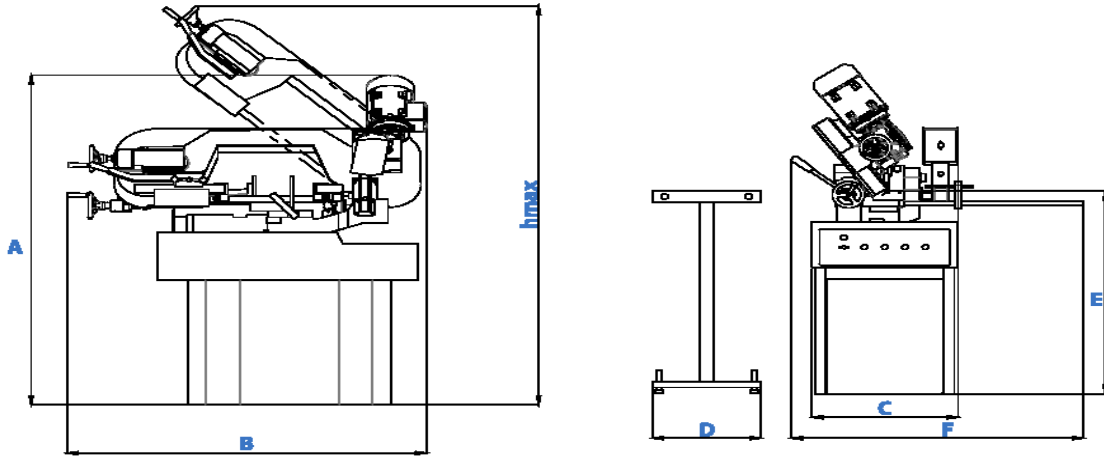




КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Stanak lенточнопильный PSM 220 M PRATIK CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1485 mm 58.46 inch | B | 1406 mm 55.35 inch | C | 538 mm 21.18 inch | D | 400 mm 15.75 inch | E | 915 mm 36.02 inch | F | 1075 mm 42.32 inch | hmax | 1800 mm 70.87 inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|---|---|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x2480 mm 1x0.035x97.64 inch | kW Şerit Motoru Blade Motor 1.1kw-1400d/d 1.47hp 1400 rpm | kW Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| kW Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 220 V 220 V | Maksimum Güç Maximum Power 1.22 kW 1.47hp | Kesme Hızı Cutting Speed 25m/dk-82 ft/mh 90m/dk-295 ft/mh |
| KG LBS Ağırlık Weight 250 kg 551.16 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Manuel Manual | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|------------|-----|-----|-----|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 220 mm 8.66 inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 250 mm 9.84 inch | mm Inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 10° | 15° | 30° |
| | | | | | | 220 mm 8.66 inch | 200 mm 7.87 inch | 150 mm 5.90 inch | 80 mm 3.15 inch |
| | | | | | | 220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch | 180 x 180 mm 7.09 x 7.09 inch | 140 x 140 mm 5.51 x 5.51 inch | 80 x 80 mm 3.15 x 3.15 inch |
| | | | | | | 200 x 250 mm 7.87 x 9.84 inch | 200 x 180 mm 7.87 x 7.09 inch | 140 x 150 mm 5.51 x 5.91 inch | 80 x 80 mm 3.15 x 3.15 inch |

Станок ленточнопильный PSM 220 M PRATIK CUTERAL представляет из себя ручной ленточнопильный станок с гидравлической системой опускания рамы. Станок ленточнопильный PSM 220M предназначен для распиловки сплошных заготовок и профилей. PSM 220M обладает массивной конструкцией, что позволяет резать сплошные заготовки без вибрации. На станке установлен инвертор скорости движения ленты. Поворачиваемая пильная рама обеспечивает угловую резку до 60 градусов. Станок оборудован электрической системой фирмы Schneider electric, что гарантирует качественную и надежную работу станка.

Особенности оборудования:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Поворотная пильная рама
- Эргономичное управление
- Гидроцилиндр опускания рамы
- Подключение 220 В
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Название станка | PSM 220M PRATIK CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,1 кВт |
| Подключение | 220 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x2480 |
| Скорость движения ленты | 25-90м/мин (инвертор) |
| Тиски | ручные |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 250 кг. |

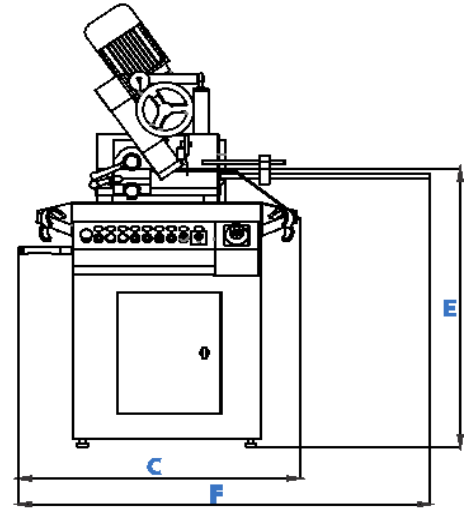
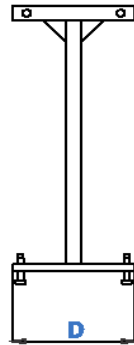
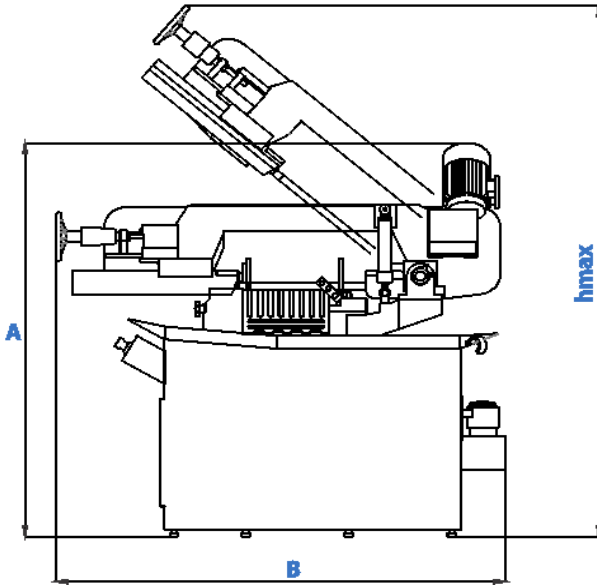
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° вправо | 45° вправо | 60° вправо |
|-----------------------|---------|------------|------------|------------|
| Круглое сечение | 220 | 200 | 150 | 80 |
| Квадратное сечение | 220x220 | 180x180 | 140x140 | 80x80 |
| Прямоугольное сечение | 170x250 | 200x180 | 140x150 | 80x80 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Stanođ lantanođpilyeđy poloavtomatikođy PSM 220/330 DM CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1545 mm 60.83 inch | B | 1780 mm 70.08 inch | C | 1030 mm 40.55 inch | D | 400 mm 15.75 inch | E | 970 mm 38.19 inch | F | 1470 mm 57.87 inch | hmax | 2060 mm 81.10 inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|---|--|---|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x3175 mm 1x0.035x125 inch | Şerit Motoru Blade Motor 0.6kW-700d/d 0.8hp 700 rpm 0.9kW-1500d/d 1.2hp 1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.25kW-1500 d/dk 0.34hp-1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltađ Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 1.27 kW 1.70 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 35m/dk-115ft/min 70m/dk-230 ft/min | Ağırlık Weight 580 kg 1278 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Manuel Manual | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydromechanic |

| | | | | | | | | |
|---|---|--|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | 200 mm 7.87 inch | 220 mm 8.66 inch | 220 mm 8.66 inch | 220 mm 8.66 inch | 180 mm 7.08 inch | 100 mm 3.93 inch |
| 220 mm 8.66 inch | 330 mm 12.99 inch | | 175 x 175 mm 6.89 x 6.89 inch | 220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch | 220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch | 220 x 220 mm 8.66 x 8.66 inch | 180 x 180 mm 7.08 x 7.08 inch | 100 x 100 mm 3.93 x 3.93 inch |
| | | | 200 x 160 mm 7.87 x 6.30 inch | 220 x 230 mm 8.66 x 9.05 inch | 220 x 330 mm 8.66 x 12.99 inch | 220 x 230 mm 8.66 x 9.05 inch | 210 x 180 mm 8.27 x 7.08 inch | 100 x 100 mm 3.93 x 3.93 inch |

Станок ленточнопильный PSM 220/330 DM CUTERAL предназначен для распиловки профилей и сплошных материалов из металла. Станок оснащен пильной рамой с возможностью угловой резки как влево, так и вправо. Массивная конструкция станка позволяет осуществлять точную резку без вибраций. После выполнения реза пильная рама поднимается на заданную высоту. Зажим материала и подача материала производится вручную. Станок оборудован инвертором, что позволяет выбрать для разных материалов оптимальную скорость движения ленточного полотна. Электрическая система фирмы Schneider electric гарантирует качественную и надежную работу станка. Для безопасности обслуживающего персонала станок оснащен системой конечных выключателей.

Особенности оборудования:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Поворотная пильная рама
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PSM 220/330 DM CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,1 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,25 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x3175 |
| Скорость движения ленты | 25-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | ручные |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 500 кг. |

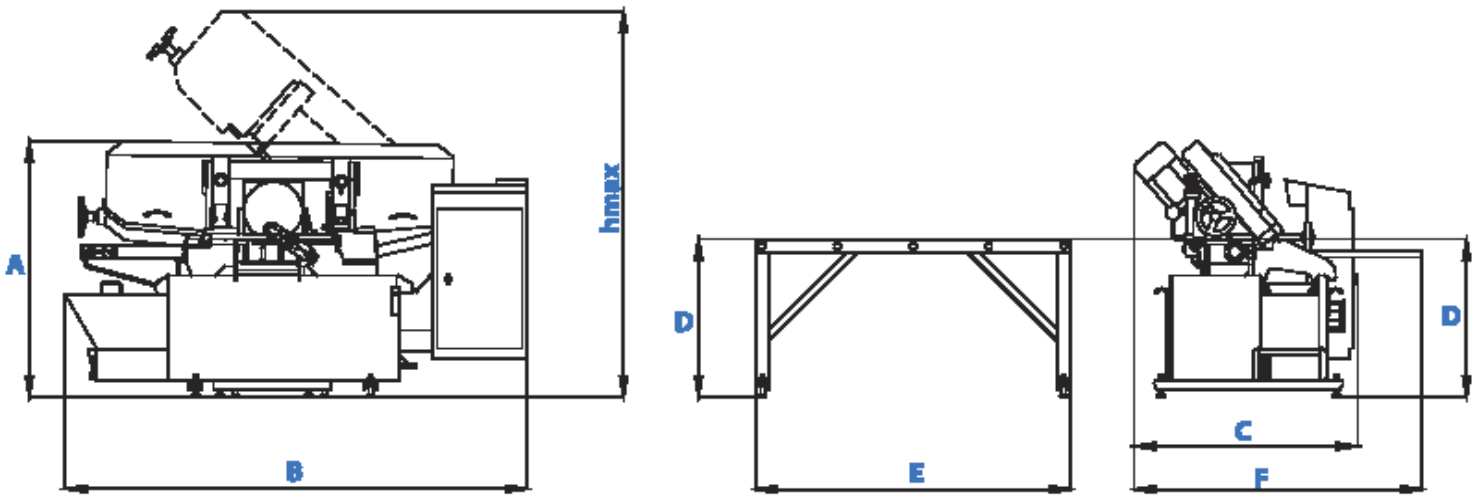
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° вправо | 30° влево | 45° вправо | 45° влево | 60° вправо |
|----------------------------|--------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|
| Круглое сечение (мм) | 220 | 220 | 220 | 180 | 200 | 100 |
| Квадратное сечение (мм) | 220x220 0 | 220x220 | 220x220 0 | 180x180 | 175x175 | 90x90 |
| Прямоугольное сечение (мм) | 220x330 0 | 220x230 | 220x230 0 | 210x180 | 200x160 | 90x90 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Stanođ lenočnopilyňy poluavtomatyczny PSM 280 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1235 mm 48.62 Inch | B | 2200 mm 86.61 Inch | C | 1065 mm 41.93 Inch | D | 725 mm 28.54 Inch | E | 1500 mm 59.06 Inch | F | 1375 mm 54.13 Inch | hmax | 1880 mm 74.02 Inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|---|--|
| Yan Otamatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x3670 mm 1 x 0.035x144.5 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manual Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltađ Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 3.07 kW 4.11 hp |
| Kesme Hız Cutting Speed 15m/dk- 49 ft/mn 130 m/dk- 426 ft/mn | Ağırlık Weight 600 kg 1322 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------|------------|------------|
| 90° | 60° | 45° | 30° | 0° | 10° | 15° | 60° |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | 250 mm 9.84 Inch | 280 mm 11.02 Inch | 280 mm 11.02 Inch | | | |
| 280 mm 7.67 Inch | 300 mm 11.81 Inch | 210 x 210 mm 8.27 x 8.27 Inch | 280 x 280 mm 11.02 x 11.02 Inch | 250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch | | | |
| | | 200 x 220 mm 7.87 x 8.66 Inch | 280 x 280 mm 11.02 x 11.02 Inch | 140 x 300 mm 5.51 x 11.81 Inch | | | |

Станок ленточнопильный PSM 280 это полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Предназначен для реза сплошного металла и профилей. По окончании реза пильная рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Угловая резка осуществляется при помощи поворотных тисков. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PSM 280 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x3670 |
| Скорость движения ленты | 15-130м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 662 кг. |

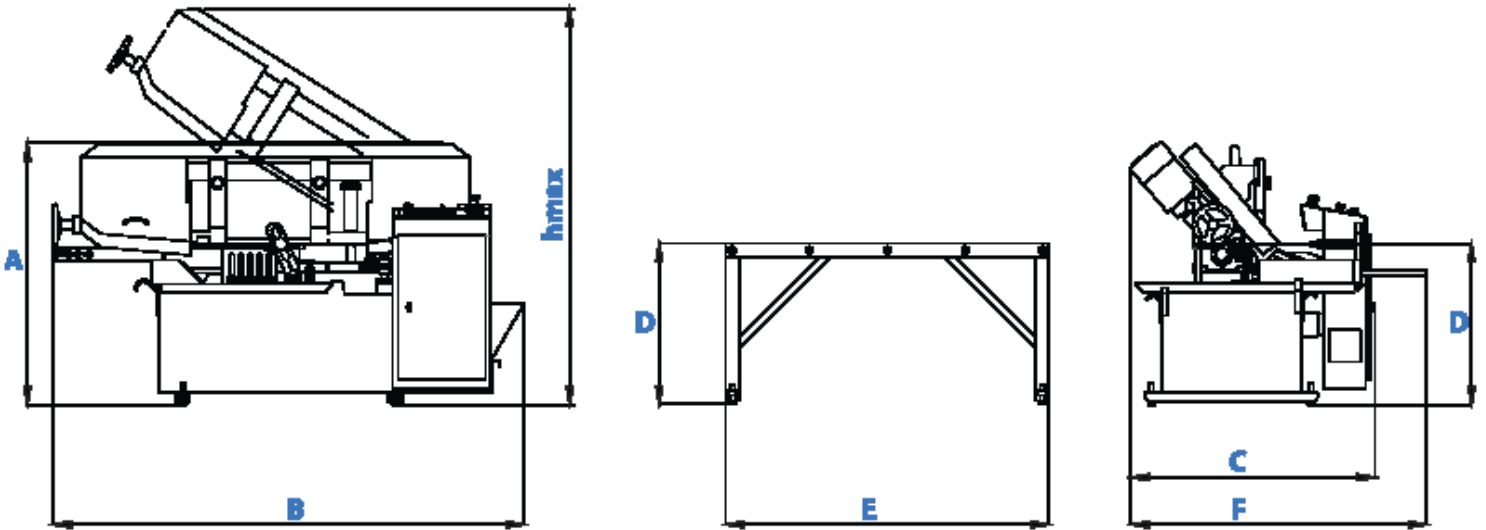
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|
| Круглое сечение | 280 | 280 | 250 |
| Квадратное сечение | 250x250 | 280x280 | 210x210 |
| Прямоугольное сечение | 140x300 | 280x280 | 200x220 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Stanođ lenočnopilylný poloavtomatý PSM 280 M CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1225 mm 48.23 Inch | B | 2185 mm 86.02 Inch | C | 1135 mm 44.69 Inch | D | 750 mm 29.53 Inch | E | 1500 mm 59.06 Inch | F | 1370 mm 53.94 Inch | hmax | 1845 mm 72.64 Inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|---|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüde Blade Dimension 27x0.9x3970 mm 1 x 0.035x156.3 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm | Sürüleli Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltađ Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 3.07 kW 4.11 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15m/dk-49 ft/min 130 m/dk-426 ft/min | Ağırlık Weight 850 kg 1873 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | |
|---|---|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | mm Inch | 180 mm 7.09 Inch | 230 mm 9.06 Inch | 280 mm 11.02 Inch | | |
| 280 mm 11.02 Inch | 280 mm 11.02 Inch | | 150 x 150 mm 5.91 x 5.91 Inch | 210 x 210 mm 8.27 x 8.27 Inch | 250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch | | |
| | | | 150 x 165 mm 5.91 x 6.50 Inch | 220 x 165 mm 8.66 x 6.50 Inch | 150 x 280 mm 5.91 x 11.02 Inch | | |

Станок ленточнопильный PSM 280 M полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза пильная рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксировывает заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PSM 280 M CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x3970 |
| Скорость движения ленты | 15-130м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 764 кг. |

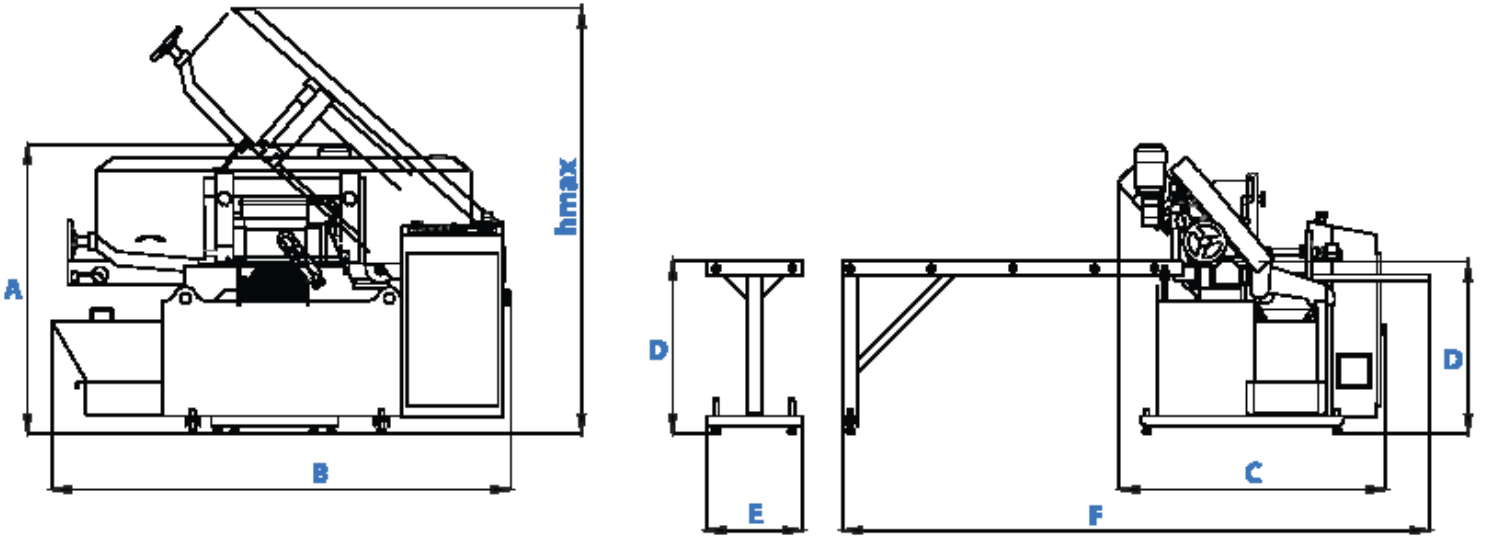
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|
| Круглое сечение | 280 | 230 | 180 |
| Квадратное сечение | 250x250 | 210x210 | 150x150 |
| Прямоугольное сечение | 150x290 | 220x165 | 150x165 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Stanođ lenočnopilyňny otomatyczny PAR 280 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1235 mm 48.62 Inch | B | 2030 mm 79.92 Inch | C | 1180 mm 46.46 Inch | D | 757 mm 29.80 Inch | E | 525 mm 20.67 Inch | F | 2580 mm 101.57 Inch | hmax | 1880 mm 74.02 Inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|--|--|--|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüde Blade Dimension 27x0.5x3670 mm 1 x 0.035x144.5 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm | Sürüclü Motor Feeding Motor 0.37kW- 925/dk 0.49hp- 925 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 3.44 kW 4.61 hp |
| Kesme Hız Cutting Speed 15m/dk- 49 ft/min 130 m/dk- 426 ft/min | Ağırlık Weight 620 kg 1367 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro-mekanik Hydromechanic |

| | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----------------------------------|-----|-----|-----|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | mm inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 15° | 45° | 60° |
| 280 mm 11.02 Inc | 230 mm 11.42 Inc | ● ■ □ | | | | 280 mm 11.02 Inch | | | |
| | | | | | | 250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch | | | |
| | | | | | | 150 x 290 mm 5.91 x 11.42 Inch | | | |

Станок ленточнопильный PAR 280 это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, предназначенный для распиловки заготовок из сплошного металла и профилей. PAR 280 оборудован гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании программы реза, рама станка поднимается на заданную высоту. Оператор выставляет количество резов и их длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Станок предназначен для серийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PAR 280 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x3670 |
| Скорость движения ленты | 15-130м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 696 кг. |

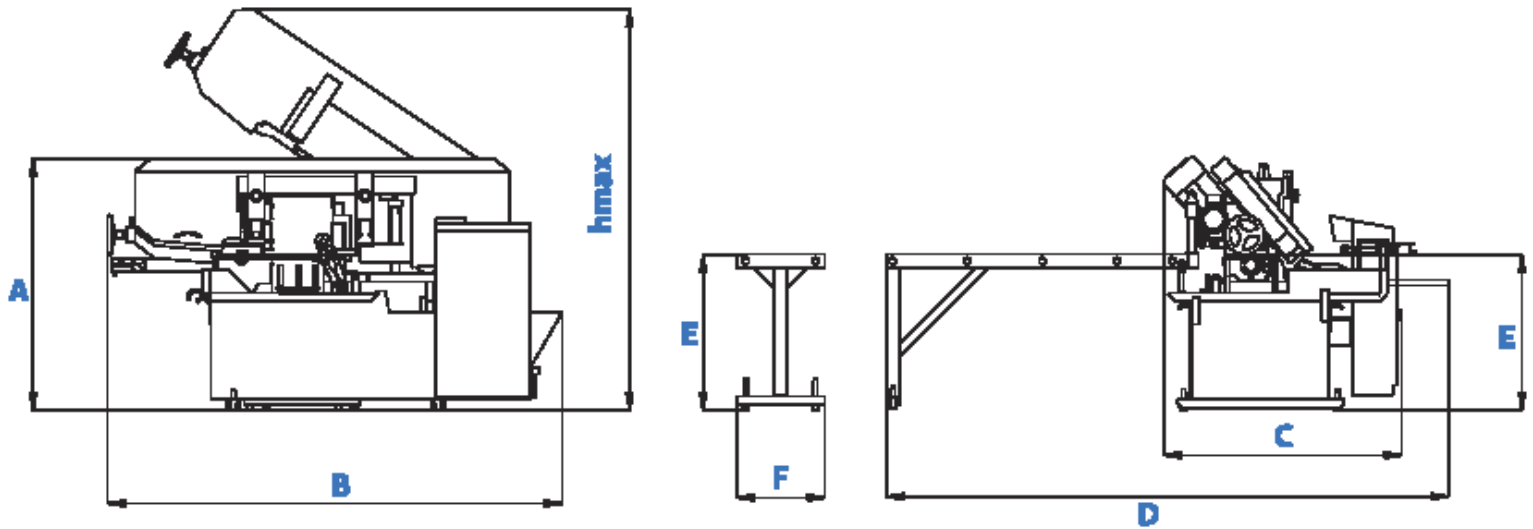
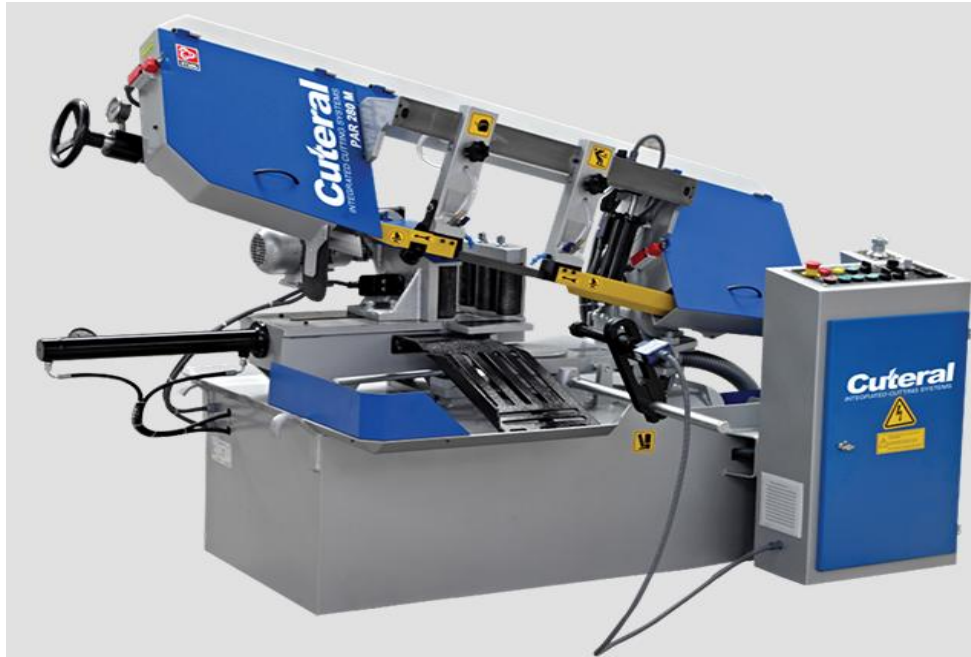
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° |
|-----------------------|---------|
| Круглое сечение | 280 |
| Квадратное сечение | 250x250 |
| Прямоугольное сечение | 140x300 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Stanođ lenočnopilyňy avtomatyczny PAR 280 M CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1210 mm 47.64 inch | B | 2180 mm 86.22 inch | C | 1140 mm 44.88 inch | D | 2705 mm 106.50 inch | E | 740 mm 29.13 inch | F | 525 mm 20.67 inch | hmax | 1830 mm 72.04 inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|--|---|--|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x3970 mm 1 x 0.035x156.29 inch | Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm | Sürüş Motor Feeding Motor 0.37kw - 925d/dk 0.49hp - 925 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltađ Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 3.44 kW 4.61 hp |
| Keşme Hızı Cutting Speed 15m/dk-49 ft/mn 130 m/dk- 426 ft/mn | Ağırlık Weight 850 kg 1873 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic |

| | | | | | | | | | |
|--|--|----------------|------------|------------|------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------------|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | mm inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 16° | 45° | 80° |
| 250 mm 9.84 inc | 290 mm 11.42 Inch | | | | | 280 mm 11.02 inch | 240 mm 9.45 inch | 180 mm 7.09 inch | |
| | | | | | | 250 x 250 mm 9.84 x 9.84 inch | 210 x 210 mm 8.27 x 8.27 inch | 180 x 180 mm 7.09 x 7.09 inch | |
| | | | | | | 150 x 290 mm 5.91 x 11.42 inch | 200 x 230 mm 7.87 x 9.06 inch | 120 x 180 mm 4.72 x 7.09 inch | |

Станок ленточнопильный PAR 280 M это автоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Подача материала, зажим материала и резка осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для распиловки как сплошных заготовок из металла, так и профилей в серийном промышленном производстве.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PAR 280 M CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x3970 |
| Скорость движения ленты | 15-130м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 794 кг. |

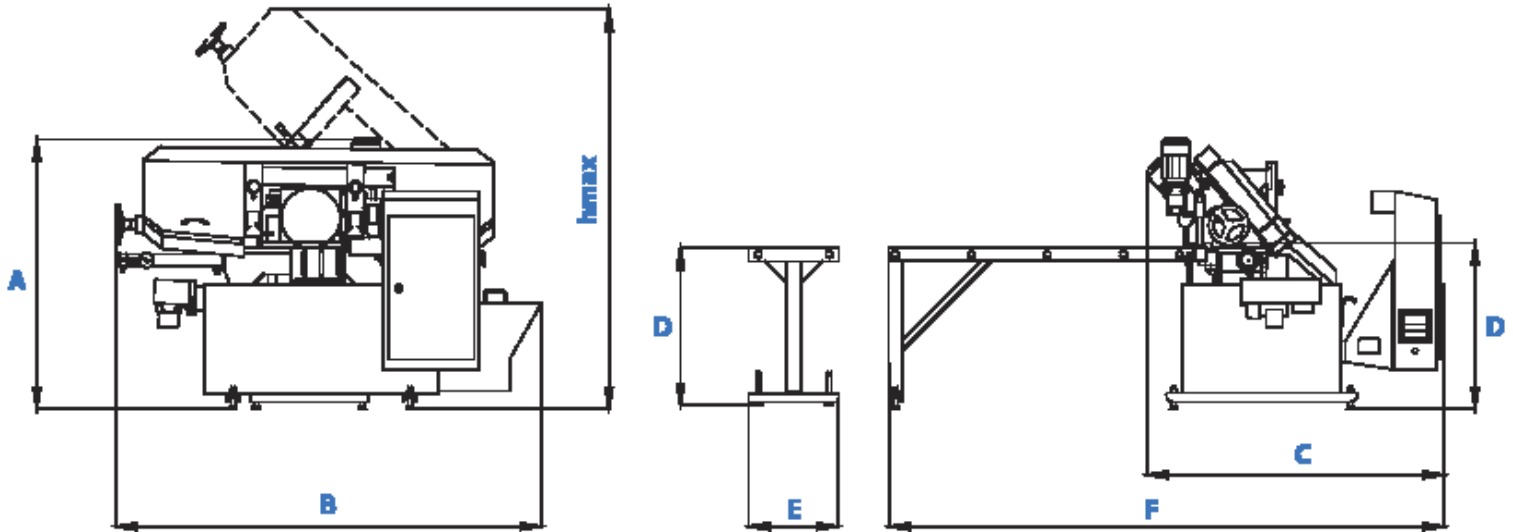
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° вправо | 45° вправо |
|-----------------------|---------|------------|------------|
| Круглое сечение | 280 | 240 | 180 |
| Квадратное сечение | 250x250 | 210x210 | 180x180 |
| Прямоугольное сечение | 150x290 | 200x230 | 120x180 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Stanođ lantonođilnyy avtomaticheskyy PAR 280 PLC CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1215 mm 47.83 inch | B | 2010 mm 79.13 inch | C | 1410 mm 55.51 inch | D | 750 mm 29.53 inch | E | 525 mm 20.67 inch | F | 2630 mm 103.54 inch | hmax | 1850 mm 72.83 inch |
|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|---|--|
| PLC Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 27x0.9x3670 mm 1 x 0.035x144.5 inch | Şerit Motoru Blade Motor 2.2kw-1500 d/dk 2.95hp-1500 rpm | Sürüelü Motor Feeding Motor 0.37 kW / 925 d/dk 0.49 hp / 925 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kw-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kw-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 3.62 kW 4.85 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15m/dk-49 ft/min 130 m/dk-425 ft/min | Ağırlık Weight 870 kg 1918 lbs | Tıbbı Konveyörü M Chip Conv. M. 0.18kW-1500 d/dk 0.24hp-1500rpm | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | |
|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 90° | 60° | 45° | 30° | 0° | 15° | 25° | 35° |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 280 mm 11.02 inch | 250 mm 11.42 inch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 280 mm 11.02 inch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 250 x 250 mm 9.84 x 9.84 inch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| | | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 150 x 250 mm 5.91 x 11.42 inch | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Станок ленточнопильный PAR 280 PLC это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Станок оснащен системой управления ЧПУ фирмы SIEMENS. На данном станке вы можете выставить количество резов, а также их длину. PLC система запоминает несколько программ, что очень удобно, когда из одной заготовки нужно нарезать детали разной длины. Точность реза составляет 0,2 мм. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. PAR 280 PLC предназначен для серийного промышленного использования

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление фирмы SIEMENS
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PAR 280 PLC CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 1,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 27x0,9x3670 |
| Скорость движения ленты | 15-130м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 870 кг. |

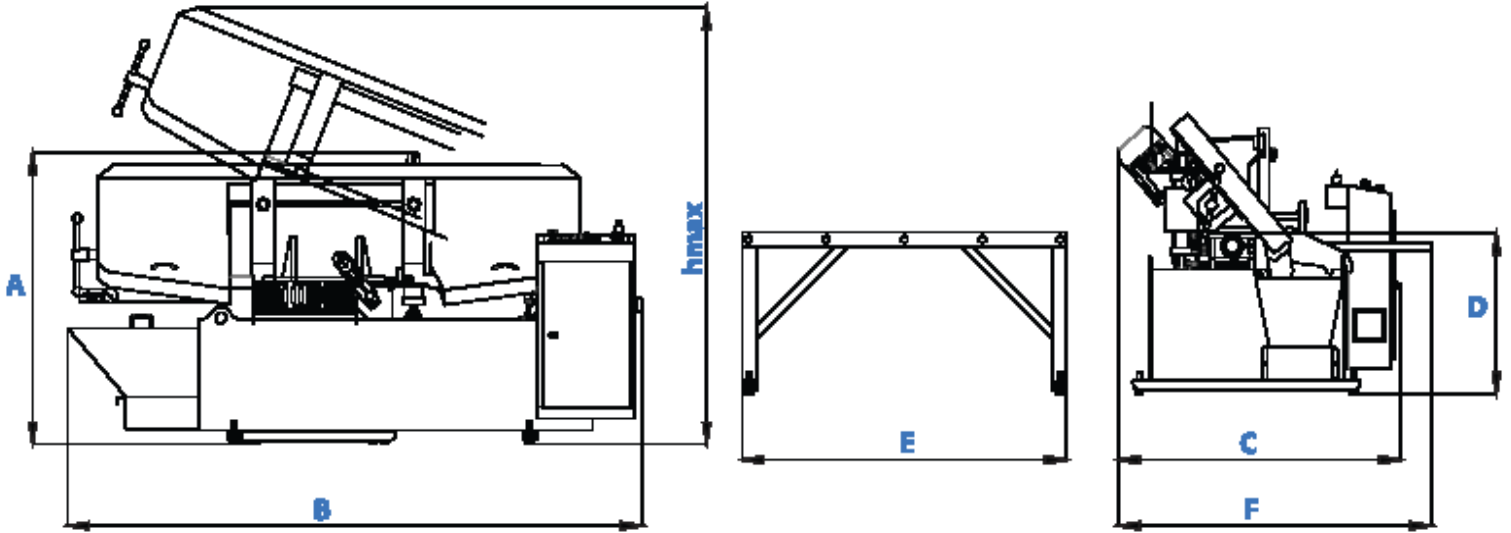
Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 280 |
| Квадратное сечение | 250x250 |
| Прямоугольное сечение | 150x290 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Станок ленточнопильный полуавтоматический PSM 350 U CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1335 mm 52.56 inch | B | 2655 mm 104.53 inch | C | 1310 mm 51.57 inch | D | 740 mm 29.13 inch | E | 1500 mm 59.06 inch | F | 1450 mm 57.09 inch | hmax | 2000 mm 78.74 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|--|--|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x1635 mm 1 1/2 x 0.050x182.4 inch | Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1500d/dk 5.36 hp 1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 4.87 kW 6.53 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49ft/min 100m/dk-328ft/min | Ağırlık Weight 1200 kg 2645 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | | |
|--|--|----------------------|------------------------------------|----------------------|------------------------------------|----------------------|------------------------------------|-----------------------------------|--|
| 90° | | | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | | |
| 350 mm 13.78 inch | 400 mm 15.75 inch | 300 mm 11.81 inch | 280 x 280 mm 11.02 x 11.02 inch | 350 mm 13.78 inch | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch | 350 mm 13.78 inch | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch | 210 x 400 mm 8.27 x 15.75 inch | |

Станок ленточнопильный PSM 350 U это полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка позволяет производить распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Угловая резка осуществляется при помощи поворотных тисков. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PSM 350 U CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x4635 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1174 кг. |

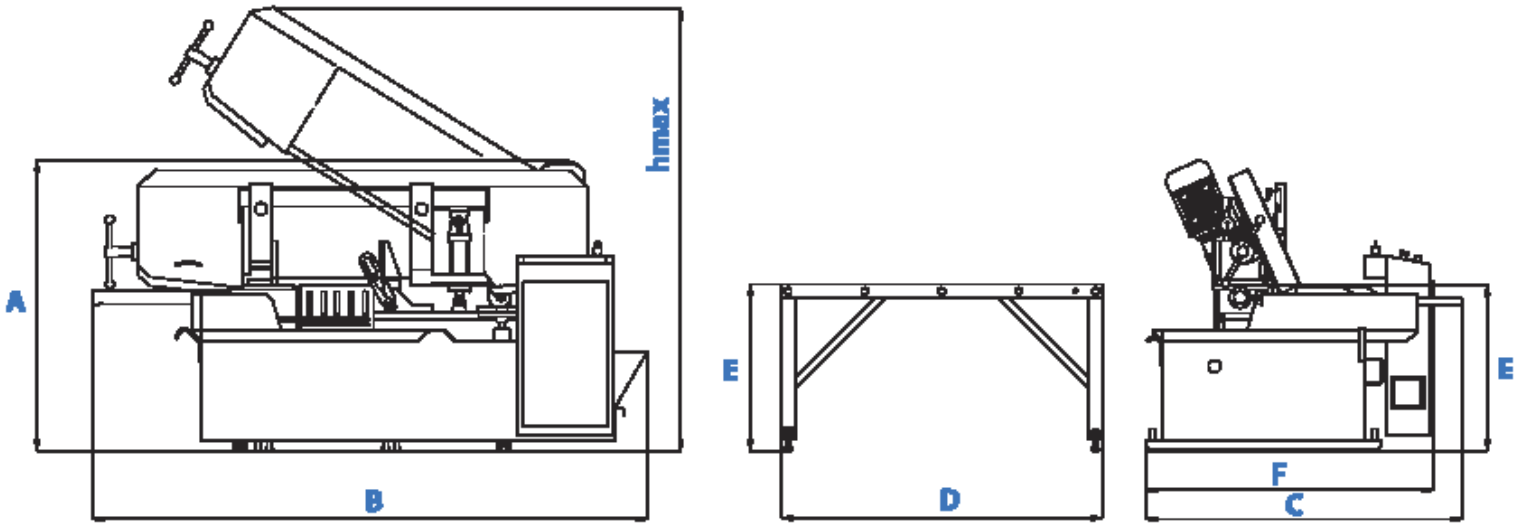
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|
| Круглое сечение | 350 | 350 | 350 |
| Квадратное сечение | 280x280 | 350x350 | 350x350 |
| Прямоугольное сечение | 200x300 | 260x350 | 200x220 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Станок ленточнопильный полуавтоматический PSM 350 M CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1360 mm 53.54 Inch | B | 2600 mm 102.36 Inch | C | 1480 mm 58.27 Inch | D | 1500 mm 59.06 Inch | E | 780 mm 30.71 Inch | F | 1355 mm 53.35 Inch | hmax | 2080 mm 81.89 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|---|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 34x1.1x4570 mm 1 1/4 x0.042x180 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 Kw-1500 d/dk 5.36hp -1500 rpm | Sürüş Motoru Feeding Motor Manual Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75KW-1400d/dk 1 hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12KW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 4.87 KW 6.5 HP |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 1150 kg 2535 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | | |
|---|---|------------|-----|-----|-----|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | 90° | 60° | 45° | 30° | 0° | 15° | 45° | 60° |
| 350 mm 13.78 Inch | 460 mm 18.11 Inch | mm Inch | | | | 350 mm 13.78 Inch | 350 mm 13.78 Inch | 300 mm 11.81 Inch | |
| | | | | | | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch | 250 x 250 mm 9.84 x 9.84 Inch | |
| | | | | | | 350 x 460 mm 13.78 x 18.11 Inch | 300 x 350 mm 11.81 x 13.78 Inch | 250 x 300 mm 9.84 x 11.81 Inch | |

Станок ленточнопильный PSM 350 M полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксировывает заготовку. Массивная конструкция станка позволяет производить распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок предназначен для мелкосерийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшпунники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PSM 350 M CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4,0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 34x1,1x4570 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1140 кг. |

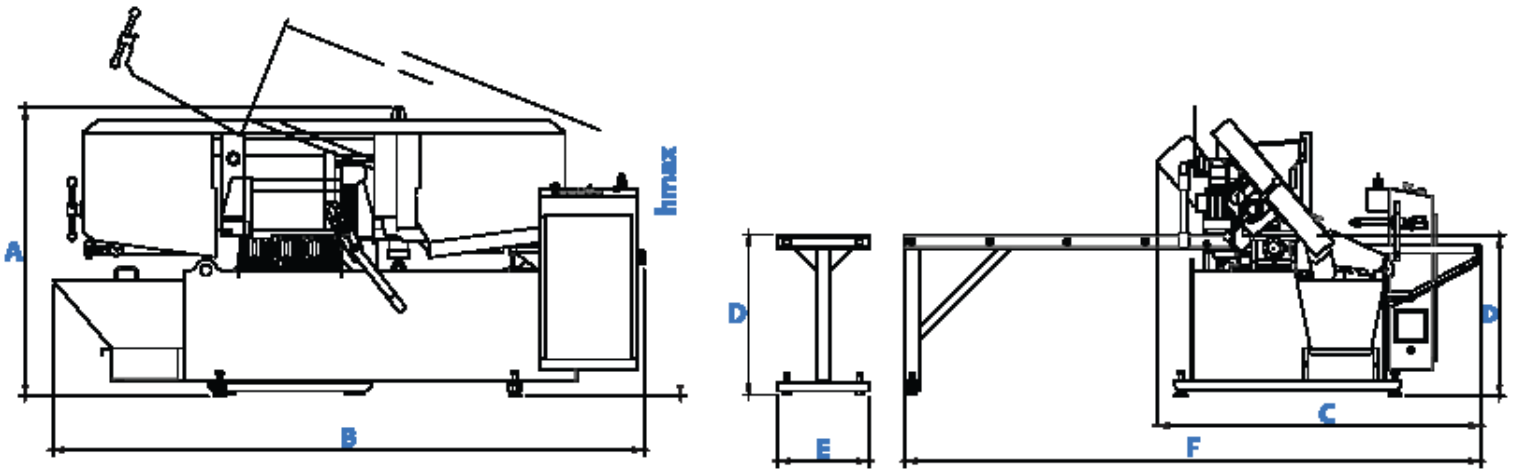
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|
| Круглое сечение | 350 | 350 | 300 |
| Квадратное сечение | 350x350 | 350x350 | 250x250 |
| Прямоугольное сечение | 350x460 | 300x350 | 250x300 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлическое натяжение полотна

Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 U CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1340 mm 52.76 Inch | B | 2735 mm 107.68 Inch | C | 1465 mm 57.68 Inch | D | 750 mm 29.53 Inch | E | 525 mm 20.67 Inch | F | 2640 mm 103.94 Inch | hmax | 2010 mm 79.13 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|--|---|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 4 t x 1.3 x 635 mm 1 1/2 x 0.050 x 182.4 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 kW-1500 d/dk 5.36 hp /1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor 0.37kW - 925 d/dk 0.49hp - 925 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 d/dk | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 524 kW 7 hp |
| Kesme Hız Cutting Speed 15 m/dk-49 f/min 100 m/dk-328 f/min | Ağırlık Weight 1200 kg 2645 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic |

| | | | | | | | | | |
|---|--|---|------------|------------|------------|-----------|------------|------------|------------|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 mm 13.779 Inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.748 Inch | 90° | 60° | 45° | 30° | 0° | 30° | 45° | 60° |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 mm 13.779 Inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 200 x 400 mm 7.87 x 15.75 Inch | | | | | | | |

Станок ленточнопильный PAR 350 U это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании программы реза, рама станка поднимается на заданную высоту. Оператор выставляет количество резов и их длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. PAR 350 U предназначен для распиловки сплошных заготовок из металла и профилей. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. . Станок предназначен для серийного промышленного использования.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PAR 350 U CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x4635 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1194 кг. |

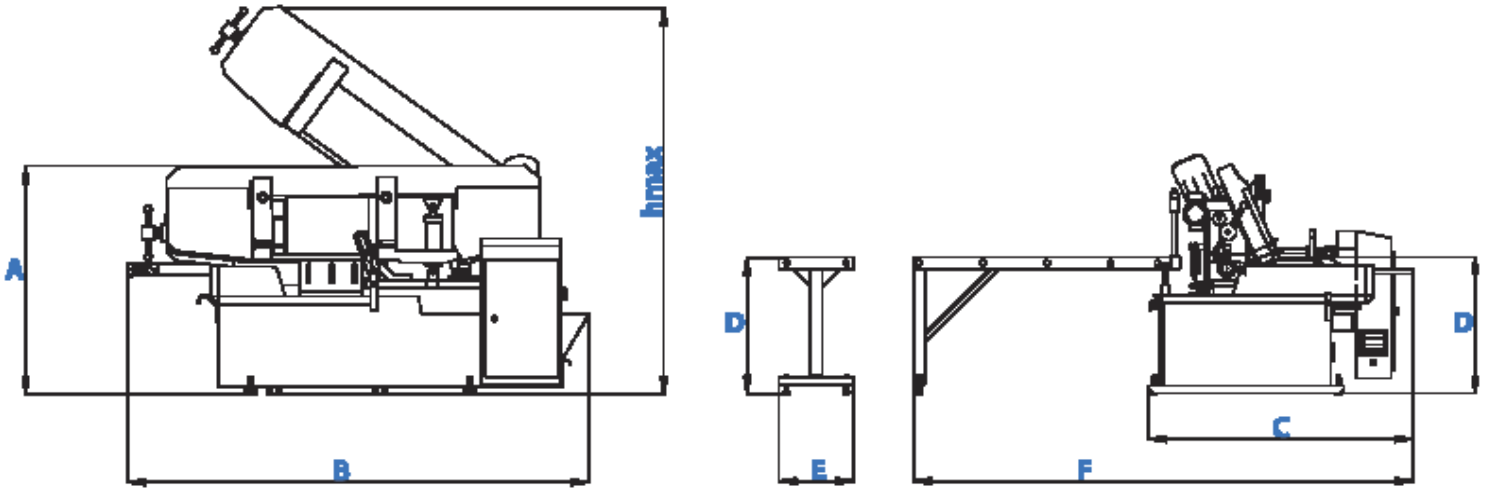
Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 350 |
| Квадратное сечение | 350x350 |
| Прямоугольное сечение | 200x400 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Конвейер для стружки
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Stanak lенточнопильный автоматический PAR 350 M CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1370 mm 53.94 Inch | B | 2600 mm 102.36 Inch | C | 1480 mm 58.27 Inch | D | 775 mm 30.51 Inch | E | 525 mm 20.67 Inch | F | 2600 mm 110.24 Inch | hmax | 2150 mm 84.65 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|--|---|--|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 34x1.1x4570 mm 1 1/4x0.042x180Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 Kw-1500 d/dk 5.36hp -1500rpm | Sürücü Motor Feeding Motor 0.37Kw - 925d/dk 0.49hp - 925rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75KW-1400d/dk 1 hp- 1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12KW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 5.24 KW 7 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 115ft/mn 100 m/dk-230 ft/mn | Ağırlık Weight 1150 kg 2335 lb | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic |

| | | | | | | | | |
|--|--|-----|-----|-----|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | 90° | 45° | 30° | 0° | 15° | 45° | 90° |
| 350 mm 13.78 Inch | 480 mm 18.11 Inch | ● | ■ | ■ | 350 mm 13.78 Inch | 350 mm 13.78 Inch | 320 mm 12.60 Inch | 350 mm 13.78 Inch |
| | | | | | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 Inch | 300 x 300 mm 11.81 x 11.81 Inch | 350 x 460 mm 13.78 x 18.11 Inch |
| | | | | | 250 x 400 mm 9.84 x 15.75 Inch | 250 x 400 mm 9.84 x 15.75 Inch | 320 x 180 mm 12.60 x 7.09 Inch | |

Станок ленточнопильный PAR 350 M это автоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Подача материала, зажим материала и рез осуществляется в автоматическом режиме. Оператор выставляет количество резов и длину. Гидравлический привод тисков надежно фиксирует заготовку. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 45 градусов. Станок ленточнопильный PAR 350M предназначен для распиловки любых видов металла, как сплошных заготовок, так и профилей в серийном промышленном производстве.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PAR 350 M CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4,0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 34x1,1x4570 |
| Скорость движения ленты | 15-130м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1150 кг. |

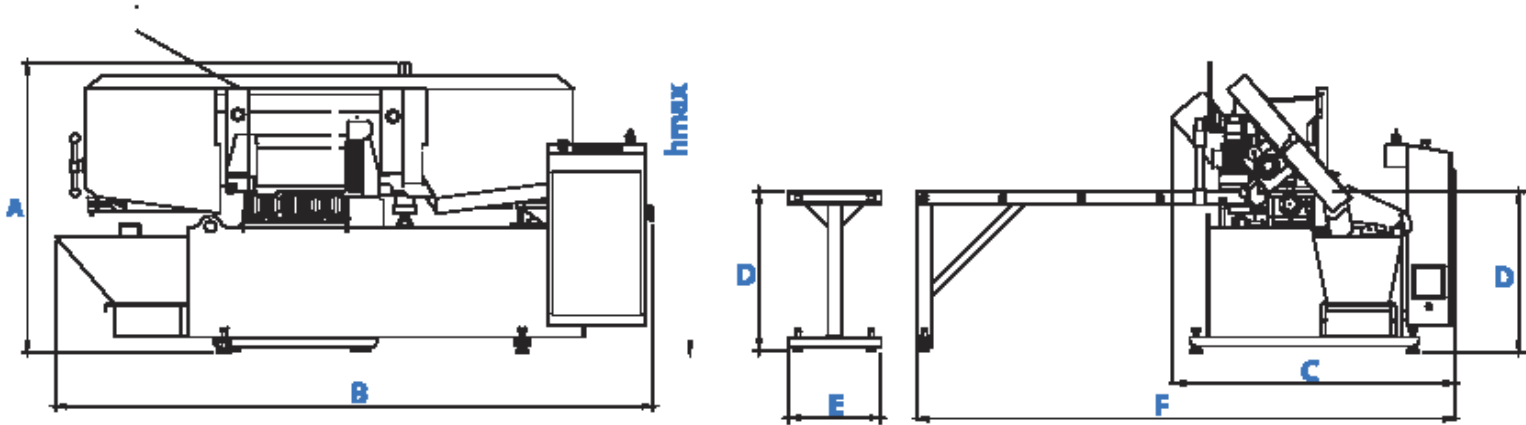
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° вправо | 45° вправо |
|-----------------------|---------|------------|------------|
| Круглое сечение | 350 | 350 | 320 |
| Квадратное сечение | 350x350 | 350x350 | 300x300 |
| Прямоугольное сечение | 350x460 | 250x400 | 320x180 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Станок ленточнопильный автоматический PAR 350 PLC CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1340 mm 52.78 inch | B | 2735 mm 107.68 inch | C | 1275 mm 50.20 inch | D | 750 mm 29.53 inch | E | 525 mm 20.67 inch | F | 2490 mm 98.03 inch | hmax | 2010 mm 79.13 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|--|---|--|
| PLC Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x4635 mm 1 1/2 x 0.050x182.4 inch | Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1500 d/dk 5.36 hp 1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor 0.37kW-925d/dk 0.49hp-925rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW-3000d/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltaaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 5.24 kW 7 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15m/dk-49ft/min 100m/dk-328ft/min | Ağırlık Weight 1200 kg 2645 lb | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic |

| | | | | | | | | | |
|---|---|-------------------|-----|-----|-----|------------------------------------|-----|-----|-----|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 360 mm 13.78 inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 400 mm 15.75 inch | mm inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 15° | 45° | 60° |
| | | | | | | 350 mm 13.78 inch | | | |
| | | | | | | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch | | | |
| | | | | | | 200 x 400 mm 7.87 x 15.75 inch | | | |

Станок ленточнопильный PAR 350 PLC это автоматический ленточнопильный станок полного цикла, с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. Станок ленточнопильный PAR 350 PLC предназначен для распиловки сплошных заготовок из металла и профилей. Станок оснащен системой управления ЧПУ фирмы SIEMENS. На данном оборудовании вы можете выставить количество резов, а также их длину. PLC система запоминает несколько программ, что очень удобно, когда из одной заготовки нужно нарезать детали разной длины. Точность реза составляет 0,2 мм. Массивная конструкция обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Автоматический рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком.
- Эргономичное управление фирмы SIEMENS
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PAR 350 PLC CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4,0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1,3x4635 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1200 кг. |

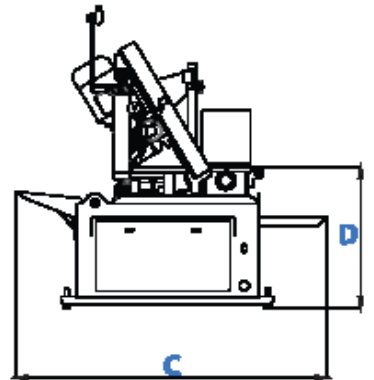
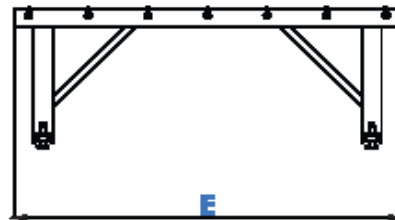
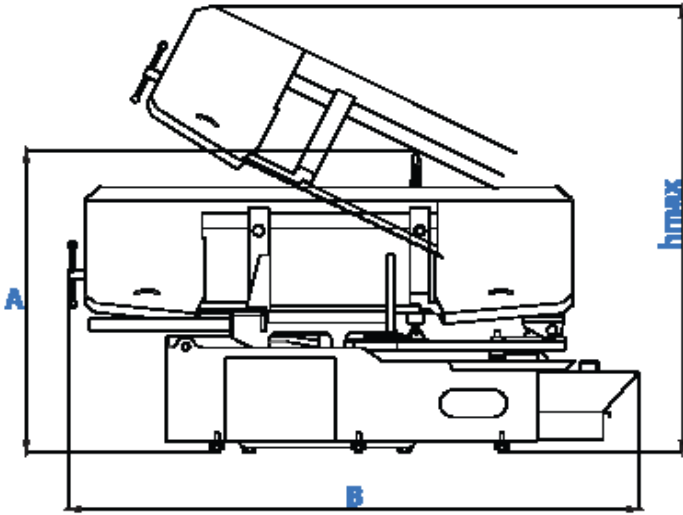
Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 350 |
| Квадратное сечение | 350x350 |
| Прямоугольное сечение | 200x400 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Пневматический верхний прижим
- Гидравлический верхний прижим
- Гидравлическое натяжение пилы

Stanak lentочнопильный полуавтоматический PSM 420/600 M CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1810 mm 83.39 inch | B | 2920 mm 114.96 inch | C | 1815 mm 83.58 inch | D | 750 mm 29.53 inch | E | 2000 mm 78.74 inch | hmax | 2380 mm 93.70 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|--|--|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x5280 mm 1 1/2 x 0.050x207.8 inch | kW Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1500 d/dk 5.36 hp 1500 rpm | kW Sürgeü Motor Feeding Motor Manual Manual |
| kW OIL Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.75kW-1400 d/dk 1hp-1400 rpm | kW H ₂ O Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 4.87 kW 6.53 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/mn 100 m/dk- 328 ft/mn | KG LBS Ağırlık Weight 1500 kg 3306 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|--|--|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 420 mm 16.54 inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 600 mm 23.62 inch | mm inch 60° 45° 30° 0° 15° 45° 60° | 330 mm 12.99 inch | 420 mm 16.54 inch | 420 mm 16.54 inch | 420 mm 16.54 inch | | | |
| 420 mm 16.54 inch | 600 mm 23.62 inch | 330 mm 12.99 inch | 420 mm 16.54 inch | 420 mm 16.54 inch | 420 mm 16.54 inch | 420 mm 16.54 inch | | | |
| | | 270 x 270 mm 10.63 x 10.63 inch | 420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch | 420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch | 420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch | 420 x 420 mm 16.54 x 16.54 inch | | | |
| | | 190 x 310 mm 7.48 x 12.20 inch | 250 x 500 mm 9.84 x 19.69 inch | 420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch | 420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch | 420 x 600 mm 16.54 x 23.62 inch | | | |

Станок ленточнопильный PSM 420/600 M, полуавтоматический ленточнопильный станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксирует заготовку. Станок ленточнопильный PSM420/600 предназначен для распиловки сплошных заготовок и профилей из металла. Массивная конструкция станка позволяет производить распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 60 градусов. Передвижная панель управления обеспечивает удобное управление станком.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Передвижная панель управления
- Рольганг 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | PSM 420/600 M CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4,0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1,3x5280 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1454 кг. |

Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево | 60° влево |
|-----------------------|---------|-----------|-----------|-----------|
| Круглое сечение | 420 | 420 | 300 | 330 |
| Квадратное сечение | 420x420 | 420x420 | 420x420 | 270x270 |
| Прямоугольное сечение | 420x600 | 250x500 | 420x600 | 420x600 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлическое натяжение полотна

Станок ленточнопильный PSM 440/610 DM NC полуавтоматический станок с гидравлическим приводом пильной рамы и гидравлическими тисками. По окончании реза рама станка поднимается на заданную высоту. Гидравлический привод тисков надежно зафиксирует заготовку. Станок предназначен для распиловки сплошных заготовок и профилей из металла. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Поворотная рама станка обеспечивает угловую резку до 60 градусов в обе стороны. Передвижная панель управления, оснащенная NC управлением фирмы SIEMENS, обеспечивает удобное управление станком.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Передвижная панель управления
- Рольганг 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Поворотная рама станка
- Автоматический подъем рамы после выполнения реза
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------------|
| Название станка | PSM 440/610 DM NC CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4,0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0,75 кВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1,3x5280 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1454 кг. |

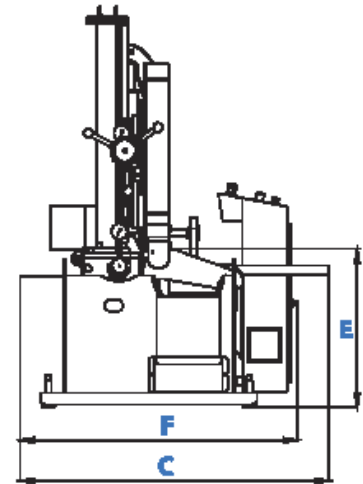
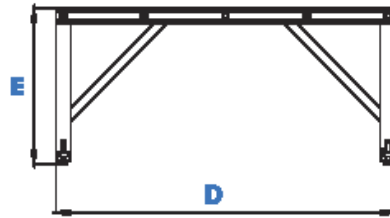
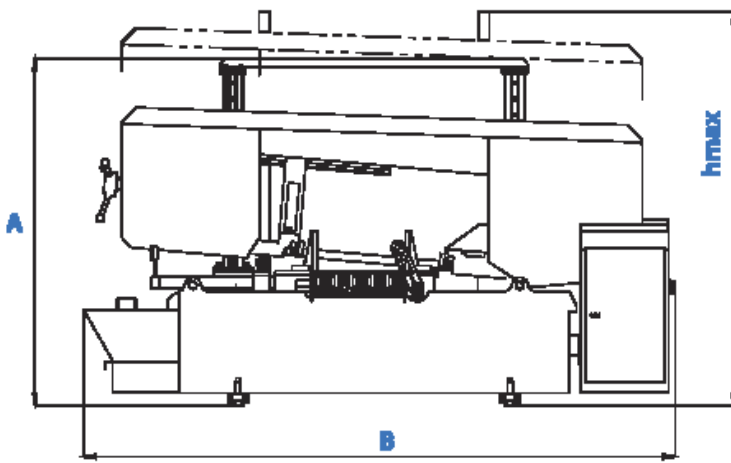
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево | 60° влево | 30° вправо | 45° вправо | 60° вправо |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| Круглое сечение | 420 | 420 | 300 | 330 | 440 | 400 | 260 |
| Квадратное сечение | 420x420 | 420x420 | 420x420 | 270x270 | 440x440 | 380x400 | 260x260 |
| Прямоугольное сечение | 420x600 | 250x500 | 420x600 | 420x600 | 380x400 | 380x400 | 440x240 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлическое натяжение полотна

Stanođ lenočnopilyňny poluavtomatyczny CSM 400 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1740 mm 68.50 inch | B | 3022 mm 118.98 inch | C | 1385 mm 53.74 inch | D | 1500 mm 59.06 inch | E | 675 mm 28.57 inch | F | 1228 mm 48.35 inch | hmax | 1975 mm 77.78 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|---|---|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x5715 mm 1 1/2 x 0.050x225 inch | Şerit Motoru Blade Motor 4kw-1500/dk 5.36 hp-1000 rpm | Sürüş Motoru Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.37kW-1500 d/dk 0.5 hp /1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 4.49KW 6.02 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 1220 kg 2650 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | |
|---|---|--|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|--|
| 90° | | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | |
| 400 mm 15.75 inch | 400 mm 19.29 inch | | 300 mm 11.81 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | | |
| | | | 400 x 300 mm 15.75 x 11.81 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 480 mm 15.75 x 18.29 inch | | | |

CSM 400 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом. CSM 400 предназначен как для резки заготовок под прямым углом, так и для угловой резки.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 400 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 0.37 кВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x5715 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1220 кг. |

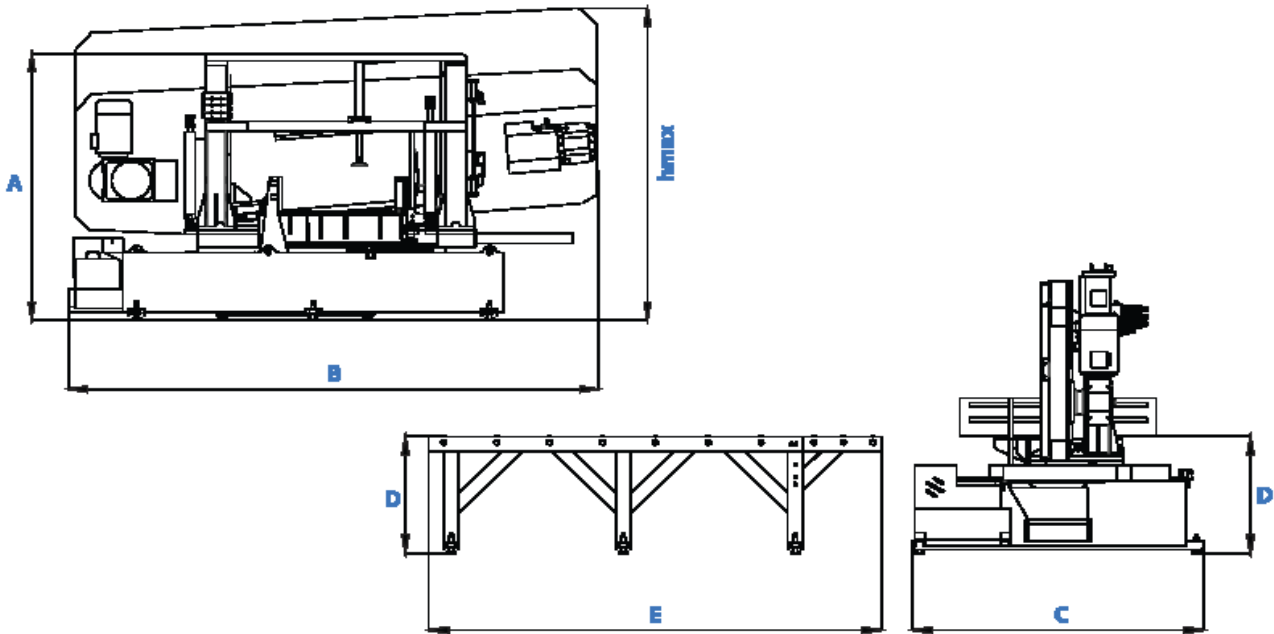
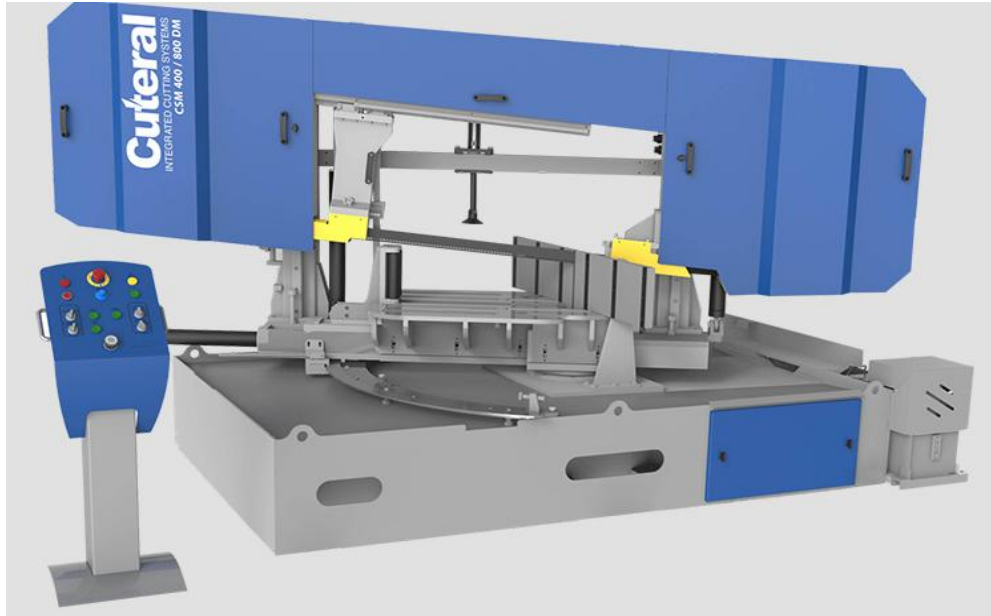
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 45° влево | 30° влево |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|
| Круглое сечение | 400 | 300 | 400 |
| Квадратное сечение | 400x400 | 300 | 400 |
| Прямоугольное сечение | 400x490 | 400x300 | 400x400 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanak lentочнопильный полуавтоматический CSM 400/800 DM CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 2000 mm 78.74 inch | B | 3825 mm 150.59 inch | C | 1930 mm 75.98 inch | D | 815 mm 32.09 inch | E | 3000 mm 118.11 inch | hmax | 2350 mm 92.52 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|---|---|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 54x1.6x130 mm 2 x 0.063x20 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1000d/dk 5.36hp-1000 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manual Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.48 hp-1500rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum GGç Maximum Power 5.22 kW 7 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 3750 kg 8267 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | |
|---|---|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 90° | | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | |
| 400 mm 15.75 inch | 800 mm 31.50 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch | 400 mm 15.75 inch |
| | | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 inch |
| | | 400 x 500 mm 15.75 x 19.69 inch | 400 x 655 mm 15.75 x 25.79 inch | 400 x 800 mm 15.75 x 31.50 inch | 400 x 655 mm 15.75 x 25.79 inch | 400 x 500 mm 15.75 x 19.69 inch | 400 x 500 mm 15.75 x 19.69 inch | 400 x 500 mm 15.75 x 19.69 inch |

CSM 400/800 DM CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок оборудован поворотным механизмом пильной двухколонной рамы, что позволяет осуществлять распиловку как под прямым углом так и осуществлять угловую резку. Рама станка поворачивается как влево, так и вправо, что делает данный станок незаменимым при сложной распиловке заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 3000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Верхний прижим для пакетной резки в базовой комплектации.
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 400/800 DM CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 1,1 КВт |
| Размер ленточного полотна | 54x1.6x8130 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 3750 кг. |

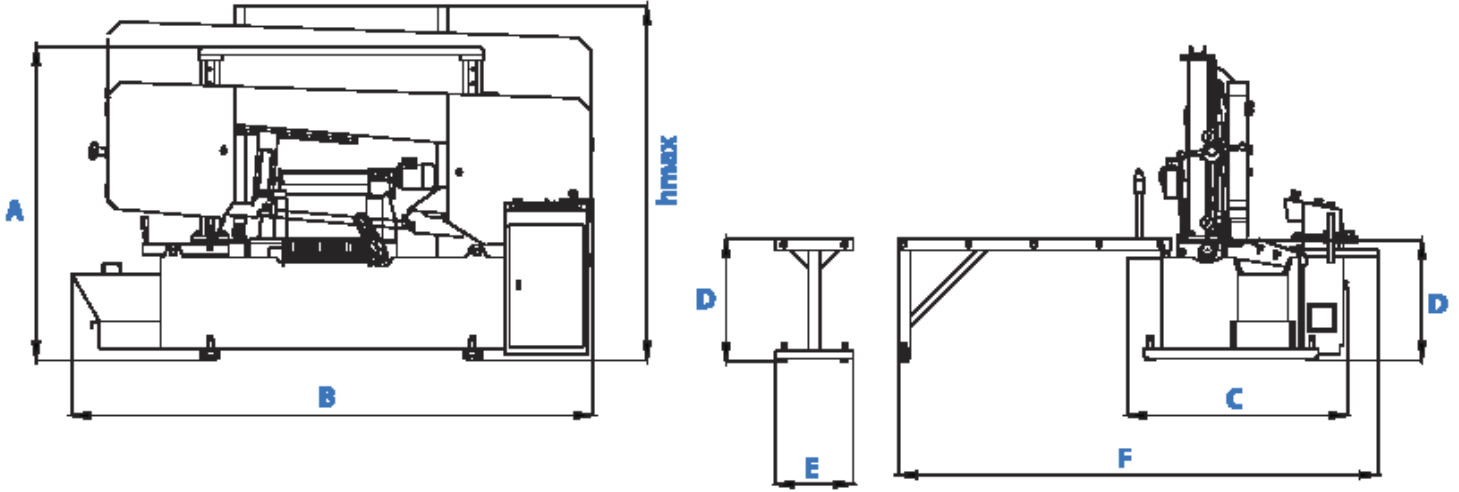
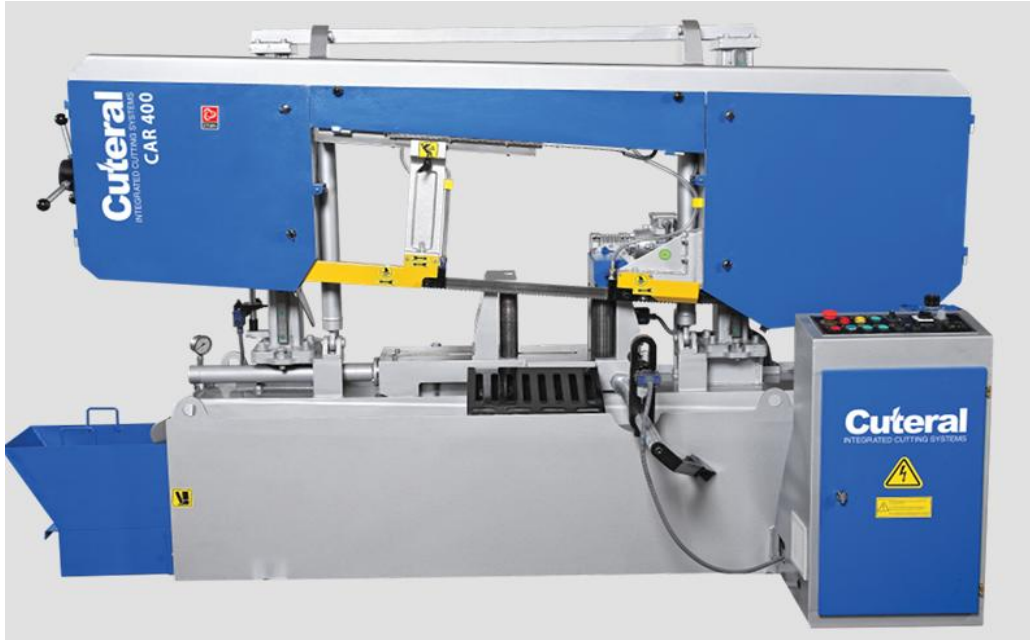
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево | 30° | 45° |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|---------|---------|
| Круглое сечение | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| Квадратное сечение | 400x400 | 400x400 | 400x400 | 400x400 | 400x400 |
| Прямоугольное сечение | 400x800 | 400x655 | 400x400 | 400x655 | 400x500 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Станок ленточнопильный автоматический CAR 400 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1740 mm 68.50 Inch | B | 2870 mm 112.99 Inch | C | 1376 mm 54.17 Inch | D | 670 mm 26.38 Inch | E | 425 mm 16.73 Inch | F | 2640 mm 103.94 Inch | hmax | 1965 mm 77.36 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|--|---|--|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x5715 mm 1 1/2x 0.050x225 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4kw -1000 d/dk 5.36 hp - 1000rpm | Sürücü Motor Feeding Motor 0.37 kw - 925 d/dk 0.49 hp - 925 d/dk |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 0.37kw- 1500 d/dk 0.5 hp-1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 4.74 kw 6.35 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/mn 100 m/dk- 328 ft/mn | Ağırlık Weight 1250 kg 2755 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | | |
|--|--|----------------|------------|------------|------------|------------------------------------|------------|------------|------------|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | mm Inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 15° | 45° | 60° |
| 400 mm 15.7 Inch | 450 mm 17.72 Inch | ● ■ □ | | | | 400 mm 15.75 Inch | | | |
| | | | | | | 400 x 400 mm 15.75 x 15.75 Inch | | | |
| | | | | | | 400 x 450 mm 15.75 x 17.72 Inch | | | |

CAR 400 CUTERAL это мощный автоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту, гидравлические тиски и автоматическую подачу материала. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Автоматическая подача материала
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CAR 400 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 0.37 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x5715 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 1250 кг. |

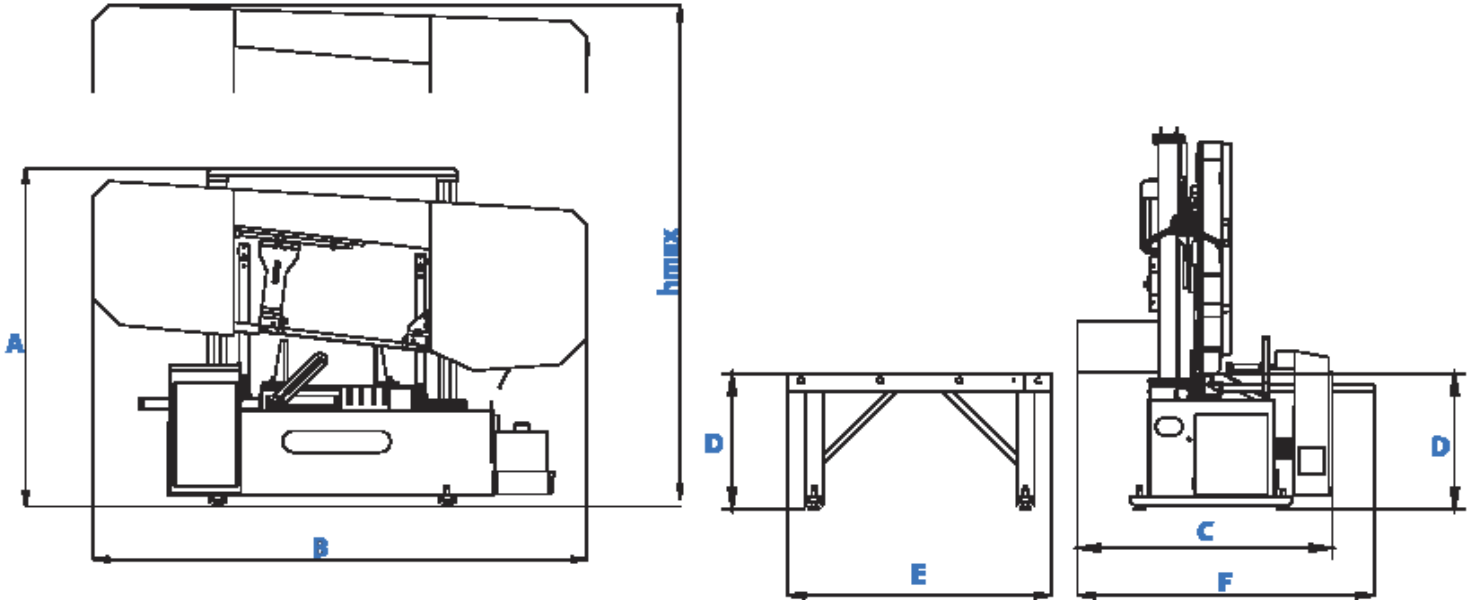
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° |
|-----------------------|---------|
| Круглое сечение | 400 |
| Квадратное сечение | 400x400 |
| Прямоугольное сечение | 400x450 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanođ lantanođpilyeđ yolumatomeđiđ CSM 550 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 2215 mm 87.20 Inch | B | 3200 mm 125.98 Inch | C | 1460 mm 57.48 Inch | D | 765 mm 30.12 Inch | E | 1500 mm 59.06 Inch | F | 1690 mm 66.54 Inch | hmax | 2410 mm 94.88 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|--|--|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6850 mm 1 1/2 x 0.050x269.6 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 kW-1000d/dk 5.36hp -1000 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.46hp 1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltađ Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 5.22kW 7 hp |
| Keşme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 2100 kg 4620 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | |
|--|--|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| 90° | mm inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 106° | 45° | 60° |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | |
| 550 mm 21.65 Inch | 600 mm 23.62 Inch | 370 x 370 mm 14.57 x 14.57 Inch | 460 x 460 mm 18.11 x 18.11 Inch | 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch | 550 x 370 mm 21.65 x 14.57 Inch | 460 x 460 mm 18.11 x 18.11 Inch | 550 x 460 mm 21.65 x 18.11 Inch | 550 x 600 mm 21.65 x 23.62 Inch |

CSM 550 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом. CSM 550 предназначен как для резки заготовок под прямым углом, так и для угловой резки.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 550 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 1.1 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x6850 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 2100 кг. |

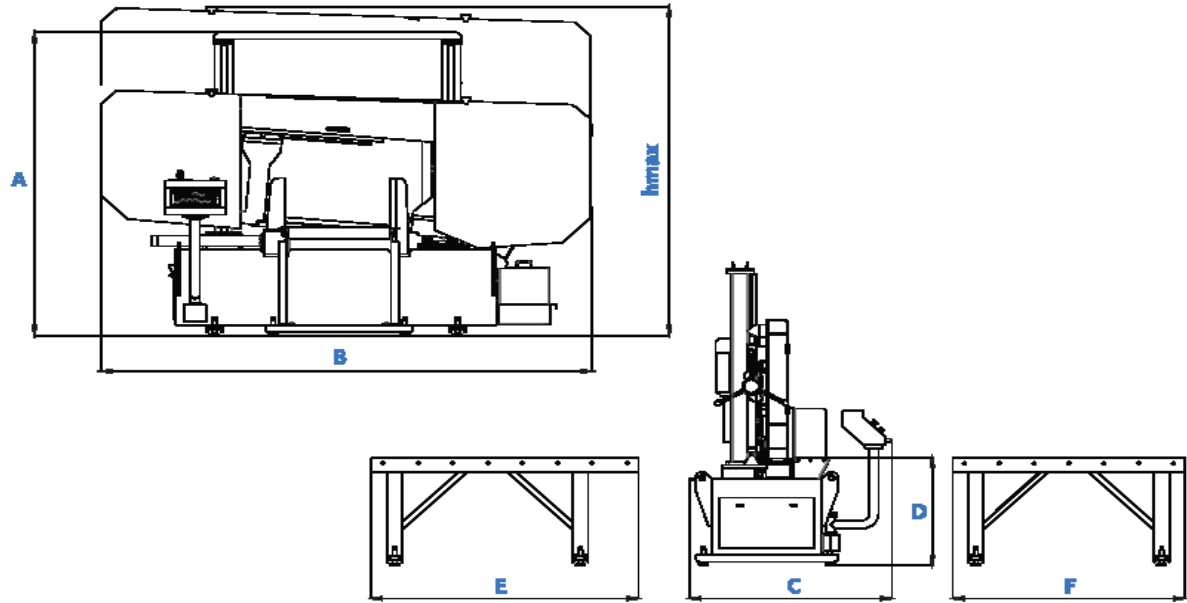
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|
| Круглое сечение | 550 | 460 | 370 |
| Квадратное сечение | 550x550 | 460x460 | 370x370 |
| Прямоугольное сечение | 550x600 | 550x460 | 550x370 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Станок ленточнопильный полуавтоматический CSM 550 SC CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 2215 mm 87.20 Inch | B | 3165 mm 124.61 Inch | C | 1305 mm 51.38 Inch | D | 790 mm 31.10 Inch | E | 1725 mm 67.91 Inch | F | 2000 mm 78.74 Inch | hmax | 2400 mm 94.49 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|---|--|---|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6850 mm 1 1/2 x 0.050x269.6 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 kW-1000 d/dk 5.36hp 1000rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.48hp-1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW-3000 d/dk 0.16hp-3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 5.22 kW 7 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk-328 ft/min | Ağırlık Weight 2200 kg 4850 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydromechanic |

| | | | |
|--|--|---|--|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 550 mm 21.65 Inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 600 mm 23.62 Inch | 90° 60° 45° 30° 0° 15° 45° 80° | 550 mm 21.65 Inch 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch 550 x 860 mm 21.65 x 25.59 Inch |
|--|--|---|--|

CSM 550 SC CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Рольганг принимающий 1725 мм поставляется в базовой комплектации
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 550 SC CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 1.1 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x6850 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 2200 кг. |

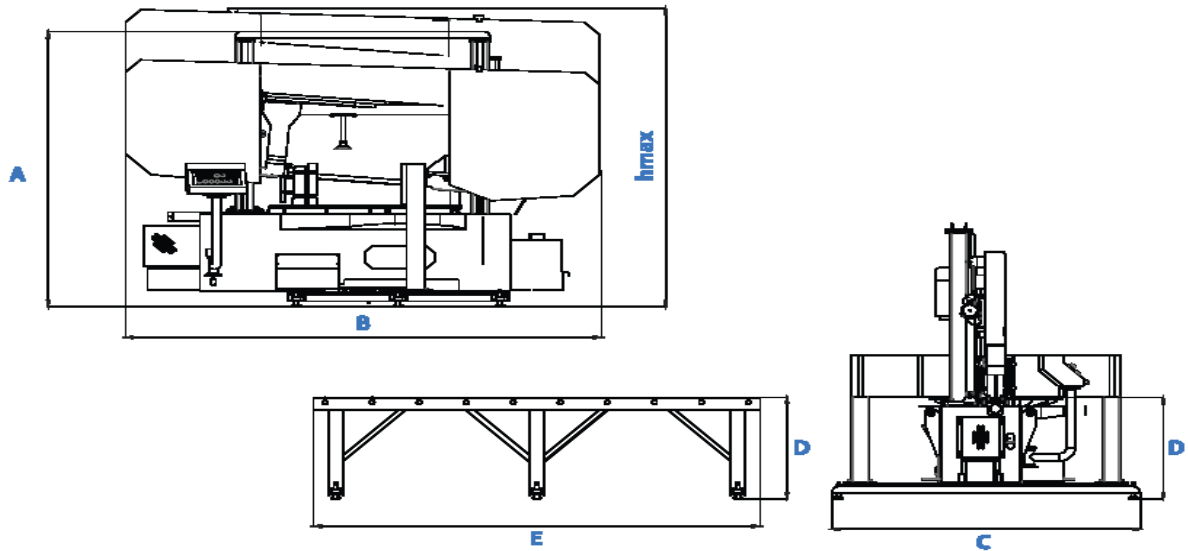
Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 550 |
| Квадратное сечение | 550x550 |
| Прямоугольное сечение | 550x650 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Станок ленточнопильный полуавтоматический CSM 550 DM CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|
| A | 2250 mm 88.58 inch | B | 3160 mm 124.41 inch | C | 2058 mm 81.02 inch | D | 825 mm 32.48 inch | E | 3000 mm 118.11 inch | hmax | 2437 mm 95.94 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|---|--|--|---|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6850mm 1 1/2 x 0.050x269.6 inch | kW Şerit Motoru Blade Motor 4kW-1000 d/dk 5.36hp 1000 rpm | kW Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| kW Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.48hp- 1500 rpm | kW H ₂ O Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 5.22 kW 7 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100m/dk- 328 ft/min | KG LBS Ağırlık Weight 3150 kg 6944 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | mm inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 70° | 65° | 60° |
| 550 mm 21.65 inch | 550 mm 21.65 inch | ● | 200 mm 7.87 inch | 350 mm 13.78 inch | 460 mm 18.11 inch | 550 mm 21.65 inch | 460 mm 18.11 inch | 350 mm 13.78 inch | |
| | | ■ | 200 x 200 mm 7.87 x 7.87 inch | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch | 460 x 460 mm 18.11 x 18.11 inch | 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 inch | 460 x 460 mm 18.11 x 18.11 inch | 350 x 350 mm 13.78 x 13.78 inch | |
| | | ■ | 550 x 200 mm 21.65 x 7.87 inch | 550 x 350 mm 21.65 x 13.78 inch | 550 x 460 mm 21.65 x 18.11 inch | 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 inch | 550 x 460 mm 21.65 x 18.11 inch | 550 x 350 mm 21.65 x 13.78 inch | |

CSM 550 DM CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок оборудован поворотным механизмом пильной двухколонной рамы, что позволяет осуществлять распиловку как под прямым углом так и осуществлять угловую резку. Рама станка поворачивается как влево, так и вправо, что делает данный станок незаменимым при сложной распиловке заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг 2000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Верхний прижим для пакетной резки в базовой комплектации.
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 550 DM CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 1,1 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x6850 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 3150 кг. |

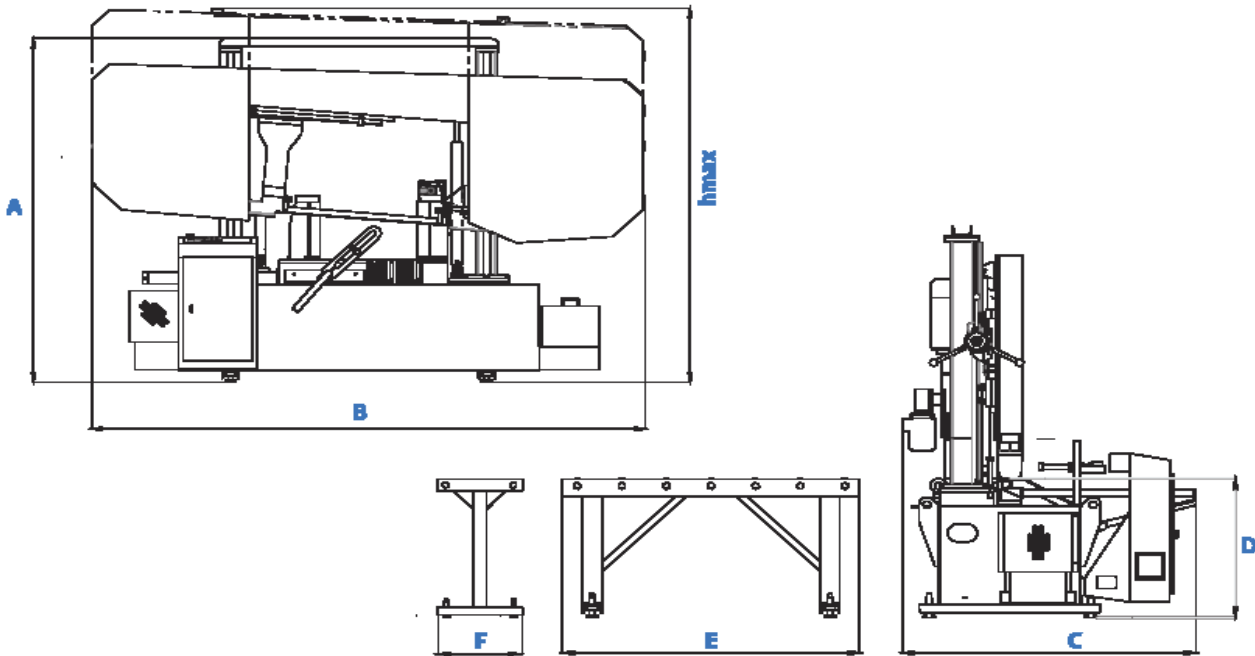
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° | 30° влево | 45° влево | 60° влево | 30° | 45° |
|-----------------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------|---------|
| Круглое сечение | 550 | 460 | 350 | 200 | 460 | 350 |
| Квадратное сечение | 550x550 | 460x460 | 350x350 | 200x200 | 460x460 | 350x350 |
| Прямоугольное сечение | 550x550 | 550x460 | 550x350 | 550x200 | 550x460 | 550x350 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Станок ленточнопильный автоматический CAR 550 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 2215 mm 87.20 Inch | B | 3160 mm 124.41 Inch | C | 1480 mm 58.27 Inch | D | 790 mm 31.10 Inch | E | 1500 mm 59.06 Inch | F | 425 mm 16.73 Inch | hmax | 2400 mm 94.49 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|--|---|--|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6850 mm 1 1/2x 0.050x269.6 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 kw-1000d/dk 5.36 hp-1000 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor 0.55kW-1000 d/dk 0.73 kW-1000 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1kW-1500 d/dk 1.48hp-1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 5.77 kW 7.73 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk-328 ft/min | Ağırlık Weight 2300 kg 5070 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidromekanik Hydramechanic |

| | | | |
|--|--|--|--|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 550 mm 21.65 Inch | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity 550 mm 21.65 Inch | mm inch 60° 45° 30° 0° 10° 45° 60° | 550 mm 21.65 Inch 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch |
|--|--|--|--|

CAR 550 CUTERAL это мощный автоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки под прямым углом заготовок большого сечения. CAR 550 CUTERAL предназначен для распиловки как сплошных заготовок так и профилей из черных и цветных металлов. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подачу материала, зажим материала и распиловку. Для точного высококачественного реза станок оборудован двумя гидравлическими цилиндрами и усилен рамой. Гидравлическая система обеспечивает зажим материала и подъем/опускание рамы. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический режим работы станка
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Название станка | CAR 550 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 1.1 КВт |
| Мощность автоматического рольганга | 0,55 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.1x6850 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 2300 кг. |

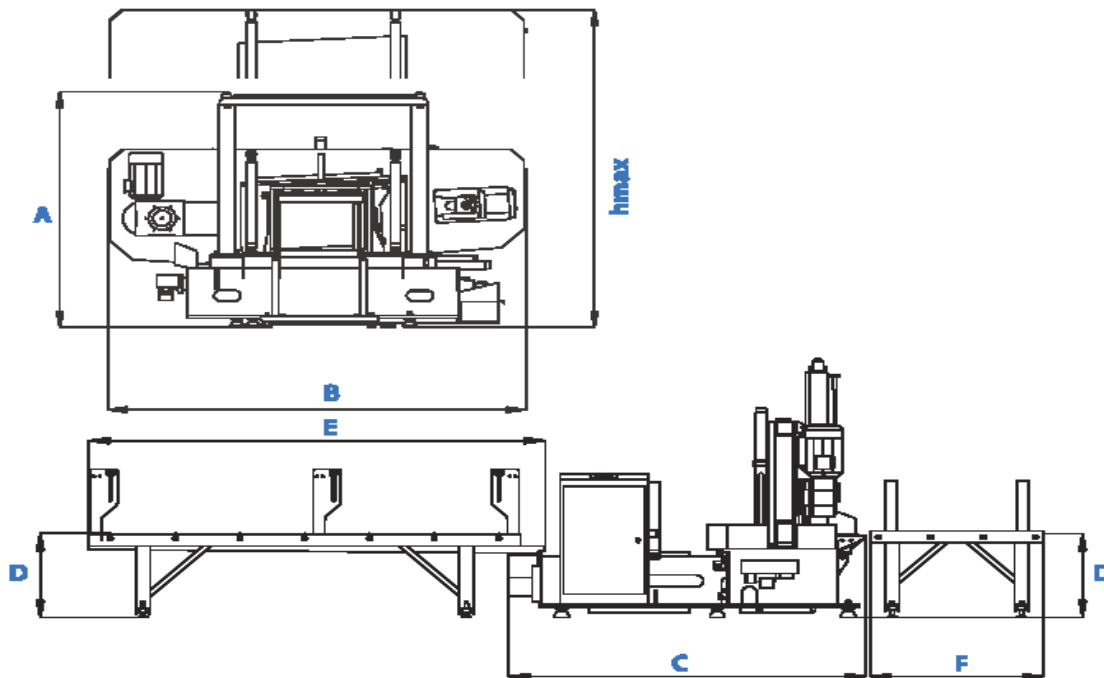
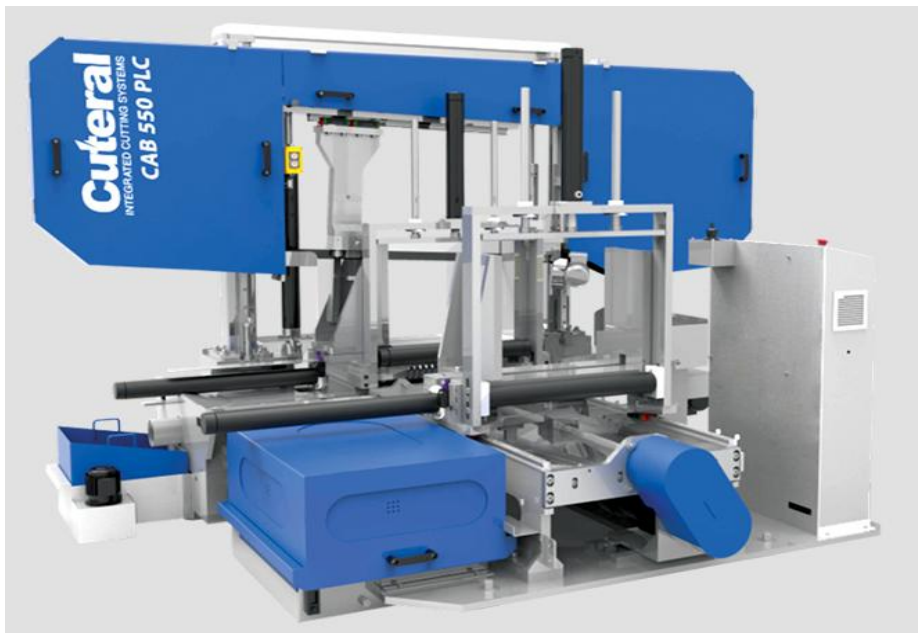
Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 550 |
| Квадратное сечение | 550x550 |
| Прямоугольное сечение | 550x550 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanak lentочнопильный автоматический CAB 550 PLC CUTERAL



| | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|-------------|------------------------|
| A | 2155 mm 84.84 Inch | B | 3190 mm 125.59 Inch | C | 2320 mm 91.34 Inch | D | 700 mm 27.56 Inch | E | 3170 mm 124.80 Inch | F | 1200 mm 47.24 Inch | hmax | 2770 mm 109.06 Inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|-------------|------------------------|

| | | | |
|--|---|---|---|
| PLC Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41x1.3x6780 mm 1 1/2 x 0.050x266.9 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4kW -1500 d/dk 5.36 hp-1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor 1.5kW - 1500 d/dk 2hp - 1500 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3kW - 1500 d/dk 4 hp-1500rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 8.96 kW 12 hp |
| Keşme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 4380 kg 9655 lbs | Tılas Konveyörü M Chp Conv. M. 0.25 kW-1500 d/dk 0.33 hp - 1500 rpm | Tılas,Fırçası M. Chp Brush M. 0.09 kW-1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm |

| | | | | | | | | |
|---|---|------------|------------|------------|------------------------------------|------------|------------|------------|
| 90° | mm Inch | 60° | 45° | 30° | 0° | 10° | 15° | 60° |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | 550 mm 21.65 Inch | | | |
| 550 mm 21.65 Inch | 550 mm 21.65 Inch | | | | 550x550 mm 21.65x21.65 Inch | | | |
| | | | | | 550 x 550 mm 21.65 x 21.65 Inch | | | |

CAB 550 PLC CUTERAL это мощный автоматический ленточнопильный комплекс для высокоточной распиловки заготовок большого сечения. Ленточнопильный станок оборудован сенсорной системой ЧПУ SIEMENS, которая позволяет оператору легко настроить работу станка. Станок сделан по двухколонной схеме для распиловки под прямым углом заготовок большого сечения. CAR 550 PLC CUTERAL предназначен для распиловки как сплошных заготовок так и профилей из черных и цветных металлов. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подачу материала, зажим материала и распиловку. Для точного высококачественного реза станок оборудован двумя гидравлическими цилиндрами и усилен рамой. Гидравлическая система обеспечивает зажим материала и подъем/опускание рамы. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. В базовой комплектации санок оборудован верхним прижимом для пакетной резки.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция
- Рольганг подающий 3170 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Рольганг принимающий 1200 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматический режим работы станка контролируется контролером фирмы Siemens
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Конвейер стружки
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| Название станка | CAB 550 PLC CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 3.0 КВт |
| Мощность автоматического рольганга | 0,55 КВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.1x6780 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 4380 кг. |

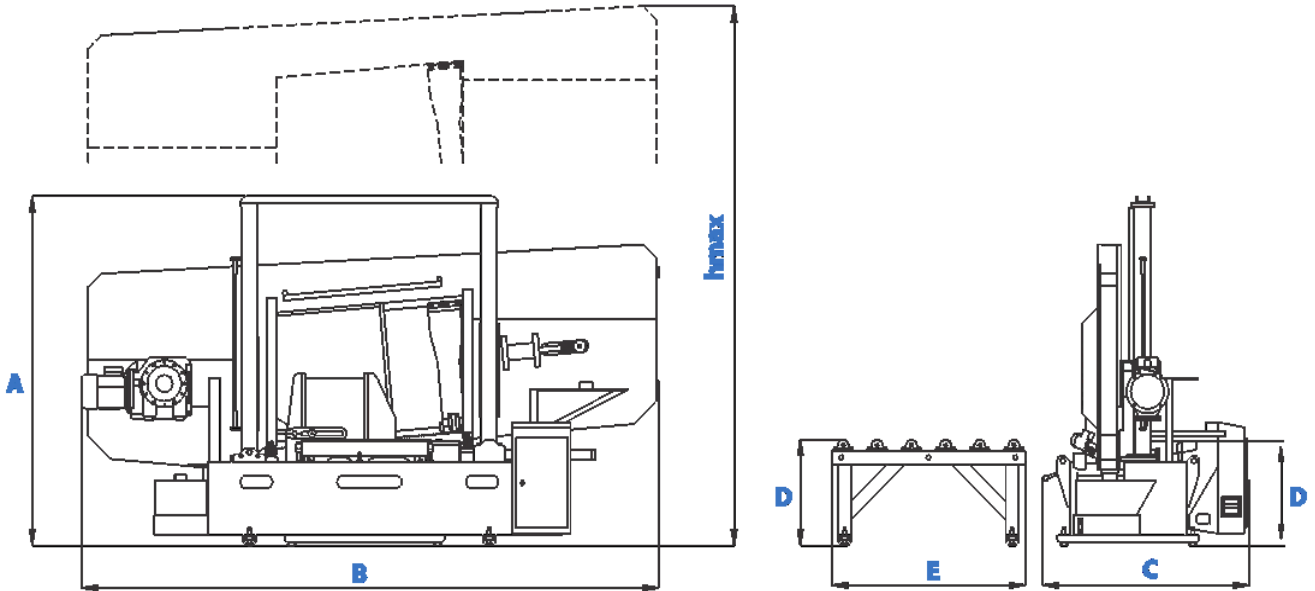
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° |
|-----------------------|---------|
| Круглое сечение | 550 |
| Квадратное сечение | 550x550 |
| Прямоугольное сечение | 550x550 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanak lенточнопильный полуавтоматический CSM 800/900 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|------------------------|
| A | 2440 mm 96.06 inch | B | 4406 mm 173.46 inch | C | 1570 mm 61.81 inch | D | 610 mm 24.02 inch | E | 1500 mm 59.06 inch | hmax | 2990 mm 117.72 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|-----------------------|-------------|------------------------|

| | | | |
|---|---|--|---|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 54 x 1.6 x 9800 mm 2.126 x 0.062 x 385.8 inch | Şerit Motoru Blade Motor 5.5 kW / 1500 d/dk 7.3 hp / 1500 rpm | Sürücü Motor Feeding Motor Manuel Manual |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3 kW / 1500 d/dk 4 hp / 1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW / 3000 d/dk 0.16 hp / 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 8.71 kW 11.68 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk- 49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 3120 kg 6878 lbs | Talas Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW -1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic |

| | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|----------------------|------------------------------------|------------------------------------|--|
| 90° | mm inch | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | |
| 800 mm 31.50 inch | 900 mm 35.43 inch | | | | 800 mm 31.50 inch | 800 x 800 mm 31.50 x 31.50 inch | 800 x 900 mm 31.50 x 35.43 inch | |

CSM 800/900 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 1500 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 800/900 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 5,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 3,0 кВт |
| Размер ленточного полотна | 54x1.6x9800 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 3200 кг. |

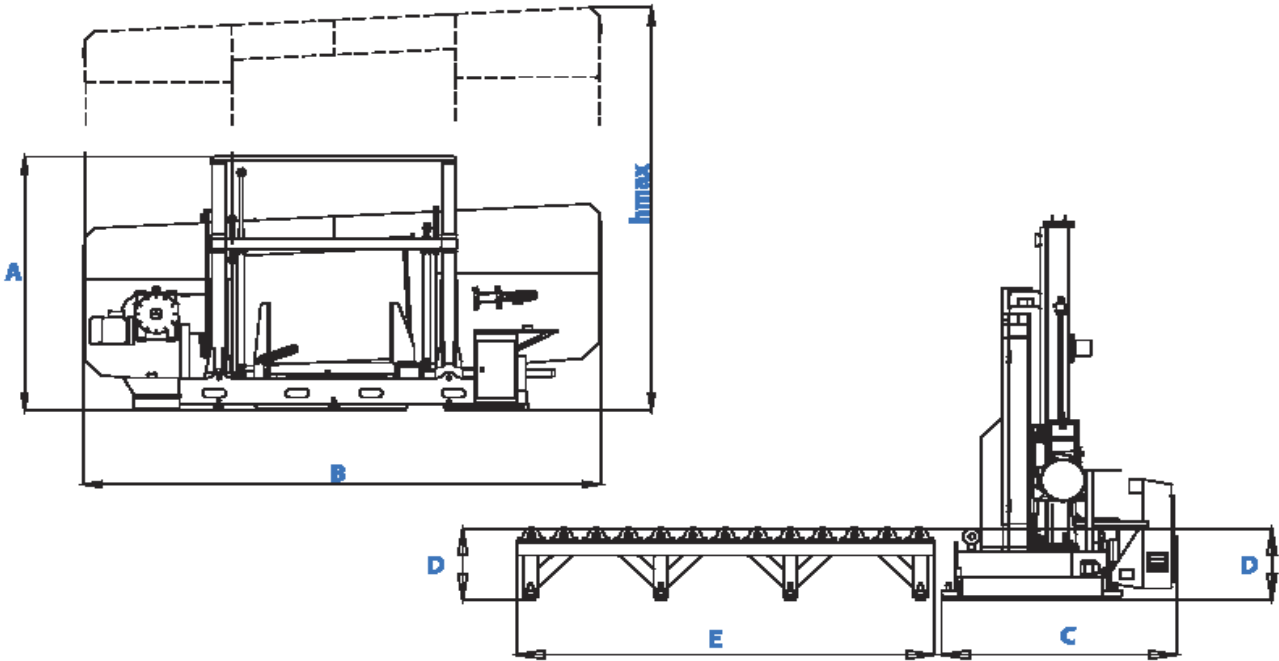
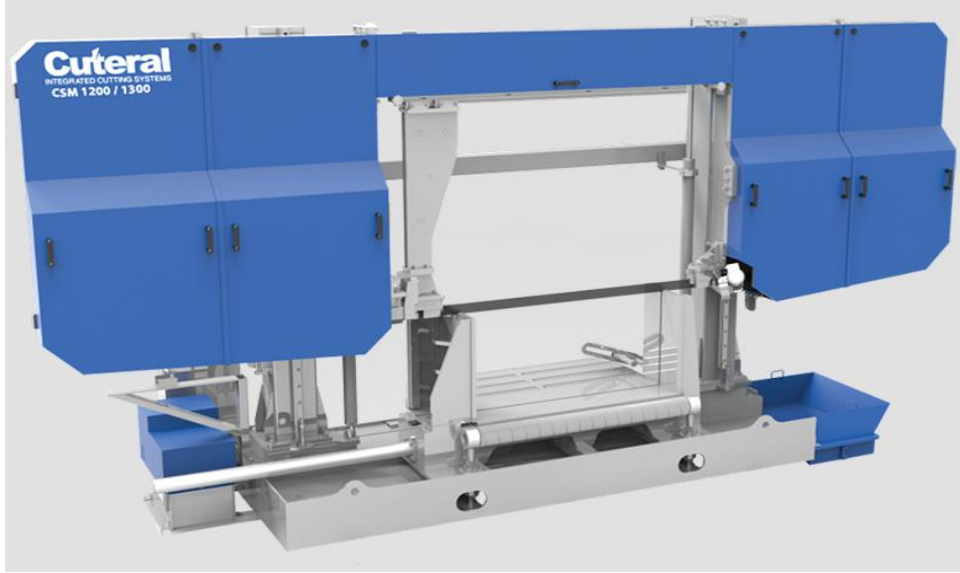
Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 800 |
| Квадратное сечение | 800x800 |
| Прямоугольное сечение | 800x900 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanak lentочнопильный полуавтоматический CSM 1200/1300 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|------------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|------------------------|
| A | 3000 mm 118.11 inch | B | 5625 mm 221.48 inch | C | 1690 mm 66.54 inch | D | 525 mm 20.67 inch | E | 3000 mm 118.11 inch | hmax | 3725 mm 146.85 inch |
|----------|------------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|------------------------|

| | | | |
|--|--|--|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 67x1.6x12450 mm 2 5/8 x0.063x490.1 inch | Şerit Motoru Blade Motor 7.5kW-1500 d/dk 10hp-1500 rpm | Talaş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW-1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3kW-1500 d/dk 4hp-1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12kW 3000d/dk 0.16hp - 3000 rpm | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 10.71 kW 14.36 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 100 m/dk- 328 ft/min | Ağırlık Weight 7000 kg 15432 bs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidro mekanik Hydramechanic |

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|------------|-----|-----|-----|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | |
| 1200 mm 47.24 Inch | 1300 mm 51.18 Inch | 90° | 60° | 45° | 30° | 0° | 15° | 45° |
| | | mm Inch | | | | 1200 mm 47.24 Inch | 1200 x 1200 mm 47.24 x 47.24 Inch | 1200 x 1300 mm 47.24 x 51.18 Inch |

CSM 1200/1300 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 3000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшпипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки
-

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 1200/1300 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 7,5 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,12 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 3,0 кВт |
| Размер ленточного полотна | 67x1,6x12450 |
| Скорость движения ленты | 15-100м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 7000 кг. |

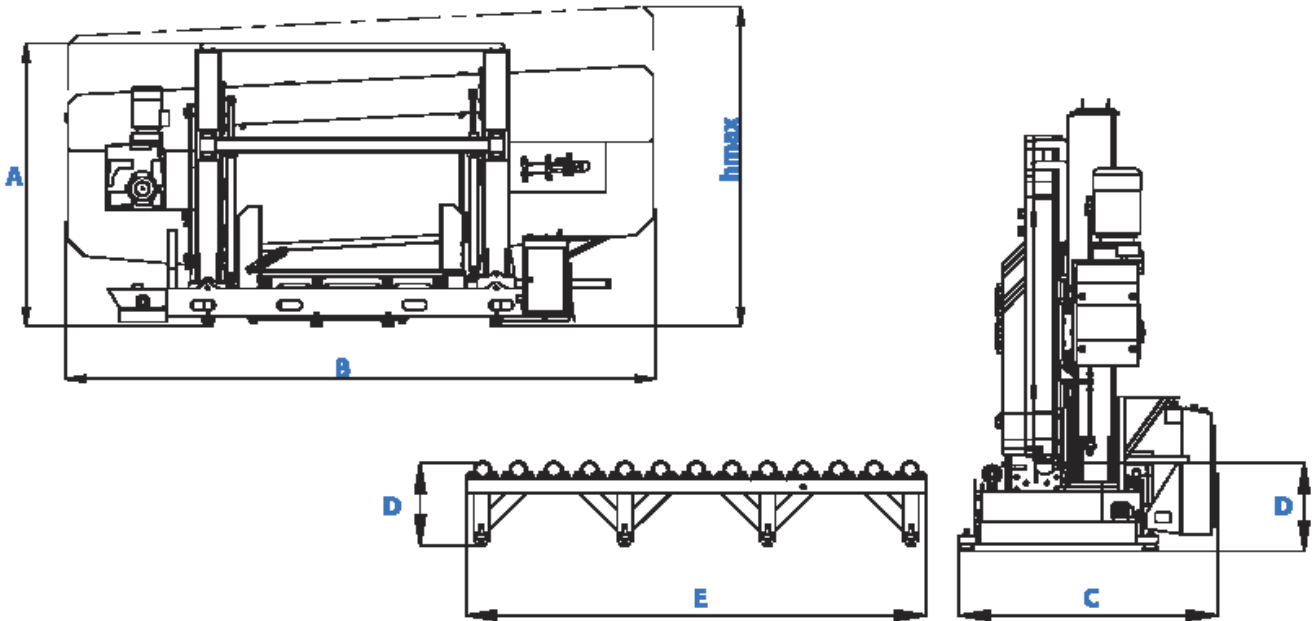
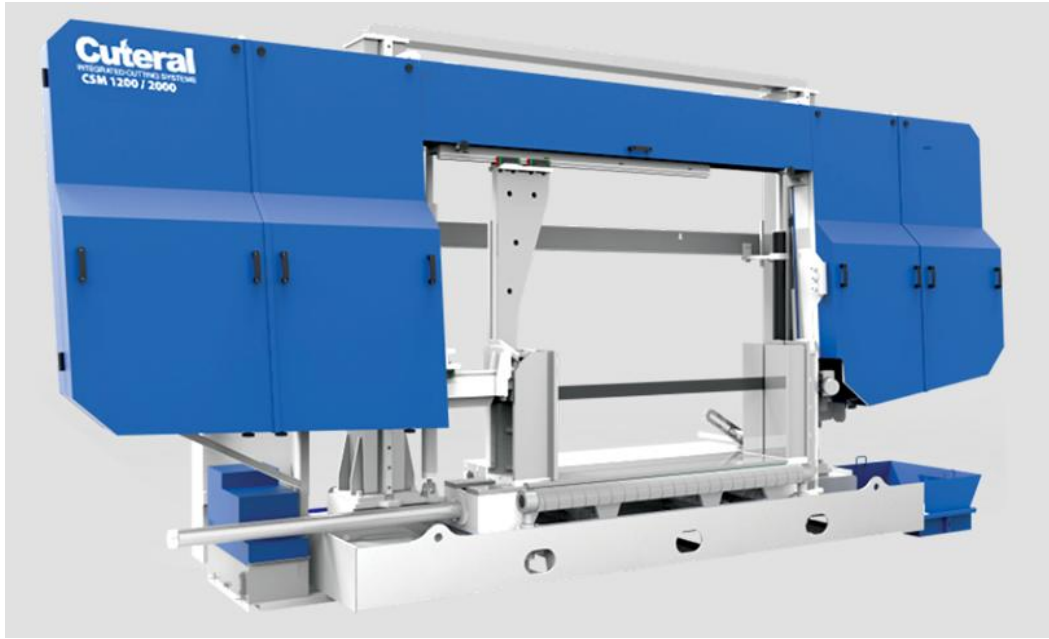
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° |
|-----------------------|-----------|
| Круглое сечение | 1200 |
| Квадратное сечение | 1200x1200 |
| Прямоугольное сечение | 1200x1300 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanak lentочнопильный полуавтоматический CSM 1200/2000 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|------------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|------------------------|
| A | 3015 mm 118.70 inch | B | 6125 mm 241.14 inch | C | 1690 mm 66.54 inch | D | 591 mm 23.27 inch | E | 3000 mm 118.11 inch | hmax | 3765 mm 148.23 inch |
|----------|------------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|----------|------------------------|-------------|------------------------|

| | | | |
|--|--|---|--|
| Yarı Otomatik Semi Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 80x1.6x13460 mm 3 x0.063x529.92 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 11kW-1500 d/dk 14.75hp-1500 rpm | Talaş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW-1500 d/dk 0.12hp / 1500 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 3kW-1500 d/dk 4hp-1500 rpm | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.37 kW-3000 d/dk 0.49 hp-3000 rpm | Voltaaj Voltage 400 V 400 V | Maksimum Güç Maximum Power 14.46 kW 19.39 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 15 m/dk-49 ft/min 60 m/dk-196 ft/min | Ağırlık Weight 8750 kg 19290 lbs | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic |

| | | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|-----------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|
| 90° | | | | | | | | |
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | | | | | | | |
| 1200 mm 47.24 Inch | 2000 mm 78.74 Inch | | | | 1200 mm 47.24 Inch | 1200 x 1200 mm 47.24 x 47.24 Inch | 1200 x 2000 mm 47.24 x 78.74 Inch | |

CSM 1200/2000 CUTERAL это мощный полуавтоматический двухколонный ленточнопильный станок для распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в полуавтоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту и гидравлические тиски. Для точного высококачественного реза рама станка оборудована двумя гидравлическими цилиндрами. Массивная конструкция станка обеспечивает распиловку тяжелых сплошных материалов без вибраций. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки возможна комплектация станка верхним прижимом.

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Массивная конструкция двухколонного типа с двумя гидроцилиндрами
- Рольганг подающий 3000 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление на отдельной стойке
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Конвейер для стружки
- Электронная система фирмы Schneider electric

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | CSM 1200/2000 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 11,0 КВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,37 КВт |
| Мощность гидравлической системы | 3,0 КВт |
| Размер ленточного полотна | 80x1,6x13460 |
| Скорость движения ленты | 15-60 м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 8750 кг. |

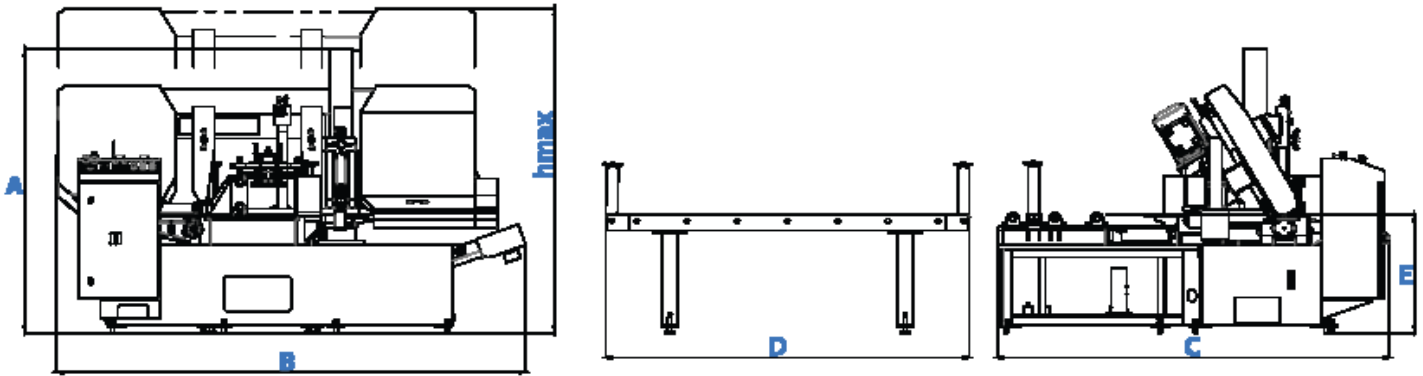
Максимальные размеры заготовок (мм):

| Вид заготовки | 90° |
|-----------------------|-----------|
| Круглое сечение | 1200 |
| Квадратное сечение | 1200x1200 |
| Прямоугольное сечение | 1200x2000 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза
- Гидравлический верхний прижим заготовок

Stanođ lantanođpilyndy otomatikoosky HSC 460 CUTERAL



| | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|-------------|-----------------------|
| A | 1720 mm 67.72 inch | B | 2810 mm 110.83 inch | C | 2335 mm 91.93 inch | D | 2170 mm 85.43 inch | E | 695 mm 27.38 inch | hmax | 1970 mm 77.56 inch |
|----------|-----------------------|----------|------------------------|----------|-----------------------|----------|-----------------------|----------|----------------------|-------------|-----------------------|

| | | | |
|--|--|---|---|
| Otomatik Automatic | Şerit Ölçüsü Blade Dimension 41 x 1.3 x 5450 mm 1.61x0.051x214.57 Inch | Şerit Motoru Blade Motor 4 kW - 1400 d/dk 5.36 hp - 1400 rpm | Tebeş Fırçası M. Chip Brush M. 0.09 kW - 1400 d/dk 0.12 hp / 1400 rpm |
| Hidrolik Motor Hydraulic Pump Motor 1.1 kW - 1500 d/dk 1.47 hp - 1500 d/dk | Soğutucu Motor Cooling Liquid Motor 0.12 kW / 3000 d/dk 0.16 hp / 3000 rpm | Talag Konveyörü Motoru Chip Conveyor Motor 0.18 kW / 1400 d/dk 0.24 hp / 1400 rpm | Maksimum Güç Maximum Power 5.49 kW 7.36 hp |
| Kesme Hızı Cutting Speed 18 m/dk-59 ft/mn 90 m/dk- 295 ft/mn | Ağırlık Weight 2600 kg 6611 lbs | Voltaj Voltage 400 V 400 V | Malzeme Sıkma Sistemi Material Clamping System Hidrolik Hydraulic |
| | | | Şerit Germe Sistemi Blade Tensioning System Hidrolik Hydraulic |

| | | | | | | | | | |
|---|---|-------------|-----|-----|-----|------------------------------------|------------------------------------|-----|-----|
| Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | Kesim Kapasitesi Cutting Capacity | mm Inch | 80° | 45° | 30° | 0° | 106° | 45° | 80° |
| 310 mm 12.20 Inch | 310 mm 12.20 Inch | ● ■ ■ | | | | 460 mm 18.11 Inch | 460 x 460 mm 18.11 x 18.11 Inch | | |
| | | | | | | 500 x 460 mm 19.69 x 18.11 Inch | | | |
| Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity | Paket Kesim Kapasitesi Total Cutting Capacity | mm Inch | 80° | 45° | 30° | 0° | 106° | 45° | 80° |
| 40 - 150 mm 1.57 - 5.91 Inch | 145 - 230 mm 5.71 - 9.06 Inch | ● ■ ■ | | | | - | 230 x 230 mm 9.06 x 9.06 Inch | | |
| | | | | | | 230 x 310 mm 9.06 x 12.20 Inch | | | |

HSC 460 CUTERAL это автоматический колонный ленточнопильный станок для скоростной распиловки заготовок большого сечения. Станок осуществляет работу в автоматическом режиме, который включает в себя: подъем рамы на заданную высоту, гидравлические тиски и автоматическую подачу материала. Инвертор позволяет оптимально настроить скорость движения ленточного полотна в соответствии с заготовкой. Скорость полотна настраивается в зависимости от твердости заготовки. Встроенный тензометр контролирует натяжение ленточного полотна. Для точного реза станок может быть оборудован лазерным указателем зоны реза. Для пакетной резки станок оснащен верхним прижимом

Особенности станка:

- Инвертор скорости движения ленты
- Рольганг 2170 мм поставляется в базовой комплектации со станком
- Эргономичное управление
- Автоматическая остановка станка после выполнения работы
- Автоматическая подача материала
- Направляющие ленточнопильного полотна (твердосплавные пластины + направляющие и прижимные подшипники)
- Электронная система фирмы Schneider electric
- Конвейер для стружки
- Верхний прижим для пакетной резки

| | |
|---------------------------------|------------------------|
| Название станка | HSC 460 CUTERAL |
| Мощность главного двигателя | 4.0 кВт |
| Подключение | 400 V |
| Мощность двигателя СОЖ | 0,37 кВт |
| Мощность гидравлической системы | 1.5 кВт |
| Размер ленточного полотна | 41x1.3x5450 |
| Скорость движения ленты | 18-90 м/мин (инвертор) |
| Тиски | гидравлические |
| Натяжение пилы | гидромеханическое |
| Вес станка | 2666 кг. |

Максимальные размеры заготовок (мм):

| | |
|-----------------------|---------|
| Вид заготовки | 90° |
| Круглое сечение | 460 |
| Квадратное сечение | 460x460 |
| Прямоугольное сечение | 460x500 |

Дополнительное оснащение:

- Лазерный указатель зоны реза

Cutteral
INTEGRATED CUTTING SYSTEMS