

Поперечный отрезной нож на стойке

Руководство по эксплуатации

ООО «ПО ИП»
(812)602-77-08
INFO@POIP.RU

1. Общие указания.

Поперечный отрезной нож на стойке предназначен для поперечной резки рулонной и листовой оцинкованной стали. Он может быть использован в мастерских и на строительных площадках. Может работать совместно с разматывателями рулонного металла.

2. Технические данные.

1. Ширина разрезаемой стали - максимум 1250 мм.

2. Толщина разрезаемой стали - до 0,7 мм.

3. Масса – 45 кг.

4. Стойкость ножей до переточки не менее 7000 м при разрезании мягкой стали толщиной 0,55 мм.

Фото 1. Отрезной нож на стойке с присоединённым разматывателем УРС-8 и приёмным столом.



3. Транспортировка.

Поперечный отрезной нож поставляется изготовителем в собранном виде. Отрезной нож снят с направляющей и закреплен на стойке. При приемке необходимо проверить состояние ножа на предмет отсутствия видимых повреждений и соответствие комплектации.

4. Устройство отрезного ножа.

Поперечный отрезной нож состоит из стойки, на которой установлена рама с подвижными направляющими уголками, 2-мя прижимными валками и одним поддерживающим валком, а также закреплена направляющая отрезного ножа в виде прямоугольной трубы с подвижным упором. На направляющую устанавливается роликовый отрезной нож, который состоит из корпуса с 2-мя режущими роликами и 4-х направляющих роликов, причем у 2-х верхних роликов оси имеют эксцентриситет для регулировки зазоров с направляющей. Перехлест режущих роликов должен быть в пределах 0,2...0,5 мм., устанавливается при помощи оси – эксцентрика верхнего режущего ролика, а **обязательный боковой зазор между ножами 0.1 - 0.2 мм.**, устанавливается при помощи оси – винта нижнего режущего ролика. При правильно выполненной регулировке усилие резания стального листа минимальное.

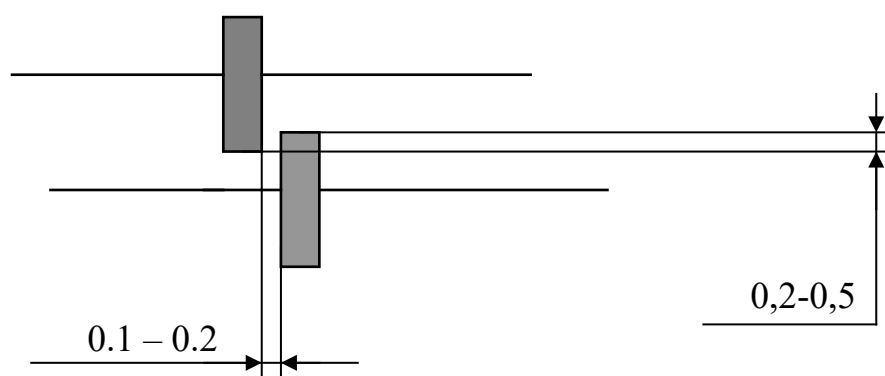


Рис.1

5. Гарантии изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации поперечного отрезного ножа – 1 год с момента продажи. Стойкость роликовых ножей не менее 7000 метров при разрезании мягкой оцинкованной стали толщиной 0,55 мм. В течение этого срока предприятие-изготовитель бесплатно устраняет все неисправности, произошедшие по вине предприятия изготовителя при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.

Поперечный отрезной с механическими повреждениями гарантийному ремонту не подлежат.

6. Свидетельство о приемке.

Поперечный отрезной нож, заводской номер № _____ соответствует
технической документации и признан годным.

м.п.

Дата выпуска _____

Начальник БТК _____