

—
Промышленное Оборудование
Интернет Портал
Тел: +7 (812)602-77-08
E-mail: info@poip.ru
www.poip.ru



ПНЕВМАТИ- ЧЕСКИЙ ПРЕСС 3тн

**EX-PRESS
PNEUMATIC 03**

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

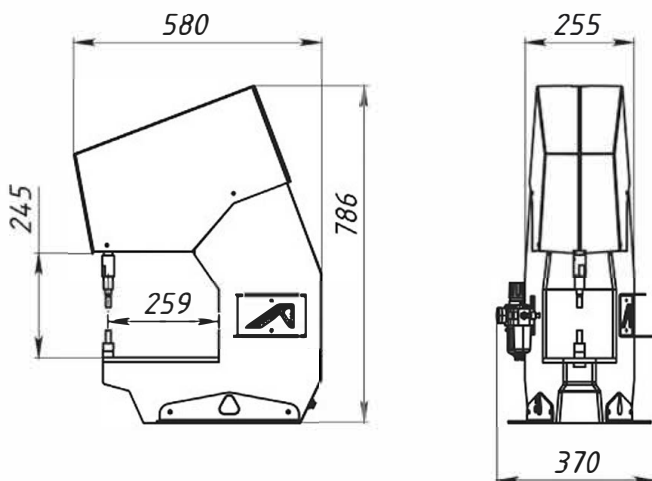
**И РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Описание

Пневматический пресс предназначен для выполнения работ по запрессовке, установке крепежных элементов в детали из листового металла, пуклевки, обжима и других операций, требующих больших усилий. Станок имеет жесткую сборно-сварную конструкцию и устанавливается на столе, верстаке, или отдельной подставке. В верхней части корпуса установлен механизм, создающий с помощью пневмопривода вертикальное усилие, которое через шток передается на рабочий инструмент. Механизм имеет регулировки, которые позволяют точно выставить направление движения штока.

На основании и на штоке устанавливаются сменные матрица и пуансон для выполнения необходимых операций. Дополнительно может устанавливаться быстросменный механизм револьверного типа для инструмента.

Управление станком осуществляется от педали. Для работы пресса необходима пневматическая магистраль с рабочим давлением не менее 0,6 МПа.



Характеристики

Усилие max	30 кН
Ход штока	25 мм
Максимальное расстояние от прессуемого участка до края детали	259 мм
Габариты станка	370x580x786 мм
Вес станка	105 кг
Рабочее давление воздуха	0,6 МПа min
Цвет	черный / синий

Комплект поставки

Пресс в сборе

1 шт.

Пневмопедаль

1 комплект

Матрица

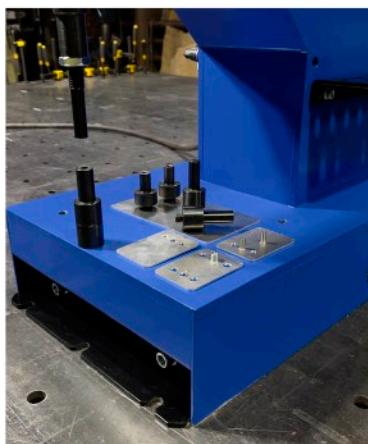
2 шт.

Пуансон

1 шт.

Паспорт изделия

1 шт.



Дополнительный инструмент
приобретается отдельно
или изготавливается на заказ

Виды крепежа для работы



Запрессовочные гайки

Алюминий М3 — М10
Сталь М3 — М10
Нержавейка М3 — М8



Плоскозапрессовываемые гайки

Алюминий М3 — М10
Сталь М3 — М8
Нержавейка М3 — М8



Запрессовочные штулки

Алюминий М3 — М6
Сталь М3 — М6
Нержавейка М3 — М6



Запрессовочные шпильки

Алюминий М3 — М10
Сталь М3 — М10
Нержавейка М3 — М8



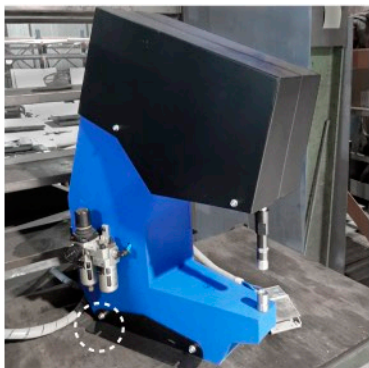
Запрессовочные винты

Алюминий М3 — М10
Сталь М3 — М10
Нержавейка М3 — М8



Гайки под развальцовку

Установка и монтаж

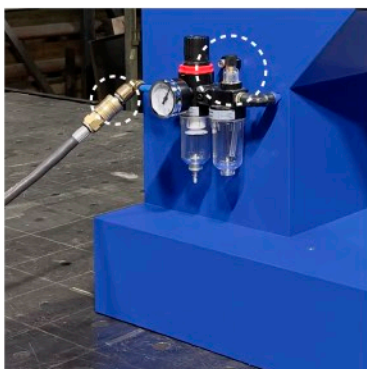


Для работы станок устанавливается на стол, верстак, или подставку. Основание должно иметь необходимую прочность и гарантированно выдерживать вес станка.

На основании станок закрепляется болтами, или шпильками через специально предусмотренные пазы.

Присоединение к пневматической магистрали происходит через быстросъемный разъем под пневмотрубку наружным диаметром 8 мм.

В правый стакан регулятора давления заливается небольшое количество масла (примерно на $\frac{1}{4}$ объема).



Можно использовать масло для пневматических узлов, жидкое промышленное или автомобильное масло. Заливка производится через пробку в верхней части регулятора.



Педали управления устанавливаются на полу.

Порядок работы



В адаптер подвижного штока устанавливается пуансон.



Посредством резьбовой части настраивается необходимый вылет пуансона, после чего он фиксируется контргайкой.



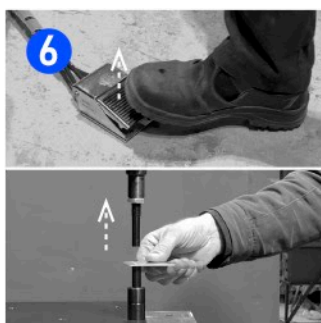
Матрица устанавливается в резьбовое отверстие в основании прессы.



Необходимое усилие нажатия устанавливается редуктором.



Рабочий цикл запускается нажатием на педаль.



При отпуске педали шток возвращается в верхнее положение.

Порядок работы

Правила безопасности

При работе с прессом необходимо соблюдать требования безопасности:



не зажимать между матрицей и пуансоном руки и посторонние предметы



не допускать действий, нарушающих соосность матрицы и пуансона – это может привести к поломке инструмента и станка

Техническое обслуживание



Контроль уровня масла в блоке подготовки воздуха.
Контроль герметичности трубок и соединений.
Регулярная проверка работоспособности инструмента.

Транспортировка



Транспортировка станка осуществляется всеми видами транспорта в таре, или упаковке, исключающей его самопроизвольное перемещение и защищающей от осадков.

Сертификат соответствия

Данный станок разработан в соответствии с требованиями ТУ и имеет все необходимые сертификации:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

ТУ 28.41.33-003-78840882-2024 «Пресс пневматический с максимальным усилием 30кН. Технические условия».



При отсутствии копии нового сертификата спрашивайте копию у продавца. Полную информацию о сертификате соответствия вы можете получить у продавца.

Гарантия производителя

Гарантия соответствия изделий требованиям вышеуказанных технических условий при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня приобретения изделия.

Гарантийное обслуживание осуществляется согласно прилагаемому гарантийному талону. Гарантийный талон является неотъемлемой частью прессы.

Гарантийный талон

№

Изделие: _____

Модель: _____

Изготовлен: _____

Дата продажи: _____

Наименование
торговой
организации: _____

Подпись продавца:

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею. Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию.

Подпись покупателя:

М.П.

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного пресса. Гарантия покрывает только расходы на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки, отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства.

В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1

Неисправности:

Замененные
детали:

м.п.
ремонтного
предприятия

Дата приемки: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2

Неисправности:

Замененные
детали:

м.п.
ремонтного
предприятия

Дата приемки: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

Сервисное обслуживание

Безопасная утилизация



Ваш станок спроектирован и изготовлен из высококачественных материалов и компонентов, которые можно утилизировать и использовать повторно.

Ознакомьтесь с местной системой раздельного сбора товаров. Утилизируйте старые устройства отдельно от бытовых отходов. Правильная утилизация позволит предотвратить возможные отрицательные последствия для окружающей среды и человеческого здоровья.

Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

Промышленное Оборудование
Интернет Портал

8 (812) 602 77 08

8 (812) 602 77 08

192107, Россия,
Санкт-Петербург,
Горьковский пр-д,
д. 1 лит. Б

info@poip.ru
www.poip.ru