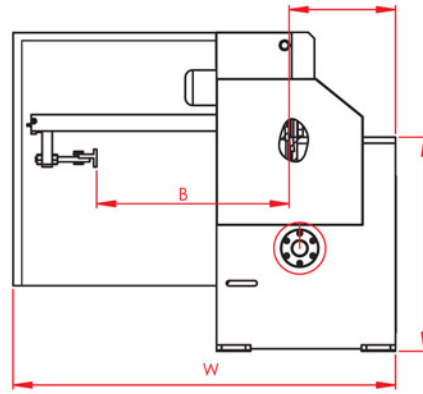
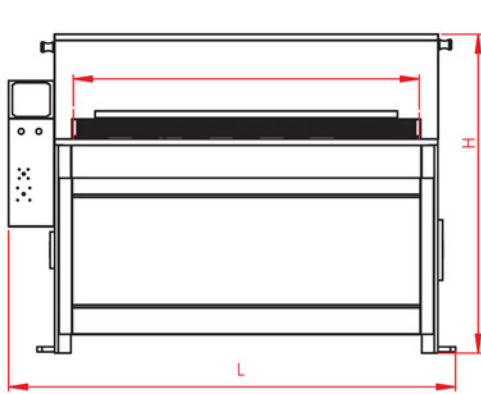
- Motorlu NC kontrollü 750mm arka dayama
- NC Kontrol ünitesi BL 401,1
- NC kontrol ünitesi ELGO
- 1000 mm arka dayama
- Pnömatik saç kaldırma sistemi
- 0-180 derece ayarlanabilir açılı ayarlı gönye
- Uzatılmış ön kollar ve gönye
- Arka emniyet bariyeri

Standard Equipments

- Manual back gauge 750 mm(Ball Screw)
 - 1 Squaring arm
 - Front sheet support arms 2 pieces
 - Finger protection
 - Shadow line illumination
- Portable foot control with emergency stop button

Optional Equipments

- Motorized NC controlled back gauge 750mm
- NC controller BRL 401,1
- NC controller ELGO
- Backgauge with 1000 mm stroke
- Pneumatic thin sheet support system
- Protractor 0-180 degree angle shearing
- Longer squaring and support
- Rear safety guarding



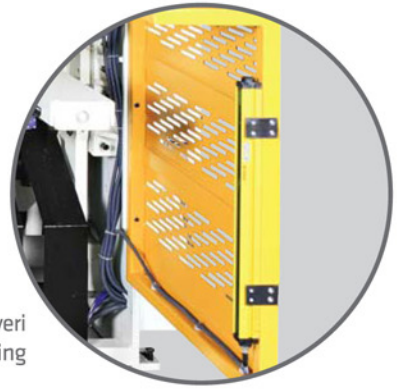
ARGM GUILLOTINE SHEARS WITH REDUCES	Cutting Capacity			A	Kesme Açısı Cutting Angle	Vuruş / Dakika Stroke Per Min.	Motor Gücü / Motor Power	C	D	B	H	W	L	Ağırlık / Weight
	Çelik 400 N/mm Steel 400 N/mm	Alüminyum 250 N/mm Aluminium 250 N/mm	Paslanmaz Çelik 600 N/mm Stainless Steel 600 N/mm	Kesme Uzunluğu Cutting Length				Table Geniliği Table Width	Table Yüksekliği Table Height	Backgauge Adjustment	Yükseklik / Height	Genişlik / Width	Uzunluk / Length	
								mm	mm	mm	mm	mm	mm	
ARGM 1350x3	3	5	2	1350	2°20'	35	3	420	850	750	1320	1700	1800	1300
ARGM 1550x3	3	5	2	1550	2°20'	35	3	420	850	750	1320	1700	2000	1395
ARGM 2050x3	3	4.5	1.5	2050	2°20'	35	3	420	850	750	1320	1700	2500	1600
ARGM 2550x2.5	2.5	4	1.5	2550	1°30'	35	3	420	850	750	1320	1800	3000	2130
ARGM 3100x2	2	3	1.25	3100	1°30'	35	3	420	850	750	1320	1800	3600	2400

ARGM

Redüktörlü Giyotin Makas Makineleri Mechanical Guillotine Shears



- 0-180 derece ayarlanabilir açı ayarlı gönye
- Protractor 0-180 degree angle shearing

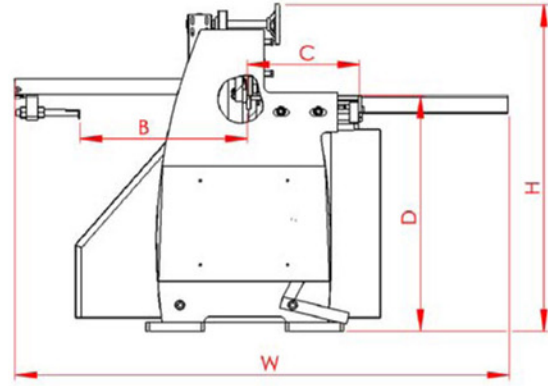
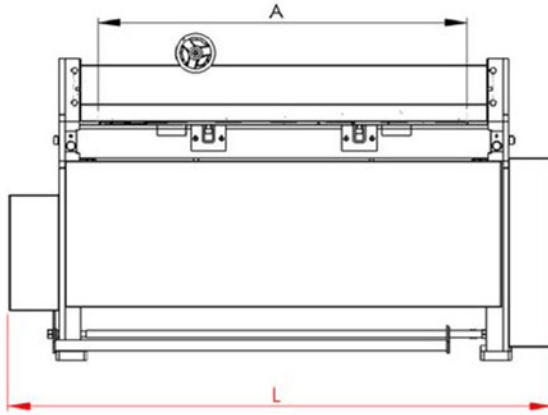


- Arka emniyet bariyeri
- Rear safety guarding



- Pneumatic thin sheet support system

- Pnömatik saç kaldırma sistemi

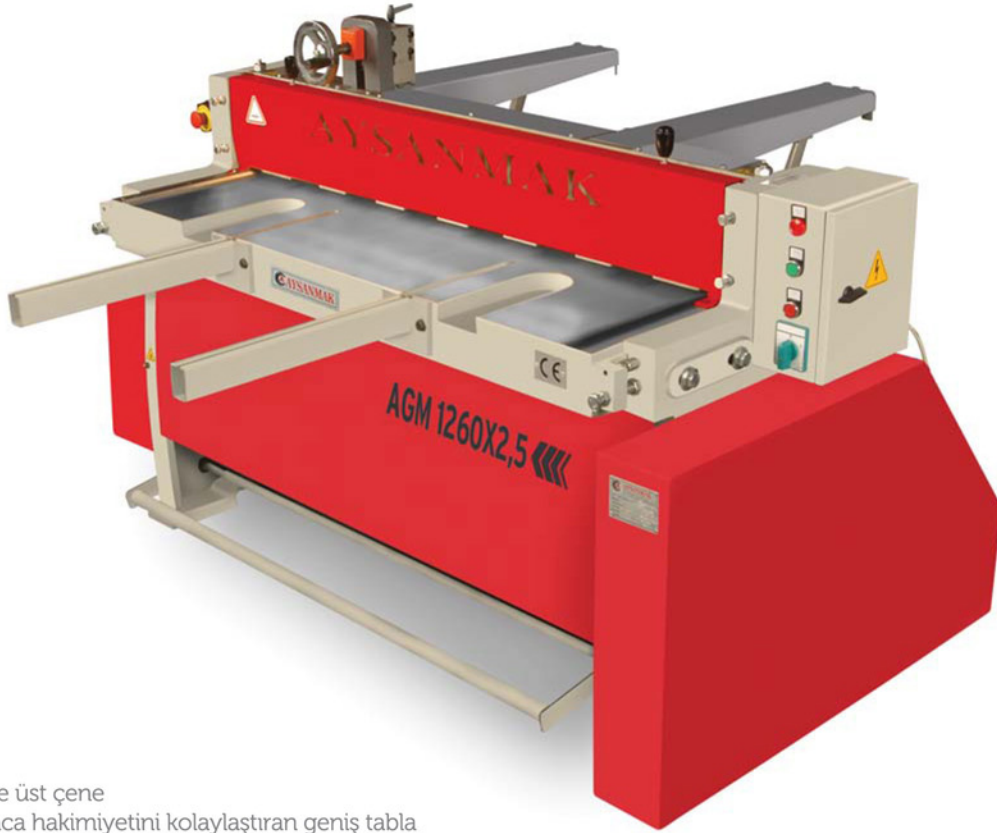


Tip Type	A			B						L	H	W	
	Çalışma Genişliği Working Length	Kesme Boyu Shearing Length	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity (450N/mm ²)	Arka Dayama Açıklığı Back Gauge Range	Kesme Açısı Cutting Angle	Dakikadaki Vuruş Stroke Per Min.	Motor Gücü Motor Power	Tabla Genişliği Table Width	Tabla Yüksekliği Table Height	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	deg	1/Min.	kw	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AGM-01	1260	1255	2.5	560	2'	80	3	375	820	2000	1900	1200	980

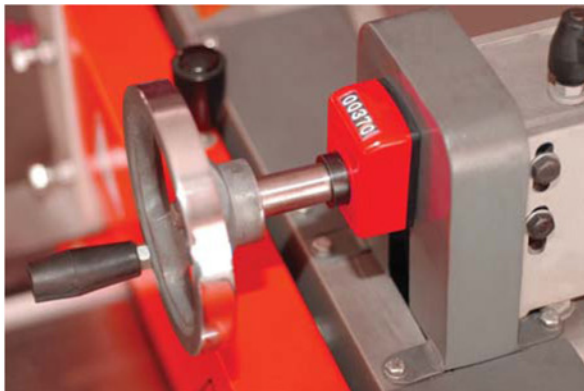
Tasarım ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir. Design and specifications are subject to change without notice.

Motorlu Giyotin Makas

Motorized Guillotine Shear



- Platina tabla ve üst çene
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Üst çene için ayarlanabilir kızaklar
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Dört ağızlı kullanılabilen tek parçalı hava çeliği (Spk 2379) bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen sentil ayar sistemi
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim
- Bıçakların üstüste binmesini önleyen bindirmezlik sistemi
- Tek ve seri kesmeye elverişli ayak pedal sistemi
- AB güvenlik direktiflerine uygunluk



- Steel plate working table and cutting beam
- Large table facilitating the command of sheet metal by operator
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting beam working in adjustable slideways
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Four edged, high carbon/high chrome, single-piece cutting blades
- Rapid blade gap adjustment system
- Front set square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set square appropriate for vertical cutting
- Special mechanism to prevent blades from overlapping
- Built according to EC safety directives



Standard Ekipmanlar

- Sıkma Çenesi 40°'li parçalı kalıplardan oluşur.
 - Alt Çene 90°'li parçalı kalıplardan oluşur.
- Bükme çenesi 14 mm.lik kalıplardan oluşur.
 - Bükme Çenesi çalışmasını kolaylaştıran amortisör sistemi.
 - 60-500 mm manuel arka dayama
 - Açılı ayarlı göstere
 - Açılı ayarı sabitleme

Standard Equipments

- Clamping beam 40° divided rails
- Lower beam 90° divided rails
- Folding beam rail 14 mm
- Gas spring for folding beam
- Adjustable graduated scale
- Stabilized graduated angle
- Manual back gauge 60-500 mm

Tip Type	A				B		L	W	H	
	Çalışma Geni liği	Çelik 400 N/mm Steel 400 N/mm	Alüminyum 250 N/mm Aluminium 250 N/mm	Paslanmaz Çelik 600 N/mm Stainless Steel 600 N/mm	Çene Açılma Yüksekliği Beam Open Height	Max. Bükme Açısı Max. Bending Angle	Uzunluk Length	Geniçlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
AFM 1040	1040	1,5	2	1	100	135°	1500	750	1200	310
AFM 1260	1260	1,5	2	1	100	135°	1750	750	1200	360
AFM 1550	1550	1,5	2	1	100	135°	2050	750	1200	515

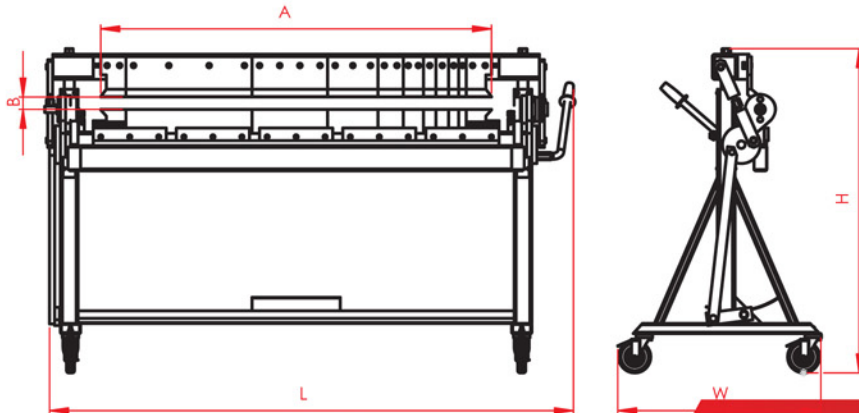
AFM

Parçalı Kalıplı Manuel Caka Makinesi

Manual Folding Machines (Segmented Tools)



- Makinenin kolayca hareket etmesini sağlayan tekerlek sistemi
- Üst çene hareket kolu veya ayak pedalı ile çalışma sistemi.
- The wheeled system for machine's easy movement
- The clamping beam can be operated by hand or foot pedal
- Ergonomik olarak tasarlanmış, rahat çalışmayı sağlayan konstrüksiyon, kullanıcıya yüksek işlem verimliliği sağlar.
- Ergonomic structure and special design easy working construction enable high working capacity and productivity for users





- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- İki ağızlı kullanılabilen tek parçalı hava çeliği (SPK-2080) alt bıçak
- Tek ağızlı kullanılabilen tek parçalı hava çeliği (SPK-2080) üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik gönye

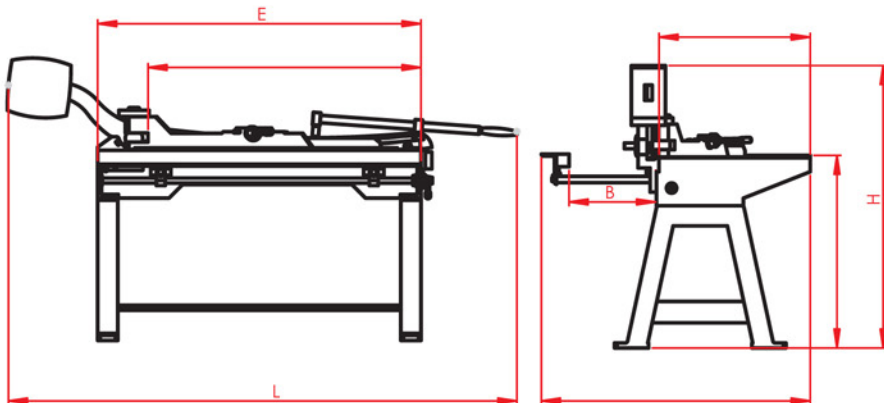
- Mechanical sheet clamping system
- Cutting lever made of low carbon steel for the purpose of flexibility and stability
- Manual back gauge suitable for cutting narrow and thin sheets
- Four edged, high/high chrome single piece top blade
- Front set-square appropriate for angle sheet metal cutting and millimeter set-square appropriate for vertical cutting

Tip Type	Bıçak Boyu Blade Length	A	Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	B	C	D	E	L	W	H	Takribi Ağırlık Approx Weight kg
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
AKM H-01	1080	1050	1.5	550	600	765	1285	1750	750	1120	335
AKM H-02	1320	1280	1.5	550	600	765	1550	2100	800	1120	360
AKM-01	1080	1050	1.5	550	600	765	1285	1750	1050	1120	425
AKM-02	1320	1280	1.5	550	600	765	1550	2100	800	1120	505
PGM-01	560	550	1	500	500	700	700	730	500	980	135

AKM

Kollu Giyotin Makas

Guillotine Arm Shear

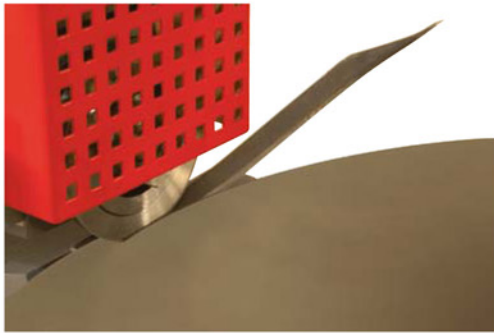


AKM 01 H Arka Dayama Sistemi
AKM 01 H Back Gauge System



www.aysanmak.com.tr





Tip Type	Çap (max./min.) Diameter	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	Hız Speed	Motor Gücü Motor Power	L	W	H	Ağırlık Weight
	mm	mm	max/min	Kw	mm	mm	mm	
ADK-05	2000/180	5	32	1.1	2200	720	1360	1200

ADK

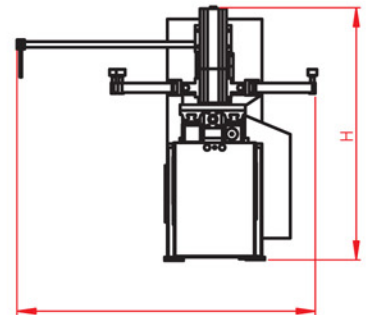
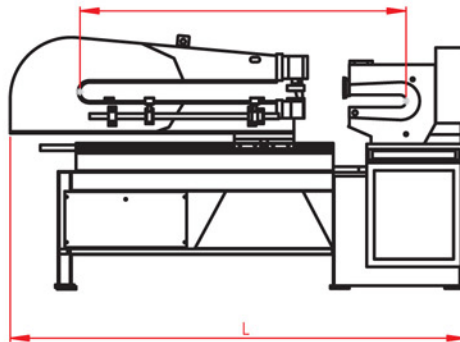
Daire Kesme Makinesi

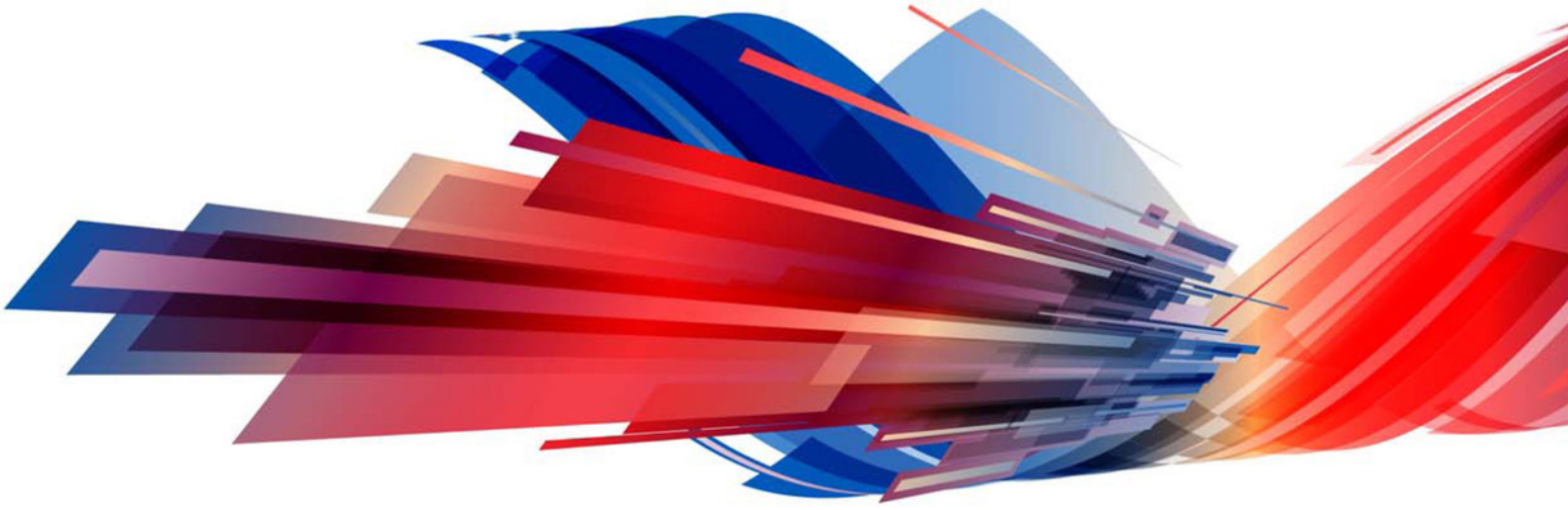
Circular Shearing Machine



- Yüksek işlem kapasitesi
- Çelik konstrüksiyon gövde
- Hidrolik sac merkez baskısı
- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Frenli redüktörlü motor
- Hareketli ayak pedalı
- Otomatik çap ayarlama
- CE normlarına uygunluk
- Opsiyonel iç çap çıkartma sistemi

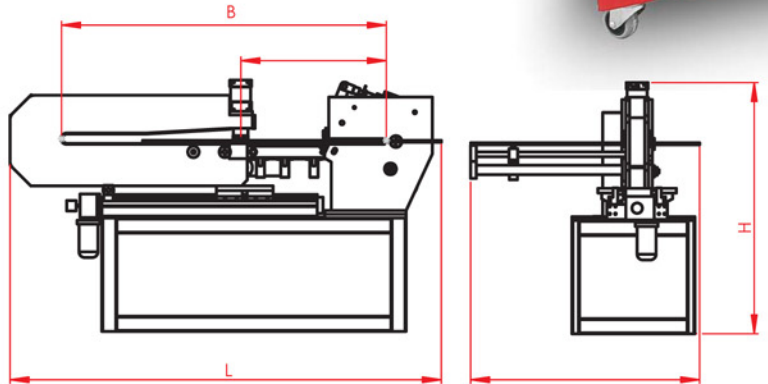
- High working capacity
- Steel welded construction
- Hydraulic sheet press centre
- Special angled steel blades
- Reduction motor with brake
- Mobile foot pedal
- Adjustable automatic diameter
- CE norms
- Optional internal diameter cutting





- ADK 03 yüksek performansı ile mükemmel kesim elde edilir.
- Makina çelik konstrüksiyon dan imal edilmiştir.
- Çift motor ve otomatik yağlama sayesinde daha sessiz çalışır.
- Optimum alet ömrü bıçakların yağlanmasına bağlıdır.
- İç çap çıkartma sistemi

- ADK 03 is a perfect machine for cutting circles with its high performance.
- Machine is based in welded steel construction
- Two speed motor and oil lubrication for cutters obtain a low noise drive performance
- The control panel has mobile automatic and manual operation.
- Optimal tool life of the cutters due to cutter lubrication.
- Internal diameter cutting



ADK

Daire Kesme Makinesi

Circular Shearing Machine



Tip Type	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity for Steel N/mm ²	A Minimum Disk Çapı Smallest Disc Diameter	B Maksimum Disk Çapı (Kare Sacın) Largest Disc Diameter From Square Plate	Kesme Hızı Cutting Speed	Motor Gücü Motor Power	Çalışma Basıncı Operating Pressure	L Uzunluk Length	W Genişlik Width	H Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	mm	m/min	kW	bar	mm	mm	mm	kg
ADK 03	3	160	1500	32/68	2,2	6	2300	1350	1400	1050

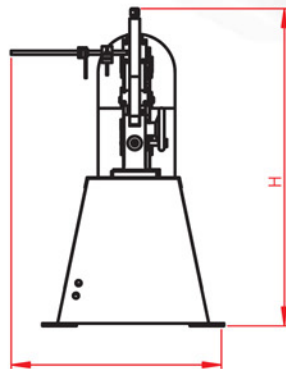
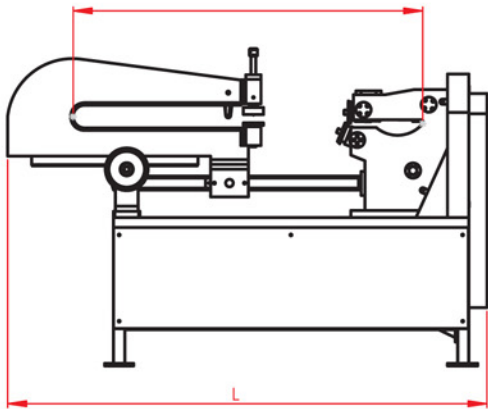
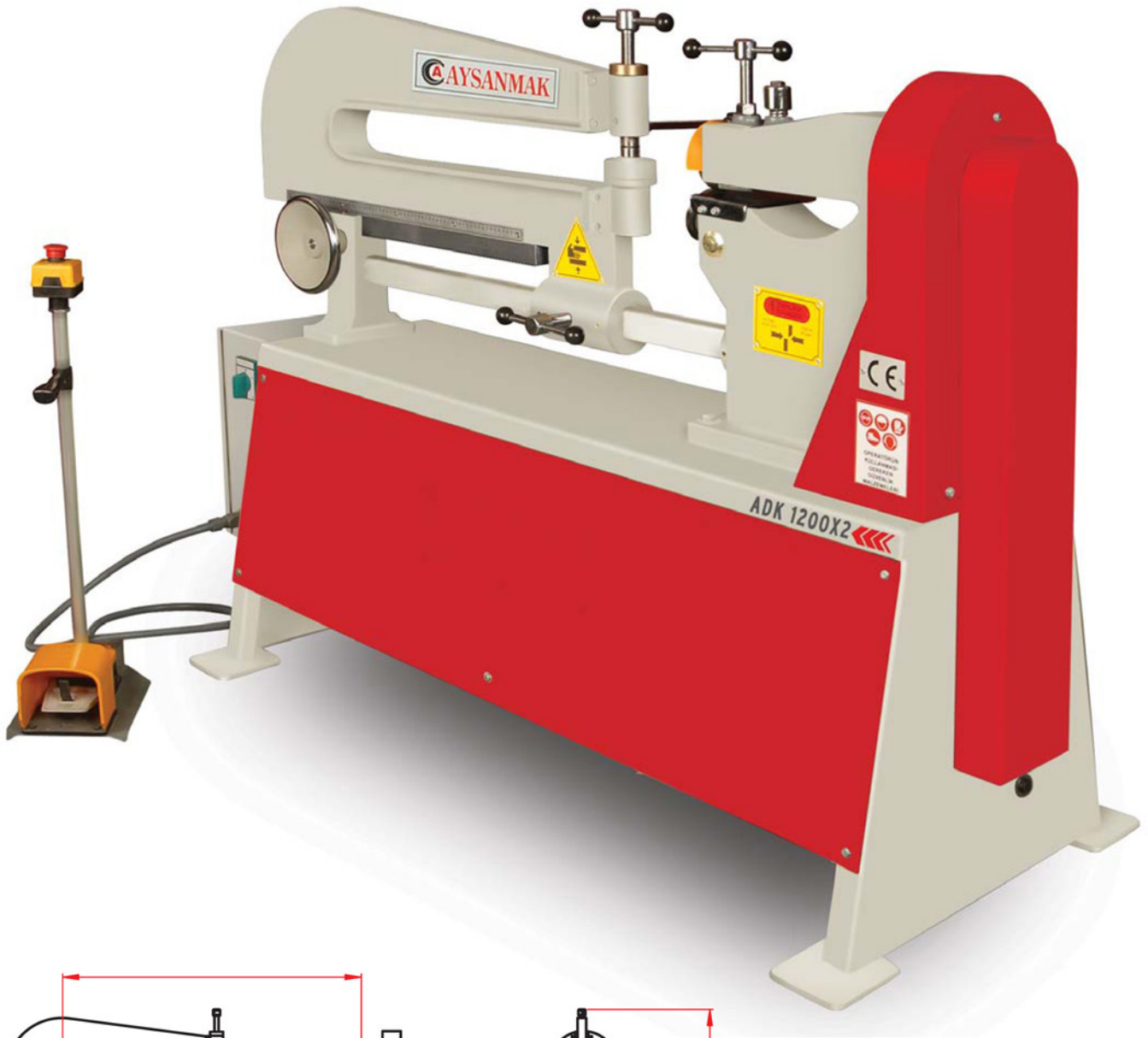
- Special angled steel blades
- Reduction motor with brake (ADK- 02)
- Mobile control panel (ADK- 02)
- Built according to EC safety directives

- Özel çelikten üretilmiş açılı bıçaklar
- Frenli redüktörlü motor (ADK-02)
- Hareketli ayak pedalı (ADK- 02)
- A.B. Güvenlik direktiflerine uygunluk



ADK 01

Tip Type	Çap (max./min.) Diameter	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	Hız Speed	Motor Gücü Motor Power	L Uzunluk Length	W Genişlik Width	H Yükseklik Height	Ağırlık Weight
	mm	mm	max/min	Kw	mm	mm	mm	kg
ADK-01	900-45	1	-	-	1200	210	490	65
ADK-02	1200/150	2	32	1.1	1800	750	1270	450





- Kapalı sistem yüksek iş güvenliği
- Aydınlatma lambası
- Yüzeyle kolay uyum sağlayan baskı
- Kolay zımpara ayarı ve değiştirme
- Otomatik tabla iniş kalkış
- Çift zımpara ile yüksek işlem kapasitesi
- Hız kontrolü 0-3000d/d
- Pnömatik gergi sistemi
- Kauçuk rulo baskı sistemi

- Closed system high working security
- Lighting lamp
- Easy effective press for the surfaces
- Easy adjustment and changing of the sander
- Automatic table up and down setting
- High capacity working with two sanders
- Speed control 0-3000 rev/min
- Pneumatic spreader system
- Rubber roller press system

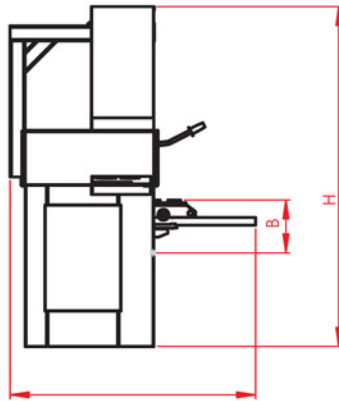
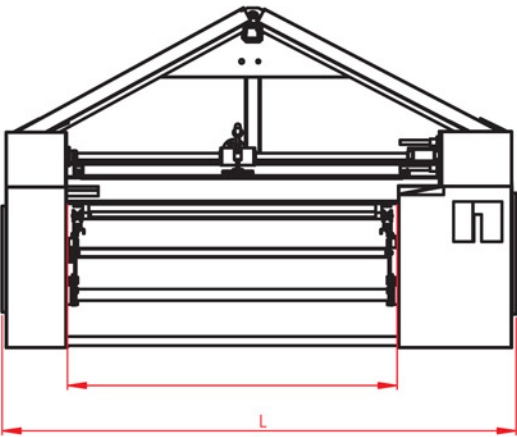
Tip Type	A	B	W	L	H	Makine Ağırlığı Weight	
	Tabla Ebadı Table Dimensions						Bant Uzunluğu Band Length
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
T-07	2100x800	min.100x7100 max. 100x7200	600	1100	3600	2250	1200
							5.5 HP 3000 d/dk. (rev/min)



Tasarım ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir. Design and specifications are subject to change without notice.

T-07

Çift Bant Zımpara Makinesi
Double Band Sanding Machine





AB-120



AB-80



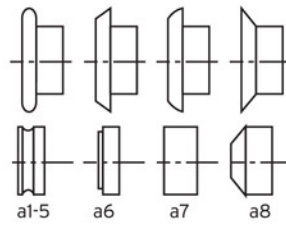
ARB 250
Opsiyonel Model
Optional Model

Kordon Makineleri Bordering Machines

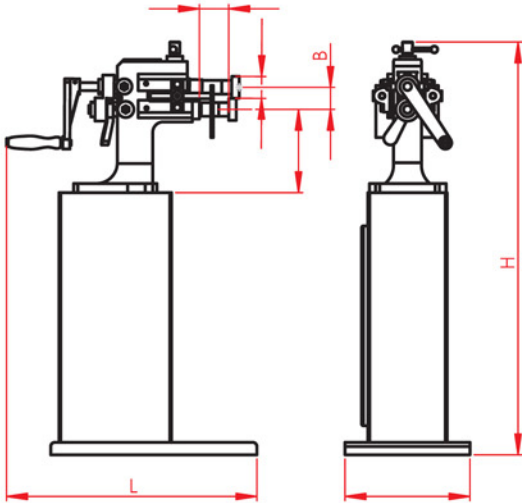
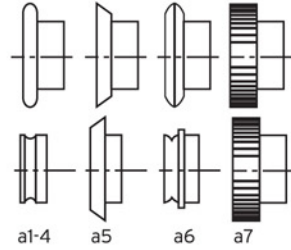
- Adjustable base on shield
- Back roll moving front-back
- Built according to EC safety directives
- up and down movement of the upper shaft optional hydraulic controlled

- Ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri-geri hareketli
- AB Güvenlik direktiflerine uygunluk
- ARB 250'lerde opsiyonel olarak üst mil aşağı yukarı hareketli hidrolik kontrollü

**AB 120 5 set kordon topu ile birlikte
with 5 sets rolls.**



**AB 80 7 set kordon topu ile birlikte
with 7 sets rolls.**



ARB 120 modellerimizde 5 set top standart ekipmandır.
ARB 250 modellerimizde 3 set top standart ekipmandır.

ARB 120 5 sets rolls are standard equipments in ARB series.
ARB 250 3 sets rolls are standard equipments in ARB series.

Tip Type	Kordon Kapasitesi Bordering Capacity	A	B	Motor Gücü Motor Power	C	D	L	W	H	Ağırlık Weight
		Mil Gövde Aralığı Roll - Body Distance	Mil - Merkez Aralığı Roll - Centre Distance		Top Çapı Roll Diameter	Boğaz Derinliği Gate Deep	Uzunluk Lenght	Genişlik Width	Yükseklik Height	
	mm	mm	mm	kW	ømm	mm	mm	mm	mm	kg
AB-80	0.8	200	53	-	52	80	420	280	500	30
AB-120	1.25	250	62	-	63	100	60	350	550	50
ARB 80	0.8	250	62	0.7	52	80	520	450	1300	150
ARB 120	1.25	250	62	0.7	63	100	840	600	1320	170
ARB 250	2.5	260	92	1.5	80	120	1200	700	1200	295



Misyonumuz:

Sac işleme teknolojilerinde, ürettiği makinelerle müşteri güvenini sağlayan istikrarlı bir firma olmak.

Vizyonumuz:

Uluslararası pazarlarda, sac işleme teknolojilerinde standart ve kaliteli ürünlerle marka olmak.

Kalite Politikamız:

AYSANMAK kurulduğu yıldan bu yana makine yelpazesini, müşterilerinin verimliliğini artırarak en uygun çözümlerle geliştirmiştir.

Müşterilerimizin güvenini sağlamak,
Araştırma ve geliştirmeye önem vermek,
Personelin gönülden katılımını sağlamak ve gelişimini desteklemek,
Makinelerin teknik özelliklerinin yanında, görselliğe de önem vermek,
Tüm iş süreçlerimizin standartlarını oluşturmak,
Gerçekçi hedefler belirleyerek, sapma olmadan istikrarlı bir büyüme sağlamak.

1980 : 150 m² lik atölyede kurulduk
1988 : AYSANMAK Marka Tescilli yapıldı
1994 : 1.500 m²'lik binamıza taşındık
2006 : SGS' den ISO 9001 sertifikasını aldık
2007 : Makinelerimize SGS' den CE onayı aldık
2009 : NOSAB' daki 5.000 m² lik fabrikamıza taşındık...

Mission :

To become a trusted and stable company with our machines in sheet processing technology

Vision:

To become leading brand with its quality and standard in sheet processing technology

Quality Policy:

AYSANMAK has improved its variety of machines by increasing the efficiency of clients with the most suitable solutions since it was founded.

- ensures the reliance of its clients,
- pays attention to researches and developments,
- provides the participation of the staff and to support their development,
- pays attention to technical and also the visual quality of the machines, forms the standards during the process,
- maintains a consistent growth by determining realistic targets.

1980 : Aysanmak is founded in 150 m² as an atelier.
1988 : Approved trademark registration as AYSANMAK
1994 : Moved to our 1.500 m² factory building.
2006 : ISO 9001 certificate approved by SGS
2007 : CE certificate approved by SGS
2009 : Moved to 5.000 m² factory building in Industrial Zone.





www.aysanmak.com.tr



www.aysanmak.com.tr



AYSANMAK®

Nilüfer Org. San. Bölgesi
Nilüfer Bulvarı 113. sk. No.21
Bursa / TURKEY
Tel + 90 224 411 0 400 (pbx)
Fax +90 224 411 0 404
email: info@aysanmak.com.tr



Standart Ekipmanlar

- Hareketli ayak pedali acil stop butonu
- Üst çene 40°'lik Tek parça üst kalıptan oluşur.
- Alt çene 20 mm alt kalıptan oluşur.
- Siemens NC kontrol sistemleri
- Motorlu arka dayama 1000 mm



Opsiyonel Ekipmanlar

- Servo motorlu arka dayama 1000 mm
- CNC kontrol sistemleri
- Taşıyıcı bilyalı arka dayama sehvası
- Sıkma çenesi 40°'li parçalı kalıp imkanı.
- 150 mm açılabilir üst çene

Standard Equipments

- Emergency stop button with mobile foot pedal
- One piece 40° upper clamping rail
- 20 mm lower beam rail
- Siemens NC control systems
- Motorized back gauge 1000 mm

Optional Equipments

- 1000 mm servo motorized back gauge
- CNC control systems
- Ball transfers in back gauge table
- Clamping beam 40° divided rails
- 150 mm openable upper beam



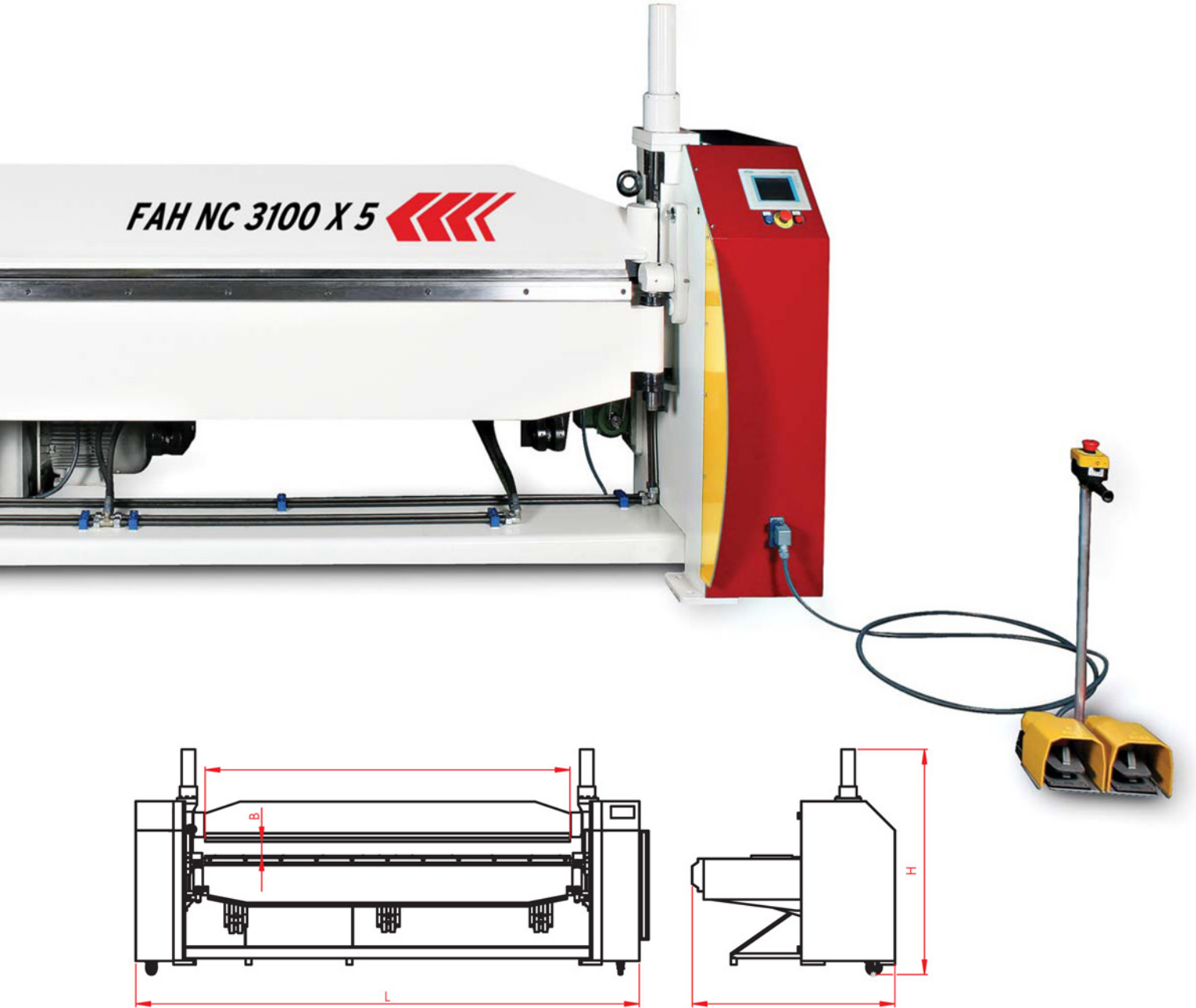
Tip Type	A				B		L	W	H	Ağırlık Weight
	Çalışma Genişliği Working Length	Çelik 400 N/mm Steel 400 N/mm	Alüminyum 250 N/mm Aluminium 250 N/mm	Paslanmaz Çelik 600 N/mm Stainless Steel 600 N/mm	Çene Açılma Yüksekliği Beam Open Height	Max. Bükme Açısı Max. Bending Angle				
	mm	mm	mm	mm	mm	deg	mm	mm	mm	kg
FAH 2550	2550	3	4	2	100	130°	4000	1720	1820	3,800
FAH 3100	3100	3	4	2	100	130°	4400	1720	1820	4,400
FAH 3100	3100	5	6	3	100	130°	4400	1720	1820	4,900



FAH

Otomatik Hidrolik Caka Makineleri Automatic Hydraulic Folding Machines

- Hidrolik ünite basınç kontrolü ve oransal valfler ile bükme ve sıkma çenesinin kontrolünü sağlar.
- Üst çene mümkün olan en iyi açma ve kapama hızına sahiptir.
- Hydraulic unit obtains control of folding and clamping beam with its pressure control and proportional valves
- Upper beam has the best possible opening and closing speeds



Standard Equipments

- Hareketli ayak pedalı acil stop butonu
- Üst çene 40°'lik Tek parça üst kalıptan oluşur.
 - Alt çene 20 mm alt kalıptan oluşur.
 - Siemens NC kontrol sistemleri.
- Motorlu arka dayama 1000 mm.

Opsiyonel Ekipmanlar

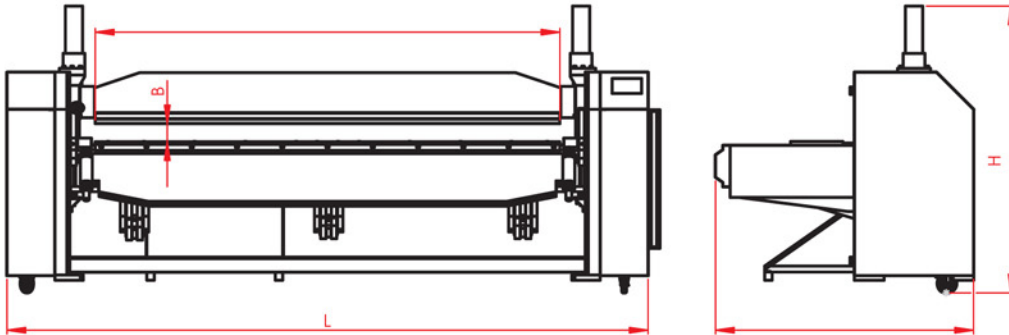
- Servo motorlu arka dayama 1000 mm
- CNC kontrol sistemleri
- Taşıyıcı bilyalı arka dayama sehpası
- Sıkma çenesi 40°'li parçalı kalıp imkanı.
- 120 mm açılabilir üst çene

Standard Equipments

- Emergency stop button with mobile foot pedal
 - One piece 40° upper clamping rail
 - 20 mm lower beam rail
 - Siemens NC control systems
- Motorized back gauge 1000 mm

Optional Equipments

- 1000 mm servo motorized back gauge
- CNC control systems
- Ball transfers in manual back gauge table
- Clamping beam 40° divided rails
- 120 mm openable upper beam

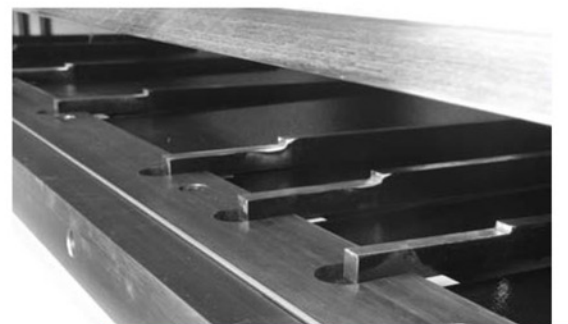


Tip Type	A				B		L	W	H	Ağırlık Weight
	Çalışma Genişliği Working Length	Çelik 400 N/mm Steel 400 N/mm	Alüminyum 250 N/mm Aluminium 250 N/mm	Paslanmaz Çelik 600 N/mm Stainless Steel 600 N/mm	Çene Açılma Yüksekliği Beam Open Height	Max. Bükme Açısı Max. Bending Angle				
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
FAM 2050	2050	3	4	2	200	130°	3600	1700	1500	3200
FAM 2550	2550	2,5	3,5	1	200	130°	4100	1700	1500	3600
FAM 3050	3050	2	3	1	200	130°	4600	1700	1650	4050

Tasarım ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir. Design and specifications are subject to change without notice.



Otomatik Caka Makineleri Automatic Folding Machines



Standart Ekipmanlar

- Hareketli ayak pedalı acil stop butonu
- Üst çene 40°'lik Tek parça üst kalıptan oluşur.
- Alt çene 20 mm alt kalıptan oluşur.
- Manuel arka dayama 1000 mm
- Kivırma açısını dereceli gönyeden ayarlama.

Opsiyonel Ekipmanlar

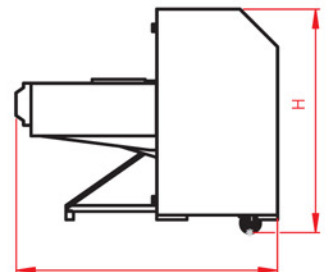
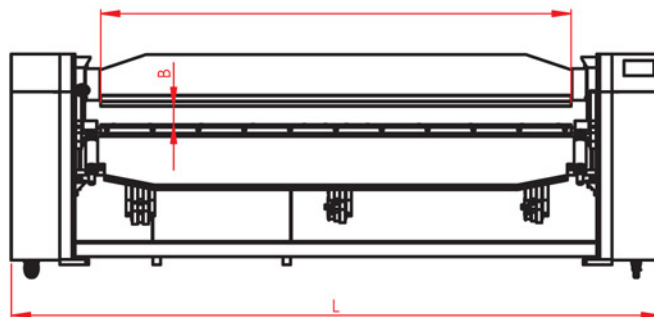
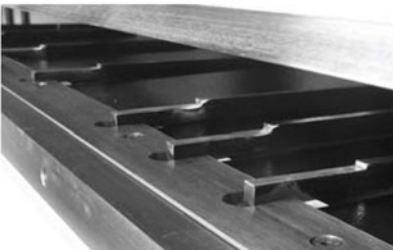
- Motorlu arka dayama 1000 mm
- Siemens NC kontrol sistemleri
- Sıkma Çenesi 40°'li parçalı kalıp imkanı.
- Taşıyıcı bilyalı arka dayama sehpası

Standard Equipments

- Emergency stop button with mobile foot pedal
- One piece 40° upper clamping rail
- 20 mm lower beam rail
- Manual back gauge 1000 mm
- The folding angle is set via graduated scale

Optional Equipments

- Motorized backgauge 1000 mm
- Siemens NC control systems
- Clamping beam 40° divided rails
- Ball transfers in manual back gauge table



FAB

Otomatik Caka Makineleri Automatic Folding Machines



Tip Type	A				B		L	W	H	
	Çalışma Genişliği Working Length	Çelik 400 N/mm Steel 400 N/mm	Alüminyum 250 N/mm Aluminium 250 N/mm	Paslanmaz Çelik 600 N/mm Stainless Steel 600 N/mm	Çene Açılma Yüksekliği Beam Open Height	Max. Bükme Açısı Max. Bending Angle	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
FAB 2050	2050	2	1.5	1	100	130°	3070	1600	1350	2250
FAB 2550	2550	1.5	1.5	0.5	100	130°	3570	1600	1350	2700
FAB 3050	3050	1.5	1.5	0.5	100	130°	4100	1600	1350	3250

Tasarım ve teknik özellikler önceden haber vermeden değiştirilebilir. Design and specifications are subject to change without notice.