

Руководство по эксплуатации



Сверлильный станок

Модель: WTZ-16T

Промышленное Оборудование Интернет Портал

Тел: +7 (812)602-77-08

E-mail: info@poip.ru

www.poip.ru

I. Предназначение и основные характеристики станка

1. Применение

Сверлильный станок **WTZ-16T** применяется для сверления, рассверливания, зенкования, резьбонарезания и т.п. черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием. Максимальный диаметр сверления по стали 16 мм.

Сверлильный станок WTZ-16T от компании ТТМС – это простое решение для сверления цилиндрических и конических отверстий, зенкования, нарезания резьбы в металлических заготовках диаметром 16 мм. Станок прост в использовании, имеет компактные размеры, благодаря чему его удобно использовать для выездных работ.

Зубчатый приводной ремень высокого качества исключает потерю мощности и проскальзывание. Станок оснащен удобной рукояткой подачи пиноли. Глубину сверления можно отрегулировать с помощью упора. Основание со шлифованной поверхностью и двумя пазами. Надежный двигатель с охлаждением.

Скорость станка регулируется с помощью ручки, параметры отображаются на дисплее в центральной части. Для максимальной точности сверления предусмотрен лазерный указатель.

2. Характеристика

- Станок промышленного назначения
- Жесткая, неразъемная схема крепления головки на стойке
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Возможность использования двух функций: сверление и резьбонарезание;
- Цифровая индикация вращения шпинделя;
- Лазерный указатель центра сверления
- Поставляется с более удобным однофазным двигателем;
- Кнопка аварийной остановки, с управлением 24 В, для большей безопасности;
- Малошумный асинхронный двигатель с прямым приводом, создаёт высокий крутящий момент, обеспечивает длительный срок службы;
- Биение шпинделя (0.005mm), быстрозажимной патрон гарантирует высокую точность обработки;
- Реверс вращения шпинделя осуществляется с помощью микропереключателя
- Два режима работы функции вращения шпинделя

II. Технические характеристики станка

Модель	WTZ-16T
Макс. диаметр сверления (Ст.3)	16 мм
Макс. Диаметр резьбонарезания	M12
Частота вращения шпинделя, плавно(вариатор)	300-1800 об/мин
Сверлильный патрон	1-16 мм
Конус патрона	B16
Ход пиноли шпинделя	85 мм
Расстояние шпиндель-стол	435 мм
Расстояние шпиндель-основание	635 мм
Диаметр стойки	72 мм
Размер стола	280x280 мм
Размер основания	360x500 мм
Выходная мощность	750 Вт
Напряжение	230 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700x360x1500
Масса нетто/брутто	55/60 кг

Особенности

- Качество сборки – благодаря высокопрочному чугуну и элементов стали
- Высокая точность: допуск шпинделя < 0,01м
- Головки из углеродного волокна: износостойкость и жесткость увеличивают срок службы более чем на 10 лет
- Плавная работа шпинделя: автоматическое изменение скорости
- Удобный однофазный бесщеточный двигатель с прямым приводом, безопасная аварийная остановка с контролем 24 V
- Экономия энергии: не работает вхолостую на энергосберегающем режиме
- Мультизадачность: возможность нарезания резьбы разных типов, растачивание, сверление полых и глухих отверстий
- Лазерная репозиция, видимая и точная
- Управление интеллектуальное считывающее глубину в мм/дюймах
- Интеллектуальное переключение, между сверлением и нарезкой резьбы: тормоз шпинделя 0,2с может обеспечить защиту для сверла в случае поворота задним ходом
- Рабочая зона, в которой находится сверлильный патрон, закрыта пластиковым экраном. В процессе работы мастер защищен от вылета стружки и искр. Экран прозрачный — не мешает контролировать сверление
- Быстрая переналадка